MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

Informator Techniczny

Posadzki, hydroizolacje, kotwienie, naprawa i ochrona betonu

Spis treści

Karty techniczne **5**
1. MasterTop – posadzki poliuretanowe i epoksydowe 6
1.1. Systemy 6
1.1.1. Systemy epoksydowe 6
MasterTop 1207 R 6
MasterTop 1209 R 8
MasterTop 1209 SC 10
MasterTop 1209 MT 11
MasterTop 1273 12
MasterTop 1273 R 14
MasterTop 1273 AS 16
MasterTop 1273 S 18
MasterTop 1273 AS-R 20
MasterTop 1273 E 22
MasterTop 1273 ESD 24
MasterTop 1273 EPA E 26
MasterTop 1273 EPA R 28
MasterTop 1273 EPA 30
MasterTop 1273 SR 32
MasterTop 1273 SR AS 34
MasterTop 1273 SR ESD 36
MasterTop 1289 38
MasterTop 1289 R 40
MasterTop 1289 AS 42
MasterTop 1289 AS-R 44
MasterTop 1710 46
MasterTop 1720 48
MasterTop 1730 50
MasterTop 1728 52
MasterTop 1728 R 54
MasterTop 1912 56
1.1.2. Systemy poliuretanowe 58
MasterTop 1324 58
MasterTop 1324 AS 60
MasterTop 1324 A 62
MasterTop 1324 A-R 64
MasterTop 1324 R 66
MasterTop 1324 AB 68
MasterTop 1324 ESD 70
MasterTop 1325 72
MasterTop 1325 AB 74
MasterTop 1325 R 76
MasterTop 1326 78
MasterTop 1326 AB 80
MasterTop 1326 R 82
MasterTop 1327 C 84
MasterTop 1327 D 86
MasterTop 1327-16 dB 88
MasterTop 1327-20 dB 90
MasterTop 1913 92
1.1.3. Systemy ścienne 94
MasterTop WS 100 EP 94
MasterTop WS 100 PU 95
MasterTop WS 200 PU 96
MasterTop WS 300 PU 98
1.2. Produkty 100
1.2.1. Grunty 100
MasterTop P 604 100
MasterTop P 615 103
MasterTop P 622 106
MasterTop P 660 109
MasterTop P 686 W 112
MasterTop P 687 W AS 115
1.2.2. Posadzki żywiczne 118
MasterTop BC 307 118
MasterTop BC 309 121
MasterTop BC 325 N 124
MasterTop BC 327 FLR 127
MasterTop BC 328 FLR 130
MasterTop BC 329 132
MasterTop BC 361 N 135
MasterTop BC 372 138
MasterTop BC 372 AS 141
MasterTop BC 372 TIX 144
MasterTop BC 372 TIX AS 147
MasterTop BC 372 ESD 150
MasterTop BC 372 EPA 153
MasterTop BC 372 SR AS 156
MasterTop BC 372 SR 157
MasterTop BC 372 SR ESD 161
MasterTop BC 375 N 164
MasterTop BC 375 N AS 167
MasterTop BC 389 170
MasterTop BC 389 AS 173
MasterTop 1700 176
1.2.3. Powłoki wierzchnie 179
MasterTop TC 409 W ESD 179
MasterTop TC 417 W 182
MasterTop TC 427 W 186
MasterTop TC 428 188
MasterTop TC 442 W 191
MasterTop TC 943 194
1.2.4. Produkty proszkowe 196
MasterTop 100 196
MasterTop 135 198
MasterTop 135 PG 200
MasterTop 200 203
MasterTop 200 PG 205
MasterTop 310 208
MasterTop 330 210
MasterTop 450 212
MasterTop 450 PG 214
MasterTop 500 217
MasterTop 514 QD 219
MasterTop 544 222
MasterTop 560 RS 224
MasterTop CC 713 227
MasterTop CC 714 229
MasterTop CC 715 231

1.2.5. Produkty uzupełniające 233
MasterTop AC 1200 233
MasterTop CLN 40 234
MasterTop CLN 44 235
MasterTop CLN 50 236
MasterTop CLN 70 237
MasterTop RM 238
MasterTop TIX 5 239
MasterTop TIX 9 240
2. Ucrete – najtrwalsze posadzki przemysłowe 241
2.1. Systemy 241
Ucrete CS 241
Ucrete CS 10 244
Ucrete CS 20 245
Ucrete CS 30 246
Ucrete CS AS 247
Ucrete CS 10 AS 250
Ucrete CS 20 AS 251
Ucrete DP 252
Ucrete DP 10 255
Ucrete DP 20 256
Ucrete DP 30 257
Ucrete DP AS 258
Ucrete DP 10 AS 261
Ucrete DP 20 AS 262
Ucrete HPQ / HPQ AS 263
Ucrete HPQ 266
Ucrete HPQ AS 267
Ucrete MF AS-C 268
Ucrete MF AS-C 271
Ucrete HF 60 RT 272
Ucrete HF 100 RT 273
Ucrete IF 274
Ucrete MF 275
Ucrete MF 40 AS 276
Ucrete MT 277
Ucrete RG 278
Ucrete UD 100 AS 279
Ucrete UD 200 280
Ucrete UD 200 SR 281
2.2. Produkty 282
2.2.1. Grunty 282
Ucrete Primer FS 282
Ucrete Primer LC 284
Ucrete Primer LC AS 286
Ucrete Primer RG 288
Ucrete Primer SC 290
2.2.2. Powłoki bazowe 292
Ucrete Basecoat 292
Ucrete HF 60 RT 294
Ucrete HF 100 RT 297
Ucrete IF 300
Ucrete MF 303
Ucrete MF 40 AS 306
Ucrete MT 309
Ucrete UD 100 AS 312
Ucrete UD 200 315
Ucrete UD 200 SR 318
2.2.3. Powłoki wierzchnie 321
Ucrete TC CS 321
Ucrete TC PU CLEAR 323
Ucrete TC / TC AS 325
2.2.4. Produkty uzupełniające 327
MasterSeal CR 460 327
Ucrete FL 329
Ucrete RG 331
3. MasterSeal – hydroizolacje i uszczelnienia 334
3.1. Systemy 334
3.1.1. Systemy balkonowe 334
MasterSeal Balcony 1336 334
MasterSeal Balcony 1338 335
MasterSeal Balcony 1339 337
MasterSeal Balcony 1341 339
3.1.2. Systemy pokryć dachow 341
MasterSeal Roof 2111 341
MasterSeal Roof 2113 342
MasterSeal Roof 2160 343
MasterSeal Roof 2164 344
MasterSeal Roof 2689 345
3.1.3. Systemy basenowe 346
MasterSeal Pool 1689 346
MasterSeal Pool 1681 350
3.1.4. Systemy drogowe 352
MasterSeal Traffic 2203 352
MasterSeal Traffic 2205 354
MasterSeal Traffic 2271 356
MasterSeal Traffic 2239 358
MasterSeal Traffic 2255 360
MasterSeal Traffic 2260 362
MasterSeal Traffic 2262 364
MasterSeal Traffic 2263 366
MasterSeal Traffic 2264 368
MasterSeal Traffic 2272 370
MasterSeal Traffic 2273 372
MasterSeal Traffic 2219 374
MasterSeal Traffic 2302 376
MasterSeal Traffic 2303 378
3.1.5. Systemy zbiornikowe 380
MasterSeal 6338 380
MasterSeal 6689 382
MasterSeal 6689 384
MasterSeal 6808 386
MasterSeal 6689 AS 388
3.2. Produkty 390
3.2.1. Grunty 390
MasterSeal P 107 390
MasterSeal P 117 392
MasterSeal P 127 394
MasterSeal P 137 / P 147 396
MasterSeal P 385 398

MasterSeal P 385 400
MasterSeal P 640 404
MasterSeal P 681 406
MasterSeal P 682 408
MasterSeal P 683 410
MasterSeal P 684 412
MasterSeal P 690 414
MasterSeal P 691 416
MasterSeal P 698 418
MasterSeal P 770 420
3.2.2. Membrany cementowe 423
MasterSeal 501 423
MasterSeal 531 426
MasterSeal 545 428
MasterSeal 550 431
MasterSeal 560 434
MasterSeal 573 438
MasterSeal 581 440
MasterSeal 588 443
MasterSeal 590 446
MasterSeal 600 448
MasterSeal 6100 FX 451
3.2.3. Membrany polimocznikowe 455
MasterSeal M 686 455
MasterSeal M 689 458
MasterSeal M 689 AS 464
3.2.4. Membrany poliuretanowe i hybrydowe 468
MasterSeal M 251 468
MasterSeal M 276 471
MasterSeal M 811 KD 474
MasterSeal M 811 477
MasterSeal M 813 480
MasterSeal M 830 483
MasterSeal M 860 486
MasterSeal M 861 489
MasterSeal M 869 492
MasterSeal M 880 495
MasterSeal M 881 498
3.2.5. Membrany żywiczne 501
MasterSeal M 338 501
MasterSeal M 391 504
MasterSeal M 452 507
MasterSeal M 640 509
MasterSeal M 790 512
MasterSeal M 808 517
3.2.6. Powłoki wierzchnie 521
MasterSeal TC 258 521
MasterSeal TC 259 524
MasterSeal TC 268 526
MasterSeal TC 269 529
MasterSeal TC 374 532
MasterSeal TC 640 535
MasterSeal TC 681 537
MasterSeal TC 682 540
3.2.7. Produkty uzupełniające 543
MasterSeal 560 543
MasterSeal 910 547
MasterSeal 912 550
MasterSeal 930 552
MasterBrace ADH 3000 555
MasterSeal CR 170 558
MasterSeal CR 171 562
MasterSeal NP 474 566
MasterSeal NP 484 569

4. MasterEmaco – zaprawy naprawcze 571
4.1. Naprawy niekonstrukcyjne 571
MasterEmaco N 305 FC 572
MasterEmaco N 5100 FC 574
MasterEmaco N 5200 577
4.2. Naprawy konstrukcyjne 580
MasterEmaco S 488 580
MasterEmaco S 5400 582
MasterEmaco S 5440 RS 585
MasterEmaco S 5450 PG 588
MasterEmaco S 5800 DUO 591
4.3. Powierzchnie poziome obciążone ruchem 594
MasterEmaco T 1100 TIX 594
MasterEmaco T 1200 PG 597
MasterEmaco T 1400 FR 600
MasterEmaco T 1600 603
MasterEmaco T 2040 606
MasterEmaco T 2800 PG 609
MasterEmaco T 545 612
MasterEmaco T 800 DUO 615
MasterEmaco P 5000 AP 618

5. MasterProtect – zabezpieczenie i ochrona betonu 620
MasterProtect 1860 620
MasterProtect 1870 / 1880 622
MasterProtect 1881 AS 625
MasterProtect 320 627
MasterProtect 330 EL 629
MasterProtect 8500 CI 631
MasterProtect H 303 634

6. MasterInject – iniekcje 636
MasterInject 1325 636
MasterInject 1330 639
MasterInject 1360 642
MasterInject 1380 647

7. MasterFlow – montaż i kotwienie 650
MasterFlow 4800 650
MasterFlow 648 654
MasterFlow 928 658
MasterFlow 960 662
MasterFlow 920 AN 665

Master Builders Solutions

Marka Master Builders Solutions tworzy rozwiązania chemiczne stosowane przy wznoszeniu nowych budynków oraz konserwacji, naprawach i remontach istniejących obiektów.
Produkty Master Builders Solutions powstają w oparciu o doświadczenie uzyskane przez ponad 100 lat obecności w branży budowlanej. Filarem marki Master Builders Solutions są know-how i doświadczenie światowej społeczności ekspertów budowlanych.

Łączymy odpowiednie elementy z naszej oferty, aby sprostać specyficznym wyzwaniom w budownictwie. Współpracujemy na różnych płaszczyznach naszych kompetencji i w rożnych regionach, czerpiąc z doświadczenia zdobytego podczas realizacji niezliczonych projektów budowlanych na całym świecie.
Korzystając z globalnych technologii oraz dogłębnej znajomości lokalnych potrzeb budowlanych, opracowujemy innowacje, które przyczyniają się do sukcesu naszych klientów oraz wspierają zrównoważony rozwój budownictwa.

Kompleksowy asortyment pod marką Master Builders Solutions obejmuje domieszki do betonu, dodatki do cementu, rozwiązania dla budownictwa podziemnego, rozwiązania hydroizolacyjne, uszczelniacze, rozwiązania do naprawy i ochrony betonu, zaawansowane systemy posadzkowe oraz rozwiązania dla energetyki wiatrowej na lądzie i na morzu.

Nasza kompleksowa oferta

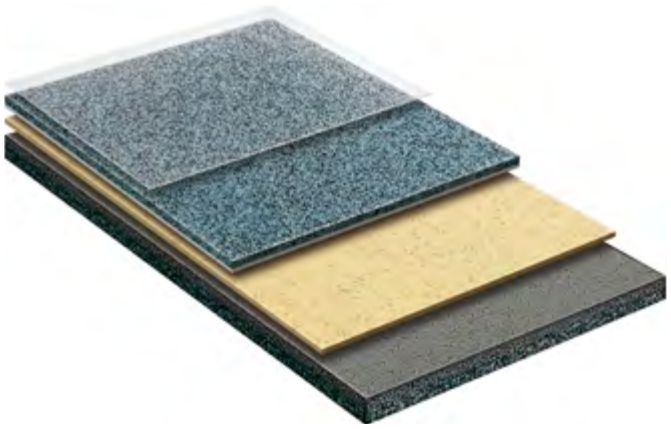
- Domieszki do betonu
- Dodatki do cementu
- Rozwiązania chemiczne dla budownictwa podziemnego
- Systemy hydroizolacji
- Uszczelniacze
- Rozwiązania do napraw i ochrony betonu
- Zaprawy zalewowe i kotwiące
- Systemy posadzkowe

Karty techniczne

MasterTop 1207 R

Epoksydowy, kolorowy, kwarcowy system z wykończeniem antypoślizgowym

Obszary zastosowania: do stosowania na posadzkach przemysłowych, gdy wymagane jest wykończenie antypoślizgowe i dekoracyjne, np. w halach produkcyjnych, kuchniach, ogólnych obszarach produkcji i pakowania, obiektach cateringowych, pomieszczeniach do obróbki mokrej, budynkach handlowych itp.



			Zużycie (w przybliżeniu):
	Środek gruntujący	**MasterTop P 622 lub BC 307** Bezbarwny, EP, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	Piasek kwarcowy suszony piecowo, wielkość ziarna: 0,3–0,8 mm, rozsypany równomiernie, bez nadmiaru	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / warstwa wyrównująca	**MasterTop BC 307** Napełniony 1:1 **MasterTop F1X**	0,6–1,0 kg/m²*
	Warstwa główna	**MasterTop BC 307** Bezbarwny, EP, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym) Napełniony 1:2 **MasterTop F1X**	1,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	Posypka piaskowa z barwionego kwarcu do nasycenia Rozmiary 0,3–0,8 lub 0,6–1,2 mm	2,0–2,5 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop BC 307** Bezbarwny, EP, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym)	0,5–0,8 kg/m²
	Opcjonalnie / powłoka wierzchnia (jeżeli wymagana jest powierzchnia matowa)	**MasterTop TC 442 W**** Przezroczysty, PU, dwuskładnikowy, wodny, bezrozpuszczalnikowy, stabilny w UV, matowy	0,12–0,15 kg/m²
	Łączna grubość systemu	2,5–3,0 mm	

Uwaga:
Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości podłoża, temperatury i porowatości, jak również odpadów powstałych podczas nakładania.
** Całkowite zużycie, w tym piasku.*
*** Nie nadaje się do obszarów stale mokrych.*

System posadzkowy charakteryzuje się, zgodnie z minimalnymi wymogami, następującymi właściwościami użytkowymi i parametrami technicznymi oznaczonymi na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

Emisyjność	Zgodność z AgBB, zgodność z AFSSET, klasyfikacja A+
EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Dostępne wkrótce
Odporność ogniowa zgodnie z normą DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1207 R

Epoksydowy, kolorowy, kwarcowy system z wykończeniem antypoślizgowym

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
19
120701

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	NPD
Dźwiękochłonność	NPD
Izolacja cieplna	NPD
Odporność chemiczna	NPD

NPD = parametry nie zostały określone.
Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterTop 1207 R**.

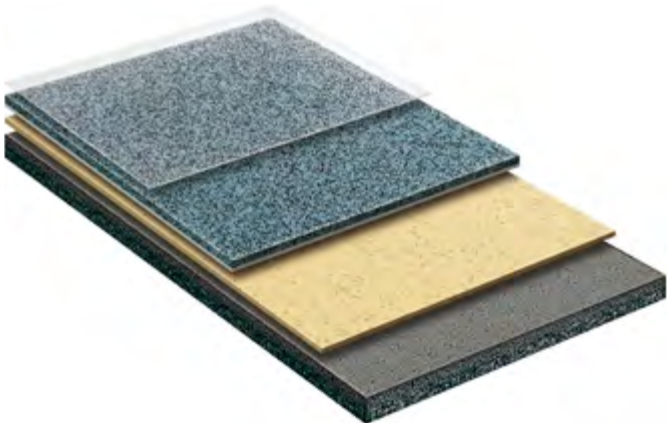
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1209 R

Epoksydowy system z kwarcem barwionym z antypoślizgowym wykończeniem

Zakres zastosowań: do użytku na posadzkach przemysłowych, jeśli wymagane jest antypoślizgowe i dekoracyjne wykończenie – na przykład w halach produkcyjnych, kuchniach, ogólnych strefach produkcji i pakowania, w placówkach gastronomicznych, zakładach przetwarzania na mokro, budynkach handlowych itp.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622 lub BC 309** Bezbarwny, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop BC 309** wypełnienie w proporcji 1:1 produktem MasterTop F1X	0,6–1,0 kg/m²*
	Powłoka główna	**MasterTop BC 309** bezbarwna, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), wypełnienie w proporcji 1:2 produktem MasterTop F1X	1,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	posypka z piasku kwarcowego barwionego aż do nasycenia, rozmiar 0,3–0,8 lub 0,6–1,2 mm	2,0–2,5 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop BC 309** bezbarwna, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"	0,5–0,8 kg/m²
	Opcjonalnie / powłoka wierzchnia (jeśli wymagana jest matowa powierzchnia)	**MasterTop TC 442 W**** przezroczysta, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, odporna na promieniowanie UV, matowa	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	2,5–3,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*
** Łączne zużycie wraz z piaskiem*
*** Nie nadaje się do warunków stale wilgotnych*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

Emisyjność	zgodność z AgBB zgodność z AFSSET, klasyfikacja A+
EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-C_{fl}-s1
Odporność na ślizganie	R 11 z piaskiem kwarcowym (0,6–1,2 mm) R 12 z piaskiem kwarcowym (0,3–0,8 mm)
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterTop 1209 R

Epoksydowy system z kwarcem barwionym z antypoślizgowym wykończeniem

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
120901

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1209 R**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1209 SC

System epoksydowych posadzek dekoracyjnych do zastosowania jako posadzka kamienna wewnątrz pomieszczeń

Zakres zastosowań: do użytku wewnątrz pomieszczeń, jeśli wymagane jest dekoracyjne wykończenie – na przykład w centrach handlowych, domach mieszkalnych itp.

			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622 lub BC 309** bezbarwny, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka	**MasterTop P 622 lub BC 309** wypełnienie w proporcji od 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 309** bezbarwna, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), wypełnienie w proporcji 8:100 barwionym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 2–3 mm	> 16 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	> 8 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1209 MT

Epoksydowy system posadzkowy do użytku w strefach przemysłowych i dekoracyjnych wewnątrz pomieszczeń

Zakres zastosowań: do użytku wewnątrz pomieszczeń, jeśli wymagane jest trwałe i dekoracyjne wykończenie – na przykład w obszarach o ogólnym celu przemysłowym, strefach produkcyjnych, kuchniach, stołówkach, szatniach itp.

			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622 lub BC 309** bezbarwny, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka	**MasterTop P 622 lub BC 309** wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 309** bezbarwna, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), wypełnienie w proporcji 10:100 produktem **MasterTop F3** lub kruszywem kwarcowym barwionym 0,4–2 mm	> 10–12 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop BC 309 lub BC 307** bezbarwna, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / Powłoka wierzchnia (jeśli wymagana jest matowa powierzchnia)	**MasterTop TC 442 W przezroczysta**** przezroczysta, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, odporna na promieniowanie UV, matowa	0,10–0,12 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	> 5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Łączne zużycie wraz z piaskiem*

*** Nie nadaje się do warunków stale wilgotnych*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273

Niskoemisyjny (TÜV certified), samopoziomujący system epoksydowy o gładkim wykończeniu powierzchni, do posadzek narażonych na średnie lub duże obciążenia

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe o średnim lub dużym obciążeniu, gdzie wymagana jest gładka i jednorodna powierzchnia, np. w magazynach, halach produkcyjnych itp.

			Zużycie ok.:
	Grunt	**MasterTop P 604 (lub P622)** żółtawy, epoksydowy, dwuskładnikowy, z wypełnieniem	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / Posypka piaskowa*	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka	**MasterTop P 604 (lub P 622)** Wypełnienie w proporcji 1:0,5 do 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–2,0 kg/m²**
	Opcjonalnie / Posypka piaskowa*	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 372** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, niskoemisyjna, wypełnienie w proporcji do 1:0,7 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	3,5–5,0 kg/m²**
	Opcjonalnie* / Powłoka wierzchnia** Opcja 1	**MasterTop TC 442 W pigmentowana** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, odporna na działanie promieni UV, satynowo-matowa	0,08–0,10 kg/m²
	Opcjonalnie / Powłoka wierzchnia Opcja 2	**MasterTop TC 442 W** bezbarwna, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, odporna na działanie promieni UV, satynowo-matowa	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,5–5,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej warstwy, powłokę MasterTop P 604 należy jedynie posypać piaskiem krzemionkowym.*
*** Łączne zużycie wraz z piaskiem Zużycie zależy od proporcji wypełnienia i chropowatości powierzchni.*
**** W celu osiągnięcia antypoślizgowych właściwości powierzchni należy wykonać posypkę z kruszywa (np. drobnoziarnistą MasterTop Texture Fine).*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1
Wytrzymałość na ściskanie	min. 65 N/mm²
Właściwości antypoślizgowe	R 9 / R10 / R11
Ścieralność wg Tabera (1000 R)	30 mg
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1
Emisyjność	TÜV Rheinland certified zgodność z AgBB zgodność z AFFSET klasyfikacja A+

Kompatybilność z betonem wilgotnym wg DIN EN 13578

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1273 has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the “TÜV Rheinland certified”

MasterTop 1273

Niskoemisyjny (TÜV certified), samopoziomujący system epoksydowy o gładkim wykończeniu powierzchni, do posadzek narażonych na średnie lub duże obciążenia

seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1273 was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1273 is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1273 system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1273 certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE
0767

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
11
127301

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R9
Emisyjność	AgBB, zgodność z AFSSET, klasyfikacja A+

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273**

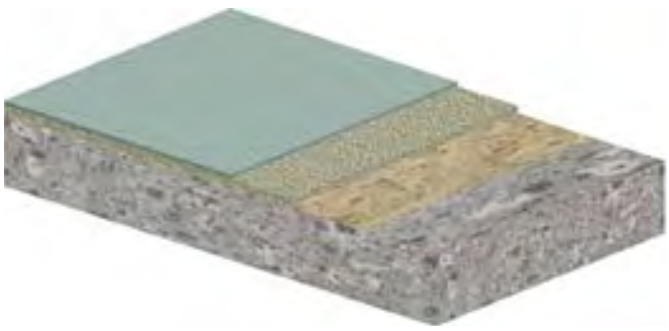
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 R

System epoksydowy do posadzek narażonych na średnie lub duże obciążenia, posiadający właściwości antypoślizgowe, niskoemisyjny (TÜV certified)

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe o średnim lub dużym obciążeniu, gdzie wymagana jest powierzchnia antypoślizgowa, np. w magazynach, halach produkcyjnych, itd.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 604 (lub P622)** żółtawy, epoksydowy, dwuskładnikowy, z wypełnieniem	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / Posypka piaskowa*	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka	**MasterTop P 604 (lub P 622)** Wypełnienie w proporcji 1:0,5 do 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–2,0 kg/m²**
	Opcjonalnie / Posypka piaskowa*	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop BC 372** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, niskoemisyjna, z wypełnieniem do 1:0,6 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,9–1,2 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (w nadmiarze)	2,0–4,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop BC 372** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, niskoemisyjna,	0,6–1,0 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,5–3,0 mm	

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

** W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej warstwy, powłokę MasterTop P 604 należy jedynie posypać piaskiem krzemionkowym.*

*** Łączne zużycie wraz z piaskiem Zużycie zależy od proporcji wypełnienia i chropowatości powierzchni.*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1
Wytrzymałość na ściskanie	min. 65 N/mm²
Właściwości antypoślizgowe	R 11 / V4 (QS 0,3–0,8 mm) R 12 / V6 (QS 0,6–1,2 mm)
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1
Emissions behavior	TÜV Rheinland certified AgBB conform AFSSET conform A+ Classification

Kompatybilność z betonem wilgotnym wg DIN EN 13578

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1273 R has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the “TÜV Rheinland certified” seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1273 R was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1273 R is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1273 R system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1273 R certificate, please visit Certipedia, the online certificate database

MasterTop 1273 R

System epoksydowy do posadzek narażonych na średnie lub duże obciążenia, posiadający właściwości antypoślizgowe, niskoemisyjny (TÜV certified)

from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE
1508

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
11
127303

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R11V8 / R11V10
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 R**

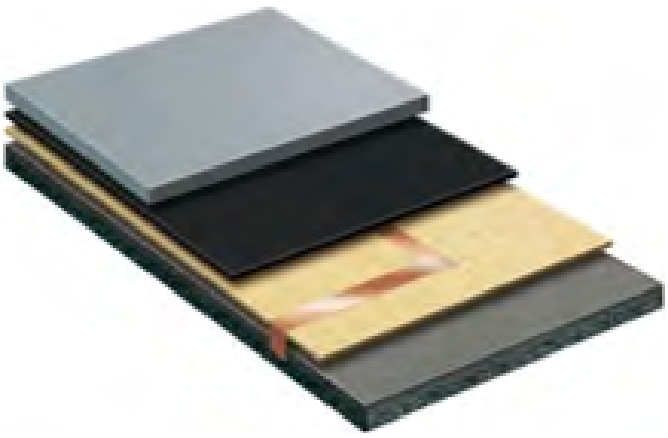
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 AS

Niskoemisyjny (TÜV Rheinland certified), antystatyczny, samopoziomujący system epoksydowy o gładkim wykończeniu powierzchni, do posadzek narażonych na średnie obciążenia

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe o średnim lub dużym obciążeniu, gdzie wymagana jest gładka i antystatyczna powierzchnia, np. przemysł elektroniczny, w pomieszczeniach produkcyjnych typu „clean room", w branży farmaceutycznej i technologii kosmicznych.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622** bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid"), bezbarwny, epoksydowy, dwuskładnikowy,	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka	**MasterTop P 622** Wypełnienie w proporcjach 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Paski miedziane (odległość maksymalna pomiędzy paskami: 10 m)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** Czarny, wodny, dwuskładnikowy, epoksydowy	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 372 AS** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid") błyszcząca	2,2–2,5 kg/m².
	Całkowita grubość systemu	min. 1,5–2,5 mm	

Uwaga: W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej powłoki lub w warunkach dużych obciążeń mechanicznych na powierzchni gruntu/obrzutki należy zastosować posypkę piaskową. Powierzchnie z posypką należy zeszlifować jedynie tam, gdzie wykonane zostanie uziemienie z materiału przewodzącego.

Rezystancja uziemienia: 10^4–10^6 Ohm (EN1081)

Rezystancja obuwie/osba/posadzka: Rg < 10^8 Ohm (procedura testowa: IEC 61340-4-5)

Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

** Łączne zużycie wraz z piaskiem*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-C_{fl}
Wytrzymałość na ściskanie	min. 65 N/mm²
Właściwości antypoślizgowe:	R9, R10, R 11
Ścieralność metodą Tabera (1000R):	50 mg
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	C_{fl}-s1
Emisyjność	TÜV Rheinland certified zgodność AgBB zgodność AFSSET klasyfikacja A+

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1273 AS has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the "TÜV Rheinland certified" seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1273 AS was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive

MasterTop 1273 AS

Niskoemisyjny (TÜV Rheinland certified), antystatyczny, samopoziomujący system epoksydowy o gładkim wykończeniu powierzchni, do posadzek narażonych na średnie obciążenia

low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1273 AS is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1273 AS system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1273 AS certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
15
127307

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R9
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 AS**

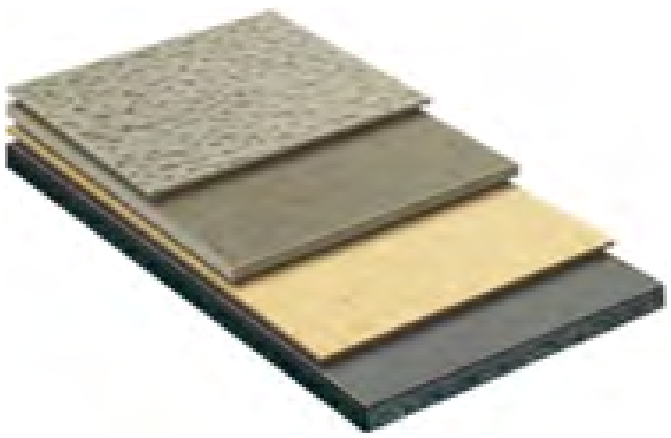
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 S

Niskoemisyjny (TÜV certified) epoksydowy system do posadzek narażonych na małe lub średnie obciążenia, z fakturowaną powierzchnią

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe o małym lub średnim obciążeniu, gdzie wymagana jest fakturowana powierzchnia posadzki, np. w magazynach, halach produkcyjnych, itd.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 604 (lub P 622)** żółtawy, EP, dwuskładnikowy, z wypełnieniem	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Obrzutka	**MasterTop P 604 (lub P 622)** Wypełnienie w proporcji 1:0,5 do 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,5 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop BC 372 TIX** niskoemisyjna, pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa,	0,7–0,8 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 1,5–2,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Łączne zużycie wraz z piaskiem Zużycie zależy od proporcji wypełnienia i chropowatości powierzchni.*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1
Emisyjność	TÜV Rheinland certified zgodność z AgBB zgodność z AFFSET klasyfikacja A+
Właściwości antypoślizgowe	R 9 / R 10
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1273 S has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the “TÜV Rheinland certified” seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1273 S was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1273 S is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1273 S system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1273 S certificate, please visit Certipedia, the online certificate database

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1273 S

Niskoemisyjny (TÜV certified) epoksydowy system do posadzek narażonych na małe lub średnie obciążenia, z fakturowaną powierzchnią

from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE
0197

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
13
127304

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 S**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 AS-R

Epoksydowy, antypoślizgowy, antystatyczny system posadzkowy zgodny z normą EN 1081 o dużej wytrzymałości na obciążenia mechaniczne

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe o średnim obciążeniu, gdzie wymagana jest antypoślizgowa i antystatyczna powierzchnia: np. pomieszczenia magazynowe, chemiczne, przemysł itp.

			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622** Bezbarwny, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka	**MasterTop P 622** wypełnienie w proporcji od 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Paski miedziane (maksymalna odległość między paskami: 10 m)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny, przewodzący, czarny grunt do posadzek antystatycznych	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 372 AS** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), odporna na środki chemiczne	0,9–1,3 kg/m²
	Posypka piaskowa	**Opcja 1: MasterTop F5 AS** lub węglik krzemu, ziarno 0,1–0,3 mm lub 0,5–1,0 mm lub **Opcja 2: MasterTop F11 AS** lub węglik krzemu bazujący nakolorowym kwarcu ziarno 0,3–0,8 mm lub 0,5–1,0 mm	2,5–3,0 kg/m² 2,5–3,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**Opcja 1: MasterTop BC 372**** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), odporna na środki chemiczne, z połyskiem lub **Opcja 2: MasterTop BC 307***** Bezbarwny, EP, 2-komponentowy, bezrozpuszczalnikowy (total solid), odporny chemicznie, świecący	0,8–1,0 kg/m² 0,5–0,8 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga: *W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej powłoki lub w warunkach dużych obciążeń mechanicznych na powierzchni gruntu/obrzutki należy zastosować posypkę piaskową. Powierzchnie z posypką należy zeszlifować jedynie tam, gdzie wykonane zostanie uziemienie z materiału przewodzącego.*

Rezystancja uziemienia: 10^4–10^6 Ohm (EN1081)
Rezystancja Obuwie/osoba/posadzka: Rg< 10^8 Ohm (Procedura testowa: IEC 61340–4-5)

Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

** Łączne zużycie wraz z piaskiem*

*** Powłoka wierzchnia MasterTop BC 372 zapobiega gromadzeniu się włókien na powierzchni i gwarantuje uziemienie.*

**** Powłoka wierzchnia MasterTop BC 307może być aplikowana jedynie z MasterTop F11AS lub węglikiem krzemu bazującym na kolorowym kwarcu*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl
Właściwości antypoślizgowe	R 11 / V6

MasterTop 1273 AS-R

Epoksydowy, antypoślizgowy, antystatyczny system posadzkowy zgodny z normą EN 1081 o dużej wytrzymałości na obciążenia mechaniczne

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
15
127310

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}*
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R11 V6
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 AS-R**

** Zgodnie z decyzją Komisji Europejskiej 2010/85/UE z dnia 9 lutego 2010 r. produkt spełnia klasę ogniową E/E_{fl} bez dalszych badań.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 E

Ekonomiczny system epoksydowy do posadzek narażonych na małe lub średnie obciążenia, posiadający właściwości antypoślizgowe

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe o małym lub średnim obciążeniu, gdzie wymagana jest powierzchnia antypoślizgowa, np. w magazynach, halach produkcyjnych itp.

			Zużycie:
	Grunt	**MasterTop P 604 (lub P 622)** żółtawy, EP, dwuskładnikowy, z wypełnieniem	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Obrzutka	**MasterTop P 604 (lub P 622)** wypełnienie w proporcji od 1:0,5 do 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–2,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop BC 372** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, niskoemisyjna	0,8–1,2 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 1,0–2,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*
** Łączne zużycie wraz z piaskiem Zużycie zależy od proporcji wypełnienia i chropowatości powierzchni.*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-B_{fl}-s1
Wytrzymałość na ściskanie	min. 65 N/mm²
Właściwości antypoślizgowe	R 10
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1

Kompatybilność z betonem wilgotnym wg DIN EN 13578

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterTop 1273 E

Ekonomiczny system epoksydowy do posadzek narażonych na małe lub średnie obciążenia, posiadający właściwości antypoślizgowe

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
11
127302

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R10
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 E**

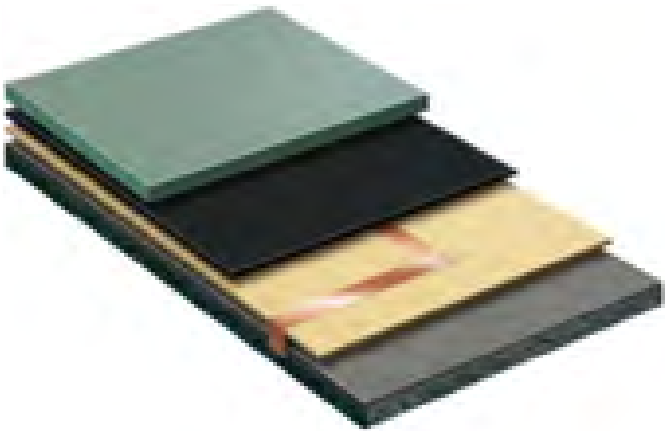
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 ESD

Epoksydowy, nisko emisyjny (TÜV certifield) samopoziomujący system ESD o gładkim wykończeniu do posadzek narażonych na średnie obciążenia

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe o średnim obciążeniu, gdzie wymagana jest gładka powierzchnia ESD (IEC 61340-5-1): np. w branży elektronicznej, w pomieszczeniach produkcyjnych typu „clean room", w branży farmaceutycznej i technologii kosmicznych.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622** Bezbarwny, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 622** wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Paski miedziane (odległość maksymalna między paskami: 10 m)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny, przewodzący, czarny grunt do posadzek antystatycznych	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka główna ESD	**MasterTop BC 372 ESD** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), z połyskiem	2,0 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 1,5–2,5 mm	

Uwaga: W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej powłoki lub w warunkach dużych obciążeń mechanicznych na powierzchni gruntu/obrzutki należy zastosować posypkę piaskową. Powierzchnie z posypką należy zeszlifować jedynie tam, gdzie wykonane zostanie uziemienie z materiału przewodzącego.
** Łączne zużycie wraz z piaskiem.*
*Rezystancja uziemienia: Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: IEC 61340-4-1)***
*Walking-test Napięcie generowane przez ciało < ±100 V (IEC 61340-4-5)***
*Obuwie/człowiek/podłoga Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: IEC 61340-4-5)***
*** Interpretacja wyniku wg IEC 61340-5-1*
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1
Rezystancja uziemienia	Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: IEC 61340-4-1)
Naładowanie elektrostatyczne człowieka (walking test)	< ±100 V (IEC 61340-4-5)**
Rezystancja obuwie/człowiek/posadzka:	Rg< 10^9 Ohm (Procedura testowa: IEC 61340-4-5)
Emisyjność	TÜV Rheinland certified zgodność z AgBB zgodność z AFFSET klasyfikacja A+
dobre właściwości antypoślizgowe	R 9

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1273 ESD has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the "TÜV Rheinland

MasterTop 1273 ESD

Epoksydowy, nisko emisyjny (TÜV certifield) samopoziomujący system ESD o gładkim wykończeniu do posadzek narażonych na średnie obciążenia

certified" seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1273 ESD was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1273 ESD is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1273 ESD system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1273 ESD certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
127308

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 ESD**

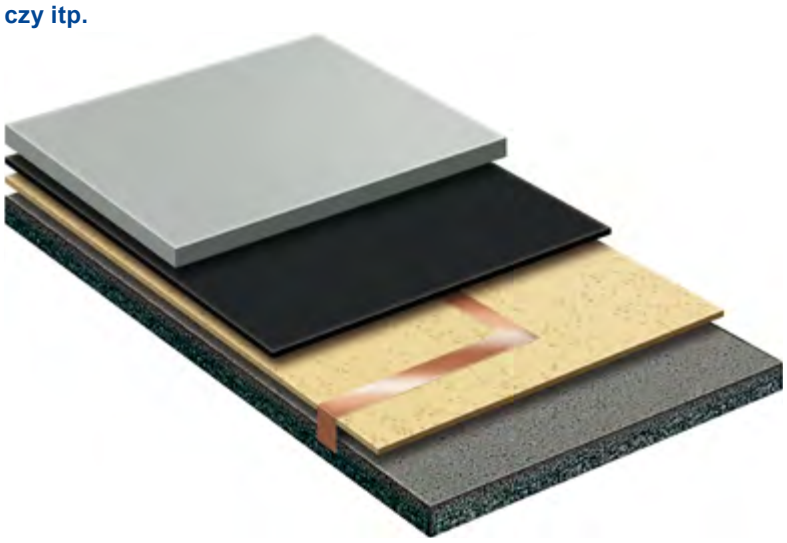
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 EPA E

Ekonomiczny, do lekkich i średnich obciążeń, samopoziomujący, pozbawiony włókien system epoksydowy ESD o gładkim wykończeniu

Zakres zastosowań: na lekkich i średnio obciążonych posadzkach przemysłowych, gdy powierzchnia gładka i ESD (IEC 61340-5-1) jest wymagane: np. przemysł elektroniczny, pomieszczenia czyste, przemysł farmaceutyczny i lotniczy itp.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622**lub P 604** Bezbarwny, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 622**lub P 604** wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Taśmy miedziane (odległość maksymalna między taśmami: 10 m)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny, przewodzący, czarny grunt do posadzek antystatycznych	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka główna ESD	**MasterTop BC 372 EPA** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), z połyskiem	1,0 kg/m²
	Opcjonalnie powłoka wierzchnia ESD	**MasterTop TC 409 W ESD**** pigmentowana, PU, dwuskładnikowa, wodorozcieńczalny, odporny na promieniowanie UV, matowy, do lekkich i średnich obciążeń	0,15–0,18 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 1,5–2,5 mm	

Uwaga: *W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej powłoki lub w warunkach dużych obciążeń mechanicznych na powierzchni gruntu/obrzutki należy zastosować posypkę piaskową. Powierzchnie z posypką należy zeszlifować jedynie tam, gdzie wykonane zostanie uziemienie z materiału przewodzącego.*
** Łączne zużycie wraz z piaskiem.*
*** Test zgodnie z EN 61340 przeprowadzony z MasterTop P 622 i bez opcjonalnej powłoki wierzchniej.*
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl
Zachowanie elektryczne	zgodnie z EN 61340 (w warunkach klimatycznych zgodnie z EN 23270):
Rezystancja uziemienia	Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: EN 61340-4-1)
Naładowanie elektrostatyczne człowieka	< ±100 V (EN 61340-4-5) (walking test)
Rezystancja obuwie/człowiek/posadzka:	Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: EN 61340-4-5)

KONTAKT

W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą Master Builders Solutions

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1273 EPA E

Ekonomiczny, do lekkich i średnich obciążeń, samopoziomujący, pozbawiony włókien system epoksydowy ESD o gładkim wykończeniu

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
20
127314

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	Nie oznaczono
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 EPA E**

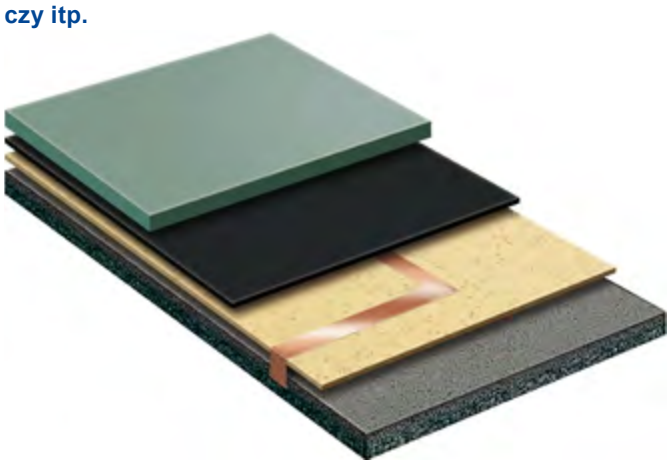
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 EPA R

Odporny na średnie i duże obciążenia, bezwłóknowy system epoksydowy ESD o wysokiej odporności na poślizg

Zakres zastosowań: na średnio obciążonych posadzkach przemysłowych, gdy wymagana jest powierzchnia antypoślizgowa i ESD (IEC 61340-5-1): np. przemysł elektroniczny, pomieszczenia czyste, przemysł farmaceutyczny i lotniczy itp.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622**lub P 604** Bezbarwny, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 622**lub P 604** wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Taśmy miedziane (odległość maksymalna między taśmami: 10 m)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny, przewodzący, czarny grunt do posadzek antystatycznych	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka główna ESD	**MasterTop BC 372 EPA** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), z połyskiem	0,9–1,3 kg/m²
	Zasyp kruszywem	**Węglik krzemu** Frakcja 0,5–1,0 mm	2,5–3,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia ESD	**MasterTop BC 372 EPA** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), z połyskiem	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie powłoka wierzchnia ESD	**MasterTop TC 409 W ESD**** pigmentowana, PU, dwuskładnikowa, wodorozcieńczalny, odporny na promieniowanie UV, matowy, do lekkich i średnich obciążeń	0,15–0,18 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 1,5–2,5 mm	

Uwaga: *W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej powłoki lub w warunkach dużych obciążeń mechanicznych na powierzchni gruntu/obrzutki należy zastosować posypkę piaskową. Powierzchnie z posypką należy zeszlifować jedynie tam, gdzie wykonane zostanie uziemienie z materiału przewodzącego.*
** Łączne zużycie wraz z piaskiem.*
*** Test zgodnie z EN 61340 przeprowadzony z MasterTop P 622 i bez opcjonalnej powłoki wierzchniej.*
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-E_{fl}
Zachowanie elektryczne	zgodnie z EN 61340 (w warunkach klimatycznych zgodnie z EN 23270):
Rezystancja uziemienia	Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: EN 61340-4-1)
Naładowanie elektrostatyczne człowieka	< ±100 V (EN 61340-4-5) (walking test)
Rezystancja obuwie/człowiek/posadzka:	Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: EN 61340-4-5)

KONTAKT

W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą Master Builders Solutions

MasterTop 1273 EPA R

Odporny na średnie i duże obciążenia, bezwłóknowy system epoksydowy ESD o wysokiej odporności na poślizg

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
20
127317

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 EPA-R**

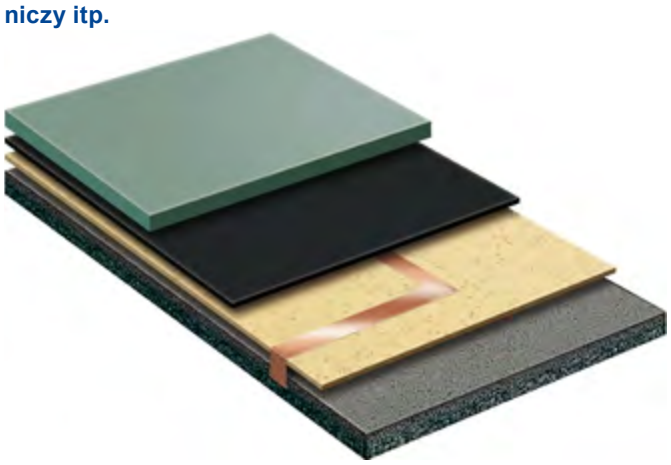
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 EPA

Epoksydowy, pozbawiony włókien, samopoziomujący system ESD o gładkim wykończeniu do średnich obciążeń

Zakres zastosowań: na średnio obciążonych posadzkach przemysłowych, gdy wymagana jest gładka i ESD (IEC 61340-5-1) powierzchnia: na przykład przemysł elektroniczny, pomieszczenia czyste, przemysł farmaceutyczny i lotniczy itp.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622**lub P 604** Bezbarwny, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 622**lub P 604** wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Taśmy miedziane (odległość maksymalna między taśmami: 10 m)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny, przewodzący, czarny grunt do posadzek antystatycznych	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka główna ESD	**MasterTop BC 372 EPA** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), z połyskiem	2,0 kg/m²
	Opcjonalnie powłoka wierzchnia ESD	**MasterTop TC 409 W ESD**** pigmentowana, PU, dwuskładnikowa, wodorozcieńczalny, odporny na promieniowanie UV, matowy, do lekkich i średnich obciążeń	0,15–0,18 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 1,5–2,5 mm	

Uwaga: *W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej powłoki lub w warunkach dużych obciążeń mechanicznych na powierzchni gruntu/obrzutki należy zastosować posypkę piaskową. Powierzchnie z posypką należy zeszlifować jedynie tam, gdzie wykonane zostanie uziemienie z materiału przewodzącego.*
** Łączne zużycie wraz z piaskiem.*
*** Test zgodnie z EN 61340 przeprowadzony z MasterTop P 622 i bez opcjonalnej powłoki wierzchniej.*
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4- Bfl-s1
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1
Emisyjność	TÜV Certyfikat Nadrenii zgodność z AgBB
Zachowanie elektryczne	zgodnie z EN 61340 (w warunkach klimatycznych zgodnie z EN 23270):
Rezystancja uziemienia	Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: EN 61340-4-1)
Naładowanie elektrostatyczne człowieka	< ±100 V (EN 61340-4-5) (walking test)
Rezystancja obuwie/człowiek/posadzka:	Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: EN 61340-4-5)

KONTAKT

W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą Master Builders Solutions

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1273 EPA

Epoksydowy, pozbawiony włókien, samopoziomujący system ESD o gładkim wykończeniu do średnich obciążeń

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
20
127311

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl} – s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 EPA**

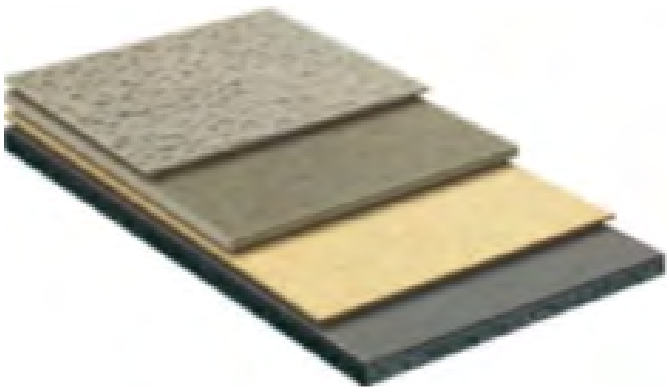
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 SR

Niskoemisyjny system o strukturyzowanej powierzchni do posadzek w miejscach poddawanych obciążeniu od małego do średniego

Zakres zastosowań: do posadzek przemysłowych w miejscach poddawanych obciążeniu od małego do średniego, w których wymagana jest strukturyzowana powierzchnia; np. magazyny, hale produkcyjne itp.



			zużycie (ok.):
	Podkład	**MasterTop P 604 lub P 622** żółtawy, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka Total Solid)	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, uziarnienie 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Obrzutka	**MasterTop P 604 lub P 622** wypełnienie 1:0,5 do 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,5 kg/m²*
	Powłoka podstawowa	**MasterTop BC 372SR** pigmentowana, epoksydowa, 2-składnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka Total Solid), błyszcząca	0,8–0,95 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	**Ok. 1,5–2,0 mm**	

Uwagi: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*
* *Łączne zużycie wraz z piaskiem. Zużycie zależy od proporcji wypełnienia i chropowatości podłoża.*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne oraz ma poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B2-AR1-IR4
Reakcja na ogień zgodnie z DIN EN 13501-1	E_{fl}
Antypoślizgowość	R9 / R10

MasterTop 1273 SR

Niskoemisyjny system o strukturyzowanej powierzchni do posadzek w miejscach poddawanych obciążeniu od małego do średniego

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
20
127312

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B2-AR1-IR4
Podkład posadzkowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność do podłoża	> B 2,0
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Dźwiękochłonność	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 SR**

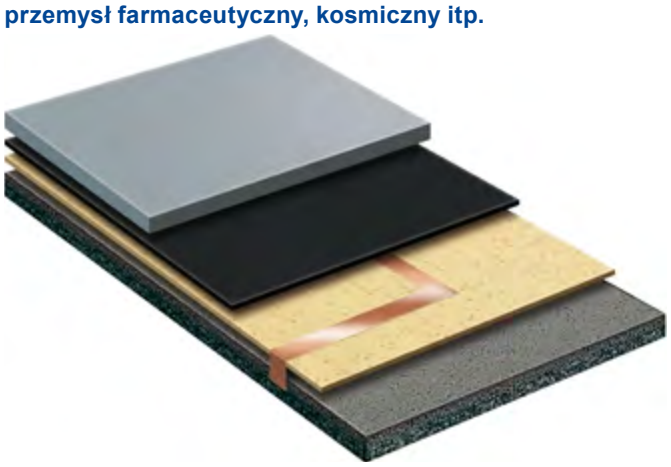
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 SR AS

Epoksydowy, nisko emisyjny (TÜV certifield) system antystatyczny o strukturalnym wykończeniu do posadzek narażonych na średnie obciążenia

Zakres zastosowań: do stosowania na średnio obciążonych posadzkach przemysłowych, gdy wymagana jest powierzchnia antystatyczna o właściwościach antypoślizgowych: np. przemysł elektroniczny, pomieszczenia czyste, przemysł farmaceutyczny, kosmiczny itp.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 604 lub P 622** Żółtawy, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid”)	0,3–0,5 kg/m²
	Zasyp kruszywem	Piasek kwarcowy suszony w piecu, rozmiar 0,3–0,8 mm, nanoszony równomiernie, nie w nadmiarze	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 604 lub P 622** wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Taśmy miedziane (odległość maksymalna między taśmami: 10 m)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny, przewodzący, czarny grunt do posadzek antystatycznych	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka główna ESD	**MasterTop BC 372 SR AS** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, tiksotropowa bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid”), z połyskiem	0,8–0,95 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 1,5–2,0 mm	

Uwaga: *W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej powłoki lub w warunkach dużych obciążeń mechanicznych na powierzchni gruntu/obrzutki należy zastosować posypkę piaskową. Powierzchnie z posypką należy zeszlifować jedynie tam, gdzie wykonane zostanie uziemienie z materiału przewodzącego.*
** Łączne zużycie wraz z piaskiem.*
Rezystancja uziemienia: Rg 10^4–10^6 Ohm (Procedura testowa: (EN1081)
Obuwie/człowiek/podłoga Rg < 10^8 Ohm (Procedura testowa: IEC 61340-4-5)
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	E_{fl}
Rezystancja uziemienia	Rg 10^4–10^6 Ohm (Procedura testowa: (EN1081)
Rezystancja obuwie/człowiek/posadzka:	Rg < 10^8 Ohm (Procedura testowa: IEC 61340-4-5)
Dobre właściwości antypoślizgowe	R 9 / R 10

KONTAKT

W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą Master Builders Solutions

MasterTop 1273 SR AS

Epoksydowy, nisko emisyjny (TÜV certifield) system antystatyczny o strukturalnym wykończeniu do posadzek narażonych na średnie obciążenia

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1273 ESD has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the "TÜV Rheinland certified" seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1273 ESD was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1273 ESD is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1273 ESD system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1273 ESD certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
20
127313

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B2,0-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 2,0
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 SR AS**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1273 SR ESD

Epoksydowy, nisko emisyjny (TÜV certifield) system ESD o strukturalnym wykończeniu do posadzek narażonych na średnie obciążenia

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe o niskim i średnim obciążeniu, gdzie wymagana jest antypoślizgowa powierzchnia ESD (IEC 61340-5-1): np. w branży elektronicznej, w pomieszczeniach produkcyjnych typu „clean room", w branży farmaceutycznej i technologii kosmicznych.

			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622** lub P 604** Bezbarwny, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 622** lub P 604** wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Taśmy miedziane (odległość maksymalna między taśmami: 10 m)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny, przewodzący, czarny grunt do posadzek antystatycznych	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka główna ESD	**MasterTop BC 372 SR ESD** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, tiksotropowa bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), z połyskiem	0,8–0,95 kg/m²
	Opcjonalnie powłoka wierzchnia ESD	**MasterTop TC 409 W ESD**** pigmentowana, PU, dwuskładnikowa, wodorozcieńczalny, odporny na promieniowanie UV, matowy, do lekkich i średnich obciążeń	0,15–0,18 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 1,5–2,5 mm	

Uwaga: *W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej powłoki lub w warunkach dużych obciążeń mechanicznych na powierzchni gruntu/obrzutki należy zastosować posypkę piaskową. Powierzchnie z posypką należy zeszlifować jedynie tam, gdzie wykonane zostanie uziemienie z materiału przewodzącego.*
** Łączne zużycie wraz z piaskiem.*
*** Interpretacja wyniku wg IEC 61340-5-1*
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl
Zachowanie elektryczne	zgodnie z EN 61340 (w warunkach klimatycznych zgodnie z EN 23270):
Rezystancja uziemienia	Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: EN 61340-4-1)
Naładowanie elektrostatyczne człowieka	< ±100 V (EN 61340-4-5) (walking test)
Rezystancja obuwie/człowiek/posadzka	Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: EN 61340-4-5)

KONTAKT

W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą Master Builders Solutions

MasterTop 1273 SR ESD

Epoksydowy, nisko emisyjny (TÜV certifield) system ESD o strukturalnym wykończeniu do posadzek narażonych na średnie obciążenia

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1273 ESD has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the "TÜV Rheinland certified" seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1273 ESD was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1273 ESD is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1273 ESD system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1273 ESD certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
20
127315

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 SR ESD**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1289

Mostkujący pęknięcia, jednorodny, epoksydowy system warstw do zabezpieczeń wtórnych zgodny z § 19 WHG, atestowany przez organy nadzoru budowlanego

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe, zabezpieczenia wtórne narażone na zużycie mechaniczne i chemikalia.

			zużycie (w przybliżeniu):
	Środek gruntujący	**MasterTop P 622****** przezroczysty, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym)	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	piasek kwarcowy suszony piecowo, wielkość ziarna: 0,3–0,8 mm, rozsypany równomiernie, bez nadmiaru	0,3 kg/m²
	Opcjonalnie / Warstwa wyrównująca***	**MasterTop P 622****** wymieszana w stosunku 1:0,5 z piaskiem kwarcowym suszonym piecowo, wielkość ziarna: 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Warstwa główna**	**MasterTop BC 389** barwiony, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym), wysoka odporność na chemikalia	min. 2,5 kg/m²
	Łączna grubość warstw systemu	min. 2,1 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości podłoża, temperatury i porowatości, jak również odpadów powstałych podczas nakładania.*
** Całkowite zużycie, w tym piasku.*
*** Rozkładanie kruszyw (np. środka MasterTop Texture fine) jest wymagane w celu uzyskania odpowiedniej powierzchni o właściwościach antypoślizgowych.*
**** Warstwa wyrównująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu.*
***** MasterTop P 622 nie jest certyfikowany WHG*

System posadzkowy charakteryzuje się, zgodnie z minimalnymi wymogami, następującymi właściwościami użytkowymi i parametrami technicznymi oznaczonymi w drodze wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl-s1
Atest DIBt:	wkrótce dostępne
Reakcja na ogień:	EN 13501-1 = B_{fl}-s1
Wytrzymałość na rozciąganie:	23 N/mm²
Wydłużenie przy zerwaniu:	4,5%
Ścieralność BCA:	AR 0,5
Obciążenie ruchem:	opony pneumatyczne, gumowe, z gumy wulkanizowanej i poliamidów
Odporność na agresję chemiczną:	grupy badań BPG (wg przepisów prawa budowlanego i dotyczących badań materiałów budowlanych): 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6a, 6b, 7, 7ª, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11,12,13, 14, Ponadto: kwas fosforowy do 85%, kwas siarkowy do 90%, kwas mlekowy do 50%, kwas solny do 37%, podchloryn sodu (13% aktywnego Cl), stężony roztwór amoniaku, kwas chromowy do 50%, wodny roztwór kwasu octowego do 30%, kwas azotowy 30%, kwas fluorowodorowy do 50%, kwas mrówkowy, nadtlenek wodoru 30% (więcej informacji w ateście DIBt)
Mostkowanie pęknięć:	0,2 mm zgodnie z BPG
Właściwości antypoślizgowe	R9, R10
Zakres zastosowań:	do wewnątrz i na zewnątrz

Należy stosować metodę nakładania opisaną w ateście DIBt wydanym przez organy nadzoru budowlanego.

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1289

Mostkujący pęknięcia, jednorodny, epoksydowy system warstw do zabezpieczeń wtórnych zgodny z § 19 WHG, atestowany przez organy nadzoru budowlanego

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
17
128901

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Dźwiękochłonność	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność na agresję chemiczną	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały oznaczone
Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterTop 1289**

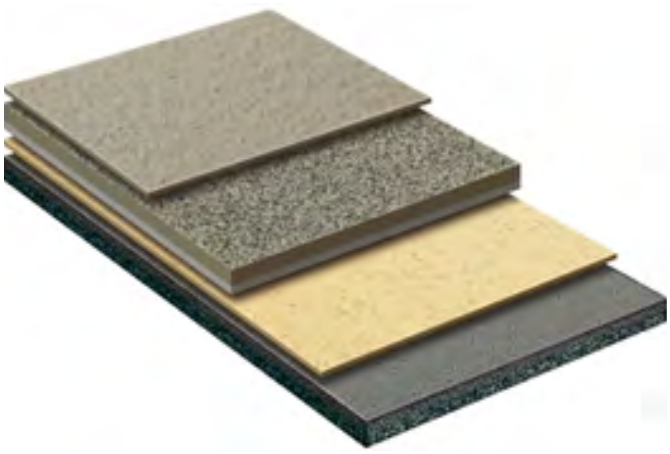
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1289 R

Mostkujący pęknięcia, jednorodny, antystatyczny, epoksydowy system warstw do zabezpieczeń wtórnych zgodny z § 19 WHG, atestowany przez organy nadzoru budowlanego

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe, zabezpieczenia wtórne narażone na zużycie mechaniczne i chemikalia, od których wymagana jest antypoślizgowość.



System warstw nr 1: obowiązkowy, w przypadku gdy wymagany jest atest DIBt**

			zużycie (w przybliżeniu):
	Środek gruntujący	**MasterTop P 622****** bezbarwny, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym)	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	piasek kwarcowy suszony piecowo, wielkość ziarna: 0,3–0,8 mm, rozsypany równomiernie, bez nadmiaru	0,3 kg/m²
	Opcjonalnie / Warstwa wyrównująca***	**MasterTop P 622****** wymieszana w stosunku 1:0,5 z piaskiem kwarcowym suszonym piecowo, wielkość ziarna: 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Warstwa główna	**MasterTop BC 389** barwiony, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym), wysoka odporność na chemikalia	min. 2,5 kg/m²

System warstw nr 2

	Warstwa główna	**MasterTop BC 389** barwiony, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym), wysoka odporność na chemikalia	0,6–1,0 kg/m²
	Nakładanie kruszyw	piasek kwarcowy suszony piecowo, wielkość ziarna: 0,3–0,8 mm lub 0,6–1,2 mm	2,0–4,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop BC 389** barwiony, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym), wysoka odporność na chemikalia	0,6–1,2 kg/m²
	Łączna grubość warstw systemu	ok. 3,5–5,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości podłoża, temperatury i porowatości, jak również odpadów powstałych podczas nakładania.*
** Całkowite zużycie, w tym piasku.*
*** Jeżeli atest DIBt nie jest wymagany, nałożenie systemu nr 1 nie jest obowiązkowe. W takim przypadku należy zastosować podkład MasterTop P 621 w połączeniu z systemem warstw nr 2.*
**** Warstwa wyrównująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu.*
***** MasterTop P 622 nie jest certyfikowany WHG*

System posadzkowy charakteryzuje się, zgodnie z minimalnymi wymogami, następującymi właściwościami użytkowymi i parametrami technicznymi oznaczonymi w drodze wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl
Atest DIBt	**wkrótce dostepne**
Wytrzymałość na rozciąganie	23 N/mm²
Rozciąganie przy zerwaniu	4,5%
Obciążenie ruchem	opony pneumatyczne, gumowe, z gumy wulkanizowanej i poliamidów

MasterTop 1289 R

Mostkujący pęknięcia, jednorodny, antystatyczny, epoksydowy system warstw do zabezpieczeń wtórnych zgodny z § 19 WHG, atestowany przez organy nadzoru budowlanego

Odporność na agresję chemiczną	grupy badań BPG (wg przepisów prawa budowlanego i dotyczących badań materiałów budowlanych): 1, 1a, 2, 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6a, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11,12,13, 14, 15, 15a Ponadto: aceton (czas trwania testu 8 h), kwas fosforowy do 85%, kwas siarkowy do 90%, kwas mlekowy do 50%, kwas solny do 37%, podchloryn sodu (13% aktywnego Cl), stężony roztwór amoniaku, kwas chromowy do 50%, wodny roztwór kwasu octowego do 30%, kwas azotowy 30%, kwas fluorowodorowy do 50% (więcej informacji w ateście DIBt)
Mostkowanie pęknięć	0,2 mm zgodnie z BPG
Właściwości antypoślizgowe	R10 V4, R11 V4
Zakres zastosowań	do wewnątrz i na zewnątrz

Należy stosować metodę nakładania opisaną w ateście DIBt wydanym przez organy nadzoru budowlanego.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
17
128904

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	E_{fl}*
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Dźwiękochłonność	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność na agresję chemiczną	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały oznaczone
Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterTop 1289 R**

** Właściwości użytkowe bez dalszych badań*

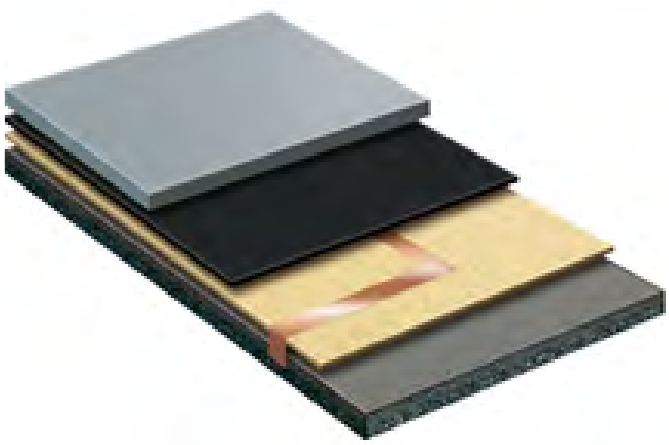
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1289 AS

Mostkujący pęknięcia, jednorodny, antystatyczny, epoksydowy system warstw do zabezpieczeń wtórnych zgodny z § 19 WHG, atestowany przez organy nadzoru budowlanego

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe, zabezpieczenia wtórne narażone na zużycie mechaniczne i chemikalia.



			Zużycie (w przybliżeniu):
	Środek gruntujący	**MasterTop P 622** bezbarwny, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym)	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	piasek kwarcowy suszony piecowo, wielkość ziarna: 0,3–0,8 mm	0,3 kg/m²
	Opcjonalnie / Warstwa wyrównująca* **	**MasterTop P 622** wymieszana w stosunku 1:0,5 z piaskiem kwarcowym suszonym piecowo, wielkość ziarna: 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	miedziane taśmy (maks. odstęp między 2 taśmami: 10 m)	
	Przewodzący środek gruntujący	**MasterTop P 687 W AS** czarny, wodorozcieńczalny, 2-składnikowy, epoksydowy	0,12–0,15 kg/m²
	Warstwa główna**	**MasterTop BC 389 AS** barwiony, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym), wysoka odporność na chemikalia	min. 2,5 kg/m²
	Łączna grubość warstw systemu	min. 2,1 mm	

Uwaga: *Jeżeli przekroczony zostanie odstęp czasu między nakładaniem kolejnych warstw lub w przypadku dużych obciążeń mechanicznych, na powierzchnię podkładu/warstwy wyrównującej należy rozrzucić warstwę piasku. Powierzchnie pokryte piaskiem należy przetrzeć wyłącznie w miejscach, w których zamontowane zostanie uziemienie przewodzące.*

Rezystancja do uziemienia: 10^4–10^6 omów (EN1081)

Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości podłoża, temperatury i porowatości, jak również odpadów powstałych podczas nakładania.

** Całkowite zużycie, w tym piasku.*

*** Rozkładanie kruszyw (np. środka MasterTop Texture fine) jest wymagane w celu uzyskania odpowiedniej powierzchni o właściwościach antypoślizgowych.*

**** Warstwa wyrównująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu.*

System posadzkowy charakteryzuje się, zgodnie z minimalnymi wymogami, następującymi właściwościami użytkowymi i parametrami technicznymi oznaczonymi w drodze wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-B_{fl}-s1
Atest DIBt:	**wkrótce dostępny**
Reakcja na ogień:	EN 13501-1 = B_{fl}-s1
Ścieralność BCA:	AR 0,5
Wytrzymałość na rozciąganie:	25 N/mm²
Rozciąganie:	4%
Obciążenie ruchem:	opony pneumatyczne, gumowe, z gumy wulkanizowanej i poliamidów

MasterTop 1289 AS

Mostkujący pęknięcia, jednorodny, antystatyczny, epoksydowy system warstw do zabezpieczeń wtórnych zgodny z § 19 WHG, atestowany przez organy nadzoru budowlanego

Odporność na agresję chemiczną:	grupy badań BPG (wg przepisów prawa budowlanego i dotyczących badań materiałów budowlanych): 1, 1a, 2, 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6a, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11,12,13, 14, 15, 15a Ponadto: aceton (czas trwania testu 8 h), kwas fosforowy do 85%, kwas siarkowy do 90%, kwas mlekowy do 50%, kwas solny do 37%, podchloryn sodu (13% aktywnego Cl), stężony roztwór amoniaku, kwas chromowy do 50%, wodny roztwór kwasu octowego do 30%, kwas azotowy 30%, kwas fluorowodorowy do 50%
Mostkowanie pęknięć:	0,2 mm zgodnie z BPG
Właściwości antypoślizgowe:	R9 i R10 przy gładkiej teksturze powierzchni
Zakres zastosowań:	do wewnątrz i na zewnątrz

Należy stosować metodę nakładania opisaną w ateście DIBt wydanym przez organy nadzoru budowlanego.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
17
128902

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Dźwiękochłonność	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność na agresję chemiczną	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały oznaczone
Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterTop 1289 AS**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1289 AS-R

Mostkujący pęknięcia, antypoślizgowy, elektrostatyczny (zgodnie z EN 1081), wodoszczelny, epoksydowy system posadzkowy przeznaczony do miejsc, w których są produkowane, transportowane lub używane substancje zanieczyszczające wody gruntowe. Atest DIBt wydany przez organy nadzoru budowlanego zgodnie z § 19 WHG (tylko jeżeli zastosowano oba systemy: nr 1 i 2)

Zakres zastosowań: posadzki przemysłowe, antypoślizgowe i elektrostatyczne lub zabezpieczenia wtórne narażone na umiarkowane zużycie mechaniczne i chemikalia.

System warstw nr 1: obowiązkowy, w przypadku gdy wymagany jest atest DIBt**

			zużycie (w przybliżeniu):
	Środek gruntujący	**MasterTop P 622**** bezbarwny, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym)	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	piasek kwarcowy suszony piecowo, wielkość ziarna: 0,3–0,8 mm, rozsypany równomiernie, bez nadmiaru	0,3 kg/m²
	Opcjonalnie / Warstwa wyrównująca***	**MasterTop P 622**** wymieszana w stosunku 1:0,5 z piaskiem kwarcowym suszonym piecowo, wielkość ziarna: 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	miedziane taśmy (maks. odstęp między 2 taśmami: 10 m)	
	Przewodzący środek gruntujący	**MasterTop P 687 W AS** czarny, wodorozcieńczalny, 2-składnikowy, epoksydowy	0,12–0,15 kg/m²
	Warstwa główna	**MasterTop BC 389 AS** barwiony, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym), wysoka odporność na chemikalia	min. 2,5 kg/m²

System warstw nr 2

	Uziemienie	miedziane taśmy (maks. odstęp między 2 taśmami: 10 m)	
	Przewodzący środek gruntujący	**MasterTop P 687 W AS** czarny, wodorozcieńczalny, 2-składnikowy, epoksydowy	0,12–0,15 kg/m²
	Warstwa główna	**MasterTop BC 389 AS** barwiony, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym), wysoka odporność na chemikalia	0,7–1,0 kg/m²
	Nakładanie kruszyw	węglik krzemu, uziarnienie 0,5–1,0 mm	4,0–6,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop BC 389 AS lub BC 389** barwiony, epoksydowy, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym), wysoka odporność na chemikalia	1,2–1,6 kg/m²
	Łączna grubość warstw systemu	ok. 5,0–6,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości podłoża, temperatury i porowatości, jak również odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Całkowite zużycie, w tym piasku.*

*** Jeżeli atest DIBt nie jest wymagany, nałożenie systemu nr 1 nie jest obowiązkowe. W takim przypadku należy zastosować podkład MasterTop P 627 w połączeniu z systemem warstw nr 2.*

**** Warstwa wyrównująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu.*

***** MasterTop P622 nie ma certyfikatu WHG.*

MasterTop 1289 AS-R

Mostkujący pęknięcia, antypoślizgowy, elektrostatyczny (zgodnie z EN 1081), wodoszczelny, epoksydowy system posadzkowy przeznaczony do miejsc, w których są produkowane, transportowane lub używane substancje zanieczyszczające wody gruntowe. Atest DIBt wydany przez organy nadzoru budowlanego zgodnie z § 19 WHG (tylko jeżeli zastosowano oba systemy: nr 1 i 2)

System posadzkowy charakteryzuje się, zgodnie z minimalnymi wymogami, następującymi właściwościami użytkowymi i parametrami technicznymi oznaczonymi w drodze wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-E_{fl}
Atest DIBt:	**wkrótce dostępny**
Reakcja na ogień:	E_{fl}
Rezystancja do uziemienia:	10^4–10^6 Ohm (EN1081)
Wytrzymałość na rozciąganie:	25 N/mm²
Rozciąganie przy zerwaniu:	4%
Obciążenie ruchem:	opony pneumatyczne, gumowe, z gumy wulkanizowanej i poliamidów
Odporność na agresję chemiczną:	grupy badań BPG (wg przepisów prawa budowlanego i dotyczących badań materiałów budowlanych): 1, 1a, 2, 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6a, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11,12,13, 14, 15, 15a Ponadto: aceton (czas trwania testu 8 h), kwas fosforowy do 85%, kwas siarkowy do 90%, kwas mlekowy do 50%, kwas solny do 37%, podchloryn sodu (13% aktywnego Cl), stężony roztwór amoniaku, kwas chromowy do 50%, wodny roztwór kwasu octowego do 30%, kwas azotowy 30%, kwas fluorowodorowy do 50% (więcej informacji w ateście DIBt)
Mostkowanie rys:	0,2 mm zgodnie z BPG
Właściwości antypoślizgowe:	R12 V4, R13 V10
Zakres zastosowań:	do wewnątrz i na zewnątrz

Należy stosować metodę nakładania opisaną w ateście DIBt wydanym przez organy nadzoru budowlanego.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
17
128903

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Dźwiękochłonność	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność na agresję chemiczną	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały oznaczone
Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterTop 1289 AS-R**

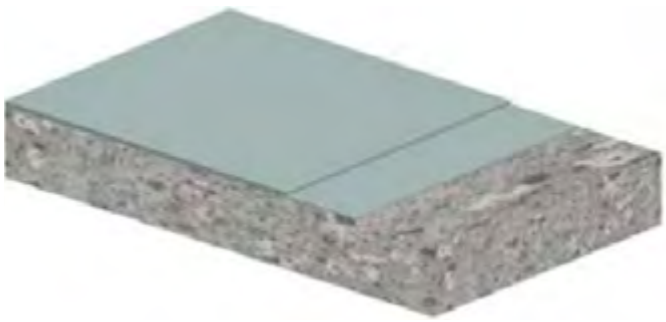
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1710

Wodny, cienkowarstwowy system epoksydowy

Zakres zastosowań: Posadzki przemysłowe w warunkach niskich obciążeń, powierzchnie poziome (we wnętrzach)



			Zużycie:
	Grunt **Ilość dodanej wody**	**MasterTop 1700 A7/B7** 6–7 litrów dla opakowania 18,1 kg. pigmentowany, epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny	**0,2–0,3 kg/m²***
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop 1700 A7/B7** + 5–6 litrów wody + 2 worki wypełniaczy MasterTop FIX (30 kg)	0,5–2,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia **Ilość dodanej wody** (w celu poprawy właściwości mechanicznych można nałożyć 2 warstwy)	**MasterTop 1700 A7/B7** 6 litrów dla opakowania 18,1 kg; pigmentowany, epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny	0,15–0,25 kg/m²*
	Całkowita grubość systemu	ok. 0,3–0,8 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*
System nie nadaje się do zastosowań w warunkach ciągłej wilgoci!
** Łączne zużycie wraz z wodą*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1 -IR4-Bfl
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterTop 1710

Wodny, cienkowarstwowy system epoksydowy

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions España, S.L.
C/Cristobal Colon, s/n Pol. Ind. El Henares
E-19004 Guadalajara – Marchamalo
13
171001

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1710**

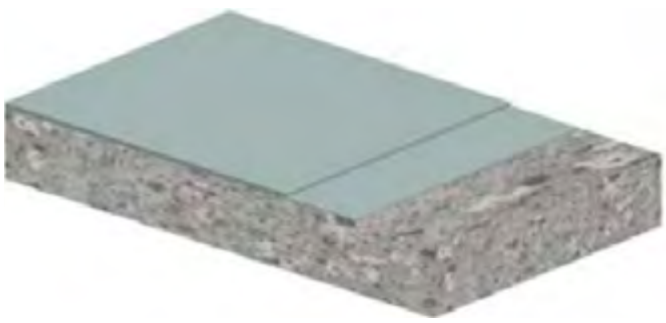
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1720

Paroprzepuszczalny, epoksydowy, wielowarstwowy system posadzkowy o właściwościach antypoślizgowych. Przepuszczalność pary wodnej, badana zgodnie z normami DIN EN ISO 12572 oraz DIN EN ISO 7783-1

Zakres zastosowań: Posadzki przemysłowe w warunkach niskich do średnich obciążeń lub parkingowe, powierzchnie poziome (we wnętrzach)



Specyfikacja systemu na grubość 2,5–3,0 mm

			Zużycie:
	Grunt Ilość dodanej wody	**MasterTop 1700 A7/B7** 6–7 litrów dla opakowania 18,1 kg. epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny	0,2–0,3 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,5–1,0 kg/m²*
	Opcjonalnie / grunto-szpachla	**MasterTop 1700 A7/B7** + 5–6 litrów wody + 2 worki wypełniaczy MasterTop F1X (30 kg)/opakowanie	0,5–2,0 kg/m²*
	Powłoka ścieralna Wymieszana z	**MasterTop 1700 A7/B7** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny 5–6 litrów wody + 2 worki wypełniaczy MasterTop F1X (30 kg)/opakowanie	1,3–2,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	Wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm	3,0–5,0 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia Ilość dodanej wody	**MasterTop 1700 A7/B7** 4 litry wody	0,55–0,65 kg/m²*
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,5–3,0 mm	

Specyfikacja systemu na grubość 4,0–5,0 mm

			Zużycie:
	Grunt Ilość dodanej wody	**MasterTop 1700 A7/B7** 6–7 litrów dla opakowania 18,1 kg. epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny	0,2–0,3 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,5–1,0 kg/m²*
	Opcjonalnie / grunto-szpachla	**MasterTop 1700 A7/B7** + 5–6 litrów wody + 2 worki wypełniaczy MasterTop F1X (30 kg)/opakowanie	0,5–2,0 kg/m²*
	1. Powłoka ścieralna Wymieszana z	**MasterTop 1700 A7/B7** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny 5–6 litrów wody + 2 worki wypełniaczy MasterTop F1X (30 kg)/opakowanie	1,3–1,8 kg/m²*
	Posypka piaskowa	Wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm	3,0–5,0 kg/m²*
	2. Powłoka ścieralna Wymieszana z	**MasterTop 1700 A7/B7** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny 5–6 litrów wody + 2 worki wypełniaczy MasterTop F1X (30 kg)/opakowanie	1,3–1,8 kg/m²*
	Posypka piaskowa	Wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm	3,0–5,0 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia Ilość dodanej wody	**MasterTop 1700 A7/B7** 4 litry wody	0,55–0,65 kg/m²*
	Całkowita grubość systemu	ok. 4,0–5,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe lub niższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania. System nie nadaje się do zastosowań w obszarach permanentnie mokrych!*
** Podane są całkowite zużycia włącznie z wypełniaczami oraz/lub wodą*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1720

Paroprzepuszczalny, epoksydowy, wielowarstwowy system posadzkowy o właściwościach antypoślizgowych. Przepuszczalność pary wodnej, badana zgodnie z normami DIN EN ISO 12572 oraz DIN EN ISO 7783-1

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions España, S.L.
C/Cristobal Colon, s/n Pol. Ind. El Henares
E-19004 Guadalajara – Marchamalo
13
172001

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1720**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1730

Wodny, samopoziomujący, epoksydowy system posadzkowy

Zakres zastosowań: Posadzki przemysłowe w warunkach niskich do średnich obciążeń (we wnętrzach)

			Zużycie:
☐	**Grunt** Ilość dodanej wody	**MasterTop 1700 A7/B7** 6–7 litrów dla opakowania 18,1 kg. epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny	0,2–0,3 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,5–1,0 kg/m²
☐	**Opcjonalnie / obrzutka**	**MasterTop 1700 A7/B7** + 5–6 litrów wody + 2 worki wypełniaczy MasterTop F1X (30 kg)/opakowanie	0,5–2,0 kg/m²*
☐	**Powłoka główna** Wymieszana z	**MasterTop 1700 A7/B7** epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny 6 litrów wody + 4 worki wypełniaczy MasterTop F1X (60 kg)/opakowanie	3,6–5,0 kg/m²*
☐	**Powłoka główna, opcja 1** Ilość dodanej wody (W przypadku jasnych kolorów wymagane jest nałożenie przynajmniej dwóch warstw produktu)	**MasterTop 1700 A7/B7** 6 litrów wody pigmentowany, epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny	0,15–0,25 kg/m²*
☐	**Powłoka główna, opcja 2** (W przypadku jasnych kolorów wymagane jest nałożenie przynajmniej dwóch warstw produktu)	**MasterTop TC 442 W** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna	0,09–0,12 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania. System nie nadaje się do zastosowań w warunkach ciągłej wilgoci!*

** Całkowite zużycie włącznie z wypełniaczami oraz/lub wodą*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1 -IR4-B_{fl}
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1730

Wodny, samopoziomujący, epoksydowy system posadzkowy

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions España, S.L.
C/Cristobal Colon, s/n Pol. Ind. El Henares
E-19004 Guadalajara – Marchamalo
13
173001

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1730**

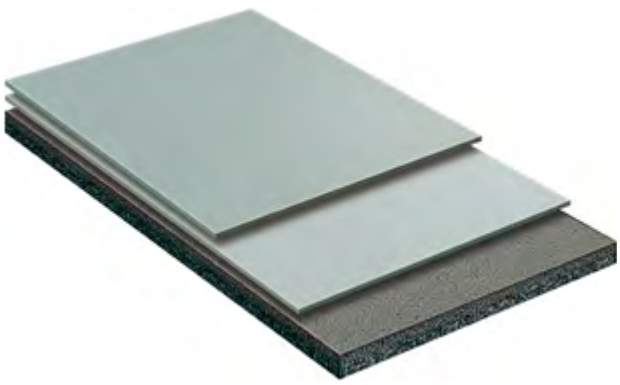
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1728

Wodny, cienkowarstwowy system epoksydowy z półpołyskiem

Zakres zastosowań: Posadzki przemysłowe w warunkach niskich do średnich obciążeń, powierzchnie poziome i pionowe (we wnętrzach).



			Zużycie:
	Grunt rozcieńczony do 10% wodą	**MasterTop TC 428** pigmentowany, epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny	0,15–0,20 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 428** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, wodna	0,20–0,25 kg/m²
	Opcjonalnie*	**MasterTop TC 428** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, wodna	0,20–0,25 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 0,15–0,20 mm	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
*** W przypadku jasnych kolorów lub bardzo porowatego podłoża może być wymagana dodatkowa warstwa.**

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe DIN 51130	R9 R10 (z 4% granulatu szklanego o wielkości 40–70 µm)
Właściwości antypoślizgowe EN 13036-4 (w warunkach mokrych)	16
Reakcja na ogień wg EN 13501-1	B_{fl}-s1
Emisyjność	TÜV Rheinland certified, AgBB conform, AFSSET conform, A+ classification

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1728 has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the “TÜV Rheinland certified” seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1728 was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1728 is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1728 system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1728 certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1728

Wodny, cienkowarstwowy system epoksydowy z półpołyskiem

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE WEDŁUG EN 13813

CE

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
16
172801

EN 13813:2002
EN 13813:2002 ZA.1.5
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1728**

OZNAKOWANIE CE WEDŁUG EN 1504-2

CE

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
16
172801

EN 1504-2:2004
EN 1504-2:2004 ZA.1f
Wyroby do ochrony powierzchniowej – powłoka

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m^2·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna	Nie oznaczono
Odporność na silną agresję chemiczną	Nie oznaczono
Odporność na uderzenia	Klasa I
Badanie przyczepności przez odrywanie	≥ 2,0 N/mm^2
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Substancje niebezpieczne	Zob. karta charakterystyki

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1728**

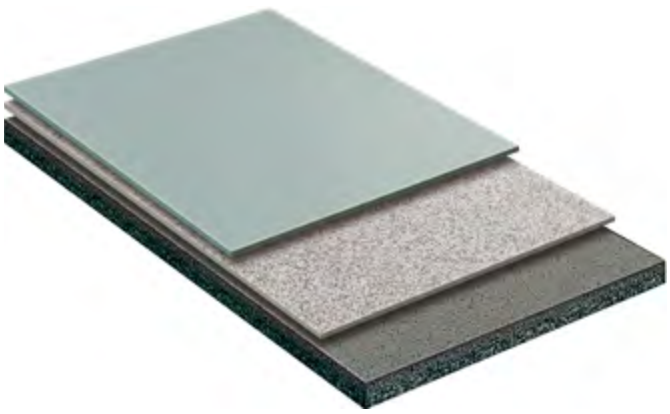
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1728 R

Wodny, cienkowarstwowy system epoksydowy o właściwościach antypoślizgowych, z półpołyskiem

Zakres zastosowań: Posadzki przemysłowe w warunkach niskich do średnich obciążeń, powierzchnie poziome (we wnętrzach)



			Zużycie:
	Grunt rozcieńczony do 10% wodą	**MasterTop TC 428** pigmentowany, epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny	0,40–0,60 kg/m²
	Posypka piaskowa	**MasterTop F18 lub MasterTop F5** lub wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,2–0,5 lub 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	1,5–2,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 428** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, wodna	0,40–0,60 kg/m²
	Opcjonalnie*	**MasterTop TC 428** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, wodna	0,20–0,25 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 1,0 mm	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
*** W przypadku jasnych kolorów lub bardzo porowatego podłoża może być wymagana dodatkowa warstwa.**

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1728 R has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the "TÜV Rheinland certified" seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1728 R was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1728 R is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1728 R system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1728 R certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

MasterTop 1728 R

Wodny, cienkowarstwowy system epoksydowy o właściwościach antypoślizgowych, z półpołyskiem

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE WEDŁUG EN 13813

CE

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
16
172802

EN 13813:2002
EN 13813:2002 ZA.1.5
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1728 R**

OZNAKOWANIE CE WEDŁUG EN 1504-2

CE

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
16
172802

EN 1504-2:2004
EN 1504-2:2004 ZA.1f
Wyroby do ochrony powierzchniowej – powłoka

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m^2·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna	Nie oznaczono
Odporność na silną agresję chemiczną	Nie oznaczono
Odporność na uderzenia	Klasa I
Badanie przyczepności przez odrywanie	≥ 2,0 N/mm^2
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Substancje niebezpieczne	Zob. karta charakterystyki

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1728 R**

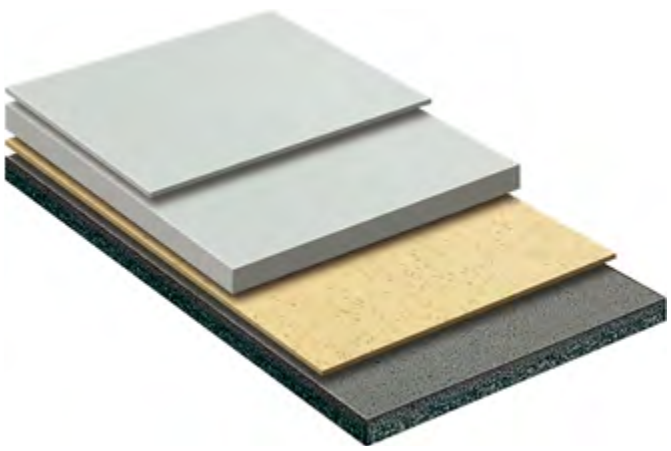
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1912

Innowacyjne rozwiązanie posadzkowe o wyjątkowej trwałości i walorach estetycznych oraz niskiej emisyjności

Zakres zastosowań: do posadzek przemysłowych o średnim lub dużym obciążeniu, gdy wymagane jest wykończenie z połyskiem oraz powierzchnia odporna na ścieranie: na przykład do magazynów, hal produkcyjnych, laboratoriów, budynków użyteczności publicznej i instytucji itp.



			zużycie:
	Grunt	**MasterTop P 622 (lub P 604)** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / posypka piaskowa*	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 622 (lub P 604)** wypełnienie w proporcji 1:0,5 do 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–2,0 kg/m²**
	Opcjonalnie / posypka piaskowa*	wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 372** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, niskoemisyjna, wypełnienie w proporcji do 1:0,7 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	3,0–3,5 kg/m²**
	Powłoka wierzchnia***	**MasterTop TC 943** pigmentowana, hybrydowa poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (o wysokiej zawartości części stałych), odporna na promieniowanie UV, z połyskiem	0,10–0,14 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,5–3,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej warstwy powłokę MasterTop P 604 należy jedynie posypać piaskiem krzemionkowym.*

*** Łączne zużycie wraz z wypełniaczem. Zużycie zależy od proporcji wypełnienia i chropowatości powierzchni.*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1 -IR4-B_{fl}
Odporność na ślizganie	R9
Ścieralność metodą Tabera	27 mg (CS17/0,5 kg/1000 R)
Emisyjność	TÜV Rheinland certified zgodność z AgBB zgodność z AFSSET klasyfikacja A+
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1912

Innowacyjne rozwiązanie posadzkowe o wyjątkowej trwałości i walorach estetycznych oraz niskiej emisyjności

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
191201

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1912**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1324

Uniwersalny, niskoemisyjny, gładki system poliuretanowy o wykończeniu matowym

Zastosowanie: Statyczne mostkowanie rys, systemy wewnętrzne w warunkach średnich lub dużych obciążeń. Do obszarów produkcyjnych, magazynów, pomieszczeń technicznych itp.

			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 604 lub P 622 (lub P 615 bez posypki piaskowej)** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka	**MasterTop P 604 lub P 622 (lub P 615 bez posypki piaskowej)** wypełnienie w proporcji od 1:0,5 do 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Grunt uszczelniający,**	**MasterTop BC 375 N** pigmentowany, poliuretanowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,9–1,2 kg/m²*
	Powłoka główna	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	2,0–2,4 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 442 W pigmentowana** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, odporna na działanie promieni UV, satynowo-matowa	0,12–0,15 kg/m²
	Opcjonalnie* / Powłoka wierzchnia** *jeśli stosowana jest posypka z dekoratorskich płatków*	**MasterTop TC 442 W** bezbarwna, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, odporna na działanie promieni UV, satynowo-matowa	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–3,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

*** Grunt uszczelniający wymagany jest na posypkę piaskową oraz podłoża porowate i o dużej chłonności*

**** Bezbarwne powłoki wierzchnie nie zapobiegają żółknięciu aromatycznej powłoki głównej. Wymagane są alifatyczne, pigmentowane powłoki wierzchnie*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne, posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:
Ogólna aprobata techniczna DIBt **Z-156.605-685** wg DIN EN 13813:2003-1 do wykorzystania wewnątrz pomieszczeń obiektów publicznych, gdzie obowiązuje procedura oceny zdrowotnej emisji lotnych substancji organicznych (VOC oraz SVOC).

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-B_{fl}-s1
Emisyjność	TÜV Rheinland certified zgodność z AgBB zgodność z AFFSET klasyfikacja A+
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	28 N/mm² (po 7 dniach)

MasterTop 1324

Uniwersalny, niskoemisyjny, gładki system poliuretanowy o wykończeniu matowym

Wytrzymałość na ściskanie	51,5 N/mm² (po 7 dniach)
Właściwości antypoślizgowe	R 9 , R10, R 11, R12
Ścieralność metodą Tabera	88 mg/1000 U (bez powłoki wierzchniej) < 50 mg/1000 R (przy MasterTop TC 442 W)
Zdolność do mostkowania rys w temp. 23°C	Klasa A 3 wg DIN EN 1062-7 Wymóg> 500 µm, wynik = 900 µm
Łatwość odkażania	DIN 25 415, Część 1: Ocena: doskonałe
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1

Odporność na powstawanie pęcherzy pod wpływem wilgoci z drugiej strony (przy użyciu MasterTop P 615 i P 617).

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1324 has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the "TÜV Rheinland certified" seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1324 was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302.
This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1324 is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1324 system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1324 certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

W naszym podejściu do rozwoju wytwarzania produkcji zrównoważonej i rozwiązań dla klienta, miło nam poinformować, że nasz system podłogowy MasterTop 1324 i odpowiednie produkty MasterTop posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i dają ci przejrzystość i wszelkie wymagane informacje o naszych produktach dla zrównoważonego budownictwa. Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem: www.greenbooklive.com

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwieź strony BRE.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
12
132401

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1324 AS

Poliuretanowy, antystatyczny, niskoemisyjny, gładki system posadzkowy do posadzek przemysłowych o niskim lub średnim obciążeniu, gdzie wymagana jest względna zdolność do mostkowania rys i szczególne właściwości antystatyczne (EN 1081 i 61340-4-5)

Typowe zastosowania: sale komputerowe, laboratoria, sale operacyjne, branża elektroniczna i farmaceutyczna itp.

			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622 lub P 615** bezbarwny, EP, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²,
	Opcjonalnie / Obrzutka do 1 mm szorstkości	**MasterTop P 622 lub P 615** Wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Odległość maks. 10 m między paskami miedzianymi (np. klej do pasków miedzianych), paski miedziane muszą być uziemione kablem miedzianym (4 mm²)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** czarny, epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 375 N AS**** poliuretanowa, dwuskładnikowa, pigmentowana, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna, antystatyczna	2,0–2,5 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–3,0 mm	

Uwaga: *W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej powłoki lub w warunkach dużych obciążeń, na grunt należy zastosować posypkę. Przed zamocowaniem miedzianych pasków miejsce posypane piaskiem (tylko w tym miejscu) należy zeszlifować.*

Rezystancja uziemienia: 10^4–10^6 Ohm (EN 1081)

Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

** Ogółem, łącznie z wypełniaczem (piasek)*

*** W celu osiągnięcia antypoślizgowych właściwości powierzchni należy wykonać posypkę z kruszywa (np. posypkę drobnoziarnistą MasterTop Texture Fine).*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:
Ogólna aprobata techniczna DIBt **Z-156.605-910** wg DIN EN 13813:2003-1 do wykorzystania we wnętrzach miejsc publicznych, gdzie obowiązuje procedura oceny zdrowotnej emisji lotnych substancji organicznych (VOC oraz SVOC).

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-C_{fl}-s1
Emisyjność:	zgodność z AgBB zgodność z AFFSET klasyfikacja A+
Właściwości antypoślizgowe:	R 9
Zdolność do mostkowania rys w temp. 23°C:	Klasa A 3 wg DIN EN 1062-7 wymóg > 500 µm,
Rezystancja uziemienia:	10^4–10^6 Ohm (wg DIN EN 1081)
Rezystancja Obuwie/Osoba/ Posadzka (walking test)	Rg< 10^8 Ohm (wg IEC 61340-4-5)
Łatwość odkażania:	DIN 25 415, Część 1: Ocena: doskonałe
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	C_{fl}-s1

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

W naszym podejściu do rozwoju wytwarzania produkcji zrównoważonej i rozwiązań dla klienta, miło nam poinformować, że nasz

MasterTop 1324 AS

Poliuretanowy, antystatyczny, niskoemisyjny, gładki system posadzkowy do posadzek przemysłowych o niskim lub średnim obciążeniu, gdzie wymagana jest względna zdolność do mostkowania rys i szczególne właściwości antystatyczne (EN 1081 i 61340-4-5)

system podłogowy MasterTop 1324AS i odpowiednie produkty MasterTop posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i dają ci przejrzystość i wszelkie wymagane informacje o naszych produktach dla zrównoważonego budownictwa. Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwieź strony BRE.

Environmental profiles
ENP529c / ENP529d

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
132407

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Żywica syntetyczna do zastosowań wewnętrznych

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324 AS**

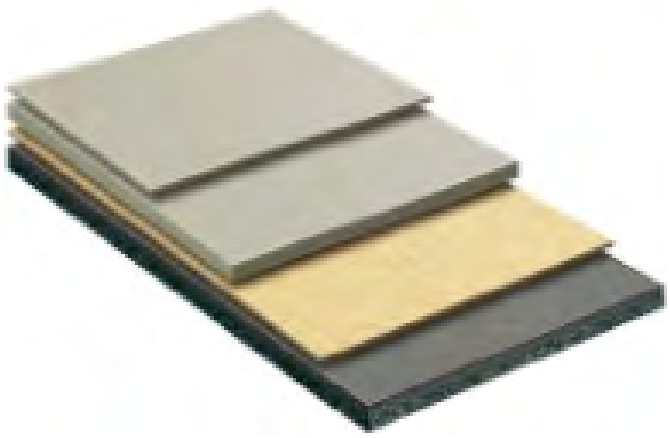
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1324 A

Uniwersalny system poliuretanowy gładki, matowy, niskoemisyjny do jastrychów asfaltowych

Zastosowanie: statyczne mostkowanie rys, system wewnętrzny, powierzchnie o średnim obciążeniu. Do stref produkcji, magazynów i pomieszczeń technicznych itp.



			zużycie około:
	Obrzutka	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,5–1,0 kg/m²*
	Warstwa ścieralna	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	2,0–2,5 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 442 W pigmentowana** pigmentowana, poliuretanowa,2K, na bazie wody, UV stabilna, matowa dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka wierzchnia Opcja** W przypadku obsypki płatkami dekoracyjnymi	**MasterSeal TC 442 W** ** Bezbarwna, PUR, 2K, na bazie wody, UV odporna, matowa	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Bezbarwne powłoki wierzchnie nie zapobiegają zżółknięciu aromatyczny warstw ścieralnych. Bay temu zapobiec konieczne jest zastosowanie alifatycznych powłok wierzchnich.*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań systemu MasterTop 1324.
Różnica dotyczy wyłącznie zakresu zastosowań: MasterTop 1324 A stosowany jest wewnątrz pomieszczeń na jastrychach asfaltowych.

EN 13813	SR-B2,0-AR1-IR4-Efl
Odporność na zginanie	28 N/mm² (po 7 dniach)
Wytrzymałośc na ściskanie	51,5 N/mm² (po 7 dniach)
Ścierlaność Taber	< 50 mg/ 1000 R, CS 10, 1000 g
Właściwości antypoślizgowe	R9/ R10 (raport z badania MasterTop 1324)
Zdolność do mostkowania rys w 23 °	Klasa A3 zgodnie z DIN EN 1062-7 Wymaganie > 500 µm, wynik = 900 µm
Łatwość odkażania	DIN 25 415, Część 1: Ocena: Doskonała

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterTop 1324 A

Uniwersalny system poliuretanowy gładki, matowy, niskoemisyjny do jastrychów asfaltowych

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
12
132402

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324 A**

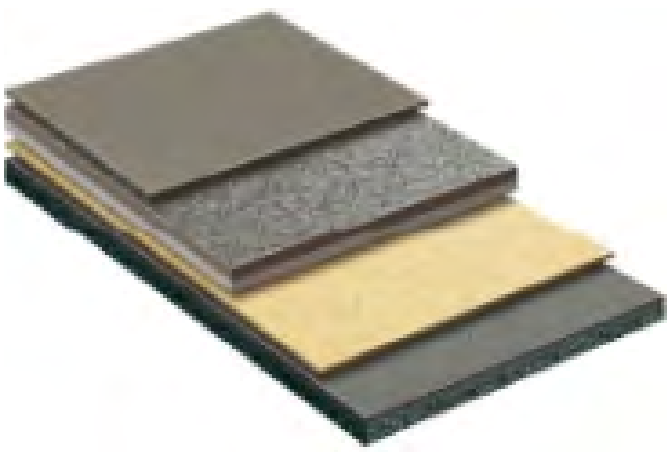
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1324 A-R

Uniwersalny system poliuretanowy o właściwościach antypoślizgowych do jastrychów asfaltowych

Zastosowanie: Posadzki przemysłowe o średnim obciążeniu i powierzchni antypoślizgowej. Do stref produkcji w warunkach wilgoci, magazynów i parkingów (wewnątrz pomieszczeń) itp.



			zużycie około:
	Obrzutka	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,5–1,0 kg/m²*
	Warstwa ścieralna	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	2,0–2,5 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm lub 0,6–1,0 mm	1,5–2,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia Opcja 1	**MasterTop BC 375 N**** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa	0,8–1,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia Opcja 2	**MasterSeal TC 374***** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), wykończenie z połyskiem	0,5–0,9 kg/m²
	Powłoka wierzchnia Opcja 3	**MasterSeal TC 681***** pigmentowana, poliasparginowa, dwuskładnikowa, zawierająca rozpuszczalnik, elastyczna, z połyskiem, odporna na działanie promieni UV	0,5–0,9 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–3,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Nie jest odporna na działanie promieni UV*

**** Nie spełnia wymagań AgBB w zakresie emisyjności systemu.*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań systemu MasterTop 1324 R. Różnica dotyczy wyłącznie zakresu zastosowań: MasterTop 1324 A-R stosowany jest wewnątrz pomieszczeń na jastrychach asfaltowych.

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4
Właściwości antypoślizgowe	R10 / R11 / R 12 / R13 (raport z badania MasterTop 1324 R)

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterTop 1324 A-R

Uniwersalny system poliuretanowy o właściwościach antypoślizgowych do jastrychów asfaltowych

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
132404

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324 A-R**

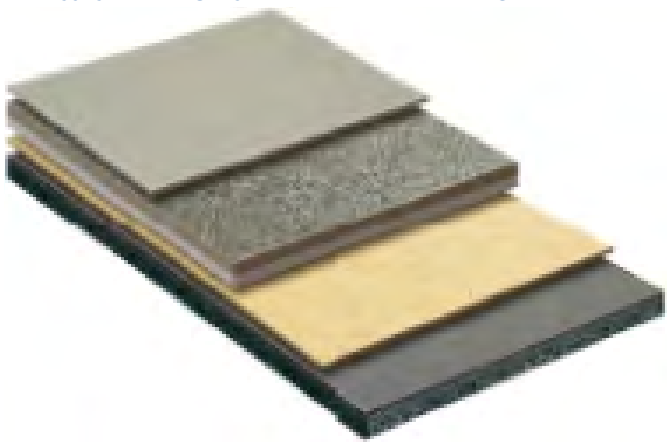
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1324 R

Uniwersalny system poliuretanowy o właściwościach antypoślizgowych

Zastosowanie: Posadzki przemysłowe o średnim lub dużym obciążeniu i powierzchni antypoślizgowej. Do stref produkcyjnych i magazynów w warunkach wilgoci itp.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622 lub P 604 (lub P 615 bez posypki piaskowej)** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka	**MasterTop P 604 lub P 622 (lub P 615 bez posypki piaskowej)** wypełnienie w proporcji od 1:0,5 do 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Warstwa ścieralna	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, wypełniona w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,8–1,2 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm lub 0,6–1,2 mm	1,5–2,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia Opcja 1**	**MasterTop BC 375 N**** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa „total solid" **+MasterTop TC 442 W** pigmentowana,poliuretanowa, wodna, dwuskładnikowa	0,8–1,0 kg/m² 0,15–0,20 kg/m²
	Powłoka wierzchnia Opcja 2**	**MasterSeal TC 374***** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (total solid) z połyskiem	0,5–0,9 kg/m²
	Powłoka wierzchnia Opcja 3	**MasterSeal TC 681***** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (total solid) z połyskiem	0,5–0,9 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–3,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

*** Żółknięcie pod wpływem promieniowania UV*

**** Nie spełnia wymagań AgBB w zakresie emisyjności systemu.*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl
Właściwości antypoślizgowe	R10 / R 11 / R12 / R 13

Odporność na powstawanie pęcherzy pod wpływem wilgoci z drugiej strony (przy MasterTop P 617 i P 615

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

W naszym podejściu do rozwoju wytwarzania produkcji zrównoważonej i rozwiązań dla klienta, miło nam poinformować, że nasz system podłogowy MasterTop 1324R i odpowiednie produkty MasterTop posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE

MasterTop 1324 R

Uniwersalny system poliuretanowy o właściwościach antypoślizgowych

(Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i dają ci przejrzystość i wszelkie wymagane informacje o naszych produktach dla zrównoważonego budownictwa. Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwieź strony BRE.

Environmental profiles
ENP529a / ENP529b

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1324 R has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the “TÜV Rheinland certified” seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1324 R was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302.

This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1324 R is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1324 R system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1324 R certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

Emission Tested
After Curing
Regular Product
Surveillance
TÜVRheinland
CERTIFIED
www.tuv.com
ID 1111216968

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
132403

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324 R**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1324 AB

Uniwersalny system poliuretanowy – gładkie, satynowo-matowe wykończenie o własnościach bakteriostatycznych według ISO 22196:2011

Zastosowanie: statyczne mostkowanie rys, systemy do użytku wewnątrz pomieszczeń, w warunkach średnich obciążeń. Dla zakładów opieki zdrowotnej, takich jak szpitale, lub stref produkcji farmaceutycznej, gdzie wymagany jest wysoki standard higieny.

			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622 lub P604 (lub P 615 bez posypki piaskowej)** Epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (Charakterystyka „Total solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka	**MasterTop P 622 lub P 604 (lub P 615 bez posypki piaskowej)** wypełnienie w proporcji od 1:0,5 do 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Grunt uszczelniający,**	**MasterTop BC 375 N** pigmentowany, poliuretanowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,9–1,2 kg/m²*
	Powłoka główna	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	2,0–2,4 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 442 W** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, odporność na promienie UV, satynowo-matowa	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 417 W bezbarwny** antybakteryjna, pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, odporna na promienie UV, satynowo-matowa	0,12–0,15 kg/m²
	Łączna grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

*** Na posypkę piaskową oraz podłoża porowate i o dużej chłonności wymagany jest grunt uszczelniający*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne, posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

Efekt bakteriostatyczny wg ISO 22196:2011	
EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl
Zdolność do mostkowania rys w temp. 23°C	Klasa A 3 wg DIN EN 1062-7 Wymóg> 500 µm, wynik = 900 µm

Odporność na powstawanie pęcherzy pod wpływem wilgoci z drugiej strony (przy użyciu MasterTop P 617 i P 615)

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1324 AB

Uniwersalny system poliuretanowy – gładkie, satynowo-matowe wykończenie o własnościach bakteriostatycznych według ISO 22196:2011

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
132406

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324 AB**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1324 ESD

Poliuretanowy, antystatyczny, niskoemisyjny system posadzkowy z wykończeniem gładkim, do posadzek przemysłowych narażonych na niskie lub średnie obciążenia, gdzie wymagana jest względna zdolność do mostkowania rys i szczególne własności ochronne przed elektrycznością statyczną (ESD) (IEC 61340-5-1)

Typowe zastosowania: sale komputerowe, laboratoria, sale operacyjne, branża elektroniczna i farmaceutyczna itp.

			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 622 or P 615** przezroczysta, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka do chropowatości 1 mm	**MasterTop P 622 lub P 615** wypełnienie w proporcji od 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Odległość maks. 10 m między miedzianymi paskami (np. klej do pasków miedzianych), paski miedziane muszą być uziemione kablem miedzianym (4 mm²)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** czarna, epoksydowa, dwuskładnikowa, wodna	0,12–0,15 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 375 N AS**** poliuretanowa, dwuskładnikowa, pigmentowana bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna, antystatyczna	2,0–2,5 kg/m²
	Opcjonalna powłoka wierzchnia ESD**	**MasterTop TC 409 W ESD** poliuretanowa, dwuskładnikowa, pigmentowana, wodna odporna na działanie UV, matowa	0,15–0,18 kg/m²*
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–3,0 mm	

Uwaga: *Jeśli zostanie przekroczony czas do nałożenia kolejnej powłoki lub w warunkach dużych obciążeń, na grunt należy zaaplikować posypkę. Przed przyklejeniem miedzianych pasków miejsce posypane piaskiem w tej strefie należy zeszlifować. Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Ogółem, łącznie z wypełniaczem (piasek)*

Rezystancja uziemienia: 10^4–10^6 Ohm (EN 1081)

Naładowanie elektrostatyczne człowieka — *Rg < 10^9 Ohm (Procedura testowa: IEC 61340-4-1)***

Obuwie/człowiek/podłoga — *Napięcie ciała < ±100 V (IEC 61340-4-5)***

*** Interpretacja wyniku wg IEC 61340-5-1* — *Rg < 10^9 Ohm (procedura testowa: IEC 61340-4-5)***

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-B_{fl}-s1
Emisyjność	zgodność z AgBB zgodność z AFFSET klasyfikacja A+
Zdolność do mostkowania rys w temp. 23°C	Klasa A 3 wg DIN EN 1062-7 wymóg > 500 µm,
Łatwość odkażania	DIN 25 415, Część 1: Ocena: dobre
właściwości antypoślizgowe	R 9 , R10
Naładowanie elektrostatyczne człowieka (walking test)	< ±100 V (IEC 61340-4-5)
Odporność systemu „Podłoga-obuwie"	< 10^9 Ohm (IEC 61340-4-5) przy MasterTop TC 409 W ESD
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1

MasterTop 1324 ESD

Poliuretanowy, antystatyczny, niskoemisyjny system posadzkowy z wykończeniem gładkim, do posadzek przemysłowych narażonych na niskie lub średnie obciążenia, gdzie wymagana jest względna zdolność do mostkowania rys i szczególne własności ochronne przed elektrycznością statyczną (ESD) (IEC 61340-5-1)

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

W naszym podejściu do rozwoju wytwarzania produkcji zrównoważonej i rozwiązań dla klienta, miło nam poinformować, że nasz system podłogowy MasterTop 1324 ESD i odpowiednie produkty MasterTop posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i dają ci przejrzystość i wszelkie wymagane informacje o naszych produktach dla zrównoważonego budownictwa. Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwieź strony BRE.

Environmental profiles
ENP529c / ENP529d

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE
1508

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
132408

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R 9
Emisyjność	U: Z-156.605-892

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324 ESD**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1325

Komfortowy system poliuretanowy – wykończenie gładkie, matowe, o niskim poziomie emisji, bakteriostatyczny

Zakres zastosowań: mostkowanie rys, tłumienie i pochłanianie hałasu, gdzie wymagany jest wysoki poziom komfortu np. w biurach, na terenach wystawowych i targowych, w kawiarniach, restauracjach, szkołach itd.

			Zużycie ok.:
	Grunt	**MasterTop P 622 (lub P 615 bez posypki),** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	Wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzona (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka do 1 mm	**MasterTop P 622 (lub P 615 bez posypki piaskowej)** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total solid"), wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Grunt uszczelniający**	**MasterTop BC 325 N** pigmentowany, poliuretanowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,8–1,0 kg/m²*
	Powłoka główna	**MasterTop BC 325 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	2,5–3,0 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia W przypadku jasnych kolorów *wymagana jest przynajmniej dwukrotna aplikacja*	**MasterTop TC 417 W (pigmentowana)** pigmentowana, PU, bezrozpuszczalnikowa dwuskładnikowa, wodna, odporna na działanie promieni UV, matowa niskoemisyjna, bakteriostatyczna	0,12–0,15 kg/m²*
	Dodatkowa przeźroczysta warstwa wierzchnia do stosowania, jeśli na pigmentowanej powłoce wykonywana jest dekoracyjna posypka z płatków!		
	Dodatkowo powłoka wierzchnia jeśli stosuje się posypkę z płatków	**MasterTop TC 417 W (transparentna)** transparentna, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, odporna na działanie promieni UV, matowa, niskoemisyjna, bakteriostatyczna	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Grunt uszczelniający wymagany jest na posypkę piaskową oraz podłoża porowate i o dużej chłonności*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:
Ogólna aprobata techniczna DIBt **Z-156.605-686** wg DIN EN 13813:2003-1 do wykorzystania we wnętrzach miejsc publicznych, gdzie obowiązuje procedura oceny zdrowotnej emisji lotnych substancji organicznych (VOC oraz SVOC).

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-B_{fl}-s1
Emisyjność	zgodność z AgBB, zgodność z AFFSET, klasyfikacja A+
Zdolność do mostkowania rys w temp. 23°C	Klasa A 4 wg DIN EN 1062-7 Wymóg > 1250 µm, wynik = 2000 µm
Wydłużenie (DIN 53504)	150%

MasterTop 1325

Komfortowy system poliuretanowy – wykończenie gładkie, matowe, o niskim poziomie emisji, bakteriostatyczny

Właściwości bakteriostatyczne	zgodnie z ISO 22196:2011
Własności antypoślizgowe	R 9 / R 10, klasa A i B
Izolacyjność od dźwięków uderzeniowych ISO 717-2	2–4 dB
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1 (wg DIN EN 13501-1)

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

W naszym podejściu do rozwoju wytwarzania produkcji zrównoważonej i rozwiązań dla klienta, miło nam poinformować, że nasz system podłogowy MasterTop 1325 i odpowiednie produkty MasterTop posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.

Certyfikaty BRE pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i dają ci przejrzystość i wszelkie wymagane informacje o naszych produktach dla zrównoważonego budownictwa. Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwieź strony BRE.

Environmental profiles
ENP529e / ENP529f

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
132501

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1325**

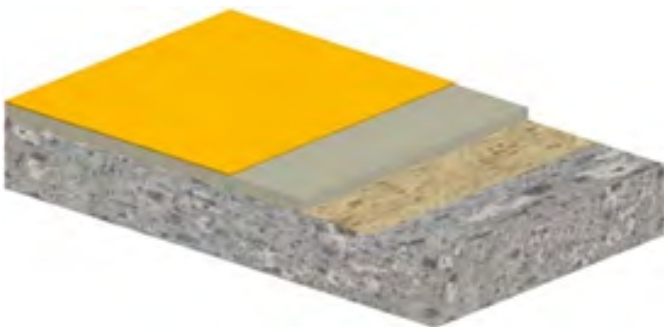
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1325 AB

Komfortowy system poliuretanowy – wykończenie na gładko, satynowo-matowe, o właściwościach bakteriostatycznych wg ISO 22196:2007

Zakres zastosowań: mostkowanie rys, posadzka o właściwościach tłumiących i pochłaniających dźwięk, do zastosowania w warunkach, w których wymagany jest wysoki poziom komfortu i higieny, np. w placówkach służby zdrowia, takich jak szpitale, itd.



			Zużycie ok.:
	Grunt	**MasterTop P 622 (lub P 615 bez posypki),** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	Wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzona (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka do 1 mm	**MasterTop P 622 (lub P615 bez posypki piaskowej)** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total solid"), wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Grunt uszczelniający,**	**MasterTop BC 325 N** pigmentowany, poliuretanowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,8–1,0 kg/m²*
	Powłoka główna	**MasterTop BC 325 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	2,5–3,0 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia*** W przypadku jasnych kolorów *wymagana jest przynajmniej dwukrotna aplikacja*	**MasterTop TC 417 W (pigmentowana)** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, odporna na działanie promieni UV, satynowa-matowa	0,12–0,15 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 417 W** Anty-bakteryjna, bezbarwna poliuretanowa,wodna,dwuskładnikowa, UV –stabilna, matowa, bezrozpuszczalnikowa	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

*** Na posypkę piaskową oraz podłoża porowate i o dużej chłonności wymagany jest grunt uszczelniający*

**** Nie spełnia wymagań AgBB*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl
Efekt bakteriostatyczny	wg JIS Z 2801:2000 oraz ISO 22196:2007

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterTop 1325 AB

Komfortowy system poliuretanowy – wykończenie na gładko, satynowo-matowe, o właściwościach bakteriostatycznych wg ISO 22196:2007

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
132502

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1325 AB**

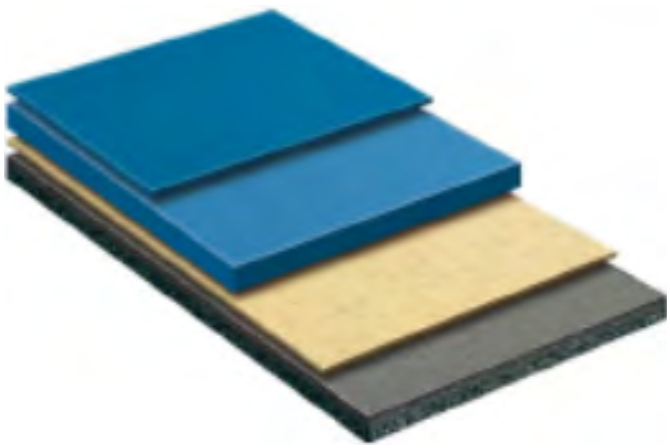
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1325 R

Komfortowy system poliuretanowy – antypoślizgowy, wykończenie matowe, niska emisyjność, bakteriostatyczny

Zakres zastosowań: mostkowanie rys, tłumienie i pochłanianie hałasu, gdzie wymagany jest wysoki poziom komfortu, np. w biurach, na terenach wystawowych i targowych, w kawiarniach, restauracjach, szkołach, itd.



			Zużycie:
	Grunt	**MasterTop P 622 (lub P 615 bez posypki),** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzona (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka do 1 mm	**MasterTop P 622 (lub P615 bez posypki piaskowej)**	0,6–1,0 kg/m²*
		epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid"), wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym	
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Grunt uszczelniający,**	**MasterTop BC 325 N** pigmentowany, poliuretanowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,8–1,0 kg/m²*
	Powłoka główna	**MasterTop BC 325 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowy, wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	2,5–3,0 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia *W przypadku jasnych kolorów wymagane jest nałożenie przynajmniej dwóch warstw produktu*	**MasterTop TC 417 W (pigmentowana)** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, odporna na działanie UV, matowa, o własnościach antypoślizgowych, wypełnienie kulkami szklanymi 53–106 µm w proporcji 3–5%, niskoemisyjna, bakteriostatyczna	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

*** Grunt uszczelniający wymagany jest na posypkę piaskową oraz podłoża porowate i o dużej wchłanialności*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:
Ogólna aprobata techniczna DIBt **Z-156.605-686** wg DIN EN 13813:2003-1 do wykorzystania we wnętrzach obiektów publicznych, gdzie obowiązuje procedura oceny zdrowotnej emisji lotnych substancji organicznych (VOC oraz SVOC).

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-B_{fl}-s1
Emisyjność	zgodność z AgBB zgodność z AFFSET klasyfikacja A+
Zdolność do mostkowania rys w temp. 23°C	Klasa A 4 wg DIN EN 1062-7 Wymóg> 1250 µm, wynik = 2000 µm
Własności antypoślizgowe	R10 przy MasterTop TC417 W + kulki szklane Klasa A
Wydłużenie (DIN 53504)	150%
Izolacyjność od dźwięków uderzeniowych wg ISO 717-2	przy grubości 2–2,5 mm = 2 dB przy grubości 4 mm = 4 dB
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	B_{fl}-s1

MasterTop 1325 R

Komfortowy system poliuretanowy – antypoślizgowy, wykończenie matowe, niska emisyjność, bakteriostatyczny

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

W naszym podejściu do rozwoju wytwarzania produkcji zrównoważonej i rozwiązań dla klienta, miło nam poinformować, że nasz system podłogowy MasterTop 1325R i odpowiednie produkty MasterTop posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.

Certyfikaty BRE pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i dają ci przejrzystość i wszelkie wymagane informacje o naszych produktach dla zrównoważonego budownictwa. Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwieź strony BRE.

BRE GLOBAL CERTIFICATION
UKAS PRODUCT CERTIFICATION 0007

Environmental profiles
ENP529e / ENP529f

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DGNB

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
132503

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono-nie przeprowadzono badań
Właściwości określone w systemie **MasterTop 1325R**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1326

Dekoracyjny, komfortowy system poliuretanowy – wykończenie gładkie, matowe, niska emisyjność, bakteriostatyczny

Zakres zastosowań: odporna na działanie UV, dekoracyjna posadzka do wnętrz oferowana w szerokiej gamie atrakcyjnych kolorów, umożliwiająca uzyskanie różnych efektów dekoracyjnych, m.in. w biurach, na powierzchniach wystawowych i targowych, w sklepach, szpitalach, szkołach, kawiarniach, itd.

			Zużycie:
	Grunt	**MasterTop P 622 (lub P 615 bez posypki),** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzona (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka do 1 mm	**MasterTop P 622 (lub P 615 bez posypki piaskowej)** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, wypełniony w proporcji 1:0,5 suszonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 361 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, odporna na działanie UV, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna,	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 417 W (przezroczysta)** przezroczysta, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna, matowa, UV stabilna, bakteriostatyczna	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:
Ogólna aprobata techniczna DIBt **Z-156.605-687** wg DIN EN 13813:2003-1 do wykorzystania wewnątrz pomieszczeń obiektów publicznych, gdzie obowiązuje procedura oceny zdrowotnej emisji lotnych substancji organicznych (VOC oraz SVOC).

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Cfl-s1
Emisyjność:	TÜV Rheinland certifield, zgodność z AgBB, zgodność z AFSSET, klasyfikacja A+
Właściwości bakteriostatyczne	zgodnie z ISO 22196:2011
Ścieralność wg Tabera	< 50 mg / 1000 R (Taber)
Zdolność do mostkowania rys w temp. 23°C	Klasa A 3 wg DIN EN 1062-7 wymóg > 500 µm, wynik = 550 µm
Właściwości antypoślizgowe	R 9
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	C_{fl}-s1

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

W naszym podejściu do rozwoju wytwarzania produkcji zrównoważonej i rozwiązań dla klienta, miło nam poinformować, że nasz system podłogowy MasterTop 1326 i odpowiednie produkty MasterTop posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na

MasterTop 1326

Dekoracyjny, komfortowy system poliuretanowy – wykończenie gładkie, matowe, niska emisyjność, bakteriostatyczny

środowisko.
Certyfikaty BRE pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i dają ci przejrzystość i wszelkie wymagane informacje o naszych produktach dla zrównoważonego budownictwa. Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwieź strony BRE.

Environmental profiles
ENP529g / ENP529h

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1326 has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the "TÜV Rheinland certified" seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1326 was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1326 is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1326 system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1326 certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

Emission Tested
After Curing
Regular Product
Surveillance
www.tuv.com
ID 1111216968

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
132601

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	C_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1326**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1326 AB

Komfortowy i dekoracyjny system poliuretanowy – wykończenie na gładko, satynowo-matowe, o właściwościach bakteriostatycznych wg ISO 22196:2007

Zakres zastosowań: UV stabilny, mostkowanie rys, posadzka o właściwościach tłumiących i pochłaniających dźwięk, do zastosowania w warunkach, w których wymagany jest wysoki poziom komfortu i higieny, np. w placówkach służby zdrowia, takich jak szpitale, itd.

			Zużycie ok.:
	Grunt	**MasterTop P 622 (lub P 615 bez posypki),** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	Wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzona (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka do 1 mm	**MasterTop P 622 (lub P 615 bez posypki piaskowej)** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total solid"), wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 361 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna	2,5–3,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 417 W** bezbarwny,poliuretanowy,dwukomponentowy, wodny,antybakteryjny, matowy UV-stabilny	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl
Efekt bakteriostatyczny	wg JIS Z 2801:2000 oraz ISO 22196:2007

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterTop 1326 AB

Komfortowy i dekoracyjny system poliuretanowy – wykończenie na gładko, satynowo-matowe, o właściwościach bakteriostatycznych wg ISO 22196:2007

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
13
132602

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1326 AB**

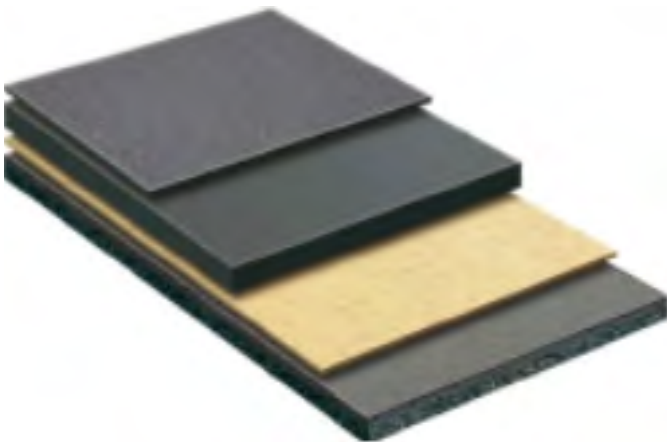
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1326 R

Dekoracyjny, komfortowy system poliuretanowy – wykończenie gładkie, matowe lub satynowo-matowe, niska emisyjność, bakteriostatyczna

Zakres zastosowań: odporna na działanie UV, dekoracyjna posadzka do wnętrz oferowana w szerokiej gamie atrakcyjnych kolorów, umożliwiająca uzyskanie różnych efektów dekoracyjnych, m.in. w biurach, na powierzchniach wystawowych i targowych, w sklepach, szpitalach, szkołach, kawiarniach, itd.



			Zużycie:
	Grunt	**MasterTop P 622 (lub P 615 bez posypki),** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzona (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka do 1 mm	**MasterTop P 622 (lub P 615 bez posypki piaskowej)** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, wypełniony w proporcji 1:0,5 suszonym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 361 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, odporna na działanie UV, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna,	2,5–3,0 kg/m²,
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 417 W (przezroczysta)** , przezroczysta, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna, bakteriostatyczna, matowa, UV stabilna, antypoślizgowa, wypełniona kulkami szklanymi w rozmiarze 40–70 µm w proporcji 3–5%.	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

Ogólna aprobata techniczna DIBt **Z-156.605-687** wg DIN EN 13813:2003-1 do wykorzystania wewnątrz pomieszczeń obiektów publicznych, gdzie obowiązuje procedura oceny zdrowotnej emisji lotnych substancji organicznych (VOC oraz SVOC).

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Efl
Emisyjność:	TÜV Rheinland certified zgodność z AgBB zgodność z AFSSET klasyfikacja A+
Właściwości bakteriostatyczne	Zgodnie z ISO 22196:2011
Ścieralność wg Tabera	< 50 mg / 1000 R (Taber)
Właściwości antypoślizgowe	R 10 Klasa A przy użyciu MasterTop TC 417 W + Ballotini Klasa B

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

W naszym podejściu do rozwoju wytwarzania produkcji zrównoważonej i rozwiązań dla klienta, miło nam poinformować, że nasz system podłogowy MasterTop 1326R i odpowiednie produkty MasterTop posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.

MasterTop 1326 R

Dekoracyjny, komfortowy system poliuretanowy – wykończenie gładkie, matowe lub satynowo-matowe, niska emisyjność, bakteriostatyczna

Certyfikaty BRE pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i dają ci przejrzystość i wszelkie wymagane informacje o naszych produktach dla zrównoważonego budownictwa. Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwieź strony BRE.

BRE GLOBAL CERTIFICATION
UKAS PRODUCT CERTIFICATION 0007

Environmental profiles
ENP529g / ENP529h

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1326 R has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the "TÜV Rheinland certified" seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1326 R was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1326 R is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1326 R system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.

For more information and/or download the MasterTop 1326 R certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

TÜVRheinland CERTIFIED
Emission Tested
After Curing
Regular Product
Surveillance
www.tuv.com
ID 1111216968

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DGNB

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
132604

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1326 R**

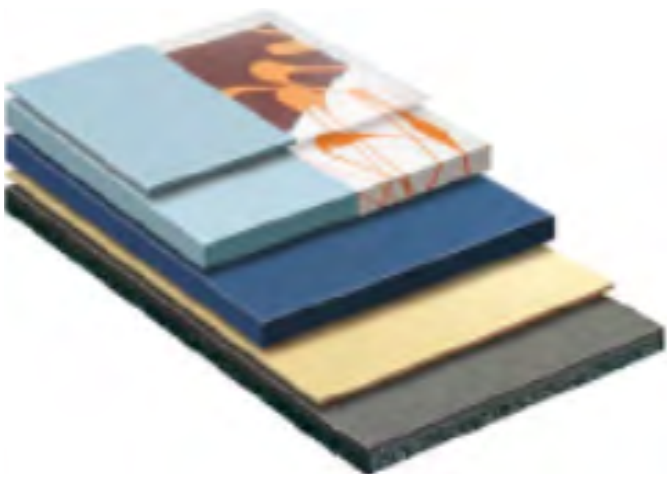
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1327 C

Elastyczny, niskoemisyjny system poliuretanowy o wysokich właściwościach wygłuszających – wykończenie satynowo-matowe (zgodny z AgBB)

Zakres zastosowań: mostkowanie rys, posadzki we wnętrzach, gdzie wymagane są właściwości wytłumiające i pochłaniające dźwięk oraz uderzenia, np. w domach spokojnej starości, szpitalach, biurach, szkołach, itp.



			Zużycie:
	Grunt	**MasterTop P 615 lub P 622** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid"),	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie/ Obrzutka do 1 mm	**MasterTop P 615 lub P 622** epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"),, wypełnienie w proporcji 1:0,5 suszonym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Masywny elastyczny podkład	**MasterTop BC 327 FLR** masywny, wysoko elastyczny, pigmentowany, poliuretanowy, dwuskładnikowy bezrozpuszczalnikowy	3,2–3,7 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 325 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa,	2,5–3,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia W przypadku jasnych kolorów wymagane jest nałożenie przynajmniej dwóch warstw produktu	**MasterTop TC 417 W (pigmentowana)** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, odporna na działanie UV, bakteriostatyczna	0,12–0,15 kg/m² przy każdej warstwie
	Całkowita grubość systemu	ok. 6,0–7,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-B_{fl}-s1
Emisyjność	zgodność z AgBB zgodność z AFFSET klasyfikacja A+
Właściwości bakteriostatyczne	Zgodnie z ISO 22196:2011
Własności antypoślizgowe	R 9 przy zastosowaniu MasterTop TC 417 W z pigmentem R 10 przy zastosowaniu MasterTop TC 417 W z pigmentem + kulki szklane
Izolacyjność dźwięków uderzeniowych (ISO 717-2)	Delta L = 10–12 dB (przy 3,7 kg/m² MasterTop BC 327FLR)
Reakcja na ogień wg (DIN EN 13501-1)	B_{fl}-s1

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1327 C

Elastyczny, niskoemisyjny system poliuretanowy o wysokich właściwościach wygłuszających – wykończenie satynowo-matowe (zgodny z AgBB)

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
11
132701

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1327 C**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1327 D

Dekoracyjny, poliuretanowy system posadzkowy wysokiego komfortu (zgodny z AgBB) – wykończenie gładkie, matowe, bakteriostatyczny

Zakres zastosowań: Mostkowanie rys, posadzki dekoracyjne, tłumiące i pochłaniające dźwięki we wnętrzach, gdzie wymagany jest wysoki poziom komfortu, estetyki i higieny: na przykład w zakładach opieki zdrowotnej, takich jak szpitale, w domach spokojnej starości, biurach, szkołach

			Zużycie:
	Grunt	**MasterTop P 615 lub P 622** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie/ Obrzutka do 1 mm	**MasterTop P 615 lub P 622** epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Masywny elastyczny podkład	**MasterTop BC 327 FLR** masywny, wysoko elastyczny, pigmentowany, poliuretanowy, dwuskładnikowy bezrozpuszczalnikowy	3,2–3,7 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 361 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa,	2,5–3,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia/***	**MasterTop TC 417 W (przezroczysta)** przezroczysta, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, odporna na działanie UV, matowa, bakteriostatyczna	0,12–0,15 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 6,0–7,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

*** MasterTop TC 417 W dla powierzchni o własnościach bakteriostatycznych wg ISO 22196:2007*

**** Możliwość wypełnienia MasterTop TC 417 W kulkami szklanymi w proporcji 3–5% i rozmiarze 40–70 µm (53–106 µm) jeśli wymagana jest powierzchnia o właściwościach antypoślizgowych.*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-C_{fl}-s1
Emisyjność	zgodność z AgBB zgodność z AFFSET klasyfikacja A+
Własności antypoślizgowe	R 9, R10
Właściwości bakteriostatyczne	Zgodnie z ISO 22196:2011
Zdolność do mostkowania rys w temp. 23°C	Klasa A 5 wg DIN EN 1062-7 Wymóg> 2500 µm, wynik = 3200 µm
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	C_{fl}-s1

MasterTop 1327 D

Dekoracyjny, poliuretanowy system posadzkowy wysokiego komfortu (zgodny z AgBB) – wykończenie gładkie, matowe, bakteriostatyczny

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
11
132702

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	C_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1327 D**

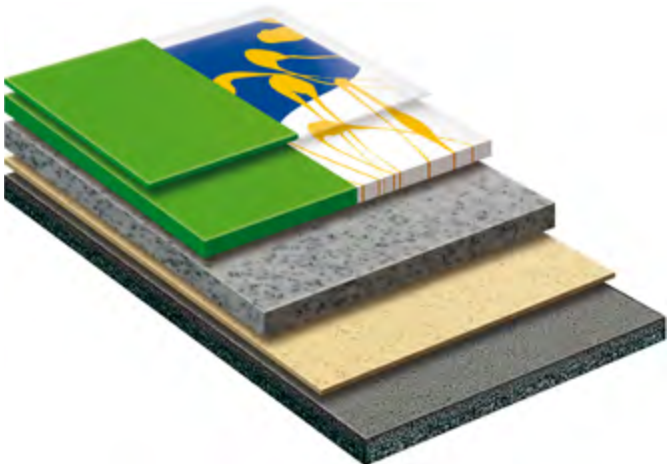
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1327-16 dB

Elastyczny, bakteriostatyczny, niskoemisyjny system poliuretanowy o wysokich właściwościach wygłuszających – wykończenie satynowo-matowe (zgodny z AgBB)

Zakres zastosowań: posadzki we wnętrzach, w których wymagane jest pokrywanie rys, a także wysokie właściwości wygłuszające oraz pochłaniające dźwięk i uderzenia, np. w domach spokojnej starości, szpitalach, biurach, szkołach itd.



			Zużycie:
	Grunt	**MasterTop P 622** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 622** wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Elastyczny podkład podłogowy	**MasterTop BC 329** masywny, wysoko elastyczny, pigmentowany, poliuretanowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy	1,8 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 325 N** **lub MasterTop BC 361 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa	2,5–2,7 kg/m²
	Powłoka wierzchnia* *W przypadku jasnych kolorów wymagane jest nałożenie przynajmniej dwóch warstw produktu*	**MasterTop TC 417 W (pigmentowana)** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, odporna na promieniowanie UV, bakteriostatyczna	0,12–0,15 kg/m² na warstwę
		lub MasterTop TC 417 W (przezroczysta) (tylko z MasterTop BC 361 N) dwuskładnikowa, wodna, przezroczysta, poliuretanowa, bezrozpuszczalnikowa, bakteriostatyczna	0,12–0,15 kg/m² na warstwę
	Całkowita grubość systemu	ok. 3,5–4,0 mm	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Łączne zużycie wraz z piaskiem*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1 -IR4-C_{fl}
Emisyjność	TÜV Rheinland certified zgodność z AgBB zgodność z AFSSET klasyfikacja A+
Właściwości bakteriostatyczne	Wg ISO 22196:2011
Odporność na ślizganie	R9, R10, R11
Ograniczanie dźwięków uderzeniowych (NF EN ISO 717-2, NF EN ISO 10140, NF EN ISO 12999-1)	Delta L = 16 dB
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	C_{fl}-s1

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

W naszym podejściu do rozwoju wytwarzania produkcji zrównoważonej i rozwiązań dla klienta, miło nam poinformować, że nasz

MasterTop 1327-16 dB

Elastyczny, bakteriostatyczny, niskoemisyjny system poliuretanowy o wysokich właściwościach wygłuszających – wykończenie satynowo-matowe (zgodny z AgBB)

system podłogowy MasterTop 1327-16 dB i odpowiednie produkty MasterTop posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.

Certyfikaty BRE pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i dają ci przejrzystość i wszelkie wymagane informacje o naszych produktach dla zrównoważonego budownictwa. Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwieź strony BRE.

Environmental profiles
ENP529i / ENP529j

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1327-16 dB has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the "TÜV Rheinland certified" seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1327-16 dB was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1327-16 dB is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1327-16 dB system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.
For more information and/or download the MasterTop 1327-16 dB certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

Emission Tested
After Curing
Regular Product
Surveillance
TÜVRheinland
CERTIFIED
www.tuv.com
ID 1111216968

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
132705

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1327-16 dB**

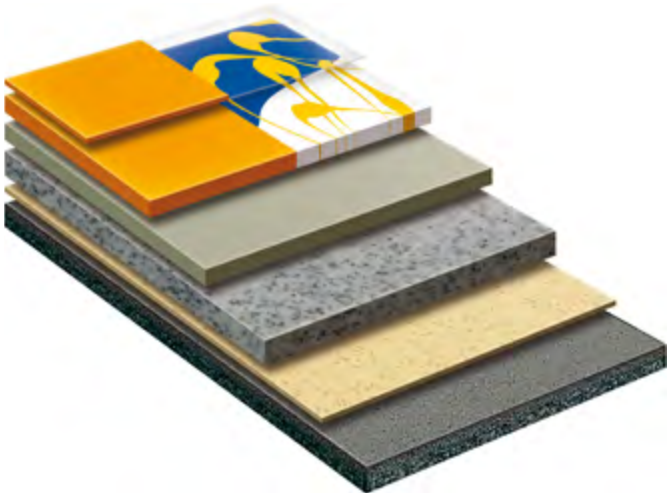
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1327-20 dB

Elastyczny, bakteriostatyczny, niskoemisyjny system poliuretanowy o wysokich właściwościach wygłuszających (-20 dB) – wykończenie satynowo-matowe (zgodny z AgBB)

Zakres zastosowań: posadzki we wnętrzach, w których wymagane jest pokrywanie rys, a także wysokie właściwości wygłuszające oraz pochłaniające dźwięk i uderzenia, np. w domach spokojnej starości, szpitalach, biurach, szkołach itd.



			Zużycie:
	Grunt	**MasterTop P 622** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 622** wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Elastyczny podkład podłogowy	**MasterTop BC 329** masywny, wysoko elastyczny, pigmentowany, poliuretanowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy	2,5–3,0 kg/m²
	1. Powłoka główna	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa	1,8–2,0 kg/m²
	2. Powłoka główna	**MasterTop BC 325 N** **lub MasterTop BC 361 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa	2,5–2,7 kg/m²
	Powłoka wierzchnia* W przypadku jasnych kolorów *wymagane jest nałożenie przynajmniej dwóch warstw produktu*	**MasterTop TC 417 W (pigmentowana)** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, odporna na promieniowanie UV, bakteriostatyczna	0,12–0,15 kg/m² na warstwę
		lub MasterTop TC 417 W (przezroczysta) (tylko z MasterTop BC 361 N) dwuskładnikowa, wodna, przezroczysta, poliuretanowa, bezrozpuszczalnikowa, bakteriostatyczna	0,12–0,15 kg/m² na warstwę
	Całkowita grubość systemu	ok. 6,0–7,0 mm	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Łączne zużycie wraz z piaskiem*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4
Emisyjność	TÜV Rheinland certified zgodność z AgBB zgodność z AFSSET klasyfikacja A+
Właściwości bakteriostatyczne	Wg ISO 22196:2011
Odporność na ślizganie	R9 / R10 / R 11
Ograniczanie dźwięków uderzeniowych (ISO 717-2)	Delta L = 20 dB
Reakcja na ogień wg DIN EN 13501-1	C_{fl}-s1

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1327-20 dB

Elastyczny, bakteriostatyczny, niskoemisyjny system poliuretanowy o wysokich właściwościach wygłuszających (-20 dB) – wykończenie satynowo-matowe (zgodny z AgBB)

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

W naszym podejściu do rozwoju wytwarzania produkcji zrównoważonej i rozwiązań dla klienta, miło nam poinformować, że nasz system podłogowy MasterTop 1327-16 dB i odpowiednie produkty MasterTop posiadają certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i dają ci przejrzystość i wszelkie wymagane informacje o naszych produktach dla zrównoważonego budownictwa. Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwieź strony BRE.

BRE GLOBAL CERTIFICATION
UKAS PRODUCT CERTIFICATION 0007

Environmental profiles
ENP529k / ENP529l

TÜV RHEINLAND CERTIFICATION

MasterTop 1327-20 dB has been certified by TÜV Rheinland LGA in Nürnberg (Germany) and received the “TÜV Rheinland certified” seal as low emission flooring system. This award is i. a. only granted to systems or products with very low VOC emission (TVOC < 300 µg/m³ after max. 28 days curing time). Furthermore, MasterTop 1327-20 dB was tested, as part of the certification process, for low odor intensity based on VDI 4302. This certification allows us to be compliant with one of the most restrictive low emission regulations within Europe. Thus MasterTop 1327-20 dB is not only AgBB compliant but achieves an A+ classification by French standards. The certified MasterTop 1327-20 dB system is subject to periodic product monitoring by TÜV Rheinland.
For more information and/or download the MasterTop 1327-20 dB certificate, please visit Certipedia, the online certificate database from TÜV Rheinland for certified and tested products under www.certipedia.com

TÜVRheinland® CERTIFIED
Emission Tested
After Curing
Regular Product
Surveillance
www.tuv.com
ID 1111216968

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DGNB

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
132706

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1327-20 dB**

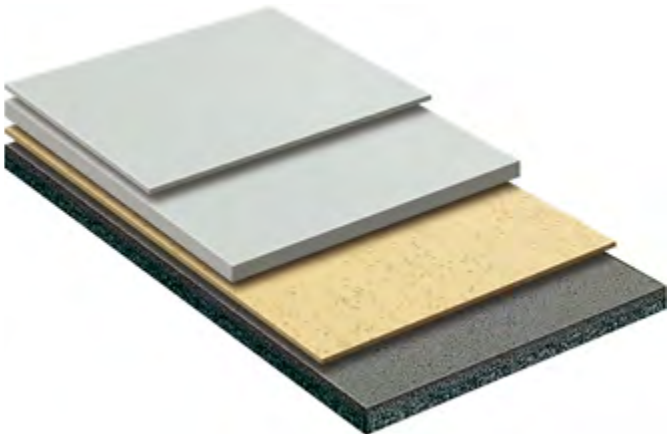
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 1913

Innowacyjne rozwiązanie posadzkowe do pokrywania pęknięć o wyjątkowej trwałości i walorach estetycznych

Zastosowanie: Rozwiązanie do statycznego pokrywania pęknięć, o niskiej emisyjności, do posadzek przemysłowych o średnim lub dużym obciążeniu, gdy wymagane jest wykończenie z połyskiem oraz powierzchnia odporna na ścieranie: na przykład do magazynów, hal produkcyjnych, laboratoriów, pomieszczeń technologicznych, budynków użyteczności publicznej i instytucji itp.



			zużycie około:
	Grunt	**MasterTop P 622 (lub P 604)** epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa*	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 622 (lub P 604)** wypełnienie w proporcji 1:0,5 do 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–2,0 kg/m²**
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka główna	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, wypełnienie w proporcji 1:0,3 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	2,0–2,4 kg/m²*
	Powłoka wierzchnia	**MasterTop TC 943** pigmentowana, hybrydowa poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (o wysokiej zawartości części stałych), odporna na promieniowanie UV, z połyskiem	0,10–0,14 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 2,0–3,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*
** W przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej warstwy powłokę MasterTop P 604 należy jedynie posypać piaskiem krzemionkowym.*
*** Łączne zużycie wraz z wypełniaczem. Zużycie zależy od proporcji wypełnienia i chropowatości powierzchni.*

System posadzkowy spełnia następujące kryteria minimalne i posiada poniższe właściwości i parametry techniczne ustalone na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

EN 13813	SR-B1,5-AR1-IR4-Bfl
Emisyjność	TÜV Rheinland certified Zgodność z AgBB i z AFFSET, klasyfikacja A+
Odporność na ślizganie	R9
Ścieralność metodą Tabera	27 mg (CS17/0,5 kg/1000 R)
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1 wg DIN EN 13501-1

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterTop 1913

Innowacyjne rozwiązanie posadzkowe do pokrywania pęknięć o wyjątkowej trwałości i walorach estetycznych

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
1913

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1913**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop WS 100 EP

Uniwersalny, epoksydowy system ścienny na bazie wody, gładki, o wykończeniu satynowym

Zakres zastosowań: system wewnętrzny do zastosowań przemysłowych w warunkach małych lub średnich obciążeń: np. w strefach produkcyjnych, magazyny i pomieszczenia techniczne itp.

			Zużycie:
	Grunt*	**MasterTop TC 428 lub** zob. matryca gruntów	0,10–0,25 kg/m²/ warstwa
	Powłoka wierzchnia do jasnych i intensywnych kolorów, wymagane są przynajmniej dwie warstwy	**2× MasterTop TC 428 barwiona** powłoka wierzchnia 2K-EP, wodna paroprzepuszczalna, niskoemisyjna	0,08–0,10 kg/m²/ warstwa
	Całkowita grubość systemu	ok. 0,4–0,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

MasterTop WS 100 EP można stosować na płyty gipsowo-kartonowe, tynki cementowe i gipsowe, beton, bloczki betonowe i zaprawy na bazie cementu, zawierające max. 4% wilgotności.

** Zalecane grunty: MasterTop P 615, MasterTop P 622, MasterTop P 686 W*

MasterTop P 615 – epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")

MasterTop P 622 – epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")

MasterTop P 686 W – epoksydowy, dwuskładnikowy, wodny

W celu dobrania odpowiedniego gruntu należy skorzystać z poniższej matrycy gruntów:

Grunt	Płyta	gipsowo-kartonowa	Bloczki betonowe	Zaprawy na bazie cementu	Tynki gipsowe
MasterTop P 622	x		x	x	
MasterTop P 615	x		x	x	
MasterTop P 686 W	x	x	x	x	x

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop WS 100 PU

Uniwersalny system ścienny z poliuretanu, gładki, niskoemisyjny, z wykończeniem matowym

Obszary zastosowania: obszary przemysłowe, system stosowany w pomieszczeniach, o oddziaływaniu słabym i umiarkowanym w zależności od potrzeb: na przykład obszary produkcyjne, magazyny i pomieszczenia technologiczne, itp.

			Zużycie:
	Podkład gruntujący*	**Gama podkładów MasterTop** Należy zapoznać się z wykazem podkładów	0,10–0,25 kg/m²/na warstwę
	Powłoka wierzchnia** dla jasnych i jaskrawych kolorów obowiązują co najmniej dwie warstwy	**MasterTop TC 442 W 2-krotnie napigmentowany** Kolorowa powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wody, bezrozpuszczalnikowa, odporna na promieniowanie UV, matowa, o niskim poziomie emisji	0,04–0,06 kg/m²/na warstwę
		lub **MasterTop TC 417 W 2-krotnie napigmentowany** Kolorowa powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wody, bezrozpuszczalnikowa, odporna na promieniowanie UV, matowa, bakteriostatyczna, o niskim poziomie emisji	0,05–0,07 kg/m²/na warstwę
		lub **MasterTop TC 427 W** Kolorowa (biała) powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wodnej, nie zawierająca rozpuszczalników, elastyczna, odporna na promieniowanie UV, matowa, o niskim poziomie emisji	0,05–0,07 kg/m²/na warstwę
	Łączna grubość systemu	0,15–0,20 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości podłoża, temperatury i porowatości, jak również ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

MasterTop WS 100 PU może być stosowany na płyty gipsowo-kartonowe, tynki cementowe i gipsowe, beton, bloki betonowe i zaprawy na bazie cementu, o maksymalnej zawartości wilgotności 4%.

** zalecane podkłady gruntujące: MasterTop P 615, MasterTop P 622, MasterTop P 686 W*

MasterTop P 615 – EP, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (total solid)

MasterTop P 622 – EP, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (total solid)

Mastertop P 686 W – EP, dwuskładnikowy, na bazie wodnej

W celu zastosowania odpowiedniego podkładu należy zapoznać się z poniższym wykazem podkładów:

Podkład gruntujący	Beton	Płyta gipsowo-kartonowa	Bloki betonowe	Zaprawy cementowe	Tynki gipsowe
MasterTop P 622	x		x	x	
MasterTop P 615	x		x	x	
MasterTop P 686 W	x	x	x	x	x

***: Jeśli wymagany jest efekt bakteriostatyczny, można stosować tylko MasterTop TC 417 W.*

- **Odporność ogniowa wg EN 13501-1:2007 + A1:2010: B-s1, d0**

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

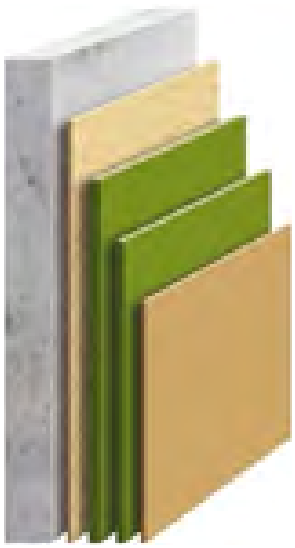
Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop WS 200 PU

Elastyczny system ścienny z poliuretanu, gładki, niskoemisyjny, z wykończeniem matowym

Obszary zastosowania: obszary przemysłowe, system stosowany w pomieszczeniach, o oddziaływaniu umiarkowanym i silnym w zależności od potrzeb: na przykład obszary produkcyjne, magazyny i pomieszczenia technologiczne, itp.



			Zużycie:
	Podkład gruntujący*	**Gama podkładów MasterTop** Należy zapoznać się z wykazem podkładów	0,10–0,25 kg/m²/na warstwę
	Powłoka korpusu (pierwsza warstwa)	**MasterTop BC 328 FLR** 2K-PU powłoka korpusu, ognioodporna, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna	0,8–1,2 kg/m²/na warstwę
	Powłoka korpusu (druga warstwa)	**MasterTop BC 328 FLR** 2K-PU powłoka korpusu, ognioodporna, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna	0,4–0,5 kg/m²/na warstwę
	Powłoka wierzchnia** dla jasnych i jaskrawych kolorów obowiązują co najmniej dwie warstwy	**MasterTop TC 427 W** Kolorowa (biała) powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wodnej, nie zawierająca rozpuszczalników, elastyczna, odporna na promieniowanie UV, matowa, o niskim poziomie emisji	0,04–0,06 kg/m²/na warstwę
		lub (jeżeli pożądane są inne kolory niż białe) **MasterTop TC 417 W** Kolorowa powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wody, bezrozpuszczalnikowa, elastyczna, odporna na promieniowanie UV, matowa, bakteriostatyczna, o niskim poziomie emisji	0,04–0,06 kg/m²/na warstwę
		lub **MasterTop TC 442 W** Kolorowa powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wodnej, nie zawierająca rozpuszczalników, półsztywna, odporna na promieniowanie UV, matowa, o niskim poziomie emisji	0,05–0,07 kg/m²/na warstwę
	Łączna grubość systemu	1,0–1,5 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości podłoża, temperatury i porowatości, jak również ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

MasterTop WS 200 PU może być stosowany na płyty gipsowo-kartonowe, tynki cementowe i gipsowe, beton, bloki betonowe i zaprawy na bazie cementu, o maksymalnej zawartości wilgotności 4%.

** zalecane podkłady gruntujące: MasterTop P 615, MasterTop P 622, MasterTop P 686 W*
MasterTop P 615 – EP, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (Total solid)
MasterTop P 622 – EP, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (total solid)
Mastertop P 686 W – EP, dwuskładnikowy, na bazie wodnej

W celu zastosowania odpowiedniego podkładu należy zapoznać się z poniższym wykazem podkładów:

Środek gruntujący	Beton	Płyta gipsowo-kartonowa	Bloki betonowe	Zaprawy cementowe	Tynki gipsowe
MasterTop P 622	x		x	x	
MasterTop P 615	x		x	x	
MasterTop P 686 W	x	x	x	x	x

*** Jeśli wymagany jest efekt bakteriostatyczny, można stosować tylko MasterTop TC 417 W.*

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop WS 200 PU

Elastyczny system ścienny z poliuretanu, gładki, niskoemisyjny, z wykończeniem matowym

System ścienny spełnia, jako wymagania minimalne, następujące właściwości i dane techniczne określone w badaniach wewnętrznych i zewnętrznych:

Emisyjność	Zgodność z AgBB zgodność z AFSSET Klasyfikacja A+
Mostkowanie pęknięć (23°C)	Klasa A 3 zgodnie z DIN EN 1062-7 wymagane > 500 µm, osiągane = 650 µm
Odporność ogniowa zgodnie z normą DIN EN 13501-1	Cs1-d0

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop WS 300 PU

Wzmocniony włóknem szklanym elastyczny system ścienny z poliuretanu, gładki, niskoemisyjny, z wykończeniem matowym

Obszary zastosowania: obszary przemysłowe, system stosowany w pomieszczeniach, o oddziaływaniu umiarkowanym i silnym w zależności od potrzeb: na przykład obszary produkcyjne, magazyny i pomieszczenia technologiczne, łazienki, korytarze, hotele, zakłady opieki zdrowotnej itp.

			Zużycie:
	Podkład gruntujący*	**Gama podkładów MasterTop** Należy zapoznać się z wykazem podkładów	0,10–0,25 kg/m²/na warstwę
	Powłoka korpusu (pierwsza warstwa)	**MasterTop BC 328FLR** 2K-PU powłoka korpusu, ognioodporna, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna	0,8–1,2 kg/m²/na warstwę
	Zbrojenie	**MasterTop RM** Wysoka wytrzymałość na rozciąganie, prefabrykowana, biała, niepalna siatka z włókna szklanego	1,0 m²
	Powłoka korpusu (druga warstwa)	**MasterTop BC 328FLR** 2K-PU powłoka korpusu, ognioodporna, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna	0,4–0,6 kg/m²/na warstwę
	Powłoka wierzchnia** dla jasnych i jaskrawych kolorów obowiązują co najmniej dwie warstwy	**MasterTop TC 427 W** Kolorowa (biała) powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wodnej, nie zawierająca rozpuszczalników, elastyczna, odporna na promieniowanie UV, matowa, o niskim poziomie emisji	0,04–0,06 kg/m²/na warstwę
		lub (jeżeli pożądane są inne kolory niż białe) **MasterTop TC 417 W** Kolorowa powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wodnej, nie zawierająca rozpuszczalników, elastyczna, odporna na promieniowanie UV, matowa, o niskim poziomie emisji, bakteriostatyczna	0,04–0,06 kg/m²/na warstwę
		lub **MasterTop TC 442 W** Kolorowa powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wodnej, nie zawierająca rozpuszczalników, półsztywna, odporna na promieniowanie UV, matowa, o niskim poziomie emisji	0,05–0,07 kg/m²/na warstwę
	Łączna grubość systemu	1,5–2,0 mm	

Uwaga: *Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości podłoża, temperatury i porowatości, jak również ilości odpadów powstałych podczas nakładania.*

MasterTop WS 300 PU może być stosowany na płyty gipsowo-kartonowe, tynki cementowe i gipsowe, beton, bloki betonowe i zaprawy na bazie cementu, o maksymalnej zawartości wilgotności 4%.

** zalecane podkłady gruntujące: MasterTop P 615, MasterTop P 622, MasterTop P 686 W*

Mastertop P 615 – EP, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (total solid)

Mastertop P 622 – EP, 2-składnikowy, bezrozpuszczalnikowy (total solid)

Mastertop P 686 W – EP, dwuskładnikowy, na bazie wodnej

MasterTop WS 300 PU

Wzmocniony włóknem szklanym elastyczny system ścienny z poliuretanu, gładki, niskoemisyjny, z wykończeniem matowym

W celu zastosowania odpowiedniego podkładu należy zapoznać się z poniższym wykazem podkładów:

Podkład gruntujący	Beton	Płyta gipsowo-kartonowa	Bloki betonowe	Zaprawy cementowe	Tynki gipsowe
MasterTop P 622	x		x	x	
MasterTop P 615	x		x	x	
MasterTop P 686 W	x	x	x	x	x

*** Jeśli wymagany jest efekt bakteriostatyczny, można stosować tylko MasterTop TC 417 W.*

System posadzkowy charakteryzuje się, zgodnie z minimalnymi wymogami, następującymi właściwościami użytkowymi i parametrami technicznymi oznaczonymi na podstawie wewnętrznych i zewnętrznych badań:

Emisyjność	Zgodność z AgBB, zgodność z AFFSET, Klasyfikacja A+
Mostkowanie pęknięć (23°C)	Klasa A 3 zgodnie z DIN EN 1062-7 wymagane > 500 µm, osiągane = 750 µm
Odporność ogniowa zgodnie z normą DIN EN 13501-1	C-s2, d0

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop P 604

Ekonomiczny, zgodny z charakterystyką „total solid” (wg normy Deutsche Bauchemie), dwuskładnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej z wypełniaczem mineralnym

OPIS WYROBU
MasterTop P 604 jest zgodnym z charakterystyką „total solid”, wykazującym niską lepkość dwuskładnikowym środkiem gruntującym na bazie żywicy epoksydowej z wypełnieniem.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Grunt MasterTop P 604 przeznaczony jest do zastosowania wewnątrz pomieszczeń jako grunt uszczelniający lub jako obrzutka na podłożach mineralnych, takich jak wylewka betonowa lub cementowa. Środek ten można stosować jako obrzutkę gruntującą po dodaniu suszonego w piecu piasku krzemionkowego w proporcji od 1:0,5 do 1:0,8. Środek gruntujący MasterTop P 604 został zbadany pod względem emisyjności w systemie MasterTop 1273 i spełnia wymagania AgBB. Dodatkowo grunt MasterTop P 604 jest zgodny z charakterystyką „total solid” wg Deutsche Bauchemie, a także spełnia wymagania normy DIN EN 13578 pod względem kompatybilności z betonem wilgotnym.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- mała lepkość
- łatwa do nakładania
- dobre właściwości penetracyjne
- uszczelnia pory i kapilary
- doskonała przyczepność do podłoża
- zastosowanie wypełnienia
- element systemu o niskiej emisyjności

SPOSÓB NAKŁADANIA
Mieszanka MasterTop P 604 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.
Środek MasterTop P 604 należy nakładać w stałej lub spadającej temperaturze otoczenia, gdyż zmniejszy to ryzyko tworzenia się pęcherzyków w wyniku rozprężania powietrza uwięzionego w betonie. Po wymieszaniu MasterTop P 604 nakłada się na przygotowane podłoże, rozprowadzając go wałkiem gumowym lub zwykłym. Zalecamy posypywanie mokrego środka gruntującego wypalanym w piecu piaskiem w celu poprawy wiązania kolejnej warstwy, jeśli jest to powłoka na bazie poliuretanu. Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum.
Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 24 godziny po nałożeniu (w temp. 15°C).

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą mieć stabilną konstrukcję, być suche i pozbawione zaschniętego mleczka cementowego oraz luźnych cząstek. Należy oczyścić podłogi z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Preferowanymi metodami przygotowania podłoża są metody obróbki mechanicznej, np. piaskowanie lub śrutowanie, mycie ciśnieniowe, szlifowanie lub usuwanie powłok (w tym konieczne czynności następcze).
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie, tempo przyrostu obciążenia 100 N/s).
Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie.

ZUŻYCIE
Zużycie mieszanki MasterTop P 604 w charakterze środka gruntującego wynosi między 0,3–0,8 kg/m^2 w zależności od uziarnienia wypełnienia, stanu i porowatości podłoża. W przypadku bardzo porowatych podłoży zaleca się nałożenie drugiej powłoki MasterTop P 604 w ilości 0,2–0,4 kg/m^2, co zwiększa ochronę przed podsiąkaniem.
Wypalany w piecu piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm należy rozsypać w ilości ok. 1,0 kg/m^2 na wciąż mokry środek gruntujący, uważając, by nie rozsypać go zbyt wiele.
Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

OPAKOWANIE
Mieszanka MasterTop P 604 dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 30 kg oraz w beczkach o masie

MasterTop P 604

Ekonomiczny, zgodny z charakterystyką „total solid” (wg normy Deutsche Bauchemie), dwuskładnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej z wypełniaczem mineralnym

247 kg zawierających składnik A i beczkach o masie 200 kg zawierających składnik B.

KOLOR
Jasnożółty

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...”.

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop P 604 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA
W stanie utwardzonym grunt MasterTop P 604 jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:27
Gęstość	Składnik A	w temp. 23°C	g/cm³	1,62
	Składnik B	w temp. 23°C	g/cm³	1,02
	Wymieszane	w temp. 23°C	g/cm³	1,44
Lepkość	Składnik A	w temp. 20°C	mPa·s	9500
	Składnik B	w temp. 20°C	mPa·s	80
	Wymieszane	w temp. 20°C	mPa·s	1400
Czas zachowania właściwości roboczych (beczka 30 kg)		w temp. 12°C	min	60
		w temp. 20°C	min	30
		w temp. 30°C	min	15
Czas do nałożenia kolejnych powłok		w temp. 10°C	h	min. 16
			h	maks. 48
		w temp. 23°C	h	min. 6
			h	maks. 48
		w temp. 30°C	h	min. 3
			h	maks. 24
Pełne utwardzenie		w temp. 10°C	d	5
		w temp. 23°C	d	3
		w temp. 30°C	d	2
Zakres dopuszczalnych temperatur otoczenia i podłoża			°C	min. 8
			°C	maks. 30
Dopuszczalna wilgotność względna maks.		w temp. 10°C	%	75
		w temp. > 23°C	%	85
Dane techniczne po utwardzeniu produktu*				
Twardość, skala Shore'a D		po 7 dniach		79
Wytrzymałość na ściskanie		po 28 dniach	N/mm²	55
Wytrzymałość na rozciąganie		po 7 dniach	N/mm²	10

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ
W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować **że MasterTop P 604** jest nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building

MasterTop P 604

Ekonomiczny, zgodny z charakterystyką „total solid” (wg normy Deutsche Bauchemie), dwuskładnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej z wypełniaczem mineralnym

Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub odwiedzenie następujących stron DGNB:

http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
11
160401

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273**

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 1504-2

CE

1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
12
160405

EN 1504-2:2004
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki

Skórcz liniowy	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	NPD
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²xh^{0,5})
Przyczepność po termicznej kompatybilności po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu z solą odladzającą	≥ 2,0 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych Klasa I:3d bez ciśnienia	Utrata twardości < 50%
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 2,0 N/mm²
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

NPD-właściwość nie zbadana
Właściwości potwierdzone w systemie **MasterSeal Traffic 2273**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop P 615

Bezrozpuszczalnikowy („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), niewymagający posypywania piaskiem dwuskładnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej o niskiej emisyjności pod posadzki EP i PUR lub na podłoża zanieczyszczone olejem

OPIS WYROBU

MasterTop P 615 to bezrozpuszczalnikowy („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), wykazujący niską lepkość, dwuskładnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej o niskiej emisyjności pod systemy posadzkowe EP i PUR. Ten środek gruntujący zasadniczo nie wymaga posypywania piaskiem w celu uzyskania przyczepności do kolejnej warstwy.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Mieszanka MasterTop P 615 stosowana jest jako środek gruntujący na podłoża mineralne, np. wylewki betonowe i cementowe oraz pod systemy powłok posadzkowych MasterTop PUR, a także wraz z membranami hydroizolacyjnymi MasterSeal. W zastosowaniach na poziomie gruntu konieczne jest wykonanie skutecznej membrany hydroizolacyjnej. Mieszankę MasterTop P 615 można także stosować na oczyszczone wcześniej zanieczyszczone olejem oraz mokre i matowe podłoża. Zastosowanie mieszanki w tym celu należy skonsultować z naszymi służbami technicznymi.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- w standardowych przypadkach posypywanie piaskiem nie jest wymagane
- niska emisyjność (zgodność z AgBB)
- niska lepkość
- łatwa do nakładania
- doskonałe właściwości penetracyjne
- uszczelnia pory i kapilary
- doskonała przyczepność do podłoża
- duża tolerancja na wilgoć

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop P 615 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.
Środek MasterTop P 615 należy nakładać w stałej lub spadającej temperaturze otoczenia, gdyż zmniejszy to ryzyko tworzenia się pęcherzyków w wyniku rozprężania powietrza uwięzionego w betonie. Po wymieszaniu MasterTop P 615 nakłada się na przygotowane podłoże, rozprowadzając go wałkiem gumowym i wykańczając wałkiem zwykłym. Jeśli przestrzegany jest czas do nałożenia kolejnej powłoki, nie jest konieczne posypywanie piaskiem mokrego gruntu w celu poprawy przyczepności warstwy głównej. Jeśli wiadomo, że nie uda się wykonać kolejnej warstwy w wymaganym czasie, mokry grunt można posypać suszonym w piecu piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,3–0,8 mm w ilości ok. 1,0 kg/m^2.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum.
Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni (tworzenie się karbaminianów) i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą mieć stabilną konstrukcję, być suche i pozbawione zaschniętego mleczka cementowego oraz luźnych cząstek. Należy oczyścić podłogi z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Preferowanymi metodami przygotowania podłoża są metody obróbki mechanicznej, np. piaskowanie lub śrutowanie, mycie ciśnieniowe, szlifowanie lub usuwanie powłok (w tym konieczne czynności następcze).
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie, tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. (zob. instrukcje wykonania dla podłoża zanieczyszczonego olejem)

ZUŻYCIE

Zużycie gruntu MasterTop P 615 wynosi między 0,3–0,5 kg/m^2 w zależności od stanu i porowatości podłoża. W przypadku bardzo porowatych podłoży zaleca się nałożenie drugiej powłoki MasterTop P 615 w ilości 0,2–0,4 kg/m^2, co zwiększa ochronę przed podsiąkaniem.

Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

MasterTop P 615

Bezrozpuszczalnikowy („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), niewymagający posypywania piaskiem dwuskładnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej o niskiej emisyjności pod posadzki EP i PUR lub na podłoża zanieczyszczone olejem

OPAKOWANIE
MasterTop P 615 jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 16,9 kg oraz w beczkach o masie 200 kg zawierających składnik A i składnik B.

KOLOR
Brązowo-przezroczysta ciecz

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop P 615 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA
W stanie utwardzonym grunt MasterTop P 615 jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:55
Gęstość	Składnik A	w temp. 20°C	g/cm³	1,13
	Składnik B	w temp. 20°C	g/cm³	1,00
	Wymieszane	w temp. 20°C	g/cm³	1,08
Lepkość	Składnik A	w temp. 20°C	mPa·s	600
	Składnik B	w temp. 20°C	mPa·s	2180
	Wymieszane	w temp. 20°C	mPa·s	800
Czas zachowania właściwości roboczych (beczka 30 kg)		w temp. 12°C	min	90
		w temp. 23°C	min	45
		w temp. 30°C	min	25
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 10°C	h	min. 24
			d	maks. 3
		w temp. 23°C	h	min. 9
			d	maks. 2
		w temp. 30°C	h	min. 4
			d	maks. 1
Zakres dopuszczalnych temperatur otoczenia i podłoża			°C	min. 8
			°C	maks. 30
Dopuszczalna wilgotność względna maks.		w temp. 10°C	%	75
		w temp. > 23°C	%	85
Dane techniczne po utwardzeniu produktu*				
Twardość, skala Shore'a D		po 7 dniach		79
Temperatura zeszklenia		po 28 dniach	°C	51
Wytrzymałość na ściskanie		po 28 dniach	N/mm²	72
Wytrzymałość na rozciąganie		po 7 dniach	N/mm²	28
Ścieralność metodą Tabera: tarcze CS 10, 10 N, 1000 obrotów		po 7 dniach	mg	50

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe są jedynie orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji..*

MasterTop P 615

Bezrozpuszczalnikowy („total solid” wg wytycznych Deutsche Bauchemie), niewymagający posypywania piaskiem dwuskładnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej o niskiej emisyjności pod posadzki EP i PUR lub na podłoża zanieczyszczone olejem

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować **że MasterTop P 615** jest nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub odwiedzenie następujących stron DGNB:
http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
05
161501

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop P 622

Bezrozpuszczalnikowy, dwuskładnikowy podkład ogólnego przeznaczenia, na bazie żywicy epoksydowej, odpowiedni również do stosowania na wilgotne podłoże* (zgodnie z EN 13578)

OPIS PRODUKTU
MasterTop P 622 to bezrozpuszczalnikowy (w stanie stałym), dwuskładnikowy podkład gruntujący na bazie żywicy epoksydowej o niskiej lepkości.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterTop P 622 jest przeznaczony do użycia wewnątrz budynków i na zewnątrz, jako podkład gruntujący nakładany na podłoża mineralne, takie jak wylewki betonowe i cementowe. Środka można użyć jako warstwy wyrównującej poprzez dodanie suszonego piecowo piasku kwarcowego w proporcji od 1:0,5 do 1:2.
MasterTop P 622 spełnia wymagania odpowiedniej dyrektywy w zakresie podsiąkania. Może być nakładany na powierzchnie mające styczność z gruntem, pod warunkiem że izolacja przeciwwilgociowa została poprawnie wykonana i pozostaje nienaruszona.

Badania:
A2017-073: Kompatybilność z wilgotnym betonem zgodnie zgodnie z EN 13578:2003
P11616-1a-E: Test przyczeności MasterTop P 622 i MasterTop BC 375 N po 56 dniach narażony na negatywne parcie wilgoci bazujący na DAfStb Techniczna Zasady „Ochrona i naprawa struktury betonu".

CECHY I ZALETY
- niska lepkość
- łatwość aplikacji
- doskonałe właściwości penetracyjne
- uszczelnia pory i kapilary
- doskonała przyczepność do podłoża
- niska emisyjność

METODA NAKŁADANIA
MasterTop P 622 jest dostarczany w opakowaniach roboczych zawierających składniki mieszanki odmierzone w dokładnych proporcjach. Przed przystąpieniem do mieszania doprowadzić składniki A i B do temperatury ok. 15–25°C. Przełożyć całość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu dokładnego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B należy przelać do nowego pojemnika i mieszać jeszcze przez minutę.
Podkład MasterTop P 622 powinien być stosowany, gdy temperatura otoczenia jest stała lub spada, ponieważ zmniejszy to ryzyko powstawania pęcherzyków powietrza uwięzionego w betonie. Po wymieszaniu powłokę MasterTop BC 622 nakładać na uprzednio przygotowane podłoże za pomocą gumowego wałka. Powłokę wykończyć zwykłym wałkiem. Na wciąż mokry podkład wysypuje się suszony w piecu piasek w celu poprawy przyczepności kolejnej warstwy. Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne zachodzą wolniej. Wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane powyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej podanego minimum.
Po nałożeniu produkt powinien być zabezpieczony przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte. Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3K powyżej aktualnej temperatury punktu rosy – zarówno podczas nakładania, jak i przez co najmniej 24 godziny od nałożenia (w temp. 15°C).

* Pod warunkiem poprawnego wykonania izolacji przeciwwilgociowej.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą znajdować się w należytym stanie. Ich powierzchnia musi być sucha, pozbawiona zaschniętego mleczka betonowego oraz wolnych cząstek. Posadzkę należy również oczyścić z oleju, smarów, śladów gumy, plam lakieru oraz innych zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność. Preferowane sposoby przygotowania posadzki: mechaniczne profilowanie powierzchni poprzez oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub śrutowanie, oczyszczanie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem, szlifowanie lub frezowanie betonu (w tym niezbędna obróbka poprocesowa).
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie, tempo przyrostu obciążenia 100 N/s).
Szczątkowa wilgotność podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą wilgotnościomierza CM).
Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i pozostawać w nienaruszonym stanie.

ZUŻYCIE
Zużycie MasterTop P 622 wynosi od 0,3 do 0,5 kg/m^2 w zależności od stanu i porowatości podłoża. Zaleca się nałożenie drugiej warstwy MasterTop P 622 w ilości 0,2–0,4 kg/m^2 w przypadku bardzo porowatych podłoży. Zwiększy to ochronę przed podsiąkaniem.
Wypalany w piecu piasek kwarcowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm należy rozsypać w ilości około 1,0 kg/m^2 na wciąż mokry podkład gruntujący.

Powyższe dane dotyczące zużycia zostały podane wyłącznie w celach orientacyjnych. Ich wartości mogą być wyższe w przypadku podłoży o dużej szorstkości lub porowatości.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku należy dokładnie oczyścić za

MasterTop P 622

Bezrozpuszczalnikowy, dwuskładnikowy podkład ogólnego przeznaczenia, na bazie żywicy epoksydowej, odpowiedni również do stosowania na wilgotne podłoże* (zgodnie z EN 13578)

pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub innego, np. izopropanolu.

OPAKOWANIE
MasterTop P 622 jest dostarczany w workach roboczych 17,2 kg oraz w beczkach 200 kg zawierających składnik A i beczkach 184 kg zawierających składnik B.

WYGLĄD
Przezroczysta ciecz

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchych warunkach i w temperaturze od 15 do 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach – zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DOTYCZĄCA STOSOWANIA FARB I LAKIERÓW DEKORACYJNYCH)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010).

Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: Etap 2, 2010). Zawartość LZO w MasterTop p 622 jest < 500 g/l (dotyczy wyrobu gotowego do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym wyrób MasterTop P 622 nie stanowi zagrożenia pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z wyrobem należy zachować następujące środki ostrożności: Używać rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zasięgnąć porady lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani używać otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcje mieszania			masowo	100:46
Gęstość	Składnik A Składnik B wymieszane	w 20°C w 20°C w 20°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,12 1,03 1,07
Lepkość	Składnik A Składnik B wymieszane	w 20°C w 20°C w 20°C	mPa·s mPa·s mPa·s	600 380 490
Przydatność do użycia (pojemnik 17,2 kg)		w 12°C w 23°C w 30°C	min min min	60 30 15
Odstęp czasowy między nakładaniem kolejnych warstw		w 10°C w 23°C w 30°C	h h h h h h	min. 24 maks. 48 min. 7 maks. 36 min. 3 maks. 24
W pełni utwardzony		w 10°C w 23°C w 30°C	d d d	5 3 2
Dopuszczalna temperatura otoczenia i podłoża			°C °C	min. 8 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w 10°C w temp. > 23°C	% %	75 85
Dane techniczne materiału utwardzonego*				
Twardość D wg skali Shore'a		po 7 dniach		83
Wytrzymałość na ściskanie		po 28 dniach	N/mm²	81
Wytrzymałość na rozciąganie		po 7 dniach	N/mm²	32

* *Powyższe dane zostały podane wyłącznie w celach orientacyjnych i nie powinny być stosowane jako podstawa dla specyfikacji.*

* Pod warunkiem poprawnego wykonania izolacji przeciwwilgociowej.

MasterTop P 622

Bezrozpuszczalnikowy, dwuskładnikowy podkład ogólnego przeznaczenia, na bazie żywicy epoksydowej, odpowiedni również do stosowania na wilgotne podłoże* (zgodnie z EN 13578)

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować że MasterTop TC 442 W jest nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub odwiedzenie następujących stron DGNB:
http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
18
162210

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	BFl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Dźwiękochłonność	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność na agresję chemiczną	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały oznaczone
Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterTop 1324**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop P 660

Środek gruntujący 2K-PU, bezrozpuszczalnikowy, szybkoutwardzający się nawet w niskich temperaturach, bez konieczności posypywania piaskiem, pod powłoki główne PU

OPIS WYROBU
MasterTop P 660 to poliuretanowy środek gruntujący o niskiej lepkości, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, szybkoutwardzający się, wykazujący doskonałą przyczepność zarówno do betonu, jak i do asfaltu.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Środek MasterTop P 660 przewidziany jest przede wszystkim jako grunt nakładany na podłożach betonowych i asfaltowych w systemach szybkich nawierzchni parkingów. Na podłożach betonowych MasterTop P 660 stosuje się jedynie na zawieszonych płytach nawierzchniowych o zawartości wilgoci poniżej 4% oraz tam, gdzie nie występuje ryzyko podsiąkania.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- szybkie utwardzanie się, także w niskiej temperaturze
- doskonała przyczepność do różnych podłoży
- mała lepkość
- doskonałe właściwości penetracyjne
- uszczelnia pory w betonie

SPOSÓB NAKŁADANIA
Mieszanka MasterTop P 660 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25ºC. Przelać całą zawartość składnika A do pojemnika ze składnikiem B. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.
Środek MasterTop P 660 należy nakładać w stałej lub spadającej temperaturze otoczenia, gdyż zmniejszy to ryzyko tworzenia się pęcherzyków w wyniku rozprężania powietrza uwięzionego w betonie. Po wymieszaniu MasterTop P 660 nakłada się na przygotowane podłoże, rozprowadzając go pacą gumową i wykańczając wałkiem zwykłym. Jeśli środek ma być posypywany piaskiem, należy użyć piasku wysuszonego w piecu, kładzionego na wciąż mokry grunt. Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum.
Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 4 godziny (w temp. 15ºC). Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 4 godziny po nałożeniu (w temp. 15ºC).

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Podłoża betonowe muszą być przygotowane przynajmniej 28 dni wcześniej, mieć stabilną konstrukcję, być suche i pozbawione zaschniętego mleczka cementowego oraz luźnych cząstek. Należy oczyścić podłogi z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Preferowanymi metodami przygotowania podłoża są metody obróbki mechanicznej, np. piaskowanie lub śrutowanie, mycie ciśnieniowe, szlifowanie lub usuwanie powłok (w tym konieczne czynności następcze).
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie, tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Podłoża asfaltowe należy poddać śrutowaniu lub piaskowaniu w celu odsłonięcia przynajmniej 60% kruszywa.

ZUŻYCIE
Zużycie gruntu MasterTop P 660 wynosi między 0,3–0,5 kg/m^2 w zależności od stanu i porowatości podłoża. W przypadku szczególnie porowatych podłoży zaleca się nałożenie drugiej powłoki MasterTop P 660 w ilości 0,2–0,4 kg/m^2.
Wypalany w piecu piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm należy rozsypać w ilości około 1,0 kg/m^2 na wciąż mokry środek gruntujący. W przypadku stosowania w pomieszczeniach o niewielkim natężeniu ruchu i nakładania na grunt powłoki głównej PU (np. MasterTop BC 325 N) posypywanie piaskiem nie jest wymagane.

Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 40 lub np. benzyny lakierniczej.

OPAKOWANIE
Środek MasterTop P 660 jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 10 kg i 24 kg.

KOLOR
Przezroczysty

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres

MasterTop P 660

Środek gruntujący 2K-PU, bezrozpuszczalnikowy, szybkoutwardzający się nawet w niskich temperaturach, bez konieczności posypywania piaskiem, pod powłoki główne PU

przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop P 660 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym grunt MasterTop P 660 jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 1504-2

Powłoka MasterTop P 660 została zbadana w następujących systemach:
MasterSeal 2203
MasterSeal 2257
MasterSeal Balcony 1341

Szczegółowe informacje podano w kartach poszczególnych systemów.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:63
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,01 1,22 1,09
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	mPa·s mPa·s mPa·s	1100 120 500
Czas zachowania właściwości roboczych		w temp. 23°C	min	25
Czas do nałożenia kolejnych powłok	z posypywaniem piaskiem w temp. 5°C z posypywaniem piaskiem w temp. 23°C bez posypywania piaskiem w temp. 23°C		h h h	min. 5 min. 3 min. 5
Zakres dopuszczalnych temperatur otoczenia i podłoża			°C °C	min. 5 maks. 30
Dopuszczalna wilgotność względna maks.			%	85

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe są jedynie orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować **że MasterTop P 615 je**st nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub

MasterTop P 660

Środek gruntujący 2K-PU, bezrozpuszczalnikowy, szybkoutwardzający się nawet w niskich temperaturach, bez konieczności posypywania piaskiem, pod powłoki główne PU

odwiedzenie następujących stron DGNB:
http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
07
166004

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balkony 1341**

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 1504-2

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
07
166004

EN 1504-2:2004
Produkty do zabezpieczania powierzchni – powłoka
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	Nie oznaczono
Przepuszczalność dwutlenku węgla	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²xh^{0,5})
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (oznaczanie kompatybilności termicznej) przy zanurzeniu w soli odladzającej	Nie oznaczono
Odporność na atak chemiczny klasa I: 3d bez ciśnienia	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A 2 (20°C) A 1 (0°C)
Odporność na uderzenia	Nie oznaczono
Badanie przyczepności przy odrywaniu	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień:	Cfl-s1
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balkony 1341**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop P 686 W

Wodorozcienczalny, dwuskładnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej do paroprzepuszczalnych systemów posadzkowych i jako grunt na wylewkach magnezytowych i anhydrytowych

OPIS WYROBU

MasterTop P 686 W jest dwuskładnikowym gruntem i impregnatem o małej lepkości na bazie wodorozcieńczalnej żywicy epoksydowej.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterTop P 686 W jest przeznaczony do użytku w pomieszczeniach jako impregnat lub jako grunt w połączeniu z powłoką wierzchnią MasterTop TC 485 W w systemie MasterTop 1785 na podłożach mineralnych, takich jak wylewki betonowe i cementowe. Możliwe jest również nakładanie gruntu MasterTop P 686 W na wylewki anhydrytowe (siarczan wapnia) i magnezytowe oraz jego zastosowanie jako obrzutka lub warstwa poziomująca pod wodną wierzchnią powłokę epoksydową.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- mała lepkość
- rozcieńczany wodą
- zastosowanie jako impregnat lub grunt
- może być używany jako obrzutka w proporcjach do 1:1,5 (z piaskiem krzemionkowym, uziarnienie 0,1–0,3 mm) do grubości 1 mm
- uszczelnia pory i kapilary
- doskonała przyczepność do podłoży mineralnych
- doskonała przyczepność do starych wyczyszczonych i wstępnie przygotowanych systemów posadzkowych na bazie EP i PUR
- przepuszczalny dla pary wodnej w połączeniu z paroprzepuszczalnymi systemami posadzkowymi

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop P 686 W jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę. Po wymieszaniu MasterTop P 686 W rozcieńcza się do konsystencji roboczej poprzez dodanie 20–40% wody (wagowo), ciągle mieszając.

MasterTop P 686 W należy nakładać w stałej lub spadającej temperaturze otoczenia, gdyż zmniejszy to ryzyko tworzenia się pęcherzyków w wyniku rozprężania powietrza uwięzionego w podłożu.

MasterTop P 686 W nakłada się na przygotowane podłoże, rozprowadzając go wałkiem gumowym i wykańczając wałkiem zwykłym.

Na urabialność żywic reaktywnych wpływa temperatura otoczenia i podłoża. W niskiej temperaturze reakcja chemiczna ulega spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych, czas do wykonania kolejnych powłok i czas otwarcia. Jednocześnie zwiększa się lepkość, co prowadzi do większego zużycia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. MasterTop P 686 W **nie wykazuje wyraźnych oznak utraty właściwości roboczych,** zatem należy dopilnować, by wymieszany materiał został wykorzystany w ciągu 60 minut (w temp. 23°C). W celu pełnego utwardzenia materiału temperatura podłoża i temperatura robocza nie mogą spaść poniżej minimum.

Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 8 godzin (w temp. 23°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą mieć stabilną konstrukcję, być suche i pozbawione zaschniętego mleczka cementowego oraz luźnych cząstek. Należy oczyścić podłogi z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Preferowanymi metodami przygotowania podłoża są metody obróbki mechanicznej, np. piaskowanie lub śrutowanie, mycie ciśnieniowe, szlifowanie lub usuwanie powłok (w tym konieczne czynności następcze).

Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Jeżeli MasterTop P 686 W jest wykorzystywany jako grunt na wylewce z siarczanu wapnia w strefie niewielkich obciążeń mechanicznych, wytrzymałość na rozciąganie może być mniejsza (> 1,0 N/mm²), np. w systemach MasterTop 1324, 1325 i 1326. W przypadku takiego zastosowania należy skonsultować się z naszymi służbami technicznymi.

Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. W odniesieniu do utwardzenia należy uwzględnić faktyczną zawartość wilgoci resztkowej podłoża, zależną od jego typu.

ZUŻYCIE

Zużycie gruntu MasterTop P 686 W wynosi między 0,2–0,3 kg/m² w zależności od stanu i porowatości podłoża. W celu uzyskania uszczelnienia porów i kapilar zaleca się nałożenie drugiej nierozcieńczonej powłoki gruntu MasterTop P 686 W w ilości 0,2–0,3 kg/m².

W przypadku zastosowania jako obrzutka proporcja mieszania z suszonym w piecu piaskiem krzemionkowym (uziarnienie: 0,1–0,3 mm) wynosi 1:1,5 w zależności od temperatury

MasterTop P 686 W

Wodorozcienczalny, dwuskładnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej do paroprzepuszczalnych systemów posadzkowych i jako grunt na wylewkach magnezytowych i anhydrytowych

i porowatości podłoża.

Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Jeżeli produkt jest utwardzony, czyszczenie ułatwi MasterTop CLN 44 lub izopropanol.

OPAKOWANIE

MasterTop P 686 W dostarczany jest w opakowaniach roboczych o masie 25 kg.

KOLOR

Biały, półprzezroczysty

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu WS wynosi 140 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop P 686 W wynosi < 140 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym grunt MasterTop P 686 W jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNACZENIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
07
168601

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Efl*
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1785**

** Zgodnie z decyzją Komisji 2010/85/UE z dnia 9 lutego 2010 r. wyrób spełnia wymagania w zakresie reakcji na ogień klasy E/E_{fl} bez konieczności dalszego badania.*

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop P 686 W

Wodorozcienczalny, dwuskładnikowy środek gruntujący na bazie żywicy epoksydowej do paroprzepuszczalnych systemów posadzkowych i jako grunt na wylewkach magnezytowych i anhydrytowych

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	72:28
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 20°C w temp. 20°C w temp. 20°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,00 1,14 1,05
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 20°C w temp. 20°C w temp. 20°C	mPa·s mPa·s mPa·s	320 1100 700
Zawartość cząstek stałych, po wymieszaniu		objętościowo	%	41
Czas zachowania właściwości roboczych (opakowanie 25 kg)		w temp. 12°C w temp. 23°C w temp. 30°C	min min min	90 60 30
Gotowość do ruchu		w temp. 10°C w temp. 23°C	h h h h	min. 18 maks. 48 min. 6 maks. 24
Pełne utwardzenie		w temp. 10°C w temp. 23°C	d d	7 5
Zakres dopuszczalnych temperatur otoczenia i podłoża			°C °C	min. 10 maks. 30
Dopuszczalna wilgotność względna			%	80

**Wyżej wymienione wartości liczbowe są jedynie orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji..*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop P 687 W AS

Wodny, dwuskładnikowy grunt przewodzący EP

OPIS WYROBU
MasterTop P 687 W AS jest przewodzącym, bezrozpuszczalnikowym, pigmentowanym na czarno, dwuskładnikowym gruntem przewodzącym o małej lepkości na bazie płynnej żywicy epoksydowej.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Środek MasterTop P 687 W AS jest wykorzystywany wewnątrz pomieszczeń jako warstwa przewodząca na zagruntowanych podłożach mineralnych, takich jak wylewki betonowe i cementowe.
Stosowany jest w systemach posadzkowych MasterTop 1289 AS, 1289 AS-R, 1273 AS, 1273 AS-R, 1324 AS oraz 1324 ESD, gdy wymagane są właściwości antystatyczne posadzki.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- mała lepkość
- łatwy do nakładania
- właściwości antystatyczne
- zawsze pokrywany powłoką wierzchnią w antystatycznym systemie powłok posadzkowych (MasterTop BC 372 AS, BC 375 N AS, BC 389 AS)

SPOSÓB NAKŁADANIA
Mieszanka MasterTop P 687 W AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25°C.
Przelać całą zawartość składnika A do pojemnika ze składnikiem B. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.
Po wymieszaniu środek MasterTop P 687 W AS jest nakładany na przygotowane podłoże za pomocą wałka malarskiego lub pędzla. Na powierzchniach poziomych produkt jest rozprowadzany za pomocą gumowego wałka i wykańczany wałkiem malarskim. Środka MasterTop P 687 W AS nie należy rozcieńczać.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża.
W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. Środek MasterTop P 687 W AS nie wykazuje wyraźnych oznak utraty właściwości roboczych. Należy zatem dopilnować, aby wymieszany produkt został zużyty w ciągu 1 godziny (w temp. 20°C).
W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum.
Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian ma istotny wpływ na przewodzenie powłoki i musi być usunięty.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
MasterTop P 687 W AS należy nakładać na zagruntowane podłoże. Podłoże musi być nośne, pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia warstwy przewodzącej. W razie potrzeby warstwę przewodzącą należy odnowić.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie.

ZUŻYCIE
120–150 g/m²
Zob. karty danych systemów MasterTop 1273 AS, MasterTop 1273 AS-R, MasterTop 1289 AS, MasterTop 1289-R, MasterTop 1324 AS oraz MasterTop 1324 ESD.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

OPAKOWANIE
Powłoka MasterTop P 687 W AS dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 15 kg.

KOLOR
Czarny

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu

MasterTop P 687 W AS

Wodny, dwuskładnikowy grunt przewodzący EP

(krzepnięcie). W tych warunkach produkt ma okres trwałości wynoszący 12 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu WB wynosi 140 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop P 687 W AS wynosi < 140 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym grunt MasterTop P 687 W AS jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

MasterTop P 687 W AS w systemie MasterTop 1324 AS i MasterTop 1321324 ESD posiadaja certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE (profil środowiskowy) zostaną wykorzystane do zdobycia punktów za każdy certyfikowany projekt BREEAM.
Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwiedź strony BRE.

Environmental profiles
ENP529c / ENP529d

Certyfikaty BRE i etykiety DGNB Navigator pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i zapewniają pełną przejrzystość i wymagane informacje na temat naszych produktów podłogowych w celu budowania trwałych projektów

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
168705

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324 AS**

MasterTop P 687 W AS

Wodny, dwuskładnikowy grunt przewodzący EP

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	2:3
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,09 1,06 1,07
Zawartość cząstek stałych		objętościowo	%	35
Czas zachowania właściwości roboczych (beczka 15 kg)		w temp. 20°C / przy wilgotności względnej 60%	min	60
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 10°C w temp. 20°C w temp. 30°C	h h h h h h	min. 18 maks. 48 min. 12 maks. 36 min. 8 maks. 24
Pełne utwardzenie		w temp. 20°C	d	5
Temperatury podłoża i nakładania			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna			%	75

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 307

Dwuskładnikowe, bezbarwne, bezrozpuszczalnikowe (w stanie stałym) spoiwo epoksydowe

OPIS PRODUKTU
MasterTop BC 307 jest bezrozpuszczalnikową, przejrzystą, płynną, dwuskładnikową żywicą epoksydową o niskiej lepkości.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterTop BC 307 został stworzony do stosowania w pomieszczeniach przemysłowych i dekoracyjnych. MasterTop BC 307 może być używana jako spoiwo do dywanów kamiennych i kolorowych podłóg kwarcowych, ale również jako przejrzysta warstwa wierzchnia w systemie DAP lub w systemie MasterTop 1209 R. Po utwardzaniu zapewnia połyskliwy wygląd.

CECHY I ZALETY
- Niska lepkość
- Niski poziom zapachu
- Łatwość nakładania
- Doskonałe właściwości mechaniczne
- Niski poziom zażółcenia pod oświetleniem UV
- Wysoka odporność chemiczna

SPOSÓB NAKŁADANIA
MasterTop BC 307 jest dostarczany w opakowaniach roboczych zawierających składniki mieszanki odmierzone w dokładnych proporcjach. Przed przystąpieniem do mieszania doprowadzić składniki A i B do temperatury ok. 15–25°C. Przelać całość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. Aby dokładnie wymieszać składniki, należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji należy przelać wymieszane składniki A i B do nowego pojemnika i mieszać jeszcze przez minutę.

Po wymieszaniu powłokę MasterTop BC 307 nakładać na uprzednio przygotowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (pilnując, aby nie przekroczyć maksymalnej zalecanej wydajności krycia). Aby usunąć pęcherzyki powietrza, przewałkować wałkiem z kolcami bezpośrednio po nałożeniu. Na powierzchniach z posypką MasterTop BC 307 można nakładać rolką. W przypadku posadzek z dywanów kamiennych do zmieszanego wstępnie spoiwa dodawane są w trakcie ciągłego mieszania kolorowy lub suszony piecowo piasek kwarcowy bądź inne spoiwa. Upewnić się, że spoiwo jest dokładnie zwilżone. Mieszanina zaprawy jest rozprowadzana po podłożu przy pomocy kielni, potem jest wyrównywana za pomocą listew wzorcowych, a następnie wyrównana i zagęszczana kielnią lub zacieraczką mechaniczną.

Na urabialność żywic reaktywnych mają wpływ temperatury otoczenia i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne zachodzą wolniej. Wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas między nakładaniem kolejnych warstw i czas otwarcia. W tym samym czasie rośnie poziom lepkości, co prowadzi do większego zużycia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. Aby nastąpiło pełne utwardzenie produktu, temperatury podłoża i obrabiania nie mogą spaść poniżej podanego minimum. Należy przestrzegać ograniczeń wilgotności względnej (minimalnej, maksymalnej).

Po nałożeniu produkt powinien być zabezpieczony przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). Kontakt z wodą w tym czasie powoduje białe plamy na powierzchni (powstawanie karbaminianu) i/lub lepkość, która blokuje przyczepność międzywarstwową i którą należy usunąć. Poza tymi ograniczeniami obowiązują odpowiednie wytyczne dotyczące stosowania żywic reaktywnych w branży betoniarskiej.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Kryte podłoża muszą być stabilne, suche i nośne, wolne od luźnych i kruchych cząstek oraz substancji, które osłabiają przyczepność, np. oleju, smaru, resztek gumy z opon, farby czy innych zanieczyszczeń. Zasadniczo obowiązkowe jest wstępne oczyszczanie podłoża. Może to być oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub śrutowanie, oczyszczanie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem, szlifowanie lub frezowanie (wraz z niezbędnym oczyszczeniem po obróbce).

Po wstępnym oczyszczeniu podłoża przyczepność podłoża musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie, np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Zawartość wilgoci w betonie nie powinna być większa niż 3% w całym okresie (sprawdzić za pomocą urządzeń CM). Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej aktualnej temperatury punktu rosy. Ponadto należy przestrzegać wytycznych dotyczących wymagań pokrywania podłoży betonowych.

ZUŻYCIE
Zastosowanie jako grunt

Jako grunt zużycie wynosi zazwyczaj od 0,3 do 0,5 kg/m^2 – w zależności od struktury powierzchni i porowatości podpory.

Zastosowanie jako dywan kamienny

Wrzucić zawartość 25-kilogramowego worka kwarcu do beczki i dodać 2,0 kg MasterTop BC 307 (tzn. 8% MasterTop BC 307). Mieszać do momentu, aż żywica nie zwilży całego kwarcu w zbiorniku.

Nałożyć tę mieszankę kielnią na dobrze przygotowaną powierzchnię.

Zastosowanie jako kolorowa podłoga kwarcowa

Wymieszać 1 część MasterTop BC 307 z 2 częściami MasterTop F1X. Mieszać do momentu, aż żywica nie zwilży całego kwarcu w zbiorniku. Nałożyć tę mieszankę kielnią lub

MasterTop BC 307

Dwuskładnikowe, bezbarwne, bezrozpuszczalnikowe (w stanie stałym) spoiwo epoksydowe

przecieraczem zębatym na dobrze przygotowaną powierzchnię. Posypywać powierzchnię kolorowym piaskiem kwarcowym do momentu odrzucenia.

Po utwardzeniu usunąć nadmiar kolorowego piasku kwarcowego i nałożyć MasterTop BC 307 jako warstwę wierzchnią (0,5–0,8 kg/m^2).

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku należy dokładnie oczyścić za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub innego, np. izopropanolu.

OPAKOWANIE

MasterTop BC 307 jest dostarczany w opakowaniach roboczych 20 kg i w bębnach o pojemności 200 l dla każdej części (224 kg dla części A, 192 kg dla części B).

KOLOR

Bezbarwny, przezroczysty.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach w temperaturze 15–25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym wyżej zakresie (ryzyko krystalizacji). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach – zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DOTYCZĄCA STOSOWANIA FARB I LAKIERÓW DEKORACYJNYCH)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu sb wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010). Zawartość LZO w MasterTop BC 307 wynosi < 70 g/l (dotyczy wyrobu gotowego do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym wyrób MasterTop BC 307 nie stanowi zagrożenia pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z wyrobem należy zachować następujące środki ostrożności:

Używać rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zasięgnąć porady lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani używać otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa oraz higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
19
230701

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	NPD
Dźwiękochłonność	NPD
Izolacja cieplna	NPD
Odporność chemiczna	NPD

NPD – parametry nie zostały określone.
Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterTop 1209 R**.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcje mieszania			Masowo	100:43
Gęstość	Składnik A		g/cm^3	1,10
	Składnik B		g/cm^3	1,05
	Wymieszane		g/cm^3	1,09
Lepkość mieszana		w 23ºC	mPa·s	600
Przydatność do użycia		w 23ºC	min	20
Odstęp czasowy między kolejnymi aplikacjami / gotowość do użytkowania		w 23ºC	godz. dni	min. 14 maks. 1
Pełne utwardzenie / gotowość do narażenia na działanie substancji chemicznych		w 10ºC w 23ºC w 30ºC	dni dni dni	7 5 3
Temperatura podłoża i aplikacji			ºC ºC	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w 10ºC w temperaturze > 23ºC	% %	75 85

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 307

Dwuskładnikowe, bezbarwne, bezrozpuszczalnikowe (w stanie stałym) spoiwo epoksydowe

Dane techniczne materiału utwardzonego*			
Twardość wg skali Shore'a D			75
Ścieralność wg Tabera	CS 10, 1 kg, 1000 U	mg	10
Wytrzymałość na ściskanie	EN 13892-2	N/mm^2	56
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	EN 13892-2	N/mm^2	53
E-moduł	EN ISO 178	N/mm^2	1300

** Powyższe dane należy traktować wyłącznie orientacyjnie i nie można ich stosować jako podstawy specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 309

Dwuskładnikowe, przezroczyste, bezrozpuszczalnikowe (charakterystyka „Total Solid") spoiwo epoksydowe

OPIS WYROBU
MasterTop BC 309 jest bezrozpuszczalnikową, przezroczystą i płynną dwuskładnikową żywicą epoksydową o małej lepkości.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Żywica MasterTop BC 309 jest przeznaczona do użytku w strefach przemysłowych i dekoracyjnych. Żywica MasterTop BC 309 może być wykorzystywana jako spoiwo do posadzek kamiennych i posadzek z kwarcu barwionego. Po utwardzeniu daje efekt połysku.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Mała lepkość
- Mała intensywność zapachu
- Łatwość nakładania
- Doskonałe właściwości mechaniczne
- Ograniczone żółknięcie pod wpływem promieniowania UV
- Duża odporność chemiczna

SPOSÓB NAKŁADANIA
Mieszanka MasterTop BC 309 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć
wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę. Po wymieszaniu żywica MasterTop BC 309 jest nakładana na przygotowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć maksymalnej zalecanej wydajności krycia). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza bezpośrednio po nałożeniu przewałkować wałkiem z kolcami. Na powierzchniach posypywanych mieszankę MasterTop BC 309 nakłada się wałkiem. W przypadku posadzek kamiennych do wstępnie zmieszanego spoiwa dodaje się barwiony lub suszony w piecu piasek krzemionkowy (lub inne wypełniacze), ciągle mieszając. Dopilnować, by wypełniacz uległ dokładnemu zawilgoceniu. Zaprawę rozprowadza się na podłożu za pomocą pacy, następnie poziomuje z użyciem szablonów paskowych, a ostatecznie poziomuje i zagęszcza pacą lub zacieraczką elektryczną.

Na urabialność żywic reaktywnych wpływa temperatura otoczenia i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas do nałożenia kolejnej powłoki i czas otwarcia. Jednocześnie zwiększa się lepkość, co prowadzi do większego zużycia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym wyżej podane ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu w wysokiej temperaturze. W celu pełnego utwardzenia materiału temperatura podłoża i temperatura robocza nie mogą spaść poniżej minimum. Należy przestrzegać ograniczeń wilgotności względnej (minimalnej, maksymalnej).
Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą powoduje powstawanie białych plam na powierzchni (tworzenie się karbaminianu) i/lub lepkość, które negatywnie wpływają na przyczepność między warstwami i muszą zostać usunięte. Oprócz powyższych ograniczeń stosuje się odpowiednie wytyczne dotyczące tego rodzaju zastosowania żywic reaktywnych w branży betoniarskiej.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Powlekane podłoża muszą być stabilne, suche i nośne, pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, smary, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Co do zasady wymagane jest wstępne przygotowanie podłoża przez piaskowanie lub śrutowanie, mycie ciśnieniowe, szlifowanie lub usuwanie powłok (wraz z czynnościami następczymi).
Po wstępnym przygotowaniu podłoża przyczepność warstwy do podłoża musi wynosić co najmniej 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Zawartość wilgoci w betonie nie powinna być wyższa niż 3% w całości (sprawdzić np. za pomocą przyrządu do pomiaru wilgoci). Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3°C wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Ponadto należy stosować wytyczne dotyczące wymogów w zakresie powlekania podłoży betonowych.

ZUŻYCIE
Jako środek gruntujący:
Przy stosowaniu w charakterze środka gruntującego zużycie wynosi zazwyczaj między 0,3–0,5 kg/m^2, w zależności od faktury powierzchni i porowatości podstawy.

Jako posadzka kamienna:
Wsypać jeden worek kwarcu o masie 25 kg do beczki i dodać 2,0 kg żywicy MasterTop BC 309 (tzn. 8% żywicy MasterTop BC 309). Mieszać do czasu zwilżenia żywicą całego kwarcu w zbiorniku.
Nakładać mieszankę pacą na dobrze przygotowaną powierzchnię.

Zastosowanie jako posadzka z kwarcu barwionego:
Wymieszać 1 część żywicy MasterTop BC 309 z 2 częściami MasterTop F1X. Mieszać do czasu zwilżenia żywicą całego kwarcu w zbiorniku. Nakładać mieszankę pacą lub wałkiem gumowym ząbkowanym na dobrze przygotowaną

MasterTop BC 309

Dwuskładnikowe, przezroczyste, bezrozpuszczalnikowe (charakterystyka „Total Solid") spoiwo epoksydowe

powierzchnię. Posypywać powierzchnię barwionym piaskiem kwarcowym aż do zakończenia przyjmowania.
Po utwardzeniu usunąć nadmiar barwionego piasku kwarcowego i nałożyć żywicę Master Top BC 309 jako powłokę wierzchnią (0,5–0,8 kg/m²).

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

OPAKOWANIE
Żywica MasterTop BC 309 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 20 kg i/lub w beczkach o masie 180 kg w odniesieniu do każdego składnika.

KOLOR
Bezbarwna, przezroczysta

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop BC 309 wynosi < 70 g/l (w gotowym wyrobie).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym mieszanka MasterTop BC 309 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
230901

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1209 R**

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	3:1
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane		g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,13 0,97 1,11
Lepkość po wymieszaniu		w temperaturze 23°C	mPa s	400
Czas zachowania właściwości roboczych		w temperaturze 23°C	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temperaturze 23°C	h dni	min. 14 maks. 1
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temperaturze 10°C w temperaturze 23°C w temperaturze 30°C	dni dni dni	7 5 3
Temperatury podłoża i nakładania			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w temp. 10°C w temp. T° > 23°C	% %	75 85

MasterTop BC 309

Dwuskładnikowe, przezroczyste, bezrozpuszczalnikowe (charakterystyka „Total Solid”) spoiwo epoksydowe

Dane techniczne po utwardzeniu produktu*			
Twardość, skala Shore'a D			85
Ścieralność metodą Tabera	CS 10, 1KG, 1000U	mg	20
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190	N/mm²	65
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	EN 12190	N/mm²	72
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 51220	N/mm²	45
Moduł sprężystości	EN 13412	N/mm²	1800

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 325 N

Powłoka 2K-PU, bezrozpuszczalnikowa, elastyczna, pigmentowana, pochłaniająca dźwięk, o niskiej emisyjności, samopoziomująca

OPIS WYROBU

MasterTop BC 325 N to posadzkowa, bezrozpuszczalnikowa powłoka dwuskładnikowa **o niskiej emisyjności**, samopoziomująca, twardniejąca do stanu miękkoplastycznego, elastyczna, z trudnościeralną, łatwą do utrzymania powierzchnią, odporna na szeroką gamę środków czyszczących i nieagresywnych środków chemicznych. Pokrywana jednokrotnie zalecaną powłoką wierzchnią MasterTop.

Powłoka MasterTop BC 325 N dostarczana jest w stanie gotowym do użytku, przy czym można ją dosycać (z wyjątkiem systemów REG), używając suszonego w piecu piasku krzemionkowego o ziarnie 0,1–0,3 mm, w stosunku 100 części wagowych MasterTop BC 325 N do 30 części wagowych piasku.

Mieszanka ta musi być powleczona **pigmentowaną** warstwą wierzchnią (tj. MasterTop TC 417 W, z pigmentem) w celu uniknięcia jej żółknięcia.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterTop BC 325 N stosowana jest jako warstwa główna i stanowi podstawę systemu komfortowych powłok posadzkowych MasterTop 1325 oraz MasterTop 1327. Zastosowania tych systemów są następujące:

- szpitale i domy spokojnej starości
- szkoły
- biblioteki
- biura
- kawiarnie i stołówki
- sklepy i supermarkety

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- niska emisyjność według AgBB
- miękka, elastyczna
- wysoki komfort chodzenia
- pochłania dźwięki
- trudnościeralna
- zdolność do mostkowania rys
- łatwa do nakładania
- doskonałe właściwości samopoziomujące
- można stosować na asfalt i inne podłoża
- żółknięcie gdy powłoka jest zastosowana w obszarach narażonych na promieniowanie UV nie ma wpływu na właściwości techniczne powłoki (aplikacja pigmentowanego lakieru MasterTop 417 W zapobiega zżółknięciu powłoki oraz poprawia odporność na zarysowania).

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop BC 325 N jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę. Jeśli do mieszanki MasterTop BC 325 N ma zostać dodany piasek, należy go dodawać do zmieszanych składników, ciągle mieszając, aż do równomiernego rozprowadzenia piasku. MasterTop BC 325 N wylewana jest na przygotowane podłoże i rozprowadzana metalową pacą zębatą lub pacą gumową. Pęcherzyki powietrza należy wyeliminować, wykonując przejście wałkiem z kolcami.

Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 8 godzin po nałożeniu (w temp. 15°C).

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Mieszanka MasterTop BC 325Nmusi być nakładana na podłoże zagruntowane epoksydowym lub poliuretanowym środkiem gruntującym. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności). Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto należy stosować wytyczne dotyczące wymogów w zakresie powlekania podłoży betonowych.

ZUŻYCIE

Ok. 2,0–3,0 kg/m² (bez piasku) w zależności od systemu
Dodatkowe informacje podano w opisie systemu MasterTop 1325 i MasterTop 1327.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 40 lub benzyny lakierniczej.

MasterTop BC 325 N

Powłoka 2K-PU, bezrozpuszczalnikowa, elastyczna, pigmentowana, pochłaniająca dźwięk, o niskiej emisyjności, samopoziomująca

OPAKOWANIE
MasterTop BC 325 N dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 30 kg.

KOLOR
Mieszanka MasterTop BC 325 N dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie. W tych warunkach produkt ma okres trwałości wynoszący 6 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość
zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 325 N wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA
W stanie utwardzonym MasterTop BC 325 N jest nieszkodliwa pod względem fizjologicznym.
Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice i okulary robocze. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	3,5:1
Gęstość	Składnik A	w temp. 23°C	g/cm³	1,32
	Składnik B	w temp. 23°C	g/cm³	1,22
	Wymieszane	w temp. 23°C	g/cm³	1,29
Lepkość	Składnik A	w temp. 23°C	mPa·s	ok. 2500
	Składnik B	w temp. 23°C	mPa·s	200–360
	Wymieszane	w temp. 23°C	mPa·s	ok. 1800
Czas zachowania właściwości roboczych		w temp. 23°C	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 23°C	h d	min. 12 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temp. 23°C	d	7
Temperatury podłoża i nakładania		w temp. 23°C	°C °C	min. 8 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w temp. 10°C w temp. > 23°C	% %	75 85
Dane techniczne po utwardzeniu produktu *				
Twardość A Shore'a po 7 dniach				79
Wytrzymałość na rozciąganie		DIN 51504	N/mm²	7,0
Wydłużenie		DIN 51504	%	150

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ
W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować **że MasterTop** BC 325 N jest nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub

MasterTop BC 325 N

Powłoka 2K-PU, bezrozpuszczalnikowa, elastyczna, pigmentowana, pochłaniająca dźwięk, o niskiej emisyjności, samopoziomująca

odwiedzenie następujących stron DGNB:
http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

MasterTop BC 325 N w systemie MasterTop 1325 posiadaja certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE (profil środowiskowy) zostaną wykorzystane do zdobycia punktów za każdy certyfikowany projekt BREEAM.
Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwiedź strony BRE.

Environmental profiles
ENP529e / ENP529f

Certyfikaty BRE i etykiety DGNB Navigator pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i zapewniają pełną przejrzystość i wymagane informacje na temat naszych produktów podłogowych w celu budowania trwałych projektów

OZNACZENIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
232501

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1325**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 327 FLR

Podkład podłogowy 2K-PU, masywny, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny, pigmentowany, pochłaniający dźwięk, samopoziomujący, o niskiej emisyjności

OPIS WYROBU

MasterTop BC 327 FLR to dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, samopoziomujący podkład podłogowy **o niskiej emisyjności** (zgodność systemu z AgBB),, utwardzający się do miękkoplastycznego i elastycznego materiału.
Mieszanka ta musi być powleczona powłoką główną MasterTop BC 325 N FLR oraz powłoką wierzchnią pigmentowaną MasterTop TC 407 W w celu uniknięcia jej żółknięcia. Utwardzony system wykazuje doskonale właściwości chemiczne i mechaniczne.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Mieszanka MasterTop BC 327 FLR stosowana jest jako masywny, elastyczny podkład podłogowy stanowiący podstawę systemu komfortowych powłok posadzkowych MasterTop 1327 (dodatkowe informacje o systemie zawarte są w jego karcie technicznej). Zastosowania tego systemu są następujące:

- szpitale i domy spokojnej starości
- szkoły
- biblioteki
- biura
- kawiarnie i stołówki
- sklepy i supermarkety

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- niska emisyjność według AgBB
- miękka, elastyczna
- wysoki komfort chodzenia
- pochłania dźwięki (12 dB)
- zdolność do mostkowania rys
- łatwa do nakładania
- doskonałe właściwości samopoziomujące
- można stosować na asfalt i inne podłoża po zastosowaniu odpowiedniego środka gruntującego

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop BC 327 FLR jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NABIERAĆ Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA.
W celu osiągnięcia odpowiedniego stopnia wymieszania zalecamy użycie mieszarki z dwoma mieszadłami.
Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.
MasterTop BC 327 FLR wylewana jest na przygotowane podłoże i rozprowadzana metalową pacą zębatą lub pacą gumową. Pęcherzyki powietrza należy wyeliminować, wykonując przejście wałkiem z kolcami.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 8 godzin po nałożeniu (w temp. 15°C).

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Mieszanka MasterTop BC 327 FLR musi być nakładana na podłoże zagruntowane epoksydowym lub poliuretanowym środkiem gruntującym. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto należy stosować wytyczne dotyczące wymogów w zakresie powlekania podłoży betonowych.

ZUŻYCIE

Ok. 3,2–3,7 kg/m²
Dodatkowe informacje podano w opisie systemu MasterTop 1327.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie

MasterTop BC 327 FLR

Podkład podłogowy 2K-PU, masywny, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny, pigmentowany, pochłaniający dźwięk, samopoziomujący, o niskiej emisyjności

oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 40 lub benzyny lakierniczej.

OPAKOWANIE
MasterTop BC 327 FLR dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 30 kg.

KOLOR
Niebieski

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie. W tych warunkach produkt ma okres trwałości wynoszący 6 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość
zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 327 FLR wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA
W stanie utwardzonym MasterTop BC 327 FLR jest nieszkodliwa pod względem fizjologicznym.
Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice i okulary robocze. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:23
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	0,85 1,22 0,97
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	mPa·s mPa·s mPa·s	16`000 270 8700
Czas zachowania właściwości roboczych		w temp. 23°C	min	50
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 23°C	h d	min. 15 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temp. 23°C	d	7
Temperatury podłoża i nakładania		w temp. 23°C	°C °C	min. 8 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w każdej temp.	%	75
Dane techniczne po utwardzeniu produktu *				
Twardość A Shore'a po 7 dniach				63
Wytrzymałość na rozciąganie		DIN 53504	N/mm²	1,7
Wydłużenie		DIN 53504	%	80

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ
W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować **że MasterTop BC 327FLR je**st nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub

MasterTop BC 327 FLR

Podkład podłogowy 2K-PU, masywny, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny, pigmentowany, pochłaniający dźwięk, samopoziomujący, o niskiej emisyjności

odwiedzenie następujących stron DGNB:
http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

OZNACZENIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
11
232701

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Delta L = 10–12 dB
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1327 FL**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 328 FLR

Dwuskładnikowa, poliuretanowa, ognioodporna, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna powłoka główna do wykorzystania jako warstwa sprężysta w systemach ściennych MasterTop

OPIS WYROBU
MasterTop BC 328FLR to bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna, pigmentowana i dodatkowo ognioodporna dwuskładnikowa poliuretanowa powłoka główna.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Mieszanka MasterTop BC 328FLR jest stosowana jako powłoka główna w wielowarstwowych lub wzmocnionych poliuretanowych systemach ściennych MasterTop WS 200 PU i MasterTop WS 300 PU wewnątrz pomieszczeń.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- tiksotropowy składnik A
- długi czas zachowania właściwości roboczych mieszanki
- sprężysta
- łatwa do nakładania
- utwardza się bez kurczenia
- ognioodporna

SPOSÓB NAKŁADANIA
Mieszanka MasterTop BC 328FLR dostarczana jest w odpowiednich proporcjach składnika A (żywica) i B (utwardzacz). Wlać składnik B do składnika A, dokładnie opróżniając pojemnik po składniku B. Oba składniki dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła z prędkością ok. 300 obr./min. Upewnić się, że mieszadło dociera do boków i dna mieszalnika. Mieszanie trwa przynajmniej dwie minuty i należy je wykonywać do czasu, aż mieszanka stanie się jednorodna i pozbawiona smug.
Przelać mieszankę do czystego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę. Temperatura obu składników powinna wynosić od 15 do 25ºC.

Po dokładnym wymieszaniu materiał nakładany jest na zagruntowane podłoże za pomocą metalowej pacy o prostych krawędziach lub moherowego wałka o długim włosiu. W celu uzyskania podanej wydajności krycia należy mocno dociskać pacę lub nakładać wystarczającą ilość materiału w przypadku stosowania wałka.

Na zagruntowanym podłożu zużycie na pierwszą powłokę główną powinno wynosić 1–1,2 kg/m^2. Wydajność krycia zależy od struktury powierzchni oraz od temperatury podłoża, materiału i otoczenia. Na czas zachowania właściwości roboczych oraz czas utwardzania mieszanki MasterTop BC 328FLR wpływa temperatura podłoża i samego materiału.

W niskiej temperaturze reakcje chemiczne zasadniczo ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas do nałożenia kolejnej powłoki i czas otwarcia. Jednocześnie zwiększa się lepkość, co prowadzi do większego zużycia. Wysoka temperatura i wilgotność przyspieszają zachodzenie reakcji chemicznych.

W celu zapewnienia odpowiedniego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i temperatura robocza nie mogą spaść poniżej minimum.

Pozostawić pierwszą powłokę główną i siatkę (jeśli była używana) do wyschnięcia na co najmniej 12 godzin przed rozpoczęciem nakładania drugiej warstwy powłoki głównej. Przed rozpoczęciem nakładania drugiej powłoki głównej wymagane jest lekkie zeszlifowanie. Można używać szlifierki ręcznej lub przemysłowej do dużych i wysoko położonych obszarów.

Materiał jest nakładany na zeszlifowane podłoże za pomocą metalowej pacy o prostych krawędziach.

NIE UŻYWAĆ moherowego wałka o długim włosiu na tym etapie. Zużycie na drugą powłokę główną powinno wynosić 0,4–0,6 kg/m^2. W celu uzyskania podanej wydajności krycia należy mocno dociskać pacę.

Po nałożeniu mieszankę MasterTop BC 328FLR należy chronić przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 12 godzin (w temp. 15ºC). W tym czasie styczność z wodą może powodować powstanie pęcherzyków powietrza na powierzchni.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Mieszankę MasterTop BC 328FLR nakłada się bezpośrednio na utwardzone i suche podłoże. Podłoże musi być pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, pyły lub inne zanieczyszczenia.

ZUŻYCIE
1. warstwa: ok. 1,0–1,2 kg/m^2
2. warstwa: ok. 0,4–0,6 kg/m^2
Dodatkowe informacje podano w opisach warstw systemów MasterTop WS 200 PU i MasterTop WS 300 PU.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone preparatem MasterTop CLN 40 lub innym odpowiednim rozpuszczalnikiem (np. octanem butylu). Nigdy nie należy stosować do czyszczenia wody lub rozpuszczalników na bazie alkoholu.

OPAKOWANIE
Mieszanka MasterTop BC 328FLR jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 10,8 kg. Składniki A i B są dostarczane osobno, w odpowiednich proporcjach.

KOLOR
Mieszanka MasterTop BC 328FLR jest dostępna jedynie w odcieniu bieli.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie. W tych warunkach produkt ma okres trwałości wynoszący 12 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...”.

MasterTop BC 328 FLR

Dwuskładnikowa, poliuretanowa, ognioodporna, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna powłoka główna do wykorzystania jako warstwa sprężysta w systemach ściennych MasterTop

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 328FLR wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym MasterTop BC 328FLR jest nieszkodliwa pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice i okulary robocze. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	5:1
Gęstość			g/cm³	1,45
Lepkość	Składnik A	w temperaturze 23°C	mPa·s	tiksotropowa
	Składnik B	w temperaturze 23°C	mPa·s	100
	Wymieszane	w temperaturze 23°C	mPa·s	tiksotropowa
Czas zachowania właściwości roboczych		w temperaturze 12°C	min	75
		w temperaturze 23°C	min	45
		w temperaturze 30°C	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temperaturze 23°C	h	min. 10
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temperaturze 23°C	dni	7
Temperatury podłoża i nakładania			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna			%	80

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 329

Podkład podłogowy dwuskładnikowy, poliuretanowy, masywny, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny, pigmentowany, wysoce pochłaniający dźwięk, samopoziomujący, o niskiej emisyjności

OPIS WYROBU

MasterTop BC 329 to dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, samopoziomujący podkład podłogowy **o niskiej emisyjności** (zgodność systemu z AgBB), utwardzający się do miękkoplastycznego i elastycznego materiału.
Produkt MasterTop BC 329 jest wykorzystywany jako elastyczny podkład podłogowy w poliuretanowych, wysoce pochłaniających dźwięk systemach posadzkowych MasterTop 1327–16 dB i 1327–20 dB. Utwardzone systemy wykazują doskonałą odporność mechaniczną i wysokie właściwości wygłuszające.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Produkt MasterTop BC 329 wykorzystywany jako masywny, elastyczny podkład podłogowy tworzy podstawę dla systemów powłok posadzkowych MasterTop 1327–16 dB i MasterTop 1327–20 dB zapewniających wysoki komfort chodzenia (zob. także karta danych systemu), które znajdują zastosowanie w następujących obszarach:

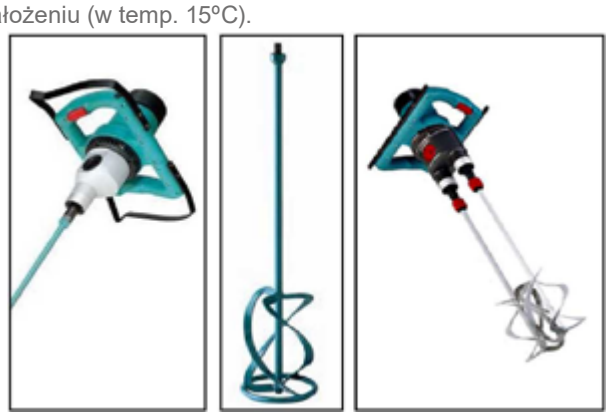
- szpitale i domy spokojnej starości
- szkoły
- biblioteki
- biura
- kawiarnie i stołówki
- sklepy i supermarkety

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- niska emisyjność według AgBB
- miękkość, elastyczność
- wysoki komfort chodzenia
- pochłanianie dźwięków (16–20 dB)
- zdolność do pokrywania rys
- łatwość nakładania
- doskonałe właściwości samopoziomujące
- możliwość stosowania na asfalcie i innych
- podłożach po zastosowaniu odpowiedniego środka gruntującego

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop BC 329 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA.
W celu osiągnięcia odpowiedniego stopnia wymieszania zalecamy użycie mieszarki z dwoma mieszadłami.
Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.
Mieszanka MasterTop BC 329 wylewana jest na przygotowane podłoże i rozprowadzana metalową pacą zębatą lub pacą gumową. Pęcherzyki powietrza należy wyeliminować, wykonując przejście wałkiem z kolcami.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 8 godzin po nałożeniu (w temp. 15°C).



WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Mieszanka MasterTop BC 329 musi być nakładana na podłoże zagruntowane epoksydowym lub poliuretanowym środkiem gruntującym. Podłoże musi być nośne, pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto należy stosować wytyczne dotyczące wymogów w zakresie powlekania podłoży betonowych.

ZUŻYCIE

MasterTop 1327–16 dB: ok. 1,8 kg/m^2
MasterTop 1327–20 dB: 2,5–3,0 kg/m^2

MasterTop BC 329

Podkład podłogowy dwuskładnikowy, poliuretanowy, masywny, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny, pigmentowany, wysoce pochłaniający dźwięk, samopoziomujący, o niskiej emisyjności

Dodatkowe informacje podano w opisie systemu MasterTop 1327–16 dB i 1327–20 dB.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 40 lub benzyny lakierniczej.

OPAKOWANIE
Mieszanka MasterTop BC 329 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 15 kg.

KOLOR
szary

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie. W tych warunkach produkt ma okres trwałości wynoszący 6 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop BC 329 wynosi < 1 g/l (w gotowym wyrobie).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym MasterTop BC 329 jest nieszkodliwy pod względem fizjologicznym.
Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice i okulary robocze. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:44
Gęstość	Składnik A	w temperaturze 23ºC	g/cm³	0,85
	Składnik B	w temperaturze 23ºC	g/cm³	1,11
	Wymieszane	w temperaturze 23ºC	g/cm³	0,93
Lepkość	Składnik A	w temperaturze 23ºC	mPa s	12000
	Składnik B	w temperaturze 23ºC	mPa s	2500
	Wymieszane	w temperaturze 23ºC	mPa s	6500
Czas zachowania właściwości roboczych		w temperaturze 23ºC	min	25
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temperaturze 23ºC	h dni	min. 12 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temperaturze 23ºC	dni	7
Temperatury podłoża i nakładania		w temperaturze 23ºC	°C °C	min. 8 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w każdej temp.	%	75
Dane techniczne po utwardzeniu produktu*				
Twardość A Shore'a po 7 dniach				38
Wytrzymałość na rozciąganie		DIN 53504	N/mm²	1,7–2,7
Wydłużenie		DIN 53504	%	45–120

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:
MasterTop BC 329 w systemie MasterTop 1327–16 dB i MasterTop 1327–20 dB posiadaja certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności B/A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE (profil środowiskowy) zostaną wykorzystane do zdobycia punktów za każdy certyfikowany projekt BREEAM.
Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem: http://www.greenbooklive.com/

MasterTop BC 329

Podkład podłogowy dwuskładnikowy, poliuretanowy, masywny, bezrozpuszczalnikowy, elastyczny, pigmentowany, wysoce pochłaniający dźwięk, samopoziomujący, o niskiej emisyjności

Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwiedź strony BRE.

Certyfikaty BRE i etykiety DGNB Navigator pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i zapewniają pełną przejrzystość i wymagane informacje na temat naszych produktów podłogowych w celu budowania trwałych projektów

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
232901

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1327–16 dB**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 361 N

Dwukomponentowa powłoka PU, odporna na promieniowanie UV, stabilna kolorystycznie o niskiej emisyjności, samopoziomująca, pigmentowana, bezrozpuszczalnikowa, miękka i elastyczna

OPIS WYROBU

MasterTop BC 361 N to powłoka posadzkowa stabilna kolorystycznie, niskoemisyjna, samopoziomująca i bezrozpuszczalnikowa, na bazie poliuretanu alifatycznego. Jest trudnościeralna i posiada łatwą do konserwacji powierzchnię, odporną na szeroką gamę środków chemicznych. Ze względu na jej alifatyczną bazę powłoka MasterTop BC 361 N posiada trwały kolor i jest odporna na działanie promieniowania UV. Można ją stosować, łącząc na mokro różne kolory, uzyskując posadzkę dekoracyjną wielobarwną, barwioną w masie. Powlekana jest powłoką nawierzchniową bezbarwną MasterTop TC 417 W w celu poprawy jej odporności na zarysowania, odporności chemicznej i mechanicznej, a także utrzymania łatwości czyszczenia.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterTop BC 361 N jest bazą dla serii systemów posadzek dekoratorskich MasterTop 1326 i 1327, znajdujących zastosowanie w następujących obiektach:

- butiki i sklepy
- szkoły i przedszkola
- bary i restauracje
- recepcje
- biura
- szpitale i domy spokojnej starości
- balkony

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- niska emisyjność według AgBB
- odporność na promieniowanie UV, trwały kolor
- miękka, elastyczna
- wysoki komfort chodzenia
- pochłania dźwięki
- solidna
- zdolność do mostkowania rys
- łatwa do nakładania
- doskonałe właściwości samopoziomujące

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop BC 361 N jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę. Mieszanka MasterTop BC 361 N wylewana jest na przygotowane podłoże i rozprowadzana metalową pacą zębatą lub pacą gumową.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum.
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 16 godzin po nałożeniu (w temp. 15°C). Powierzchnię należy chronić przed działaniem wody przez co najmniej 16 godzin po nakładaniu (także w temp. 15°C).

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Mieszanka MasterTop BC 361 N musi być nakładana na podłoże zagruntowane epoksydowym lub poliuretanowym środkiem gruntującym. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2(sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto należy stosować wytyczne dotyczące wymogów w zakresie powlekania podłoży betonowych.

ZUŻYCIE

Co najmniej 2,5 kg/m²
Dodatkowe informacje podano w opisie odpowiedniego systemu posadzkowego.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 40 lub benzyny lakierniczej.

OPAKOWANIE

Mieszanka MasterTop BC 361 N dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 13 kg i 26 kg.

KOLOR

Mieszanka MasterTop BC 361 N dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL i NCS. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

MasterTop BC 361 N

Dwukomponentowa powłoka PU, odporna na promieniowanie UV, stabilna kolorystycznie o niskiej emisyjności, samopoziomująca, pigmentowana, bezrozpuszczalnikowa, miękka i elastyczna

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie. W tych warunkach produkt ma okres trwałości wynoszący 6 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość
zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 361 N wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym MasterTop BC 361 N jest nieszkodliwa pod względem fizjologicznym.
Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice i okulary robocze. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:30
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23ºC w temp. 23ºC w temp. 23ºC	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,42 1,13 1,34
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23ºC w temp. 23ºC w temp. 23ºC	mPa·s mPa·s mPa·s	7000 2500 4240
Czas zachowania właściwości roboczych		w temp. 23ºC	min	50
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 23ºC	h d	min. 12 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temp. 23ºC	d	7
Temperatury podłoża i nakładania		w temp. 23ºC	°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w każdej temp.	%	75
Dane techniczne po utwardzeniu produktu *				
Twardość A Shore'a po 7 dniach				85
Wytrzymałość na rozciąganie		DIN 53504	N/mm²	9,3
Wydłużenie		DIN 53504	%	75

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować **że MasterTop BC 361 N je**st nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub odwiedzenie następujących stron DGNB:
http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

MasterTop BC 361 N

Dwukomponentowa powłoka PU, odporna na promieniowanie UV, stabilna kolorystycznie o niskiej emisyjności, samopoziomująca, pigmentowana, bezrozpuszczalnikowa, miękka i elastyczna

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

MasterTop BC 325 N w systemie MasterTop 1325 posiadaja certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko. Certyfikaty BRE (profil środowiskowy) zostaną wykorzystane do zdobycia punktów za każdy certyfikowany projekt BREEAM.
Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwiedź strony BRE.

Environmental profiles
EN529g / EN529h

Certyfikaty BRE i etykiety DGNB Navigator pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i zapewniają pełną przejrzystość i wymagane informacje na temat naszych produktów podłogowych w celu budowania trwałych projektów

OZNACZENIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
236101

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1326**

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 1504-2

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
236106

EN 1504-2:2004
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²xh^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	Nie oznaczono
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych Klasa I:3d bez ciśnienia	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A 2 (-10°C)
Odporność na uderzenia	Nie oznaczono
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balcony 1339**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 372

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid"), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa o niskiej emisyjności (zgodność z AgBB)

OPIS WYROBU

MasterTop BC 372 jest bezrozpuszczalnikową, pigmentowaną, dwuskładnikową, samopoziomującą powłoką epoksydową z wypełnieniem.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Mieszanka MasterTop BC 372 stosowana jest w pomieszczeniach jako powłoka samopoziomująca i przeznaczona jest do zastosowań przemysłowych o intensywności użytkowania od średniej do dużej. Mieszanka MasterTop BC 372 nakładana jest na podłoża takie jak wylewki betonowe i cementowe. Mieszankę MasterTop BC 372 można wypełnić piaskiem w proporcjach 1:0,7 wagowo, w zależności od temperatury i wymaganej grubości warstwy. Stosowana jest w systemach MasterTop 1273, MasterTop 1273 R oraz MasterTop 1273 E.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- powłoka samopoziomująca nakładana na gładkie powierzchnie lub warstwa nawierzchniowa na powierzchniach posypywanych
- niska emisyjność: zgodność z AgBB
- maksymalnie odporna w środowisku ruchu przemysłowego o natężeniu od średniego do dużego
- odporna na ścieranie
- łatwa do nakładania
- łatwa do utrzymania w czystości
- możliwość zagęszczenia środkiem TIX 9 (1,8% w oparciu o łączną ilość składnika A)
- maksymalnie odporna na wodę słodką, morską i ścieki, a także na liczne zasady, rozcieńczone kwasy, solankę, oleje mineralne, środki smarne i paliwa.
- Żółknie w przypadku zastosowania w miejscach narażonych na oddziaływanie UV, bez wpływu na techniczne właściwości powłoki (rekomendujemy aplikację pigmentowanego lakieru np. MasterTop TC 442 W P jako zabezpieczenie przed żółknięciem powierzchni oraz celem poprawienia odporności na zarysowania).

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop BC 372 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25°C.
Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.
Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 372 jest nakładana na przygotowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć maksymalnej zalecanej wydajności krycia). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza bezpośrednio po nałożeniu przewałkować wałkiem z kolcami.
Na powierzchniach posypywanych mieszankę MasterTop BC 372 nakłada się pacą gumową i wyrównuje wałkiem.
Mieszankę MasterTop BC 372 można zagęścić, dodając 1,8% TIX 9 do składnika A i mieszając przez 2 minuty. Następnie dodać składnik B i postępować zgodnie z opisanym powyżej sposobem nakładania.
W takim przypadku mieszankę MasterTop BC 372 nakłada się pacą zębatą i wałkiem strukturalnym.

Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian ma istotny wpływ na powłokę i musi być usunięty. Oprócz powyższych ograniczeń obowiązują odpowiednie wytyczne dotyczące tego rodzaju zastosowania żywic reaktywnych w branży betoniarskiej.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka MasterTop BC 372 musi być nakładana na podłoża zagruntowane lub z szpachlowane. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia warstwy na środek gruntujący. W razie potrzeby należy ponownie zagruntować.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto obowiązują odpowiednie wytyczne dotyczące nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

MasterTop BC 372

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid"), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa o niskiej emisyjności (zgodność z AgBB)

ZUŻYCIE

Jako powłoka samopoziomująca nakładana na gładkie powierzchnie:
Ok. 3,3–5,0 kg/m² w zależności od współczynnika wypełnienia (łączne zużycie razem z piaskiem, współczynnik wypełnienia pomiędzy 1:0,5 a 1:0,7, piasek kwarcowy o frakcji 0,1–0,3 mm).

Jako warstwa nawierzchniowa na powierzchniach posypywanych:
Ok. 0,8–1,2 kg/m² (nakładanie pacą gumową i wykańczanie wałkiem bez wypełniacza piaskowego) w zależności od systemu i chropowatości powierzchni.

Dodatkowe informacje podano w kartach technicznych systemów MasterTop 1273, MasterTop 1273 R i MasterTop 1273 E.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

OPAKOWANIE

Mieszanka MasterTop BC 372 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 30 kg. Możliwa dostawa w beczkach (tylko na życzenie).

KOLOR

Mieszanka MasterTop BC 372 dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.
Następujące kolory RAL dostępne są od ręki: RAL: 7001, 7030, 7032, 7035, 7040 i 7042.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach zob. etykieta „Okres przydatności..." .

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 372 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym mieszanka MasterTop BC 372 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:18
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,70 1,02 1,60
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	mPa·s mPa·s mPa·s	5600 150 1850
Czas zachowania właściwości roboczych		w temp. 23°C	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 10°C w temp. 23°C	h d h d	min. 30 maks. 3 min. 10 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temp. 20°C	d	5
Temperatury podłoża i nakładania			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w każdej temp. °C	%	75

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 372

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid"), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa o niskiej emisyjności (zgodność z AgBB)

Dane techniczne po utwardzeniu produktu *			
Twardość D Shore'a po 7 dniach			81
Klasyfikacja ogniowa zgodnie z EN 13501-1	Zużycie: 200 g/m²		A2fl-s1
Ścieralność metodą Tabera po 28 dniach w temp. 23°C	CS 10, 1KG, 1000U	mg	28
Wytrzymałość na ściskanie	EN 12190	N/mm²	79

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować **że MasterTop BC 361 N je**st nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.

http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

OZNACZENIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
11
237203

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273**

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 1504-2

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
12
237207

EN 1504-2:2004
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki

Skórcz liniowy	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	NPD
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²xh^{0,5})
Przyczepność po termicznej kompatybilności po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu z solą odladzającą	≥ 2,0 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych Klasa I:3d bez ciśnienia	Utrata twardości < 50%
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 2,0 N/mm²
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

NPD-Wartości nie zbadane.
Właściwości potwierdzone w Systemie **MasterSeal Traffic 2273**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 372 AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), samopoziomująca i antystatyczna epoksydowa posadzkowa powłoka główna zgodna z normą EN 1081

OPIS WYROBU

MasterTop BC 372AS jest bezrozpuszczalnikową („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), pigmentowaną, dwuskładnikową, samopoziomującą i antystatyczną powłoką epoksydową z wypełnieniem.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterTop BC 372AS jest przeznaczona do użytku wewnątrz pomieszczeń, gdzie wymagane są właściwości antystatyczne posadzki. MasterTop BC 372AS nadaje się do nakładania na podłożach mineralnych, takie jak wylewki betonowe lub cementowe zagruntowane produktem MasterTop P 687 W AS (grunt przewodzący). Powłoka MasterTop BC 372AS jest odporna na ruch przemysłowy o natężeniu od średniego do dużego.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- powłoka przewodząca
- wykazuje doskonałe właściwości mechaniczne i antystatyczne
- odporna na ścieranie
- łatwa do nakładania
- łatwa do utrzymania w czystości
- maksymalnie odporna na wodę słodką, morską i ścieki, a także na liczne zasady, rozcieńczone kwasy, solankę, oleje mineralne, środki smarne i paliwa.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop BC 372AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. **Składnik A jest identyczny jak w przypadku MasterTop BC 372.** Składnik B zawiera włókna przewodzące. **W związku z tym konieczne jest użycie składnika A z MasterTop BC 372 oraz składnika B MasterTop BC 372AS. Należy zwrócić uwagę, czy na pewno dodawany jest składnik B MasterTop BC 372AS.** Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. **Osobno wymieszać składnik B, by zapewnić jednorodność włókien przewodzących.** Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Bardzo ważne jest, by przelać całą zawartość składnika B z włóknami przewodzącymi. **W razie potrzeby zeskrobać resztki składnika B z włóknami przewodzącymi.** SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA.
Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.
Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 372AS jest nakładana na podłoże pokryte gruntem przewodzącym MasterTop P 687 W AS za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć maksymalnej zalecanej wydajności krycia). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza 5–10 min po nałożeniu przewałkować wałkiem z kolcami.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity i/lub kleisty kożuch na powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian ma istotny wpływ na przewodzenie powłoki i musi być usunięty. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka MasterTop BC 372AS musi być nakładana na podłoża zagruntowane lub z obrzutką. Podłoże musi być nośne, pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia warstwy przewodzącej. W razie potrzeby należy odnowić warstwę przewodzącą.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

ZUŻYCIE

2,3–2,6 kg/m² w zależności od systemu, zob. karta danych dla systemu MasterTop 1273 AS.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

MasterTop BC 372 AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), samopoziomująca i antystatyczna epoksydowa posadzkowa powłoka główna zgodna z normą EN 1081

OPAKOWANIE

Mieszanka MasterTop BC 372AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 29,9 kg.
Uwaga: **Należy pamiętać, że składnik A jest identyczny dla mieszanek MasterTop BC 372AS i MasterTop BC 372.**
Włókna przewodzące znajdują się w składniku B.

KOLOR

Mieszanka MasterTop BC 372AS dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności..."

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 372AS wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym mieszanka MasterTop BC 372AS jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe informacje zawierają ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, przepisy transportowe i dotyczące odpadów.
Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
15
237209

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.	

Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 AS**
* Właściwość użytkowa bez dalszych badań

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:17
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temperaturze 23ºC w temperaturze 23ºC w temperaturze 23ºC	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,70 1,01 1,54
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temperaturze 23ºC w temperaturze 23ºC w temperaturze 23ºC	mPa·s mPa·s mPa·s	5600 510 2200
Czas zachowania właściwości roboczych		w temperaturze 23ºC	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temperaturze 20ºC	h dni	min. 15 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temperaturze 20ºC	dni	5
Temperatury podłoża i nakładania			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w każdej temp. °C	%	75

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 372 AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), samopoziomująca i antystatyczna epoksydowa posadzkowa powłoka główna zgodna z normą EN 1081

Dane techniczne po utwardzeniu produktu*			
Twardość D Shore'a po 28 dniach			80
Ścieralność metodą Tabera po 28 dniach w temp. 23°C	CS 10, 1KG, 1000U	mg	50
Oporność (opór do ziemi)	EN 1081	om	10^4–10^6

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 372 TIX

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid"), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa o niskiej emisyjności (zgodność z AgBB)

OPIS WYROBU
Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), tiksotropowa epoksydowa powłoka posadzkowa o niskiej emisyjności (zgodność z AgBB).

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Mieszankę MasterTop BC 372 TIX stosuje się wewnątrz pomieszczeń w charakterze tiksotropowej powłoki systemu MasterTop 1273 S, odpowiedniego do zastosowania w środowiskach przemysłowych o intensywności użytkowania od małej do średniej. Mieszanka MasterTop BC 372 TIX nakładana jest na podłoża takie jak wylewki betonowe i cementowe.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- wysoka wytrzymałość mechaniczna
- niska emisyjność: zgodność z AgBB, Afsset
- odporna na ścieranie
- łatwa do nakładania
- łatwa do utrzymania w czystości i konserwacji mimo strukturalnej powierzchni
- maksymalnie odporna na wodę słodką, morską i ścieki, a także na liczne zasady, rozcieńczone kwasy, solankę, oleje mineralne, środki smarne i paliwa.

SPOSÓB NAKŁADANIA
Mieszanka MasterTop BC 372 TIX jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25°C.
Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.
Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 372 TIX jest nakładana na przygotowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Natychmiast po wylaniu mieszankę należy rozprowadzić wałkiem strukturalnym w jednym kierunku.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian ma istotny wpływ na powłokę i musi być usunięty.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Powłoka MasterTop BC 372 TIX musi być nakładana na podłoża zagruntowane lub szpachlowane. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia warstwy na środek gruntujący. W razie potrzeby należy ponownie zagruntować.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Resztkowa zawartość wilgoci w podłożu nie może przekroczyć 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

ZUŻYCIE
Ok. 0,7–0,8 kg/m^2 w zależności od chropowatości powierzchni.

Dodatkowe informacje podano w kartach danych dla systemu MasterTop 1273 S.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

OPAKOWANIE
Mieszanka MasterTop BC 372 TIX jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 31 kg. Możliwa dostawa w beczkach (tylko na życzenie).

KOLOR
Powłoka MasterTop BC 372 TIX jest dostępna w następujących kolorach palety RAL: RAL 7022, 7032, 7035 i 7037

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach zob. etykieta „Okres przydatności..." .

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 372 TIX

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid"), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa o niskiej emisyjności (zgodność z AgBB)

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 372 TIX wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym mieszanka MasterTop BC 372 TIX jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe informacje zawierają ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, przepisy transportowe i dotyczące odpadów. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:17
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,71 1,02 1,60
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	mPa·s mPa·s mPa·s	tiksotropowa 150 6000
Czas zachowania właściwości roboczych		w temp. 23°C	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 10°C w temp. 23°C	h d h d	min. 30 maks. 3 min. 10 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temp. 20°C	d	5
Temperatury podłoża i nakładania			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w każdej temp. °C	%	75
Dane techniczne po utwardzeniu produktu *				
Twardość D Shore'a po 7 dniach				70
Klasyfikacja ogniowa zgodnie z ÖNORM EN 13501-1 (zużycie: 200 g/m²)				A2fl-s1
Ścieralność metodą Tabera po 28 dniach w temp. 23°C		CS 10, 1KG, 1000U	mg	28

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować **że** MasterTop BC 375 N jest nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 372 TIX

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid"), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa o niskiej emisyjności (zgodność z AgBB)

odwiedzenie następujących stron DGNB:
http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

OZNACZENIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
13
237206

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 372 TIX AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), tiksotropowa i antystatyczna epoksydowa posadzkowa powłoka główna zgodna z normą EN 1081

OPIS WYROBU

MasterTop BC 372TIX AS jest bezrozpuszczalnikową (charakterystyka „Total Solid"), pigmentowaną, dwuskładnikową, tiksotropową i antystatyczną powłoką epoksydową z wypełnieniem.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterTop BC 372TIX AS jest przeznaczona do użytku wewnątrz pomieszczeń, w przypadku gdy wymagane są właściwości antystatyczne posadzki. MasterTop BC 372TIX AS nadaje się do nakładania na podłożach mineralnych, takich jak wylewki betonowe lub cementowe zagruntowane produktem MasterTop P 687 W AS (grunt przewodzący). Powłoka MasterTop BC 372TIX AS jest odporna na ruch przemysłowy o natężeniu od małego do średniego.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Powłoka przewodząca
- Wykazuje doskonałe właściwości mechaniczne i antystatyczne
- Odporna na ścieranie
- Łatwość nakładania
- Łatwość utrzymania w czystości
- Maksymalnie odporna na wodę słodką, morską i ścieki, a także na liczne zasady, rozcieńczone kwasy, solankę, oleje mineralne, środki smarne i paliwa
- Żółknięcie w przypadku zastosowania w obszarach narażonych na działanie promieni UV nie ogranicza właściwości technicznych powłoki głównej

SPOSÓB NAKŁADANIA

Powłoka MasterTop BC 372TIX AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnej proporcji. **Składnik B jest identyczny jak w przypadku MasterTop BC 372AS.** Składnik B zawiera włókna przewodzące. **W związku z tym konieczne jest użycie składnika A z MasterTop BC 372TIX oraz składnika B z MasterTop BC 372AS. Należy zwrócić uwagę, czy na pewno dodawany jest składnik B MasterTop BC 372AS.** Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. **Najpierw osobno wymieszać składnik B, aby zapewnić jednorodność włókien przewodzących.** Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Bardzo ważne jest, by przelać całą zawartość składnika B z włóknami przewodzącymi. **W razie potrzeby zeskrobać resztki składnika B z włóknami przewodzącymi.** SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.
Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 372TIX AS jest nakładana na podłoże pokryte gruntem przewodzącym MasterTop P 687 W AS za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć maksymalnej zalecanej wydajności krycia). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza 5–10 min po nałożeniu przewałkować wałkiem z kolcami.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity i/lub kleisty kożuch na powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian ma istotny wpływ na przewodzenie powłoki i musi być usunięty. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka MasterTop BC 372TIX AS musi być nakładana na podłoża zagruntowane lub z obrzutką. Podłoże musi być nośne, pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia warstwy przewodzącej. W razie potrzeby należy odnowić warstwę przewodzącą.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

ZUŻYCIE

0,8–0,95 kg/m^2 w zależności od systemu, zob. karta danych dla systemu MasterTop 1273 AS.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

MasterTop BC 372 TIX AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), tiksotropowa i antystatyczna epoksydowa posadzkowa powłoka główna zgodna z normą EN 1081

OPAKOWANIE

Powłoka MasterTop BC 372TIX AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 30,9 kg.
Uwaga: **Należy pamiętać, że składnik B jest identyczny dla mieszanek MasterTop BC 372TIX AS i MasterTop BC 372AS.**
Włókna przewodzące znajdują się w składniku B.

KOLOR

Powłoka MasterTop BC 372TIX AS dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 372TIX AS wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop BC 372TIX AS jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe informacje zawierają ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, przepisy transportowe i dotyczące odpadów.
Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
237213

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 S AS**

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:17
Gęstość	Składnik A	w temperaturze 23ºC	g/cm³	1,71
	Składnik B	w temperaturze 23ºC	g/cm³	1,02
	Wymieszane	w temperaturze 23ºC	g/cm³	1,60
Lepkość	Składnik A	w temperaturze 23ºC	mPa s	tiksotropowa
	Składnik B	w temperaturze 23ºC	mPa s	550
	Wymieszane	w temperaturze 23ºC	mPa s	6000
Czas zachowania właściwości roboczych		w temperaturze 23ºC	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temperaturze 10ºC	h dni	min. 15 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temperaturze 20ºC	dni	5
Temperatury podłoża i nakładania			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w każdej temp. °C	%	75

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 372 TIX AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), tiksotropowa i antystatyczna epoksydowa posadzkowa powłoka główna zgodna z normą EN 1081

Dane techniczne po utwardzeniu produktu*			
Twardość D Shore'a po 7 dniach			70
Oporność (opór do ziemi)	EN 1081	om	10^4–10^6

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 372 ESD

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa ESD zgodna z normą IEC 61340-5-1

OPIS WYROBU

MasterTop BC 372ESD jest bezrozpuszczalnikową („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), pigmentowaną, dwuskładnikową, samopoziomującą powłoką epoksydową ESD z wypełnieniem.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterTop BC 372ESD jest przeznaczona do użytku wewnątrz pomieszczeń, gdzie wymagana jest powłoka posadzkowa ESD zgodna z normą IEC 61340-5-1. MasterTop BC 372ESD nadaje się do nakładania na podłożach mineralnych takich jak wylewki betonowe lub cementowe zagruntowane produktem MasterTop P 687 W AS (grunt przewodzący). Powłoka MasterTop BC 372ESD jest odporna na ruch przemysłowy o średnim natężeniu.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Przewodząca powłoka posadzkowa ESD zgodna z normą IEC 613405-1
- Wykazuje dobre właściwości mechaniczne i antystatyczne
- Odporność na ścieranie
- Łatwość nakładania
- Łatwość utrzymania w czystości
- Wysoka odporność na wodę słodką, morską i ścieki, a także na liczne zasady, rozcieńczone kwasy, solankę, oleje mineralne, środki smarne i paliwa

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop BC 372ESD jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. **Składnik A jest identyczny jak w przypadku MasterTop BC 372.** Składnik B zawiera włókna przewodzące. **W związku z tym konieczne jest użycie składnika A z MasterTop BC 372 oraz składnika B MasterTop BC 372ESD. Należy zwrócić uwagę, czy na pewno dodawany jest składnik B MasterTop BC 372ESD.** Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. **Przed zmieszaniem składników oddzielnie wymieszać najpierw składnik B, by zapewnić jednorodność włókien przewodzących. Oddzielnie wymieszać także składnik A.** Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Bardzo ważne jest, by przelać całą zawartość składnika B z włóknami przewodzącymi. **W razie potrzeby zeskrobać resztki składnika B z włóknami przewodzącymi.**
SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego i czystego pojemnika, i mieszać przez kolejną minutę.
Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 372ESD jest nakładana na podłoże pokryte gruntem przewodzącym MasterTop P 687 W AS za pomocą **gumowej rakli zębatej.** Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy, zwracając uwagę, by **nie przekroczyć maksymalnej zalecanej wydajności krycia.** Zgodnie z ogólnym zaleceniem odpowiedni będzie numer 7. Po rozprowadzeniu materiału wyrównać powierzchnię przy użyciu **wałka**.

W celu usunięcia pęcherzyków powietrza 5–10 min po nałożeniu przewałkować wałkiem z kolcami.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity i/lub kleisty kożuch na powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian ma istotny wpływ na przewodzenie powłoki i musi być usunięty. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka MasterTop BC 372ESD musi być nakładana na podłoża zagruntowane lub z obrzutką. Podłoże musi być nośne, pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia warstwy przewodzącej. W razie potrzeby należy odnowić warstwę przewodzącą.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie.

MasterTop BC 372 ESD

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa ESD zgodna z normą IEC 61340-5-1

Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

ZUŻYCIE
2 kg/m^2 w zależności od systemu, zob. karta danych dla systemu MasterTop 1273 ESD. Nie przekraczać zalecanej wydajności krycia.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

OPAKOWANIE
Mieszanka MasterTop BC 372ESD jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 30,1 kg.
Uwaga: **Należy pamiętać, że składnik A jest identyczny dla mieszanek MasterTop BC 372ESD i MasterTop BC 372.** Włókna przewodzące znajdują się w składniku B.

KOLOR
Mieszanka MasterTop BC 372ESD dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży. **Należy pamiętać, że składnik B zawierający włókna zmieni odcień składnika A, powodując odstępstwo od koloru wg palety RAL (odcień będzie ciemniejszy).**

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop BC 372ESD wynosi < 500 g/l (w gotowym wyrobie).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym mieszanka MasterTop BC 372ESD jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe informacje zawierają ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, przepisy transportowe i dotyczące odpadów. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
237215

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie MasterTop 1273 ESD

MasterTop BC 372 ESD

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa ESD zgodna z normą IEC 61340-5-1

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:22
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C	g/cm^3 g/cm^3 g/cm^3	1,70 1,05 1,58
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C	mPa s mPa s mPa s	5000 680 3100
Czas zachowania właściwości roboczych		w temperaturze 23°C	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temperaturze 20°C	h dni	min. 15 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temperaturze 20°C	dni	5
Temperatury podłoża i nakładania			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w każdej temp. °C	%	75
Dane techniczne po utwardzeniu produktu*				
Twardość D Shore'a po 28 dniach				70
Ścieralność metodą Tabera po 28 dniach w temp. 23°C		CS 10, 1KG, 1000U	mg	15
Rezystancja uziemienia		IEC 61340-4-1	Ohm	< 10^9
Napięcie generowane przez ciało (walking test)		IEC 61340-4-5	Volt	<+/- 100
Rezystancja układu obuwie/człowiek/podłoga		IEC 61340-4-5	Ohm	< 10^9

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 372 EPA

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa ESD zgodna z normą IEC 61340-5-1

OPIS WYROBU

MasterTop BC 372 EPA to niezawierająca włókien, bezrozpuszczalnikowa (total solid), wstępnie wypełniona i pigmentowana, dwuskładnikowa, samopoziomująca powłoka epoksydowa ESD.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterTop BC 372 EPA jest przeznaczona do użytku wewnątrz pomieszczeń, gdzie wymagana jest powłoka posadzkowa ESD zgodna z normą IEC 61340-5-1. MasterTop BC 372 EPA nadaje się do nakładania na podłożach mineralnych takich jak wylewki betonowe lub cementowe zagruntowane produktem MasterTop P 687 W AS (grunt przewodzący). Powłoka MasterTop BC 372 EPA jest odporna na ruch przemysłowy o średnim natężeniu.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Przewodząca powłoka posadzkowa ESD zgodna z normą IEC 613405-1
- Wykazuje dobre właściwości mechaniczne i antystatyczne
- Bardzo niskie generowanie napięcia podczas chodzenia po powierzchni.
- Odporna na ścieranie
- Łatwa do aplikacji
- Łatwość utrzymania w czystości
- Odporny na różne chemikalia.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop BC 372 EPA jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. **Składnik A jest identyczny jak w przypadku MasterTop BC 372. W związku z tym konieczne jest użycie składnika A z MasterTop BC 372 oraz składnika B MasterTop BC 372 EPA. Należy zwrócić uwagę, czy na pewno dodawany jest składnik B MasterTop BC 372 EPA.** Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. **Przed zmieszaniem składników oddzielnie wymieszać najpierw składnik A, by zapewnić jednorodność i homogeniczność materiału.** Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A.

SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.

NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego i czystego pojemnika, i mieszać przez kolejną minutę.

Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 372 EPA jest nakładana na podłoże pokryte gruntem przewodzącym MasterTop P 687 W AS za pomocą **gumowej rakli zębatej.** Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy, zwracając uwagę, by **nie przekroczyć maksymalnego zalecanego zużycia.** Zgodnie z ogólnym zaleceniem dla zużycia 2 kg/m² odpowiedni będzie numer rakli zębatej 7 a dla zużycia 1 kg/m² numer 4. Przy nakładaniu 2 kg/m² (zgodnie z MasterTop 1273 EPA) po rozprowadzeniu materiału wyrównać powierzchnię przy użyciu **wałka pętelkowego**.

Przy nakładaniu 1 kg/m² (zgodnie z MasterTop 1273 EPA E) po rozprowadzeniu materiału wyrównać powierzchnię przy użyciu **wałka gąbkowego**.

W celu usunięcia pęcherzyków powietrza 5–10 min po nałożeniu przewałkować wałkiem z kolcami.

Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity i/lub kleisty kożuch na powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian ma istotny wpływ na przewodzenie powłoki i musi być usunięty.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka MasterTop BC 372 EPA musi być nakładana na podłoża zagruntowane lub zaszpachlowane. Podłoże musi być nośne, pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku

MasterTop BC 372 EPA

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid" wg wytycznych Deutsche Bauchemie), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa ESD zgodna z normą IEC 61340-5-1

przekroczenia czasu do nałożenia warstwy przewodzącej. W razie potrzeby należy odnowić warstwę przewodzącą.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

ZUŻYCIE
2 kg/m² w zależności od systemu, zob. karta danych dla systemu MasterTop 1273 EPA i 1 kg/m² dla systemu MasterTop 1273 EPA E. **Nie przekraczaj tego zużycia, aby zachować właściwości elektryczne!**

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

Do czyszczenia systemów posadzkowych MasterTop zostały specjalnie opracowane środki MasterTop CLN 50 i 70. Są one zarówno środkami myjącymi, jak i odtłuszczającymi, które: nie zawierają mydła, polimerów ani wosku. Oba środki czyszczące MasterTop są silnie skoncentrowane i przed użyciem należy je rozcieńczyć wodą. W przypadku systemów MasterTop ESD i EPA zaleca się również stosowanie określonych środków czyszczących ESD, takich jak TASKI Jontec Destat i TASKI Jontec ESD.

OPAKOWANIE
Mieszanka MasterTop BC 372 EPA jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 30,6 kg.
Uwaga: Należy pamiętać, że składnik A jest identyczny dla mieszanek MasterTop BC 372 EPA i MasterTop BC 372. Składniki przewodzące znajdują się w komponencie B.

KOLOR
Mieszanka MasterTop BC 372 EPA dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop BC 372 EPA wynosi < 500 g/l (w gotowym wyrobie).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym mieszanka MasterTop BC 372 EPA jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe informacje zawierają ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, przepisy transportowe i dotyczące odpadów. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT
W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą Master Builders Solutions

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:20
Gęstość	Składnik A	w temperaturze 23°C	g/cm³	1,70
	Składnik B	w temperaturze 23°C	g/cm³	1,09
	Wymieszane	w temperaturze 23°C	g/cm³	1,58
Lepkość	Składnik A	w temperaturze 23°C	mPa·s	5600
	Składnik B	w temperaturze 23°C	mPa·s	230
	Wymieszane	w temperaturze 23°C	mPa·s	2340
Czas zachowania właściwości roboczych		w temperaturze 23°C	min	25–30

MasterTop BC 372 EPA

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa („total solid” wg wytycznych Deutsche Bauchemie), samopoziomująca epoksydowa powłoka posadzkowa ESD zgodna z normą IEC 61340-5-1

Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu	w temperaturze 20°C	h dni	min. 15 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia	w temperaturze 20°C	dni	5
Temperatury podłoża i nakładania		°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna	w każdej temp. °C	%	75
Dane techniczne po utwardzeniu produktu*			
Twardość D Shore'a po 28 dniach			78
Ścieralność metodą Tabera po 28 dniach w temp. 23°C	CS 10, 1KG, 1000U	mg	59
Rezystancja uziemienia	IEC 61340-4-1	Ohm	< 10^9
Napięcie generowane przez ciało (walking test)	IEC 61340-4-5	Volt	< ±100
Rezystancja układu obuwie/człowiek/podłoga	IEC 61340-4-5	Ohm	< 10^9

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
20
237216

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 EPA**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 372 SR AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), tiksotropowa i antystatyczna epoksydowa posadzkowa powłoka główna zgodna z normą EN 1081

OPIS WYROBU
MasterTop BC 372 SR AS jest bezrozpuszczalnikową (charakterystyka „Total Solid"), pigmentowaną, dwuskładnikową, tiksotropową i antystatyczną powłoką epoksydową z wypełnieniem.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Powłoka MasterTop BC 372 SR AS jest przeznaczona do użytku wewnątrz pomieszczeń, w przypadku, gdy wymagane są właściwości antystatyczne posadzki. MasterTop BC 372 SR AS nadaje się do nakładania na podłożach mineralnych, takich jak wylewki betonowe lub cementowe zagruntowane produktem MasterTop P 687 W AS (grunt przewodzący). Powłoka MasterTop BC 372 SR AS jest odporna na ruch przemysłowy o natężeniu od małego do średniego.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Powłoka przewodząca
- Wykazuje doskonałe właściwości mechaniczne i antystatyczne
- Odporna na ścieranie
- Łatwość nakładania
- Łatwość utrzymania w czystości
- Maksymalnie odporna na wodę słodką, morską i ścieki, a także na liczne zasady, rozcieńczone kwasy, solankę, oleje mineralne, środki smarne i paliwa
- Żółknięcie w przypadku zastosowania w obszarach narażonych na działanie promieni UV nie ogranicza właściwości technicznych powłoki głównej

SPOSÓB NAKŁADANIA
Powłoka MasterTop BC 372 SR AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnej proporcji. **Składnik B jest identyczny jak w przypadku MasterTop BC 372 AS.** Składnik B zawiera włókna przewodzące. **W związku z tym konieczne jest użycie składnika A z MasterTop BC 372 SR oraz składnika B z MasterTop BC 372 AS. Należy zwrócić uwagę, czy na pewno dodawany jest składnik B MasterTop BC 372 AS.** Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. **Najpierw osobno wymieszać składnik B, aby zapewnić jednorodność włókien przewodzących.** Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Bardzo ważne jest, by przelać całą zawartość składnika B z włóknami przewodzącymi. **W razie potrzeby zeskrobać resztki składnika B z włóknami przewodzącymi.** SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA.
Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.
Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 372 SR AS jest nakładana na podłoże pokryte gruntem przewodzącym MasterTop P 687 W AS za pomocą pacy zębatej lub rakli. Natychmiast po nałożeniu powierzchnia zostanie przewałkowana w jednakowy sposób za pomocą wałka strukturalnego.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią styczności z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity i/lub kleisty kożuch na powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian ma istotny wpływ na przewodzenie powłoki i musi być usunięty. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Powłoka MasterTop BC 372 SR AS musi być nakładana na podłoża zagruntowane. Podłoże musi być nośne, pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia warstwy przewodzącej. W razie potrzeby należy odnowić warstwę przewodzącą.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

ZUŻYCIE
0,8–0,95 kg/m² w zależności od systemu, zob. karta danych dla systemu MasterTop 1273 SR AS.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

MasterTop BC 372 SR

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka Total Solid) tiksotropowa, epoksydowa powłoka posadzkowa o niskiej emisji (zgodność z AgBB)

OPIS MATERIAŁU
Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka Total Solid) tiksotropowa, epoksydowa powłoka posadzkowa o niskiej emisji (zgodność z AgBB).

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterTop BC 372 SR jest wyrobem przeznaczonym do stosowania wewnątrz pomieszczeń jako powłoka tiksotropowa w ramach systemu MasterTop 1273 SR odpowiedniego do środowisk przemysłowych o natężeniu ruchu od małego do średniego. MasterTop BC 372 SR można nanosić na podłoża takie jak jastrychy betonowe i cementowe.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonała odporność mechaniczna
- niska emisyjność: zgodność z AgBB i Afsset
- wytrzymałość na ścieranie
- łatwe nakładanie
- łatwość czyszczenia i utrzymania mimo strukturyzowanej powierzchni
- wyjątkowa odporność na wodę słodką, wodę morską i ścieki, a także na różne związki zasadowe, rozcieńczone kwasy, solankę, oleje mineralne, smary i paliwa
- żółknięcie w przypadku zastosowania w miejscach narażonych na działanie promieni UV nie ogranicza właściwości technicznych powłoki głównej

SPOSÓB NAKŁADANIA
Wyrób MasterTop BC 372 SR jest dostarczany w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnej proporcji. Przed wymieszaniem należy doprowadzić składniki A i B do temperatury ok. 15–25˚C.

Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać mechanicznie mieszadłem z niską prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do czystego pojemnika i ponownie przemieszać przez kolejną minutę.

Produkt MasterTop BC 372 SR nakłada się na przygotowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Natychmiast po nałożeniu powierzchnię należy przewałkować w jednym kierunku za pomocą wałka strukturalnego.

Temperatura otoczenia, materiału i podłoża wpływa na czas utwardzania materiału. Niska temperatura spowalnia reakcje chemiczne; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzania. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, a podane wyżej ramy czasowe ulegają skróceniu. Dla zagwarantowania pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu materiał należy zabezpieczyć przed bezpośrednim kontaktem z wodą na ok. 24 h (w temp. 20°C). W tym czasie kontakt z wodą może powodować wykwity i/lub wytworzenie się kleistego kożucha na powierzchni. Karbaminian ma istotny wpływ na właściwości powłoki i musi być usunięty.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Powłokę MasterTop BC 372 SR należy nakładać na podłoże zagruntowane. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźnych i kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak ślady oleju, gumy, tłuszczu, farby lub innych zanieczyszczeń. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko wtedy, gdy został przekroczony czas wymagany na nałożenie kolejnej warstwy po zagruntowaniu. W razie potrzeby podkład gruntujący należy odnowić.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość na rozciąganie podłoża powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić atestowanym przyrządem do badania wytrzymałości na odrywanie, np. „Herion” przy tempie przyrostu obciążenia 100 N/s). Zawartość wilgoci resztkowej w podłożu nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia CM).

Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°C powyżej aktualnego punktu rosy. Konieczne jest prawidłowe wykonanie i zachowanie w stanie nienaruszonym skutecznej warstwy izolacji przeciwwilgociowej pod podkładem betonowym. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

ZUŻYCIE
Ok. 0,7–0,8 kg/m² zależnie od stopnia chropowatości podłoża.

Więcej informacji znajduje się w karcie danych systemu MasterTop 1273 SR.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku należy dokładnie wyczyścić za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub izopropanolu.

OPAKOWANIE
Wrób MasterTop BC 372 SR jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 25 kg. Możliwość dostarczenia w beczkach (na żądanie).

KOLOR
Powłoka MasterTop BC 372 SR jest dostępna w kilku kolorach.
Dodatkowych informacji udzielają lokalne biura sprzedaży.

SKŁADOWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i nie dopuszczać do spadku temperatury poniżej podanego zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres przydatności do użycia w tych warunkach:

MasterTop BC 372 SR

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka Total Solid) tiksotropowa, epoksydowa powłoka posadzkowa o niskiej emisji (zgodność z AgBB)

patrz etykieta „Termin przydatności: ...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)

Wyrób jest zgodny z dyrektywą UE 2004/42/WE (dyrektywa w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w wyrobie MasterTop BC 372 SR wynosi < 500 g/l (produkt gotowy do użycia).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop BC 372 SR jest bezpieczna pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z materiałem należy stosować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne i odzież ochronną; unikać kontaktu ze skórą i oczami; w przypadku kontaktu z oczami należy zasięgnąć pomocy lekarza; unikać wdychania oparów; w trakcie pracy z wyrobem nie spożywać posiłków i nie palić tytoniu; nie pracować w pobliżu otwartego ognia. Zapoznać się z dodatkowymi informacjami dotyczącymi zagrożeń dla bezpieczeństwa, przepisów transportowych oraz zasad zagospodarowania odpadów. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących zasady BHP osób mających styczność z żywicami epoksydowymi.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
20
237217

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B2.0-AR1-IR4
Podkład posadzkowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność do podłoża	> B 2,0
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Dźwiękochłonność	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 SR**

DANE TECHNICZNE PRODUKTU*

Parametr			Jednostka	Wartość
Proporcje mieszania			wagowo	100:22
Gęstość	Składnik A	w temp. 23°C	g/cm³	1,55
	Składnik B	w temp. 23°C	g/cm³	1,02
	Wymieszane	w temp. 23°C	g/cm³	1,41
Lepkość	Składnik A (wg reometru)	w temp. 23°C	mPa·s	12 000
	Składnik B (wg wiskozymetru)	w temp. 23°C	mPa·s	150
	Wymieszane (wg wiskozymetru)	w temp. 23°C	mPa·s	11 600
Czas zachowania właściwości roboczych		w temp. 23°C	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 23°C	h d	min. 15 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temp. 20°C	d	5
Temperatura podłoża i otoczenia			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w dowolnej temp. w °C	%	75
Dane techniczne po utwardzeniu produktu*				
Twardość D Shore'a po 7 dniach				75
Odporność na ścieranie Tabera po 28 dniach w temp. 23°C		CS 10, 1 kg, 1000U	mg	13

** Powyższe wartości liczbowe podane są wyłącznie orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 372 SR AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), tiksotropowa i antystatyczna epoksydowa posadzkowa powłoka główna zgodna z normą EN 1081

OPAKOWANIE

Powłoka MasterTop BC 372 SR AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 30,9 kg.
Uwaga: Należy pamiętać, że składnik B jest identyczny dla mieszanek MasterTop BC 372 SR AS i MasterTop BC 372 AS.
Włókna przewodzące znajdują się w składniku B.

KOLOR

Powłoka MasterTop BC 372 SR AS dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 372 SR AS wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

ZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
20
237218

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B2,0-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 2,0
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 SR AS**
* Właściwość użytkowa bez dalszych badań

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop BC 372 SR AS jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe informacje zawierają ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, przepisy transportowe i dotyczące odpadów.
Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT

W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą Master Builders Solutions

MasterTop BC 372 SR AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), tiksotropowa i antystatyczna epoksydowa posadzkowa powłoka główna zgodna z normą EN 1081

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:21
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,55 1,01 1,40
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C	mPa·s mPa·s mPa·s	12000 510 12400
Czas zachowania właściwości roboczych		w temperaturze 23°C	min	40
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temperaturze 10°C	h dni	min. 5 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temperaturze 20°C	dni	5
Temperatury podłoża i nakładania			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w każdej temp. °C	%	75
Dane techniczne po utwardzeniu produktu*				
Twardość D Shore'a po 7 dniach				75
Odporność na ścieranie Taber'a po 28 dniach w temp 23°C		CS 10, 1KG, 1000U	mg	30

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 372 SR ESD

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), tiksotropowa i posadzka epoksydowa ESD zgodna z IEC 61340-5-1 o powierzchni strukturalnej

OPIS WYROBU

MasterTop BC 372SR ESD FR to bezrozpuszczalnikowa (total solid), tiksotropowa, wstępnie wypełniona i pigmentowana, dwuskładnikowa powłoka epoksydowa ESD.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterTop BC 372 SR ESD jest przeznaczona do użytku wewnątrz pomieszczeń, w przypadku, gdy wymagane są strukturalne posadzki o właściwościach ESD. MasterTop BC 372 SR ESD nadaje się do nakładania na podłożach mineralnych, takich jak wylewki betonowe lub cementowe zagruntowane produktem MasterTop P 687 W AS (grunt przewodzący). Powłoka MasterTop BC 372 SR ESD jest odporna na ruch przemysłowy o natężeniu od małego do średniego.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Powłoka podłogowa przewodząca ESD zgodnie z IEC 61340-5-1
- Wykazuje doskonałe właściwości mechaniczne i antystatyczne
- Odporna na ścieranie
- Łatwość nakładania
- Łatwy w czyszczeniu i utrzymaniu pomimo strukturalnej powierzchni
- Odporny na różne chemikalia.
- Żółknięcie w przypadku zastosowania w obszarach narażonych na działanie promieni UV nie ogranicza właściwości technicznych powłoki głównej

SPOSÓB NAKŁADANIA

Powłoka MasterTop BC 372 SR ESD jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnej proporcji. **Składnik A jest ten sam co w MasterTop BC 372 SR (Tix), a B jest identyczny jak w przypadku MasterTop BC 372ESD.** Składnik B zawiera dodatki przewodzące. **W związku z tym konieczne jest użycie składnika A z MasterTop BC 372 SR oraz składnika B z MasterTop BC 372 ESD. Należy zwrócić uwagę, czy na pewno dodawany jest składnik B MasterTop BC 372 ESD.** Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. **Najpierw osobno wymieszać składnik B, aby zapewnić jednorodność właściwości przewodzących i osobno składnik A .** Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Bardzo ważne jest, by przelać całą zawartość składnika B z dodatkami przewodzącymi. **W razie potrzeby zeskrobać resztki składnika B ze ścianek wiaderka.** SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA.

Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.
Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 372 SR ESD jest nakładana na podłoże pokryte gruntem przewodzącym MasterTop P 687 W AS za pomocą pacy zębatej lub rakli. Natychmiast po nałożeniu powierzchnia zostanie przewałkowana w jednakowy sposób za pomocą wałka strukturalnego.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity i/lub kleisty kożuch na powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian ma istotny wpływ na przewodzenie powłoki i musi być usunięty. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka MasterTop BC 372 SR ESD musi być nakładana na podłoża zagruntowane. Podłoże musi być nośne, pozbawione swobodnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia warstwy przewodzącej. W razie potrzeby należy odnowić warstwę przewodzącą.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących nakładania żywic reaktywnych na podłoża.

ZUŻYCIE

0,8–0,95 kg/m^2 w zależności od systemu, zob. karta danych dla systemu MasterTop 1273 SR ESD. Nie przekraczaj tego zużycia, aby zachować właściwości elektryczne!

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu.

MasterTop BC 372 SR ESD

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), tiksotropowa i posadzka epoksydowa ESD zgodna z IEC 61340-5-1 o powierzchni strukturalnej

OPAKOWANIE

Powłoka MasterTop BC 372 SR ESD jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 26,1 kg.
Uwaga: Należy pamiętać, że składnik A jest identyczny dla mieszanek MasterTop BC 372 SR ESD i MasterTop BC 372 SR. Zaś part B dla MasterTop BC 372 SR ESD jest identyczny jak part B w MasterTop BC ESD. Włókna przewodzące znajdują się w składniku B.

KOLOR

Powłoka MasterTop BC 372 SR ESD dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i zapobiegać spadkowi temperatury poniżej podanego wcześniej zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 372 SR ESD wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
20
237219

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1273 SR ESD**
* Właściwość użytkowa bez dalszych badań

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop BC 372 SR ESD jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe informacje zawierają ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, przepisy transportowe i dotyczące odpadów.
Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT

W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą Master Builders Solutions

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 372 SR ESD

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), tiksotropowa i posadzka epoksydowa ESD zgodna z IEC 61340-5-1 o powierzchni strukturalnej

Dane techniczne*				
Proporcja mieszania			wagowo	100:27
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C	g/cm^3 g/cm^3 g/cm^3	1,55 1,05 1,40
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C	mPa·s mPa·s mPa·s	12000 150 11700
Czas zachowania właściwości roboczych		w temperaturze 23°C	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temperaturze 10°C	h dni	min. 15 maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temperaturze 20°C	dni	5
Temperatury podłoża i nakładania			°C °C	min. 10 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna		w każdej temp. °C	%	75
Dane techniczne po utwardzeniu produktu*				
Twardość D Shore'a po 28 dniach				61
Odporność na ścieranie Taber'a po 28 dniach w temp 23°C		CS 10, 1KG, 1000U	mg	65
Oporność uziemienia**		IEC 61340-4-1	Ohm	< 10^9
Napięcie ciała (test chodzenia)**		IEC 61340-4-5	Volt	< ±100
Odporność – obuwie/osoba/podłoga		IEC 61340-4-5	Ohm	< 10^9

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*
** *Testowany w warunkach otoczenia EN 23270*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 375 N

Powłoka 2K-PU, pigmentowana, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności

OPIS WYROBU
MasterTop BC 375 N jest bezrozpuszczalnikową, samopoziomującą poliuretanową powłoką posadzkową 2K z wypełnieniem, **o niskiej emisyjności**.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Mieszanka MasterTop BC 375 N stosowana jest wewnątrz pomieszczeń o natężeniu ruchu od średniego do dużego. MasterTop BC 375 N nadaje się do nakładania na podłoża mineralne, takie jak wylewki betonowe lub cementowe zagruntowane gruntem 2K-EP. Mieszankę MasterTop BC 375 N można także stosować na podłoża asfaltowe po zastosowaniu specjalnych środków gruntujących, takich jak MasterTop P 660 lub MasterTop BC 375 N. Mieszanka stanowi element systemów MasterTop 1324, MasterTop 1324 AB, MasterTop 1324 A, MasterTop 1324 N&B oraz MasterTop 1324 R. MasterTop BC 375 N spełnia wymagania niskiej emisyjności wg AgBB.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- niska emisyjność według AgBB
- doskonałe właściwości samopoziomujące
- doskonałe właściwości mechaniczne
- odporna na ścieranie
- trudnościeralna
- doskonałe odpowietrzenie
- łatwa do utrzymania w czystości
- zdolność do statycznego mostkowania rys
- dobra odporność chemiczna
- żółknięcie gdy powłoka jest zastosowana w obszarach narażonych na promieniowanie UV nie ma wpływu na właściwości techniczne powłoki (aplikacja pigmentowanego lakieru MasterTop 442 W zapobiega zżółknięciu powłoki oraz poprawia odporność na zarysowania).

SPOSÓB NAKŁADANIA
Mieszanka MasterTop BC 375 N jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25°C.
Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.
Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 375 N jest nakładana na zagruntowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć minimalnej lub maksymalnej zalecanej wydajności krycia). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza 5–10 min po nałożeniu przewałkować wałkiem z kolcami.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Powłoka MasterTop BC 375 N musi być nakładana na podłoże zagruntowane. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej warstwy.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2(sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Zainstalowana bariera przeciwwilgociowa musi być w nienaruszonym stanie.

ZUŻYCIE
Ok. 2,0–2,5 kg/m²
Dodatkowe informacje podano w opisach systemów MasterTop 1324, 1324 A, 1324 A-R, 1324 NB, 1324 NB oraz MasterTop 1324 R.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 40 lub benzyny lakierniczej.

OPAKOWANIE
MasterTop BC 375 N dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 30 kg.

KOLOR
Mieszanka MasterTop BC 375 N dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela

MasterTop BC 375 N

Powłoka 2K-PU, pigmentowana, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności

lokalne biuro sprzedaży.
Kolory RAL 7032 i 7035 dostępne są od ręki.

Uwaga: Poliuretany aromatyczne takie jak MasterTop BC 375 N mają tendencję do żółknięcia pod wpływem promieni UV (w pomieszczeniach i na zewnątrz).

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie. W tych warunkach produkt ma okres trwałości wynoszący 6 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.).
Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 375 N wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym MasterTop BC 375 N jest nieszkodliwa pod względem fizjologicznym.
Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice i okulary robocze. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:22
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,54 1,22 1,45
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23°C w temp. 23°C w temp. 23°C	mPa·s mPa·s mPa·s	ok.5400 80–120 ok.2200
Czas zachowania właściwości roboczych		w temp. 23°C	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 23°C	h d	min. 12 maks. 3
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temp. 23°C	d	7
Temperatury podłoża i nakładania		w temp. 23°C	°C °C	min. 5 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna			%	75
Dane techniczne po utwardzeniu produktu *				
Twardość D Shore'a po 28 dniach				70
Ścieralność Taber		CS 10, 1000 R, 1 kg	mg	36,4
Wydłużenie przy zerwaniu		DIN 51504	%	10

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować że MasterTop BC 375 N jest nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub odwiedzenie następujących stron DGNB:

MasterTop BC 375 N

Powłoka 2K-PU, pigmentowana, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności

http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

MasterTop BC 375 N w systemie MasterTop 1324 posiadaja certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE (profil środowiskowy) zostaną wykorzystane do zdobycia punktów za każdy certyfikowany projekt BREEAM.
Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwiedź strony BRE.

Environmental profiles
EN529a / EN529b

Certyfikaty BRE i etykiety DGNB Navigator pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i zapewniają pełną przejrzystość i wymagane informacje na temat naszych produktów podłogowych w celu budowania trwałych projektów

OZNACZENIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
09
237501

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 375 N AS

Powłoka 2K-PU, pigmentowana, antystatyczna, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności

OPIS WYROBU

MasterTop BC 375 N AS jest antystatyczną, bezrozpuszczalnikową, samopoziomującą poliuretanową powłoką posadzkową 2K z wypełnieniem, **o niskiej emisyjności**.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterTop BC 375 N AS jest przeznaczona do użytku w pomieszczeniach o natężeniu ruchu od małego do średniego, gdzie wymagane są właściwości antystatyczne posadzki. MasterTop BC 375 N AS nadaje się do nakładania na podłoża mineralne, takie jak wylewki betonowe lub cementowe, zagruntowane środkiem gruntującym 2K-EP z taśmami miedzianymi oraz gruntem o właściwościach przewodzących MasterTop P 687 W AS. Mieszankę MasterTop BC 375 N AS można także stosować na podłoża asfaltowe po zastosowaniu specjalnych środków gruntujących, takich jak MasterTop P 660 lub MasterTop BC 375 N. Mieszanka stanowi element systemu MasterTop 1324 ESD zgodnego z wymaganiami dotyczącymi wyładowań elektrostatycznych wg normy EN 61340-5-1 oraz systemu MasterTop 1324 AS wg EN 1081. MasterTop BC 375 N AS spełnia wymagania niskiej emisyjności wg AgBB.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- niska emisyjność według AgBB
- powłoka przewodząca
- wysoka wytrzymałość mechaniczna oraz
- właściwości antystatyczne
- wysoka odporność na ścieranie
- łatwa do utrzymania w czystości
- zdolność do statycznego mostkowania rys
- żółknięcie, kiedy jest aplikowana w miejscach narażonych na działanie promieni UV, nie ma wpływu na właściwości techniczne.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Powłoka MasterTop BC 375 N AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnej proporcji. **Składnik A jest identyczny jak w przypadku MasterTop BC 375 N.** Składnik B zawiera włókna przewodzące. **W związku z tym konieczne jest użycie składnika A z MasterTop BC 375 N oraz składnika B MasterTop BC 375 N AS. Należy zwrócić uwagę, czy na pewno dodawany jest składnik B MasterTop BC 375 N AS.** Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. **Osobno wymieszać składnik B, by zapewnić jednorodność włókien przewodzących.** Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Bardzo ważne jest, by przelać całą zawartość składnika B z włóknami przewodzącymi. **W razie potrzeby zeskrobać resztki składnika B z włóknami przewodzącymi.** SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE MIESZAĆ W ORYGINALNYM POJEMNIKU. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę. Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 375 N AS jest nakładana na podłoże pokryte gruntem przewodzącym MasterTop P 687 W AS za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć minimalnej i maksymalnej zalecanej wydajności krycia, **ponieważ ma to bezpośredni wpływ na właściwości antystatyczne posadzki**). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza 5–10 min po nałożeniu przewałkować wałkiem z kolcami. Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia.

Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian w powłoce MasterTop P 687 W AS ma istotny wpływ na przewodzenie powłoki i musi być usunięty.

Po wymieszaniu powłoka MasterTop BC 375 N jest nakładana na zagruntowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć minimalnej lub maksymalnej zalecanej wydajności krycia). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza 5–10 min po nałożeniu przewałkować wałkiem z kolcami.

Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powłoka MasterTop BC 375 N AS musi być nakładana na podłoża zagruntowane gruntem przewodzącym MasterTop P 687 W AS. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia warstwy przewodzącej. W razie potrzeby należy odnowić warstwę przewodzącą.

MasterTop BC 375 N AS

Powłoka 2K-PU, pigmentowana, antystatyczna, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności

Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności). Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Zainstalowana bariera przeciwwilgociowa musi być w nienaruszonym stanie.

ZUŻYCIE

Ok. 2,0–2,5 kg/m²
Obowiązują warunki dotyczące systemów MasterTop 1324 AS i MasterTop 1324 ESD.
W celu zachowania właściwości przewodzących konieczne jest, by zużycie środka nie było większe ani mniejsze niż podane wyżej wartości. W razie potrzeby należy najpierw wypoziomować podłoże.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 40 lub benzyny lakierniczej.

OPAKOWANIE

Powłoka MasterTop BC 375 N AS jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 30 kg.
Uwaga: **Należy pamiętać, że składnik A jest identyczny dla mieszanek MasterTop BC 375 N AS i MasterTop BC 375 N.** Włókna przewodzące znajdują się w składniku B.

KOLOR

Mieszanka MasterTop BC 375 N AS dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.
Kolory RAL 7032 i 7035 dostępne są od ręki.

Uwaga: *Poliuretany aromatyczne takie jak MasterTop BC 375 N mają tendencję do żółknięcia pod wpływem promieni UV (w pomieszczeniach i na zewnątrz).*

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie. W tych warunkach produkt ma okres trwałości wynoszący 6 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu SB wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.).
Zawartość LZO w mieszance MasterTop BC 375 N AS wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym mieszanka MasterTop BC 375 N AS jest nieszkodliwa pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice i okulary robocze. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:22
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane		g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,51 1,22 1,45
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temp. 23ºC w temp. 23ºC w temp. 23ºC	mPa·s mPa·s mPa·s	5400 1700 3000
Czas zachowania właściwości roboczych		w temp. 23ºC	min	30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		w temp. 23ºC	h d	min. 16 maks. 3
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia		w temp. 23ºC	d	7
Temperatury podłoża i nakładania		w temp. 23ºC	°C °C	min. 5 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna			%	75

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop BC 375 N AS

Powłoka 2K-PU, pigmentowana, antystatyczna, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności

Dane techniczne po utwardzeniu produktu *			
Twardość D Shore'a po 28 dniach			70
Rezystancja uziemienia	EN 1081	Ohm	10^3–10^6
Rezystancja obuwie/osoba/posadzka	EN 61340-4-5	Ohm	< 1^{08}
MasterTop 1324 ESD: walking test	EN 61340-4-5	V	< 100

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować że MasterTop BC 375 N AS jest nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub odwiedzenie następujących stron DGNB:
http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

MasterTop BC 375 N AS w systemie MasterTop 1324 AS posiadaja certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE (profil środowiskowy) zostaną wykorzystane do zdobycia punktów za każdy certyfikowany projekt BREEAM.
Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwiedź strony BRE.

Environmental profiles
ENP529c / ENP529d

Certyfikaty BRE i etykiety DGNB Navigator pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i zapewniają pełną przejrzystość i wymagane informacje na temat naszych produktów podłogowych w celu budowania trwałych projektów

OZNACZENIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
237510

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1324 AS**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 389

Powłoka 2K-PU, pigmentowana, antystatyczna, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności

OPIS PRODUKTU
MasterTop BC 389 jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową, epoksydową powłoką o dużej odporności na substancje chemiczne. MasterTop BC 389 spełnia wymagania przepisów niemieckich dotyczących ochrony wód gruntowych (WHG, Wasserhaushaltsgesetz) dla zakładów LAU.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterTop BC 389 jest przeznaczony do stosowania wewnątrz pomieszczeń jako powłoka do posadzek przemysłowych o średnim obciążeniu ruchem, znajdujących się w miejscach, gdzie produkowane, przenoszone, składowane i używane są substancje chemiczne zanieczyszczające wody gruntowe, oraz do zastosowań związanych z zabezpieczeniami wtórnymi. Środek jest stosowany w systemie MasterTop 1289.

CECHY I ZALETY
- wysoka odporność na chemikalia
- doskonała wytrzymałość mechaniczna
- odporność na ścieranie
- statyczne mostkowanie pęknięć
- dobra przyczepność do podłoży nieporowatych
- łatwe czyszczenie i utrzymanie
- łatwość aplikacji
- bardzo wysoka odporność na działanie wody słodkiej i morskiej oraz ścieków, odporność na alkalia, rozcieńczone kwasy, solanki, oleje mineralne, smary i paliwa
- żółknięcie pod wpływem promieni UV – nie powoduje pogorszenia właściwości technicznych warstwy głównej

METODA NAKŁADANIA
MasterTop BC 389 jest dostarczany w opakowaniach roboczych zawierających składniki mieszanki odmierzone w dokładnych proporcjach. Przed przystąpieniem do mieszania doprowadzić składniki A i B do temperatury ok. 15–25°C.
Przełożyć całość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu dokładnego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
NIE NAKŁADAĆ Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B należy przelać do nowego pojemnika i mieszać jeszcze przez minutę.
Po wymieszaniu powłokę MasterTop BC 389 nakładać na uprzednio przygotowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć minimalnej lub maksymalnej zalecanej wydajności krycia). W celu usunięcia pęcherzyków powietrza przewałkować wałkiem z kolcami 5–10 min po nałożeniu.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne zachodzą wolniej. Wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane powyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej podanego minimum. Po nałożeniu produkt powinien być zabezpieczony przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 15°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian może znacząco oddziaływać na powłokę i dlatego musi zostać usunięty.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
MasterTop BC 389 nakłada się na uprzednio zagruntowane podłoże. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Preferowane sposoby przygotowania posadzki: mechaniczne profilowanie powierzchni poprzez oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub śrutowanie, oczyszczanie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem, szlifowanie lub frezowanie betonu (w tym niezbędna obróbka poprocesowa). Powyższe czynności są standardowo wymagane. Przygotowanie podłoża jest konieczne tylko wtedy, gdy przekroczony został odstęp czasowy między nakładaniem kolejnych warstw. Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Szczątkowa wilgotność podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą wilgotnościomierza CM).
Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3K powyżej aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i pozostawać w nienaruszonym stanie. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących stosowania żywic reaktywnych na podłożach.

ZUŻYCIE
Min. 2,5 kg/m^2 zgodnie z systemem – zob. karta danych technicznych systemu MasterTop 1289

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku należy dokładnie oczyścić za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub innego, np. izopropanolu.

OPAKOWANIE
Produkt MasterTop BC 389 jest dostępny w workach 29 kg.

MasterTop BC 389

Powłoka 2K-PU, pigmentowana, antystatyczna, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności

BARWA

MasterTop BC 389 jest dostępny w szerokiej gamie kolorów RAL. Dalszych informacji udzielają lokalne biura sprzedaży. W magazynie dostępny jest kolor RAL 7032.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze od 15 do 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie (ryzyko krystalizacji). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach – zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DOTYCZĄCA STOSOWANIA FARB I LAKIERÓW DEKORACYJNYCH)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu sb wynosi 500 g/l (wartość graniczna: Etap 2, 2010). Zawartość LZO w MasterTop BC 389 jest < 500 g/l (dotyczy wyrobu gotowego do użytku).

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
19
238901

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Dźwiękochłonność	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność na agresję chemiczną	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały oznaczone
Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterTop 1289**

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym wyrób MasterTop BC 389 nie stanowi zagrożenia pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z wyrobem należy zachować następujące środki ostrożności: Używać rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zasięgnąć porady lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani używać otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcje mieszania			masowo	100:16
Gęstość	Składnik A	w 20°C	g/cm³	ok. 1,8
	Składnik B	w 20°C	g/cm³	ok. 1,04
	Wymieszane	w 20°C	g/cm³	ok. 1,65
Lepkość	Składnik A (reometr)	w 23°C	mPa·s	2600
	Składnik B (reometr)	w 23°C	mPa·s	1500
	Wymieszane (Brookfield)	w 23°C	mPa·s	2500
Przydatność do użycia		w 23°C	min	30

MasterTop BC 389

Powłoka 2K-PU, pigmentowana, antystatyczna, bezrozpuszczalnikowa, samopoziomująca, o niskiej emisyjności

Odstęp czasowy między kolejnymi aplikacjami/gotowość do użytkowania	w 10°C w 23°C w 30°C	h d h d h d	min. 12 maks. 3 min. 6 maks. 2 min. 3 maks. 1
Pełne utwardzenie/gotowość do narażenia na działanie substancji chemicznych	w 20°C	d	7
Temperatura podłoża i aplikacji		°C °C	min. 15 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna	w dowolnej temp. °C	%	80
Dane techniczne materiału utwardzonego*			
Twardość D wg skali Shore'a (28 dni)			75–80
Ścieralność Tabera	CS 10, 1000 R, 1 kg	mg	30
Wytrzymałość na ściskanie	EN 13892-2	N/mm²	59
Wytrzymałość na zginanie	EN 13892-2	N/mm²	50
E-Moduł	ES ISO 178	N/mm²	1400

* *Powyższe dane zostały podane wyłącznie w celach orientacyjnych i nie powinny być stosowane jako podstawa dla specyfikacji*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop BC 389 AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (w stanie stałym), samopoziomująca, antystatyczna, epoksydowa powłoka posadzkowa o wysokiej odporności na chemikalia

OPIS PRODUKTU

MasterTop BC 389 AS jest bezrozpuszczalnikową, przewodzącą, dwuskładnikową, epoksydową powłoką o dużej odporności na substancje chemiczne. MasterTop BC 389 AS spełnia wymagania przepisów niemieckich dotyczących ochrony wód gruntowych (WHG, Wasserhaushaltsgesetz) dla zakładów LAU.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterTop BC 389 AS jest przeznaczony do stosowania wewnątrz pomieszczeń jako powłoka do posadzek przemysłowych o średnim obciążeniu ruchem, znajdujących się w miejscach, gdzie produkowane, przenoszone, składowane i używane są substancje chemiczne zanieczyszczające wody gruntowe, oraz do zastosowań związanych z zabezpieczeniami wtórnymi. Środek jest stosowany w systemie MasterTop 1289 AS.

CECHY I ZALETY

- wysoka odporność na chemikalia
- doskonała wytrzymałość mechaniczna
- odporność na ścieranie
- statyczne mostkowanie pęknięć
- dobra przyczepność do podłoży nieporowatych
- łatwe czyszczenie i utrzymanie
- łatwość aplikacji
- bardzo wysoka odporność na działanie wody słodkiej i morskiej oraz ścieków, odporność na alkalia, rozcieńczone kwasy, solanki, oleje mineralne, smary i paliwa
- antystatyczność i przewodność zgodnie z EN 1081
- żółknięcie pod wpływem promieni UV – nie powoduje pogorszenia właściwości technicznych warstwy głównej

METODA NAKŁADANIA

MasterTop BC 389 AS jest dostarczany w opakowaniach roboczych zawierających składniki mieszanki odmierzone w dokładnych proporcjach. **Część A jest taka sama jak w MasterTop BC 389.** Składnik B zawiera włókna przewodzące prąd. **W związku z tym konieczne jest użycie składnika A z MasterTop BC 389 oraz składnika B MasterTop BC 389 AS. Należy zwrócić uwagę, czy na pewno dodawany jest składnik B MasterTop BC 389 AS.** Przed przystąpieniem do mieszania doprowadzić składniki A i B do temperatury ok. 15–25°C. **Osobno wymieszać składnik B, by zapewnić jednorodne rozprowadzenie włókien przewodzących.** Przełożyć całość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Należy dopilnować przełożenia całości składnika B z włóknami przewodzącymi. **W razie potrzeby zeskrobać resztki składnika B z włóknami przewodzącymi.**
NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu dokładnego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B należy przelać do nowego pojemnika i mieszać jeszcze przez minutę.
Po wymieszaniu powłokę MasterTop BC 389 AS nakładać na uprzednio przygotowane podłoże za pomocą pacy zębatej lub rakli. Rozmiar zębów należy dobrać odpowiednio do wymaganej grubości warstwy (dopilnować, by nie przekroczyć maks. grubości 2,5 mm).
W celu usunięcia pęcherzyków powietrza przewałkować wałkiem z kolcami 5–10 min po nałożeniu.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne zachodzą wolniej. Wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane powyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej podanego minimum. Po nałożeniu produkt powinien być zabezpieczony przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 15°C). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity na powierzchni i/lub lepkość powierzchni, które muszą być usunięte. Karbaminian może znacząco oddziaływać na powłokę i dlatego musi zostać usunięty.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

MasterTop BC 389 AS nakłada się na uprzednio zagruntowane podłoże. Podłoże musi być nośne, pozbawione luźnych, kruchych cząstek oraz substancji utrudniających przyczepność, takich jak oleje, tłuszcze, ślady gumy, farby lub inne zanieczyszczenia. Preferowane sposoby przygotowania posadzki: mechaniczne profilowanie powierzchni poprzez oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub śrutowanie, oczyszczanie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem, szlifowanie lub frezowanie betonu (w tym niezbędna obróbka poprocesowa). Powyższe czynności są standardowo wymagane. Przygotowanie podłoża jest konieczne tylko wtedy, gdy przekroczony został odstęp czasowy między nakładaniem kolejnych warstw przewodzących. W razie konieczności należy odnowić warstwę przewodzącą. Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Szczątkowa wilgotność podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą wilgotnościomierza CM).
Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3K powyżej aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i pozostawać w nienaruszonym stanie. Ponadto należy przestrzegać odpowiednich wytycznych dotyczących stosowania żywic reaktywnych na podłożach.

MasterTop BC 389 AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (w stanie stałym), samopoziomująca, antystatyczna, epoksydowa powłoka posadzkowa o wysokiej odporności na chemikalia

ZUŻYCIE
Min. 2,5 kg/m² zgodnie z systemem – zob. karta danych technicznych systemu MasterTop 1289 AS

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku należy dokładnie oczyścić za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub innego, np. izopropanolu.

OPAKOWANIE
Produkt MasterTop BC 389 AS jest dostępny w workach 29,2 kg.

BARWA
MasterTop BC 389 AS jest dostępny w szerokiej gamie kolorów RAL. Dalszych informacji udzielają lokalne biura sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze od 15 do 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie (ryzyko krystalizacji). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach – zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DOTYCZĄCA STOSOWANIA FARB I LAKIERÓW DEKORACYJNYCH)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu sb wynosi 500 g/l (wartość graniczna: Etap 2, 2010). Zawartość LZO w MasterTop BC 389 AS jest < 500 g/l (dotyczy wyrobu gotowego do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym wyrób MasterTop BC 389 AS nie stanowi zagrożenia pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z wyrobem należy zachować następujące środki ostrożności: Używać rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zasięgnąć porady lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani używać otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
18
238903

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Dźwiękochłonność	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność na agresję chemiczną	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały oznaczone
Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterTop 1289 AS**

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcje mieszania			masowo	100:17
Gęstość	Składnik A		g/cm³	ok. 1,82
	Składnik B		g/cm³	ok. 1,03
	Wymieszane		g/cm³	ok. 1,65
Lepkość	Składnik A (reometr)	w 23°C	mPa·s	2600
	Składnik B (reometr)	w 23°C	mPa·s	2000
	Wymieszane (Brookfield)	w 23°C	mPa·s	2500
Przydatność do użycia		w 23°C	min	25

MasterTop BC 389 AS

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (w stanie stałym), samopoziomująca, antystatyczna, epoksydowa powłoka posadzkowa o wysokiej odporności na chemikalia

Odstęp czasowy między kolejnymi aplikacjami/gotowość do użytkowania	w 10°C w 23°C w 30°C	h d h d h d	min. 12 maks. 3 min. 6 maks. 2 min. 3 maks. 1
Pełne utwardzenie/gotowość do narażenia na działanie substancji chemicznych	w 20°C	d	7
Temperatura podłoża i aplikacji		°C °C	min. 15 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna	w dowolnej temp. °C	%	80
Dane techniczne materiału utwardzonego *			
Twardość D wg skali Shore'a (28 dni)			75–80
Rezystywność (rezystancja do uziemienia)	DIN EN 1081	Ohm	10^4–10^6
Ścieralność Tabera	CS 10, 1000 R, 1 kg	mg	26
Wytrzymałość na ściskanie	EN 13892-2	N/mm²	53
Wytrzymałość na zginanie	EN 13892-2	N/mm²	43
E-Moduł	ES ISO 178	N/mm²	1000

* *Powyższe dane zostały podane wyłącznie w celach orientacyjnych i nie powinny być stosowane jako podstawa dla specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 1700

Wodoodporne, dwuskładnikowe powłoki epoksydowe, przepuszczające parę wodną dla podłóg i jastrychów betonowych

OPIS PRODUKTU

MasterTop 1700 to bazujące na wodzie, dwuskładnikowe powłoki posadzkowe epoksydowe klasy M1 niewykorzystujące rozpuszczalników (niskoemisyjne) o dobrej przepuszczalności pary wodnej.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterTop 1700 jest przeznaczony do stosowania wewnątrz budynków w obszarach dekoracyjnych i przemysłowych. MasterTop 1700 może być stosowany jako podkład i/lub powłoka główna i będzie stosowany w następujących systemach:

- MasterTop 1710: przemysłowy cienki epoksydowy system podłogowy na bazie wody
- MasterTop1720:antypoślizgowy,stosowanynaszeroką skalę przemysłowy system posadzki epoksydowej na bazie wody
- MasterTop 1730: samopoziomujący system posadzki epoksydowej na bazie wody
- MasterTop1740:wielowarstwowy,przemysłowysystem posadzki epoksydowej na bazie wody

CECHY I ZALETY

- bazuje na wodzie, jest przyjazny dla środowiska
- przepuszcza parę wodną
- jest niepalny
- łatwy waplikacji
- przyczepność do wilgotnego betonu i betonu ekologicznego
- utwardza się w niskiej temperaturze (+5°C)
- jest odporny na działanie rozcieńczonych kwasów i zasad, olejów i paliw
- łatwy do czyszczenia i utrzymania

SPOSÓB NAKŁADANIA

MasterTop 1700 jest dostarczany w opakowaniach roboczych zawierających składniki mieszanki odmierzone w dokładnych proporcjach. Przed przystąpieniem do mieszania doprowadzić składniki A i B do temperatury ok. 15–25°C. Przełożyć całość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty.

Aby dokładnie wymieszać składniki, należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE WOLNO MIESZAĆ POZA POJEMNIKIEM UŻYWANYM DO MIESZANIA.

Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B należy przelać do nowego pojemnika i mieszać jeszcze przez minutę.

Więcej informacji na temat sposobu nakładania można znaleźć w odpowiednim systemie posadzek MasterTop1700.

Jeżeli stosowane są taśmy maskujące lub taśmy ochronne, należy je usunąć przed całkowitym utwardzeniem powłoki głównej.

Aby uniknąć odchyleń koloru od jednej partii do innej, należy zastosować tylko jeden numer partii w tym samym miejscu pracy.

Na urabialność żywic reaktywnych mają wpływ temperatury otoczenia i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne zachodzą wolniej. Wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas między nakładaniem kolejnych warstw i czas otwarcia. Tym samym rośnie poziom lepkości, co prowadzi do większego zużycia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu.Aby nastąpiło pełne utwardzenie produktu, temperatury podłoża i obrabiania nie mogą spaść poniżej podanego minimum. Należy przestrzegać ograniczeń wilgotności względnej.

Po nałożeniu produkt powinien być zabezpieczony przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez ok. 24 godziny przy temp. 20°C. Kontakt z wodą w tym czasie powoduje białe plamy na powierzchni (tworzenie się karbaminianu) i/lub lepkość, która może pogorszyć przyczepność międzywarstwową. W takim przypadku należy usunąć oba znich.

Poza tymi ograniczeniami obowiązują odpowiednie wytyczne dotyczące stosowania żywic reaktywnych.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w należytym stanie. Ich powierzchnia musi być sucha, pozbawiona zaschniętego mleczka betonowego oraz wolnych cząstek. Posadzkę należy również oczyścić z oleju, smarów, śladów gumy, plam lakieru oraz innych zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność. Preferowane sposoby przygotowania posadzki: mechaniczne profilowanie powierzchni przez oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub śrutowanie, oczyszczanie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem, szlifowanie lub frezowanie betonu (wraz z niezbędnym oczyszczeniem poobróbce).

Wszystkie pęknięcia kapilarne i wszelkie uszkodzone miejsca należy naprawić i załatać za pomocą wodnej zaprawy do naprawy epoksydowej (np. zaprawa MasterTop 1710 wypełniona piaskiem) lub zaprawy do naprawy cementowej (np. Emaco NanoCrete R4). Pęknięcia należy wypełnić żywicami epoksydowymi (np. PCI Apogel F).

Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie, tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3K powyżej aktualnej temperatury punktu rosy.

ZUŻYCIE

Zużycie zależy od rodzaju posadzki, która ma zostać zamontowana. Zob. odpowiednią kartę techniczną.

Jako podkład:
Ok. 0,20–0,30 kg/m^2

Jako powłoka odporna na zarysowania:
Ok. 1,50 kg/m^2 (łącznie z wypełniaczami + wodą)

MasterTop 1700

Wodoodporne, dwuskładnikowe powłoki epoksydowe, przepuszczające parę wodną dla podłóg i jastrychów betonowych

Jako powłoka posadzkowa:
0,20–0,60 kg/m^2

Jako samopoziomująca powłoka główna:
ok. 3,6–5,0 kg/m^2 (2 mm łącznie z wypełniaczami + woda)

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku należy dokładnie oczyścić za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub innego, np. izopropanolu. Całkowicie utwardzony materiał można czyścić wyłącznie mechanicznie. Zastosowanie MasterTop CLN 44 lub izopropanolu ułatwia tę operację.

OPAKOWANIE

Produkt MasterTop 1700 S jest dostępny w workach 18,1 kg.

KOLORY

MasterTop 1700 jest dostępny w następującym zakresie kolorów: RAL 7001, 7032, 7035, 7037, 7038 i 7044.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchych warunkach i w temperaturze od 15 do 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Zabezpieczyć przed mrozem. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach – zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DOTYCZĄCA STOSOWANIA FARB I LAKIERÓW DEKORACYJNYCH)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/ WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu wb wynosi 140 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010). Zawartość LZO w MasterTop 1700 AS wynosi < 140 g/l (dotyczy wyrobu gotowego do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym MasterTop 1700 nie stanowi zagrożenia pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z wyrobem należy zachować następujące środki ostrożności:
Używać rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Unikać kontaktuzeskórąioczami.Wprzypadkukontaktuzoczami należy zasięgnąć porady lekarza. Unikać wdychania oparów.
W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani używać otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa oraz higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcje mieszania			Masowo	81:100
Gęstość	Składnik A Składnik B	W 20°C W 20°C	g/cm^3 g/cm^3	1,10 1,10
Lepkość	Składnik A Składnik B	W 25°C W 25°C	mPa·s mPa·s	ok.1600 ok.7500
Przydatność do użycia		W 20°C	min	40–60
Interwał ponownego powlekania/gotowość do użytkowania		W 20°C	h d	maks. 2 min. 16
W pełni utwardzony / gotowy do wystawienia na działanie substancji chemicznych		W 20°C	d	10
Temperatury podłoża i otoczenia			°C °C	min. 5 maks. 30
Maks. dopuszczalna wilgotność względna			%	maks. 75
Dane techniczne materiału utwardzonego*				
Wytrzymałość na zginanie		DIN 1048	N/mm^2	21
Wytrzymałość na ściskanie		DIN 1164	N/mm^2	45
Siła wiązania		DIN ISO 4624	N/mm^2	> 1,5
Test na ścieralność/CS 17,1 kg, 1000 obr.		MasterTop1710 MasterTop1720 MasterTop1730 MasterTop1740	mg mg mg mg	100–130 90 110 80
Moduł sprężystości (DIN 1048)		MasterTop1720 MasterTop1730 MasterTop1740	N/mm^2 N/mm^2 N/mm^2	5000 5000 9000

MasterTop 1700

Wodoodporne, dwuskładnikowe powłoki epoksydowe, przepuszczające parę wodną dla podłóg i jastrychów betonowych

Współczynnik liniowej rozszerzalności termicznej (DIN 53752)	MasterTop1710 MasterTop1720 MasterTop1730 MasterTop1740	K^{-1} K^{-1} K^{-1} K^{-1}	17×10^{-5} 17×10^{-5} 17×10^{-5} 17×10^{-5}
Przepuszczalność pary wodnej p (EN ISO 7783)	MasterTop1710 MasterTop1730 MasterTop1740	m m m	ok. 21 000 ok. 18 000 ok. 570

Powyższe dane należy traktować wyłącznie orientacyjnie i nie można ich stosować jako podstawyspecyfikacji.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions España, S.L.
C/Cristobal Colon, s/n Pol. Ind. El Henares
E-19004 Guadalajara – Marchamalo
12
170001

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Główne parametry	Wartości
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie określono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie określono
Dźwiękochłonność	Nie określono
Izolacja cieplna	Nie określono
Odporność chemiczna	Nie określono

Nie określono = parametry nie zostały określone
Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterTop 1730**

Prosimy o zapoznanie się z zachowaniem systemu podczas pożaru zgodnie z normą EN 13501-1

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop TC 409 W ESD

Wodna, stabilna przy promieniowaniu UV, matowa, antystatyczna warstwa nawierzchniowa 2K-PU ESD zgodnie z wymaganiami normy EN 61340-5-1 (Metody badań: EN 61340-4-1, 4-5), niska emisyjność

OPIS MATERIAŁU
MasterTop TC 409 W ESD to antystatyczna, wodna i niskoemisyjna warstwa nawierzchniowa 2K-PU z matowym wykończeniem.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ
MasterTop TC 409 W ESD jest przeznaczona do stosowania jako odporna na zużycie antystatyczna warstwa nawierzchniowa do zastosowań wewnątrz pomieszczeń w obszarach elektrostatycznych, o niskim lub średnim poziome naprężeń mechanicznych. Środek MasterTop TC 409 W ESD został stworzony jako rozpraszająca ładunki elektrostatyczne warstwa nawierzchniowa do stosowania na gładkiej powierzchni, takiej jak przewodząca poliuretanowa warstwa podkładowa MasterTop BC 375 N AS w systemie MasterTop 1324 ESD jako element systemowy.

CECHY I ZALETY
- właściwości rozpraszania ładunków elektrostatycznych (EN 61340-5-1, 4-5, 4-1)
- zwiększona i odporność na zarysowania i zużycie
- na bazie wody, przyjazny dla środowiska
- niska emisja (wg AgBB)
- pigmentowany, wykończenie matowe
- dobra przyczepność do podłoży nieporowatych
- łatwe nakładanie

SPOSÓB STOSOWANIA
Preparat MasterTop TC 409 W ESD jest dostarczany w opakowaniach roboczych, które są wstępnie zapakowane w odmierzonych ilościach. Przed zmieszaniem należy wstępnie przygotować elementy A i B do temperatury około 15–25°C. Całą zawartość części A i B przesypać do czystego kubła. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać z wiertłem mechanicznym i mieszadłem z niską prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty.
Kilkakrotnie zeskrobać boki i dno pojemnika, aby zapewnić całkowite wymieszanie. Pozostawić łopatki mieszadła zanurzone w powłoce, aby uniknąć wprowadzania pęcherzyków powietrza. NIE STOSOWAĆ BEZPOŚREDNIO Z POJEMNIKA UŻYWANEGO DO MIESZANIA. Po odpowiednim wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wlać zmieszane części A i B do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę. **Po zmieszaniu poczekać co najmniej 10 minut, a następnie wymieszać ponownie tuż przed nakładaniem.**
Podobnie jak w przypadku wszystkich wodnych warstw uszczelniających, ważne jest, aby uniknąć suchych krawędzi poprzez nakładanie warstw zawsze mokro na mokro; w przeciwnym razie w końcowym wykończeniu widoczne będą ślady wałka. Stosować wałek maks. 40 cm, o średnim włosiu. Zacząć po środku jednej z krótkich stron podłogi. Zanurzyć wałek w mieszanym materiale i nałożyć pas MasterTop TC 409 W ESD równolegle do ściany aż do jednego z narożników. Po raz kolejny zanurzyć wałek w materiale i nałożyć drugi pas od punktu początkowego do drugiego narożnika. Cofnąć się i powtórzyć te kroki, wykonując zakładkę o grubości kilku centymetrów na pierwszym pasie. Za pomocą drugiego wałka, zaczynając w jednym narożniku, rozprowadzić MasterTop TC 409 W ESD w przeciwnym kierunku bez zatrzymywania się, aż do drugiego narożnika. Przesunąć wałek o 10–20 cm i rozprowadzić, bez zatrzymywania, w kierunku przeciwległej ściany. Należy zawsze nakładać produkt wałkiem w tym samym kierunku, nie należy nakładać produktu krzyżowo. Gdy prawie cały ułożony materiał został nałożony wałkiem, nałożyć dwa kolejne pasy i rozprowadzić w przeciwnym kierunku, jak opisano powyżej. Stosując tę metodę, okres między zakładkami nie powinien przekraczać od 1 do 4 minut, a widoczne ślady wałka zostaną zminimalizowane. MasterTop TC 409 W ESD wysycha przede wszystkim przez odparowanie wody, po której następuje chemiczna reakcja sieciowania. Dlatego przy stosowaniu MasterTop TC 409 W ESD znaczenie ma temperatura otoczenia i wilgotność. Wysoka wilgotność (zwłaszcza w połączeniu z niskimi temperaturami) spowalnia proces suszenia. Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3°K powyżej punktu rosy i przez co najmniej 24 godziny (w 15°C).

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Powłoka, na którą nakłada się MasterTop TC 409 W ESD, powinna być czysta i sucha, wolna od luźnych i niewielkich cząstek oraz substancji wpływających negatywnie na przyczepność, takich jak ślady oleju, gumy, tłuszczu, farby lub zanieczyszczeń. Przygotowanie jest konieczne tylko wtedy, gdy został przekroczony czas wymagany na nałożenie kolejnej warstwy lub powierzchnia jest zanieczyszczona. Aby uniknąć zarysowań, powierzchnię należy szlifować wyłącznie drobnym papierem ściernym lub podkładką do szlifowania.
Zawartość wilgoci resztkowej w podłożu nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia CM).
Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3 K powyżej punktu rosy. Konieczne jest prawidłowe nałożenie i zachowanie w stanie nienaruszonym warstwy izolacji przeciwwilgociowej.

ZUŻYCIE
Ok. 0,15–0,18 kg/m^2

ŚRODKI CZYSZCZĄCE
Narzędzia wielokrotnego użytku należy dokładnie wyczyścić wodą natychmiast po użyciu. Po utwardzeniu materiału wymagane jest czyszczenie mechaniczne, które ułatwia się poprzez zanurzenie narzędzi w środku MasterTop CLN 40 lub np. benzynie lakowej.

OPAKOWANIE
MasterTop 409 W ESD dostarczany jest w opakowaniach roboczych 10 kg.

KOLOR
MasterTop TC 409 W ESD jest dostępny w szerokiej gamie

MasterTop TC 409 W ESD

Wodna, stabilna przy promieniowaniu UV, matowa, antystatyczna warstwa nawierzchniowa 2K-PU ESD zgodnie z wymaganiami normy EN 61340-5-1 (Metody badań: EN 61340-4-1, 4-5), niska emisyjność

kolorów RAL. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z lokalnym biurem sprzedaży.

Uwaga do wyboru koloru:
W przypadku ciemniejszego lub mocno barwionych kolorów, mimo szczególnej ostrożności podczas obróbki, na powierzchni widoczne mogą być cienie lub drobne struktury. Skutek ten ma charakter systemowy i nie wpływa na przydatność produktu. Bardziej pigmentowane może również cechować zwiększone ścieranie „koloru". W razie wątpliwości należy stworzyć obszar testowy do oceny.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i nie dopuszczać do spadku temperatury poniżej ww. zakresu (krystalizacja). Maksymalny okres przydatności do użycia w tych warunkach patrz etykieta „Najlepiej przed...".

ROZPORZĄDZENIE UE 2004/42 (WYTYCZNE DECOPAINT)

Produkt jest zgodny z dyrektywą UE 2004/42/WE (dyrektywa Deco-Paint) i zawiera mniej niż maksymalny dopuszczalny limit LZO (etap 2, 2010). Zgodnie z dyrektywą UE 2004/42 maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii produktu IIA / typ j wb wynosi 140 g/l (Limit: etap 2, 2010). Zawartość LZO dla MasterTop TC 409 W ESD wynosi < 140 g/l (dla produktu gotowego do użycia).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym MasterTop TC 409 W ESD nie jest niebezpieczny pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z tym materiałem należy stosować następujące środki ochronne:
Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne i odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zasięgnąć pomocy lekarza. Unikać wdychania oparów. Podczas pracy z produktem nie jeść, nie palić ani nie pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń dotyczących zagrożeń dla bezpieczeństwa, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami można znaleźć w odpowiedniej karcie charakterystyki materiałów. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących bezpieczeństwo i higienę pracowników pracujących z poliuretanem i izocyjanianami.

SZCZEGÓŁOWE INFORMACJE NA TEMAT PROCEDURY CZYSZCZENIA

Do czyszczenia używać środków czyszczących, których wartości pH mieszczą się w zakresie od 8,5 do 11. Środki czyszczące nie mogą być utleniające, redukcyjne i nie mogą tworzyć błon.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
07
340903

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NIE OZNACZONO
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność do podłoża	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	NIE OZNACZONO
Dźwiękochłonność	NIE OZNACZONO
Izolacja cieplna	NIE OZNACZONO
Odporność chemiczna	NIE OZNACZONO

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana
Parametry użytkowe oznaczone w systemie **MasterTop 1324 ESD**

MasterTop TC 409 W ESD

Wodna, stabilna przy promieniowaniu UV, matowa, antystatyczna warstwa nawierzchniowa 2K-PU ESD zgodnie z wymaganiami normy EN 61340-5-1 (Metody badań: EN 61340-4-1, 4-5), niska emisyjność

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU*

Właściwość		Jednostka	Dane
Stosunek mieszania		wagowo	4:1
Zawartość substancji stałych		%	45
Gęstość zmieszanego produktu	w 23°C	g/cm³	1,24
Lepkość zmieszanego produktu	Pojemnik DIN 4 mm w temp. 23°C	s	25
Dopuszczalny okres użytkowania	w 20°C	h	3
Lekki ruch pieszy	przy 23°C / wilgotność względna 50% przy 10°C / wilgotność względna 50%	h h	12 25
Pełne utwardzenie	w 23°C	d	7
Temperatura podłoża i otoczenia		°C °C	min. 8 maks. 25
Maks. dopuszczalna wilgotność względna	w dowolnym temperaturze w °C	%	80
Dane produktu dla materiału utwardzonego*			
Odporność na ścieranie testowana aparatem Taber	CS 10, 1 kg, 1000U	mg	20
Rezystancja między punktami	EN 61340-4-1	Om	5×10^5–5×10^6
W połączeniu z system przewodzącym MasterTop 1324 ESD spełnione są szczególne wymagania zgodnie z normą EN 61340-5-1.			
Rezystancja uziemień	EN 61340-4-1	Om	< 10^9
Obuwie/osoba/posadzka	EN 61340-4-5	Om	< 10^9
Próba przechodzenia po powierzchni	EN 61340-4-5	V	< 100

* *Powyższe dane liczbowe służą jako wskazówka i nie powinny być wykorzystywane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop TC 417 W

Powłoka wierzchnia dwuskładnikowa, poliuretanowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, elastyczna, o stabilnym zachowaniu pod wpływem promieni UV, matowa, niskoemisyjna, przezroczysta lub pigmentowana

OPIS WYROBU

MasterTop TC 417 W to dwuskładnikowa, poliuretanowa (2K-PU), wodna, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna, przezroczysta lub pigmentowana powłoka wierzchnia utwardzająca się do matowej powierzchni.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterTop TC 417 W ma zastosowanie jako odporna na zużycie powłoka wierzchnia w elastycznych systemach poliuretanowych, np. MasterTop 1325 (wersja pigmentowana), MasterTop 1326 (wersja przezroczysta), MasterTop 1327 C (wersja pigmentowana), MasterTop 1327 D (wersja przezroczysta), MasterTop WS 200PU and MasterTop WS 300PU (wersja pigmentowana).

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- matowe wykończenie
- bez NMP, APEO, LZO, glikolu i rozpuszczalników
- bardzo niska emisyjność według AgBB
- odporna na ścieranie
- podnosi odporność na zarysowania i zużycie
- stabilne zachowanie pod wpływem promieni UV
- dobrze przylegająca do nieporowatych podłoży
- mała lepkość
- łatwa do utrzymania w czystości

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Powierzchnia, na którą nanosi się powłokę MasterTop TC 417 W, powinna być czysta i sucha. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla powierzchni, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana. Podłoże powinno mieć temperaturę co najmniej 3°K powyżej punktu rosy.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop TC 417 W jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25°C. Całą zawartość opakowań składników A i B wlewa się do czystego wiadra.
SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE.
Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
MATERIAŁU POWŁOKI NIE NALEŻY CZERPAĆ Z POJEMNIKA UŻYWANEGO DO MIESZANIA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę. Podobnie jak w przypadku wszystkich wodnych powłok uszczelniających, należy unikać suchych powierzchni brzegowych i przy zakładkach pracować na mokro, gdyż w przeciwnym razie na wykończonej powłoce widoczne będą ślady wałka. Powłokę nakłada się przy użyciu wałka ze średnim włosiem, o maksymalnym rozmiarze 40 cm; pracę należy rozpocząć od środka jednego z krótkich boków posadzki. Wałek zanurza się w wymieszanym materiale i nakłada pas powłoki MasterTop TC 417 W w kierunku równoległym do ściany, aż do jednego z rogów pomieszczenia. Następnie wałek ponownie zanurza się w materiale i nakłada drugi pas, od punktu początkowego do drugiego rogu. Cofając się, należy powtórzyć te kroki tak, aby kolejny pas zachodził na pierwszy na szerokości kilku centymetrów. Drugim wałkiem należy rozpocząć nakładanie w jednym rogu i bez zatrzymania wykonać przejście powrotne do drugiego rogu. Przesuwając wałek o 10–20 cm, rozprowadza się materiał powłokowy jeszcze raz, bez zatrzymania, aż do przeciwległej ściany. Należy zawsze rozprowadzać powłokę w tym samym kierunku, bez krzyżowania nakładanych pasów. Po rozprowadzeniu prawie całego materiału nakłada się jeszcze dwa pasy i wykonuje przejście powrotne wałkiem w wyżej opisany sposób. Przy tym sposobie nakładania odstęp czasowy między nanoszeniem kolejnych, zachodzących na siebie pasów, nie powinien przekraczać 1–4 min. Dzięki temu ślady wałka będą mało widoczne. W zależności od sposobu nakładania i ilości materiału powłoka MasterTop TC 417 W może mieć lekką strukturę, bez wpływu na ostateczne właściwości.
Uwaga: Używając mieszanki jako powłoki wierzchniej w systemach MasterTop WS 200PU and MasterTop WS 300PU, należy skonsultować się z lokalnymi służbami technicznymi.

Powłoka MasterTop TC 417 W wysycha przede wszystkim w drodze odparowania wody, po którym następuje chemiczna reakcja sieciowania. Z tego względu podczas nakładania powłoki MasterTop TC 417 W istotne znaczenie ma temperatura i wilgotność otoczenia. Wysoka wilgotność (zwłaszcza w połączeniu z niskimi temperaturami) spowalnia proces suszenia. Po nałożeniu powłoki należy chronić jej powierzchnię przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez co najmniej 24 godziny (23°C/wilgotność względna 50%).
Uwaga: Ze względu na łatwość czyszczenia powłoki MasterTop TC 417 W zabiegi pielęgnacyjne na początku nie są konieczne. Przy konserwacji na połysk może uwidocznić się lekka faktura powierzchni. W celu zachowania walorów wizualnych konserwację należy wykonywać do satynowego zmatowienia lub zmatowienia.

ZUŻYCIE

Przezroczysta: Ok. 0,12–0,15 kg/m²
pigmentowana: Ok. 0,12–0,15 kg/m²
Uwaga: Nie należy rozcieńczać powłoki wierzchniej wodą. Nie przekraczać wartości maksymalnego zużycia.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu się materiału wymagane jest czyszczenie mechaniczne, które przebiega sprawniej po zanurzeniu narzędzi w środku MasterTop CLN 40.

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop TC 417 W

Powłoka wierzchnia dwuskładnikowa, poliuretanowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, elastyczna, o stabilnym zachowaniu pod wpływem promieni UV, matowa, niskoemisyjna, przezroczysta lub pigmentowana

OPAKOWANIE

Przezroczysta i pigmentowana powłoka MasterTop TC 417 W dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 10 kg.

KOLORY

Mieszanka MasterTop TC 417 W dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL i NCS. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.
Powłoka dostępna jest także w wersji przezroczystej.
Uwagi dotyczące doboru koloru: W przypadku zastosowania ciemniejszych lub mocno barwionych wersji, pomimo należytej staranności podczas wykonywania może pojawić się cieniowanie lub drobne struktury widoczne na powierzchni. Efekt ten ma charakter systemowy i nie wpływa na właściwości użytkowe powłoki. W przypadku mocniej barwionych wersji może także występować „ścieranie" koloru. W takim przypadku należy wykonać dodatkową, przezroczystą powłokę wierzchnią (np. MasterTop TC 417 W w wersji przezroczystej). W razie wątpliwości należy wcześniej przygotować odcinek do wykonania prób i ich oceny.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Chronić przed przemarzaniem. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu WB wynosi 140 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop TC 417 W wynosi < 140 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop TC 417 W jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów.
W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszanki A:B			wagowo	85:15
Zawartość cząstek stałych		przezroczysta pigmentowana	% %	48 50
Gęstość	przezroczysta w temp. 23°C	Składnik A Składnik B Wymieszane	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,05 1,13 1,06
	pigmentowana w temp. 23°C	Składnik A Składnik B Wymieszane	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,22 1,13 1,20
Lepkość (kubek DIN 4 mm dla składnika A i mieszanki)	przezroczysta w temp. 23°C	Składnik A Składnik B Wymieszane	s mPa·s s	32 1480 45–55
	pigmentowana w temp. 23°C	Składnik A Składnik B Wymieszane	s mPa·s s	17 1480 35–45
Czas nakładania		w temperaturze 20°C	min	45
Zakres temperatur otoczenia i podłoża			°C °C	min. 10 maks. 30

MasterTop TC 417 W

Powłoka wierzchnia dwuskładnikowa, poliuretanowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, elastyczna, o stabilnym zachowaniu pod wpływem promieni UV, matowa, niskoemisyjna, przezroczysta lub pigmentowana

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
14
341708

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1325**

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 1504-2

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
341717

EN 1504-2:2004
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²xh^{0,5})
Przyczepność po termicznej kompatybilności po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu z solą odladzającą	NPD
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych Klasa I:3d bez ciśnienia	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A2 (-10°C)
Odporność na uderzenia	NPD
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	NPD

NPD-właściwość nie zbadana
Właściwości potwierdzone w systemie **MasterSeal Balcony 1339**

Czas do nałożenia kolejnej powłoki	w temperaturze 20°C	h h	min. 16 maks. 24
Ruch pieszy o niewielkim natężeniu	w temp. 12°C / przy wilgotności względnej 50% w temp. 23°C / przy wilgotności względnej 50% w temp. 30°C / przy wilgotności względnej 50%	h h h	24 18 12
Pełne utwardzenie	w temperaturze 23°C	dni	7
Maks. wilgotność względna		% %	min. 30 maks. 80
Właściwości powierzchni		matowa, lekka struktura	

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ZRÓWNOWAŻENIE

Dzięki ciągłym staraniom w zakresie opracowywania zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów możemy pochwalić się, że system MasterTop TC 417 W został nie tylko zarejestrowany w platformie Navigator stowarzyszenia DGNB (Niemieckie Towarzystwo Zrównoważonego Budownictwa), lecz także posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator odzwierciedla nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój oraz zapewnia przejrzystość oraz wszystkie informacje na temat naszych produktów posadzkowych wymagane do realizowania zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać dodatkowe informacje, prosimy o kontakt.
Można także odwiedzić następujące strony internetowe stowarzyszenia DGNB:
http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

MasterTop TC 417 W

Powłoka wierzchnia dwuskładnikowa, poliuretanowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, elastyczna, o stabilnym zachowaniu pod wpływem promieni UV, matowa, niskoemisyjna, przezroczysta lub pigmentowana

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

MasterTop TC 417 W w systemie MasterTop 1325i MasterTop 1326 posiadaja certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A/A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE (profil środowiskowy) zostaną wykorzystane do zdobycia punktów za każdy certyfikowany projekt BREEAM.
Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwiedź strony BRE.

BRE GLOBAL CERTIFICATION
UKAS PRODUCT CERTIFICATION 0007

Environmental profiles
ENP529e / ENP529f
ENP529g / ENP529h

Certyfikaty BRE i etykiety DGNB Navigator pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i zapewniają pełną przejrzystość i wymagane informacje na temat naszych produktów podłogowych w celu budowania trwałych projektów

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop TC 427 W

Dwuskładnikowa, poliuretanowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, sprężysta, odporna na działanie promieni UV, matowa pigmentowana, niskoemisyjna powłoka wierzchnia

OPIS WYROBU
MasterTop TC 427 W to dwuskładnikowa, poliuretanowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna, pigmentowana powłoka wierzchnia utwardzająca się do matowej powierzchni.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterTop TC 427 W ma zastosowanie jako odporna na zużycie powłoka wierzchnia w sprężystych ściennych systemach poliuretanowych, np. MasterTop WS 200 PU i MasterTop WS 300 PU.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- matowe wykończenie
- bez N-metylopirolidonu, alkilofenoli oksyetylenowanych, LZO, glikolu i rozpuszczalników
- bardzo niska emisyjność według AgBB
- odporna na ścieranie
- podnosi odporność na zarysowania i zużycie
- odporna na działanie promieni UV
- dobrze przylegająca do nieporowatych podłoży
- mała lepkość
- łatwa do utrzymania w czystości

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Powierzchnia, na którą nanosi się powłokę MasterTop TC 427 W, powinna być czysta i sucha. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla powierzchni, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana. Podłoże powinno mieć temperaturę co najmniej 3°K powyżej punktu rosy.

SPOSÓB NAKŁADANIA
Mieszanka MasterTop TC 427 W jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed przystąpieniem do mieszania należy ogrzać obydwa składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Całą zawartość opakowań składników A i B wlewa się do czystego wiadra. SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. MATERIAŁU POWŁOKI NIE NALEŻY CZERPAĆ Z POJEMNIKA UŻYWANEGO DO MIESZANIA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.
Podobnie jak w przypadku wszystkich wodnych powłok uszczelniających, należy unikać suchych powierzchni brzegowych i przy zakładkach pracować na mokro, gdyż w przeciwnym razie na wykończonej powłoce widoczne będą ślady wałka. Powłokę nakłada się przy użyciu wałka o wielkości maks. 40 cm z mikrofibry z włosiem o długości ok. 8 mm (mniejszych wałków należy używać podczas pracy w pobliżu naroży, krawędzi, detali itp.); pracę należy rozpocząć od środka jednego z krótkich boków posadzki. Wałek zanurza się w wymieszanym materiale i nakłada pas powłoki MasterTop TC 427 W w kierunku równoległym do podłogi, aż do jednego z rogów pomieszczenia. Następnie wałek ponownie zanurza się w materiale i nakłada drugi pas, od punktu początkowego do drugiego rogu.
Należy posuwać się do przodu, powtarzając powyższe kroki, z zakładką na pierwszym pasie o szerokości kilku cm.
Należy zawsze rozprowadzać powłokę w tym samym kierunku, bez krzyżowania nakładanych pasów. Odstęp czasowy między nanoszeniem kolejnych, zachodzących na siebie pasów nie powinien przekraczać 1–4 min. Dzięki temu ślady wałka będą mało widoczne. W zależności od sposobu nakładania i ilości materiału powłoka MasterTop TC 427 W może mieć lekką strukturę, bez wpływu na ostateczne właściwości.

Powłoka MasterTop TC 427 W wysycha przede wszystkim w drodze odparowania wody, po którym następuje chemiczna reakcja sieciowania. Z tego względu podczas nakładania powłoki MasterTop TC 427 W istotne znaczenie ma temperatura i wilgotność otoczenia. Wysoka wilgotność (zwłaszcza w połączeniu z niskimi temperaturami) spowalnia proces suszenia. Po nałożeniu powłoki należy chronić jej powierzchnię przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez co najmniej 24 godziny (23°C / wilgotność względna 50%).

Uwaga
Ze względu na łatwość czyszczenia powłoki MasterTop TC 427 W zabiegi pielęgnacyjne na początku nie są konieczne. W celu zachowania walorów wizualnych konserwację należy wykonywać do satynowego zmatowienia lub zmatowienia.

ZUŻYCIE
W celu uzyskania podanej wydajności krycia należy mocno dociskać wałek.
1. warstwa: ok. 0,04–0,06 kg/m^2
2. warstwa: ok. 0,04–0,06 kg/m^2

Uwaga: Nie należy rozcieńczać powłoki wierzchniej wodą. Nie przekraczać wartości maksymalnego zużycia.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu się materiału wymagane jest czyszczenie mechaniczne, które przebiega sprawniej po zanurzeniu narzędzi w środku Cleaner 40.

OPAKOWANIE
Powłoka MasterTop TC 427 W dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 10 kg.

KOLORY
Powłoka MasterTop TC 427 W jest dostępna wyłącznie w kolorze białym. Informacje dotyczące innych dostępnych kolorów lub dodatkowe dane można znaleźć w opisach warstw systemów MasterTop WS 200 PU i MasterTop WS 300 PU lub uzy-

MasterTop TC 427 W

Dwuskładnikowa, poliuretanowa, wodna, bezrozpuszczalnikowa, sprężysta, odporna na działanie promieni UV, matowa pigmentowana, niskoemisyjna powłoka wierzchnia

skać w lokalnym biurze sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Chronić przed przemarzaniem. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu WB wynosi 140 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop TC 427 W wynosi < 140 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop TC 427 W jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

KONTAKT

W przypadku dalszych pytań należy skontaktować się z naszym lokalnym doradcą ds. sprzedaży lub bezpośrednio z nami:

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania		wagowo	8,5:1,5
Zawartość cząstek stałych		%	35–55
Gęstość	w temperaturze 23ºC	g/cm³	1,35
Lepkość	w temperaturze 23ºC	mPa·s	260
Czas nakładania	w temperaturze 20ºC	min	45
Zakres temperatur otoczenia i podłoża		°C °C	min. 10 maks. 30
Czas do nałożenia kolejnych powłok	w temperaturze 20ºC	h h	min. 8 maks. 24
Pełne utwardzenie	w temperaturze 23ºC	dni	5
Maks. wilgotność względna		% %	min. 30 maks. 80
Właściwości powierzchni		matowa, lekka struktura	

**Wyżej wymienione wartości liczbowe są jedynie orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop TC 428

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, pigmentowana, wodna epoksydowa powłoka wierzchnia z półpołyskiem do betonowych posadzek i wylewek oraz jako powłoka wierzchnia do wodnych, paroprzepuszczalnych systemów posadzkowych

OPIS WYROBU

MasterTop TC 428 to bezrozpuszczalnikowa, wodna, pigmentowana, dwuskładnikowa, epoksydowa powłoka wierzchnia utwardzająca się do powierzchni z półpołyskiem. Stosowana jest jako powłoka do betonu lub wylewek oraz jako powłoka wierzchnia do paroprzepuszczalnych systemów posadzkowych.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterTop TC 428 ma zastosowanie jako używana wewnątrz pomieszczeń powłoka pyłoszczelna, utwardzająca i uszczelniająca do posadzek betonowych lub wylewek cementowych i magnezytowych. Ponadto może być używana jako warstwa ochronna na etapie budowy. Powłoka MasterTop TC 428 jest używana w systemach MasterTop 1728 i MasterTop 1728 R. Typowe obszary zastosowania:

- magazyny
- obszary przemysłowe narażone na małe lub średnie obciążenia
- garaże

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Wodna, przyjazna dla środowiska.
- Praktycznie bezwonna podczas nakładania.
- Paroprzepuszczalna.
- Łatwość nakładania.
- Łatwość czyszczenia.
- Dobra przyczepność do cementowych podłoży.
- Wykończenie z półpołyskiem.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą mieć stabilną konstrukcję, być suche i pozbawione zaschniętego mleczka cementowego oraz luźnych cząstek. Należy oczyścić podłogi z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Preferowanymi metodami przygotowania podłoża jest piaskowanie lub śrutowanie, czyszczenie strumieniem wody o wysokim ciśnieniu, szlifowanie lub usuwanie powłok (w tym konieczne czynności następcze). Wstępne przygotowanie jest konieczne tylko w przypadku przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej warstwy lub gdy na powierzchni znajduje zbyt dużo kurzu, lub gdy stosuje się MasterTop TC 428 do starych systemów posadzkowych. Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie np. „Herion", tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). MasterTop TC 428 można nakładać na mokre podłoża z membranami przeciwwilgociowymi (powierzchnia betonowa musi być widocznie sucha).
Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 6% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).

Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3ºC wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Mieszanka MasterTop TC 428 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25ºC. Wlać całą zawartość części B do części A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty.

W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. MATERIAŁU POWŁOKI NIE NALEŻY CZERPAĆ Z POJEMNIKA UŻYWANEGO DO MIESZANIA.

Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.

Powłokę MasterTop TC 428 zasadniczo nakłada się w dwóch warstwach, a zużycie materiału na jedną warstwę zależy od danego zastosowania. (Zob. „Zużycie"). Pierwszą warstwę (grunt) należy rozcieńczyć wodą do 10% i nakładać wałkiem z krótkim włosiem.

Na potrzeby drugiej warstwy produkt jest gotowy do użycia. Druga i w razie konieczności trzecia warstwa nakładana jest po utwardzeniu poprzedniej warstwy, najlepiej następnego dnia.

Podobnie jak w przypadku wszystkich wodnych powłok uszczelniających, należy unikać suchych powierzchni brzegowych i przy zakładkach pracować na mokro, gdyż w przeciwnym razie na wykończonej powłoce widoczne będą ślady wałka. Powłokę nakłada się przy użyciu wałka ze średnim włosiem, o maksymalnym rozmiarze 40 cm; pracę należy rozpocząć od środka jednego z krótkich boków posadzki. Wałek zanurza się w wymieszanym materiale i nakłada pas powłoki MasterTop TC 428 w kierunku równoległym do ściany, aż do jednego z rogów pomieszczenia. Następnie wałek ponownie zanurza się w materiale i nakłada drugi pas, od punktu początkowego do drugiego rogu. Cofając się, należy powtórzyć te kroki tak, aby kolejny pas zachodził na pierwszy na szerokości kilku centymetrów. Drugim wałkiem należy rozpocząć nakładanie w jednym rogu i bez zatrzymania wykonać przejście powrotne do drugiego rogu w układzie „na krzyż". Po rozprowadzeniu prawie całego materiału nakłada się jeszcze kilka pasów i wykonuje przejście powrotne wałkiem w wyżej opisany sposób. Przy tym sposobie nakładania odstęp czasowy między nanoszeniem kolejnych, zachodzących na siebie pasów, nie powinien przekraczać 5 min. Dzięki temu ślady wałka będą mało widoczne.

Aby uzyskać wykończenie antypoślizgowe, posypać świeżą powłokę MasterTop TC 428 kruszywem kwarcowym.

MasterTop TC 428

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, pigmentowana, wodna epoksydowa powłoka wierzchnia z półpołyskiem do betonowych posadzek i wylewek oraz jako powłoka wierzchnia do wodnych, paroprzepuszczalnych systemów posadzkowych

Następnego dnia usunąć nadmiar kruszywa i ponownie nałożyć MasterTop TC 428.

Powłoka MasterTop TC 428 wysycha przede wszystkim w drodze odparowania wody, po którym następuje chemiczna reakcja sieciowania. Z tego względu podczas nakładania powłoki MasterTop TC 428 istotne znaczenie ma temperatura i wilgotność otoczenia. Wysoka wilgotność (zwłaszcza w połączeniu z niskimi temperaturami) spowalnia proces suszenia i późniejszy stopień połysku. Po nałożeniu powłoki należy chronić jej powierzchnię **przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez co najmniej 24 godziny (15ºC / wilgotność względna 50%).**

ZUŻYCIE

Gładkie wykończenie (system MasterTop 1728):
- Pierwsza warstwa (grunt): 0,15–0,20 kg/m² (rozcieńczyć wodą do 10%)
- Druga warstwa: 0,20–0,25 kg/m² (bez rozcieńczenia).

Wykończenie antypoślizgowe (system MasterTop 1728 R):
- Pierwsza warstwa (grunt): 0,40–0,60 kg/m² (rozcieńczyć wodą do 10%)
- Posypka piaskowa: 1,5–2,0 kg/m².
- Druga warstwa: 0,40–0,60 kg/m² (bez rozcieńczenia).

W przypadku bardzo porowatego podłoża lub jasnych kolorów może być wymagana trzecia warstwa.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia wielokrotnego użytku należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu się materiału wymagane jest czyszczenie mechaniczne, które przebiega sprawniej po zanurzeniu narzędzi w środku MasterTop CLN 44.

OZNAKOWANIE CE WEDŁUG EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
342801

EN 13813:2002
EN 13813:2002 ZA.1.5
Podkład z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1728**

OPAKOWANIE

Mieszanka MasterTop TC 428 dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 16 kg.

KOLOR

Mieszanka MasterTop TC 428 dostępna jest w szerokiej gamie kolorów wg palety RAL. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Chronić przed przemarzaniem. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu WB wynosi 140 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop TC 428 wynosi < 25 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop TC 428 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki

OZNAKOWANIE CE WEDŁUG EN 1504-2

CE

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
16
342801

EN 1504-2:2004
EN 1504-2:2004 ZA.1f
Wyroby do ochrony powierzchniowej – powłoka

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna	Nie oznaczono
Odporność na silną agresję chemiczną	Nie oznaczono
Odporność na uderzenia	Klasa I
Badanie przyczepności przez odrywanie	≥ 2,0 N/mm²
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Substancje niebezpieczne	Zob. karta charakterystyki

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1728**

MasterTop TC 428

Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, pigmentowana, wodna epoksydowa powłoka wierzchnia z półpołyskiem do betonowych posadzek i wylewek oraz jako powłoka wierzchnia do wodnych, paroprzepuszczalnych systemów posadzkowych

ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów.

W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia.

Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	100:23
Gęstość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,25 1,1 1,2
Lepkość (Brookfield, Sp. 5 / 20 obr./min.)	Składnik A Składnik B Wymieszane	w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C w temperaturze 23°C	mPa s mPa s mPa s	2300 1000 3000
Zawartość cząstek stałych (%)			wagowo	ok. 61
Czas zachowania właściwości roboczych (opakowanie 16 kg)		w temperaturze 23°C	min	60
Zakres temperatur otoczenia i podłoża			°C °C	min. 10 maks. 30
Czas do nałożenia kolejnej powłoki		w temperaturze 23°C	h h	min. 16 maks. 48
Gotowość do ruchu o niskim natężeniu		w temperaturze 23°C	h	48
Pełne utwardzenie		w temperaturze 23°C	dni	7
Dane techniczne po utwardzeniu produktu*				
Stopień połysku		przy 85°	ok. 40	
Odporność na ścieranie metodą Tabera (1 KG, CS 10, 1000 obr.)		EN ISO 5470-1	mg	80
Dopuszczalna wilgotność względna			%	maks. 70

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop TC 442 W

Powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wody, bezrozpuszczalnikowa, UV stabilna, matowa, przezroczysta lub pigmentowana, nisko emisyjna

OPIS WYROBU
MasterTop TC 442 W to powłoka wierzchnia 2K-PU, wodorozcieńczalna, bezrozpuszczalnikowa, o niskiej emisyjności, przezroczysta lub pigmentowana, utwardzająca się do matowej powierzchni.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterTop TC 442 W ma zastosowanie jako odporna na zużycie powłoka wierzchnia do stosowania w półsztywnych systemach powłok poliuretanowych, np. MasterTop 1324 oraz w systemach epoksydowych, np. MasterTop 1273.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- matowe wykończenie
- bez NMP, APEO, LZO, glikolu i rozpuszczalników
- bardzo niska emisyjność według AgBB
- odporna na ścieranie
- podnosi odporność na zarysowania i zużycie
- stabilna kolorystycznie pod wpływem promieni UV
- dobrze przylegająca do nieporowatych podłoży
- niska lepkość
- łatwa do utrzymania w czystości

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Powierzchnia, na którą nanosi się powłokę MasterTop TC 442 W, powinna być czysta i sucha. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla powierzchni, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana. Podłoże powinno mieć temperaturę co najmniej 3ºK powyżej punktu rosy.

SPOSÓB NAKŁADANIA
Mieszanka MasterTop TC 442 W jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed przystąpieniem do mieszania należy doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25ºC. Całą zawartość opakowań składników A i B wlewa się do czystego wiadra. SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE.
Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. Materiału nie należy czerpać z pojemnika używanego do mieszania. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.
Podobnie jak w przypadku wszystkich wodnych powłok wykończeniowych, należy unikać suchych powierzchni brzegowych i przy zakładkach pracować na mokro, gdyż w przeciwnym razie na wykończonej powłoce widoczne będą ślady wałka. Powłokę nakłada się przy użyciu wałka ze średnim włosiem, o maksymalnym rozmiarze 40 cm; pracę należy rozpocząć od środka jednego z krótkich boków posadzki. Wałek zanurza się w wymieszanym materiale i nakłada pas powłoki MasterTop TC 442 W w kierunku równoległym do ściany, aż do jednego z rogów pomieszczenia. Następnie wałek ponownie zanurza się w materiale i nakłada drugi pas, od punktu początkowego do drugiego rogu. Należy posuwać się do tyłu, powtarzając powyższe kroki, z zakładką na pierwszym pasie o szerokości kilku cm.
Następnie użyć drugiego wałka i, rozpoczynając z jednego rogu, wykonać bez zatrzymywania się przejście powrotne na powłoce MasterTop TC 442 W, dochodząc do drugiego rogu. Przesuwając wałek o 10–20 cm, rozprowadza się materiał powłokowy jeszcze raz, bez zatrzymania, aż do przeciwległej ściany. Należy zawsze rozprowadzać powłokę w tym samym kierunku, bez krzyżowania nakładanych pasów. Po rozprowadzeniu prawie całego materiału nakłada się jeszcze dwa pasy i wykonuje przejście powrotne wałkiem w wyżej opisany sposób. Przy tym sposobie nakładania odstęp czasowy między nanoszeniem kolejnych, zachodzących na siebie pasów, nie powinien przekraczać 1–4 min. Dzięki temu ślady wałka będą mało widoczne. W zależności od sposobu nakładania i ilości materiału powłoka MasterTop TC 442 W może mieć lekką strukturę lecz nie wpływać na ostateczne właściwości.
Powłoka MasterTop TC 442 W wysycha przede wszystkim w drodze odparowania wody, po którym następuje chemiczna reakcja sieciowania. Z tego względu podczas nakładania powłoki MasterTop TC 442 W istotne znaczenie ma temperatura i wilgotność otoczenia. Wysoka wilgotność (zwłaszcza w połączeniu z niskimi temperaturami) spowalnia proces suszenia. Po nałożeniu powłoki należy chronić jej powierzchnię przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez co najmniej 24 godziny (23ºC / wilgotność względna 50%).

Uwaga
Ze względu na łatwość czyszczenia powłoki MasterTop TC 442 W zabiegi pielęgnacyjne na początku nie są konieczne. Przy konserwacji na połysk może uwidocznić się lekka faktura powierzchni. W celu zachowania walorów wizualnych konserwację należy wykonywać w wersji satynowego zmatowienia lub zmatowienia.

ZUŻYCIE
- bezbarwna od 0,12 do 0,15 kg/m²
- pigmentowana od 0,12 do 0,15 kg/m²

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu się materiału wymagane jest czyszczenie mechaniczne, które przebiega sprawniej po zanurzeniu narzędzi w środku MasterTop CLN 40.

OPAKOWANIE
MasterTop TC 442 W dostarczana jest w opakowaniach roboczych o masie 10 kg.

KOLOR
Przezroczysta lub pigmentowana wg wzornika RAL lub NCS.

MasterTop TC 442 W

Powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wody, bezrozpuszczalnikowa, UV stabilna, matowa, przezroczysta lub pigmentowana, nisko emisyjna

Więcej informacji u lokalnego doradcy technicznego.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Chronić przed przemarzaniem. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j typu WB wynosi 140 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterTop TC 442 W wynosi < 140 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop TC 442 W jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów.
W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Proporcja mieszania			wagowo	4:1
Zawartość cząstek stałych	bezbarwna pigmentowana	wagowo	% %	43 47
Gęstość 23°C	Bezbarwna w 23°C	Składnik A Składnik B Wymieszane	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,05 1,13 1,07
	Pigmentowana w 23°C	Składnik A Składnik B Wymieszane	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,14 1,13 1,14
Lepkość	Składnik A Składnik B Wymieszane	w 23°C w 23°C w 23°C	mPa·s mPa·s mPa·s	170–450 1300 550–850
Czas nakładania		w temp. 20°C	min	45
Zakres temperatur otoczenia i podłoża			°C °C	min. 10 maks. 30
Czas do nałożenia kolejnych powłok		w temp. 20°C	h h	min. 12 maks. 24
Ruch pieszy o niewielkim natężeniu		w temp. 12°C / przy wilgotności względnej 50% w temp. 20°C / przy wilgotności względnej 50% w temp. 30°C / przy wilgotności względnej 50%	h h h	24 18 12
Pełne utwardzenie		w temp. 23°C	d	5
Maks. wilgotność względna			% %	min. 30 maks. 80
Właściwości powierzchni			matowa, lekka struktura	
Dane techniczne po utwardzeniu produktu *				
Ścieralność Taber		CS 10, 1000R, 1 kg	mg	48

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

MasterTop TC 442 W

Powłoka wierzchnia 2K-PU, na bazie wody, bezrozpuszczalnikowa, UV stabilna, matowa, przezroczysta lub pigmentowana, nisko emisyjna

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ

W naszym podejściu do rozwoju i produkcji zrównoważonych produktów i rozwiązań dla naszych klientów, mamy przyjemność poinformować **że MasterTop TC 442 W je**st nie tylko zarejestrowany w DGNB (German Sustainable Building Council) platforma Navigator ale również posiada etykietę DGNB Navigator.
Etykieta DGNB Navigator pozwala nam pokazać nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i daje wam całkowitą przejrzystość i wymagane informacje odnośnie naszych posadzkowych produktów do budowy zrównoważonych projektów.
Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z nami i/lub odwiedzenie następujących stron DGNB
http://www.dgnb.de/en/
www.dgnb-navigator.de/Navigation/Home?language=en

CERTYFIKAT ZRÓWNOWAŻONEGO ROZWOJU/BRE:

MasterTop TC 442 W w systemie MasterTop 1324 posiada certyfikat Brytyjskiej Organizacji BRE (Buliding Research Estalishment) i otrzymał zielony wskaźnik przewodności A+, który oznacza najniższą klasyfikację wpływu na środowisko.
Certyfikaty BRE (profil środowiskowy) zostaną wykorzystane do zdobycia punktów za każdy certyfikowany projekt BREEAM.
Certyfikaty BRE można pobrać pod następującym linkiem:
http://www.greenbooklive.com/
Aby uzyskać więcej informacji skontaktuj się z nami i/lub odwiedź strony BRE.

Environmental profiles ENP529a / ENP529b

Certyfikaty BRE i etykiety DGNB Navigator pozwalają nam zademonstrować nasze zaangażowanie w zrównoważony rozwój i zapewniają pełną przejrzystość i wymagane informacje na temat naszych produktów podłogowych w celu budowania trwałych projektów.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
12
344209

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R11, R12
Emisyjność	AgBB, zgodny z AFSSET, klasyfikacja A+

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterTop 1226**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop TC 943

Innowacyjna żywica nawierzchniowa (bazująca na technologii Xolutec) o wyjątkowej łatwości czyszczenia i odporności na zarysowania, zapewniająca trwałe rozwiązania

OPIS MATERIAŁU
MasterTop TC 943 jest pigmentowaną, bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową żywicą nawierzchniową pozwalającą uzyskać stabilną, twardą i trwałą powierzchnię o lekko strukturalnym, satynowo-matowym wykończeniu, która charakteryzuje się wyjątkową odpornością na zarysowania, uderzenia i zużycie.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ
MasterTop TC 943 jest przeznaczony do stosowania jako lekka, stabilna, odporna na ścieranie powłoka wykończeniowa dla sztywnych i półsztywnych powłok MasterTop, takich jak MasterTop BC 372 i BC 375 N. Patrz karta danych technicznych poszczególnych systemów MasterTop 1912 i MasterTop 1913.

CECHY I ZALETY
- W oparciu o technologię Xolutec
- Strukturalne wykończenie zwiększa odporność na poślizg
- NMP, APEO, LZO, bez glikolu i rozpuszczalników
- Doskonała odporność na zarysowania i uderzenia
- Łatwa w utrzymaniu
- Zwiększona odporność na zarysowania i zużycie
- Stabilność UV
- Łatwość czyszczenia: niskie koszty utrzymania
- Wysoka trwałość
- Trwałe estetyka
- Certyfikat dla pomieszczeń czystych

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Powłoka, na którą ma być nałożona powłoka MasterTop TC 943, musi być czysta i sucha, wolna od oleju, smaru, luźnego materiału i innych zanieczyszczeń, które mogą pogorszyć przyczepność. Temperatura podłoża powinna być wyższa o co najmniej 3 K od temperatury punktu rosy.

SPOSÓB APLIKACJI
MasterTop TC 943 jest dostarczany w opakowaniach roboczych w odpowiednich proporcjach. Przed mieszaniem należy składniki A i B doprowadzić do temperatury ok. 15–25°C. Oddzielnie przemieszać część A i część B. Wlać całą zawartość części A do części B, dokładnie zeskrobać pozostały materiał z wiadra szpatułką lub skrobaczką. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE.
Mieszać mieszadłem z niską prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 2 minuty. Średnica mieszadłai (d) powinna być większa niż połowa średnicy (D) wiadra (d > D/2).
Kilkakrotnie zeskrobać boki i dno pojemnika, aby zapewnić całkowite wymieszanie. Pozostawić łopatki mieszadła zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania pęcherzyków powietrza. NIE STOSOWAĆ BEZPOŚREDNIO Z POJEMNIKA UŻYWANEGO DO MIESZANIA. Po odpowiednim wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wlać zmieszane części A i B do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę. Zaleca się, aby najpierw nakładać żywicę na narożniki, krawędzie itp. oraz ogólnie na miejsca trudniej dostępne za pomocą małego wałka lub pędzla. Ważne jest, aby uniknąć suchych krawędzi poprzez nakładanie warstw zawsze mokro na mokro; w przeciwnym razie w końcowym wykończeniu widoczne będą ślady wałka.
Metoda aplikacji składa się z 3 etapów. Natychmiast po zakończeniu mieszania wylej MasterTop TC 943 bezpośrednio na podłogę i rozprowadź za pomocą ściągaczki. NIE DOPUSZCZAĆ DO ZALEGANIA MATERIAŁU W WIADRZE. Rozprowadzać w tym samym kierunku, aby ułatwić organizację podczas kolejnych etapów procesu.
Następnie rozprowadzić materiał za pomocą wałka z mikrofibry o długości włosia 11 mm (szerokość 50 cm), prostopadle do kierunku nakładania ściągaczki, upewniając się, że wszystkie obszary zostały pokryte i że uzyskano jednolity wygląd. Następnie dokończyć aplikację, używając ponownie wałka z włosia nylonowego o długości 11 mm (szerokość 50 cm) w kierunku przeciwnym do poprzedniego kroku, zawsze w tym samym kierunku, zaczynając od tej samej krawędzi.
Więcej informacji można znaleźć w instrukcji aplikacji MasterTop TC 943.

MasterTop TC 943 utwardza się z lekką i charakterystyczną strukturą. Na czas utwardzania materiału wpływają temperatury otoczenia, materiału i podłoża. W niskich temperaturach reakcje chemiczne są spowolnione, co wydłuża czas przydatności do użycia, czas otwarcia i czas utwardzania. Wysokie temperatury przyspieszają reakcje chemiczne, co powoduje odpowiednie skrócenie wspomnianych wyżej przedziałów czasowych. Aby w pełni utwardzić materiał, podłoże i temperatura aplikacji nie powinny spadać poniżej minimum. Po nałożeniu materiał należy zabezpieczyć przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez ok. 24 h (przy 15°C).

Uwaga: Ze względu na dobre właściwości czyszczące MasterTop TC 943, nie jest wymagane użycie i zastosowanie wstępnej pielęgnacji.

ZUŻYCIE
0,12 kg/m²

Uwaga: Nie należy rozcieńczać warstwy wierzchniej wodą. Nie przekraczać maksymalnego zużycia.

ŚRODKI CZYSZCZĄCE
Narzędzia wielokrotnego użytku należy starannie czyścić natychmiast po użyciu za pomocą MasterTop CLN 40 lub rozpuszczalnika naftowego. Po utwardzeniu materiału konieczne jest czyszczenie mechaniczne, które można ułatwić, zanurzając narzędzia w MasterTop CLN 40.

OPAKOWANIE
Mastertop TC 943 jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 10 kg.

KOLORY
MasterTop TC 943 jest dostępny w szerokiej gamie kolorów RAL. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z lokalnym biurem sprzedaży.

OZNACZENIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
21
394302

EN 13813:2002
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Cechy zasadnicze	Wydajność
Reakcja na ogień	Bfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NIE OZNACZONO
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność do podłoża	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	NIE OZNACZONO
Dźwiękochłonność	NIE OZNACZONO
Izolacja cieplna	NIE OZNACZONO
Odporność chemiczna	NIE OZNACZONO

NIE OZNACZONO = Właściwości użytkowe nieustalone
Parametry użytkowe oznaczone w systemie **MasterTop 1913**

A brand of MBCC GROUP

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop TC 943

Innowacyjna żywica nawierzchniowa (bazująca na technologii Xolutec) o wyjątkowej łatwości czyszczenia i odporności na zarysowania, zapewniająca trwałe rozwiązania

SKŁADOWANIE

Przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w suchym miejscu, w temperaturze od 15 do 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Zabezpieczyć przed mrozem. Maksymalny okres przydatności do użycia w tych warunkach patrz etykieta „Najlepiej przed...".

ROZPORZĄDZENIE UE 2004/42 (WYTYCZNE DECOPAINT)

Produkt jest zgodny z dyrektywą UE 2004/42/WE (dyrektywa Deco-Paint) i zawiera mniej niż maksymalny dopuszczalny limit LZO (etap 2, 2010). Zgodnie z dyrektywą UE 2004/42 maksymalna dopuszczalna zawartość lotnych związków organicznych dla kategorii produktów IIA / i typu sb wynosi 500 g/l (Limit: Etap 2, 2010). Stężenie LZO dla MasterTop TC 943 wynosi< 25 g/l (dla produktu gotowego do użycia).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym MasterTop TC 943 jest fizjologicznie nieszkodliwy. Podczas pracy z tym materiałem należy stosować następujące środki ochronne:
Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne i odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zasięgnąć pomocy lekarza. Unikać wdychania oparów.
Podczas pracy z produktem nie jeść, nie palić ani nie pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń dotyczących zagrożeń dla bezpieczeństwa, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami można znaleźć w odpowiedniej karcie charakterystyki materiałów. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących bezpieczeństwo i higienę pracowników pracujących z poliuretanem i izocyjanianami.

XOLUTEC ZAPROJEKTOWANY DLA BUDOWNICTWA

Xolutec to inteligentny sposób łączenia wzajemnie uzupełniających się substancji chemicznych w celu rozwiązywania problemów w wymagających środowiskach technicznych za pomocą usieciowanej sieci przenikającej (XPN).
Kontrolując chemię łańcuchów polimerowych i gęstość usieciowania, właściwości Xolutec można dostosować do wymaganych parametrów produktu, takich jak różne stopnie ciągliwości i elastyczności.
Xolutec ma bardzo niską zawartość lotnych związków organicznych (LZO), a jego aplikacja jest szybka i łatwa. Szybko utwardza się w niskiej temperaturze, jest niewrażliwy na wilgoć i toleruje wiele różnych warunków panujących na placu budowy.

MasterTop TC 943 jest oparty na technologii Xolutec.

DGNB

Cleanroom Suitable Materials
Master Builders Report No. MA 2108-1251
MasterTop TC 943 Particle (vs. PA6 Nylon): ISO 5

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU*

Właściwość			Jednostka	Dane
Stosunek mieszania			wagowo	3:7
Zawartość substancji stałych		pigmentowany	%	93,9
Gęstość	pigmentowane w 23°C	Składnik A Składnik B mieszany	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,36 1,22 1,25
Lepkość	pigmentowane w 23°C	Składnik A Składnik B mieszany	mPa·s mPa·s mPa·s	2400 850 2050
Tryb pracy		w 20°C	min	30
Temperatura otoczenia i podłoża			°C °C	min. 10 maks. 30
Odstępy między kolejnymi warstwami		przy 23°C przy 50°C / wilgotność względna 50%	h h	min. 20 maks. 48
Lekki ruch pieszy		przy 23°C/ wilgotność względna 50%	h	24
Pełne utwardzenie		przy 23°C	d	7
Maks. wilgotność względna			% %	min. 30 maks. 90
Właściwości powierzchni			satyna-mata	
Dane produktu dla materiału utwardzonego*				
Odporność na ścieranie testowana aparatem Taber		CS 10, 1000 R, 1 kg	mg	30

** Powyższe dane liczbowe służą jako wskazówka i nie powinny być wykorzystywane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 100

Posypka utwardzająca do posadzek przemysłowych i innych

OPIS

MasterTop 100 to wstępnie zmieszana posypka utwardzająca zawierająca spoiwo hydrauliczne oraz wysokie zagęszczenie kruszyw mineralnych o specjalnie dobranym uziarnieniu. MasterTop 100 zawiera czysty kwarc.
MasterTop 100 ma małą zawartość chromianów (Cr VI) ≤ 2 ppm w stosunku do wagi cementu.

CHARAKTERYSTYKA

MasterTop 100 posiada następujące zalety:
- wysoka odporność na ścieranie (dwa razy większa niż posadzka ze zwykłego betonu)
- niska porowatość dzięki maksymalnej zwartości
- atrakcyjność
- łatwość czyszczenia
- dostępny w różnych kolorach
- ograniczone pylenie
- odporność na oleje mineralne i benzynę

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Produkt MasterTop 100 jest zalecany do posadzek przemysłowych o lekkim lub średnim natężeniu ruchu, m.in. w:
- suterenach i piwnicach
- warsztatach mechanicznych
- garażach dla samochodów osobowych
- pomieszczeniach magazynowych
- korytarzach, holach
- budynkach szkolnych
- na parkingach
- na rampach ładunkowych

UWAGI

- Jeśli ze względu na warunki użytkowania wymagane jest zastosowanie utwardzaczy powierzchni na bazie kruszyw metalicznych w celu podwyższenia odporności na ścieranie i uderzenia
- W przypadku stosowania w miejscach narażonych na działanie kwasów i ich soli lub materiałów, o których wiadomo, że niszczą beton cementowy, należy skonsultować się z przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.
- Nie nakładać na beton zawierający chlorki lub kruszywo zanieczyszczone solą/słoną wodą.
- Nie nakładać na beton o zawartości wprowadzonego powietrza > 3%.

NAKŁADANIE

1		Wylewanie betonu
2		Poziomowanie, zagęszczanie i ściąganie betonu
3		Rozsypanie pierwszej warstwy MasterTop 100 (ręcznie)
3a		Rozsypanie pierwszej warstwy MasterTop 100 posypywarką
4		Rozprowadzenie pierwszej warstwy MasterTop 100

Powtórzyć krok 3 oraz 4 (rozsypanie drugiej warstwy, rozprowadzenie drugiej warstwy MasterTop 100), a następnie zatrzeć po raz pierwszy i po raz drugi/ostatni.

5		Utwardzanie
6		Nacinanie dylatacji
7		Nakładanie szczeliwa do spoin

Szczegółowe informacje o procedurze nakładania znajdują się w instrukcji nakładania.

ZUŻYCIE

Natężenie ruchu od małego do średniego	3–5 kg/m²
Natężenie ruchu od średniego do dużego	5–8 kg/m²
Posadzki barwione, szczególnie jasne kolory	7–8 kg/m²

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Posypka MasterTop 100 jest pakowana w 25-kilogramowe worki odporne na działanie wilgoci oraz w worki typu „big bag”. Nie używać produktu, jeśli worek jest uszkodzony.
Produkt MasterTop 100 można przechowywać przez 18 miesięcy w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach trzymanych w suchym i chronionym przed mrozem miejscu.

BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

MasterTop 100 zawiera cement, który może wywoływać podrażnienia. Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W razie kontaktu obficie przepłukać oczy/skórę wodą i skonsultować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Zapoznać się z kartą charakterystyki produktu MasterTop 100.

MasterTop 100

Posypka utwardzająca do posadzek przemysłowych i innych

OBSŁUGA LOKALNA

Przed rozpoczęciem prac przez użytkownika Master Builders Solutions zaleca zwrócić się do lokalnego przedstawiciela o konsultację w celu dokładnego zaplanowania każdego etapu wykonania.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE MASTERTOP 100

Dane techniczne		
Postać fizyczna		proszek gotowy do użycia
Kolor		szary cementowy; inne kolory – zob. karta kolorów
pH		> 12
Granulacja		0–1,4 mm
Odporność chemiczna		średnia do niskiej
Utwardzanie		wymagane
Wypełnianie szczelin dylatacyjnych		zalecane
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 13982-2	60 N/mm² (nominalna 80 N/mm²)
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 13982-2	10 N/mm²
Moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	30 kN/mm²
Przyczepność do betonu	EN 13892-8 klasa > B 2,0	2,5 N/mm²
Odporność na ścieranie BCA	EN 13892-4	AR1 (głębokość zużycia maks. 100 µm)
Odporność na ścieranie BOHME	EN 13892-3:2004	A6 (maks. 6 cm³ / 50 cm²)
Odporność na ścieranie TABER	ISO 5470-1 (1999) tarcza stalowa CS-17	0,20 gr/1000 obr.
Odporność na ścieranie AMSLER	NBN-15-223	2,60 mm/3000 m
Ognioodporność		$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych		CT (podkłady cementowe)
Odporność na uderzenia (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Blok betonowy MC 0,40 zgodnie z EN 1766	Klasa I

Właściwości techniczne ustalono w warunkach laboratoryjnych, dla roztworu 3,0 l/25 kg proszku

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0067/01

EN 13813CT-C60-F10-A6
Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR1 A6
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

BARWIONY

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0066/01

EN 13813CT-C60-F10-A6
Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR1 A6
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

NATURALNY

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 135

Posypka utwardzająca na bazie kruszyw mineralnych do nakładania przy użyciu techniki laserowej

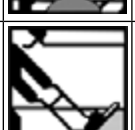
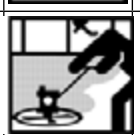
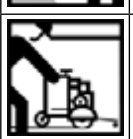
OPIS
MasterTop135 jest wstępnie zmieszaną i gotową do użycia posypką utwardzającą, nakładaną przy użyciu ze sterowaniem laserowym. MasterTop135 zawiera spoiwo hydrauliczne i kruszywo mineralne o specjalnie dobranym uziarnieniu.
MasterTop135 ma małą zawartość chromianów (Cr-VI) ≤ 2 ppm w stosunku do wagi cementu.

CHARAKTERYSTYKA
Posypka MasterTop135 posiada następujące zalety:
- wysoka odporność na ścieranie (dwa razy większa niż posadzka ze zwykłego betonu)
- bardzo zwarta powierzchnia
- mała porowatość ze względu na maksymalną zwartość
- łatwość czyszczenia
- ograniczone pylenie
- odporność na oleje mineralne i benzynę
- zoptymalizowana do nakładania przy użyciu rozkładarki ze sterowaniem laserowym

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Produkt MasterTop 135 jest zalecany do posadzek przemysłowych o średnim lub umiarkowanym natężeniu ruchu, m.in. w:
- piwnicach
- warsztatach mechanicznych
- garażach dla samochodów osobowych
- pomieszczeniach magazynowych
- korytarzach, holach
- budynkach szkolnych
- centrach handlowych, na parkingach

UWAGI
- Jeśli ze względu na warunki użytkowania wymagane jest zastosowanie utwardzaczy powierzchni na bazie kruszyw metalicznych w celu podwyższenia odporności na ścieranie i uderzenia.
- W przypadku stosowania w miejscach narażonych na działanie kwasów i ich soli lub materiałów, o których wiadomo, że niszczą beton cementowy, należy skonsultować się z przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.
- Nie nakładać na beton zawierający chlorki lub kruszywo zanieczyszczone solą/słoną wodą.
- Nie nakładać na beton o zawartości wprowadzonego powietrza > 3%.

NAKŁADANIE

1		Wylewanie betonu
2		Poziomowanie, zagęszczanie i ściąganie betonu
3		Nakładanie MasterTop135 przy użyciu rozkładarki ze sterowaniem laserowym
4		Rozprowadzenie pierwszej warstwy MasterTop, a następnie zacieranie po raz pierwszy i po raz drugi/ostatni.
5		Utwardzanie
6		Nacinanie dylatacji
7		Nakładanie szczeliwa do spoin

Szczegółowe informacje o procedurze nakładania znajdują się w instrukcji nakładania.

ZUŻYCIE

Natężenie ruchu od małego do średniego	4 kg/m²
Natężenie ruchu od średniego do dużego	5,5–8 kg/m²
Posadzki barwione	7–8 kg/m²

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI
Produkt MasterTop135 jest pakowany w 25-kilogramowe worki odporne na działanie wilgoci, układane na paletach po 1500 kg oraz w workach typu „big bag”.
Produkt MasterTop 135 można przechowywać przez 18 miesięcy w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach trzymanych w suchym i chronionym przed mrozem miejscu.

BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
MasterTop 100 zawiera cement, który może wywoływać podrażnienia. Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W razie kontaktu obficie przepłukać oczy/skórę wodą i skonsultować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Zapoznać się z kartą charakterystyki produktu MasterTop 135.

OBSŁUGA LOKALNA
Przed rozpoczęciem prac przez użytkownika/ wykonawcę Master Builders Solutions zaleca zwrócić się do lokalnego przedstawiciela o konsultację w celu dokładnego zaplanowania każdego etapu wykonania.

MasterTop 135

Posypka utwardzająca na bazie kruszyw mineralnych do nakładania przy użyciu techniki laserowej

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE MASTERTOP 135

Dane techniczne		
Postać fizyczna		szary proszek gotowy do użycia
Kolor		szary cementowy; inne kolory – zob. karta kolorów
pH	EN 13454-2	> 12
Granulacja		0–3,15 mm
Odporność chemiczna		średnia do niskiej
Utwardzanie		wymagane
Wypełnianie szczelin dylatacyjnych		wymagane
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 13982-2	> 60 N/mm² (nominalna 70 N/mm²)
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 13982-2	10 N/mm²
Moduł sprężystości (28 dni)	EN13412	35 kN/mm²
Przyczepność do betonu	EN 13892-8 klasa>B2,0	2,7 N/mm² (zniszczenie betonu)
Odporność na ścieranie BCA	EN 13892-4	AR1 (głębokość zużycia maks. 100 µm)
Odporność na ścieranie BOHME	EN 13892-3:2004	A6 (maks. 6 cm³/50 cm²)
Odporność na ścieranie TABER	ISO 5470-1(1999) tarcza stalowa CS-17	0,28 gr/1000 tr
Odporność na ścieranie AMSLER	NBN-15-223	2,88 mm/3000 m
Ognioodporność		$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnyc		CT (podkłady cementowe)
Odporność na uderzenia (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Blok betonowy MC 0,40 zgodnie z EN 1766	Klasa I

Właściwości techniczne ustalono w warunkach laboratoryjnych, dla roztworu 2,8 l/25 kg proszku w temperaturze 20°C

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0071/01
EN 13813CT-C60-F10-A6

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR1 A6
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

BARWIONY

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0070/01
EN 13813CT-C60-F10-A6

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR1 A6
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

NATURALNY

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 135 PG

Tłoczona i wylewana zaprawa do powłok posadzkowych

OPIS

MasterTop 135 PG to gotowa do użycia, tłoczona, wylewana, dająca się wyrównywać zaprawa o wysokiej wytrzymałości na bazie cementu do nakładania powierzchniowego na posadzki wewnątrz i na zewnątrz budynków.
MasterTop 135 PG nadaje się do wyrównywania szorstkich i nierównych posadzek betonowych warstwą o grubości 5–15 mm. W skład zaprawy MasterTop 135 PG wchodzi cement portlandzki, wzmocniony włóknami PAN (poliakrylonitrylu) i kruszywami mineralnymi. **MasterTop 135 PG ma małą zawartość chromianów (CrVI) < 2 ppm w stosunku do wagi cementu.**

CHARAKTERYSTYKA

MasterTop 135 PG:
- ekonomiczna, gotowa do użycia cementowa powłoka posadzkowa, która twardnieje bez wyciekania mleczka cementowego zachowując następującą konsystencję: od płynnej do bardzo plastycznej
- zachowuje dobrą urabialność przez co najmniej 30 minut w temperaturze 15 do 25ºC
- jest odporna na kwasowe otoczenie
- produkt gotowy do użycia, wodę dodaje się na miejscu
- użycie wysokowydajnej pompy do zapraw (pompy śrubowej) pozwala na tłoczenie przygotowanego produktu bez segregacji
- wystarczy wylać i rozprowadzić
- zaprawa stwardnieje bez powstawania pęcherzy

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

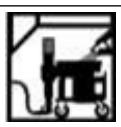
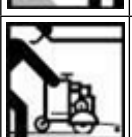
MasterTop 135 PG zaleca się do:
- surowego betonu i cementowych podkładów podłogowych, a także innych odpowiednich podłoży
- posadzek przemysłowych o normalnym obciążeniu
- stosowania w przypadku, gdy pożądana jest zaprawa o wysokiej wytrzymałości końcowej, podobna w kolorze do betonu
- reprofilowania powierzchni poziomych jako posadzki przemysłowe, wewnętrzne i zewnętrzne itp.

UWAGI

Osiąganie wytrzymałości przez MasterTop 135 PG. Wytrzymałość powłoki zależy od:
- ilości domieszanej wody
- temperatury podłoża
- cyklu twardnienia
- wieku stwardniałej zaprawy
- temperatury i wilgotności otoczenia
- Temperatura materiału, wody i temperatura otoczenia powinna być w zakresie od +5ºC do+25ºC
- Nie używać wody w ilości lub w temperaturze, która wytworzy konsystencję więcej niż płynną lub spowoduje powstawanie pęcherzy albo segregację zmieszanej zaprawy.
- Nie nakładać na beton zawierający chlorki lub kruszywo zanieczyszczone solą albo słonąwodą.
- Nie nakładać na beton o zawartości wprowadzonego powietrza większej niż 3%.

NAKŁADANIE

Nakładanie na istniejący beton

1		Zastosować zaczyn wiążący
2		Mieszanie produktu
3		Układanie (wylewanie / pompowanie) materiału (wilgotnego na wilgotnym podłożu z zaczynem wiążącym) i poziomowanie (zob.uwagę)
4		Rozprowadzanie zaprawy MasterTop 135 PG a następnie pierwsze i drugie/końcowe zacieranie/ polerowanie
5		Utwardzanie
6		Nacinanie dylatacji
7		Nakładanie szczeliwa do spoin

Nakładanie na świeży beton

1		Rozprowadzanie betonu

Kroki od 2 do 7 są takie same, jak opisano w ustępie „Nakładanie na istniejący beton”.

Uwaga:

Nakładać za pomocą pędzla o twardym włosiu zaczyn wiążący MasterTop 135 PG bezpośrednio na podłoże. Podłoże musi być wilgotne, ale pozbawione stojącej wody. Wetrzeć dobrze zaczyn wiążący w podłoże za pomocą pędzla. Nie dopuścić do wyschnięcia zaczynu wiążącego. Alternatywnie można użyć zaczynu wiążącego do produktu MasterTop 500. Aby uzyskać poradę, należy skontaktować się przedstawicielem Master Builders Solutions.

Szczegółowe informacje o procedurze nakładania znajdują się w instrukcji nakładania.

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 135 PG

Tłoczona i wylewana zaprawa do powłok posadzkowych

ZUŻYCIE
25 kg MasterTop 135 PG, zmieszane z 3 (3,0–3,5) litrami wody daje około 12,5 litrów zaprawy (0,0125 m³).

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI
Zaprawa MasterTop 135 PG jest pakowana w 25-kilogramowe worki odporne na działanie wilgoci i w worki typu „big bag". Nie używać produktu, jeśli worek jest uszkodzony.
Produkt MasterTop 135 PG można przechowywać przez 12 miesięcy w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach trzymanych w suchym, chłodnym i chronionym przed mrozem miejscu.

BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
Podobnie jak inne produkty zawierające cement portlandzki, cementowy składnik MasterTop 135 PG może wywoływać podrażnienia. Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu natychmiast przepłukać oczy dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut. Skonsultować się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie umyć wodą. Chronić przeddziećmi.
Więcej informacji na temat tego produktu można znaleźć w karcie charakterystyki produktu.

OBSŁUGA LOKALNA
Przed rozpoczęciem prac przez użytkownika/wykonawcę Master Builders Solutions zaleca zwrócić się do lokalnego przedstawiciela o konsultację w celu dokładnego zaplanowania każdego etapu wykonania.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

PARAMETRY TECHNICZNE MASTERTOP 135 PG

Parametry techniczne		
Postać fizyczna		proszek gotowy do użycia
Kolor		szary cementowy; inne kolory – zob. karta kolorów
pH		> 12
Granulacja		0–3,15 mm
Odporność chemiczna		średnia do niskiej
Utwardzanie		wymagane
Wypełnianie szczelin dylatacyjnych		wymagane
Zawartość wody/25 kg		3 litry
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 13982-2	≥ 60 MPa
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 13982-2	≥ 10 MPa
Moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	30 kN/mm²
Przyczepność do betonu	EN 13892-8 klasa > B2,0	2,5 N/mm² (zniszczenie betonu)
Odporność na ścieranie BCA	EN 13892-4	AR2 (głębokość zużycia maks. 200 µm)
Odporność na ścieranie BOHME	EN 13892-3:2004	A6 (maks. 6 cm³/ 50 cm²)
Odporność na ścieranie AMSLER	NBN-15-223	2,88 mm / 3000 m

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0068/01
EN 13813CT-C60-F10-A6

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR2 A6
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

NATURALNA

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0071/01
EN 13813CT-C60-F10-A6

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR2 A6
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

BARWIONA

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 135 PG

Tłoczona i wylewana zaprawa do powłok posadzkowych

Parametry techniczne		
Ognioodporność		$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych		CT (podkłady cementowe)
Odporność na uderzenia (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Blok betonowy MC 0,40 zgodnie z EN 1766	Klasa II

Uwaga: Przedstawione dane są oparte na kontrolowanych próbach laboratoryjnych przy 3 l wody/25 kg Można spodziewać się niewielkich odchyleń od przedstawionych wyników. Badania terenowe i laboratoryjne należy kontrolować w oparciu o pożądaną konsystencję w chwili nakładania, a nie wyłącznie w oparciu o zawartość wody.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 200

Posypka utwardzająca do posadzek przemysłowych i innych

OPIS
MasterTop 200 to wstępnie zmieszana posypka utwardzająca na bazie spoiwa hydraulicznego i poddanych specjalnej obróbce kruszyw metalicznych ze środkiem antykorozyjnym. MasterTop 200 ma małą zawartość chromianów (Cr VI) ≤ 2 ppm w stosunku do wagi cementu.

CHARAKTERYSTYKA
MasterTop 200 posiada następujące zalety:
- znakomita odporność na uderzenia
- wysoka odporność na ścieranie (do 8 razy większa niż w przypadku zwykłej podłogi betonowej)
- łatwa do nakładania
- niska porowatość dzięki maksymalnej zwartości
- łatwość czyszczenia i konserwacji
- dostępna w różnych kolorach
- ograniczone pylenie
- odporność na oleje mineralne i benzynę

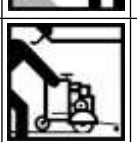
ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Produkt MasterTop 200 jest zalecany do posadzek przemysłowych o wymaganej wysokiej odporności na zużycie i uderzenia mechaniczne, w:
- warsztatach mechanicznych, garażach
- halach montażowych w przemyśle samochodowym
- magazynach i na drogach transportowych w przemyśle stalowym
- hangarach lotniczych
- na powierzchniach magazynowych podlegających dużym obciążeniom
- drukarniach
- instalacjach suchych w zakładach papierniczych.

UWAGI
- Zastosowanie produktu tam, gdzie powierzchnia posadzki narażona będzie na działanie kwasów i soli lub materiałów o działaniu niszczącym beton, należy skonsultować z przedstawicielem Master Builders Solutions.
- Miejsca o stałej wysokiej wilgotności z otoczenia lub wód gruntowych (toalety, miejsca do mycia itp.)
- Nie nakładać na beton zawierający chlorki lub kruszywo zanieczyszczone solą/słoną wodą.
- Nie nakładać na beton o zawartości wprowadzonego powietrza > 3%.

NAKŁADANIE

1		Wylewanie betonu
2		Poziomowanie, zagęszczanie i ściąganie betonu
3		Rozsypanie pierwszej warstwy MasterTop 200 (ręcznie)
3a		Rozsypanie pierwszej warstwy MasterTop 200 posypywarką
4		Rozprowadzenie pierwszej warstwy MasterTop 200

Powtórzyć krok 3 oraz 4 (rozsypanie drugiej warstwy, rozprowadzenie drugiej warstwy MasterTop 200), a następnie zatrzeć po raz pierwszy i po raz drugi/ostatni.

5		Utwardzanie
6		Nacinanie dylatacji
7		Nakładanie szczeliwa do spoin

Szczegółowe informacje o procedurze nakładania znajdują się w instrukcji nakładania.

ZUŻYCIE

Natężenie ruchu od małego do średniego	4–6 kg/m²
Natężenie ruchu od średniego do dużego	6–7,5 kg/m²
Natężenie ruchu duże	7,5–9 kg/m²
Natężenie ruchu bardzo duże	9–10 kg/m²
Posadzki barwione, szczególnie jasne kolory	7–8 kg/m²

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI
Posypka MasterTop 200 jest pakowana w 25-kilogramowe worki odporne na działanie wilgoci oraz w worki typu „big bag”. Nie używać produktu, jeśli worek jest uszkodzony.
Produkt MasterTop 200 można przechowywać przez 18 miesięcy w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach trzymanych w suchym i chronionym przed mrozem miejscu.

BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
MasterTop 200 zawiera cement, który może wywoływać podrażnienia. Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W razie kontaktu obficie przepłukać oczy/skórę wodą i skonsultować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Zapoznać się z kartą charakterystyki produktu MasterTop 200.

MasterTop 200

Posypka utwardzająca do posadzek przemysłowych i innych

OBSŁUGA LOKALNA

Przed rozpoczęciem prac przez użytkownika Master Builders Solutions zaleca zwrócić się do lokalnego przedstawiciela o konsultację w celu dokładnego zaplanowania każdego etapu wykonania.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE MASTERTOP 200

Dane techniczne		
Postać fizyczna		proszek gotowy do użycia
Kolor		szary cementowy; inne kolory – zob. karta kolorów
pH		> 12
Granulacja		0–2,4 mm
Odporność chemiczna		średnia do niskiej
Utwardzanie		wymagane
Wypełnianie szczelin dylatacyjnych		wymagane
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 13982-2	> 70 N/mm²
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 13982-2	> 10 N/mm²
Moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	40 kN/mm²
Przyczepność do betonu	EN 13892-8 klasa > B 2,0	3,4 N/mm²
Odporność na ścieranie BCA	EN 13892-4	AR0,5 (głębokość zużycia maks. 50 µm)
Odporność na ścieranie BOHME	EN 13892-3:2004	A3 (maks. 3 cm³/50 cm²)
Odporność na ścieranie TABER	ISO 5470-1 (1999) tarcza stalowa CS-17	0,09 gr/1000 obr.
Odporność na ścieranie AMSLER	NBN-15-223	2,35 mm/3000 m
Ognioodporność		$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Blok betonowy MC 0,40 zgodnie z EN 1766	CT (podkłady na bazie cementu)
Odporność na uderzenia (IR)		Klasa III

Właściwości techniczne ustalono w warunkach laboratoryjnych, dla roztworu 3 l/25 kg proszku

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0073/01
EN 13813CT-C70-F10-A3

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C70
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

BARWIONY

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0072/01
EN 13813CT-C70-F10-A3

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C70
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

NATURALNY

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 200 PG

Tłoczona i wylewana, wstępnie zmieszana, wysoce wytrzymała zaprawa do powłok posadzek przemysłowych narażonych na duży ruch, posiadająca wysoką odporność na zużycie i uderzenia

OPIS

MasterTop 200 PG to gotowa do użycia, wstępnie zmieszana, tłoczona i wylewana, dająca się wyrównywać zaprawa o wysokiej wytrzymałości do nakładek na wysoko obciążone posadzki, wewnątrz i na zewnątrz budynków. MasterTop 200 PG nadaje się do wyrównywania szorstkich i nierównych posadzek betonowych warstwą o grubości 5–15 mm.
Skład zaprawy opiera się na spoiwie hydraulicznym, cemencie portlandzkim wzmocnionym włóknami PAN (poliakrylonitrylu), cząsteczkach metalicznych poddanych specjalnej obróbce ze środkiem antykorozyjnym i wybranym czynnikiem rozpraszającym i utwardzaczem.
MasterTop 200 PG nakłada się na beton świeży i utwardzony.
MasterTop 200 PG ma małą zawartość chromianów (Cr VI) ≤ 2 ppm w stosunku do wagi cementu.

CHARAKTERYSTYKA

- ekonomiczna, gotowa do użycia cementowa powłoka do posadzek, która twardnieje bez wyciekania mleczka cementowego w każdej konsystencji: od płynnej do gęstej wilgotnej
- zaprawa zachowuje dobrą urabialność przez co najmniej 30 minut w temperaturze 15 do 25°C
- odporna na rozpuszczalniki, oleje mineralne, benzyny i kwasowe otoczenie
- odporna na sól używaną do odmrażania
- dostępna w różnych kolorach na specjalne zamówienie
- łatwa do nakładania i łatwa do czyszczenia
- nie ma niebezpieczeństwa ładunków statycznych
- wysoka odporność na ścieranie (do 8 razy więcej niż zwykłej podłogi betonowej)
- użycie wysokowydajnej pompy do zapraw (pompy śrubowej) pozwala na tłoczenie przygotowanego produktu bez segregacji
- wystarczy wylać i rozprowadzić
- bardzo dobra odporność na uderzenia
- możliwość otwarcia ruchu po krótkim czasie
- wydłużony oczekiwany okres użytkowania
- niska absorpcja oleju, tłuszczu i wody
- umiarkowane koszty utrzymania.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Produkt MasterTop 200 PG jest zalecany do wykonywania posadzek przemysłowych narażonych na duży ruch, o wymaganej wysokiej odporności na zużycie i uderzenia:

- przemysł ciężki, np. wytwórnie kabli, odlewnie itp.
- powierzchnie składowania o wysokim obciążeniu
- magazyny wysokiego składowania
- powierzchnie magazynowe i pasy ruchu w przemyśle stalowym, zwłaszcza w obszarach serwisowo konserwacyjnych
- posadzki robocze, garaże i hangary serwisowo-konserwacyjne: ciężkie maszyny
- hale montażowe w przemyśle samochodowym
- drukarnie
- instalacje suche / natryskowe w zakładach papierniczych.

UWAGI

- Temperatura materiału, wody i temperatura otoczenia powinna być w zakresie od +5°C do +25°C.
- Nie używać wody w ilości lub w temperaturze, która wytworzy konsystencję więcej niż płynną lub spowoduje powstawanie pęcherzy albo segregację zmieszanej zaprawy.
- Nie nakładać na beton zawierający chlorek wapnia lub kruszywo zanieczyszczone solą/słoną wodą.
- Nie nakładać na beton o zawartości wprowadzonego powietrza większej niż 3%.

NAKŁADANIE

Nakładanie na istniejący beton

1		W przypadku nakładania na istniejący beton należy zastosować zaczyn wiążący
2		Mieszanie produktu
3		Układanie (wylewanie / pompowanie) materiału (wilgotnego na wilgotnym podłożu z zaczynem wiążącym) i poziomowanie (zob. uwagę)
4		Rozprowadzanie zaprawy MasterTop 200 PG a następnie pierwsze i drugie/końcowe zacieranie/ polerowanie
5		Utwardzanie
6		Nacinanie dylatacji
7		Nakładanie szczeliwa do spoin

Nakładanie na świeży beton

1		Rozprowadzanie betonu

Kroki od 2 do 7 są takie same, jak opisano w ustępie „Nakładanie na istniejący beton”.

Uwaga:
Nakładać za pomocą pędzla o twardym włosiu zaczyn wiążący MasterTop 200 PG bezpośrednio na podłoże. Podłoże musi być wilgotne, ale pozbawione stojącej wody.

MasterTop 200 PG

Tłoczona i wylewana, wstępnie zmieszana, wysoce wytrzymała zaprawa do powłok posadzek przemysłowych narażonych na duży ruch, posiadająca wysoką odporność na zużycie i uderzenia

Wetrzeć dobrze zaczyn wiążący w podłoże za pomocą pędzla. Nie dopuścić do wyschnięcia zaczynu wiążącego.
Alternatywnie można użyć zaczynu wiążącego do produktu MasterTop 500. W celu uzyskania porady należy skontaktować się przedstawicielem Master Builders Solutions.
Szczegółowe informacje o procedurze nakładania znajdują się w instrukcji nakładania.

ZUŻYCIE
25 kg MasterTop 200 PG, zmieszane z 3 (2,7–3,3) litrami wody daje około 8,5 litrów zaprawy, którą można pokryć 1,2 m² na grubość 7 mm.

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI
MASTERTOP 200 PG jest pakowany w 25-kilogramowe worki odporne na działanie wilgoci, układane na paletach po 1500 kg oraz w workach typu „big bag”.
Nie używać produktu, jeśli worek jest uszkodzony.

Produkt MasterTop 200 PG można przechowywać przez 12 miesięcy w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach trzymanych w suchym i chronionym przed mrozem miejscu.

BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
Podobnie jak inne produkty zawierające cement portlandzki, cementowy składnik MasterTop 200 PG może wywoływać podrażnienia. Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu natychmiast przepłukać oczy dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut. Skonsultować się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie umyć wodą. Chronić przed dziećmi.
Więcej informacji na temat tego produktu można znaleźć w karcie charakterystyki produktu.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

PARAMETRY TECHNICZNE MASTERTOP 200 PG

Parametry techniczne		
Postać fizyczna		proszek gotowy do użycia
Kolor		szary cementowy; inne kolory – zob. karta kolorów
pH		> 12
Granulacja		0–2,4 mm
Odporność chemiczna		średnia do niskiej
Utwardzanie		wymagane
Wypełnianie szczelin dylatacyjnych		zalecane
Zawartość wody/25 kg		2,7–3,2 l
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 13982-2	≥ 80 N/mm² przy 3 l wody/worek 25 kg
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 13982-2	≥ 10 N/mm²
Moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	≥ 35 kN/mm²

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0073/01
EN 13813CT-C70-F10-A3

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C70
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

BARWIONY

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0072/01
EN 13813CT-C70-F10-A3

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

NATURALNY

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 200 PG

Tłoczona i wylewana, wstępnie zmieszana, wysoce wytrzymała zaprawa do powłok posadzek przemysłowych narażonych na duży ruch, posiadająca wysoką odporność na zużycie i uderzenia

Parametry techniczne		
Przyczepność do betonu	EN 13892-8 klasa > B 2,0	3 N/mm² (zniszczenie betonu)
Odporność na ścieranie BCA	EN 13892-4	AR0,5 (głębokość zużycia maks. 50 µm)
Odporność na ścieranie BOHME	EN 13892-3:2004	A3 (maks. 3 cm³/50 cm²)
Odporność na ścieranie TABER	ISO 5470-1 (1999) tarcza stalowa CS-17 NBN-15-223	0,06 gr/1000 obr.
Odporność na ścieranie AMSLER		2,16 mm / 3,000 m
Ognioodporność		$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych		CT (podkłady na bazie cementu)
Odporność na uderzenia (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Blok betonowy MC 0,40 zgodnie z EN 1766	Klasa III

Uwaga: Przedstawione dane są oparte na kontrolowanych próbach laboratoryjnych. Można spodziewać się niewielkich odchyleń od przedstawionych wyników. Badania terenowe i laboratoryjne należy kontrolować w oparciu o pożądaną konsystencję w chwili nakładania, a nie wyłącznie w oparciu o zawartość wody.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 310

Wysoce wytrzymała warstwa wierzchnia dla posadzek przemysłowych o dużym natężeniu ruchu i wymaganej wysokiej odporności na zużycie i uderzenia

OPIS

MasterTop 310 jest gotową do użytku zmieszaną powłoką wierzchnią na bazie spoiwa hydraulicznego, poddanych specjalnej obróbce cząsteczek metalu, zawierającą środek antykorozyjny oraz wybrane środki dyspersyjne i utwardzacze. MasterTop 310 nakłada się na świeży i utwardzony beton. MasterTop 310 posiada niską zawartość chromianów (Cr-VI) ≤ 2 ppm wagi cementu.

WŁAŚCIWOŚCI

- Bardzo wysoka odporność na uderzenia.
- Wysoka odporność na ścieranie (do 8 razy większa niż w przypadku zwykłej podłogi betonowej)
- Łatwa do rozprowadzenia łatą.
- Krótki czas do dopuszczenia do ruchu.
- Dłuższy okres eksploatacji.
- Niska wartość absorpcji oleju, smaru i wody.
- Średnie koszty utrzymania.
- Dostępny w wersjach kolorystycznych (na życzenie).

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterTop310 zalecana jest do posadzek przemysłowych o dużym natężeniu ruchu, wymagających dużej odporności na zużycie i uderzenia:

- przemysł ciężki, np. kablownie, odlewnie, itd.
- strefy składowania ciężkich ładunków
- strefy wysokiego składowania
- branża stalowa, szczególnie w pomieszczeniach obsługi technicznej
- garaże i hangary: ciężkie maszyny

UWAGI

Ograniczenia:

- W przypadku warunków, w których występuje oddziaływanie kwasów/zasad i/lub innych substancji chemicznych na cząsteczki żelaza/cementu prosimy o kontakt z przedstawicielem Master Builders Solutions.
- na posadzkach, na których płyty stalowe zużyły się szybciej niż w ciagu 1 roku
- nie stosować na beton z zawartością chlorków lub kruszywo zanieczyszczone solą/wodą z solą.
- nie stosować na beton napowietrzony zawierający > 3% powietrza

NAKŁADANIE

Nakładanie na istniejącą powierzchnię betonową

1		Wylać zaczyn wiążący
2		Zmieszać wyrób
3		Nałożyć (wylać) materiał (mokry na mokry zaczyn wiążący) i wyrównać
4		Rozprowadzić MasterTop 310, zatrzeć pierwszy raz, a następnie zatrzeć ponownie/wypolerować
5		Pozostawić do utwardzenia
6		Wyciąć szczeliny dylatacyjne
7		Wypełnić szczeliny

Nakładanie na świeży beton

1		Wylać beton

Kroki od 2 do 7 identyczne jak powyżej "Nakładanie na istniejącą powierzchnię betonową".
Szczegółowe informacje o procedurze nakładania znajdują się w instrukcji nakładania.

ZUŻYCIE

25 kg MasterTop 310 zmieszane z 2,8 (2,5–3,2) litra wody daje około 8,5 litra zaprawy, co wystarcza do pokrycia 1,2 m² warstwą o grubości 7 mm. (Grubość nominalna od 5 do 15 mm).

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Produkt MasterTop 310 pakowany jest w worki 25 kg zabezpieczone przed wilgocią.
Nie używać produktu, jeśli worek jest uszkodzony.
Jeśli nie dopuści się do jego do zamarznięcia i utrzyma w stanie suchym, produkt MasterTop 310 może być przechowywany przez 18 miesięcy w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach.

BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

MasterTop 310 zawiera cement, który może wywoływać podrażnienia. Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W razie kontaktu obficie przepłukać oczy/skórę wodą i skonsultować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Zapoznać się z kartą charakterystyki produktu MasterTop 310.

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 310

Wysoce wytrzymała warstwa wierzchnia dla posadzek przemysłowych o dużym natężeniu ruchu i wymaganej wysokiej odporności na zużycie i uderzenia

SERWIS TERENOWY

Przed rozpoczęciem prac przez użytkownika/wykonawcę Master Builders Solutions zaleca zwrócić się do lokalnego przedstawiciela o konsultację w celu dokładnego zaplanowania każdego etapu wykonania.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE MASTERTOP 310

Właściwości techniczne		
Postać fizyczna		gotowe do użytku
Kolor		szary proszek, cementowo szary, zob. tablicę kolorów
pH		> 12
Granulacja		0–2,4 mm
Odporność chemiczna		od średniego do niskiego
Utwardzanie		wymagane
Wypełnianie szczelin dylatacyjnych		zalecane
Zawartość wody/25 kg		2,5–3,2 l
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 13982-2	80 N/mm², 3 l wody w worku 25 kg
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 13982-2	≥ 10 N/mm²
Moduł sprężystości 28 dni	EN 13412	≥ 35 kN/mm²
Przyczepność do betonu	EN 13892-8 klasa > B 2,0	≥ 2,5 N/mm² (obciążenie niszczące betonu)
Ścieralność BCA	EN 13892-4	AR0,5 (maks. 50 µm głębokości zużycia)
Ścieralność BOHME	EN 13892-3:2004	A3 (maks. 3 cm³/50 cm²)
Ścieralność TABER	ISO 5470-1 (1999) koło stalowe CS-17	0,06 gr/1000 obr.
Ścieralność AMSLER	NBN-15-223	2,16 mm / 3,000 m
odporność ogniowa		$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych		CT (podkłady na bazie cementu)
Udarność (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) na betonowym bloku MC 0,40 wg EN 1766	Klasa III

Właściwości techniczne ustalono w warunkach laboratoryjnych, dla roztworu 3 l/25 kg proszku

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE0075/01
EN 13813 CT-C80-F10-A3

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C80
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

NATURALNY

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE0076/01
EN 13813 CT-C80-F10-A3

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	A1fl
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C80
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

KOLOROWY

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 330

Wysoce wytrzymała warstwa wierzchnia dla posadzek przemysłowych o dużym natężeniu ruchu i wymaganej wyjątkowo wysokiej odporności na zużycie i uderzenia

OPIS

MasterTop 330 to warstwa wierzchnia o bardzo wysokiej wytrzymałości przeznaczona do warunków przemysłowych, w których występuje skrajnie wysokie ścieranie, ciągłe uderzenia i zużycie. Zaprawa MasterTop 330, nakładana na beton świeży lub stwardniały, posiada o wiele dłuższy oczekiwany okres użytkowania niż zwykły beton o wysokiej ścieralności lub nadlewki na bazie kruszyw naturalnych.
MasterTop 330 to gotowa do użycia, wstępnie zmieszana warstwa wierzchnia dla posadzek na bazie spoiwa hydraulicznego, cząsteczek metalu poddanych specjalnej obróbce, ze środkiem antykorozyjnym i wybranym czynnikiem rozpraszającym i utwardzaczem.
MasterTop 330 nakłada się na beton świeży i stwardniały.
MasterTop 330 ma małą zawartość chromianów (Cr VI) ≤ 2 ppm w stosunku do wagi cementu.

CHARAKTERYSTYKA

- znakomita odporność na uderzenia
- bardzo wysoka odporność na ścieranie (do 8 razy więcej niż zwykłej podłogi betonowej)
- dłuższy oczekiwany okres użytkowania
- niska absorpcja oleju, smaru i wody
- dobry stosunek ceny do parametrów eksploatacyjnych
- łatwa w konserwacji
- kolor: neutralny

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Produkt MasterTop 330 PG jest zalecany do wykonywania posadzek przemysłowych narażonych na intensywny ruch, o wymaganej wyjątkowo wysokiej odporności na zużycie i uderzenia:

- na rampach załadowczych
- na ciągach komunikacyjnych i w obszarach serwisowo-konserwacyjnych dla czołgów oraz ciężkich maszyn i urządzeń
- w strefach obróbczych w hutach stali
- na stanowiskach przeładunkowych w kamieniołomach, kopalniach, zakładach przetwarzania odpadów itp.
- w bunkrach i tunelach (na żelazo, rudę i węgiel).

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0077/01
EN 13813CT-C60-F10-A3

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C80
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

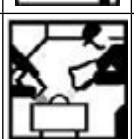
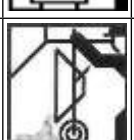
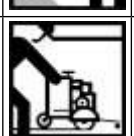
UWAGI

Ograniczenia

- MasterTop 330 nie nadaje się do miejsc narażonych na bardzo wysoką temperaturę: ≥ 400°C (np. piec do wytapiania).
- Nie nadaje się do miejsc, w których kwasy/zasady i/lub inne substancje chemiczne atakują cząstki żelaza/cementu. Więcej informacji można uzyskać u przedstawiciela Master Builders Solutions.
- Nie nakładać na beton zawierający chlorki lub kruszywo zanieczyszczone solą/słoną wodą.
- Nie nakładać na beton o zawartości wprowadzonego powietrza > 3%.

NAKŁADANIE

Nakładanie na istniejący beton

1		Zastosować zaczyn wiążący
2		Mieszanie produktu
3		Układanie (wylewanie) materiału (wilgotnego na wilgotnym podłożu z zaczynem wiążącym) i poziomowanie
4		Rozprowadzanie zaprawy MasterTop 330, a następnie pierwsze zacieranie i drugie/końcowe zacieranie/polerowanie
5		Utwardzanie
6		Nacinanie dylatacji
7		Nakładanie szczeliwa do spoin

MasterTop 330

Wysoce wytrzymała warstwa wierzchnia dla posadzek przemysłowych o dużym natężeniu ruchu i wymaganej wyjątkowo wysokiej odporności na zużycie i uderzenia

Nakładanie na świeży beton

1		Rozprowadzanie betonu

Kroki od 2 do 7 są takie same, jak opisano w ustępie „Nakładanie na istniejący beton".

Szczegółowe informacje o procedurze nakładania znajdują się w instrukcji nakładania.

ZUŻYCIE

25 kg MasterTop 330 zmieszane z 2,5 litra wody daje około 8,2 litra zaprawy, którą można pokryć 0,5 m² na grubość 16 mm. Nie używać MasterTop 330, jeśli grubość powłoki jest mniejsza niż 15 mm. (Grubość nominalna: 15 do 30 mm).

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Produkt MasterTop 330 jest pakowany w 25-kilogramowe worki odporne na działanie wilgoci układane na paletach po 1500 kg oraz w workach typu „big bag". Nie należy używać produktu, jeśli worek jest uszkodzony.

Produkt MasterTop 330 można przechowywać przez 18 miesięcy w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach trzymanych w suchym i chronionym przed mrozem miejscu.

BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

MasterTop 330 zawiera cement, który może wywoływać podrażnienia. Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W razie kontaktu obficie przepłukać oczy/skórę wodą i skonsultować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Zapoznać się z kartą charakterystyki produktu MasterTop 330.

OBSŁUGA LOKALNA

Przed rozpoczęciem prac przez użytkownika Master Builders Solutions zaleca zwrócić się do lokalnego przedstawiciela o konsultację w celu dokładnego zaplanowania każdego etapu wykonania.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

PARAMETRY TECHNICZNE MASTERTOP 330

Parametry techniczne		
Postać fizyczna		produkt gotowy do użycia
Kolor		neutralny
Granulacja		0–2,4 mm
Odporność chemiczna		średnia do niskiej
Utwardzanie		wymagane
Wypełnianie szczelin dylatacyjnych		zalecane
Zawartość wody/25 kg		2,5 l (2,3–2,8)
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 13982-2	90 N/mm² przy 2,5 l wody/worek 25 kg
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 13982-2	≥ 15 N/mm²
Moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	≥ 40 kN/mm²
Przyczepność do betonu	EN 13892-8 klasa > B 2,0	2,8 N/mm² (zniszczenie betonu)
Odporność na ścieranie BCA	EN 13892-4	AR0,5 (głębokość zużycia maks. 50 µm)
Odporność na ścieranie BOHME	EN 13892-3:2004	A1,5 (maks. 1,5 cm³/ 50 mm²)
Odporność na ścieranie TABER	ISO 5470-1 (1999) tarcza stalowa CS-17	0,08 gr/1000 obr.
Odporność na ścieranie AMSLER	NBN-15-223	2,05 mm/3000 m
Ognioodporność		$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych		CT (podkłady na bazie cementu)
Odporność na uderzenia (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Blok betonowy MC 0,40 zgodnie z EN 1766	Klasa III

Właściwości techniczne ustalono w warunkach laboratoryjnych, dla roztworu 2,5 l/25 kg proszku

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 450

Wstępnie zmieszana posypka utwardzająca na bazie korundu

OPIS
MasterTop 450 to posypka utwardzająca zawierająca kruszywa mineralne o wysokim stopniu twardości zmieszane z korundem.
MasterTop 450 rozsypuje się na świeży beton. MasterTop 450 posiada niską zawartość chromianów (Cr VI) ≤ 2 ppm w stosunku do wagi cementu.

CHARAKTERYSTYKA
- odporność na rozpuszczalniki, oleje mineralne i benzynę
- wysoka odporność na ścieranie (czterokrotnie większa niż w przypadku zwykłej podłogi betonowej)
- nadaje się do mokrych stref
- odporna na korozję
- odporna na sól używaną do odmrażania
- nie ma niebezpieczeństwa ładunków statycznych
- łatwa do nakładania
- łatwa do czyszczenia
- dostępna w kolorze naturalnym i w innych kolorach

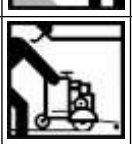
ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Posadzki betonowe o wysokim stopniu zużycia:
- posadzki robocze i posadzki w garażach
- hale montażowe w przemyśle samochodowym
- magazyny i drogi transportowe w przemyśle stalowym
- hangary
- magazyny o dużym obciążeniu
- drukarnie
- instalacje suche / natryskowe w zakładach papierniczych.

UWAGI
Ograniczenia:
- Jeśli ze względu na warunki użytkowania wymagane jest zastosowanie utwardzaczy powierzchni na bazie kruszyw metalicznych w celu podwyższenia odporności na ścieranie i uderzenia
- W przypadku stosowania w miejscach narażonych na działanie kwasów i ich soli lub materiałów, o których wiadomo, że niszczą beton cementowy, należy skonsultować się z przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.
- nie nakładać na beton zawierający chlorki lub kruszywo zanieczyszczone solą/słoną wodą
- Nie nakładać na beton o zawartości wprowadzonego powietrza > 3%.

NAKŁADANIE

1		Wylewanie betonu
2		Poziomowanie, zagęszczanie i ściąganie betonu
3		Rozsypanie pierwszej warstwy MasterTop 450 (ręcznie)
3a		Rozsypanie pierwszej warstwy MasterTop 450 posypywarką
4		Rozprowadzenie pierwszej warstwy MasterTop 450

Powtórzyć krok 3 oraz 4 (rozsypanie drugiej warstwy, rozprowadzenie drugiej warstwy MasterTop 450), a następnie zatrzeć po raz pierwszy i po raz drugi/ostatni.

5		Utwardzanie
6		Nacinanie dylatacji
7		Nakładanie szczeliwa do spoin

Szczegółowe informacje o procedurze nakładania znajdują się w instrukcji nakładania.

ZUŻYCIE
Natężenie ruchu od małego do średniego 3–4,5 kg/m²
Natężenie ruchu od średniego do dużego 5–6 kg/m²

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI
Zaprawa MasterTop 450 jest pakowana w 25-kilogramowe worki odporne na działanie wilgoci. Nie używać produktu, jeśli worek jest uszkodzony. Przechowywać w suchym, chłodnym i chronionym przed mrozem miejscu.
Produkt MasterTop 450 można przechowywać przez 18 miesięcy w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach.

BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
MasterTop 450 zawiera cement, który może wywoływać podrażnienia. Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W razie kontaktu obficie przepłukać oczy/skórę wodą i skonsultować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi.

OBSŁUGA LOKALNA
Przed rozpoczęciem prac przez użytkownika Master Builders

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 450

Wstępnie zmieszana posypka utwardzająca na bazie korundu

Solutions zaleca zwrócić się do lokalnego przedstawiciela o konsultację w celu dokładnego zaplanowania każdego etapu wykonania.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE MASTERTOP 450

Dane techniczne		
Postać fizyczna		proszek gotowy do użycia
Kolor		szary cementowy; inne kolory – zob. karta kolorów
pH		> 12
Granulacja		0–4 mm
Odporność chemiczna		ograniczona
Utwardzanie		wymagane
Wypełnianie szczelin dylatacyjnych		zalecane
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 13982-2	≥ 60 N/mm²
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 13982-2	≥ 10 N/mm²
Moduł sprężystości (28 dni)	EN 13412	> 40 kN/mm²
Przyczepność do betonu	EN 13892-8 klasa > B 2,0	4 N/mm²
Odporność na ścieranie BCA	EN 13892-4	AR0,5 (głębokość zużycia maks. 50 µm)
Odporność na ścieranie BOHME	EN 13892-3:2004	A3 (maks. 3 cm³/50 cm²)
Odporność na ścieranie TABER	ISO 5470-1 (1999) tarcza stalowa CS-17	0,11 gr/1000 obr.
Odporność na ścieranie AMSLER	NBN-15-223	2,18 mm/3000 m
Ognioodporność		$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych		CT (podkłady na bazie cementu)
Odporność na uderzenia (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Blok betonowy MC 0,40 zgodnie z EN 1766	klasa II

Właściwości techniczne ustalono w warunkach laboratoryjnych, dla roztworu 3,0 l/25 kg proszku

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0079/01
EN 13813CT-C60-F10-A3

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

BARWIONY

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0078/01
EN 13813CT-C60-F10-A3

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

NATURALNY

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 450 PG

Tłoczona, wylewana, wstępnie zmieszana zaprawa posadzkowa na bazie korundu

OPIS

MasterTop 450 PG to wstępnie zmieszana, gotowa do użycia, tłoczona, wylewana zaprawa o wysokiej wytrzymałości na bazie korundu do nakładania powłok na wysoko obciążone posadzki, do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz. MasterTop 450 PG nadaje się do wyrównywania szorstkich i nierównych posadzek betonowych warstwą o grubości 5–15 mm. W skład zaprawy MasterTop 450 PG wchodzi cement portlandzki, wzmocniony włóknami PAN (poliakrylonitrylu) i kruszywami mineralnymi o wysokim stopniu twardości, zmieszany z korundem. MasterTop 310 nakłada się na beton świeży i istniejący. MasterTop 450 PG posiada niską zawartość chromianów (Cr VI) ≤ 2 ppm w stosunku do wagi cementu.

CHARAKTERYSTYKA

MasterTop 450 PG:

- ekonomiczna, gotowa do użycia zaprawa na bazie cementu i korundu do powłok posadzkowych, która twardnieje bez wyciekania mleczka cementowego w każdej konsystencji: od płynnej do gęstej wilgotnej
- użycie wysokowydajnej pompy do zapraw (pompy śrubowej) pozwala na tłoczenie przygotowanego produktu bez segregacji
- zaprawa zachowuje dobrą urabialność przez co najmniej 30 minut w temperaturze 15 do 25ºC
- odporna na rozpuszczalniki, oleje mineralne, benzynę i kwasowe otoczenie
- odporna na sól używaną do odmrażania
- dostępna w kolorze naturalnym (inne kolory na specjalne zamówienie)
- łatwa do nakładania i łatwa do czyszczenia
- nie ma niebezpieczeństwa ładunków statycznych
- wysoka odporność na ścieranie (czterokrotnie większa niż w przypadku zwykłej podłogi betonowej)
- nadaje się do mokrych stref
- odporna na korozję
- do reprofilowania powierzchni poziomych jako posadzki przemysłowe, wewnętrzne itp.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Posadzki betonowe o wysokim stopniu zużycia

- posadzki robocze i posadzki w garażach
- hale montażowe w przemyśle samochodowym
- magazyny i drogi transportowe w przemyśle stalowym
- hangary
- magazyny o dużym obciążeniu
- drukarnie
- instalacje suche / natryskowe w zakładach papierniczych.

UWAGI

Osiąganie wytrzymałości przez MasterTop 450 PG. Wytrzymałość nakładki zależy od:

- ilości domieszanej wody
- temperatury podłoża
- cyklu twardnienia
- wieku stwardniałej zaprawy
- temperatury i wilgotności otoczenia
- temperatura materiału, wody i temperatura otoczenia powinny być w zakresie od +5ºC do +25ºC
- nie używać wody w ilości lub w temperaturze, która wytworzy konsystencję bardzo płynną lub spowoduje powstawanie pęcherzy albo segregację zmieszanej zaprawy
- nie nakładać na beton zawierający chlorki lub kruszywo zanieczyszczone solą/słoną wodą
- nie nakładać na beton o zawartości wprowadzonego powietrza > 3%.

NAKŁADANIE

Nakładanie na istniejący beton

1		Zastosować zaczyn wiążący
2		Mieszanie produktu
3		Układanie (wylewanie / pompowanie) materiału (wilgotnego na wilgotnym podłożu z zaczynem wiążącym) i poziomowanie (zob. uwagę)
4		Rozprowadzanie zaprawy MasterTop 450 PG a następnie pierwsze i drugie/końcowe zacieranie/ polerowanie
5		Utwardzanie
6		Nacinanie dylatacji
7		Nakładanie szczeliwa do spoin

Nakładanie na świeży beton

7		Rozprowadzanie betonu

Kroki od 2 do 7 są takie same, jak opisano w ustępie „Nakładanie na istniejący beton".

Uwaga:

Nakładać za pomocą pędzla o twardym włosiu zaczyn wiążący MasterTop 450 PG bezpośrednio na podłoże. Podłoże

MasterTop 450 PG

Tłoczona, wylewana, wstępnie zmieszana zaprawa posadzkowa na bazie korundu

musi być wilgotne, ale pozbawione stojącej wody. Wetrzeć dobrze zaczyn wiążący w podłoże za pomocą pędzla. Nie dopuścić do wyschnięcia zaczynu wiążącego.
Alternatywnie można użyć zaczynu wiążącego do produktu MasterTop 500. W celu uzyskania porady należy skontaktować się przedstawicielem Master Builders Solutions.

Szczegółowe informacje o procedurze nakładania znajdują się w instrukcji nakładania.

ZUŻYCIE

25 kg MasterTop 450 PG, zmieszane z 3,1 (2,7–3,3) litrami wody daje około 12,5 litrów zaprawy (0,0125 m³).

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Zaprawa MasterTop 450 PG jest pakowana w 25-kilogramowe worki odporne na działanie wilgoci. Nie używać produktu, jeśli worek jest uszkodzony. Produkt MasterTop 450 PG można przechowywać przez 12 miesięcy w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach trzymanych w suchym, chłodnym i chronionym przed mrozem miejscu.

BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

MasterTop 450 PG zawiera cement, który może wywoływać podrażnienia. Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W razie kontaktu obficie przepłukać oczy/skórę wodą i skonsultować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi. Zapoznać się z kartą charakterystyki produktu MasterTop 450 PG.

OBSŁUGA LOKALNA

Przed rozpoczęciem prac przez użytkownika/wykonawcę Master Builders Solutions zaleca zwrócić się do lokalnego przedstawiciela o konsultację w celu dokładnego zaplanowania każdego etapu wykonania.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

PARAMETRY TECHNICZNE

Parametry techniczne		
Postać fizyczna		proszek gotowy do użycia
Kolor		szary cementowy; inne kolory – zob. karta kolorów
pH		> 12
Granulacja		0–3,15 mm
Odporność chemiczna		średnia do niskiej
Utwardzanie		wymagane
Wypełnianie szczelin dylatacyjnych		wymagane
Zawartość wody/25 kg		3,1 l
Wytrzymałość na ściskanie (28 dni)	EN 13982-2	> 60 N/mm²
Wytrzymałość na zginanie (28 dni)	EN 13982-2	10 N/mm²

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z NORMĄ EN 13813

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0081/01
EN 13813CT-C60-F10-A6

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

BARWIONY

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE 0080/01
EN 13813CT-C60-F10-A6

Materiał na bazie cementu do wykonywania podkładów podłogowych do użytku wewnątrz pomieszczeń

Reakcja na ogień	$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Przepuszczalność pary wodnej	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	C60
Wytrzymałość na zginanie	F10
Odporność na zużycie	AR0,5 A3
Izolacja dźwiękowa	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Odporność termiczna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono

NATURALNY

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 450 PG

Tłoczona, wylewana, wstępnie zmieszana zaprawa posadzkowa na bazie korundu

Parametry techniczne		
Moduł sprężystości 28 dni	EN 13412	35 kN/mm²
Przyczepność do betonu	EN 13892-8 klasa > B 2,0	3,2 N/mm² (zniszczenie betonu)
Odporność na ścieranie BCA	EN 13892-4	AR0,5 (głębokość zużycia maks. 50 µm)
Odporność na ścieranie BOHME	EN 13892-3:2004	A3 (maks. 3 cm³/50 cm²)
Ognioodporność		$A1_{fl}$
Uwalnianie substancji korozyjnych		CT (podkłady na bazie cementu)
Odporność na uderzenia (IR)	EN ISO 6272-1 (EN 1504-2) Blok betonowy MC 0,40 zgodnie z EN 1766	Klasa II

Uwaga: Przedstawione dane są oparte na kontrolowanych próbach laboratoryjnych. Można spodziewać się niewielkich odchyleń od przedstawionych wyników. Badania terenowe i laboratoryjne należy kontrolować w oparciu o pożądaną konsystencję w chwili nakładania, a nie wyłącznie w oparciu o zawartość wody.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 500

Środek wiążący zaprawy do łączenia jastrychów z zaprawami cementowymi

OPIS
MasterTop 500 to środek wiążący zaprawy, do wiązania jastrychów i zapraw cementowych. Do użytku wewnątrz i na zewnątrz budynków.
MasterTop 500 posiada niską zawartość chromianów (Cr VI) ≤ 2 ppm w stosunku do wagi cementu.

CHARAKTERYSTYKA
MasterTop 500 posiada następujące zalety:
- Bardzo silne wiązanie. Po właściwym przygotowaniu podłoża tworzy się mocne wiązanie pomiędzy podłożem na bazie cementu a konwencjonalną wylewką cementową.
- Wodoodporny i mrozoodporny, nadaje się do uniwersalnego zastosowania wewnętrznego i zewnętrznego.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterTop 500 zaleca się do:
- użytku wewnątrz i na zewnątrz budynków
- do ścian i posadzek
- jako środek wiążący do zapraw naprawczych, gotowych do zmieszania zapraw na szybko wykonywane wylewki, zapraw drenujących i jastrychowych oraz zapraw piaskowo-cementowych
- jako środek wiążący przy nakładaniu szybkowiążących jastrychów na bazie spoiwa, jak również w przypadku tradycyjnych wylewek cementowych
- jako środek wiążący przy nakładaniu warstw powłokowych na powierzchniach przemysłowych i handlowych, a także wylewek ze spadkiem na balkonach i tarasach.
- jako spoiwo do kamienia naturalnego, niewrażliwe na przebarwienia i nieprzezroczyste.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Podłoże musi być o nienaruszonej konstrukcji, czyste, chłonne i wystarczająco szorstkie oraz posiadać otwarte pory. W przypadku wiązanych pokryć narażonych na intensywną eksploatację, podłoże betonowe powinno spełniać co najmniej wymagania klasy B 25.
Podłoża bardzo nieprzepuszczalne i gładkie, wszelkie warstwy, które nie są w stanie wytrzymać ciężaru, a także uszkodzone powierzchnie betonowe muszą być uszorstnione i/lub usunięte odpowiednimi metodami, na przykład obróbki strumieniowo-ściernej z użyciem stałych środków ściernych lub strumieni wody pod ciśnieniem.
Należy zwilżyć przygotowane wcześniej podłoże co najmniej 2 godziny, a jeśli to możliwe 24 godziny przed nałożeniem MasterTop 500. Utrzymywać wilgotność podłoża. Przed nałożeniem zawiesiny powierzchnia powinna być matowa i wilgotna, ale nie może być mokra! Należy unikać tworzenia kałuż!

NAKŁADANIE
1 Wlać 2/3 wody zarobowej do czystego pojemnika do mieszania, dodać MasterTop 500 i mieszać przez co najmniej 3 minuty w celu uzyskania pozbawionego grudek zaczynu wiążącego. Dodać resztę wody zarobowej, ponownie wymieszać. Ilości do 25 kg można mieszać odpowiednimi łopatkami przymocowanymi do szybkoobrotowego mieszalnika. Większe ilości należy mieszać w betoniarce mieszadłowej.
2 Natychmiast nałożyć zmieszany MasterTop 500 na przygotowaną powierzchnię i dokładnie wetrzeć przy użyciu twardej szczotki w przypadku posadzki lub pędzla w przypadku ścian. Dokładnie pokryć całą powierzchnię środkiem wiążącym. Nie dopuścić do wyschnięcia środka wiążącego.
3 Natychmiast po zastosowaniu MasterTop 500 nałożyć zaprawę jastrychową lub zaprawę cementową, tak aby była ona układana na mokrym podłożu.

ZUŻYCIE
Ok. 2 do 2,5 kg suchej zaprawy/m².

UWAGI
- Nie używać MasterTop 500, jeśli temperatura podłoża jest niższa niż +5°C i wyższa niż +30°C, lub w warunkach, w których duży wpływ mogą mieć upał lub wiatr.
- Podłoża pokryte izolacyjnymi środkami hydrofobowymi lub chroniącymi przed parowaniem muszą być wstępnie przygotowane.
- Należy zarobić tylko taką ilość MasterTop 500, jaką można zużyć w ciągu godziny.
- Przy większych powierzchniach nakładać zaczyn wiążący odcinkami. Kolejne odcinki świeżej zaprawy muszą być układane na mokrym podłożu.
- Środek wiążący musi być nakładany tak, aby pokryć całkowicie powierzchnię, minimalna grubość: od 1,5 do 2 mm.
- Nigdy nie dodawać wody ani środka MasterTop 500 do zaczynu wiążącego MasterTop 500, który zaczął już wiązać.
- Czyścić wodą narzędzia, sprzęt do mieszania i nakładania natychmiast po użyciu. Po wyschnięciu produktu czyszczenie jest możliwe wyłącznie środkami mechanicznymi.

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI
MasterTop 500 jest pakowany w 20 kg mocne torby papierowe wyłożone polietylenem. Okres przechowywania: min. 6 miesięcy przy przechowywaniu w suchym pomieszczeniu, unikać długotrwałego składowania w temperaturze powyżej +30°C.

BEZPIECZEŃSTWO I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
MasterTop 500 zawiera cement. Kontakt z wilgocią lub wodą zarobową wywołuje odczyn alkaliczny, który może powodować podrażnienia skóry i/lub poparzenia śluzówek (np oczu). Występuje ryzyko poważnego uszkodzenia oczu, dlatego należy unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przepłukać je dużą ilością wody i zgłosić się do lekarza. W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast zmienić zanieczyszczone ubranie i umyć skórę dużą ilością wody z mydłem. Należy nosić rękawice ochronne (np. rękawice bawełniane nasączone

MasterTop 500

Środek wiążący zaprawy do łączenia jastrychów z zaprawami cementowymi

nitrylem). Chronić przed dziećmi. W przypadku połknięcia natychmiast zasięgnąć porady lekarskiej i pokazać opakowanie lub kartę charakterystyki tego produktu.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE MASTERTOP 500

Dane techniczne	
Postać fizyczna	Proszek
Składniki	Jednoskładnikowy
Granulacja	0–2,2 mm
Baza materiałowa	Specjalny cement, polimery i kruszywa
Etykiety wymagane przez - przepisy w sprawie transportu drogowego niebezpiecznych towarów - przepisy dotyczące substancji niebezpiecznych	 - Nie jest niebezpieczny - Drażniący, zawiera cement
Grubość warstwy	Około 1,5 mm
Temperatura robocza	+5°C do +30°C (temperatura podłoża i cyrkulującego powietrza)
Ilość wody zarobowej - na worek 20 kg - na 1 kg proszku	 - około 4,8 litra - około 240 ml
Czas mieszania	Ok. 3 minut
Czas przydatności do zarobienia*	Ok. 1 godziny

**W temp. 23°C i przy wilg. wzgl. 50%. Wyższe temperatury skracają, niższe temperatury wydłużają podane czasy.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 514 QD

Szybkoschnąca, samopoziomująca modyfikowana polimerami wylewka cementowa o wysokich parametrach przeznaczona do stosowania jako podkład do systemów posadzkowych MasterTop i Ucrete oraz do renowacji podłóg betonowych

OPIS PRODUKTU

MasterTop 514 QD to gotowa do użycia, szybkoschnąca, samopoziomująca modyfikowana polimerami wylewka cementowa o wysokich parametrach przeznaczona do stosowania jako podkład do systemów posadzkowych MasterTopiUcreteorazdorenowacjipodłógbetonowych.
Produkt MasterTop 514 QD został opracowany do wykonywania warstw o grubości od 3 do 20 mm oraz większych grubości z dodatkiem kruszyw.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterTop 514 QD można stosować:
- wewnątrz i nazewnątrz,
- do warstw o grubości od 3 do 20 mm,
- do warstw o grubości od 20 do 80 mm po wypełnieniu w proporcji wagowej maksymalnie 1:1 kruszywem twardym o wielkości nominalnej 6 mm (np. krzemionka, bazalt lub granit 5–8 mm),
- jako wylewkę samopoziomującą do remontu płyt betonowych przed położeniem systemów posadzkowych MasterTop i Ucrete, (uwaga: w przypadku stosowania pod systemami posadzkowymi Ucrete należy domieszać do masy MasterTop 514QD kruszywo twarde o nominalnej wielkości 6 mm (np. krzemionka, bazalt lub granit) w proporcji 1:1 i wylać warstwę o grubości co najmniej 20 mm.
- w obiektach i zastosowaniach przemysłowych, handlowych i dekoracyjnych,
- w celu wypoziomowania podłoża przed zastosowaniem innych systemów pokryć podłogowych, takich jak płytki, drewno, PCW, linoleum itp.,
- w obiektach przemysłowych o średnim i ciężkim obciążeniu ruchem,
- na podłożach takich jak wylewki betonowe i cementowe.

CECHY I ZALETY

- Gotowa do użycia.
- Szybkowiążąca i szybkoschnąca – możliwość chodzenia zaledwie po około 3 godzinach (przy 20°C).
- Szybkoschnąca – możliwość kładzenia kolejnych warstw po 24 godzinach (przy 20°C) w przypadku systemów Ucrete i po 48 godzinach (przy 20°C) w przypadku systemówMasterTop.
- Zmniejszenie czasu przestoju.
- Nadaje się do nowo budowanych obiektów oraz przy renowacjach.
- Łatwość stosowania – konsystencja pozwalająca na pompowanie i samopoziomowanie.
- Wysokie właściwości mechaniczne zarówno po 24 godzinach, jak i po 28 dniach.
- Do stosowania w miejscach suchych i wilgotnych.
- Nadaje się do posadzek z instalacjami ogrzewania podłogowego.
- Opracowana specjalnie, by zapobiegać pękaniom podczas wiązania i utwardzania się.
- Nadaje się do warstw o grubości od 3 do 20 mm, a po dodaniu kruszywa o nominalnej wielkości ziaren 6 mm również do warstw o grubości od 18 do 60 mm.
- Wielofunkcyjna – jeden produkt do poziomowania, pochyłych miejsc (mniejsza ilość wody), na zaprawy i jako masa do szybkichnapraw.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże musi być szorstkie, czyste i w dobrym stanie oraz musi posiadać wystarczającą nośność. Usunąć mechanicznie wszelkie pozostałości poprzednich powłok, mleczka cementowego, substancji oleistych, związkówdo utwardzania, narostów organicznych oraz jakichkolwiek innych substancji, które mogą negatywnie wpływać na wiązanie.
Preferowane metody przygotowania obejmują wysokociśnieniowe mycie strumieniowo-ścierne, piaskowanie na mokro-,czyszczenie strumieniowo-ścierne i podciśnieniową obróbkę ścierną.Nie zaleca się trawienia kwasami ani agresywnych metod udarowych, ponieważ mogą one uszkodzić podłoże.
Przed nałożeniem warstwy MasterTop 514 QD należy wypełnić wszelkie istniejące otwory, pustki i wgłębienia w podłożu masą MasterTop 514 QD rozrobioną z mniejszą ilością wody tak, aby masa miała konsystencję pasty. Niewielkie pęknięcia skurczowe w podłożu można zignorować. Przed nałożeniem warstwy MasterTop 514 QD należy naprawić wszelkie pęknięcia większe niż 1 mm. Wszelkie pęknięcia lub połączenia ruchome należy przenieść na warstwę MasterTop 514 QD.

GRUNTOWANIE

Wylewki cementowe i magnezytowe: Zagruntować preparatem MasterTop P 644 rozcieńczonym wodą w proporcji 1:3, nakładając dwie warstwy.

Podłoża betonowe: Zagruntować preparatem MasterTop P 644 rozcieńczonym wodą w proporcji 1:2, nakładając dwie warstwy.

Wylewki anhydrytowe i z asfaltu lanego: Zagruntować preparatem MasterTop P 644 rozcieńczonym wodą w proporcji 1:1, nakładając jedną warstwę.

Powierzchnie niechłonne należy zagruntować preparatem MasterTop P 617 i posypać suszonym w piecu piaskiem kwarcowym o uziarnieniu do 2 mm. Minimalne zużycie gruntu MasterTop P 617 wynosi 0,3 kg/m^2.

W celu uzyskania pełnych informacji należy zapoznać się z arkuszami danych technicznych wyrobu do gruntowania.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Produkt MasterTop 514 QD jest dostarczany w workach roboczych. Przed przystąpieniem do mieszania doprowadzić wyrób do temperatury ok. 15–25°C.
Używać wyłącznie kompletnych worków. Na każdy worek należy wlać około ¾ całkowitej ilości czystej wody do odpowiedniego naczynia lub wiadra do mieszania i dodać proszek, jednocześnie mieszając mechanicznie za pomocą mieszalnika z pojedynczym lub podwójnym mieszadłem lub mieszalnika o pracy ciągłej. Mieszać dokładnie przez 2 minuty do momentu uzyskania wolnej od grudek konsystencji, dodać

MasterTop 514 QD

Szybkoschnąca, samopoziomująca modyfikowana polimerami wylewka cementowa o wysokich parametrach przeznaczona do stosowania jako podkład do systemów posadzkowych MasterTop i Ucrete oraz do renowacji podłóg betonowych

pozostałą część wody i mieszać jeszcze przez 1 minutę aż do uzyskania jednorodnej zaprawy. Poczekać 2 minuty na ustabilizowanie się i spolimeryzowanie mieszaniny i jeszcze raz wymieszać, mieszając przez 1 minutę.
W żadnym wypadku nie wolno używać większej ilości wody niż wskazano, ponieważ spowoduje to znaczne wydłużenie czasów utwardzania i zwiększenie skurczu, zmniejszając jakość utwardzonej podłogi. Ponadto uzyskanie pożądanej zawartość wilgoci resztkowejzajmie więcej czasu. Utwardzanie i wilgotność resztkowa określają, kiedy i w jaki sposób można kłaść kolejne warstwy i powłoki oraz wpływ działania temperatury i wilgoci. Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność powietrza mogą znacząco wydłużyć czas utwardzania przewidziany dla temperatury 20°C. Przed nałożeniem kolejnej warstwy lub powłoki należy zawsze mierzyć wilgotność resztkową.
Samo nakładanie wylewki MasterTop 514 QD wykonuje się wylewając lub pompując ją na podłoże, opcjonalnie można rozprowadzić masę po podłożu na wymaganą grubość za pomocą grabi zębatych lub pacy zębatej.
Bezpośrednio po nałożeniu warstwy MasterTop 514 QD należy dokładnie przewalcować ją tam i z powrotem (w kierunku poprzecznym) za pomocą metalowego wałka z kolcami.
Trzeba powtórzyć procedurę, pilnując, aby nakładanie odbyło się w równomierny sposób, tak by nowa porcja masy została równomiernie rozłożona na pierwszej warstwie.
W przypadku nakładania MasterTop 514 QD na wcześniejszą warstwę należy odpowiednio przygotować powierzchnię. Proces ten można przeprowadzić ok. 12 godzin po zastosowaniu zaprawy. Następne fazy pracy można przeprowadzić po upływie 24 godzin (przy 20°C) w przypadku systemów Ucrete i po upływie 48 godzin (przy 20°C) w przypadku systemów MasterTop. Przed nałożeniem kolejnej warstwy lub powłoki należy zawsze mierzyć wilgotność resztkową.

ZUŻYCIE
Ok. 2,1 kg/m²/mm grubości.

Uwaga: podana grubość minimalna (3 mm) nie jest średnią grubością, więc grubość w każdym punkcie wylewki musi wynosić co najmniej 3 mm. Należy uwzględnić to wymaganie odnośnie obliczania zużycia i planowania szorstkości podłoża.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia należy umyć w wodzie natychmiast po użyciu.

OPAKOWANIE
Produkt MasterTop 514 QD jest dostarczany w workach 25 kg.

KOLOR
Kolor naturalny – szary

PRZECHOWYWANIE
Szczelnie zamknięte worki należy przechowywać w suchym miejscu o temperaturze 5°C-25°C. Należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia i temperatur wykraczających poza wskazany zakres (ryzyko zamarznięcia). Maksymalny okres trwałości w tych warunkach – zob. etykieta „Okres przydatności...".

UTWARDZANIE
W upalnych warunkach, przy bezpośrednim nasłonecznieniu lub silnym wietrze należy zabezpieczyć warstwę MasterTop 514 QD przed wysychaniem i deszczem.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym wyrób MasterTop 514 QD nie stanowi zagrożenia pod względem fizjologicznym.
Szczegółowe środki ostrożności są podane w kartach charakterystyki substancji niebezpiecznej. Należy uważnie przeczytać treść etykiety bezpieczeństwa umieszczonej na opakowaniu. Podczas stosowania należy przestrzegać następujących zaleceń bezpieczeństwa: MasterTop 514 QD zawiera cement. W kontakcie z wilgocią lub wodą zarobową cement ma odczyn alkaliczny, co oznacza, że może powodować oparzenia błon śluzowych (np. oczu). Unikać kontaktu z oczami i przedłużonego kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu produktu ze skórą lub oczami należy obficie przemyć je wodą. W przypadku kontaktu produktu z oczami należy zwrócić się o natychmiastową pomoc lekarską. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Niska zawartość chromianów.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Baza materiału		Specjalny cement z dodatkami, polimerami i kruszywem
Forma		Proszek
Kolor		Kolor naturalny – szary
Gęstość	g/cm³	2,1
Temperatura podłoża i aplikacji	°C	5–25
Ilość wody na worek	l	4,5 ±0,2 (konsystencja umożliwiająca samopoziomowanie) 3,9 ±0,2 (konsystencja lejna)
Czas mieszania	min	5–6 (wraz z czasem dojrzewania)
Czas przydatności w 20°C	min	20: utrata 30%konsystencji 30: utrata 40%konsystencji

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop 514 QD

Szybkoschnąca, samopoziomująca modyfikowana polimerami wylewka cementowa o wysokich parametrach przeznaczona do stosowania jako podkład do systemów posadzkowych MasterTop i Ucrete oraz do renowacji podłóg betonowych

Czas wiązania w 20°C	min	70–90
Gotowość do ruchu pieszego	godziny	3
Czas oczekiwania do nałożenia kolejnej warstwy w 20°C pokrywanie płytkami Ucrete MasterTop	godziny	 24 godziny 24 godziny 48 godzin
Wytrzymałość na ściskanie wg EN 13892/2 1 dzień 28 dni	MPa	 > 30 > 55
Wytrzymałość na rozciąganie wg EN ISO 178	MPa	> 10
Odporność na ścieranie wg EN 13892/4 (BCA)		AR0,5
Przepuszczalność pary wodnej wg EN 12086	Sd	< 0,6 m/cm
Współczynnik rozszerzalności cieplnej wg EN 1770	K^{-1}	$1{,}46\times 10^{-6}$
Odporność na uderzenia wg EN ISO 6272	Klasa	IR20
Współczynnik absorpcji kapilarnej wg EN 1062/3	$kgm^{-2}\cdot h^{-0,5}$	< 0,1
Odporność na podciśnienie wg UNI 8298/8	bar	2,5
Odporność na zamarzanie		Tak
Skurcz/rozszerzalność wg EN 12617-4	%	< 0,05
Badanie przyspieszone pęknięć indukcyjnych z ograniczonym skurczem, próba z pierścieniem wg ASTM C 1581/C 1581M-09a		Brak spękań po 150 dniach

* *Powyższe dane zostały podane wyłącznie w celach orientacyjnych i nie powinny być stosowane jako podstawa dla specyfikacji. Czasy te są osiągane dla temperatur zaprawy, otoczenia i podłoża wynoszących około 20°C.*

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE

Master Builders Solutions S.p.A
Via Vicinale delle Corti, 21
31100 Treviso, Italia
15
IT0069/01

EN 13813:2002
EN 13813: CT-C40-F10-E10- B2-AR0,5-IR20-A2flS1
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wnętrzowych

Główne parametry	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	A2fl-s1
Wytrzymałość na ściskanie	C40
Wytrzymałość na zginanie	F10
Moduł sprężystości	E10
Odporność na ścieranie	AR0,5
Przyczepność	B2
Odporność na uderzenia	IR20

Nie określono = parametry nie zostały określone

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 544

Samopoziomująca, wzmacniana włóknem szklanym i dająca się pompować wylewka na bazie cementu do wykonywania posadzek wewnętrznych w suchych pomieszczeniach, w których występuje ruch kołowy z wysokimi obciążeniami. Nadaje się do poziomowania szorstkich i nierównych posadzek betonowych i można wylewać ją na grubość do 40 mm

OPIS

MasterTop 544 to wylewka samopoziomująca przeznaczona do stosowania na betonowych i cementowych wylewkach podłogowych, a także na innychodpowiednichpowierzchniachpodłóg.Nadajesię do stosowania na posadzkach przemysłowych podlegających wysokim obciążeniom (zob. zalecana klasyfikacja obciążenia D odnosząca się do duńskich zaleceń BYG-ERFA 98 11 30). Może również pełnić funkcję podłoża dla posadzek ceramicznych oraz z tworzyw sztucznychitp.(może być również stosowana w połączeniu z ogrzewaniem podłogowym).
Nie jest przeznaczona do stosowania w obszarach narażonych na działanie wilgoci. W pomieszczeniach wilgotnych należy zawsze stosować atestowane membrany. Membranę należy zamontować 24 godziny po zastosowaniu wylewki MasterTop 544. Grubość warstwy: 4–40 mm.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Wyrównanie odchyleń od tolerancji pomiarowych na ułożonych zgrubnie płytach betonowych. Uzyskiwanie całkowicie równych powierzchni w nowych budynkach oraz przy naprawie starszych budynków. Używanie wylewki MasterTop 544 jest niezwykle łatwe, dzięki czemu nadaje się ona do prac na większą skalę przy stropach i podłogach budynków przemysłowych oraz mieszkalnych.

CECHY I ZALETY

Produkt MasterTop 544 jest sprzedawany w formie proszku, do którego należy dodać wodę w celu uzyskania płynnej, samopoziomującej masy.
W celu uzyskania najlepszych rezultatów fundament należy zagruntować. Zapewni to dobrą przyczepność i zapobiegnie powstawaniu pęcherzy. Wylewka MasterTop 544 charakteryzuje się wysoką płynnością i można ją łatwo pompować na duże odległości. Zastosowanie pompy do betonu o wysokim wydatku pozwala na pompowanie przygotowanego produktu na odległość maksymalnie 200 m i na wysokości 40 m bez rozdzielania się faz. Można go następnie wylewać i rozprowadzać. Przy utwardzaniu wylewki nie powstają pęcherzyki gazu. Ze względu na doskonałą płynność wylewka MasterTop 544 pozwala uzyskać równą, wolną od porów powierzchnię, którą można pokrywać materiałem posadzkowym.

PROCEDURA PRZYGOTOWANIA PODŁOŻA

Wylewki cementowe i magnezytowe: Zagruntować preparatem MasterTop P 644 rozcieńczonym wodą w proporcji 1:3, nakładając dwie warstwy.

Podłoża betonowe: Zagruntować preparatem MasterTop P 644 rozcieńczonym wodą w proporcji 1:2, nakładając dwie warstwy.

Wylewki anhydrytowe i z asfaltu lanego: Zagruntować preparatem MasterTop P 644 rozcieńczonym wodą w proporcji 1:1, nakładając jedną warstwę.

Powierzchnie niechłonne należy zagruntować preparatem MasterTop P 617 i posypać suszonym w piecu piaskiem kwarcowym o uziarnieniu do 2 mm. Minimalne zużycie gruntu MasterTop P 617 wynosi 0,3 kg/m^2.

W celu uzyskania pełnych informacji należy zapoznać się z arkuszami danych technicznych wyrobu do gruntowania.

MIESZANIE

Mieszanie z wodą: 3,8–4,0 l wody/20 kg proszku.
Dla warstw o grubości większej niż 10 mm zaleca się zastosowanie 3,8 litra wody/20 kg proszku.
Do poziomowania większych powierzchni powyżej 500 m2należy zastosować mieszacz i pompę do zaprawy (np. Putzmeister P13).
Przy stosowaniu mniejszych ilości wylewki należy wlać około ¾ całkowitej ilości czystej wody do odpowiedniego naczynia lub wiadra do mieszania i dodać proszek, jednocześnie mieszając mechanicznie za pomocą mieszalnika z pojedynczym lub podwójnym mieszadłem lub mieszalnika o pracy ciągłej. Mieszać dokładnie przez 2 minuty do momentu uzyskania wolnej od grudek konsystencji, dodać pozostałą część wody i mieszać jeszcze przez 1 minutę aż do uzyskania jednorodnej zaprawy. Odstawić na 5 minut, po czym na krótko ponowić mieszanie. Masa jest teraz gotowa do użycia.

STOSOWANIE

Przygotowaną ciekłą masę należy wylać na powierzchnię i rozprowadzić równomiernie za pomocą pacy zębatej lub wałka
Wylewkę MasterTop 544 można stosować wyłącznie przy temperaturach powyżej +10°C. Należy unikać zmian temperatury podczas utwardzania. W pomieszczeniach lub na kondygnacjach nie może występować jakakolwiek różnica temperatur.
MasterTop 544 wytwarza ścierną powierzchnię o jedynie niewielkiej chłonności. Powłoka stosowana na nią powinna być dostosowana do tych właściwości.

ZUŻYCIE

Ok. 1,65 kg proszku lub ok. 2,0 kg zmieszanej masy, na 1 m^2 na 1 mm grubości warstwy.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Mokrą, nieutwardzoną masę MasterTop 544 można usuwać wodą. Masę po utwardzeniu można usunąć wyłącznie za pomocą środków mechanicznych.

OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE

Opakowania: worki o masie 20 kg.
Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Okres przechowywania w tych warunkach w oryginalnym opakowaniu wynosi 6 miesięcy.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

MasterTop 544 zawiera cement.
Działa drażniąco na drogi oddechowe i skórę. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu. Nie wolno wdychać pyłu.Unikać

MasterTop 544

Samopoziomująca, wzmacniana włóknem szklanym i dająca się pompować wylewka na bazie cementu do wykonywania posadzek wewnętrznych w suchych pomieszczeniach, w których występuje ruch kołowy z wysokimi obciążeniami. Nadaje się do poziomowania szorstkich i nierównych posadzek betonowych i można wylewać ją na grubość do 40 mm

zanieczyszczenia skóry i oczu.Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza.
Więcej informacji można znaleźć w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.
z kolcami. Po wylaniu masa MasterTop 544 samoczynnie rozpłynie się na powierzchni. W celu skutecznego odpowietrzenia wylewki należy przewałkować całą powierzchnię wałkiem z kolcami.
Nie wolno rozcieńczać twardniejącej masy dodatkową ilością wody lub świeżej wylewki.
W przypadku niskiej wilgotności, wysokiej temperatury w pomieszczeniu, przeciągów lub bezpośredniego nasłonecznienia należy zabezpieczyć powierzchnię przed zbyt szybkim wysychaniem poprzez przykrycie jej, gdy tylko stwardnieje na tyle, że da się po niej chodzić. Należy wyłączyć wszystkie grzejniki lub ogrzewanie podłogowe.
Posadzki ceramiczne można układać po upływie 3–4 godzin. W zależności od powierzchni i warunków otoczenia oraz zakładając wilgotność na poziomie 3%, warstwa wylewki powinna być gotowa do ułożenia posadzek z tworzyw sztucznych po około 3 dniach. Przed nałożeniem należy powierzchnię przeszlifować iodkurzyć.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
18
BE 0106/01
EN 13813 CT-C40-F6-ARO,5

Wylewka cementowa do zastosowań wewnętrznych w budynkach	
Reakcja na ogień	A2fl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	Nie określono
Wytrzymałość na ściskanie	C40
Wytrzymałość na zginanie	F6
Odporność na ścieranie	AR0,5
Izolacja akustyczna	Nie określono
Opór cieplny	Nie określono
Odporność chemiczna	Nie określono

WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE WYLEWKI MASTERTOP 544

Właściwości techniczne wylewki MasterTop 544		
Środek		specjalna mieszanka cementów i substancji syntetycznych
Gęstość mieszanki		≥ 2,0 kg/l
Grubość warstwy		4–40 mm
Stosunek mieszania z wodą		0,19–0,20 l wody/kg wylewki w formie suchej
Czas odstawienia		±5 min
Temperatura nakładania		Od 10°C do 25°C (podłoże)
Czas przydatności do użycia *		±20 minut
Możliwość chodzenia *		po ±3 godzinach
Skurcz		< 1%
Wytrzymałość na ściskanie	1 dzień 28 dni	≥ 18 MPa ≥ 40 MPa
Wytrzymałość na zginanie	1 dzień 28 dni	≥ 4 MPa ≥ 6 MPa
Wytrzymałość adhezyjna	28 dni	≥ 2 MPa
Maks. uziarnienie		0,5 mm
Przepływ po 5 minutach		195 mm (cylinder Ø 50, wysokość 45 mm)
Gotowość do obciążania i kładzenia posadzek syntetycznych (w zależności od warunków otoczenia i wilgotności resztkowej*) po około 3 dniach. Dla grubości warstwy przekraczającej 10 mm zaleca się wykonanie pomiaru wilgotności resztkowej przy użyciu przyrządu CM.		

** Przy temperaturze 20°C i wilgotności względnej 65%. Wyższe temperatury skracają, a niższe zwiększają podane czasy.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop 560 RS

Gotowa do użycia, szybkowiążąca zaprawa cementowa do nakładania warstw o grubości 10–80 mm

OPIS
MasterTop 560RS to gotowa do użycia zaprawa do wykonywania szybkowiążących posadzek cementowych, do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
- Powierzchnie poziome, zarówno wewnętrzne, jak i zewnętrzne.
- Gotowa do użycia.
- Do miejsc o stałym potencjale wodnym.
- Jako zaprawa naprawcza do szybkich napraw posadzek przemysłowych.
- Do wykonywania szybkowiążących posadzek nakładanych na podłoże nośne lub jastrych pływający.
- Nadaje się na posadzki z ogrzewaniem podłogowym.
- Do wykonywania warstw o grubościach od 10 do 80 mm.

Zaprawę MasterTop 560RS można stosować jako podstawową powłokę wierzchnią w systemach posadzek MasterTop na balkony i galerie, w systemach posadzek przemysłowych MasterTop, systemach MasterSeal Traffic (powłoki na posadzki parkingów), itp.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Zaprawa gotowa do użycia.
- Długi czas zachowania właściwości roboczych: pomimo krótkiego czasu utwardzania, zaprawę można urabiać i wykańczać przez prawie 1 godzinę.
- Szybkowiążąca, można po niej chodzić już po 3 godzinach w temperaturze 23°C.
- Można nakładać powłoki przeciwwilgociowe po upływie ok. 1 dnia.
- Odporna na temperaturę od -30°C do +80°C, dlatego doskonale nadaje się na balkony, tarasy, do garaży i na posadzki przemysłowe czyszczone myjką parową.
- Nadaje się do miejsc o stałym potencjale wodnym.

WYTYCZNE DOTYCZĄCE STOSOWANIA
Proporcja mieszania
1,5–2,0 l wody/25 kg materiału

Ilości pakowane osobno
Używać wyłącznie zawartości całych worków. Na każdy worek wlać około 2,0 l czystej wody do odpowiedniego pojemnika do mieszania i dodawać proszek, jednocześnie mieszając mechanicznie (zalecane są np. mieszalnik z dwoma łopatkami, betoniarka i/lub mieszarka o procesie ciągłym, maks. 400 obr/min). Czas mieszania wynosi ok. 3 minut, aż do uzyskania sztywnej, plastycznej, jednolitej masy.

PODSTAWOWE INSTRUKCJE DOTYCZĄCE WYKONYWANIA POSADZEK SZYBKOWIĄŻĄCYCH
W żadnym wypadku nie wolno stosować większej ilości wody niż wskazano, ponieważ znacznie zmniejsza to utwardzenie i jakość stwardniałej posadzki, co może powodować spękania. Ponadto, osiągnięcie wilgotności resztkowej zajmie więcej czasu. Stan utwardzenia i wilgotność resztkowa określają, kiedy i w jaki sposób powłoka może być stosowana. Istotne są następujące czynniki: temperatura i wilgotność.
Niska temperatura podłoża, niska temperatura otoczenia lub wysoka wilgotność powietrza mogą znacznie wydłużyć czas utwardzania (w porównaniu do czasu utwardzania w temp. 20°C). Przed nałożeniem powłoki przeciwwilgociowej należy zawsze zmierzyć wilgotność resztkową.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Podłoże musi być szorstkie, czyste, lite i musi mieć wystarczającą nośność. Stare warstwy farb i powłok, pokrycie cementowe i inne warstwy, które mogłyby negatywnie wpływać na wiązanie, muszą być usunięte mechanicznie (frezowanie, śrutowanie, piaskowanie). Zależnie od pochłanialności podłoże musi być w każdym przypadku wstępnie nasączone z wyprzedzeniem co najmniej 6 godzin.
W momencie nakładania zaprawy podstawa musi być wilgotna, a nadmiar wody należy usunąć.

NAKŁADANIE
Na przygotowane i wilgotne podłoże nałożyć najpierw środek sczepny MasterTop 500.
Zaprawę posadzkową należy nakładać na świeżo zastosowany środek sczepny. Grubość każdej warstwy wynosi od 10 do 80 mm. Rozprowadzać zaprawę posadzkową za pomocą łopaty, pacy zębatej lub rakli, zagęścić, wyrównać za pomocą deski wyrównującej i wygładzić w razie potrzeby. Jeżeli gotowa do użycia zaprawa posadzkowa nie będzie wystarczająco zagęszczona, jej wytrzymałość będzie niższa.

NAKŁADANIE NASTĘPNEJ WARSTWY NA MASTERTOP 560RS
Przygotować powierzchnię poprzez lekkie śrutowanie, które można wykonać po ok. 5 godzinach od ułożenia zaprawy. Kolejne etapy pracy mogą być przeprowadzone po odczekaniu ok. 18 godzin i przy maksymalnej wilgotności resztkowej

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
13
BE 0085/01

EN 13813 CT-C50-F8-A6
Szybkoutwardzalny jastrych posadzkowy na bazie cementu

Reakcja na ogień	A1fl
Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Przepuszczalność wody	NPD
Przepuszczalność pary wodnej	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	C50
Wytrzymałość na zginanie	F8
Odporność na zużycie	AR2 A6
Izolacja dźwiękowa	NPD
Pochłanianie dźwięków	NPD
Odporność termiczna	NPD
Odporność chemiczna	NPD

MasterTop 560 RS

Gotowa do użycia, szybkowiążąca zaprawa cementowa do nakładania warstw o grubości 10–80 mm

4%. Na przygotowaną powierzchnię należy nałożyć odpowiedni grunt. Pokrywać powłokami MasterTop lub MasterSeal Traffic w przypadku posadzek parkingów.

UWAGI

- Nie używać MasterTop 560RS, gdy temperatura jest niższa niż 5ºC lub przekracza 25ºC bądź przy silnym nasłonecznieniu.
- Jeśli materiał jest przechowywany na zewnątrz, musi być chroniony przed deszczem lub złą pogodą przez przykrycie brezentem.
- Do mieszania używać tylko całych worków.
- Nie mieszać MasterTop 560RS z inną zaprawą, dodatkami, włóknami lub kruszywem.
- Czas urabialności ok. 30 minut w temperaturze 20ºC.
- W wyższych temperaturach czas zachowania właściwości roboczych jest krótszy; w niższych temperaturach jest dłuższy.
- Do twardniejącego materiału nie wolno dodawać wody lub świeżej zaprawy.

KOLOR

Szary.

ZUŻYCIE

Około 2,5 kg na m^2 na milimetr grubości warstwy.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Natychmiast po użyciu narzędzia należy wyczyścić przy użyciu wody.

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Zaprawa MasterTop 560RS dostarczana jest w workach o masie 25 kg.
Worki należy przechowywać zamknięte, w suchym pomieszczeniu, w temperaturze 5–25ºC. Należy unikać bezpośredniego nasłonecznienia i temperatury poza zakresem tolerancji (ryzyko zamarznięcia). W tych warunkach produkt może być przechowywany przez 6 miesięcy.

UTWARDZANIE

Podczas upalnej pogody, bezpośredniego nasłonecznienia lub silnego wiatru MasterTop 560RS należy chronić przed zbyt szybkim wysychaniem i deszczem. Powierzchnię zaprawy można lekko spryskiwać wodą w ciągu pierwszych kilku godzin. W ekstremalnych temperaturach powierzchnię należy dodatkowo chronić przez przykrycie nieprzepuszczalną plandeką. Przykrycie należy usunąć po 12 godzinach.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterTop 560RS jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia.
Szczegółowe środki ostrożności podane są w karcie charakterystyki produktu. NALEŻY DOKŁADNIE ZAPOZNAĆ SIĘ Z OZNAKOWANIEM BEZPIECZEŃSTWA NA OPAKOWANIU.
Podczas użytkowania należy przestrzegać następujących przepisów bezpieczeństwa:
MasterTop 560RS zawiera cement. W przypadku kontaktu z wilgocią lub wodą zarobową w cemencie zachodzi reakcja alkaliczna. Oznacza to, że możliwe są oparzenia błony śluzowej (na przykład oczu). Unikać kontaktu z oczami oraz długotrwałego kontaktu ze skórą. Jeśli produkt wejdzie w kontakt ze skórą lub oczami, spłukać obficie wodą. Jeśli produkt dostanie się do oczu, należy natychmiast skonsultować się z lekarzem. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Niska zawartość chromianów.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

PARAMETRY TECHNICZNE MASTERTOP 560RS

Właściwości techniczne	
Podłoże	Cement specjalny z dodatkami i kruszywem
Maks. wielkość ziarna	3,15 mm
Ciężar właściwy	±2,23 g/cm^3
Grubość warstwy posadzki na podkładzie	min. ±10 mm – maks. ±80 mm
Temperatura podłoża i nakładania	min. 5ºC – maks. 25ºC
Ilość wody na worek	1,5–2,0 l
Czas mieszania	2–3 minuty
Czas zachowania właściwości roboczych **	40–60 minut
Odporność na temperaturę po zastygnięciu	Od -30ºC do + 80ºC
Czas, po jakim można nakładać następne warstwy/gotowość na ruch pieszy ** gotowość do ruchu pieszych można układać płytki można układać podłogę odporną na wilgoć	 po ±3 godzinach po ±1 dniu po ±1 dniu przy wilgotności resztkowej maks. 4% (sprawdzić metodą CM)

PO UTWARDZENIU *		
Wytrzymałość na ściskanie	po 1 dniu po 7 dniach po 28 dniach	≥ 20 N/mm^2 ≥ 35 N/mm^2 ≥ 50 N/mm^2

MasterTop 560 RS

Gotowa do użycia, szybkowiążąca zaprawa cementowa do nakładania warstw o grubości 10–80 mm

PO UTWARDZENIU *		
Wytrzymałość na zginanie/rozciąganie	po 1 dniu po 7 dniach po 28 dniach	≥ 5 N/mm² ≥ 6 N/mm² ≥ 8 N/mm²
Moduł sprężystości	po 7 dniach po 28 dniach	> 30 000 N/mm² > 32 000 N/mm²
Mrozoodporność	tak	
Skurcz po 90 dniach	< 1‰	

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji. Woda zarobowa 2 l/25 kg.*
** *Podane czasy obowiązują przy temperaturze zaprawy, otoczenia i podłoża ok. 20°C.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop CC 713

Natryskiwany środek utwardzający i impregnujący do niebarwionego betonu i posadzek przemysłowych

OPIS
MasterTop CC 713 to wysokiej jakości środek utwardzający i impregnujący do niebarwionego betonu i posadzek przemysłowych. Produkt nakłada się łatwo i szybko pistoletem natryskowym, pędzlem lub wałkiem. Zapewnia on lepszą hydratację cementu, podnosząc jednocześnie wytrzymałość betonu i jego odporność na zużycie, a dzięki temu redukując pylenie.
MasterTop CC 713 spełnia wymagania specyfikacji ASTM C 309 dotyczącej płynnych środków utwardzających do betonu typu I tworzących powłoki.
MasterTop CC 713 wypełnia pory betonu i redukuje wchłanianie wilgoci. Impregnuje powierzchnię i ułatwia czyszczenie posadzek betonowych.
Mocna, zatrzymująca wodę powłoka wytwarzana przez ten produkt jest trudna do usunięcia. Przed nałożeniem środka MasterTop CC 713 zaleca się przeprowadzenie próby z klejem, który będzie później używany do układania płytek, winylu lub azbestu, bądź z farbami.

NAKŁADANIE
Produkt MasterTop CC 713 zaleca się stosować tylko na beton niebarwiony. Nakłada się go na powierzchnie poziome, z gładkim wykończeniem lub o szorstkiej warstwie górnej. Produkt może być stosowany zarówno w zamkniętych pomieszczeniach, jak i na zewnątrz. Zalecany jest do gruntowania posypek utwardzających, takich jak posadzki MasterTop w kolorze naturalnym. Środek utwardzający i impregnujący MasterTop CC 713 jest również zalecany do impregnacji istniejących posadzek betonowych w celu redukcji pylenia i ułatwienia ich czyszczenia.
Uwaga: Podczas stosowania środka w pomieszczeniach należy zapewnić dobrą wentylację.

KIEDY STOSOWAĆ
MasterTop CC 715 nanosi się na świeżo wylanych posadzkach betonowych i/lub przemysłowych, gdy ich powierzchnia jest już wystarczająco wytrzymała do celów poddania takiemu zabiegowi (zazwyczaj w ciągu 2 godzin, nie później niż po upływie 6 godzin od zakończenia wylewania posadzki) i nadal wilgotna. Jest to szczególnie ważne w warunkach wysokiej temperatury powietrza. Produkt należy stosować zawsze bezpośrednio po usunięciu szalunku. Jeżeli część powierzchni betonu wyschnie, należy ją zwilżyć jeszcze przed nałożeniem produktu. Należy unikać stosowania MasterTop CC 713, gdy stoją jeszcze kałuże wody. Beton powinien być nasycony, ale bez obecności wody na powierzchni. Beton wysycha szybko, gdy wystawiony jest na przeciąg, wysokie temperatury, słońce itp.

NIE STOSOWAĆ
MasterTop CC 713 nie jest zalecany do utwardzania betonu kolorowego lub architektonicznego, ani antystatycznych podłóg betonowych.
MasterTop CC 713 nie może być nakładany na beton, który jest narażony na dużą ilość wody (deszcz) i jednocześnie na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Takie połączenie warunków może powodować rozdrabnianie.
Ponieważ MasterTop CC 713 jest trudny do usunięcia, nie jest zalecany, jeżeli ma być usunięty przed końcem czasu utwardzania.
MasterTop CC 713 nie może być stosowany w miejscach, które mają być następnie pokryte warstwą zaprawy lub zaczynu cementowego.
MasterTop CC 713 nie jest przeznaczony do zapobiegania przywieraniu do powierzchni betonu i nie może być nakładany pod nim lub na nim.

SPOSÓB UŻYCIA
Nanosić cienką, równomierną warstwę pistoletem natryskowym (typu ogrodowego), pędzlem (o krótkim włosiu) lub wałkiem. Jeden litr produktu MasterTop CC 713 stosować na powierzchnię nie większą niż 10 m², nie używać rozcieńczalnika.
MasterTop CC 713 nakłada się, gdy temperatura otoczenia wynosi powyżej 5ºC.
Ważne jest, aby nakładać produkt równą warstwą.
W przeciwnym razie na posadzce po chwili będą widoczne plamy.
Zaraz po naniesieniu beton jest błyszczący, co sprawia, że łatwo sprawdzić, które części zostały pomalowane i można uniknąć dwukrotnego nakładania. MasterTop CC 713 nieco przyciemnia barwę betonu.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Do czyszczenia narzędzi używać rozpuszczalników, takich jak ksylen lub toluen, lub dowolnej benzyny lakierniczej o wysokiej temperaturze zapłonu. Podjąć niezbędne środki ostrożności i zapewnić dobrą wentylację. Nie używać sprężonego powietrza do narzędzi, które są nasycone rozpuszczalnikami.

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI
MasterTop CC 713 jest pakowany w beczki o pojemności 200 l i wiadra o pojemności 20 l. Okres trwałości MasterTop CC 713 składowanego w chłodnym i suchym miejscu zabezpieczonym przed mrozem wynosi 24 miesiące, o ile jest przechowywany w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu. Materiał powinien być dokładnie wymieszany przed użyciem, należy przetoczyć beczki.

SCHNIĘCIE
Czas schnięcia w standardowych warunkach wynosi ok. 1,5 godziny, bez pozostawiania żadnego śladu.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Wydajność krycia zależna jest od szorstkości i porowatości powierzchni.
Dozowanie: 80–100 g/m².

MasterTop CC 713

Natryskiwany środek utwardzający i impregnujący do niebarwionego betonu i posadzek przemysłowych

OCHRONA ZDROWIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA

MasterTop CC 713 zawiera rozpuszczalniki. Należy nosić odzież ochronną. Produkt jest palny i powinien być przechowywany z dala od źródeł zapłonu i otwartego ognia.
Prace należy prowadzić w dobrze wentylowanych miejscach i używać maski zapobiegającej wdychaniu produktu. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte i przechowywane w miejscu niedostępnym dla dzieci.
Karta charakterystyki produktu jest dostępna na życzenie.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

PARAMETRY TECHNICZNE MASTERTOP CC 713

Parametry techniczne			
KOLOR			żółtawo – bursztynowy
Wygląd			płyn
Gęstość	20°C	EN ISO 2811-1 EN ISO 2811-2	0,90–0,95 kg/l
Cząstki stałe		EN ISO 3251	19%
Zawartość popiołu			0,1–1%
Lepkość kubek Forda 4 mm	w temp. 20°C		maks. 14 sek
Rozpuszczalność			w rozpuszczalnikach
Odporność na temperaturę			> -4°C do +50°C
Temperatura nakładania			> +5°C
Toksyczność			Uważnie przeczytać ostrzeżenia; niezbędne są ubrania ochronne i ochrona dróg oddechowych
wydajność utwardzania		CEN TS 14754-1	> 85% po upływie 72 godzin

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop CC 714

Środek utwardzający i impregnujący do betonu i posadzek przemysłowych

OPIS
MasterTop CC 714 to wysokiej jakości środek utwardzający i impregnujący do betonu i posadzek przemysłowych. Produkt nakłada się łatwo i szybko pistoletem natryskowym, pędzlem lub wałkiem. Zapewnia on lepszą hydratację cementu, podnosząc jednocześnie wytrzymałość betonu i jego odporność na zużycie, a dzięki temu redukując pylenie.
MasterTop CC 714 wypełnia pory betonu i obniża wchłanianie wilgoci. Impregnuje powierzchnię i ułatwia czyszczenie posadzek betonowych. Mocna, zatrzymująca wodę powłoka wytwarzana przez ten produkt jest trudna do usunięcia.
Przed nałożeniem środka MasterTop CC 714 zaleca się przeprowadzenie próby z klejem, który będzie później używany do układania płytek, winylu lub azbestu.

NAKŁADANIE
Produkt MasterTop CC 714 jest zalecany zarówno do betonu naturalnego, jak i kolorowego.
Nakłada się go na gładkie powierzchnie o szorstkim wykończeniu. Produkt może być stosowany zarówno w zamkniętych pomieszczeniach, jak i na zewnątrz. Uwaga: Podczas stosowania środka w pomieszczeniach należy zapewnić dobrą wentylację.
Zalecany jest do gruntowania posypek utwardzających, takich jak naturalne i barwione posadzki MasterTop 100/200/450.
Środek utwardzający i impregnujący MasterTop CC 714 jest również zalecany do impregnacji istniejących posadzek betonowych w celu redukcji pylenia i ułatwienia ich czyszczenia.

KIEDY STOSOWAĆ
MasterTop CC 714 nanosi się na świeżo wylanych posadzkach betonowych i/lub przemysłowych, gdy ich powierzchnia jest już wystarczająco wytrzymała do celów poddania takiemu zabiegowi (zazwyczaj w ciągu 2 godzin, nie później niż po upływie 6 godzin od zakończenia wylewania posadzki) i nadal wilgotna. Jest to szczególnie ważne w warunkach wysokiej temperatury powietrza. Zawsze należy stosować bezpośrednio po usunięciu szalunku. Jeżeli część powierzchni betonu wyschnie, należy ją zwilżyć jeszcze przed nałożeniem produktu. Należy unikać stosowania MasterTop CC 714, gdy stoją jeszcze kałuże wody. Beton powinien być nasycony, ale bez obecności wody na powierzchni. Beton wysycha szybko, gdy wystawiony jest na przeciąg, wysokie temperatury, słońce itp.

NIE STOSOWAĆ
MasterTop CC 714 nie jest zalecany do utwardzania betonu architektonicznego, ani antystatycznych podłóg betonowych.
MasterTop CC 714 nie może być nakładany na beton, który jest narażony na dużą ilość wody (deszcz) i jednocześnie na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Takie połączenie warunków może powodować rozdrabnianie.
Ponieważ MasterTop CC 714 jest trudny do usunięcia, nie jest zalecany, jeżeli ma być usunięty przed końcem czasu utwardzania.
MasterTop CC 714 nie może być stosowany w miejscach, które mają być następnie pokryte warstwą zaprawy, zaczynem cementowym, płytkami lub innymi zaprawami posadzkowymi.

SPOSÓB UŻYCIA
Nanosić cienką, równomierną warstwę pistoletem natryskowym (typu ogrodowego), pędzlem (o krótkim włosiu) lub wałkiem. Jeden litr produktu MasterTop CC 714 stosować na powierzchnię nie większą niż 10 m². Nie używać rozcieńczalnika.
Ważne jest, aby nakładać produkt równą warstwą. W przeciwnym razie na posadzce po chwili będą widoczne plamy.
Natychmiast po naniesieniu beton jest błyszczący, co sprawia, że łatwo sprawdzić, które części zostały pomalowane i można uniknąć dwukrotnego nakładania.
MasterTop CC 714 nieco przyciemnia barwę betonu.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Do czyszczenia narzędzi używać rozpuszczalników, takich jak ksylen lub toluen, lub dowolnej benzyny lakierniczej o wysokiej temperaturze zapłonu. Podjąć niezbędne środki ostrożności i zapewnić dobrą wentylację.
Nie używać sprężonego powietrza do narzędzi, które są nasycone rozpuszczalnikami.

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI
MasterTop CC 714 jest pakowany w kanistry o pojemności 20 l lub w beczki o pojemności 200 l.
Okres trwałości MasterTop CC 714 składowanego w chłodnym i suchym miejscu zabezpieczonym przed mrozem wynosi 24 miesiące, o ile jest przechowywany w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu.
Materiał powinien być dokładnie wymieszany przed użyciem, należy przetoczyć beczki.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Wydajność krycia zależna jest od szorstkości i porowatości powierzchni.
Dozowanie: 100–250 g/m²

DOJRZEWANIE
Czas schnięcia w standardowych warunkach wynosi ok. 1,5 godziny, bez pozostawiania żadnego śladu.

OCHRONA ZDROWIA I ŚRODKI BEZPIECZEŃSTWA
MasterTop CC 714 zawiera rozpuszczalniki. Należy nosić odzież ochronną. Produkt jest palny i powinien być przechowywany z dala od źródeł zapłonu i otwartego ognia.
Prace należy prowadzić w dobrze wentylowanych miejscach i używać maski zapobiegającej wdychaniu produktu. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte i przechowywane w miejscu niedostępnym dla dzieci.
Karta charakterystyki produktu jest dostępna na życzenie.

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop CC 714

Środek utwardzający i impregnujący do betonu i posadzek przemysłowych

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

PARAMETRY TECHNICZNE MASTERTOP CC 714

Parametry techniczne			
Kolor			żółtawy
Wygląd			płyn
Gęstość	w temp. 20°C	EN ISO 2811-1 EN ISO 2811-2	0,830–0,860 kg/l
Cząstki stałe		EN ISO 3251	11–13%
Zawartość popiołu			0,1–1%
Lepkość	w temp. 20°C		25–50 sek.
Rozpuszczalność			w rozpuszczalnikach
Odporność na temperaturę			> -4°C do +50°C
Temperatura nakładania			> +5°C
Toksyczność			Uważnie przeczytać ostrzeżenia; zawiera rozpuszczalniki, niezbędne są ubrania ochronne i ochrona dróg oddechowych.
wydajność utwardzania		CEN TS 14754-1	> 80% po upływie 72 godzin

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop CC 715

Wosk do utwardzania / impregnacji i konserwacji posadzek przemysłowych

OPIS
MasterTop CC 715 to gotowy do użycia środek do utwardzania i woskowania, służący do efektywnego pokrywania świeżego betonu niebarwionego i barwionego oraz posadzek przemysłowych.
Czyszczenie takiej posadzki staje się łatwe i ekonomiczne, ponieważ MasterTop CC 715 uszczelnia powierzchnię, tworząc twardą woskową powłokę odporną na zużycie, wodę i plamy.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterTop CC 715 zaleca się do:
- utwardzania podłóg betonowych wykończonych naturalnymi lub kolorowymi cementowymi preparatami posadzkowymi MasterTop;
- konserwacji i woskowania niebarwionych lub barwionych posadzek i płyt betonowych w pomieszczeniach i na zewnątrz;
- posadzek narażonych na działanie oleju, brudu i wody oraz tam, gdzie wymagana jest łatwość czyszczenia.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Prawidłowe i wydajne utwardzanie niebarwionych lub barwionych posadzek przemysłowych, utwardzanie i woskowanie podczas jednej operacji.
- Przyczynia się do osiągnięcia pełnej wytrzymałości i pomaga w tworzeniu się twardej powierzchni.
- Łatwe i równomierne pokrywanie.
- Odporny na wielokrotne mycie i czyszczenie.
- Gotowy do użycia i łatwy do nanoszenia wałkiem.
- Daje równe zabarwienie i wysoki połysk, zapewniając trwałą i piękną powierzchnię.
- Utwardzanie i woskowanie w tym samym czasie.

NIEZALECANE
MasterTop CC 715 nie jest zalecany:
- w przypadku, gdy zwiększona śliskość gładko zatartej, nawoskowanej podłogi będzie stanowić zagrożenie lub jest w inny sposób niepożądana;
- tam, gdzie kolor może się rozpłynąć na sąsiednie obszary, co byłoby niepożądane;
- tam, gdzie posadzki będą malowane lub pokryte płytkami, linoleum lub wykładziną, utrzymywanymi w miejscu za pomocą kleju;
- do barwienia naturalnego betonu, jeśli ważny jest dugotrwały efekt koloru;
- jeśli rozpuszczalniki węglowodorowe, rozcieńczalniki lub smary mogą zmiękczyć wosk lub rozpuścić go.

KIEDY STOSOWAĆ
MasterTop CC 715 nanosi się na świeżo wylanych posadzkach betonowych i/lub przemysłowych, gdy ich powierzchnia jest już wystarczająco wytrzymała do celów poddania takiemu zabiegowi (zazwyczaj w ciągu 2 godzin, nie później niż po upływie 6 godzin od zakończenia wylewania posadzki) i nadal wilgotna.

NAKŁADANIE
MasterTop CC 715 jest gotowy do użycia. Nie należy go rozcieńczać rozcieńczalnikiem. Nanieść cienką i równomierną warstwę przy użyciu pędzla z krótkim włosiem, a następnie rozprowadzić ściągaczką i wałkiem, zapewniając w ten sposób dobre utwardzenie.
Bardzo duża ilość nałożonego środka może powoli wysychać i powodować rozpływanie się.
Zbyt cienko nałożony środek może być przyczyną nierównomierności koloru i słabego utwardzenia.
Wypolerowanie MasterTop CC 715 po całkowitym wyschnięciu środka (sprawdzić palcem) nada powierzchni wysoki połysk.

KOLOR
Bezbarwny.

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI
MasterTop CC 715 jest pakowany w kanistry o pojemności 20 l. Okres trwałości MasterTop CC 715 składowanego w chłodnym i suchym miejscu zabezpieczonym przed mrozem wynosi 24 miesiące, o ile jest przechowywany w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu.
Materiał powinien być dokładnie wymieszany przed użyciem. Należy przetoczyć beczki.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Średnie zużycie na utwardzanie: 10–15 m² z litra, czyli tylko 50–80 g/m².
Na konserwację i woskowanie: 16–24 m² z litra.
W przypadku bardzo szorstkiej powierzchni może być potrzebna dodatkowa ilość środka.
Wydajność będzie zmieniać się w zależności od struktury powierzchni podłogi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
Wyjątkowa trwałość MasterTop CC 715 sprawia, że jego usunięcie jest niezwykle trudne. Tego produktu nie należy stosować, jeśli zachodzi uzasadnione przypuszczenie, że środek utwardzający miałby zostać później usunięty.
MasterTop CC 715 zawiera rozpuszczalniki. Należy nosić odzież ochronną. Produkt jest palny i powinien być przechowywany z dala od źródeł zapłonu i otwartego ognia. Nie należy narażać środka MasterTop CC 715 na temperaturę powyżej 32°C.
Prace należy prowadzić w dobrze wentylowanych miejscach i używać maski zapobiegającej wdychaniu produktu. Pojemniki powinny być szczelnie zamknięte i przechowywane w miejscu niedostępnym dla dzieci.
Karta charakterystyki produktu jest dostępna na życzenie.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop CC 715

Wosk do utwardzania / impregnacji i konserwacji posadzek przemysłowych

PARAMETRY TECHNICZNE MASTERTOP CC 715

Parametry techniczne	
Barwa	przezroczysta
Wygląd	wosk, pasta o niewielkiej lepkości
Gęstość kg/l w temp. 20°C EN ISO 2811-1 EN ISO 2811-2	0 850
Cząstki stałe EN ISO 3251	28% (średnio)
Lepkość	nie dotyczy
Rozpuszczalność	w rozpuszczalnikach
Odporność na temperaturę	> -4°C do +50°C
Temperatura nakładania	> +5°C
Toksyczność	Uważnie przeczytać ostrzeżenia; niezbędne są ubrania ochronne i ochrona dróg oddechowych
wydajność utwardzania CEN TS 14754-1	> 75% po upływie 72 godzin

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop AC 1200

Przyspieszacz do bezrozpuszczalnikowych, dwuskładnikowych produktów MasterTop na bazie żywicy epoksydowej

OPIS WYROBU
MasterTop AC 1200 jest przyspieszaczem do bezrozpuszczalnikowych (charakterystyka „Total Solid"), dwuskładnikowych produktów MasterTop na bazie żywicy epoksydowej.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
Szybkie schnięcie, utwardzanie i powrót do użytkowania.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE NAKŁADANIA
Wlać całą zawartość MasterTop AC 1200 do wstępnie zmieszanych produktów PTA i PTB. Mieszać dodatkowo wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 1 minutę. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania i jednolitej konsystencji należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.

DAWKOWANIE
3–4% MasterTop AC 1200 (30–40 g MasterTop AC 1200 na 1000 g wstępnie zmieszanej żywicy epoksydowej MasterTop). Na przykład 0,9 kg MasterTop AC 1200 na 30 kg MasterTop BC 372.
370 g MasterTop AC 1200 na 12,3 kg MasterTop TC 428

Materiał epoksydowy	Bez MasterTop AC 1200	Z 3% MasterTop AC 1200
Czas żelowania		
MasterTop P 617	53 min	39 min
MasterTop BC 372	92 min	45 min
MasterTop P 686 W	189 min	108 min
MasterTop TC 428	225 min	39 min
Czas schnięcia		
MasterTop P 617	8 h	5 h 30 min
MasterTop BC 372	9 h	5 h 30 min
MasterTop P 686 W	6 h	2 h
MasterTop TC 428	22 h	6 h

WARUNKI PRZECHOWYWANIA
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

OPAKOWANIE
Produkt MasterTop AC 1200 jest dostarczany w puszkach o masie 4,85 kg.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym powłoka MasterTop AC 1200 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Kolor:	-	Żółty płyn
Gęstość:	g/cm³	0,97
pH	-	11
Lepkość:	MPa s	ok. 200
Proporcja mieszania:	MasterTop AC 1200 / żywica epoksydowa	0,030 kg MasterTop AC 1200 / 1 kg żywicy epoksydowej

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop CLN 40

Środek czyszczący do żywic poliuretanowych

OPIS WYROBU
MasterTop CLN 40 jest materiałem rozpuszczalnikowym.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterTop CLN 40 stosuje się jako środek czyszczący do narzędzi używanych do obróbki żywic poliuretanowych.

OPAKOWANIE
MasterTop CLN 40 dostarczany jest w wiadrach 16,5 kg i beczkach 180 kg.

KOLOR
Przezroczysty

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w wyżej podanym zakresie. W tych warunkach okres trwałości produktu wynosi 6 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach podano na etykiecie „Okres przydatności".

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCO
Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Unikać wdychania oparów i kontaktu ze skórą. Nosić rękawice i okulary robocze. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Gęstość	w temperaturze 20ºC	g/cm3	0,86
Lepkość		mPa·s	1
Temperatura zapłonu		°C	43

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop CLN 44

Preparat do czyszczenia materiałów epoksydowych

OPIS WYROBU
MasterTop CLN 44 jest rozpuszczalnikiem.

ZASTOSOWANIE
Preparat MasterTop CLN 44 jest stosowany do czyszczenia narzędzi, służących do obróbki materiałów EP.

OPAKOWANIE
MasterTop CLN 44 jest dostarczany w pojemnikach 15 kg.

BARWA
Przezroczysta

WARUNKI SKŁADOWANIA
Dobrze zamknięte pojemniki należy składować w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Unikać wystawienia na bezpośrednie działanie słońca. Mieć na uwadze informację o przydatności do użycia, zamieszczoną na pojemniku.

KOD GISCODE
Niemcy: System informacji o substancjach niebezpiecznych stworzony przez związki zawodowe budownictwa: GISCODE M-VM04

CHARAKTERYSTYKA FIZJOLOGICZNA / ŚRODKI OCHRONY
Podczas stosowania MasterTop CLN 44 wymagane jest przedsięwzięcie następujących środków ochrony:
Nie wdychać oparów i unikać kontaktu ze skórą. Zakładać rękawice i okulary ochronne. W czasie stosowania produktu nie jeść, nie palić i nie używać otwartego płomienia!
Informacje o szczególnych zagrożeniach i warunki bezpiecznego stosowania są przedstawione w karcie charakterystyki, podobnie jak informacje na temat transportu i usuwania odpadów.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Gęstość	w 20ºC	g/cm³	0,8
Lepkość		mPa·s	2,5
Temperatura zapłonu		°C	13

* *Dane te są wartościami orientacyjnymi. Nie służą one jako podstawa do specyfikacji warunków technicznych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop CLN 50

Uniwersalny środek czyszczący i odtłuszczający do powierzchni z powłokami i bez powłok

OPIS WYROBU
MasterTop CLN 50 to silny, wodny, biodegradowalny środek czyszczący przeznaczony do zastosowań profesjonalnych. Służy do usuwania smarów, brudu, oleju, sadzy, osadów nikotynowych oraz innych trudnych do wyczyszczenia plam.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Możliwość stosowania jako uniwersalny środek czyszczący lub odtłuszczający
- Możliwość stosowania na powierzchniach z powłokami i bez powłok
- Możliwość rozcieńczania zimną lub gorącą wodą
- Środek zatwierdzony przez duńskie laboratorium badawcze TNO do stosowania miejscach wytwarzania lub przygotowania żywności, a także do czyszczenia maszyn służących do produkcji lub przygotowania żywności.

ZASTOSOWANIE
Zalecamy stosować środek MasterTop CLN 50 w połączeniu z systemami posadzkowymi MasterTop PU lub EP.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE NAKŁADANIA
Zalecamy nanosić środek MasterTop CLN 50 w formie sprayu, a następnie przecierać czystą powierzchnię wilgotną ściereczką lub przemyć wodą. W przypadku czyszczenia maszyn należy zawsze spłukać wodą.

DAWKOWANIE
Standardowe zanieczyszczenia:
1 litr środka MasterTop CLN 50 w 20 litrach wody (1:20)

Silne zanieczyszczenia:
1 litr środka MasterTop CLN 50 w 10 litrach wody (01:10)
Usuwanie śladów po gumie, warstw starego wosku lub plam po owocach.

Zastosowania specjalne:
1 litr środka MasterTop CLN 50 w 1 litrze wody (1:1)
Usuwanie silnych zabrudzeń sadzą, np. śladów po hamowaniu.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA
Przechowywany środek nie powinien być zamarznięty. Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i w temperaturze między 15 a 25ºC. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperaturę w podanym powyżej zakresie. W tych warunkach produkt ma okres trwałości wynoszący 12 miesięcy. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach podano na etykiecie „Okres przydatności...".

KOLOR
Czerwony

ZAPACH
Charakterystyczny

OPAKOWANIE
Środek MasterTop CLN 50 jest dostarczany w puszkach 5-litrowych.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
Nie wolno stosować środka MasterTop CLN 50 na szkle lub lustrach, ponieważ może on mieć działanie wytrawiające względem tego rodzaju powierzchni.

Po zakończeniu korzystania ze środka należy dokładnie umyć ręce. W razie potrzeby stosować sprzęt ochrony osobistej. W przypadku kontaktu ze skórą skażone miejsce należy przemyć obficie wodą z mydłem. W przypadku kontaktu z oczami dokładnie płukać wodą przez kilka minut. Zdjąć soczewki kontaktowe. Natychmiast zwrócić się o pomoc do centrum toksykologii lub lekarza. Dodatkowe informacje podano w karcie charakterystyki.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Wartości pH (20ºC)	1 część wyrobu MasterTop CLN 50	2 części wody	12,8
	1 część wyrobu MasterTop CLN	5 części wody	12,5
	1 część wyrobu MasterTop CLN	10 części wody	12,2
	1 część wyrobu MasterTop CLN	20 części wody	11,8
Rozpuszczalność w wodzie			Całkowita

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

A brand of MBCC GROUP

MASTERTOP – POSADZKI POLIURETANOWE I EPOKSYDOWE

MasterTop CLN 70

Specjalny środek czyszczący i odtłuszczający dla systemów posadzek i ścian dekoracyjnych

OPIS PRODUKTU
MasterTop CLN 70 to wydajny, wysoko zagęszczony, oparty na wodzie, biodegradowalny środek czyszczący do użytku profesjonalnego.
Szybko i skutecznie usuwa smar, brud, węgiel, olej, sadzę, osady z nikotyny i inne trwałe plamy.

ZALETY I KORZYŚCI
- Może być używany jako środek czyszczący lub odtłuszczający
- Może być stosowany na powierzchniach powlekanych i syntetycznych
- Można go rozcieńczyć gorącą lub zimną wodą

ZASTOSOWANIA
MasterTop CLN 70 jest szczególnie zalecany do stosowania jako środek czyszczący w naszych systemach posadzek i ścian dekoracyjnych MasterTop, takich jak MasterTop 1325, 1326, 1327 i serii WS.

SPOSÓB UŻYCIA
Zalecamy zastosowanie MasterTop CLN 70 z dyszą rozpylającą i wytarcie powierzchni wilgotną szmatką lub przepłukanie wodą. Podczas czyszczenia maszynę należy zawsze przemywać wodą.

DOZOWANIE
Normalne zanieczyszczenie:
1 litr MasterTop CLN 70 w 30 litrach wody (1:30)

Zanieczyszczenie ciężkie:
1 litr MasterTop CLN 70 w 10–20 litrach wody (1:10–1:20) Aby usunąć gumowe paski, stare warstwy wosku lub plamy z owoców.

Zastosowanie specjalne:
1 litr MasterTop CLN 70 w 1 litrze wody (1:1)
Aby usunąć ciężkie zabrudzenia, np. sadzę, ślady hamowania.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA
Przechowywać w temperaturze powyżej zera. Przechowywać w oryginalnych beczkach w suchych warunkach i temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i utrzymywać temperatury w wyżej wymienionym zakresie. W tych warunkach okres trwałości materiału wynosi 5 lat. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach – zob. etykieta „Okres przydatności...”.

BARWA
Czerwona

ZAPACH
Charakterystyczny

OPAKOWANIE
MasterTop CLN 70 jest dostarczany w 5-litrowych puszkach.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
Nie używać MasterTop CLN 70 na szkle ani lusterkach, ponieważ MasterTop CLN 70 może wytrawić te powierzchnie.

Po użyciu należy dokładnie umyć ręce. Stosować wymagane środki ochrony indywidualnej. W przypadku kontaktu ze skórą przemyć dużą ilością wody z mydłem. W przypadku kontaktu z oczami ostrożnie przemywać wodą przez kilka minut. Zdjąć soczewki kontaktowe.Natychmiast skontaktować się z ośrodkiem informacji toksykologicznej lub lekarzem. Więcej informacji można znaleźć w karcie charakterystyki materiału.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

wartości pH (20ºC)	1 część MasterTop CLN	2 części wody	12,0
	1 część MasterTop CLN	5 części wody	11,7
	1 część MasterTop CLN	10 części wody	11,0
	1 część MasterTop CLN	20 części wody	10,2
Rozpuszczalność w wodzie			Całkowita

** Powyższe dane należy traktować wyłącznie orientacyjnie i nie można ich stosować jako podstawy specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop RM

Siatka z włókna szklanego o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie. Zapobiega pęknięciom ścian oraz zwiększa odporność na uderzenia poliuretanowych systemów ściennych MasterTop WS 300 PU

OPIS WYROBU
MasterTop RM to prefabrykowana, biała siatka z włókna szklanego. Szkło użyte do wykonania siatki jest nieorganiczne i nie pali się.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Zapewnia niezawodną ochronę przed pęknięciami w ścianach i sufitach.
- Idealnie dopasowuje się do wszelkich systemów tynkowych, pozwalając na uzyskanie trwałych ścian i sufitów wysokiej jakości.
- Nadaje się do stosowania w pomieszczeniach i na zewnątrz.
- Jej właściwości są szczególnie pożądane w przypadku ekstremalnych skoków temperatury.
- Łatwa do nakładania.

ZASTOSOWANIA
Siatkę MasterTop RM stosuje się wraz z odpowiednimi materiałami poliuretanowymi w celu uzyskania warstwy zbrojenia i zapewnienia odporności na uderzenia gotowego systemu ściennego MasterTop WS 300 PU.

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE NAKŁADANIA
Siatkę MasterTop RM nakłada się na przygotowane, zagruntowane i uszczelnione podłoże. Nałożyć siatkę z włókna szklanego na świeżo położony dwuskładnikowy uszczelniacz poliuretanowy MasterTop BC 238FLR. Docisnąć siatkę z góry za pomocą metalowej lub twardej plastikowej pacy.
Upewnić się, że żywica przenika do góry i rozprowadza się równomiernie w oczkach siatki. Szczegółowy opis procedury nakładania podano w karcie danych systemu. Zaleca się rozwinąć siatkę na około 6 godzin przed nałożeniem i przyklejeniem, a także dociąć ją na wymiar przed instalacją.

WARUNKI PRZECHOWYWANIA
Rolki siatki należy przechowywać w zamkniętych szczelnie opakowaniach w suchym miejscu, w temperaturze od 15 do 25ºC. Należy unikać narażenia siatki na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i wysokich temperatur.

KOLOR
Biały

OPAKOWANIE
Siatka MasterTop RM dostarczana jest w rolkach o szerokości 1,0 m i długości 50 m (50 m^2).

STABILNOŚĆ WYMIARÓW
Włókno szklane jest materiałem technologicznym o stabilnych wymiarach. Włókno szklane nie rozciąga się ani nie kurczy pod wpływem bardzo wysokich lub niskich temperatur.

WODOODPORNOŚĆ
Włókna szklane nie pochłaniają wilgoci i nie zmieniają swojej struktury fizycznej i chemicznej w kontakcie z wodą.

PRZEWODZENIE CIEPŁA
Niski współczynnik rozszerzalności cieplnej w połączeniu z bardzo dobrym przewodzeniem ciepła sprawia, że włókno szklane jest stabilnym wymiarowo materiałem, który bardzo szybko rozprasza ciepło w porównaniu z azbestem i włóknami organicznymi.

WYSOKA WYTRZYMAŁOŚĆ
Wysoki współczynnik wytrzymałości do masy włókna szklanego sprawia, że jest ono doskonałym materiałem do zastosowań, w których wymagana jest wysoka wytrzymałość i lekka konstrukcja. Dzięki tekstylnej formie wytrzymałość ta może być jedno- lub dwukierunkowa, stanowiąc rozwiązanie elastyczne pod względem projektowym i kosztowym.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA
Większość substancji chemicznych nie wpływa na włókno szklane lub wpływa na nie jedynie w niewielkim stopniu. Nieorganiczne tekstylne włókna szklane nie pleśnieją, nie gniją i nie tracą swoich właściwości użytkowych. Na włókna szklane negatywny wpływ mają kwasy fluorowodorowe, gorące kwasy fosforowe i substancje silnie zasadowe.

KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE*

Włókno szklane RM		Podkład	Włókno szklane
Grubość warstwy	RM	mm	ok. 0,5
Masa	na m^2	g/m^2	ok. 115
Masa włókna szklanego	na m^2	g/m^2	ok. 30
Masa spoiwa włókna szklanego	na m^2	g/m^2	ok. 85
Klasyfikacja ogniowa	EN 13501-1		Bfl-s1

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop TIX 5

Środek tiksotropowy do EP i PUR powłok żywicznych

OPIS WYROBU
MasterTop TIX 5 jest tiksotropowym środkiem na bazie wysokiej gęstości włókien polietylenowych.

ZASTOSOWANIE
MasterTop TIX 5 jest używany jako tiksotropowy środek do zagęszczania epoxydowych i poliuretanowych powłok.

ZUŻYCIE
1 do 3% całkowitej masy użytej powłoki żywicznej.
Dokładny procent Mastertop TIX 5 będzie zależał od stopnia tiksotropowości, rodzaju używanej żywicy jak również jej lepkości i temperatury miejsca pracy dlatego niektóre testy/próby muszą być wykonywane na miejscu przed aplikacją.

OPAKOWANIE
MasterTop TIX 5 jest dostarczany w opakowaniach 10 kg.

BARWA
Biała

WARUNKI SKŁADOWANIA
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach, w suchych warunkach w temperaturze 15–25°C. Unikać wystawienia na bezpośrednie działanie słońca i utrzymywać temperaturę w zakresie określonym powyżej. Maksymalny okres przechowywania w tych warunkach „data przydatności do użycia" zamieszczona na pojemniku.

OSTRZEŻENIE I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
Podczas pracy z MasterTop TIX 5 należy podjąć następujące środki ochronne:
Nie wdychać włókien i unikać kontaktu ze skórą. W czasie stosowania produktu nie jeść, nie palić i nie używać otwartego płomienia! Informacje o szczególnych zagrożeniach i warunki bezpiecznego stosowania są przedstawione w karcie charakterystyki, podobnie jak informacje na temat transportu i usuwania odpadów.

KONTAKT
W razie jakichkolwiek pytań należy skontaktować się z technicznym przedstawicielem handlowym właściwym dla danego regionu lub bezpośrednio z nami.

DANE TECHNICZNE*

Gęstość	w 20°C	g/cm^3	0,95
Długość włókien		µm	400
Wilgotność resztkowa max.		%	2

* *Dane te są wartościami orientacyjnymi. Nie służą one jako podstawa do specyfikacji warunków technicznych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterTop TIX 9

Środek tiksotropujący do materiałów do powlekania EP i PUR

OPIS WYROBU
Wypełniacz na bazie włókien polietylenowych

ZASTOSOWANIE
Do tiksotropowania/zagęszczania materiałów do powlekania EP i PUR.

ZUŻYCIE
ok. 0,5–4,0% masy, w odniesieniu do sumy mas mieszanych składników A i B.

Podane powyżej informacje dotyczące zużycia są tylko wartościami orientacyjnymi. Zależą szczególnie od lepkości, temperatury otoczenia i materiału oraz przeznaczenia mieszanki.

OPAKOWANIE
MasterTop TIX 9 jest dostarczany w opakowaniach 1 i 10 kg.

BARWA
Biała

WARUNKI SKŁADOWANIA
Dobrze zamknięte pojemniki należy składować w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Unikać wystawienia na bezpośrednie działanie słońca i spadku poniżej wymaganej temperatury. Mieć na uwadze informację o przydatności do użycia, zamieszczoną na pojemniku.

CHARAKTERYSTYKA FIZJOLOGICZNA / ŚRODKI OCHRONY
Podczas stosowania MasterTop TIX 9 wymagane jest przedsięwzięcie następujących środków ochrony:
Nie wdychać włókien i unikać kontaktu ze skórą. Zakładać rękawice i okulary ochronne. W czasie stosowania produktu nie jeść, nie palić i nie używać otwartego płomienia! Informacje o szczególnych zagrożeniach i warunki bezpiecznego stosowania są przedstawione w karcie charakterystyki, podobnie jak informacje na temat transportu i usuwania odpadów.

DANE TECHNICZNE*

Materiał		Polietylen HD	
Rodzaj włókna		Fibrydy polietylenowe	
Długość włókna		mm	0,10–0,25
Gęstość	w 20ºC	g/cm^3	0,96
Gęstość nasypowa		g/l	ok. 40
Rozpuszczalność w wodzie		nierozpuszczalny	
Współczynnik pęcznienia		%	0
Temperatura topnienia		°C	132
Oznaczenie zagrożenia		patrz aktualna karta charakterystyki	

** Dane te są wartościami orientacyjnymi. Nie służą one jako podstawa do specyfikacji warunków technicznych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete CS

Kolorystycznie stabilne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

OPIS PRODUKTU

Bazujące na wyjątkowych żywicach o dużej wytrzymałości produkty Ucrete CS to stabilne podłogi w bardzo atrakcyjnych kolorach o niesamowitej odporności na agresywne substancje chemiczne, na wysokie obciążenia udarowe i temperatury do 120°C.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY SYSTEMU

- Odporny kolor na promieniowanie UV i nieżółknące matowe wykończenie zapewniają atrakcyjność środowiska pracy
- Bardzo niskie odbarwienie w kontakcie z szerokim zakresem agresywnych substancji chemicznych i produktów przemysłu spożywczego.
- Gama profili antypoślizgowych R11, R12, R13
- Badania Campden Technology Ltd. wykazały, że produkty te nie powodują skażeń po 5 godzinach.
- Szybkie utwardzanie umożliwia aplikację w ciągu jednego dnia i szybki powrót do użytkowania w niskich temperaturach.

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Ucrete CS to rodzina produktów o określonych profilach powierzchni odpowiednich do zastosowań w środowiskach mokrych i suchych procesów technologicznych.
System oferuje jednolitą fakturę powierzchni o większej estetyce oraz odporności na zabarwienia i żółknięcie, zapewniając tym samym bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy.
Podłoga jest gęsta i nieprzepuszczalna, a tym samym zapewnia idealne wykończenie do zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i chemicznym oraz wszędzie tam, gdzie wymagana jest atrakcyjna, solidna i trwała podłoga.
Dzięki trzem zdefiniowanym profilom antypoślizgowości powierzchni i trzem grubościom Ucrete CS spełnia szeroki zakres wymagań użytkowych i temperaturowych.
Posadzki przemysłowe Ucrete są powszechnie stosowane w wielu gałęziach przemysłu od ponad 50 lat; wiele z tak starych podłóg jest nadal w eksploatacji. Na życzenie dostępna jest szczegółowa lista referencji.
Dostępne są wersje antystatyczne – Ucrete CS10AS oraz Ucrete CS20AS. Więcej informacji podano w odrębnej karcie specyfikacji.

Nie powodują skażenia

Badania Campden Technology Ltd. wykazały, że systemy Ucrete CS nie powodują skażeń po 5 godzinach. Podczas aplikacji produkty żywnościowe należy przechowywać poza obszarem prac. Zapewnić odpowiednią wentylację do momentu oddania podłogi do użytku po 5 godzinach od zakończenia aplikacji.

Właściwości antypoślizgowe

Profile powierzchni Ucrete CS mają następujące wartości współczynnika tarcia wyznaczonego według normy EN13036 Część 4 z gumą 4S na mokrej podłodze:

Ucrete CS10	45–50
Ucrete CS20	45–55
Ucrete CS30	50–60

Profile powierzchni Ucrete CS są zgodne z normą DIN51130, jak poniżej:

Ucrete CS10 – R11	
Ucrete CS20 – R12	lub R13 V4*
Ucrete CS30 – R13	V8

** W zależności od specyfikacji*

Niezwykle wytrzymałe kruszywa – stosowane do zapewnienia tekstury Ucrete CS20 oraz Ucrete CS30 – opracowano tak, aby przez wiele lat zachowywały optymalną odporność na poślizg. W przypadku dużego obciążenia ruchem kołowym zaleca się stosowanie Ucrete CS30.
Optymalne właściwości antypoślizgowe można uzyskać wyłącznie przy regularnym czyszczeniu.

Odporność termiczna

Żywice Ucrete CS nie miękną, dopóki nie zostanie przekroczona temperatura 130°C. Grubości 9 mm są w pełni użytkowalne w temperaturze do 120°C. Nadają się do stosowania w mroźniach, w których temperatura wynosi do -40°C.
Prawidłowo położone posadzki Ucrete CS o grubości 9 mm mogą wytrzymać regularne zalania wrzącą wodą, gorącymi olejami i tłuszczami.

Odporność na uderzenia

Dzięki dużej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi sprężystości posadzka Ucrete CS jest bardzo wytrzymała i odporna na wysokie obciążenia udarowe. Mimo że żaden materiał nie jest niezniszczalny i mogą wystąpić powierzchniowe uszkodzenia, w przypadku podłóg Ucrete nie występują zniszczenia kruche wynikające z pęknięć i odspojenia.

Odporność chemiczna

Posadzki Ucrete CS oferują wyjątkową wytrzymałość na szeroką gamę czynników agresywnych chemicznie. Dla przykładu posadzka Ucrete CS jest odporna na rozlanie następujących powszechnie występujących klas substancji chemicznych:

kwas octowy, 50%: jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wskazuje na odporność na ocet, sosy itd.;

skoncentrowany kwas mlekowy w temp. 60°C: wskazuje na odporność na mleko i wyroby mleczarskie;

kwas oleinowy 100% w temp. 60°C: reprezentuje kwasy organiczne powstające w drodze utleniania olejów roślinnych i tłuszczów zwierzęcych, powszechnie spotykany w przemyśle spożywczym;

skoncentrowany kwas cytrynowy: występuje w owocach cytrusowych; jest przykładem szerszej gamy kwasów owocowych, które szybko niszczą inne posadzki żywiczne;

metanol, 100%: należy do alkoholi i szerszej gamy rozpuszczalników stosowanych w przemyśle farmaceutycznym.

kwas azotowy: stosowany w wielu roztworach czyszczących CIP; posadzka Ucrete TC CS jest szczególnie odporna na plamy powszechnie spotykane w miejscach jej stosowania;

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete CS

Kolorystycznie stabilne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

Posadzki Ucrete CS są również odporne na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na życzenie możemy przedstawić obszerne tabele odporności chemicznej.

Podłogi Ucrete CS są odporne na zabarwienia i odbarwienia, które występują w innych systemach podłogowych w warunkach narażenia na działanie agresywnych substancji chemicznych. Rozmiary takich zabarwień są znacznie mniejsze w zależności od zastosowanych standardów konserwacji.

Przepuszczalność
Posadzka Ucrete CS wykazuje zero absorpcji wody podczas prób wg CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy podłogowe Ucrete zostały zatwierdzone do użytku w obiektach stosujących systemy bezpieczeństwa żywności oparte na HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwacja zwiększą żywotność i poprawią wygląd każdego rodzaju podłogi.

Posadzki Ucrete CS czyści się standardowymi środkami i urządzeniami do mycia klasy przemysłowej. Zaleca się stosowanie szorowarki klasy przemysłowej do obiektów produkcji spożywczej.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia można uzyskać w lokalnym biurze Master Builders Solutions.

TOLERANCJA WILGOTNOŚCI PODŁOŻA

Podłogi przemysłowe e wykazują wyjątkową tolerancję na resztkową wilgotność podłoża i można je kłaść bezpośrednio na 7-dniowym podłożu betonowym oraz na stare podłoża betonowe dobrej jakości o wysokiej zawartości wilgoci bez konieczności stosowania specjalnych podkładów, pod warunkiem że pod podkładem betonowym znajduje się sprawna izolacja przeciwwilgociowa.

Pozwala to na dotrzymanie harmonogramów z błyskawicznym tempem budowania i ułatwia prace remontowe w obszarach stosowania procesów mokrych.

Nie należy stosować żadnych epoksydowych gruntów, gdyż miękną one w wysokich temperaturach i mogą doprowadzić do uszkodzenia podłogi.

KOLORY

Posadzki Ucrete CS są dostępne w 12 kolorach odpornych na światło:
Niebieski, jasnożółty, kremowy, zielony, zielono-brązowy, szary, jasnoniebieski, jasnozielony, pomarańczowy, czerwony, żółty.

Wszystkie kolory są dostępne w wersji wykończenia z jedwabistym matem.

SPECYFIKACJA

System Ucrete CS składa się z trzech tekstur powierzchni (CS10, CS20, i CS30), które można montować na grubość 4, 6 lub 9 mm w zależności od późniejszych warunków użytkowania.
Osoba sporządzająca specyfikację powinna określić wymagany system i antypoślizgowość powierzchni (Ucrete CS10, Ucrete CS20 lub Ucrete CS30) oraz wymaganą grubość.

Na przykład:
Wykończenie podłogi składa się z Ucrete CS10/20/30* (* do wyboru w zależności od żądanej tekstury) firmy Master Builders Solutions, z siedzibą pod adresem 19 Broad Ground Road, Redditch, Worcestershire, B98 8YP w Wielkiej Brytanii, wylewanej na grubość 4/6/9* mm (* do wyboru w zależności od warunków użytkowania) zgodnie z instrukcjami producenta.

** Podłoga Ucrete CS 4 mm jest w pełni odporna na rozlanie cieczy o temperaturze do 70°C. Nadaje się do stosowania w mroźniach, w których temperatura wynosi do -15°C.*
** Podłoga Ucrete CS 6 mm jest w pełni odporna na rozlanie cieczy o temperaturze do 80°C. Podłogę tę można delikatnie czyścić parą. Nadaje się do stosowania w mroźniach, w których temperatura wynosi do -25°C.*
** Podłoga Ucrete CS 9 mm jest w pełni odporna na rozlanie cieczy o temperaturze do 120°C. Nadaje się do czyszczenia parowego. Nadaje się także do stosowania w mroźniach, w których temperatura wynosi do -40°C.*

W ekstremalnych warunkach szoku termicznego niezbędnym elementem jest dobrze zaprojektowane podłoże z dobrej jakości betonu.

JAKOŚĆ PODŁOŻA

Podłoża betonowe powinny być optycznie suche i mieć minimalną wytrzymałość na rozciąganie wynoszącą 1,5 MPa.

Należy zapoznać się z informacjami zawartymi w podręczniku „Budowa i przygotowanie podłoża do położenia posadzek przemysłowych Ucrete".

Wszystkie podlegające ruchowi łączenia betonowego podłoża należy przenieść na posadzkę Ucrete i uszczelnić odpowiednim uszczelniaczem.

WARUNKI STOSOWANIA

Dla uzyskania najlepszych rezultatów temperatura materiałów, podłoża i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od 15 do 25°C. Chociaż Ucrete CS skutecznie utwardza się w szerokim zakresie temperatur, optymalny wygląd i profil najłatwiej uzyskać w dobrych warunkach miejscowych.
Wysokie temperatury skracają czas otwarcia i mogą negatywnie wpływać na wygląd podłogi.
Do zastosować w niskich temperaturach dostępne są produkty charakteryzujące się szybkim utwardzaniem.

UTWARDZANIE

Zazwyczaj posadzkę Ucrete CS można użytkować po zaledwie 5 godzinach od jej wykonania w temperaturze 10°C.

PRZECHOWYWANIE

W zadaszonych warunkach magazynowych, w temperaturze powyżej 5°C i poniżej 30°C, w miejscu nienarażonym na bezpośrednie nasłonecznienie. Materiały muszą leżeć ponad poziomem podłogi i wymagają utrzymywania w stanie suchym.

Ucrete CS

Kolorystycznie stabilne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

Składniki ciekłe muszą być zabezpieczone przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki należy usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	(EN13892-2)	kg/m^3	2000–2090
Wytrzymałość na ściskanie		MPa	48–54
Wytrzymałość na rozciąganie	(BS6319 Część 7)	MPa	5–7
Wytrzymałość na zginanie	(EN13892-2)	MPa	12–14
Moduł sprężystości przy ściskaniu	(BS 6319: Część 6)	MPa	3250–5000
Przyczepność do betonu	(EN13892-8)		zniszczenie betonu
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	(ASTM C531: Część 4.05)	°C^{-1}	4×10^{-5}
Reakcja na ogień	(EN13501: Część 1)		B_{FL}–S_1

Uwaga: próbki utwardzane przez 28 dni w temperaturze 20°C

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
19
01190280, 01190281, 01190282

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	B_{FL}–S_1
Uwalnianie substancji korodujących:	Nie określono
Przepuszczalność wody:	Nie określono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie określono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja akustyczna:	Nie określono
Dźwiękochłonność:	Nie określono
Opór cieplny:	Nie określono
Odporność chemiczna:	Nie określono
Rezystancja elektryczna:	Nie określono

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

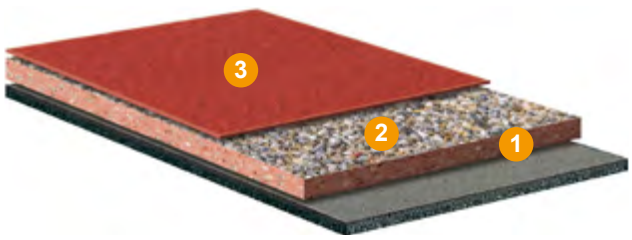
Ucrete CS 10

Kolorystycznie stabilne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

OPIS SYSTEMU:

Ucrete CS10 to wyjątkowa technologia żywicy o dużej wytrzymałości, charakteryzująca się trwałością koloru na UV (nie żółknie), wyjątkową odpornością na agresywne substancje chemiczne (wysoka odporność na przebarwienia), uderzenia i wysoką temperaturę dla zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i chemicznym.
Ucrete CS10 oferuje równomierną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 11 lub współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 45–50, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.
System Ucrete CS 10 można układać na grubość 4, 6 lub 9 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.
Posadzka Ucrete CS 10 – 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70ºC. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15ºC.
Posadzka Ucrete CS 10 – 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80ºC i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25ºC

* Posadzka Ucrete CS 10 – 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120ºC i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40ºC.



Całkowita grubość systemu ok. 4,6 lub 9 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS		0,6–2,0 kg/m²
1.Warstwa główna	Ucrete BC 4	4 mm	6–8 kg/m²
	Ucrete BC 6	6 mm	10–12 kg/m²
	Ucrete BC 9	9 mm	16–18 kg/m²
2.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F5		4–5 kg/m²
3.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC CS****		0,4–0,6 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku, zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko gdy wymaga wyrównania bardzo porowate podłoże.*
***** Szybkosprawny – rozpoczęcie użytkowania już po 5 godzinach po aplikacji.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
19
01190280, 01190281, 01190282

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	B_{fl}–S$_1$
Uwalnianie substancji korodujących:	Nie określono
Przepuszczalność wody:	Nie określono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie określono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja akustyczna:	Nie określono
Dźwiękochłonność:	Nie określono
Opór cieplny:	Nie określono
Odporność chemiczna:	Nie określono
Rezystancja elektryczna:	Nie określono

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete CS 20

Kolorystycznie stabilne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

OPIS SYSTEMU:

Ucrete CS20 to wyjątkowa technologia żywicy o dużej wytrzymałości, charakteryzująca się trwałością koloru na UV (nie żółknie) wyjątkową odpornością na agresywne substancje chemiczne (wysoka odporność na przebarwienia), uderzenia i wysoką temperaturę dla zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i chemicznym.
Ucrete CS20 oferuje równomierną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 12 lub R13 V4 współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 45–55, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.

System Ucrete CS 20 można układać na grubość 4, 6 lub 9 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.
Posadzka Ucrete CS 20 – 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70°C. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15°C.
Posadzka Ucrete CS 20 – 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25°C

* Posadzka Ucrete CS 20 – 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120°C i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.

Całkowita grubość systemu ok. 4,6 lub 9 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS		0,6–2,0 kg/m²
1.Warstwa główna	Ucrete BC 4	4 mm	6–8 kg/m²
	Ucrete BC 6	6 mm	10–12 kg/m²
	Ucrete BC 9	9 mm	16–18 kg/m²
2.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F20		4–5 kg/m²
3.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC CS****	R 13	0,7–0,9 kg/m²
		R 12	1,0–1,2 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku, zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko gdy wymaga wyrównania bardzo porowate podłoże.*
***** Szybkosprawny – rozpoczęcie użytkowania już po 5 godzinach po aplikacji.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
19
01190280, 01190281, 01190282

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	B_{fl}–S_1
Uwalnianie substancji korodujących:	Nie określono
Przepuszczalność wody:	Nie określono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie określono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja akustyczna:	Nie określono
Dźwiękochłonność:	Nie określono
Opór cieplny:	Nie określono
Odporność chemiczna:	Nie określono
Rezystancja elektryczna:	Nie określono

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete CS 30

Kolorystycznie stabilne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

OPIS SYSTEMU:

Ucrete CS30 to wyjątkowa technologia żywicy o dużej wytrzymałości, charakteryzująca się trwałością koloru na UV (nie żółknie) wyjątkową odpornością na agresywne substancje chemiczne (wysoka odporność na przebarwienia), uderzenia i wysoką temperaturę dla zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i chemicznym.
Ucrete CS30 oferuje równomierną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 13 V8 lub współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 50–60, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.

System Ucrete CS30 można układać na grubość 4, 6 lub 9 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.
Posadzka Ucrete CS30 – 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70ºC. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15ºC.
Posadzka Ucrete CS30 – 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80ºC i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25ºC

* Posadzka Ucrete CS30 – 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120ºC i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40ºC.

Całkowita grubość systemu ok. 4,6 lub 9 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS		0,6–2,0 kg/m²
1.Warstwa główna	Ucrete BC 4	4 mm	6–8 kg/m²
	Ucrete BC 6	6 mm	10–12 kg/m²
	Ucrete BC 9	9 mm	16–18 kg/m²
2.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F25		4–5 kg/m²
3.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC CS****		1,0–1,2 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku, zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko gdy wymaga wyrównania bardzo porowate podłoże.*
***** Szybkosprawny – rozpoczęcie użytkowania już po 5 godzinach po aplikacji.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
19
01190280, 01190281, 01190282

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	B_{fl}–S_1
Uwalnianie substancji korodujących:	Nie określono
Przepuszczalność wody:	Nie określono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie określono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja akustyczna:	Nie określono
Dźwiękochłonność:	Nie określono
Opór cieplny:	Nie określono
Odporność chemiczna:	Nie określono
Rezystancja elektryczna:	Nie określono

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete CS AS

Kolorystycznie stabilne, antystatyczne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

OPIS PRODUKTU

Bazujące na wyjątkowych żywicach o dużej wytrzymałości produkty Ucrete CS AS to stabilne podłogi w atrakcyjnych kolorach o niesamowitej odporności na agresywne substancje chemiczne, na wysokie obciążenia udarowe i temperatury do 80°C. Podłogi te mają właściwości antystatyczne, więc można je stosować w strefach zagrożonych wybuchem.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY SYSTEMU

- Odporny kolor na promieniowanie UV i nieżółknące matowe wykończenie zapewniają atrakcyjność środowiska pracy
- Bardzo niskie odbarwienie w kontakcie z szerokim zakresem agresywnych substancji chemicznych i produktów przemysłu spożywczego.
- Gama profili antypoślizgowych R11, R12, R13
- Badania Campden Technology Ltd. wykazały, że produkty te nie powodują skażeń po 5 godzinach.
- Szybkie utwardzanie umożliwia wczesny powrót do użytkowania

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

Ucrete CS to rodzina produktów o określonych profilach powierzchni odpowiednich do zastosowań w środowiskach mokrych i suchych procesów technologicznych.
System oferuje jednolitą fakturę powierzchni o większej estetyce oraz odporności na zabarwienia i żółknięcie, zapewniając tym samym bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy.
Dostępne są dwie wersje antystatyczne, o powierzchni drobnoziarnistej i średnioziarnistej, spełniające szereg wymogów w zakresie antypoślizgowego charakteru, estetyki i łatwości czyszczenia.
Posadzki przemysłowe Ucrete są powszechnie stosowane w wielu gałęziach przemysłu od ponad 50 lat; wiele z tak starych podłóg jest nadal w eksploatacji. Na życzenie dostępna jest szczegółowa lista referencji.

Właściwości antystatyczne

Ucrete CS10AS oraz Ucrete CS20AS spełniają wymogi BS5958 dotyczące posadzek oraz wytyczne zawarte w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których może wystąpić atmosfera wybuchowa.
Szczegółowe informacje na temat uziemienia podłóg antystatycznych można znaleźć w odrębnym dokumencie „Guidelines to Earthing of Ucrete Antistatic Floors" [Wytyczne dotyczące uziemienia podłóg antystatycznych Ucrete].

Nie powodują skażenia

Badania Campden Technology Ltd. wykazały, że systemy Ucrete CS nie powodują skażeń po 5 godzinach. Podczas montażu produkty żywnościowe należy przechowywać poza obszarem prac. Zapewnić odpowiednią wentylację do momentu oddania podłogi do użytku po 5 godzinach.

Przepuszczalność

Ucrete CS AS wykazuje zero absorpcji podczas prób wg CP.BM2/67/2.

Właściwości antypoślizgowe

Profile powierzchni Ucrete CS AS mają następujące wartości współczynnika tarcia wyznaczonego według normy EN13036 Część 4 z gumą 4S na mokrej podłodze:

Ucrete CS10AS	45–50
Ucrete CS20AS	45–55

Profile powierzchni Ucrete CS są zgodne z normą DIN51130, jak poniżej:
Ucrete CS10AS – R11
Ucrete CS20AS – R12 – lub R13 V4*

** W zależności od specyfikacji*

Niezwykle wytrzymałe kruszywa – stosowane do zapewnienia tekstury Ucrete CS20AS – opracowano tak, aby przez wiele lat zachowywały optymalną odporność na poślizg.
Optymalne właściwości antypoślizgowe można uzyskać wyłącznie przy regularnym czyszczeniu.

Odporność termiczna

Żywice Ucrete CS nie miękną, dopóki nie zostanie przekroczona temperatura 130°C.
Podłoga Ucrete CS AS 6 mm jest w pełni odporna na rozlanie cieczy o temperaturze do 80°C. Podłogę tę można delikatnie czyścić parą.
Nadaje się do stosowania w mroźniach, w których temperatura wynosi do -25°C.

Odporność na uderzenia

Dzięki dużej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi sprężystości posadzki Ucrete CS AS są bardzo wytrzymałe i odporne na wysokie obciążenia udarowe. Mimo że żaden materiał nie jest niezniszczalny i mogą wystąpić powierzchniowe uszkodzenia, w przypadku podłóg Ucrete nie występują zniszczenia kruche wynikające z pęknięć i odspojenia.

Odporność chemiczna

Posadzki Ucrete CS AS oferują wyjątkową wytrzymałość na szeroką gamę czynników agresywnych chemicznie. Dla przykładu posadzka Ucrete CS AS jest odporna na rozlanie następujących powszechnie występujących substancji chemicznych:
najczęściej występujące w przemyśle spożywczym (zarówno rozcieńczone, jak i stężone) kwasy organiczne takie jak kwas octowy, kwas mlekowy, kwas oleinowy oraz kwas cytrynowy;
kwasy mineralne: kwas chlorowodorowy (solny), azotowy, fosforowy i siarkowy; posadzka Ucrete CS jest szczególnie odporna na plamy powszechnie spotykane w miejscach ich stosowania;
rozcieńczone i stężone zasady, w tym wodorotlenek sodu do stężenia 50%;
tłuszcze zwierzęce i oleje roślinne, cukry, aromaty i esencje;
oleje mineralne, nafta, benzyna i płyny hamulcowe;
szeroki zakres rozpuszczalników organicznych, w tym metanol, ksyleny, etery i rozpuszczalniki chlorowane. Na życzenie możemy przedstawić obszerne tabele odporności chemicznej.

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete CS AS

Kolorystycznie stabilne, antystatyczne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

Podłogi Ucrete CS są odporne na zabarwienia i odbarwienia, które występują w innych systemach podłogowych w warunkach narażenia na działanie agresywnych substancji chemicznych. Rozmiary takich zabarwień są znacznie mniejsze w zależności od zastosowanych standardów czyszczenia i konserwacji.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy podłogowe Ucrete są certyfikowane do użytku w obiektach stosujących systemy bezpieczeństwa żywności oparte na HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwacja zwiększą żywotność i poprawią wygląd każdego rodzaju podłogi.

Posadzki Ucrete CS AS czyści się standardowymi środkami i urządzeniami do mycia klasy przemysłowej. Zaleca się stosowanie szorowarki klasy przemysłowej.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia można uzyskać w lokalnym biurze Master Builders Solutions.

TOLERANCJA WILGOTNOŚCI PODŁOŻA

Podłogi przemysłowe Ucrete wykazują wyjątkową tolerancję na resztkową wilgotność podłoża i można je kłaść bezpośrednio na 7-dniowym podłożu betonowym oraz na stare podłoża betonowe dobrej jakości o wysokiej zawartości wilgoci bez konieczności stosowania specjalnych podkładów, pod warunkiem że pod posadzką znajduje się sprawna izolacja przeciwwilgociowa.
Pozwala to na dotrzymanie harmonogramów z błyskawicznym tempem budowania i ułatwia prace remontowe w obszarach stosowania procesów mokrych.

Nie należy stosować pod posadzkami Ucrete dodatkowo epoksydowych gruntów, gdyż miękną one w wysokich temperaturach i mogą doprowadzić do uszkodzenia podłogi.

KOLORY

Posadzki Ucrete CS są dostępne w 12 kolorach odpornych na światło: Niebieski, jasnożółty, kremowy, zielony, zielono-brązowy, szary, jasnoniebieski, jasnozielony, pomarańczowy, czerwony, żółty.

Wszystkie kolory są dostępne w wersji wykończenia z satynowym matem.

SPECYFIKACJA

Wykończenie podłogi składa się z posadzki Ucrete CS10AS/CS20AS* (* do wyboru w zależności od żądanej tekstury) firmy Master Builders Solutions, z siedzibą pod adresem 19 Broad Ground Road, Redditch, Worcestershire, B98 8YP w Wielkiej Brytanii, wylewanej na grubość 6 mm zgodnie z instrukcjami producenta.

JAKOŚĆ PODŁOŻA

Podłoża betonowe powinny być wyraźnie suche i mieć minimalną wytrzymałość na rozciąganie wynoszącą 1,5 MPa.
Należy zapoznać się z informacjami zawartymi w podręczniku „Budowa i przygotowanie podłoża do położenia posadzek przemysłowych Ucrete".
Wszystkie podlegające ruchowi łączenia betonowego podłoża należy przenieść na posadzkę Ucrete i uszczelnić odpowiednim uszczelniaczem.

UZIEMIENIE

Podłoga musi być odpowiednio uziemiona (co najmniej 2 połączenia uziemiające na pomieszczenie), aby zapewnić niezawodne połączenie wszystkich obszarów podłogi z uziemieniem.

Szczegółowe informacje na temat uziemienia podłóg antystatycznych można znaleźć w odrębnej karcie charakterystyki „Guidelines to Earthing of Ucrete antistatic floors" [Wytyczne dotyczące uziemienia podłóg antystatycznych Ucrete].

WARUNKI STOSOWANIA

Dla uzyskania najlepszych rezultatów temperatura materiałów, podłoża i otoczenia powinna mieścić się w zakresie od 15 do 25°C. Chociaż Ucrete CS AS skutecznie utwardza się w szerokim zakresie temperatur, optymalny wygląd i profil najłatwiej uzyskać w dobrych warunkach otoczenia.
Niskie temperatury wydłużają czas wiązania chemicznego i mogą negatywnie wpływać na wygląd podłogi.
Wysokie temperatury skracają czas otwarcia i mogą negatywnie wpływać na wygląd podłogi.

UTWARDZANIE

Zazwyczaj posadzkę Ucrete CS AS można użytkować po zaledwie 5 godzinach od jej wykonania w temperaturze 10°C.

PRZECHOWYWANIE

W zadaszonych warunkach magazynowych, w temperaturze powyżej 5°C i poniżej 30°C, w miejscu nienarażonym na bezpośrednie nasłonecznienie. Materiały muszą leżeć ponad poziomem podłogi i wymagają utrzymywania w stanie suchym. Składniki ciekłe muszą być zabezpieczone przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki należy usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość		kg/m³	2000–2090
Wytrzymałość na ściskanie	(EN13892-2)	MPa	48–54
Wytrzymałość na rozciąganie	(BS6319 Część 7)	MPa	5–7
Wytrzymałość na zginanie	(EN13892-2)	MPa	12–14
Moduł sprężystości przy ściskaniu	(BS 6319: Część 6)	MPa	3250–5000

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete CS AS

Kolorystycznie stabilne, antystatyczne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

Przyczepność do betonu	(EN13892-8)		zniszczenie betonu
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	(ASTM C531: Część 4.05)	$^{o}C^{-1}$	4×10^{-5}
Reakcja na ogień	(EN13501: Część 1)		$B_{FL}–S_1$
Rezystancja uziemienia	(EN1081)	Ω	$< 1^{06}$

Uwaga: próbki utwardzane przez 28 dni w temperaturze 20°C

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01190283, 01190284

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	$B_{fl}–S_1$
Uwalnianie substancji korodujących:	Nie określono
Przepuszczalność wody:	Nie określono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie określono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja akustyczna:	Nie określono
Dźwiękochłonność:	Nie określono
Opór cieplny:	Nie określono
Odporność chemiczna:	Nie określono
Rezystancja elektryczna:	$ER^2< 1^{06}–ER^3< 1^{06}$

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete CS 10 AS

Kolorystycznie stabilne, antystatyczne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

OPIS SYSTEMU:

Ucrete CS 10 AS oferuje równomierną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 11 lub współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 45–50, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne estetycznie środowisko pracy o stabilnym kolorze. W zakresie właściwości antystatycznych system Ucrete CS 10 AS spełniają wymogi BS5958 dotyczące posadzek oraz wytyczne zawarte w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których może wystąpić atmosfera wybuchowa. Oporność upływowa EN 1081: Rg < $10^6\Omega$, Oporność upływowa EN 61340-4-1: Rg < $10^6\Omega$, Oporność systemu człowiek/obuwie/ podłoga EN 61340-5-1: Rg < $10^9\Omega$, Napięcie generowane przez ciało EN 61340-4-5: < 100 V.

Specyfikacja 6 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 80°C i lekkiego czyszczenia parą wodną. Nadaje się do minusowych temperatur do (-25°C).
Zakres zastosowań: wysoce odporne posadzki przemysłowe o podwyższonej estetyce dzięki stabilności kolorów, antypoślizgowe i elektrostatyczne lub zabezpieczenia wtórne narażone na wysokie zużycie mechaniczne i agresywne chemikalia w miejscach narażonych na wybuchy.

- Odporny kolor na promieniowanie UV i nieżółknące matowe wykończenie zapewniają atrakcyjność środowiska pracy
- Bardzo niskie odbarwienie w kontakcie z szerokim zakresem agresywnych substancji chemicznych i produktów przemysłu spożywczego.
- Szybkie utwardzanie umożliwia aplikację w ciągu jednego dnia i szybki powrót do użytkowania w niskich temperaturach (5 godzin po zakończeniu aplikacji).

Całkowita grubość systemu ok. 6,0 mm*

Element systemu	Produkt	Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS	0,6–2,0 kg/m²
2.Uziemienie****	taśmy miedziane (maks. odstęp między taśmami: 10 m)	
3.Warstwa główna	Ucrete BC 6 AS	10–12 kg/m²
4.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F20 AS	4–5 kg/m²
5.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC CS	0,4–0,6 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko w miejscach klejenia taśm, gdy to konieczne ze względu na porowate podłoże.*
***** Posadzka musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01190283, 01190284

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	B_{fl}–S,
Uwalnianie substancji korodujących:	Nie określono
Przepuszczalność wody:	Nie określono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie określono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja akustyczna:	Nie określono
Dźwiękochłonność:	Nie określono
Opór cieplny:	Nie określono
Odporność chemiczna:	Nie określono
Rezystancja elektryczna:	ER^2< 10^6–ER^3< 10^6

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

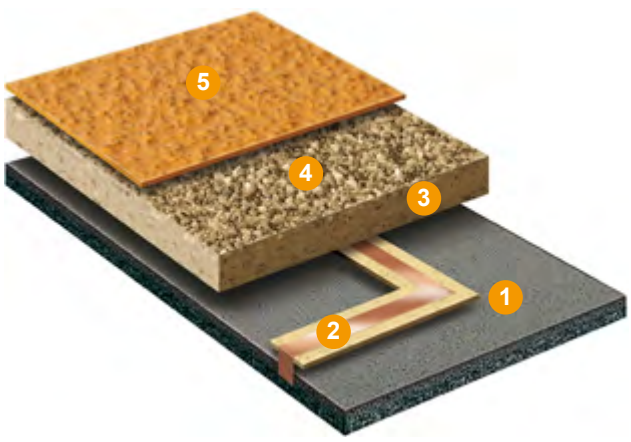
Ucrete CS 20 AS

Kolorystycznie stabilne, antystatyczne rozwiązanie podłogowe o dużej wytrzymałości i estetyce

OPIS SYSTEMU:

Ucrete CS 20 AS oferuje równomierną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 12 lub R13 V4 współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 45–55, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne estetycznie środowisko pracy o stabilnym kolorze.
W zakresie właściwości antystatycznych system Ucrete CS 20 AS spełniają wymogi BS5958 dotyczące posadzek oraz wytyczne zawarte w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których może wystąpić atmosfera wybuchowa. Oporność upływowa EN 1081: Rg < $10^6\Omega$, Oporność upływowa EN 61340-4-1: Rg < $10^6\Omega$, Oporność systemu człowiek/obuwie/ podłoga EN 61340-5-1: Rg < $10^9\Omega$, Napięcie generowane przez ciało EN 61340-4-5: < 100 V.
Specyfikacja 6 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 80°C i lekkiego czyszczenia parą wodną. Nadaje się do minusowych temperatur do (-25°C).
Zakres zastosowań: wysoce odporne posadzki przemysłowe o podwyższonej estetyce dzięki stabilności kolorów, antypoślizgowe i elektrostatyczne lub zabezpieczenia wtórne narażone na wysokie zużycie mechaniczne i agresywne chemikalia w miejscach narażonych na wybuchy.

- Odporny kolor na promieniowanie UV i nieżółknące matowe wykończenie zapewniają atrakcyjność środowiska pracy
- Bardzo niskie odbarwienie w kontakcie z szerokim zakresem agresywnych substancji chemicznych i produktów przemysłu spożywczego.
- Szybkie utwardzanie umożliwia aplikację w ciągu jednego dnia i szybki powrót do użytkowania w niskich temperaturach (5 godzin po zakończeniu aplikacji).



Całkowita grubość systemu ok. 6,0 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS		0,6–2,0 kg/m²
2.Uziemienie****	taśmy miedziane (maks. odstęp między taśmami: 10 m)		
3.Warstwa główna	Ucrete BC 6 AS		10–12 kg/m²
4.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F20 AS		4–5 kg/m²
5.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC CS	R 13	0,7–0,9 kg/m²
		R 12	1,0–1,2 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko w miejscach klejenia taśm, gdy to konieczne ze względu na porowate podłoże.*
***** Posadzka musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01190283, 01190284

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	B_{fl}–S1
Uwalnianie substancji korodujących:	Nie określono
Przepuszczalność wody:	Nie określono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie określono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja akustyczna:	Nie określono
Dźwiękochłonność:	Nie określono
Opór cieplny:	Nie określono
Odporność chemiczna:	Nie określono
Rezystancja elektryczna:	$ER^2 < 10^6$–$ER^3 < 10^6$

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

A brand of MBCC GROUP

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete DP

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS PRODUKTU

Ucrete DP unikalna wysokowydajna technologia żywic poliuretanowo – cementowych o wyjątkowej odporności na agresywną chemię, silne uderzenia mechaniczne I temperatury dochodzące do 120°C.

Ucrete DP jest to rodzina produktów o określonej strukturze powierzchni, nadająca się do zastosowania w mokrych I suchych środowiskach technologicznych.

System ten oferuje jednolitość struktury powierzchni o podwyższonych walorach estetycznych, w wykończeniu matowym lub połysku, zapewniające bezpieczne i atrakcyjne środowisko robocze.

Jest gęsty, nieprzepuszczalny I zapewniający idealne wykończenie posadzki dla zastosowania w przemyśle produkcji żywności, napojów, farmaceutycznym i chemicznym oraz wszędzie tam gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości.

Przy dostępnych trzech rodzaj wykończenia i grubości posadzki, Ucrete DP ma zaspokoić szeroki zakres wymogów eksploatacyjnych i temperaturowych.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat, wiele z nich jest w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna.

Dostępna jest wersja antystatyczna Ucrete DP10 i Ucrete DP20 w odrębnych kartach technicznych.

DANE EKSPLOATACYJNE

Jakość powietrza

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europe włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Odporność na poślizg

Struktura systemów Ucrete DP posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 Część 4 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete DP10	45–50
Ucrete DP20	45–55
Ucrete DP30	50–60

Struktura systemów Ucrete DP zgodna z normą DIN51130 daje rezultat jak poniżej:

Ucrete DP10	R11	-
Ucrete DP20	R12	- lub R13 V4*
Ucrete DP30	R13	V8

**W zależności od specyfikacji*

Niesamowicie wytrzymałe kruszywa użyte do struktury Ucrete DP20 i Ucrete DP30 przeznaczone są głównie do zapewnienia optymalnej odporności na poślizg przez wiele lat. Wszędzie tam gdzie występuje intensywny ruch wózków kołowych, zaleca się zastosowanie Ucrete DP 30

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

Odporność na temperaturę

Posadzki Ucrete DP nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130°C. Specyfikacja 9 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 120°C i nadaje się do minusowych temperatur do -40°C

Poprawnie zaaplikowana posadzka Ucrete DP o 9 mm grubości wytrzymuje regularne zrzuty wrzącej wody oraz gorących olejów i tłuszczów.

Niepowodująca skazeń

Systemy Ucrete DP są wolne od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Wytrzymałość mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete DP jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

Odporność chemiczna

Ucrete DP oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60°C: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60°C: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete DP

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

Ucrete DP jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

Przepuszczalność
Ucrete DP wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej posadzki.

Posadzki Ucrete DP czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego. Zalecane jest stosowanie maszyn do mycia i suszenia posadzki standardowo wykorzystywanych w przemyśle spożywczym.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy Master Builders Solutions.

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

KOLORY

Ucrete DP jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Wszystkie kolory występują w wersji matowej i połysku

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zamontowanej podłogi na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych

SPECYFIKACJA

Na system Ucrete DP składają się trzy struktury powierzchni, DP10, DP20 i DP30, które można nakładać na grubość 4, 6 lub 9 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.

Osoba opracowująca specyfikację powinna określić wymagany rodzaj oraz strukturę powierzchni, jako: Ucrete DP10, Ucrete DP20 lub Ucrete DP30, a także wymaganą grubość czy rodzaj wykończenie matowy czy połysk.

Na przykład:
Środkiem wykończeniowym do posadzki powinien być Ucrete DP10/20/30 (dobrać w zależności od wymaganej struktury) firmy Master Builders Solutions, położony na grubość 4/6/9* mm (dobrać w zależności od warunków eksploatacyjnych) położony w zgodności z podręcznikiem aplikacji posadzek Ucrete.

* *Posadzka Ucrete DP 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70°C. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15°C.*
* *Posadzka Ucrete DP 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25°C*
* *Posadzka Ucrete DP 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120°C i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.*

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete DP i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

WARUNKI APLIKACJI

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów, temperatura materiałów, podkładu i powietrza powinna mieścić się w zakresie 15–25°C. Podczas gdy Ucrete DP utwardza się efektywnie w szerokim zakresie temperatur, optymalny wygląd i strukturę najlepiej uzyskuje się przy dobrych warunkach na miejscu budowy.

Niskie temperatury spowalniają proces utwardzania i mogą osłabiać wizualny wygląd podłogi.

Wysokie temperatury skracają czas wiązania i mogą osłabiać wygląd posadzki.

UTWARDZENIE

Przeważnie posadzki Ucrete DP można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8°C

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete DP

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete DP nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość		kg/m³	2000–2090
Wytrzymałość na ściskanie	(EN13892-2)	MPa	48–54
Wytrzymałość na rozciąganie	(BS6319 Part 7)	MPa	5–7
Wytrzymałość na skręcanie	(EN13892-2)	MPa	12–14
Dynamiczny moduł sprężystości	(BS 6319:Part 6)	MPa	3250–5000
Wytrzymałość na odrywanie	(EN13892-8)		Zerwanie betonu
Współczynnikrozszerzalności termicznej	(ASTM C531:Part 4.05)	°C^{-1}	4× 10^{-5}
Klasyfikacja ogniowa	(EN13501: Part 1)		$B_{FL} - S_1$

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040054, 01040055, 01040056

EN 13813:2002
Syntetyczna żywiczna do posadzek

Reakcja na ogień:	$B_{fl} - S_1$
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

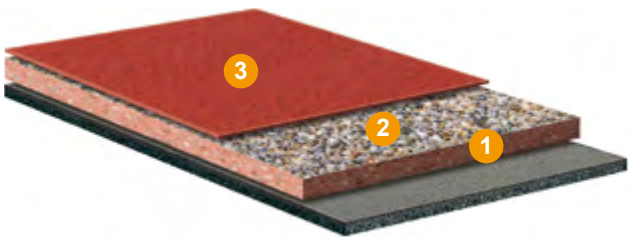
Ucrete DP 10

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS SYSTEMU:

Ucrete DP10 to wyjątkowa technologia żywicy o dużej wytrzymałości, charakteryzująca się wyjątkową odpornością na agresywne substancje chemiczne, uderzenia i wysoką temperaturę dla zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i chemicznym.
Ucrete DP10 oferuje równomierną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 11 lub współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 45–50, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.
System Ucrete DP 10 można układać na grubość 4, 6 lub 9 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.
Posadzka Ucrete DP 10 – 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70°C. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15°C.
Posadzka Ucrete DP 10 – 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25°C

* Posadzka Ucrete DP 10 – 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120°C i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.



Całkowita grubość systemu ok. 4,6 lub 9 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS		0,6–2,0 kg/m²
1.Warstwa główna	Ucrete BC 4	4 mm	6–8 kg/m²
	Ucrete BC 6	6 mm	10–12 kg/m²
	Ucrete BC 9	9 mm	16–18 kg/m²
2.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F5		4–5 kg/m²
3.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC lub TC Glossy		0,4–0,6 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku, zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko gdy wymaga wyrównania bardzo porowate podłoże.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040054, 01040055, 01040056

EN 13813:2002
Syntetyczna żywiczna do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete DP 20

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS SYSTEMU:

Ucrete DP20 to wyjątkowa technologia żywicy o dużej wytrzymałości, charakteryzująca się wyjątkową odpornością na agresywne substancje chemiczne, uderzenia i wysoką temperaturę dla zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i chemicznym.

Ucrete DP20 oferuje równomierną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 12 lub R13 V4 współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 45–55, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.

System Ucrete DP 20 można układać na grubość 4, 6 lub 9 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.

Posadzka Ucrete DP 20 – 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70ºC. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15ºC.

Posadzka Ucrete DP 20 – 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80ºC i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25ºC

* Posadzka Ucrete DP 20 – 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120ºC i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40ºC.

Całkowita grubość systemu ok. 4,6 lub 9 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS		0,6–2,0 kg/m²
1.Warstwa główna	Ucrete BC 4	4 mm	6–8 kg/m²
	Ucrete BC 6	6 mm	10–12 kg/m²
	Ucrete BC 9	9 mm	16–18 kg/m²
2.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F20		4–5 kg/m²
3.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC lub TC Glossy	R 13	0,7–0,9 kg/m²
		R 12	1,0–1,2 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku, zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko gdy wymaga wyrównania bardzo porowate podłoże.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040054, 01040055, 01040056

EN 13813:2002
Syntetyczna żywiczna do posadzek

Reakcja na ogień:	$B_{fl} - S_1$
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

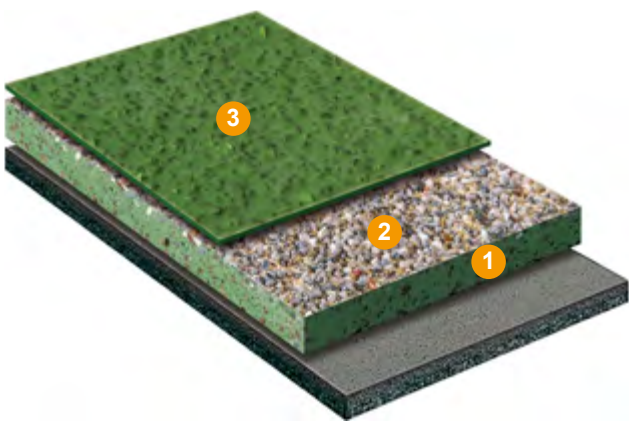
Ucrete DP 30

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS SYSTEMU:

Ucrete DP30 to wyjątkowa technologia żywicy o dużej wytrzymałości, charakteryzująca się wyjątkową odpornością na agresywne substancje chemiczne, uderzenia i wysoką temperaturę dla zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i chemicznym.
Ucrete DP30 oferuje równomierną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 13 V8 lub współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 50–60, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.
System Ucrete DP 30 można układać na grubość 4, 6 lub 9 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.
Posadzka Ucrete DP 30 – 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70ºC. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15ºC.
Posadzka Ucrete DP 30 – 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80ºC i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25ºC

* Posadzka Ucrete DP 30 – 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120ºC i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40ºC.



Całkowita grubość systemu ok. 4,6 lub 9 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS		0,6–2,0 kg/m²
1.Warstwa główna	Ucrete BC 4	4 mm	6–8 kg/m²
	Ucrete BC 6	6 mm	10–12 kg/m²
	Ucrete BC 9	9 mm	16–81 kg/m²
2.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F25		4–5 kg/m²
3.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC lub TC Glossy		1,0–1,2 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku, zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko gdy wymaga wyrównania bardzo porowate podłoże.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040054, 01040055, 01040056

EN 13813:2002
Syntetyczna żywiczna do posadzek

Reakcja na ogień:	$B_{FL} - S_1$
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete DP AS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS PRODUKTU

Ucrete DP AS unikalna wysokowydajna technologia żywic poliuretanowych o wyjątkowej odporności na agresywną chemię, silne uderzenia mechaniczne i temperatury dochodzące do 80ºC i właściwościach antystatycznych do użytku w miejscach narażonych na wybuchy.

Ucrete DP jest to rodzina produktów o określonej strukturze powierzchni, nadająca się do zastosowania w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.

System ten oferuje jednolitość struktury powierzchni o podwyższonych walorach estetycznych, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko robocze.

Dostępne są dwie wersje antyelektrostatycznej posadzki z drobną i średnią strukturą wykończenia by spełnić szereg warunków antypoślizgowości, estetyki i łatwość wymogów czyszczenia.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat, wiele z nich jest w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna.

DANE EKSPLOATACYJNE

Właściwości antystatyczne

Ucrete DP10AS oraz DP 20AS są w pełni zgodną z wymogami norm : BS5958, EN1081 i DIN51953

W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji prosimy zapoznać się z broszurą: Wskazówki dotyczące uziemienia posadzek antystatycznych Ucrete.

Jakość powietrza

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Odporność na poślizg

Struktura systemów Ucrete DP posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 Część 4 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete DP10AS	45–50
Ucrete DP20AS	45–55

Struktura systemów Ucrete DP zgodna z normą DIN51130 daje rezultat jak poniżej:

Ucrete DP10AS	R11	-
Ucrete DP20AS	R12	- lub R13 V4*

Niesamowicie wytrzymałe kruszywa użyte do struktury Ucrete DP20 i Ucrete DP30 przeznaczone są głównie do zapewnienia optymalnej odporności na poślizg przez wiele lat.

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

Odporność na temperaturę

Posadzki Ucrete DP nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130ºC.

Specyfikacja 6 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 80ºC i lekkiego czyszczenia parą wodną. Nadaje się do minusowych temperatur do -25ºC

Niepowodująca skazeń

Systemy Ucrete DP są wolne od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Wytrzymałość mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete DP AS jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

Odporność chemiczna

Ucrete DP AS oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60ºC: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60ºC: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemy śle farmaceutycznym.

Ucrete DP jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

Ucrete DP AS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

Przepuszczalność
Ucrete DP AS wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej posadzki.

Posadzki Ucrete DP AS czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego. Zalecane jest stosowanie maszyn do mycia i suszenia posadzki standardowo wykorzystywanych w przemyśle spożywczym.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy Master Builders Solutions.

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

KOLORY

Ucrete DP jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Wszystkie kolory występują w wersji matowej i połysku

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zamontowanej podłogi na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych

SPECYFIKACJA

Systemy Ucrete DP10AS/DP20AS można aplikować na gr.6 mm zgodnie z instrukcją producenta.

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

UZIEMIENIE

Podłoga musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.

Aby uzyskać więcej szczegółowych informacji na temat uziemienia posadzek antystatycznych należy się odnieść do broszury „Wskazówki dotyczące uziemienia posadzek Ucrete antyelektrostatycznych “

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete DP i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

WARUNKI APLIKACJI

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów, temperatura materiałów, podkładu i powietrza powinna mieścić się w zakresie 15–25ºC. Podczas gdy Ucrete DP AS utwardza się efektywnie w szerokim zakresie temperatur, optymalny wygląd i profil najlepiej uzyskuje się przy dobrych warunkach na miejscu budowy.

Niskie temperatury spowalniają proces utwardzania i mogą osłabiać wizualny wygląd podłogi.

Wysokie temperatury skracają czas otwarcia i mogą osłabiać wygląd posadzki.

UTWARDZENIE

Przeważnie podłogi Ucrete DP AS można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8ºC

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość		Wytrzymałość na ściskanie	kg/m³	2000–2090	(EN1389

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete DP AS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

Wytrzymałość na rozciąganie	(BS6319 Part 7)	MPa	5–7
Wytrzymałość na skręcanie	(EN13892-2)	MPa	12–14
Dynamiczny moduł sprężystości	(BS 6319:Part 6)	MPa	3250–5000
Wytrzymałość na odrywanie	(EN13892-8)		Zerwanie betonu
Współczynnikrozszerzalnośći termicznej	(ASTM C531:Part 4.05)	$^oC^{-1}$	4×10^{-5}
Klasyfikacja ogniowa	(EN13501: Part 1)		$B_{FL} - S_1$
Odporność uziemienia	(EN1081)	Ω	$< 1^{06}$

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040054, 01040055, 01040056

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	$B_{FL} - S_1$
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	$ER^2 < 1^{06} – ER^3 < 1^{06}$

92-2)	MPa	46 –54

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

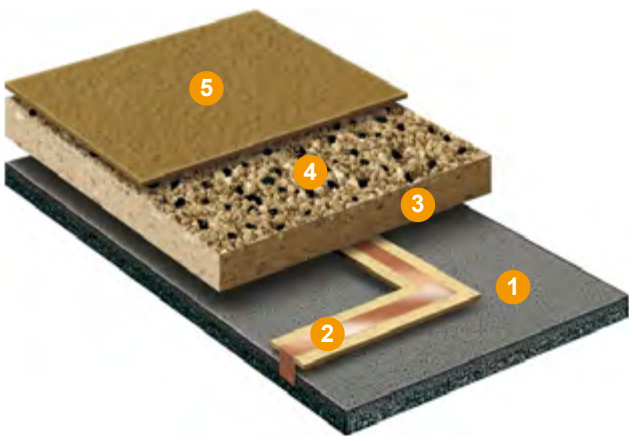
UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete DP 10 AS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS SYSTEMU:

Ucrete DP 10 AS oferuje równomierną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 11 lub współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 45–50, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.
W zakresie właściwości antystatycznych system Ucrete DP 10 AS jest zgodny z wymogami norm: BS5958, EN1081 i DIN51953. Oporność upływowa EN 1081: Rg < $10^6\Omega$, Oporność systemu człowiek/obuwie/ podłoga EN 61340-5-1: Rg < $10^9\Omega$, Napięcie generowane przez ciało EN 61340-4-5: < 100 V do użytku w miejscach narażonych na wybuchy.
Specyfikacja 6 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 80°C i lekkiego czyszczenia parą wodną. Nadaje się do minusowych temperatur do (-25°C).
Zakres zastosowań: wysoce odporne posadzki przemysłowe, antypoślizgowe i elektrostatyczne lub zabezpieczenia wtórne narażone na wysokie zużycie mechaniczne i agresywne chemikalia.



Całkowita grubość systemu ok. 6,0 mm*

Element systemu	Produkt	Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS	0,6–2,0 kg/m²
2.Uziemienie****	taśmy miedziane (maks. odstęp między taśmami: 10 m)	
3.Warstwa główna	Ucrete BC 6 AS	10–12 kg/m²
4.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F5 AS	4–5 kg/m²
5.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC lub TC Glossy	0,4–0,6 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko w miejscach klejenia taśm, gdy to konieczne ze względu na porowate podłoże.*
***** Posadzka musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040054, 01040055, 01040056

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{Fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	ER^2< 10^6–ER^3< 10^6

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete DP 20 AS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS SYSTEMU:

Ucrete DP 20 AS oferuje równomierną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 12 lub R13 V4 współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 45–55, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko pracy w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.
W zakresie właściwości antystatycznych system Ucrete DP 20 AS jest zgodny z wymogami norm: BS5958, EN1081 i DIN51953. Oporność upływowa EN 1081: Rg < $10^6\Omega$, Oporność systemu człowiek/obuwie/ podłoga EN 61340-5-1: Rg < $10^9\Omega$, Napięcie generowane przez ciało EN 61340-4-5: < 100 V do użytku w miejscach narażonych na wybuchy.
Specyfikacja 6 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 80°C i lekkiego czyszczenia parą wodną. Nadaje się do minusowych temperatur do (-25°C).
Zakres zastosowań: wysoce odporne posadzki przemysłowe, antypoślizgowe i elektrostatyczne lub zabezpieczenia wtórne narażone na wysokie zużycie mechaniczne i agresywne chemikalia.

Całkowita grubość systemu ok. 6,0 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS		0,6–2,0 kg/m²
2.Uziemienie****	taśmy miedziane (maks. odstęp między taśmami: 10 m)		
3.Warstwa główna	Ucrete BC 6 AS		10–12 kg/m²
4.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F20 AS		4–5 kg/m²
5.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC lub TC Glossy	R 13 R 12	0,7–0,9 kg/m² 1,0–1,2 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko w miejscach klejenia taśm, gdy to konieczne ze względu na porowate podłoże.*
***** Posadzka musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040054, 01040055, 01040056

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	ER^2< 10^6–ER^3< 10^6

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Ucrete HPQ / HPQ AS

Wysokowydajny poliuretanowo-cementowy system posadzkowy z kolorowym kruszywem kwarcowym o gr.4–6 mm

OPIS PRODUKTU

Ucrete HPQ zapewnia solidne wykończenie podłogi z kolorowym kruszywem kwarcowym o grubości 4–6 mm i nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.

Produkt ten jest gęsty, nieprzepuszczalny i zapewnia idealne wykończenie posadzki do zastosowań w zakładach produkcji spożywczej i farmaceutycznej, w obszarach pomieszczeń czystych, w pomieszczeniach socjalnych, w pomieszczeniach sprzedaży detalicznej, w środowiskach handlowych i przemysłowych oraz wszędzie tam, gdzie wymagany jest atrakcyjny wygląd podłogi.

Wysokiej jakości wykończenie epoksydowe Lockcoat EP zapewnia spełnienie najwyższych standardów estetycznych oraz łatwość czyszczenia.

Na obszarach, gdzie wymagana jest wysoka odporność chemiczna, dostępna jest wysoko odporna powłoka poliuretanowa LOCKCOAT PU.

Posadzki przemysłowe Ucrete są szeroko stosowane w przemyśle od ponad 30 lat, wiele podłóg położonych w latach 80-tych jest jeszcze ciągle w użyciu. Na zamówienie dostępny jest szczegółowy wykaz referencji projektowych.

KOLORY

Ucrete HPQ jest dostępny w dziesięciu atrakcyjnych kolorowych mieszankach kwarcowych.

DANE DOTYCZĄCE PARAMETRÓW EKSPLOATACYJNYCH

Właściwości antyelektrostatyczne

Wersja antyelektrostatyczna Ucrete HPQ AS spełnia wymogi norm BS5958, EN1081 i DIN51953.

Jeżeli chodzi o bardziej szczegółowe informacje na temat uziemienia podłóg antyelektrostatycznych, proszę się odnieść do oddzielnej karty danych „Wytyczne dotyczące uziemiania podłóg antyelektrostatycznych Ucrete”.

Odporność na uderzenia

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete HPQ jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą przyczepności do podłoża nie są znane w przypadku podłóg Ucrete.

Przepuszczalność/Nasiąkliwość

Ucrete HPQ wykazuje zerową absorpcję wody przy testach według CP.BM2/67/2.

Odporność na poślizg

Profile powierzchniowe Ucrete HPQ mają współczynniki tarcia, zgodnie z normą EN 13038-4 za pomocą gumy 4S na mokrej podłodze w następujący sposób: Z powłoką EP Lockcoat 36 – 40, z powłoką LOCKCOAT PU 36 – 45.

Profile powierzchniowe Ucrete HPQ są zgodne z normą DIN 51130 uzyskując klasę Ucrete HPQ R11

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy pomocy regularnym czyszczeniu posadzki.

Czyszczenie

Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej podłogi. Podłogę Ucrete HPQ można łatwo czyścić przy użyciu standardowych przemysłowych czyszczących środków chemicznych i wyposażenia do czyszczenia.

Optymalną odporność na poślizg można zachować tylko przy regularnym czyszczeniu.

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są niesłychanie tolerancyjne na resztkową wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na beton siedmiodniowy lub na stary beton dobrej jakości o wysokiej zawartości wilgoci, bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że pod podkładem betonowym jest dobrze funkcjonująca izolacja paroszczelna.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

Intensywny ruch wózków na twardych kółkach zmniejsza odporność podłóg Ucrete HPQ na poślizg. poślizg przy użyciu gumy 4S na podłodze mokrej, jak następuje:

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Ucrete HPQ wytrzymuje rozlania:

- rozcieńczonych kwasów mineralnych i organicznych
- soli i ich roztworów
- rozcieńczonych zasad
- tłuszczów, olejów i cukrów
- olejów mineralnych

Dla uzyskania maksymalnej odporności chemicznej i odporności na rozpuszczalniki należy zastosować Ucrete LOCKCOAT PU. Obowiązuje oddzielna karta informacyjna „Podręcznik odporności chemicznej podłóg Ucrete”.

O bardziej szczegółowe informacje proszę się zwrócić do lokalnego biura firmy Master Builders Solutions.

BEZ SKAŻENIA

Ucrete HPQ jest wolny od rozpuszczalników i nie powoduje skażenia środowiska produkcyjnego według badań przeprowadzonych w instytucie badawczym żywności Campden & Chorleywood Food Research Association.

ODPORNOŚĆ NA TEMPERATURĘ

Podłoga Ucrete HPQ jest całkowicie odporna na rozlania i wycieki cieczy o temp. do 60°C.

Podłogi Ucrete HPQ i HPQ AS 6 mm z LOCKCOATEM PU wytrzymują rozlania i wycieki cieczy o temp. do 70°C.

SPECYFIKACJA

Środkiem wykończeniowym do podłogi powinien być Ucrete

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete HPQ / HPQ AS

Wysokowydajny poliuretanowo-cementowy system posadzkowy z kolorowym kruszywem kwarcowym o gr.4–6 mm

HPQ/HPQ AS*, firmy Master Builders Solutions, 19 Broad Ground Road, Redditch, Worcestershire, B98 8YP, położony na grubość 4/6*mm w zgodności z instrukcjami producentów i wykończony środkiem Ucrete Lockcoat EP/PU*

**(dobrać według potrzeb)*

Wszelkie złącza w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przenoszone przez posadzkę Ucrete HPQ i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

WARUNKI NAKŁADANIA

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów temperatura materiałów, podkładu i powietrza powinna mieścić się w zakresie 15–25ºC. Podczas gdy Ucrete HPQ utwardza się efektywnie w szerokim zakresie temperatur, to jednak optymalny wygląd najłatwiej uzyskać przy dobrych warunkach panujących na miejscu budowy.

Niskie temperatury spowalniają proces utwardzania i mogą pogorszyć efekt wizualny podłogi.

Wysokie temperatury skracają czas otwarcia i mogą pogoszyć wygląd podłogi.

Opady atmosferyczne i niskie temperatury mogą powodować powstawanie białych wykwitów na powierzchni powłoki LOCKCOAT.

PRZECHOWYWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

ODPROWADZANIE ODPADÓW.

Pojemniki części 2 należy odkazić roztworem 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) po użyciu i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete HPQ nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Monterzy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY*

Pełne informacje na temat zagadnień związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy dotyczących tego produktu można znaleźć w odpowiednich kartach danych bezpieczeństwa i higieny pracy. Poniższe uwagi ogólne odnoszą się do wszystkich produktów. Tak jak w przypadku wszystkich wyrobów chemicznych, podczas ich użytkowania i przechowywania należy postępować ostrożnie, unikając kontaktu z oczami, ustami, skórą i artykułami spożywczymi, (które mogą ulec skażeniu również oparami, dopóki produkt całkowicie nie stwardnieje i nie wyschnie). Rozpryski na skórze i w okolicach oczu neutralizować natychmiast. W razie przypadkowego połknięcia poszukiwać opieki medycznej. Trzymać z dala od dzieci i zwierząt. Po użyciu, pojemniki szczelnie zamknąć.

PRODUKTY NA BAZIE ROZPUSZCZALNIKÓW

Stosować na obszarach dobrze wentylowanych; unikać wdychania. Odpowiednie środki ochrony dróg oddechowych mogą być potrzebne np. podczas nakładania natryskowego. Mogą powodować podrażnienia skóry i oczu. Podczas użytkowania nosić okulary i rękawice ochronne. Podczas magazynowania lub użytkowania nie palić tytoniu ani nie zbliżać się do iskier

UCRETE HPQ

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040259 01040260

EN 13813:2002
Syntetyczny podkład żywiczny

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie substancji korozyjnych:	NPD
Przepuszczalnośc wody:	NPD
Odpormość mechaniczna:	NPD
Odporność na zużycie:	AR0,5
Siłą połączenia:	B>2,0
Odporność na uderzenia:	IR>4
Izolacja akustyczna:	NPD
Absorpcja dźwięków:	NPD
Odpornośc termiczna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność lektryczna:	NPD

UCRETE HPQ AS

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01110272 01110273

EN 13813:2002
Syntetyczny podkład żywiczny

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie substancji korozyjnych:	NPD
Przepuszczalnośc wody:	NPD
Odpormość mechaniczna:	NPD
Odporność na zużycie:	AR0,5
Siłą połączenia:	B>2,0
Odporność na uderzenia:	IR>4
Izolacja akustyczna:	NPD
Absorpcja dźwięków:	NPD
Odpornośc termiczna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	$ER^2<10^6$-$ER^3<10^6$

Ucrete HPQ / HPQ AS

Wysokowydajny poliuretanowo-cementowy system posadzkowy z kolorowym kruszywem kwarcowym o gr.4–6 mm

lub otwartych płomieni.

PRODUKTY PROSZKOWE

Z produktami proszkowymi należy obchodzić się w taki sposób, aby uniknąć zapylenia; jeżeli nadmierne zapylenie jest nie do uniknięcia, należy stosować lekkie maski ochronne. Proszki cementowe, jeśli są mokre lub wilgotne, mogą powodować oparzenia skóry i oczu, które należy chronić podczas użytkowania.

PRODUKTY NA BAZIE ŻYWIC

Mogą powodować podrażnienia, stany zapalne skóry lub reakcje alergiczne. Stosować środki ochrony osobistej w szczególności dla skóry i oczu. Stosować tylko w obszarach dobrze wentylowanych. Rozlania Produkty chemiczne mogą powodować uszkodzenia; rozlania należy usuwać natychmiast.

DANE TECHNICZNE

Gęstość		kg/m^3	2000–2090
Wytrzymałość na ściskanie	(EN13892-2)	MPa	48–54
Wytrzymałość na rozciąganie	(BS6319 Część 7)	MPa	5–7
Wytrzymałość na zginanie	(EN13892-2)	MPa	12–14
Moduł sprężystości	(BS 6319: Część 6)	MPa	3250–5000
Wytrzymałość na odrywanie	(BS6319: Część 4)		Zerwanie betonu
Rozszerzalność cieplna	(ASTM C531: Część 4.05)	°C^{-1}	2–6× 10^{-5}
Przewodnictwo cieplne	(BS 874)	W/m. °C	1,1
Klasyfikacja ogniowa: Powierzchniowe rozprzestrzenianie się płomienia	EN13501: Część 1 (BS 476: Część 7)		B_{FL} – S1 Klasa 2
Oporność uziemienia,	DIN51953, EN1081	Ω	< 10^6

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete HPQ

Wysokowydajny poliuretanowo-cementowy system posadzkowy z kolorowym kruszywem kwarcowym o gr.4–6 mm

OPIS SYSTEMU:

Ucrete HPQ oferuje równomierną i wielobarwną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 11 lub współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 35–45, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne estetycznie środowisko pracy.
Ucrete HPQ zapewnia solidne wykończenie podłogi z kolorowym kruszywem kwarcowym o grubości 4–6 mm i nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych i daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 60°C przy 4 m i 70°C przy 6 mm gr. System jest gęsty i nieprzepuszczalny, zapewniając idealne wykończenie podłoża dla zastosowań w farmaceutycznych zakładach produkcyjnych, pomieszczeniach czystych, pomieszczeniach socjalnych oraz w środowiskach handlowych i przemysłowych i wszędzie tam, gdzie wymagana jest wysoce wytrzymała i atrakcyjnie wyglądająca podłoga.

Całkowita grubość systemu ok. 4 lub 6 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
1.Warstwa główna	Ucrete BC 4 Ucrete BC 6	4 mm 6 mm	6–8 kg/m² 10–12 kg/m²
2.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F11		4–5 kg/m²
3.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC PU Clear		0,2–0,3 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku w zależności od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko na porowate podłoże.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040259 01040260

EN 13813:2002
Syntetyczny podkład żywiczny

Reakcja na ogień:	$B_{fl} - S_1$
Uwalnianie substancji korozyjnych:	NPD
Przepuszczalnośc wody:	NPD
Odpormość mechaniczna:	NPD
Odporność na zużycie:	AR0,5
Siłą połączenia:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja akustyczna:	NPD
Absorpcja dźwięków:	NPD
Odpornośc termiczna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność lektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete HPQ AS

Wysokowydajny poliuretanowo-cementowy system posadzkowy z kolorowym kruszywem kwarcowym o gr.4–6 mm

OPIS SYSTEMU:

Ucrete HPQ AS oferuje równomierną i wielobarwną teksturę powierzchni antypoślizgowej odpowiadający klasie R 11 lub współczynnik tarcia określony przy pomocy wahadła na mokrej powierzchni 35–45, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne estetycznie środowisko pracy.
W zakresie właściwości antystatycznych system Ucrete HPQ AS jest zgodny z wymogami norm: BS5958, EN1081 i DIN51953. Oporność upływowa EN 1081: Rg < $10^6\Omega$, Oporność upływowa EN 61340-4-1: Rg < $10^6\Omega$, Oporność systemu człowiek/obuwie/ podłoga EN 61340-5-1: Rg < $10^9\Omega$, Napięcie generowane przez ciało EN 61340-4-5: < 100 V.
Specyfikacja 6 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 70°C.
Zakres zastosowań: wysoce odporne posadzki przemysłowe o estetycznym wyglądzie z wielobarwnym kruszywem, antypoślizgowe i elektrostatyczne.

Całkowita grubość systemu ok. 6,0 mm*

Element systemu	Produkt	Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer FS	0,6–2,0 kg/m²
2.Uziemienie****	taśmy miedziane (maks. odstęp między taśmami: 10 m)	
3.Warstwa główna	Ucrete BC 6 AS	10–12 kg/m²
4.Obsypka z kruszywa	Ucrete Filler F11 AS	4–5 kg/m²
5.Warstwa wierzchnia zamykająca	Ucrete TC PU Clear	0,2–0,3 kg/m²

Uwagi:
** Całkowite zużycie, w tym piasku.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko w miejscach klejenia taśm, gdy to konieczne ze względu na porowate podłoże.*
***** Posadzka musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01110272 01110273

EN 13813:2002
Syntetyczny podkład żywiczny

Reakcja na ogień:	$B_{fl} - S_1$
Uwalnianie substancji korozyjnych:	NPD
Przepuszczalnośc wody:	NPD
Odpormość mechaniczna:	NPD
Odporność na zużycie:	AR0,5
Siłą połączenia:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja akustyczna:	NPD
Absorpcja dźwięków:	NPD
Odpornośc termiczna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	$ER^2 < 10^6$-$ER^3 < 10^6$

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF AS-C

Antystatyczny system poliuretanowych spoiw żywicznych

OPIS PRODUKTU

Ucrete MF AS-C jest to unikatowy system poliuretanowych spoiw żywicznych o dużej odporności chemicznej. Zapewnia gładką przewodzącą ładunki posadzkę, nadającą się do zastosowania w środowiskach zasadniczo suchych.

Ucrete MF AS-C stosowany jest tam, gdzie istnieje bardzo wysokie ryzyko wybuchu na skutek wyładowania elektrostatycznego, w tym gdzie obsługiwane są materiały wybuchowe, gazy lub rozpuszczalniki.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat, wiele z nich jest w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna

DANE EKSPLOATACYJNE

Właściwości antystatyczne

Ucrete MFAS jest w pełni zgodny z wymogami norm : BS5958, EN1081 i DIN51953, EN61340 i BS2050

W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji prosimy zapoznać się z broszurą: Wskazówki dotyczące uziemienia posadzek antystatycznych Ucrete.

Ucrete MF AS-C idealnie nadaje się do obiektów o bardzo silnie wybuchowym środowisku. Nie zawiera żadnych amin i jest nieiskrzący według UFGS-09 97 23 (kwiecień 2006)

Jakość powietrza

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europe włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Odporność na temperaturę

Posadzka Ucrete MF AS-C jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70ºC. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15ºC

Niepowodująca skażeń

Ucrete MF AS-C jest wolna od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Odporność chemiczna

Ucrete MF AS-C oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60ºC: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60ºC: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

Ucrete MFAS jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

Wytrzymałość mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete MF AS-C jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

Ucrete MF AS-C wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej posadzki.

Posadzki Ucrete MF AS-C czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu

Ucrete MF AS-C

Antystatyczny system poliuretanowych spoiw żywicznych

czyszczącego. Zalecane jest stosowanie maszyn do mycia i suszenia posadzki standardowo wykorzystywanych w przemyśle spożywczym.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy Master Builders Solutions.

ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG

Struktura systemu Ucrete MF-C posiada współczynnik tarcia określony według EN13036-4 z gumą 4S przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete MF AS-C	30–35

Struktura systemu Ucrete MF jest zgodna z normą DIN51130 daje rezultat jak poniżej:

Ucrete MF AS-C	R10 V -

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

KOLORYSTYKA

Ucrete MF AS-C jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zamontowanej podłogi na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych

SPECYFIKACJA

Materiałem wykończeniowym do posadzki powinien być Ucrete MF firmy Master Builders Solutions, aplikowany na grubość 4–6 mm w zgodności z instrukcją producenta.

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete MF AS-C i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

WARUNKI APLIKACJI

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów, temperatura materiałów, podkładu i powietrza powinna mieścić się w zakresie 18–25°C. Podczas gdy Ucrete MF AS-C utwardza się efektywnie w szerokim zakresie temperatur, optymalny wygląd i strukturę najlepiej uzyskuje się przy dobrych warunkach na miejscu budowy.
Niskie temperatury spowalniają proces utwardzania i mogą osłabiać wizualny wygląd podłogi.
Wysokie temperatury skracają czas wiązania i mogą osłabiać wygląd posadzki.
Kondensacja i niskie temperatury mogą spowodować białe zmatowienia powierzchni.

UTWARDZENIE

Przeważnie posadzki Ucrete MF AS-C można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin.

BUDOWA SYSTEMU

Primer SC	0,6–2,0 kg/m^2
Primer LC AS	min. 1 mm gr. ≥ 3 kg/m^2
Taśma*	przy 5 m centralnie, max 3 m od pow. posadzki do taśmy
Ucrete MFAS	8–10 kg/m^2

**Taśma uziemiająca może być zarówno z miedzi lub ze stali nierdzewnej. Prosimy o kontakt z Master Builders Solutions w celu uzyskania więcej informacji.*

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete MF AS-C nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040061

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	ER^2< 5×10^4 ER^3< 5×10^4

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF AS-C

Antystatyczny system poliuretanowych spoiw żywicznych

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	1970 kg/m³
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	48–53 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Part 7)	9 MPa
Wytrzymałość na skręcanie (EN13892-2)	18–21 MPa
Dynamiczny moduł sprężystości (BS 6319:Part 6)	3250–4000 MPa
Wytrzymałość na odrywanie (EN13892-8)	Zerwanie betonu
Współczynnik rozszerzalności termicznej (ASTM C531:Part 4.05)	$3{,}6\times 10^{-5}$
Klasyfikacja ogniowa (EN13501: Part 1)	$B_{FL} - S_1$
Odporność uziemienia (EN1081)	$< 5\times 10^{4}$

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

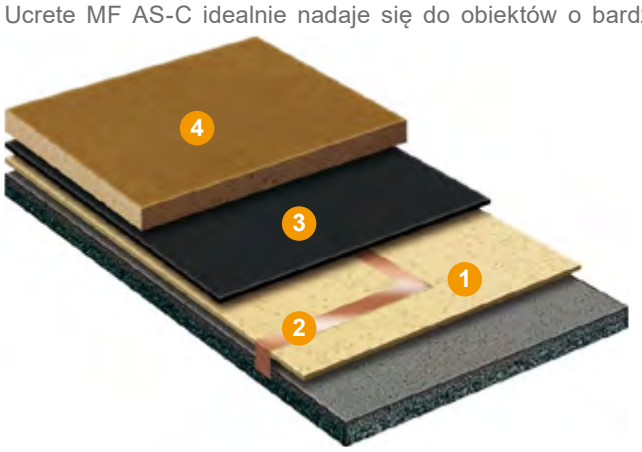
UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF AS-C

Antystatyczny system poliuretanowych spoiw żywicznych

OPIS SYSTEMU:

Ucrete MF AS C jest unikalnym systemem poliuretanowych żywic o dużej wytrzymałości zapewniającą gładkie, ochronne, antystatyczne wykończenie posadzki odpowiednie do zastosowania w zasadniczo suchych środowiskach.
Ucrete MF AS-C stosowany jest tam, gdzie istnieje bardzo wysokie ryzyko wybuchu na skutek wyładowania elektrostatycznego, w tym, gdzie obsługiwane są materiały wybuchowe, gazy lub rozpuszczalniki.
Ucrete MF AS C spełnia wymogi norm BS 5958, EN 1081, DIN 51953 i EN 61340.
Ucrete MF AS-C idealnie nadaje się do obiektów o bardzo silnie wybuchowym środowisku. Nie zawiera żadnych amin i jest nieiskrzący według UFGS-09 97 23 (kwiecień 2006).
Oporność upływowa EN 1081: Rg < $10^6\Omega$, Oporność upływowa EN 61340-4-1: Rg < $10^6\Omega$, Oporność systemu człowiek/obuwie/podłoga EN 61340-5-1: Rg < $10^9\Omega$, Napięcie generowane przez ciało EN 61340-4-5: < 50 V, CLC/RT 60079-32-1 Rg < $5\times10^4\Omega$.
Ucrete MF AS C jest w pełni odporny na wycieki i odprowadzanie płynnych substancji o temperaturze do 70°C. Jest odpowiedni dla niskich temperatur do -15°C.
Struktura systemu Ucrete MF AS C posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce o wartości 35. Antypoślizgowość ta jest zgodna z normą DIN51130 i daje rezultat R 10.



Całkowita grubość systemu ok. 4 lub 6 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer LC lub FS		0,6–2,0 kg/m²
2.Uziemienie****	taśmy miedziane (maks. odstęp między taśmami: 5 m)		
3.Grunt przewodzący	Ucrete Primer LC AS		2,5–3 kg/m²
4.Warstwa główna	Ucrete MF 40 AS	4 mm 6 mm	8–10 kg/m² 12–14 kg/m²

Uwagi:
** Grubość systemu zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca (środek gruntujący i jego zużycie) wybieramy odpowiednio w zależności od porowatości podłoża.*
***** Posadzka musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040061

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	$B_{fl} - S_1$
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	$ER^2 < 5\times10^4$ $ER^3 < 5\times10^4$

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete HF 60 RT

Poliuretanowy modyfikowany system posadzkowy.

OPIS SYSTEMU:

Ucrete HF 60 RT jest to unikalna, wysokowydajna posadzka o gr. 6 mm z żywic poliuretanowych o wyjątkowej odporności. Ucrete HF 60 RT został zaprojektowany dla potrzeb szybkiej aplikacji, dzięki czemu nadaje się do dużych nowo wybudowanych obiektów jak i do modernizacyjnych.
Ucrete HF 60 RT zapewnia lekką strukturalną warstwę wykończenie posadzki, nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych. Jest gęsty, nieprzepuszczalny i zapewnia idealne wykończenie posadzki do zastosowań w przemyśle produkcji żywności i napojów, w przemyśle farmaceutycznym i chemicznym oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne podłogi o długiej trwałości.
Struktura systemu Ucrete HF 60 RT posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce o wartości 40–45. Antypoślizgowość ta jest zgodna z normą DIN51130 i daje rezultat R 10 przy aplikacji rozpływnej przy użyciu wałka kolczastego i R11 przy aplikacji przy użyciu pacy.
Ucrete HF 60 RT w dalszym ciągu spełnia wymogi odporności na poślizg nawet po wielu latach ruchu wózków na twardych kółkach stalowych.
Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.
Posadzka Ucrete HF 60 RT nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130°C. Specyfikacja Ucrete HF 60 RT o grubości warstwy 6 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 80°C i nadaje się do minusowych temperatur do -25°C.

Całkowita grubość systemu ok. 6 mm*

Element systemu	Produkt	Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer LC lub FS	0,6–2,0 kg/m²
2.Warstwa główna	Ucrete HF 60 RT****	13–15 kg/m²

Uwagi:
** Grubość systemu zależy od zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca (środek gruntujący i jego zużycie) wybieramy odpowiednio w zależności od porowatości podłoża.*
***** Przeważnie posadzki Ucrete HF można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin od zakończenia aplikacji nawet przy temperaturze 8°C.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
12
01130071

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{Fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete HF 100 RT

Poliuretanowy modyfikowany system posadzkowy

OPIS SYSTEMU:

Ucrete HF 100 RT jest to unikalna, wysokowydajna posadzka o gr. 9 mm z żywic poliuretanowych o wyjątkowej odporności. Ucrete HF 100 RT został zaprojektowany dla potrzeb szybkiej aplikacji, dzięki czemu nadaje się do dużych nowo wybudowanych obiektów jak i do modernizacyjnych.

Ucrete HF 100 RT zapewnia lekką strukturalną warstwę wykończenie posadzki, nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych. Jest gęsty, nieprzepuszczalny i zapewnia idealne wykończenie posadzki do zastosowań w przemyśle produkcji żywności i napojów, w przemyśle farmaceutycznym i chemicznym oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne podłogi o długiej trwałości.

Struktura systemu Ucrete HF 100 RT posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce o wartości 40–45. Antypoślizgowość ta jest zgodna z normą DIN51130 i daje rezultat R 10 przy aplikacji rozpływnej przy użyciu wałka kolczastego i R11 przy aplikacji przy użyciu pacy.

Ucrete HF 100 RT w dalszym ciągu spełnia wymogi odporności na poślizg nawet po wielu latach ruchu wózków na twardych kółkach stalowych. Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

Posadzka Ucrete HF 100 RT nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130°C. Specyfikacja Ucrete HF 100 RT o grubości 9 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 120°C i może być lekko czyszczona parą wodną. i nadaje się do minusowych temperatur do -40°C

Całkowita grubość systemu ok. 9 mm*

Element systemu	Produkt	Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer LC lub FS	0,6–2,0 kg/m²
2.Warstwa główna	Ucrete HF 100 RT****	19–22 kg/m²

Uwagi:

** Grubość systemu zależy od zużycia warstwy głównej.*

*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*

**** Warstwa gruntująca (środek gruntujący i jego zużycie) wybieramy odpowiednio w zależności od porowatości podłoża.*

***** Przeważnie posadzki Ucrete HF można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin od zakończenia aplikacji nawet przy temperaturze 8°C.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
12
01130071

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete IF

Poliuretanowa posadzka z zastosowaniem kruszywa żelaznego

OPIS SYSTEMU:

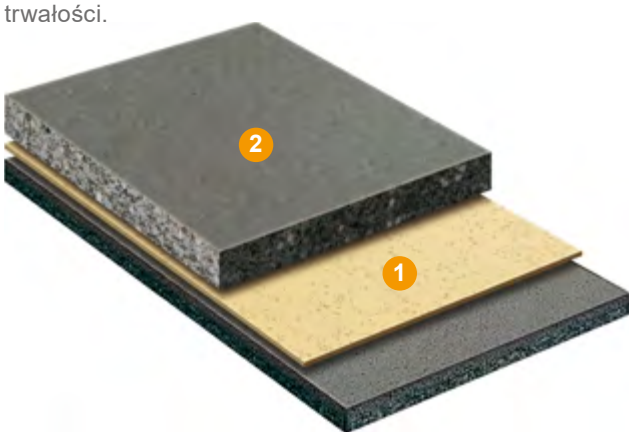
Ucrete IF to wyjątkowy żywiczny system podłogowy o ekstremalnie wysokiej wytrzymałości na uderzenia, ścieranie i zadrapania charakteryzujący się wyjątkową odpornością na agresywne substancje chemiczne, i wysoką temperaturę do 120°C.

Jej gęsta i nieprzepuszczalna, wzmocniona żelazem powierzchnia zapewnia ochronę przed silnym ścieraniem, dzięki czemu stanowi idealną zaprawę do wykańczania posadzek przy zastosowaniach w zagospodarowywaniu odpadów, w przemyśle ciężkim i branżach produkcyjnych oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości.

Struktura systemu Ucrete IF posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce o wartości 40–45. Antypoślizgowość ta jest zgodna z normą DIN51130 i daje rezultat R 11.

* Posadzka Ucrete IF o grubości 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120ºC i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40ºC.

Ucrete IF nadaje się do użytku w obszarach ruchu regałów lub koszy na gorących stalowych kółkach, na przykład tam, gdzie wyjmowane są one z pieców lub autoklawów.



Całkowita grubość systemu ok. 9 mm*

Element systemu	Produkt	Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer SC lub FS	0,3–1,0 kg/m²
2.Warstwa główna	Ucrete IF****	28–30 kg/m²

Uwagi:
** Grubość systemu zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca nie jest obowiązkowym składnikiem systemu, tylko gdy wymaga wyrównania bardzo porowate podłoże.*
***** Przeważnie posadzki Ucrete IF można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin od zakończenia aplikacji nawet przy temperaturze 8°C. Dostępne są jednak wersje Fast, które po zwalają uzyskać pełne wytrzymałości i przekazać posadzkę do eksploatacji po 5 h od aplikacji przy temperaturze 10°C.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040069

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	$B_{FL} - S_1$
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF

Unikatowy system poliuretanowych spoiw żywicznych

OPIS SYSTEMU:

Ucrete MF jest unikalnym systemem poliuretanowych żywic o dużej wytrzymałości zapewniającą gładkie, ochronne wykończenie posadzki odpowiednie do zastosowania w zasadniczo suchych środowiskach.
Jest on gęsty i nieprzepuszczalny, zapewniając idealne wykończenie podłogi do zastosowań w branży spożywczej, gastronomicznej, farmaceutycznej i produkcyjnej, w pomieszczeniach czystych, laboratoriach, miejscach pakowania produktów i magazynach oraz innych pomieszczeniach, w których wymagana jest solidna, trwała podłoga.
Struktura systemu Ucrete MF posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce o wartości 35. Antypoślizgowość ta jest zgodna z normą DIN51130 i daje rezultat R 10.
Ucrete MF40 jest w pełni odporny na wycieki i odprowadzanie płynnych substancji o temperaturze do 70°C. Jest odpowiedni dla niskich temperatur do -15°C.

Całkowita grubość systemu ok. 4 lub 6 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer LC lub FS		0,6–2,0 kg/m²
2.Warstwa główna	Ucrete MF	4 mm	8–10 kg/m²
		6 mm	12–14 kg/m²

Uwagi:
** Grubość systemu zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca (środek gruntujący i jego zużycie) wybieramy odpowiednio w zależności od porowatości podłoża. Może to być również Ucrete MF.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040061

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF 40 AS

Antystatyczne poliuretanowe wykończenie posadzki o dużej wytrzymałości

OPIS SYSTEMU:

Ucrete MF 40 AS jest unikalnym systemem poliuretanowych żywic o dużej wytrzymałości zapewniającą gładkie, ochronne, antystatyczne wykończenie posadzki odpowiednie do zastosowania w zasadniczo suchych środowiskach.
Ucrete MF 40 AS jest wykorzystywany w przemyśle elektronicznym do ochrony wrażliwych urządzeń elektronicznych oraz w obszarach zagrożonych wybuchem.
Jest on gęsty i nieprzepuszczalny, zapewniając idealne wykończenie podłogi do zastosowań w branży elektronicznej, gastronomicznej, farmaceutycznej i produkcyjnej, w pomieszczeniach czystych, laboratoriach, miejscach pakowania produktów i magazynach oraz innych pomieszczeniach, w których wymagana jest solidna, trwała podłoga.
W zakresie właściwości antystatycznych system Ucrete MF 40 AS spełnia wymogi norm BS 5958, EN 1081, DIN 51953 i EN 61340. Oporność upływowa EN 1081: Rg < 10^6 Ω, Oporność upływowa EN 61340-4-1: Rg < 10^6 Ω, Oporność systemu człowiek/obuwie/ podłoga EN 61340-5-1: Rg < 10^9 Ω, Napięcie generowane przez ciało EN 61340-4-5: < 50 V.
Ucrete MF 40 AS jest w pełni odporny na wycieki i odprowadzanie płynnych substancji o temperaturze do 70ºC. Jest odpowiedni dla niskich temperatur do -15ºC.
Struktura systemu Ucrete MF40 AS posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce o wartości 35. Antypoślizgowość ta jest zgodna z normą DIN51130 i daje rezultat R 10.

Całkowita grubość systemu ok. 4 lub 6 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer LC lub FS		0,6–2,0 kg/m²
2.Uziemienie****	taśmy miedziane (maks. odstęp między taśmami: 10 m)		
3.Warstwa główna	Ucrete MF 40 AS	4 mm 6 mm	8–10 kg/m² 12–14 kg/m²

Uwagi:
** Grubość systemu zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca (środek gruntujący i jego zużycie) wybieramy odpowiednio w zależności od porowatości podłoża.*
***** Posadzka musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
16
01160177

EN 13813:2002
Wylewka z żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	B_{Fl} – S_1
Uwalnianie substancji korozyjnych:	Nie oznaczono
Przepuszczalność wody:	Nie oznaczono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków:	Nie oznaczono
Opór cieplny:	Nie oznaczono
Odporność chemiczna:	Nie oznaczono
Odporność elektryczna:	ER^2< 10^6-ER^3< 10^6

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

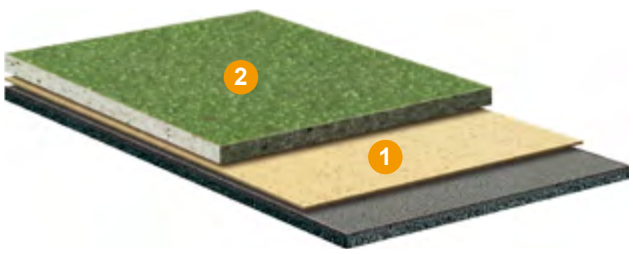
Ucrete MT

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy o gr. 4–6 mm

OPIS SYSTEMU:

Ucrete MT zapewnia ochronną warstwę wykończeniową podłoża o lekkiej teksturze, która nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.
Jest on gęsty i nieprzepuszczalny, zapewniając idealne wykończenie podłogi dla zastosowań w przemyśle produkcji żywności i napojów, farmaceutycznym i chemicznym, w pomieszczeniach czystych, laboratoriach, miejscach pakowania produktów i magazynach oraz innych pomieszczeniach, w których wymagana jest solidna, trwała podłoga.
Struktura systemu Ucrete MT posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce o wartości 40–45. Antypoślizgowość ta jest zgodna z normą DIN51130 i daje rezultat R 11.
System Ucrete MT występuje w dwóch grubościach 4 oraz 6 mm, w zależności od warunków eksploatacyjnych.

- Posadzka Ucrete MT 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15°C
- Posadzka Ucrete MT 6 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 80°C i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25°C.



Całkowita grubość systemu ok. 4 lub 6 mm

Element systemu	Produkt	Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer SC lub FS	0,3–1,0 kg/m²
2.Warstwa główna	Ucrete MT**** 4 mm	10–11 kg/m²
	6 mm	13–14 kg/m²

Uwagi:
** Grubość systemu zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca (środek gruntujący i jego zużycie) wybieramy odpowiednio w zależności od porowatości podłoża.*
***** Przeważnie posadzki Ucrete MT można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8°C. Dostępne są jednak wersje Fast, które pozwalają uzyskać pełne wytrzymałości i przekazać posadzkę do eksploatacji po 5 h od aplikacji przy temperaturze 10°C.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040063

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	$B_{FL} - S_1$
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete RG

Wysokowydajny system poliuretanowy przeznaczony do pionów jak i cokolików

OPIS SYSTEMU:

Ucrete RG to wyjątkowa tiksotropowa zaprawa żywiczna charakteryzująca się wyjątkową odpornością na agresywne substancje chemiczne, uderzenia i wysoką temperaturę do 150°C. Ucrete RG zapewnia solidne wykończenie ścian i faset i nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych. System jest gęsty i nieprzepuszczalny, zapewniając idealne wykończenie dla zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i chemicznym.
Żywice Ucrete RG nie miękną, dopóki nie zostanie przekroczona temperatura 130°C. Dostępne są specyfikacje mówiące o jej wykorzystywaniu w temperaturach stałego obciążenia do 130°C i sporadycznie dochodzących do 150°C. Można je z powodzeniem czyścić parą. Poprawna aplikacja systemu Ucrete RG wytrzymuje regularne zrzuty gorącej wody, gorących olejów i tłuszczy.
System Ucrete RG występuje w trzech specyfikacjach grubości 4, 6 oraz 9 mm, w zależności od warunków eksploatacyjnych.

* Okładzina z Ucrete RG - 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do temperatury 70°C.

* Ucrete RG - 6 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 80°C i nadaje się do lekkiego czyszczenia parowego.

* A Ucrete RG – o grubości 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120°C i w pełni do czyszczenia parą wodną.

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
13
01130270

EN 1504-2:2004
Syntetyczna żywica do posadzek o odporności chemicznej

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Odporność na ścieranie	Spełniona
Odporność chemiczna:	Klasa II, Klasa I dla amin
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	Klasa I

Całkowita grubość systemu ok. 4,6 lub 9 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer RG		0,15–0,2 kg/m²
2.Warstwa główna	Ucrete RG	4 mm	8–9 kg/m²
		6 mm	12–13 kg/m²
		9 mm	18–20 kg/m²

Uwagi:
** Grubość systemu zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Ucrete RG jest aplikowany w normalnych warunkach natychmiast po położeniu Primer RG wtedy kiedy grunt jest jeszcze mokry.*

Czas otwarcia dla gruntu Primer RG wynosi 1 godz. w temperaturze 20°C. Po upływie tego czasu nie należy nakładać Ucrete RG. Jeżeli czas otwarcia gruntu zostanie przekroczony, pozostawić grunt do pełnego utwardzenia.
Przeważnie jest to 16 godzin w temp. 20°C. Po pełnym utwardzeniu, zagruntować powtórnie i położyć Ucrete RG.
Jeżeli czas pomiędzy kładzeniem kolejnych powłok przekracza 48 godzin, bądź jeżeli wilgoć lub woda wywiera wpływ na powierzchnię, dokładnie zdrapać powierzchnię, zagruntować powtórnie i położyć Ucrete RG.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete UD 100 AS

Odporna na udar termiczny, antystatyczna wierzchnia warstwa podłogowa

OPIS SYSTEMU:

Ucrete UD 100 AS to unikalna posadzka żywiczna o wysokiej wytrzymałości i odporności na zużycie stanowiąca wytrzymałą antystatyczną i odporną na chemikalia warstwę podłogową, nadająca się do zastosowań, w których występują najwyższe szoki termiczne.

Posadzka Ucrete UD 100 AS jest przeznaczona do użytku w obszarach zagrożonych wybuchem w środowiskach agresywnych chemicznie i może być stosowana zarówno wewnątrz budynków, jak i na zewnątrz.

W zakresie właściwości antystatycznych system Ucrete UD 100 AS spełnia wytyczne dotyczące posadzek zawarte w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których może wystąpić atmosfera wybuchowa. Oporność upływowa EN 1081: Rg < $10^6\Omega$, Oporność upływowa EN 61340-4-1: Rg < $10^6\Omega$, Oporność systemu człowiek/obuwie/podłoga EN 61340-5-1: Rg < $10^9\Omega$, Napięcie generowane przez ciało EN 61340-4-5: < 100 V.

Charakteryzuje się gęstą strukturą i jest nieprzepuszczalna, a jej antypoślizgowy profil R11 (współczynnik tarcia wyznaczonego według normy EN13036 Część 4 z gumą 4S na mokro: 40–50) pozwala na stosowanie w warunkach mokrych i suchych.

Podłoga Ucrete UD 100 AS jest w pełni odporna na rozlanie cieczy o temperaturze do 120°C. Nadaje się także do stosowania w chłodniach, gdzie temperatura wynosi nawet do (-40°C).

Całkowita grubość systemu ok. 9,0 mm

Element systemu	Produkt	Zużycie**
1. Podkład gruntujący***	Ucrete Primer SC lub FS	0,3–2,0 kg/m²
2. Uziemienie****	taśmy miedziane (maks. odstęp między taśmami: 10 m)	
3. Warstwa główna	Ucrete UD 100 AS	19–22 kg/m²

Uwagi:

*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*

**** Warstwa gruntująca (środek gruntujący) wybieramy odpowiednio w zależności od porowatości podłoża.*

***** Posadzka musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
18
01180279

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	$B_{fl} - S_1$
Uwalnianie substancji korodujących:	Nie określono
Przepuszczalność wody:	Nie określono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie określono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B > 2,0
Odporność na uderzenia:	IR > 4
Izolacja akustyczna:	Nie określono
Dźwiękochłonność:	Nie określono
Opór cieplny:	Nie określono
Odporność chemiczna:	Nie określono
Rezystancja elektryczna:	$ER^2 < 10^6$ -$ER^3 < 10^6$

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete UD 200

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS SYSTEMU:

Ucrete UD 200 to wyjątkowy żywiczny system podłogowy o dużej wytrzymałości, charakteryzujący się wyjątkową odpornością na agresywne substancje chemiczne, uderzenia i wysoką temperaturę do 150°C.
Jest on gęsty i nieprzepuszczalny, zapewniając idealne wykończenie podłogi dla zastosowań w przemyśle produkcji żywności i napojów, farmaceutycznym i chemicznym, oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości.
Struktura systemu Ucrete UD 200 posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce o wartości 40–45. Antypoślizgowość ta jest zgodna z normą DIN51130 i daje rezultat R 11.

System Ucrete UD 200 występuje w trzech specyfikacjach grubości 6, 9 oraz 12 mm, w zależności od warunków eksploatacyjnych.

* Posadzka Ucrete UD 200 – 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25°C
* Posadzka Ucrete UD 200 – 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120°C i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.
* A Ucrete UD 200 – 12 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 130°C i okazjonalne rozlania do 150°C i w pełni do czyszczenia parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.

Całkowita grubość systemu ok. 6,9 lub 12 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
1. Podkład gruntujący***	Ucrete Primer SC lub FS		0,3–1,0 kg/m²
2. Warstwa główna	Ucrete UD 200****	6 mm	13–15 kg/m²
		9 mm	19–22 kg/m²
		12 mm	24 kg/m²

Uwagi:
** Grubość systemu zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca (środek gruntujący i jego zużycie) wybieramy odpowiednio w zależności od porowatości podłoża. Nie jest wymagany przy grubościach 9 i 12 mm.*
***** Przeważnie posadzki Ucrete UD można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin od zakończenia aplikacji nawet przy temperaturze 8°C. Dostępne są jednak wersje Fast, które pozwalają uzyskać pełne wytrzymałości i przekazać posadzkę do eksploatacji po 5 h od aplikacji przy temperaturze 10°C.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040066

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete UD 200 SR

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS SYSTEMU:

Ucrete UD 200 SR to wyjątkowy żywiczny system podłogowy o dużej wytrzymałości, charakteryzujący się wyjątkową odpornością na agresywne substancje chemiczne, uderzenia i wysoką temperaturę do 150ºC.
Jest on gęsty i nieprzepuszczalny, zapewniając idealne wykończenie podłogi dla zastosowań w przemyśle produkcji żywności i napojów, farmaceutycznym i chemicznym, oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości, nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.
System Ucrete UD 200 SR posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce o wartości 50–60. Antypoślizgowość ta jest zgodna z normą DIN51130 i daje rezultat R 13 V4.
System Ucrete UD 200 SR występuje w trzech specyfikacjach grubości 6, 9 oraz 12 mm, w zależności od warunków eksploatacyjnych.

* Przy 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80ºC i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25ºC
* Przy 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120ºC i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40ºC.
* A 12 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 130ºC i okazjonalne rozlania do 150ºC i w pełni do czyszczenia parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40ºC.

Całkowita grubość systemu ok. 6, 9 lub 12 mm*

Element systemu	Produkt		Zużycie**
1.Podkład gruntujący***	Ucrete Primer SC lub FS		0,3–1,0 kg/m²
2.Warstwa główna	Ucrete UD 200 SR****	6 mm	13–15 kg/m²
		9 mm	19–22 kg/m²
		12 mm	24 kg/m²

Uwagi:
** Grubość systemu zależy od specyfikacji i zużycia warstwy głównej.*
*** Wartości zużycia mają charakter orientacyjny i mogą być wyższe w zależności od chropowatości i temperatury podłoża.*
**** Warstwa gruntująca (środek gruntujący i jego zużycie) wybieramy odpowiednio w zależności od porowatości podłoża. Nie jest wymagany przy grubościach 9 i 12 mm.*
***** Przeważnie posadzki Ucrete UD można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin od za kończenia aplikacji nawet przy temperaturze 8°C. Dostępne są jednak wersje Fast, które po zwalają uzyskać pełne wytrzymałości i przekazać posadzkę do eksploatacji po 5 h od aplikacji przy temperaturze 10°C.*

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040066

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	$B_{FL} - S_1$
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete Primer FS

Wysokowydajny poliuretanowy środek gruntujący w formie szybkowiążącej do systemów Ucrete

OPIS PRODUKTU

Grunt Ucrete Primer FS jest to błyskawicznie utwardzający się, wolny od rozpuszczalników preparat gruntujący w formie zawiesiny, nakładany wałkiem gumowym i pacą na grubość od 0,3 do 1 mm.
Primer FS nie stanowi warstwy wierzchniej i należy na nim zaaplikować powłokę odpowiedniego rodzaju z serii Ucrete.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Grunt Primer FS nakłada się jako półpłynny preparat gruntujący na przygotowane podłoże betonowe w celu całkowitego uszczelnienia podłoża przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki przemysłowej Ucrete. Zapewnia on gładki i równy podkład.
Primer FS stanowi najlepszy wybór dla wszystkich posadzek Ucrete wszędzie tam, gdzie istotna jest szybka aplikacja.

CECHY I KORZYŚCI

- Aplikacja przez autoryzowanych wykonawców
- Nadaje się do nakładania na siedmiodniowy beton oraz trzydniowe polimerowe wylewki wyrównujące.
- Pozwala na położenie odpowiednich systemów posadzkowych Ucrete po około 6 godzinach w temperaturze 7°C oraz 3 godzin w temperaturze 20°C.
- Odporność na wysokie temperatury dla posadzek w środowiskach ekstremalnych.

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.
To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.
Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europe włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

PROCEDURA NAKŁADANIA

Jakość podłoża

Podłożem przeważnie będzie beton lub modyfikowane polimerami wylewki wyrównujące. Inne podkłady mogą się również nadawać: o poradę proszę się zwrócić do specjalistycznej firmy monterskiej lub lokalnego biura firmy Master Builders Solutions.

Podłoża betonowe i cementowe muszą być w sposób widoczny suche i posiadać przeciętną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 N/mm². Ucrete można nakładać na podłożach o niższej wytrzymałości, lecz może to wpłynąć negatywnie na długoterminowe parametry eksploatacyjne posadzki. Wszelkie ślady substancji zanieczyszczających, takich jak oleje, tłuszcze, smary, pozostałości po farbie, chemikalia, rozrost roślinności i mleczko cementowe należy usunąć.

Przygotowanie podłoża

Tak jak w przypadku wszystkich powłok powierzchni, odpowiednie przygotowanie powierzchni ma znaczenie kluczowe dla zapewnienia skutecznej aplikacji i pomyślnej eksploatacji posadzek Ucrete.

Powierzchnię przygotować poprzez śrutowanie z zastosowaniem odkurzacza, zestruganie powierzchni betonowej, oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub szlifowanie powierzchni w celu uzyskania czystego, solidnego podkładu o dobrej strukturze nadającej się do położenia wykończeniowej powłoki żywicznej.

Wokół wszystkich wolnych krawędzi wyciąć bruzdy na kotwy zgodnie z opisem zawartym w broszurze dotyczącej projektowania i przygotowywania podłoży.

Mieszanie i aplikacja

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów temperatura miejsca aplikacji oraz temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25°C. Minimalna temperatura podkładu powinna wynosić 5°C.

Nie nakładać, gdy występują bądź spodziewane są opady atmosferyczne przed położeniem następnej warstwy, tzn. po osiągnięciu punktu rosy, bądź kiedy temperatura otoczenia lub podkładu znajdzie się w obrębie 3°C od punktu rosy.

Mieszać w naczyniu do mieszania odpowiedniej wielkości mieszadłem wyposażonym w ślimak mieszający. Mieszać w sposób ciągły w celu utrzymania wilgoci na krawędziach.

Ponieważ minimalny dopuszczalny okres użytkowania jest krótki, wylać materiał na posadzkę natychmiast i nanieść go wałkiem gumowym i pacą stalową. Mocno wetrzeć go w podkład w obu kierunkach, aby całkowicie uszczelnić posadzkę. Nie kłaść zbyt cienko.

Gruntem Primer FS należy wypełnić rowki na kotwy 8 × 8 mm w posadce o gr.4 mm. Większych rowków na kotwy gruntem Primer FS nie wypełniać.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia czyścić natychmiast po użyciu ksylenem.

UTWARDZENIE

Przed położeniem następnej powłoki, należy sprawdzić, czy powierzchnia jest już twarda i niekleista. Czas przystąpienia do kładzenia następnej powłoki zależy od wilgotności i temperatury, lecz przeważnie następną warstwę gruntu Primer FS można położyć:
po 7 godzinach przy 5°C
po 4 godzinach przy 10–15°C
po 3 godzinach przy 20°C

Ucrete Primer FS

Wysokowydajny poliuretanowy środek gruntujący w formie szybkowiążącej do systemów Ucrete

po 2 godzinach przy 30ºC

Przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki należy naprawić wady powierzchni zagruntowanej, jak np. pęcherze w powierzchni w wyniku uchodzenia powietrza z porów w podkładzie, zwłaszcza w przypadku Ucrete MF lub Ucrete MFAS. Niewykonanie tego może prowadzić do powstawania wad powierzchni na wykończonej posadce.
Jeżeli czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok przekracza 30 godzin, bądź jeżeli powierzchnia podlega oddziaływaniu opadów atmosferycznych lub wody, przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki należy całkowicie usunąć starą powierzchnię.

ZUŻYCIE

Na wydajność krycia olbrzymi wpływ ma struktura i porowatość podkładu, jak również temperatura i wydajność mieszalnika. Typowe wydajności krycia wynoszą:
0,6–2 kg/m^2
6–20 m^2/kpl.

Typowe zużycie 0,6 kg/m^2 tam gdzie wymagana jest aplikacja wałkiem.
Typowe zużycie 1–1,5 kg/m^2 tam gdzie wymagana jest aplikacja za pomocą pacy zębatej.

PAKOWANIE

Ucrete Primer FS jest dostarczany w 12,69 kg opakowaniach roboczych.

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części płynną należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete FS nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

CE

Kiedy Ucrete Primer FS jest stosowany jako podkład pod inne systemy Ucrete, wówczas produkt jest zgodny z odpowiednimi znakami CE danego systemu
Proszę odnieść się do odpowiedniej deklaracji właściwości użytkowych i karty technicznej danego systemu.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete Primer LC

Wysokowydajny poliuretanowy preparat gruntujący do systemów Ucrete

OPIS PRODUKTU

Grunt Ucrete Primer LC jest to wolny od rozpuszczalników preparat gruntujący nakładany pacą na grubość od 0,5 do 3 mm.

Grunt Primer LC nie stanowi warstwy wykończeniowej i należy na nim położyć powłokę odpowiedniego rodzaju do wykańczania posadzek Ucrete

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Grunt Primer LC nakłada się jako preparat gruntujący na przygotowane podłoże betonowe w celu całkowitego uszczelnienia podłoża przed przystąpieniem do kładzenia następnej warstwy systemu Ucrete. Grunt Primer LC wypełnia bruzdy na kotwy i zapewnia gładki, równy podkład.

Primer LC stanowi najlepszy wybór do zastosowania jako podkład pod Ucrete MF i Ucrete MFAS.

CECHY I ZALETY

- Aplikacja przez autoryzowanych wykonawców
- Nadaje się do kładzenia na 7-dniowe wylewki betonowe oraz 3-dniowe wylewki polimerowe
- Pozwala na położenie odpowiednich systemów posadzkowych Ucrete po około 8 godz. w temperaturze 20ºC.
- Odporność na wysokie temperatury dla posadzek w środowiskach ekstremalnych.

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europe włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

PROCEDURA APLIKACJI

Jakość podłoża

Podłożem przeważnie będzie beton lub modyfikowane polimerami wylewki wyrównujące. Inne podkłady mogą się również nadawać: o poradę proszę się zwrócić do autoryzowanego wykonawcy lub lokalnego biura firmy Master Builders Solutions.

Podłoża betonowe i cementowe muszą być w sposób widoczny suche i posiadać przeciętną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 N/mm². Ucrete można nakładać na podłożach o niższej wytrzymałości, lecz może to wpłynąć negatywnie na długoterminowe parametry eksploatacyjne posadzki. Wszelkie ślady substancji zanieczyszczających, takich jak oleje, tłuszcze, smary, pozostałości po farbie, chemikalia, rozrost roślinności i mleczko cementowe należy usunąć.

Przygotowanie podłoża

Tak jak w przypadku wszystkich powłok powierzchni, odpowiednie przygotowanie podłoża ma znaczenie kluczowe dla zapewnienia skutecznej aplikacji i pomyślnej eksploatacji posadzek Ucrete.

Powierzchnię przygotować poprzez śrutowanie z zastosowaniem odkurzacza, zestruganie powierzchni betonowej, oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub szlifowanie powierzchni w celu uzyskania czystego, solidnego podkładu o dobrej strukturze nadającej się do położenia wykończeniowej powłoki żywicznej.

Wokół wszystkich wolnych krawędzi wyciąć bruzdy na kotwy zgodnie z opisem zawartym w broszurze dotyczącej projektowania i przygotowywania podłoży.

Mieszanie i aplikacja

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów temperatura miejsca budowy oraz temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25ºC. Minimalna temperatura podkładu powinna wynosić 8ºC

Nie nakładać, gdy występują bądź spodziewane są opady atmosferyczne przed położeniem następnej warstwy, tzn. po osiągnięciu punktu rosy, bądź kiedy temperatura otoczenia lub podkładu znajdzie się w obrębie 3ºC od punktu rosy.

Mieszać w naczyniu do mieszania odpowiedniej wielkości wiertarką elektryczną wyposażoną w głowicę mieszającą. Mieszać w sposób ciągły w celu utrzymania wilgotnej krawędzi.

Wymieszany materiał wylać na posadzkę i rozprowadzić pacą stalową, mocno wcierając go w podkład w obu kierunkach w celu całkowitego uszczelnienia podłogi. Wypełnić bruzdy na kotwy i wykończyć w taki sposób, aby uzyskać ciągłą, gładką i równą powierzchnię.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia można czyścić natychmiast po użyciu w ksylenie.

UTWARDZENIE

Przed położeniem następnej powłoki, należy sprawdzić, czy powierzchnia jest już twarda i niekleista. Czas przystąpienia do kładzenia następnej powłoki zależy od wilgotności i temperatury, lecz przeważnie następną warstwę Primer LC można położyć:

Po 8 godz. w temp. 20ºC

Po 16 godz. w temp. 10ºC.

Wady powierzchni zagruntowanej, jak np. pęcherze w powierzchni w wyniku uchodzenia powietrza z porów w podkładzie, należy naprawić przed przystąpieniem do kładzenia

Ucrete Primer LC

Wysokowydajny poliuretanowy preparat gruntujący do systemów Ucrete

następnej powłoki. Niewykonanie tego może prowadzić do powstawania wad powierzchni na wykończonej podłodze.

Jeżeli czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok przekracza 48 godzin, bądź jeżeli powierzchnia podlega oddziaływaniu opadów atmosferycznych lub wody, przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki należy całkowicie zdrapać powierzchnię.

ZUŻYCIE

Na wydajność krycia olbrzymi wpływ wywiera struktura i porowatość podkładu, jak również temperatura i wydajność mieszalnika.
Typowe wydajności krycia wynoszą:
2 kg/mm/m^2
2–4 kg/m^2
5–10 m^2/kpl

PAKOWANIE

Primer LC dostarczany jest w workach roboczych 20,13 kg.

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części płynne należy chronić przed mrozem

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete RG nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

CE

Ucrete Primer LC jest stosowany jako Primer pod inne systemy Ucrete ktorę są zgdone z opdpowiednim oznakowaniem CE.
Proszę odnieść się do odpowiedniej dokumentacji technicznej I karty charakterystyki produktu.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete Primer LC AS

Wysokowydajny poliuretanowy preparat gruntujący do systemów Ucrete antystatycznych

OPIS PRODUKTU

Grunt Ucrete Primer LC AS wolny od rozpuszczalników przewodzący preparat gruntujący nakładany pacą na grubość od 1 do 2 mm.

Grunt Primer LC AS nie stanowi warstwy wykończeniowej i należy na nim położyć właściwą warstwę wykończenia Ucrete.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Grunt Ucrete Primer LC AS stanowi integralną część systemów podłogowych Ucrete DP10AS, Ucrete

DP20AS i Ucrete HPQ AS.

Grunt Primer LC AS wypełnia bruzdy na kotwy i zapewnia gładki, równy podkład.

Grunt Primer LC AS można również stosować w połączeniu z podłogami Ucrete TZAS i Ucrete MF AS-C.

CECHY I ZALETY

- Aplikacja przez autoryzowanych wykonawców
- Nadaje się do kładzenia na 7-dniowe wylewki betonowe oraz 3-dniowe wylewki polimerowe
- Wysokie przewodnictwo zapewnia efektywną kontrolę elektrostatyczności
- Odporność na wysokie temperatury dla posadzek w środowiskach ekstremalnych.

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europe włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

PROCEDURA APLIKACJI

Jakość podłoża

Podłożem przeważnie będzie beton lub modyfikowane polimerami wylewki wyrównujące. Inne podkłady mogą się również nadawać: o poradę proszę się zwrócić do autoryzowanego wykonawcy lub lokalnego biura firmy Master Builders Solutions.

Podłoża betonowe i cementowe muszą być w sposób widoczny suche i posiadać przeciętną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 N/mm². Ucrete można nakładać na podłożach o niższej wytrzymałości, lecz może to wpłynąć negatywnie na długoterminowe parametry eksploatacyjne posadzki. Wszelkie ślady substancji zanieczyszczających, takich jak oleje, tłuszcze, smary, pozostałości po farbie, chemikalia, rozrost roślinności i mleczko cementowe należy usunąć.

Przygotowanie podłoża

Tak jak w przypadku wszystkich powłok powierzchni, odpowiednie przygotowanie podłoża ma znaczenie kluczowe dla zapewnienia skutecznej aplikacji i pomyślnej eksploatacji posadzek Ucrete.

Powierzchnię przygotować poprzez śrutowanie z zastosowaniem odkurzacza, zestruganie powierzchni betonowej, oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub szlifowanie powierzchni w celu uzyskania czystego, solidnego podkładu o dobrej strukturze nadającej się do położenia wykończeniowej powłoki żywicznej.

Wokół wszystkich wolnych krawędzi wyciąć bruzdy na kotwy zgodnie z opisem zawartym w broszurze dotyczącej projektowania i przygotowywania podłoży.

Mieszanie i aplikacja

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów temperatura miejsca budowy oraz temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25ºC. Minimalna temperatura podkładu powinna wynosić 12ºC

Nie nakładać, gdy występują bądź spodziewane są opady atmosferyczne przed położeniem następnej warstwy, tzn. po osiągnięciu punktu rosy, bądź kiedy temperatura otoczenia lub podkładu znajdzie się w obrębie 3ºC od punktu rosy.

Mieszać w naczyniu do mieszania odpowiedniej wielkości wiertarką elektryczną wyposażoną w głowicę mieszającą. Mieszać w sposób ciągły w celu utrzymania wilgotnej krawędzi.

Wymieszany materiał wylać na posadzkę i rozprowadzić pacą stalową, na minimalną grubość 1 mm na całej powierzchni. Wypełnić bruzdy na kotwy i wykończyć w taki sposób, aby uzyskać ciągłą, gładką i równą powierzchnię.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia można czyścić natychmiast po użyciu w ksylenie.

UTWARDZENIE

Przed położeniem następnej powłoki, należy sprawdzić, czy powierzchnia jest już twarda i niekleista. Czas przystąpienia do kładzenia następnej powłoki zależy od wilgotności i temperatury, lecz przeważnie następną warstwę Primer LC można położyć:

Po 16 godz. w temp. 20ºC

Po 24 godz. w temp. 10ºC.

Wady powierzchni zagruntowanej, jak np. pęcherze w powierzchni w wyniku uchodzenia powietrza z porów w podkładzie, należy naprawić przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki. Niewykonanie tego może prowadzić do

Ucrete Primer LC AS

Wysokowydajny poliuretanowy preparat gruntujący do systemów Ucrete antystatycznych

powstawania wad powierzchni na wykończonej podłodze.

Jeżeli czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok przekracza 48 godzin, bądź jeżeli powierzchnia podlega oddziaływaniu opadów atmosferycznych lub wody, przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki należy całkowicie zdrapać powierzchnię.

ZUŻYCIE

Na wydajność krycia olbrzymi wpływ wywiera struktura i porowatość podkładu, jak również temperatura i wydajność mieszalnika.
Typowe wydajności krycia wynoszą:
2 kg/mm/m^2
2,5–3 kg/m^2
Nie przekraczać zużycia 4 kg/m^2
Ok. 5 m^2/Opakowanie

PAKOWANIE

Primer LC dostarczany jest w workach roboczych 13,93 kg.

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części płynne należy chronić przed mrozem

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete RG nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

CE

Ucrete Primer LC jest stosowany jako Primer pod inne systemy Ucrete jak MF AS-C, ktorę są zgdone z opdpowiednim oznakowaniem CE.
Proszę odnieść się do odpowiedniej dokumentacji technicznej I karty charakterystyki produktu.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Ucrete Primer RG

Wysokowydajny grunt poliuretanowy pod system Ucrete RG

OPIS PRODUKTU

Ucrete Primer RG jest wolnym od rozpuszczalników gruntem na bazie wysokowydajnego systemu spoiw poliuretanowo-żywicznych Ucrete.

Ucrete Primer RG jest gruntem tiksotropowym i wypełniaczem porów do użytku wraz z zaprawą do wyobleń Ucrete RG.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Grunt Primer RG nadaje się do użytku na wszelkich podłożach przed położeniem Ucrete RG.
Grunt Primer RG nie jest gruntem posadzkowym i nie można go stosować wraz z innymi systemami z serii Ucrete.

CECHY I ZALETY

- Aplikacja przez autoryzowanych wykonawców
- Nadaje się do kładzenia na 7-dniowe wylewki betonowe oraz 3-dniowe wylewki polimerowe
- Nadaje się do podłoży porowatych i nieporowatych, w tym betonowych, murowanych, ze sklejki montowanej na zewnątrz budynków, lekkiej stali oraz izolacyjnych płyt ściennych
- Natychmiastowe położenie Ucrete RG metodą na mokro dla zapewnienia możliwości szybkiego zakończenia prac
- Długi czas obróbki
- Wysoka odporność na temperaturę do użytku w środowiskach ekstremalnych.

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

PROCEDURA NAKŁADANIA

Jakość podłoża

Podłożem przeważnie będzie beton lub modyfikowane polimerami wylewki wyrównujące. Inne podkłady mogą się również nadawać: o poradę proszę się zwrócić do specjalistycznej firmy monterskiej lub lokalnego biura firmy Master Builders Solutions.

Podłoża betonowe i cementowe muszą być w sposób widoczny suche i posiadać przeciętną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 N/mm². Ucrete można nakładać na podłożach o niższej wytrzymałości, lecz może to wpłynąć negatywnie na długoterminowe parametry eksploatacyjne posadzki. Wszelkie ślady substancji zanieczyszczających, takich jak oleje, tłuszcze, smary, pozostałości po farbie, chemikalia, rozrost roślinności i mleczko cementowe należy usunąć.

Przygotowanie podłoża

Tak jak w przypadku wszystkich powłok powierzchni, odpowiednie przygotowanie powierzchni ma znaczenie kluczowe dla zapewnienia skutecznej aplikacji i pomyślnej eksploatacji posadzek Ucrete.

Powierzchnię przygotować poprzez śrutowanie z zastosowaniem odkurzacza, zestruganie powierzchni betonowej, oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub szlifowanie powierzchni w celu uzyskania czystego, solidnego podkładu o dobrej strukturze nadającej się do położenia wykończeniowej powłoki żywicznej.

Wokół wszystkich wolnych krawędzi wyciąć bruzdy na kotwy zgodnie z opisem zawartym w broszurze dotyczącej projektowania i przygotowywania podłoży.

Mieszanie i aplikacja

Dla uzyskania jak najlepszych wyników temperatura w miejscu budowy i temperatura materiału powinna znajdować się w zakresie 15–25ºC. Minimalna temperatura podkładu: 5ºC
Nie nakładać, kiedy występują lub są spodziewane opady atmosferyczne przed przystąpieniem do kładzenia kolejnej warstwy, tzn. w przypadku dojścia do punktu rosy lub kiedy temperatura otoczenia lub podkładu znajduje się w obrębie 3ºC od punktu rosy.
Mieszać wolnoobrotową wiertarką elektryczną 350 obr./min z głowicą do mieszania w odpowiednim pojemniku.
Czas wyrabiania wynosi około 10 minut. Można mieszać kilka opakowań jednocześnie, lecz nie należy mieszać większej ilości materiału niż można położyć w ciągu 10 minut lub jaką następną warstwę w ciągu 1 godziny.
Primer RG jest aplikowany pędzlem lub wałkiem aby zwilżyć powierzchnię podłoża.
Użyć twardego pędzla przy zastosowania w bruzdach kotwiących. Nie wypełniać bruzd kotwiących Primer RG

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia czyścić natychmiast po użyciu ksylenem.

UTWARDZENIE

Ucrete RG jest aplikowany w normalnych warunkach natychmiast po położeniu Primer RG wtedy kiedy grunt jest jeszcze mokry.

Czas otwarcia dla gruntu Primer RG wynosi 1 godz. w temperaturze 20ºC. Po upływie tego czasu nie należy nakładać Ucrete RG. Jeżeli czas otwarcia gruntu zostanie przekroczony, pozostawić grunt do pełnego utwardzenia.
Przeważnie jest to 16 godzin w temp. 20ºC.
Po pełnym utwardzeniu, zagruntować powtórnie i położyć

Ucrete Primer RG

Wysokowydajny grunt poliuretanowy pod system Ucrete RG

Ucrete RG.
Jeżeli czas pomiędzy kładzeniem kolejnych powłok przekracza 48 godzin, bądź jeżeli wilgoć lub woda wywiera wpływ na powierzchnię, dokładnie zdrapać powierzchnię. Zagruntować powtórnie i położyć Ucrete RG.

ZUŻYCIE

Na wydajność krycia olbrzymi wpływ ma struktura i porowatość podkładu, jak również temperatura i wydajność mieszalnika. Typowe wydajności krycia wynoszą:
0,15–0,2 kg/m^2
7–9 m^2/kpl

PAKOWANIE

Ucrete Primer RG jest dostarczany w 1,43 kg opakowaniach roboczych.

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części płynne należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete RG nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.
Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.
Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

CE

Ucrete Primer RG stanowi część systemu Ucrete RG który jest zgodny z odpowiednim znakiem CE
Proszę odnieść się do odpowiedniej deklaracji o nr. 0113 0070 i karty charakterystyki produktu.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Ucrete Primer SC

Wysokowydajny grunt poliuretanowy do systemów posadzkowych Ucrete

OPIS PRODUKTU

Ucrete Primer SC jest to niskiej lepkości, wolny od rozpuszczalników grunt na bazie wysokowydajnej poliuretanowej żywicy.

Grunt Primer SC nie stanowi warstwy wykończeniowej i należy na nim położyć powłokę odpowiedniego rodzaju do wykańczania posadzek Ucrete

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Grunt Primer SC nakłada się na odpowiednio przygotowane podłoże cementowe w celu zmniejszenia porowatości oraz uwolnienia powietrza z podkładów cementowych przed przystąpieniem do nakładania nakładanych pacą posadzek przemysłowych Ucrete.

Grunt Primer SC należy stosować pod wszystkie nakładane pacą powłoki Ucrete zawsze wtedy, gdy istotne są względy estetyczne i higieniczne.

Uwaga: Dla posadzek Ucrete MF i Ucrete MFAS jako warstwę gruntująco zaleca się stosować, Primer FS lub Primer LC.

CECHY I ZALETY

- Aplikacja przez autoryzowanych wykonawców
- Nadaje się do kładzenia na 7-dniowe wylewki betonowe oraz 3-dniowe wylewki polimerowe
- Pozwala na położenie odpowiednich systemów posadzkowych Ucrete po około 12 godz. w temperaturze 20ºC.
- Odporność na wysokie temperatury dla posadzek w środowiskach ekstremalnych.

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europe włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Powierzchnię przygotować poprzez śrutowanie z zastosowaniem odkurzacza, zestruganie powierzchni betonowej, oczyszczanie strumieniowościerne lub szlifowanie powierzchni w celu uzyskania czystego, solidnego podkładu o dobrej strukturze nadającej się do położenia wykończeniowej powłoki żywicznej.

PROCEDURA APLIKACJI

Jakość podłoża

Podłożem przeważnie będzie beton lub modyfikowane polimerami wylewki wyrównujące. Inne podkłady mogą się również nadawać: o poradę proszę się zwrócić do autoryzowanego wykonawcy lub lokalnego biura firmy Master Builders Solutions.

Podłoża betonowe i cementowe muszą być w sposób widoczny suche i posiadać przeciętną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 N/mm². Ucrete można nakładać na podłożach o niższej wytrzymałości, lecz może to wpłynąć negatywnie na długoterminowe parametry eksploatacyjne posadzki. Wszelkie ślady substancji zanieczyszczających, takich jak oleje, tłuszcze, smary, pozostałości po farbie, chemikalia, rozrost roślinności i mleczko cementowe należy usunąć.

Przygotowanie podłoża

Tak jak w przypadku wszystkich powłok powierzchni, odpowiednie przygotowanie podłoża ma znaczenie kluczowe dla zapewnienia skutecznej aplikacji i pomyślnej eksploatacji posadzek Ucrete.

Mieszanie i aplikacja

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów temperatura miejsca budowy oraz temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25ºC. Minimalna temperatura podkładu powinna wynosić 5ºC

Nie nakładać, gdy występują bądź spodziewane są opady atmosferyczne przed położeniem następnej warstwy, tzn. po osiągnięciu punktu rosy, bądź kiedy temperatura otoczenia lub podkładu znajdzie się w obrębie 3ºC od punktu rosy.

Mieszać w naczyniu do mieszania odpowiedniej wielkości wiertarką elektryczną wyposażoną w głowicę mieszającą.

Wymieszany materiał wylać na podłoże i rozprowadzić pacą gumową przy pomocy wałka.Za pomocą pędzla mocno wetrzeć w bruzdy na kotwy. Nie wypełniać bruzd na kotwy gruntem Primer SC.

Chociaż Primer SC wypełnia niewielkie zagłębienia po kamykach i wady w powierzchni betonowej to nie należy dopuszczać do tego, by tworzył kałuże na podłożu.

CZYSZCZENIE NARZEDZI

Narzędzia można czyścić natychmiast po użyciu w ksylenie.

UTWARDZENIE

Przed położeniem następnej powłoki, należy sprawdzić, czy powierzchnia jest już twarda i niekleista. Czas przystąpienia do kładzenia następnej powłoki zależy od wilgotności i temperatury, lecz przeważnie następną warstwę Primer LC można położyć:
Po 12 godz. w temp. 20ºC
Po 16 godz. w temp. 10ºC.

Wady powierzchni zagruntowanej, jak np. pęcherze w powierzchni w wyniku uchodzenia powietrza z porów w podkładzie, należy naprawić przed przystąpieniem do kładzenia

Ucrete Primer SC

Wysokowydajny grunt poliuretanowy do systemów posadzkowych Ucrete

następnej powłoki. Niewykonanie tego może prowadzić do powstawania wad powierzchni na wykończonej podłodze.

Jeżeli czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok przekracza 48 godzin, bądź jeżeli powierzchnia podlega oddziaływaniu opadów atmosferycznych lub wody, przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki należy całkowicie zdrapać powierzchnię i zagruntować ponownie.

ZUŻYCIE

Na wydajność krycia olbrzymi wpływ wywiera struktura i porowatość podkładu, jak również temperatura i wydajność mieszalnika.
Typowe wydajności krycia wynoszą:
0,2–0,4 kg/m^2
7–14 m^2/kpl

PAKOWANIE

Ucrete Primer SC dostarczany jest w workach roboczych 2,9 kg

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete RG nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych.

Części płynne należy chronić przed mrozem.

CE

Ucrete Primer SC jest stosowany jako Primer pod inne systemy Ucrete które są zgodne z odpowiednim oznakowaniem CE.
Proszę odnieść się do odpowiedniej dokumentacji technicznej I karty charakterystyki produktu.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Ucrete Basecoat

Wysokowydajna poliuretanowa warstwa podkładowa do systemów Ucrete DP

OPIS PRODUKTU

Ucrete Basecoat jest to wolna od rozpuszczalników nakładana w konsystencji półpłynnej zaprawa do użytku w systemach posadzkowych Ucrete DP i Ucrete HPQ.

Są cztery wersje Ucrete Basecoat:
Basecoat B4 dla posadzek 4 mm Ucrete DP i HPQ. Basecoat B6 dla posadzek 6 mm Ucrete DP i HPQ. Basecoat B6 AS dla posadzek Ucrete DP AS i HPQ AS.

Basecoat B9 dla posadzek 9 mm Ucrete DP. Ucrete Basecoat B4 i Basecoat B6 można również stosować jako preparat gruntujący we wszystkich systemach posadzkowych Ucrete.

Ucrete Basecoat przeznaczony jest do całkowitego przykrycia kruszywem jako część systemów posadzkowych Ucrete DP i Ucrete HPQ. Sam w sobie nie stanowi warstwy wykończeniowej.

Ucrete Basecoat może być pigmentowany lub nie pigmentowany – według potrzeb.

CECHY I ZALETY

- Aplikacja przez autoryzowanych wykonawców
- Nadaje się do kładzenia na 7-dniowe wylewki betonowe oraz 3-dniowe wylewki polimerowe
- Bezrozpuszczalnikowy i brak skażenia od zakończenia mieszania, testowany przez Campden Technology Ltd.

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję i są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

PROCEDURA APLIKACJI

Jakość podłoża

Podłożem przeważnie będzie beton lub modyfikowane polimerami wylewki wyrównujące. Inne podkłady mogą się również nadawać: o poradę proszę się zwrócić do autoryzowanego wykonawcy lub lokalnego biura firmy Master Builders Solutions.

Podłoża betonowe i cementowe muszą być w sposób widoczny suche i posiadać przeciętną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 N/mm². Ucrete można nakładać na podłożach o niższej wytrzymałości, lecz może to wpłynąć negatywnie na długoterminowe parametry eksploatacyjne posadzki. Wszelkie ślady substancji zanieczyszczających, takich jak oleje, tłuszcze, smary, pozostałości po farbie, chemikalia, rozrost roślinności i mleczko cementowe należy usunąć.

Przygotowanie podłoża

Tak jak w przypadku wszystkich powłok powierzchni, odpowiednie przygotowanie podłoża ma znaczenie kluczowe dla zapewnienia skutecznej aplikacji i pomyślnej eksploatacji posadzek Ucrete.

Powierzchnię przygotować poprzez śrutowanie z zastosowaniem odkurzacza, frezowanie powierzchni betonowej, oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub szlifowanie powierzchni w celu uzyskania czystego, solidnego podkładu o dobrej strukturze nadającej się do położenia wykończeniowej powłoki żywicznej.

Wokół wszystkich wolnych krawędzi wyciąć bruzdy na kotwy zgodnie z opisem zawartym w broszurze dotyczącej projektowania i przygotowywania podłoży.

Gruntowanie podłoża nie jest wymagane

Mieszanie i aplikacja

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów temperatura miejsca budowy oraz temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie15–25ºC. Minimalna temperatura podkładu powinna wynosić 8ºC (12ºC dla Basecoat BC4 i BC6 AS

Nie nakładać, gdy występują bądź spodziewane są opady atmosferyczne przed uzyskaniem pełnego utwardzenia, tzn. po osiągnięciu punktu rosy, bądź kiedy temperatura otoczenia lub podkładu znajdzie się w obrębie 3ºC od punktu rosy.

Mieszać w mieszalniku wymuszonego działania. Wymieszaną zaprawę rozłożyć równomiernie na podłożu grabiami lub pacą lub wałkiem z kolcami.

Kruszywo należy zacząć rozsypywać po 10–15 minutach w zależności od temperatury.

Utwardzenie

Przed położeniem następnej powłoki, należy sprawdzić, czy powierzchnia jest już twarda i niekleista. Czas przystąpienia do kładzenia następnej powłoki zależy od wilgotności i temperatury, lecz w warunkach normalnych drugą warstwę można nakładać po 16 godzinach.

Zastosowanie systemów Fast umożliwia usunięcie nadmiaru kruszywa, szlifowanie pod warstwę TOPCOAT i oddanie gotowej posadzki po 6 godzinach przy 15ºC,

Tam gdzie grunt został zastosowany:
Jeżeli czas pomiędzy kładzeniem kolejnych powłok przekracza 48 godzin, bądź jeżeli wilgoć lub woda wywiera wpływ na powierzchnię, dokładnie przygotować powierzchnię jeszcze raz.

Ucrete Basecoat

Wysokowydajna poliuretanowa warstwa podkładowa do systemów Ucrete DP

Zużycie

Basecoat BC4:	2,3–3,1 m² /kpl	6–8 kg/m²
Basecoat BC6:	1,9–2,3 m² /kpl	10–12 kg/m²
Basecoat BC6 AS:	1,8–2,1 m² /kpl	10–12 kg/m²
Basecoat BC9:	1,5–1,6 m² /kpl	16–18 kg/m²

CZYSZCZENIE NARZEDZI

Narzędzia można czyścić natychmiast po użyciu w ksylenie.

PAKOWANIE

Basecoat BC4: 18,69 kg opakowanie
Basecoat BC6: 22,99 kg opakowanie
Basecoat BC6 AS: 21,22 kg opakowanie
Basecoat BC9: 26,69 kg opakowanie

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

Prosimy odnieść się do deklaracji właściwości użytkowych i do właściwych kart technicznych.

MAGAZYNOWANIE

IW warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części płynne należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi

CE

Ucrete BasecoatS jest częścią systemu Ucrete DP i Ucrete HPQ które są zgodne z odpowiednim znakiem CE.
Kiedy jest stosowany jako grunt pod inne systemy Ucrete wówczas jest zgodny z odpowiednim znakiem CE systemu.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete HF 60 RT

Poliuretanowy modyfikowany system posadzkowy

OPIS PRODUKTU

Ucrete HF 60 RT jest to unikalna, wysokowydajna posadzka o gr.6 mm z żywic poliuretanowych o wyjątkowej odporności.

Ucrete HF 60 RT został zaprojektowany dla potrzeb szybkiej aplikacji, dzięki czemu nadaje się do dużych nowo wybudowanych obiektów jak i do modernizacyjnych.

Ucrete HF 60 RT zapewnia lekką strukturalną warstwę wykończenie posadzki, nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych. Jest gęsty, nieprzepuszczalny i zapewnia idealne wykończenie posadzki do zastosowań w przemyśle produkcji żywności i napojów, w przemyśle farmaceutycznym i chemicznym oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne podłogi o długiej trwałości.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat, wiele z nich jest w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna

DANE EKSPLOATACYJNE

Odporność na temperaturę

Posadzka Ucrete HF 60 RT nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130°C. Specyfikacja Ucrete HF 60 RT daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 80°C i nadaje się do minusowych temperatur do -25°C

Odporność chemiczna

Ucrete HF 60 RT oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60°C: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60°C: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Jakość powietrza

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europe włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Niepowodująca skażeń

Systemy Ucrete HF 60 RT są wolne od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

Ucrete HF 60 RT jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

Odporność mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete HF 60 RT jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny. Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

Ucrete HF 60 RT wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.
Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej posadzki.

Posadzki Ucrete HF 60 RT czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego. Zalecane jest stosowanie maszyn do mycia i suszenia posadzki standardowo wykorzystywanych w prze-

Ucrete HF 60 RT

Poliuretanowy modyfikowany system posadzkowy

myśle spożywczym.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy Master Builders Solutions.

ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG

Struktura systemów Ucrete HF 60 RT posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete HF 60 RT	40–45

Struktura systemów Ucrete HF 60 RT zgodna z normą DIN51130 daje rezultat jak poniżej:

Ucrete HF 60 RT	R10 aplikacja płynna
	R11 aplikacja za pomocą pacy

Ucrete HF 60 RT w dalszym ciągu spełnia wymogi odporności na poślizg nawet po wielu latach ruchu wózków na twardych kółkach stalowych.

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

KOLORY

Ucrete HF 60 RT jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zamontowanej podłogi na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych

SPECYFIKACJA

Ucrete HF 60 RT jest aplikowany na standardową grubość 6 mm z możliwością wykończenia do klasy antypoślizgowości R10/R11*

**(wybór właściwej)*

** Posadzka Ucrete HF 60 RT jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25°C*

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete HF 60 RT i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

ZUŻYCIE

6 mm: 13–15 kg/m^2

UTWARDZENIE

Przeważnie podłogi Ucrete HF 60 RT można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8°C

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete HF 60 RT nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	kg/m^3	1970
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	MPa	48–54
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Part 7)	MPa	6
Wytrzymałość na skręcanie (EN13892-2)	MPa	14
Dynamiczny moduł sprężystości (BS 6319:Part 6)	MPa	3000
Wytrzymałość na odrywanie (EN13892-8)	°C^{-1}	Zerwanie betonu
Współczynnik rozszerzalności termicznej (ASTM C531:Part 4.05)		4,1× 10^{-5}
Klasyfikacja ogniowa (EN13501: Part 1)		B_{FL} – S_1

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete HF 60 RT

Poliuretanowy modyfikowany system posadzkowy

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
12
01130071

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete HF 100 RT

Poliuretanowy modyfikowany system posadzkowy

OPIS PRODUKTU

Ucrete HF 100 RT jest to unikalna, wysokowydajna posadzka o gr. 9 mm z żywic poliuretanowych o wyjątkowej odporności.

Ucrete HF 100 RT został zaprojektowany dla potrzeb szybkiej aplikacji, dzięki czemu nadaje się do dużych nowo wybudowanych obiektów jak i do modernizacyjnych.

Ucrete HF 100 RT zapewnia lekką strukturalną warstwę wykończenie posadzki, nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych. Jest gęsty, nieprzepuszczalny i zapewnia idealne wykończenie posadzki do zastosowań w przemyśle produkcji żywności i napojów, w przemyśle farmaceutycznym i chemicznym oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne podłogi o długiej trwałości.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat, wiele z nich jest w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna

DANE EKSPLOATACYJNE

Jakość powietrza

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europe włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Niepowodująca skażeń

Systemy Ucrete HF 100 RT są wolne od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Odporność na temperaturę

Posadzka Ucrete HF 100 RT nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130°C. Specyfikacja Ucrete HF 100 RT daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 120°C i nadaje się do minusowych temperatur do -40°C

Odporność chemiczna

Ucrete HF 100 RT oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60°C: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60°C: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

Ucrete HF 60 RT jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

Odporność mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete HF 100 RT jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

Ucrete HF 100 RT wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej posadzki.

Posadzki Ucrete HF 100 RT czyści się przy zastosowa niu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego. Zalecane jest stosowanie maszyn do mycia

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete HF 100 RT

Poliuretanowy modyfikowany system posadzkowy

i suszenia posadzki standardowo wykorzystywanych w przemyśle spożywczym.
Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy Master Builders Solutions.

ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG

Struktura systemów Ucrete HF 100 RT posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete HF 100 RT	40–45

Struktura systemów Ucrete HF 100 RT zgodna z normą DIN51130 daje rezultat jak poniżej:

Ucrete HF 100 RT	R10 aplikacja płynna
	R11 aplikacja za pomocą pacy

Ucrete HF 100 RT w dalszym ciągu spełnia wymogi odporności na poślizg nawet po wielu latach ruchu wózków na twardych kółkach stalowych.

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

KOLORY

Ucrete HF 100 RT jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zamontowanej podłogi na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych.

SPECYFIKACJA

Ucrete HF 100 RT jest aplikowany na standardową grubość 9 mm z możliwością wykończenia do klasy antypoślizgowości R10/R11*

** (wybór właściwej)*

** Posadzka Ucrete HF 100 RT jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 120°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaję się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C*

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete HF 100 RT i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

ZUŻYCIE

6 mm: 19–22 kg/m^2

UTWARDZENIE

Przeważnie podłogi Ucrete HF 100 RT można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8°C

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete HF 100 RT nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość		kg/m^3	1970
Wytrzymałość na ściskanie	(EN13892-2)	MPa	48–54
Wytrzymałość na rozciąganie	(BS6319 Part 7)	MPa	6
Wytrzymałość na skręcanie	(EN13892-2)	MPa	14
Dynamiczny moduł sprężystości	(BS 6319:Part 6)	MPa	3000
Wytrzymałość na odrywanie	(BS 6319:Part 6)	°C^{-1}	Zerwanie betonu
Współczynnik rozszerzalności termicznej	(ASTM C531:Part 4.05)		4,1× 10^{-5}
Klasyfikacja ogniowa	(EN13501: Part 1)		$B_{FL} – S_1$

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete HF 100 RT

Poliuretanowy modyfikowany system posadzkowy

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
12
01130071

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete IF

Poliuretanowa posadzka z zastosowaniem kruszywa żelaznego

OPIS PRODUKTU

Ucrete IF to unikalna wysokowydajna technologia żywic poliuretanowych o wyjątkowej odporności na uderzenia i zadrapania. Zapewnia bardzo twardą powierzchnię w środowiskach narażonych na ekstremalne uderzenia i obciążenia podłoża.

Jest gęsta i nieprzepuszczalna, wzmocniona żelazem, zapewnia ochronę przed silnymi zadrapaniami, dzięki czemu stanowi idealną zaprawę do wykańczania posadzek przy zastosowaniach w zagospodarowywaniu odpadów, w przemyśle ciężkim i branżach produkcyjnych oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat. Wiele posadzek położonych dawno temu jest jeszcze w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Ucrete IF jest stosowany do ochrony pow.poziomych z przeznaczeniem:

- Stanowisk przeładunku odpadów
- Pasów transportowych
- Zakładów przemysłu ciężkiego
- Obszarów realizacji ciężkich procesów
- Pod głowicami do mieszania
- Zasobników magazynowych
- Doków załadowczo-rozładowczych
- Urządzeń do utrzymania ciężkiego sprzętu

CECHY I ZALETY

- Można ją kłaść na 7-dniowe wylewki betonowe lub 3-dniowe wylewki polimerowe
- Możliwość pełnego wznowienia eksploatacji w ciągu zaledwie 24 godzin (w zależności od temperatury)
- Wolna od rozpuszczalników i skażeń
- Wysoka trwałość i niskie nakłady prac konserwacyjnych
- Możliwość czyszczenia parą wodną
- Nie jest wymagane gruntowanie, co umożliwia szybki montaż w ramach jednej operacji

DANE EKSPLOATACYJNE

Szybka aplikacja

Dostępne dane techniczne, pozwalają na aplikację i utwardzenie Ucrete IF podczas 12 godzin, nawet w niskich temperaturach.

Odporność na temperaturę

Posadzki Ucrete IF są w pełni odporne na wysokie temperatury rozlania i uwolnienia się cieczy do temp.120°C i nadają się w pełni do czyszczenia parowego.

Ucrete IF nadaje się do użytku w obszarach ruchu regałów lub koszy na gorących stalowych kółkach, na przykład tam, gdzie wyjmowane są one z pieców lub autoklawów.

Niepowodująca skażeń

Ucrete IF jest wolny od rozpuszczalników bez skażenia od momentu zakończenia mieszania.

Odporność mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete IF jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia mechaniczne. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

Odporność na ścieranie

Dokładnie dobrane kruszywo żelazne i mineralne zapewnia bardzo wysoką charakterystykę odporności na zadrapania.
W obszarach narażonych na silne zużycie na powierzchni wyżarzane jest żelazo, co zapewnia jej długotrwałe zabezpieczenie.

Odporność chemiczna

Ucrete IF oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporna na rozlania często występujące klas chemikaliów.

Większości rozcieńczonych i stężonych kwasów organicznych takich jak: kwas octowy, kwas mlekowy, kwas oleinowy i kwas cytrynowy szeroko spotykane w przemyśle spożywczym.

Rozcieńczonych kwasów mineralnych: solnego, azotowego, fosforowego i siarkowego.

Rozcieńczonych i stężonych zasad, w tym wodorotlenku sodowego w stężeniu do 50%.

Tłuszczów zwierzęcych i olejów roślinnych, cukrów, zapachów i esencji.

Olejów mineralnych, nafty, benzyny i płynów hamulcowych.

Szerokiego zakresu rozpuszczalników organicznych, jak np.: rozpuszczalników metanolowych, ksylenowych, eterowych i chlorowych.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete IF

Poliuretanowa posadzka z zastosowaniem kruszywa żelaznego

Niektóre silne kwasy mineralne i substancje utleniające mogą powodować korozję kruszywa żelaznego.

Bardziej szczegółowe informacje można uzyskać, kontaktując się z lokalnym przedstawicielem firrmy Master Builders Solutions.

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.
Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

Ucrete IF wykazuje zerową absorpcję przy testach CP.BM2/67/2.

ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG

Struktura systemów Ucrete IF posiada współczynnik tarcia określony według EN13036 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete IF	40–45

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy regularnym czyszczeniu posadzki

SPECYFIKACJA

System Ucrete IF występuje w jednej grubości 9 mm

KOLORYSTYKA

Ucrete IF jest dostępny w siedmiu kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Niebieski	Zielony/Brąz	

Ze względu na występujące kruszywa żelaza odcienie kolorystyczne mogą się trochę różnić od pozostałych systemów Ucrete.

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zaaplikowanej posadzki na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV.

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym jak Masterseal 460

ZUŻYCIE

9 mm: 28–30 kg/m^2

UTWARDZENIE

Przeważnie posadzki Ucrete IF można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8ºC Dostępne parametry techniczne pozwalają przekazać posadzkę do eksploatacji po 5 h przy temperaturze 10ºC.

CZYSZCZENIE

Regularne czyszczenie I konserwacja wydłuży żywotność i poprawi wygląd każdej posadzki. Ucrete IF można czyścić standardowymi maszynami czyszczącymi i środkami chemicznymi. Należy skonsultować z dostawcą środków czyszczących.

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete IF nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	2800 kg/m^3
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	55–60 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Part 7)	8 MPa
Wytrzymałość na zginanie (EN13892-2)	17 MPa
Moduł ściskania (BS 6319:Part 6)	3350 MPa
Wytrzymałość na odrywanie od betonu (EN13892-8)	Zerwanie betonu
Klasyfikacja ogniowa: (EN13501: Part 1)	$B_{FL} - S_1$

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach prz temp. 20°C

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete IF

Poliuretanowa posadzka z zastosowaniem kruszywa żelaznego

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040069

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{Fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF

Unikatowy system poliuretanowych spoiw żywicznych

OPIS PRODUKTU

Ucrete MF jest to unikatowy system poliuretanowych spoiw żywicznych o dużej odporności chemicznej.

Zapewnia gładkie, ochronne wykończenie posadzki nadające się do zastosowania w środowiskach zasadniczo suchych.

Jest gęsty, nieprzepuszczalny i zapewnia idealne wykończenie posadzki do zastosowań w przemyśle spożywczym, farmaceutycznym i produkcyjnym, w tym w pomieszczeniach czystych, laboratoriach, halach magazynowych i przeznaczonych do pakowania produktów oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat, wiele z nich jest w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna

DANE EKSPLOATACYJNE

Jakość powietrza

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europe włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Odporność na temperaturę

Posadzka Ucrete MF jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70ºC. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15ºC

Niepowodująca skażeń

Ucrete MF jest wolna od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Odporność chemiczna

Ucrete MF oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60ºC: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60ºC: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

Ucrete MF jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

Wytrzymałość mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete MF jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

Ucrete MF wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej posadzki.

Posadzki Ucrete MF czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego. Zalecane jest stosowanie maszyn do mycia i suszenia posadzki standardowo wykorzystywanych w przemyśle spożywczym.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy Master Builders Solutions

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF

Unikatowy system poliuretanowych spoiw żywicznych

ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG
Struktura systemu Ucrete MF posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete MF	35

Struktura systemu Ucrete MF jest zgodna z normą DIN51130 daje rezultat jak poniżej:

Ucrete MF	R10 V -

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

KOLORYSTYKA
Ucrete MF jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zamontowanej podłogi na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych

SPECYFIKACJA
Materiałem wykończeniowym do posadzki powinien być Ucrete MF firmy Master Builders Solutions,aplikowany na grubość 4–6 mm w zgodności z instrukcją producenta.

JAKOŚĆ PODKŁADU
Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete MF i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

WARUNKI APLIKACJI
Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów, temperatura materiałów, podkładu i powietrza powinna mieścić się w zakresie 15–25ºC. Podczas gdy Ucrete MF utwardza się efektywnie w szerokim zakresie temperatur, optymalny wygląd i strukturę najlepiej uzyskuje się przy dobrych warunkach na miejscu budowy.

Niskie temperatury spowalniają proces utwardzania i mogą osłabiać wizualny wygląd podłogi.

Wysokie temperatury skracają czas wiązania i mogą osłabiać wygląd posadzki.

Kondensacja i niskie temperatury mogą spowodować białe zmatowienia powierzchni.

ZUŻYCIE
4 mm: 8–10 kg/m^2
6 mm: 12–14 kg/m^2

UTWARDZENIE
Przeważnie podłogi Ucrete MF można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin.

MAGAZYNOWANIE
W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA
Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym Ucrete MF nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	kg/m^3	1970
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	MPa	48–53
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Part 7)	MPa	9
Wytrzymałość na skręcanie (EN13892-2)	MPa	18–21
Dynamiczny moduł sprężystości (BS 6319:Part 6)	MPa	3250–4000
Wytrzymałość na odrywanie (EN13892-8)		Zerwanie betonu
Współczynnikrozszerzalności termicznej (ASTM C531:Part 4.05)	ºC^{-1}	3,6× 10^{-5}
Klasyfikacja ogniowa (EN13501: Part 1)		B_{FL} – S_1

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF

Unikatowy system poliuretanowych spoiw żywicznych

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040061

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF 40 AS

Antystatyczne poliuretanowe wykończenie posadzki o dużej wytrzymałości

OPIS PRODUKTU

Ucrete MF 40 AS jest unikalnym systemem poliuretanowych żywic o dużej wytrzymałości zapewniającą gładkie, ochronne, antystatyczne wykończenie odpowiednie do zastosowania w zasadniczo suchych środowiskach.

Produkt Ucrete MF 40 AS jest wykorzystywany w przemyśle elektronicznym do ochrony wrażliwych urządzeń elektronicznych oraz w obszarach zagrożonych wybuchem.

Jest on gęsty i nieprzepuszczalny, zapewniając idealne wykończenie podłogi do zastosowań w branży elektronicznej, gastronomicznej, farmaceutycznej i produkcyjnej, w pomieszczeniach czystych, laboratoriach, miejscach pakowania produktów i magazynach oraz innych pomieszczeniach, w których wymagana jest solidna, trwała podłoga.

System posadzek przemysłowych Ucrete jest szeroko stosowany w różnych branżach od ponad 40 lat; wiele ze posadzek jest nadal w użyciu, Szczegółowy wykaz referencyjny dla projektu jest dostępny na życzenie.

DANE EKSPLOATACYJNE

Właściwości antystatyczne

Ucrete MF 40 AS spełnia wymogi norm BS 5958, EN 1081, DIN 51953 i EN 61340.

Szczegółowe informacje dotyczące uziemiania podłóg antystatycznych można znaleźć w odrębnej broszurze pt. „Wytyczne dotyczące uziemiania podłóg antystatycznych Ucrete”.

Jakość powietrza

System Ucrete otrzymał złotą etykietę potwierdzającą wysoką jakość powietrza wewnątrz pomieszczeń po przeprowadzeniu kompleksowych testów emisji LZO oraz sprawdzeniu procedur zarządzania jakością i kontroli produkcji.

Pokazuje to, że system Ucrete jest niesłychanie czystym produktem bez żadnych lotnych związków, które mogłyby skazić żywność lub oddziaływać na samopoczucie pracowników.

Wszystkie systemy Ucrete charakteryzują się bardzo niskimi emisjami i spełniają wszystkie wymogi dotyczące emisji obowiązujące dla systemów posadzek wewnętrznych w Europie, w tym AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie zostały sklasyfikowane jako A+ pod względem emisji LZO (najwyższa klasyfikacja) oraz M1 w Finlandii.

W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Odporność na temperaturę

System Ucrete MF 40 AS jest w pełni odporny na wycieki i odprowadzanie płynnych substancji o temperaturze do 70°C. Jest odpowiedni dla niskich temperatur sięgających do -15°C.

Niepowodujący skażeń

Ucrete MF 40 AS nie powoduje skażeń po zakończeniu mieszania, zgodnie z badaniem przeprowadzonym przez Campden Technology Ltd.

Odporność chemiczna

Ucrete MF 40 AS oferuje wyjątkową odporność na różnorodne chemiczne czynniki agresywne. System Ucrete jest na przykład odporny na wycieki następujących często występujących klas środków chemicznych: większość rozcieńczonych i stężonych kwasów organicznych, takich jak kwas octowy, kwas mlekowy, kwas oleinowy i kwas cytrynowy, często spotykanych w przemyśle gastronomicznym, rozcieńczone i stężone kwasy: solny, azotowy, fosforowy i siarkowy, rozcieńczone i stężone alkalia, w tym wodorotlenek sodu o stężeniu do 50%, tłuszcze zwierzęce i oleje roślinne, cukry i ekstrakty, oleje mineralne, nafta, benzyna i płyny hamulcowe, różnorodne rozpuszczalniki organiczne, w tym metanol, etery, ksyleny i rozpuszczalniki chlorowane.

Uwaga: niektóre substancje chemiczne mogą powodować powstawanie plam lub odbarwień, w zależności od charakteru wycieku i stosowanych metod czyszczenia.

Kompleksowe tabele z danymi na temat odporności chemicznej są dostępne w odrębnej broszurze pt. „Wytyczne dotyczące odporności chemicznej podłóg Ucrete”.

W celu uzyskania szczegółowych informacji i porad należy skontaktować się z lokalnym biurem firmy Master Builders Solutions.

Odporność na uderzenia

Dzięki dużej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi sprężystości system Ucrete MF 40 AS jest bardzo wytrzymały i może wytrzymać silne uderzenia. Chociaż żaden materiał nie jest niezniszczalny i może dojść do odłamania fragmentów nawierzchni, w przypadku podłóg Ucrete nie dochodzi do kruszenia się skutkującego pękaniem i odspojeniem.

TOLERANCJA NA WILGOTNOŚĆ PODŁOŻA

System posadzek przemysłowych Ucrete wykazuje niezwykle dużą tolerancję na wilgotność resztkową podłoża i może być instalowany bezpośrednio na 7-dniowym betonie lub na starym betonie o dobrej jakości i o wysokiej zawartości wilgoci bez potrzeby stosowania specjalnych gruntów, pod warunkiem że istnieje działająca membrana przeciwwilgociowa.

Umożliwia to utrzymanie szybkich terminów budowy oraz ułatwia prowadzenie prac renowacyjnych w obszarach mokrych.

Nie należy stosować epoksydowych membran przeciwwilgociowych, gdyż stają się one miękkie w warunkach wysokiej temperatury, co może doprowadzić do uszkodzenia podłogi.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

Ucrete MF 40 AS wykazuje zerową absorpcję podczas badania zgodnie z CP.BM2/67/2.

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF 40 AS

Antystatyczne poliuretanowe wykończenie posadzki o dużej wytrzymałości

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Regularne czyszczenie i konserwacja poprawią żywotność i wygląd każdej posadzki. Ucrete MF 40 AS można czyścić z zastosowaniem standardowych środków chemicznych i sprzętu do czyszczenia przemysłowego. Należy skonsultować się z lokalnym dostawcą środków czyszczących i sprzętu.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy Master Builders Solutions.

ODPORNOŚĆ NA ŚLIZGANIE

Współczynnik tarcia podłóg Ucrete MF 40 AS został określony zgodnie z normą EN 13036 część 4 za pomocą gumy 4S na mokrej podłodze w następujący sposób:

Ucrete MF 40 AS	30 do 35

Profile powierzchni Ucrete MF 40 AS są zgodne z normą DIN 51130:

Ucrete MF 40 AS	R10 V -

Optymalną odporność na ślizganie można utrzymać dzięki regularnemu czyszczeniu.

KOLORY

Ucrete MF 40 AS jest dostępny w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Niebieski	Zielony/brązowy	Kremowy

Systemy posadzek Ucrete zapewniają największą odporność na działanie środków chemicznych i wysokich temperatur. W związku z tym w obszarach narażonych na bezpośrednie działanie promieni UV może dojść do pewnego żółknięcia zainstalowanej podłogi. Jest to szczególnie widoczne w przypadku jaśniejszych kolorów.

SPECYFIKACJA

Wykończenie posadzki stanowi materiał Ucrete MF 40 AS wyprodukowany przez Master Builders Solutions pod adresem 19 Broad Ground Road, Redditch, Worcestershire, B98 8YP, zainstalowany w warstwach 4/6* mm zgodnie z instrukcjami producenta.

**(wybrać żądaną grubość)*

JAKOŚĆ PODŁOŻA

Podłoża betonowe powinny być widocznie suche oraz posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie wynoszącą 1,5 MPa.

Zob. wytyczne „Projekt i przygotowanie podłoży dla systemów podłóg przemysłowych Ucrete".

Wszystkie dylatacje w podłożu betonowym, na których występuje ruch, należy odtworzyć w warstwie podłogi Ucrete, a następnie uszczelnić odpowiednim materiałem uszczelniającym.

WARUNKI NAKŁADANIA

Aby osiągać jak najlepsze rezultaty, temperatura materiałów, podłoża i powietrza powinna wynosić 18–22°C. Ucrete MF 40 AS utwardza się w różnych temperaturach, jednak optymalny wygląd jest osiągany w dobrych warunkach miejscowych.

Niskie temperatury opóźniają utwardzanie i mogą pogorszyć wygląd podłogi.

Wysokie temperatury skrócą czas obróbki i mogą pogorszyć wygląd podłogi.

KRYCIE

4 mm: 8–10 kg/m^2
6 mm: 12–14 kg/m^2

UTWARDZANIE

W normalnych warunkach Ucrete MF 40 AS można przekazać do eksploatacji po 24 godzinach.

PRZECHOWYWANIE

W warunkach zadaszonego magazynu, w temperaturze powyżej 5°C i poniżej 30°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Materiały muszą być umieszczone powyżej podłogi i utrzymywane w stanie suchym. Komponenty płynne należy chronić przed zamarzaniem.

USUWANIE

Pojemniki z częścią 2 powinny być po użyciu odkażone roztworem węglanu sodu o stężeniu 5% (sody krystalicznej) i usuwane jako odpad budowlany zgodnie z miejscowymi przepisami.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka Ucrete jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia.

W normalnych zastosowaniach podłogowych Ucrete nie wymaga stosowania sprzętu do ochrony dróg oddechowych podczas instalacji.

Instalatorzy powinni zapoznać się z oceną ryzyka dla substancji niebezpiecznych dla zdrowia (CoSHH) i instrukcjami roboczymi.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	kg/m^3	1970
Wytrzymałość na ściskanie (EN 13892-2)	MPa	48–53
Wytrzymałość na rozciąganie (BS 6319 część 7)	MPa	7–9
Wytrzymałość na zginanie (EN 13892-2)	MPa	18–21
Moduł sprężystości przy ściskaniu (BS 6319 część 6)	MPa	3250–4000
Przyczepność do betonu (EN 13892-8)		Zerwanie betonu

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MF 40 AS

Antystatyczne poliuretanowe wykończenie posadzki o dużej wytrzymałości

Współczynnik rozszerzalności cieplnej (ASTM C531: część 4.05)	$^{o}C^{-1}$	$3,6\times 10^{-5}$
Badanie reakcji na ogień (EN 13501: część 1)		$B_{FL} - S_1$
Rezystancja uziemienia (EN 1081)	MΩ	< 1
Rezystancja uziemienia (EN 61340-4-1)	GΩ	< 1
Oporność systemu człowiek/obuwie/podłoga (EN 61340-4-5)	MΩ	< 35
Napięcie generowane przez ciało (EN 61340-4-5)	V	< 100

Uwaga: Próbki dojrzewające przez 28 dni w temperaturze 20°C

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
16
01160177

EN 13813:2002
Wylewka z żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	$B_{Fl} - S_1$
Uwalnianie substancji korozyjnych:	Nie oznaczono
Przepuszczalność wody:	Nie oznaczono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków:	Nie oznaczono
Opór cieplny:	Nie oznaczono
Odporność chemiczna:	Nie oznaczono
Odporność elektryczna:	$ER^2 < 10^6$-$ER^3 < 10^6$

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MT

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy o gr. 4–6 mm

OPIS PRODUKTU

Ucrete MT zapewnia lekką strukturę, zabezpieczające wykończenie posadzki do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach procesowych. Jest gęsta i nieprzepuszczalna, dzięki czemu stanowi idealną zaprawę do wykańczania posadzek dla zastosowań w przemyśle produkcji żywności i napojów, farmaceutycznym i chemicznym, jak również wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat. Wiele posadzek położonych dawno temu jest jeszcze ciągle w użyciu. Na zamówienie dostępna lista referencyjna

DANE EKSPLOATACYJNE

Jakość powietrza

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Niepowodująca skażeń

System Ucrete MT jest wolny od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Odporność na temperaturę

Posadzki Ucrete MT nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130ºC. Ucrete MT można w pełni eksploatować w temperaturach do 70ºC

Odporność chemiczna

Ucrete MT oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60ºC: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60ºC: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

Ucrete MT jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości..

Szybka aplikacja

Parametry techniczne, pozwalają aplikować system Ucrete MT wraz z gruntem do pełnego utwardzenia w 12 h. Odbywa się to bez skażenia środowiska produkcyjnego podczas aplikacji. Dzięki temu idealnie nadaje się do szybkich remontów w przemyśle spożywczym.

Odporność mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete MT jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia mechaniczne. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

Ucrete MT wykazuje zerową absorpcję przy testach CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Posadzki Ucrete MT czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego.

Testy przeprowadzone przez przez Campden & Choreywood Stowarzyszenia Badań Żywności na usunięciu Listeria monocytogenes i Acinetobacter calcoaceticus dały wynik, że

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MT

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy o gr. 4–6 mm

możliwość czyszczenia Ucrete UD 200 „ porównuje się dobrze z możliwością czyszczenia powierzchni mających kontakt z żywnością, takich jak tworzywa sztuczne i stal nierdzewna

ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG

Struktura systemów Ucrete MT posiada współczynnik tarcia określony według EN13036 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete MT	40–45
Ucrete MT	R11 V -

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy regularnym czyszczeniu posadzki

KOLORY

Ucrete MT jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zaaplikowanej posadzki na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV.

SPECYFIKACJA

System Ucrete MT występuje w dwóch grubościach 4 oraz 6 mm, w zależności od warunków eksploatacyjnych.

- Posadzka Ucrete MT 4 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 70ºC i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -15ºC
- Posadzka Ucrete MT 6 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 80ºC i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25ºC.

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete MT i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

ZUŻYCIE

4 mm: 10–11 kg/m^2
6 mm: 13–14 kg/m^2

UTWARDZENIE

Przeważnie posadzki Ucrete UDMT można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8ºC Dostępne parametry techniczne pozwalają przekazać posadzkę do eksploatacji po 5 h przy temperaturze 10ºC.

CZYSZCZENIE

Regularne czyszczenie I konserwacja wydłuży żywotność i poprawi wygląd każdej posadzki. Ucrete MT można czyścić standardowymi maszynami czyszczącymi i środkami chemicznymi. Należy skonsultować z dostawcą środków czyszczących.

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete MT nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	2000 kg/m^3
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	48–53 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Part 7)	6 MPa
Wytrzymałość na zginanie (EN13892-2)	14 MPa
Moduł ściskania (BS 6319:Part 6)	3250 MPa
Wytrzymałość na odrywanie od betonu (EN13892-8)	Zerwanie betonu
Klasyfikacja ogniowa (EN13501: Part 1)	$B_{FL} - S_1$

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete MT

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy o gr. 4–6 mm

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040063

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Ucrete UD 100 AS

Odporna na udar termiczny, antystatyczna wierzchnia warstwa podłogowa

OPIS PRODUKTU

Ucrete UD 100 AS to unikalna posadzka żywiczna o wysokiej nośności stanowiąca wytrzymałą antystatyczną i odporną na chemikalia warstwę podłogową, nadająca się do zastosowań, w których występują najwyższe szoki termiczne.

Posadzka Ucrete UD 100 AS jest przeznaczona do użytku w obszarach zagrożonych wybuchem w środowiskach agresywnych i może być stosowana zarówno wewnątrz budynków, jak i na zewnątrz.
Charakteryzuje się gęstą strukturą i jest nieprzepuszczalna, a jej antypoślizgowy profil pozwala na stosowanie w warunkach mokrych i suchych.

Posadzki przemysłowe Ucrete są powszechnie stosowane w wielu gałęziach przemysłu od ponad 40 lat; wiele ze starszych podłóg jest nadal w eksploatacji. Na życzenie dostępna jest szczegółowa lista referencyjna.

CECHY I ZALETY

- Profesjonalna instalacja wykonana przez przeszkolonych i licencjonowanych instalatorów
- Wysoka odporność chemiczna i na szok termiczny
- Nie podtrzymuje rozwoju bakterii lub pleśni
- Nadaje się do kładzenia na 7-dniowym betonie.

DANE DOTYCZĄCE PARAMETRÓW

Właściwości antystatyczne

Ucrete UD 100 AS spełnia wytyczne dotyczące posadzek zawarte w Dyrektywie Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie minimalnych wymagań dotyczących bezpieczeństwa i ochrony zdrowia pracowników zatrudnionych na stanowiskach pracy, na których może wystąpić atmosfera wybuchowa.

Jakość powietrza

Po przeprowadzeniu kompleksowych testów w komorze emisji LZO i audytach procedur zarządzania jakością i produkcją posadzki Ucrete uzyskały odznaczenie Gold Label stowarzyszenia Gold Air Comfort.

Potwierdza ono, że Ucrete jest bardzo czystym produktem nieemitującym związków lotnych, które mogłyby skazić produkty spożywcze lub wpływać na zdrowie i samopoczucie pracowników.

Wszystkie gatunki posadzek Ucrete charakteryzują się bardzo niskimi poziomami emisji i spełniają wszystkie wymagania dotyczące emisji dla wewnątrzbudynkowych systemów podłogowych w Europie, w tym AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie otrzymały one klasyfikację A+ pod względem emisji LZO (najwyższy stopień czystości), a także M1 w Finlandii.

Dodatkowe informacje można uzyskać od lokalnego przedstawiciela Master Builders Solutions.

NIE POWODUJE SKAŻENIA

Badania przeprowadzone przez firmę Campden Technology Ltd. wykazały, że od momentu zakończenia mieszania posadzka Ucrete UD 100 AS nie powoduje skażenia.

ODPORNOŚĆ TERMICZNA

Podłoga Ucrete UD 100 AS jest w pełni odporna na rozlanie cieczy o temperaturze do 120°C. Nadaje się także do stosowania w chłodniach, gdzie temperatura wynosi do -40°C.

Prawidłowo położone posadzki Ucrete UD 100 AS mogą wytrzymać regularne zalania wrzącą wodą, gorącymi olejami i tłuszczami.

Odporność chemiczna

Posadzki Ucrete UD 100 AS oferują wyjątkową wytrzymałość na szeroką gamę agresywnych chemicznie czynników. Dla przykładu posadzka Ucrete jest odporna na rozlanie następujących powszechnie występujących klas substancji chemicznych:
Najczęściej występujące w przemyśle spożywczym (zarówno rozcieńczone, jak i stężone) kwasy organiczne takie jak kwas octowy, kwas mlekowy, kwas oleinowy oraz kwas cytrynowy.
Rozcieńczone i stężone kwasy: kwas chlorowodorowy (solny), azotowy, fosforowy i siarkowy.
Rozcieńczone i stężone zasady, w tym wodorotlenek sodu do stężenia 50%.
Tłuszcze zwierzęce i oleje roślinne, cukry, aromaty i esencje.
Oleje mineralne, nafta, benzyna i płyny hamulcowe.
Szeroki zakres rozpuszczalników organicznych, w tym metanol, ksyleny, etery i rozpuszczalniki chlorowane.

Uwaga: w zależności od rodzaju rozlania oraz standardów sprzątania niektóre substancje chemiczne mogą powodować nieznaczne zaplamienia lub odbarwienia.

W oddzielnym arkuszu danych „Podręcznik odporności chemicznej podłóg Ucrete Floating" podane są obszerne tabele odporności chemicznej.
Szczegółowe informacje można uzyskać, kontaktując się z lokalnym biurem Master Builders Solutions w celu uzyskania porady.

Odporność na uderzenia

Dzięki dużej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi sztywności posadzka Ucrete UD 100 AS wykazuje wysoką elastyczność/podatność i może wytrzymać wysokie obciążenia udarowe. Mimo że żaden materiał nie jest niezniszczalny i mogą wystąpić powierzchniowe ukruszenia, w przypadku podłóg Ucrete nie występują zniszczenia kruche wynikające z pęknięć i odspojenia.

TOLERANCJA WILGOTNOŚCI PODŁOŻA

Podłogi przemysłowe Ucrete wykazują wyjątkową tolerancję na resztkową wilgotność podłoża i można je kłaść bezpośrednio na 7-dniowym podłożu betonowym oraz na stare podłoża betonowe dobrej jakości o wysokiej zawartości wilgoci bez konieczności stosowania specjalnych podkładów, pod warunkiem że w konstrukcji znajduje się sprawna membrana przeciwwilgociowa (DPM).

Pozwala to na dotrzymanie harmonogramów z błyskawicznym tempem budowania i ułatwia prace remontowe w obsza-

Ucrete UD 100 AS

Odporna na udar termiczny, antystatyczna wierzchnia warstwa podłogowa

rach stosowania procesów mokrych.

Nie należy stosować membran przeciwwilgociowych o epoksydowej powierzchni, gdyż miękną one w wysokich temperaturach i mogą doprowadzić do uszkodzenia podłogi.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

Posadzka Ucrete UD 100 AS wykazuje zero absorpcji podczas prób wg CP.BM 2/67/2.

CZYSZCZENIE

Regularne czyszczenie i konserwacja zwiększą żywotność i poprawią wygląd każdego rodzaju podłogi. Posadzki Ucrete UD 100 AS można łatwo umyć standardowymi środkami i urządzeniami do mycia klasy przemysłowej. Prosimy o zasięgnięcie porady u lokalnego dostawcy środków czyszczących lub sprzętu czyszczącego.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia można uzyskać w lokalnym biurze Master Builders Solutions.

WŁAŚCIWOŚCI ANTYPOŚLIZGOWE

Podłogi Ucrete UD 100 AS posiadają następujące wartości współczynnika tarcia wyznaczonego według normy EN13036 Część 4 z gumą 4S na mokro:
Ucrete UD 100 AS 40–50

Optymalne właściwości antypoślizgowe można uzyskać wyłącznie przy regularnym czyszczeniu.

KOLORY

Posadzki Ucrete UD 100 AS są oferowane w dziewięciu kolorach standardowych:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Systemy podłogowe Ucrete zostały opracowane w celu zapewnienia najwyższej odporności chemicznej i cieplnej. W związku z tym w obszarach bezpośredniego narażenia położonej podłogi na promieniowanie UV pojawią się pewne zażółcenia. Są one najbardziej widoczne na podłogach w jaśniejszych kolorach.

SPECYFIKACJA

Wykończenie podłogi składa się z posadzki żywicznej Ucrete UD 100 AS firmy Master Builders Solutions UK Ltd z siedzibą pod adresem 19 Broad Ground Road, Redditch, Worcestershire, B98 8YP w Wielkiej Brytanii, wylewanej na grubość 9 mm zgodnie z instrukcjami producenta.

JAKOŚĆ PODŁOŻA

Podłoża betonowe powinny być wyraźnie suche i mieć minimalną wytrzymałość na rozciąganie wynoszącą 1,5 MPa.

Należy zapoznać się z informacjami zawartymi w podręczniku „Budowa i przygotowanie podłoża do położenia posadzek przemysłowych Ucrete".

Wszystkie podlegające ruchowi łączenia betonowego podłoża należy przenieść na posadzkę Ucrete i uszczelnić odpowiednim uszczelniaczem.

ZUŻYCIE

9 mm 19–22 kg/m^2

UTWARDZANIE

Zazwyczaj posadzkę Ucrete UD 100 AS można eksploatować w ciągu 24 godzin.

PRZECHOWYWANIE

W zadaszonych warunkach magazynowych, w temperaturze powyżej 5°C i poniżej 30°C, w miejscu nienarażonym na bezpośrednie nasłonecznienie.
Materiały muszą leżeć ponad poziomem podłogi i wymagają utrzymywania w stanie suchym. Składniki ciekłe muszą być zabezpieczone przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki ze składnikiem 2 należy po użyciu odkazić 5% roztworem wodorowęglanu sodu (soda oczyszczona) i oddać do utylizacji zgodnie z przepisami lokalnymi traktując je jako odpady budowlane.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym wyrób Ucrete nie stanowi zagrożenia pod względem fizjologicznym.

W standardowych zastosowaniach podłogowych wyrób Ucrete nie wymaga stosowania sprzętu do ochrony dróg oddechowych podczas montażu.

Operatorzy powinni zapoznać się z oceną ryzyka CoSHH i swoimi instrukcjami roboczymi.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	kg/m^3	2080
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	MPa	50–55
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Część 7)	MPa	7
Wytrzymałość na zginanie (EN13892-2)	MPa	14
Moduł sztywności przy ściskaniu (BS 6319:Część 6)	MPa	3250
Przyczepność do betonu (EN13892-8)		zniszczenie betonu
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (ASTM C531: Część 4.05)	°C^{-1}	3,6× 10^{-5}
Reakcja na ogień (EN13501: Część 1)		$B_{FL} - S_1$
Rezystancja uziemienia (EN1081)	MΩ	< 1

Uwaga: Próbki utwardzane przez 28 dni w temperaturze 20°C.

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete UD 100 AS

Odporna na udar termiczny, antystatyczna wierzchnia warstwa podłogowa

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
18
01180279

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej

Reakcja na ogień:	B_{FL} – S,
Uwalnianie substancji korodujących:	Nie określono
Przepuszczalność wody:	Nie określono
Wytrzymałość mechaniczna:	Nie określono
Odporność na ścieranie:	AR0,5
Przyczepność:	B > 2,0
Odporność na uderzenia:	IR > 4
Izolacja akustyczna:	Nie określono
Dźwiękochłonność:	Nie określono
Opór cieplny:	Nie określono
Odporność chemiczna:	Nie określono
Rezystancja elektryczna:	$ER^2 < 10^6$ -$ER^3 < 10^6$

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete UD 200

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS PRODUKTU

Ucrete UD 200 jest to unikatowy system poliuretanowych spoiw żywicznych, o wyjątkowej odporności na agresywne środki chemiczne, silne uderzenia mechaniczne i temperatury dochodzące do 150°C.

Ucrete UD 200 zapewnia lekką strukturę wykończenia posadzki, nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych. Jest gęsty, nieprzepuszczalny i zapewnia idealne wykończenie posadzki do zastosowań w przemyśle produkcji żywności, napojów, w przemyśle farmaceutycznym i chemicznym oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat. Wiele posadzek położonych dawno temu jest jeszcze ciągle w użyciu. Na zamówienie dostępna lista referencyjna

DANE EKSPLOATACYJNE

Jakość powietrza

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Niepowodująca skażeń

System Ucrete UD 200 jest wolny od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Odporność na temperaturę

Posadzki Ucrete UD 200 nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130°C. Parametry określają, że jest w pełni odporna do temperatury 120°C i odporna na sporadyczne rozlania do temperatury 150°C
Poprawnie zaaplikowana posadzka Ucrete UD 200 wytrzymuje regularne zrzuty wrzącej wody oraz gorących olejów i tłuszczów.

Odporność chemiczna

Ucrete UD 200 oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60°C:
Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60°C: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

Ucrete UD 200 jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości..

Szybka aplikacja

Parametry techniczne, pozwalają aplikować system Ucrete UD 200 wraz z gruntem do pełnego utwardzenia w 12 h. Odbywa się to bez skażenia środowiska produkcyjnego podczas aplikacji. Dzięki temu idealnie nadaje się do szybkich remontów w przemyśle spożywczym.

Wytrzymałość mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete UD 200 jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia mechaniczne. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

Ucrete UD 200 wykazuje zerową absorpcję przy testach CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete UD 200

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

Posadzki Ucrete UD 200 czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego.

Testy przeprowadzone przez przez Campden & Choreywood Stowarzyszenia Badań Żywności na usunięciu Listeria monocytogenes i Acinetobacter calcoaceticus dały wynik, że możliwość czyszczenia Ucrete UD 200 „ porównuje się dobrze z możliwością czyszczenia powierzchni mających kontakt z żywnością, takich jak tworzywa sztuczne i stal nierdzewna

ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG

Struktura systemów Ucrete UD 200 posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete UD 200	40–45

Struktura systemu Ucrete UD 200 jest zgodna z normą DIN51130 i daje efekt:

Ucrete UD 200	R11 V -

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy regularnym czyszczeniu posadzki

KOLORY

Ucrete DP jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zaaplikowanej posadzki na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV.

SPECYFIKACJA

System Ucrete UD 200 występuje w trzech grubość, 6, 9 lub 12 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.

* Posadzka Ucrete UD 200 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25°C
* Posadzka Ucrete UD 200 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120°C i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.
* A 12 mm Ucrete UD 200 12 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 130°C i okazjonalne rozlania do 150°C i w pełni do czyszczenia parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete DP i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

ZUŻYCIE

6 mm: 13–15 kg/m^2
9 mm: 19–22 kg/m^2
12 mm: 24 kg/m^2

UTWARDZENIE

Przeważnie podłogi Ucrete UD 200 można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8°C Dostępne parametry techniczne pozwalają przekazać posadzkę do eksploatacji po 5 h przy temperaturze 10°C.

CZYSZCZENIE

Regularne czyszczenie I konserwacja wydłuży żywotność i poprawi wygląd każdej posadzki. Ucrete UD 200 można czyścić standardowymi maszynami czyszczącymi i środkami chemicznymi. Należy skonsultować z dostawcą środków czyszczących.

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete UD 200 nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	kg/m^3	2090
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	MPa	52–57
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Part 7)	MPa	6

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete UD 200

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

Wytrzymałość na zginanie (EN13892-2)	MPa	14
Moduł ściśliwości (BS 6319:Part 6)	MPa	3250
Wytrzymałość na odrywanie od betonu (EN13892-8)		Zerwanie betonu
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (ASTM C531:Part 4.05)	$^{o}C^{-1}$	4×10^{-5}
Klasyfikacja ogniowa (EN13501: Part 1)		$B_{FL} - S_1$

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040066

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	$B_{FL} - S_1$
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete UD 200 SR

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS PRODUKTU

Ucrete UD 200 SR jest to unikatowy system poliuretanowych spoiw żywicznych, o wyjątkowej odporności na agresywne środki chemiczne, silne uderzenia mechaniczne i temperatury dochodzące do 150ºC.

Ucrete UD 200 SR zapewnia lekką strukturę wykończenia posadzki, nadaje się do zastosowań w mokrych i suchych środowiskach technologicznych. Jest gęsty, nieprzepuszczalny i zapewnia idealne wykończenie posadzki do zastosowań w przemyśle produkcji żywności, napojów, w przemyśle farmaceutycznym i chemicznym oraz wszędzie tam, gdzie wymagane są solidne posadzki o długiej trwałości.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat. Wiele posadzek położonych dawno temu jest jeszcze ciągle w użyciu. Na zamówienie dostępna lista referencyjna

DANE EKSPLOATACYJNE

Jakość powietrza

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Niepowodująca skażeń

System Ucrete UD 200 SR jest wolny od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Szybka aplikacja

Parametry techniczne, pozwalają aplikować system Ucrete UD 200 SR wraz z gruntem do pełnego utwardzenia w 12 h. Odbywa się to bez skażenia środowiska produkcyjnego podczas aplikacji. Dzięki temu idealnie nadaje się do szybkich remontów w przemyśle spożywczym.

Odporność na temperaturę

Posadzki Ucrete UD 200 SR nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130ºC. Parametry określają, że jest w pełni odporna do temperatury 130ºC i odporna na sporadyczne rozlania do temperatury 150ºC

Poprawnie zaaplikowana posadzka Ucrete UD 200 SR wytrzymuje regularne zrzuty wrzącej wody oraz gorących olejów i tłuszczów.

Odporność chemiczna

Ucrete UD 200 SR oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60ºC: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60ºC: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

Ucrete UD 200 SR jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych.

Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości..

Wytrzymałość mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete UD 200 SR jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia mechaniczne.

Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ

Ucrete UD 200 SR wykazuje zerową absorpcję przy testach CP.BM2/67/2.

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete UD 200 SR

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

CZYSZCZENIE I HIGIENA
Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Posadzki Ucrete UD 200 SR czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego.

Testy przeprowadzone przez Campden & Choreywood Stowarzyszenia Badań Żywności na usunięciu Listeria monocytogenes i Acinetobacter calcoaceticus dały wynik, że możliwość czyszczenia Ucrete UD 200 SR „ porównuje się dobrze z możliwością czyszczenia powierzchni mających kontakt z żywnością, takich jak tworzywa sztuczne i stal nierdzewna

ODPORNOŚĆ NA POŚLIZG
Struktura systemów Ucrete UD 200 SR posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete UD 200 SR	50–60

Struktura systemu Ucrete UD 200 SR jest zgodna z normą DIN51130 i daje efekt :

Ucrete UD 200 SR	R13 V4

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy regularnym czyszczeniu posadzki

KOLORY
Ucrete DP jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zaaplikowanej posadzki na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie promieniowania UV.

SPECYFIKACJA
System Ucrete UD 200 SR występuje w trzech grubość, 6, 9 lub 12 mm w zależności od warunków eksploatacyjnych.

* Posadzka Ucrete UD 200 SR 6 mm jest całkowicie odporna na rozlania cieczy i wycieki do 80°C i może być lekko czyszczona parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -25°C
* Posadzka Ucrete UD 200 SR 9 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 120°C i w pełni można ją czyścić parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.
* A 12 mm Ucrete UD 200 SR 12 mm jest całkowicie odporna na wysoko temperaturowe rozlania i wycieki do 130°C i okazjonalne rozlania do 150°C i w pełni do czyszczenia parą wodną. Nadaje się do temperatur zamarzania dochodzących do -40°C.

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

JAKOŚĆ PODKŁADU
Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete UD 200 SR i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

ZUŻYCIE
6 mm: 13–15 kg/m^2
9 mm: 19–22 kg/m^2
12 mm: 24 kg/m^2

UTWARDZENIE
Przeważnie posadzki Ucrete UD 200 SR można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8°C Dostępne parametry techniczne pozwalają przekazać posadzkę do eksploatacji po 5 h przy temperaturze 10°C.

CZYSZCZENIE
Regularne czyszczenie I konserwacja wydłuży żywotność i poprawi wygląd każdej posadzki. Ucrete UD 200 SR można czyścić standardowymi maszynami czyszczącymi i środkami chemicznymi. Należy skonsultować z dostawcą środków czyszczących.

MAGAZYNOWANIE
W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA
Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym Ucrete UD 200 SR nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete UD 200 SR

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	kg/m³	2090
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	MPa	52–57
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Part 7)	MPa	6
Wytrzymałość na zginanie (EN13892-2)	MPa	14
Moduł ściśliwości (BS 6319:Part 6)	MPa	3250
Wytrzymałość na odrywanie od betonu (EN13892-8)		Zerwanie betonu
Współczynnik rozszerzalności cieplnej (ASTM C531:Part 4.05)	$°C^{-1}$	4×10^{-5}
Klasyfikacja ogniowa (EN13501: Part 1)		$B_{FL} - S_1$

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
04
01040066

EN 13813:2002
Syntetyczna żywica do posadzek

Reakcja na ogień:	$B_{FL} - S_1$
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete TC CS

Kolorystycznie stabilna żywica zamykająca o dużej wytrzymałości i estetyce

OPIS PRODUKTU

Ucrete TC CS to trzyskładnikowa żywica zamykająca o dużej wytrzymałości dostępna w 12 kolorach odpornych na działanie promieni UV.

Ucrete TC CS jest integralną częścią systemów podłogowych Ucrete CS oferujących atrakcyjne, higieniczne i antypoślizgowe podłogi.

Stosowany jako część podłogi Ucrete CS, produkt ten przedstawia wyjątkową odporność chemiczną i termiczną.

Ucrete TC CS nie jest powłoką posadzkową.

NAJWAŻNIEJSZE CECHY PRODUKTU

- Odporny na światło kolor i nieżółknące matowe wykończenie.
- Bardzo niskie odbarwienie w kontakcie z szerokim zakresem substancji chemicznych i produktów przemysłu spożywczego.
- Profesjonalna instalacja wykonana przez przeszkolonych i licencjonowanych wykonawców
- Badania Campden Technology Ltd. wykazały, że produkty te nie powodują skażeń po 5 godzinach.
- Szybkie utwardzanie umożliwia szybki powrót do użytkowania

NIE POWODUJĄ SKAŻENIA

Badania Campden Technology Ltd. wykazały, że Ucrete TC CS nie powoduje skażeń po 5 godzinach. Podczas aplikacji produkty żywnościowe należy przechowywać poza obszarem prac. Zapewnić odpowiednią wentylację do momentu oddania podłogi do użytku po 5 godzinach.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Posadzki Ucrete CS oferują wyjątkową wytrzymałość na szeroką gamę czynników agresywnych chemicznie. Dla przykładu posadzka Ucrete CS jest odporna na rozlanie następujących powszechnie występujących klas substancji chemicznych:

kwas octowy, 50%: jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wskazuje na odporność na ocet, sosy itd.;

skoncentrowany kwas mlekowy w temp. 60°C: wskazuje na odporność na mleko i wyroby mleczarskie;

kwas oleinowy 100% w temp. 60°C: reprezentuje kwasy organiczne powstające w drodze utleniania olejów roślinnych i tłuszczów zwierzęcych, powszechnie spotykany w przemyśle spożywczym;

skoncentrowany kwas cytrynowy: występuje w owocach cytrusowych; jest przykładem szerszej gamy kwasów owocowych, które szybko niszczą inne posadzki żywiczne;

kwas azotowy: stosowany w wielu roztworach czyszczących CIP; posadzka Ucrete TC CS jest szczególnie odporna na plamy powszechnie spotykane w miejscach jej stosowania;

metanol, 100%: należy do alkoholi i szerszej gamy rozpuszczalników stosowanych w przemyśle farmaceutycznym.

Posadzki Ucrete CS są również odporne na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na życzenie możemy przedstawić obszerne tabele odporności chemicznej.

Podłogi Ucrete CS są odporne na zabarwienia i odbarwienia, które występują w innych systemach podłogowych w warunkach narażenia na działanie agresywnych substancji chemicznych. Rozmiary takich zabarwień są znacznie mniejsze w zależności od zastosowanych standardów konserwacji.

KOLORY

Posadzki Ucrete TC CS są dostępne w 12 kolorach odpornych na światło:
niebieski, kremowy, zielony, szary, zielono-brązowy, pomarańczowy, czerwony, żółty, jasnożółty, jasnozielony, jasnoniebieski.

OPAKOWANIE

Ucrete TC CS: opak. jedn. 10,39 kg

ŚRODEK CZYSZCZĄCY

Narzędzia można wyczyścić ksylenem natychmiast po użyciu.

APLIKACJA NA UCRETE CS

Jedna lub dwie warstwy w zależności od specyfikacji, lub więcej, jeśli wymagana jest bardziej gładka, ale mniej antypoślizgowa powierzchnia.

Dla uzyskania najlepszych rezultatów temperatura otoczenia i materiału powinna mieścić się w zakresie od 12 do 22°C. Minimalna temperatura podłoża: 10°C.

Nie nakładać, jeżeli występują opady atmosferyczne (lub są one spodziewane przed końcem utwardzenia), tzn. gdy zostanie osiągnięty punkt rosy lub temperatura otoczenia lub podłoża przekracza punkt rosy o 3°C.

Wymieszać wiertarką elektryczną z mieszadłem i rozprowadzić za pomocą ściągaczki i wałka gąbkowego. Unikać zbytniego nasączenia wałka. Postępować zgodnie z wytycznymi dotyczącymi aplikacji.

Dla uzyskanie odpowiedniego profilu antypoślizgowości ważne jest utrzymanie równomiernego zużycia lakieru.

POKRYCIE

Do zastosowań w systemach Ucrete CS

CS10:	15–25 m²/jedn.	0,4–0,6 kg/m²	
CS10AS:	15–25 m²/jedn.	0,4–0,6 kg/m²	
CS20:	10–15 m²/jedn.	0,7–0,9 kg/m²	Posadzka R13
CS20:	8–10 m²/jedn.	1,0–1,2 kg/m²	Posadzka R12
CS20AS:	10–15 m²/jedn.	0,7–0,9 kg/m²	
CS30:	8–10 m²/jedn.	1,0–1,2 kg/m²	

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete TC CS

Kolorystycznie stabilna żywica zamykająca o dużej wytrzymałości i estetyce

UTWARDZANIE
Przed nałożeniem kolejnej powłoki należy sprawdzić, czy powierzchnia jest twarda i dotykowo sucha. Czas, jaki musi upłynąć do nałożenia kolejnej powłoki, zależy od wilgotności i temperatury, jednak w normalnych warunkach drugą powłokę można nałożyć po 2 godzinach. Czas między nałożeniem dwóch powłok **nie może przekraczać 48 godzin**.
Zazwyczaj podłogę można oddać do użytku po 5 godzinach.

PRZECHOWYWANIE
W zadaszonych warunkach magazynowych, w temperaturze powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, w miejscu nienarażonym na bezpośrednie nasłonecznienie. Materiały muszą leżeć ponad poziomem podłogi i wymagają utrzymywania w stanie suchym. Składniki ciekłe muszą być zabezpieczone przed mrozem.

UTYLIZACJA
Pojemniki należy usuwać zgodnie z lokalnymi przepisami.

CE

Ucrete TC CS stanowi część systemów Ucrete CS, objętych odpowiednim oznakowaniem CE.
Zob. dokumentację DoP 01190280, 01190281, 01190282, 01190283, 01190284

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete TC PU CLEAR

Odporna na promieniowanie, chemoodporna żywica zamykająca

OPIS PRODUKTU

Ucrete TOPCOAT PU CLEAR to jednoskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, alifatyczna żywica poliuretanowa zapewniająca wytrzymałą przezroczystą powłokę.

Ucrete TC PU CLEAR to odporna na promieniowanie i nieżółknąca żywica o doskonałych właściwościach mechanicznych i chemoodpornych.

Ucrete TC PU CLEAR zaprojektowano jako integralną część systemów posadzkowych Ucrete HPQ i Ucrete TZ.

Ucrete TC PU CLEAR można stosować wyłącznie jako część systemu posadzkowego Ucrete.

CECHY I ZALETY

- Montaż przez w pełni przeszkolonych licencjonowanych specjalistów
- Jeden składnik dla zminimalizowania odpadów
- Szybkie utwardzanie w celu zminimalizowania przestojów

JAKOŚĆ POWIETRZA

System Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO badanych w komorze w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje, iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych, które mogą skazić produkty żywnościowe lub wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję i są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie, w tym AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena) oraz M1 w Finlandii.

W celu uzyskania dodatkowych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions

NAKŁADANIE NA UCRETE HPQ

W większości przypadków wystarcza jedna warstwa, lecz można położyć dwie warstwy lub więcej, jeżeli wymagana jest powierzchnia gładsza, lecz mniej odporna na poślizg.

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów temperatura miejsca budowy oraz temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25ºC. Minimalna temperatura podłoża powinna wynosić 8ºC.

Nie nakładać, gdy występują bądź spodziewane są opady atmosferyczne przed uzyskaniem pełnego utwardzenia, tzn. po osiągnięciu punktu rosy, bądź kiedy temperatura otoczenia lub podkładu znajdzie się w obrębie 3ºC od punktu rosy.

Dobrze wstrząsnąć pojemnik przed użyciem.

Wlać Ucrete TC PU CLEAR do przemysłowej tacy malarskiej i nakładać wałkiem na podłoże. Kontynuować rozwałkowywanie, aby zapewnić całkowite pokrycie i zwilżenie wszystkich powierzchni. Nie dopuszczać do tworzenia się kałuż.

Ważne jest, aby uzyskać podaną wydajność krycia 0,2 kg/m^2. Zbyt grube warstwy ulegną rozjaśnieniu.

NAKŁADANIE NA UCRETE TZ

W większości przypadków wystarcza jedna warstwa nakładana zbierakiem i wałkiem.
Jeśli wymagana jest druga warstwa, należy ją nałożyć w ciągu 36 godzin.

NAKŁADANIE NA UCRETE TZAS

Jedna warstwa nakładana zbierakiem i wałkiem. Nie należy przekraczać grubości powłoki 50 mikronów.

UTWARDZANIE

Przed nałożeniem kolejnej warstwy należy sprawdzić, czy powierzchnia jest niekleista. Czas przystąpienia do kładzenia następnej powłoki zależy od wilgotności i temperatury, lecz w większości warunków drugą warstwę można położyć po 5 godzinach. Czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok **nie może przekraczać 36 godzin**.

Przeważnie pełne utwardzenie osiąga się po 24 godzinach, lecz w warunkach zimnych i suchych czas ten może się przedłużyć do 48 godzin.

WYDAJNOŚĆ

W przypadku nakładania na Ucrete HPQ

1. warstwa 30–33 m^2/kpl.	0,18–0,20 kg/m^2
2. warstwa 37–43 m^2/kpl.	0,14–0,16 kg/m^2

W przypadku nakładania na Ucrete TZ

1. warstwa 75–150 m^2/kpl.	0,04–0,08 kg/m^2
2. warstwa 100–150 m^2/kpl.	0,04–0,06 kg/m^2

W przypadku nakładania na Ucrete TZAS

Jedna warstwa > 120 m^2/kpl.	< 0,05 kg/m^2

ŚRODKI CZYSZCZĄCE

Narzędzia można czyścić zaraz po użyciu w ksylenie.

OPAKOWANIE

Ucrete TC PU CLEAR jest dostarczany w opakowaniach roboczych po 6 kg.

PRZECHOWYWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Składniki płynne należy chronić przed mrozem.

Ucrete TC PU CLEAR

Odporna na promieniowanie, chemoodporna żywica zamykająca

UTYLIZACJA

Pojemniki po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z lokalnymi przepisami.

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.
Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas nakładania.
Wykonawcy powinni zapoznać się z oceną ryzyka CoSHH oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

CE

Ucrete TC PU CLEAR stanowi część systemów Ucrete HPQ, Ucrete HPQ AS, Ucrete TZ i Ucrete TZAS, które są oznaczone odpowiednimi znakami CE. Prosimy odnieść się do odpowiedniej deklaracji właściwości użytkowych i kart technicznych danego systemu

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete TC / TC AS

Wysokowytrzymała poliuretanowa żywica

OPIS PRODUKTU

Ucrete TC jest to cztero-składnikowa, wolna od rozpuszczalników, wysoko wytrzymała poliuretanowa żywica
do zamykania systemów Ucrete dostępna w wersji błyszczącej i/lub matowej.

Ucrete TC został zaprojektowany jako integralna część systemów posadzkowych Ucrete DP i Ucrete TZ.

Ucrete TCAS stosowany jest do antyelektrostatycznych systemów podłogowych Ucrete DP.

Podczas stosowania jako element systemu Ucrete wykazuje wyjątkową odporność chemiczną i odporność na temperaturę

Ucrete TC nie jest samodzielną powłoką posadzkową

CECHY I ZALETY

- Aplikacja przez autoryzowanych wykonawców
- Bezrozpuszczalnikowy i brak skażenia od zakończenia mieszania, testowany przez Campden Technology Ltd.
- Wersja wykończenia dostępna w połysku lub w macie

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję i są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

APLIKACJA DLA UCRETE DP

W większości przypadków wystarcza jedna warstwa, lecz można położyć dwie warstwy lub więcej, jeżeli wymagana jest powierzchnia gładsza, lecz mniej odporna na poślizg.

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów temperatura miejsca budowy oraz temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25°C. Minimalna temperatura podłoża powinna wynosić 8°C.

Nie nakładać, gdy występują bądź spodziewane są opady atmosferyczne przed uzyskaniem pełnego utwardzenia, tzn. po osiągnięciu punktu rosy, bądź kiedy temperatura otoczenia lub podkładu znajdzie się w obrębie 3°C od punktu rosy.

Mieszać wiertarką elektryczną z łopatką mieszającą, nanieść pacą gumową i przewałkować. Nie dopuszczać do tworzenia się kałuż.

Ważne jest, aby uzyskać podaną wydajność krycia, jeżeli mamy uzyskać wymaganą odporność na poślizg.

NAKŁADANIE NA UCRETE TZ I TZAS

Ucrete TC mieszać wiertarką z łopatką mieszającą, dodając wypełniacz według potrzeb do otrzymania pożądanej konsystencji.

Wymieszany materiał wetrzeć ręcznie na całej powierzchni, upewniając się, że wypełnia on wszystkie zagłębienia i pustki.

Po rozprowadzeniu, natychmiast usunąć możliwie jak najwięcej nadmiaru materiału krawędzią pacy lub twarda raklą gumową

ZUŻYCIE

Dla zastosowania na Ucrete DP

DP10:	6–9 m² /kpl	0,4–0,6 kg/m²	
DP10AS:	6–9 m²/kpl	0,4–0,6 kg/m²	
DP20:	4–5 m² /kpl	0,7–0,9 kg/m²	R13 klasa
DP20:	3–3,5 m² /kpl	1,0–1,2 kg/m²	R12 klasa
DP20AS:	4–5 m² /kpl	0,7–0,9 kg/m²	
DP30:	3–3,5 m² /kpl	1,0–1,2 kg/m²	

Dla aplikacji na Ucrete TZ

12–18 m² /kpl	0,2–0,3 kg/m²

UTWARDZANIE

Przed położeniem następnej powłoki, należy sprawdzić, czy powierzchnia jest już twarda i niekleista. Czas przystąpienia do kładzenia następnej powłoki zależy od wilgotności i temperatury, lecz w większości warunków drugą warstwę można położyć po 16 godzinach. Czas pomiędzy nakładaniem kolejnych powłok **nie może przekroczyć 48 godzin**.

Przeważnie pełne utwardzenie osiąga się po 24 godzinach, lecz w warunkach zimnych i suchych czas ten może się przedłużyć do 48 godzin.

ŚRODKI CZYSZCZĄCE

Narzędzia można czyścić natychmiast po użyciu w ksylenie.

PAKOWANIE

Ucrete TC:	3,72 kg kpl.
Ucrete TC Glossy:	3,78 kg kpl
Ucrete TCAS:	3,72 kg kpl.

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części płynne należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete TC / TC AS

Wysokowytrzymała poliuretanowa żywica

SRODKI OSTROŻNOSCI

W stanie utwardzonym Ucrete RG nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

CE

Ucrete TOPCOAT i TOPCOAT AS są częścią systemu Ucrete DP, Ucrete DP AS i Ucrete TZ które są zgodne z odpowiednim znakiem CE
Prosimy odnieść się do deklaracji właściwości użytkowych o nr.: 01040054, 01110074, 01040055, 01060055, 01040056, 01040064, 01040065 i do właściwej karty technicznej.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

MasterSeal CR 460

Chemicznie odporny, płynny, dwuskładnikowy uszczelniacz poliuretanowy do szczelin

OPIS WYROBU
MasterSeal CR 460 to płynny, niezawierający rozpuszczalników, pigmentowany, dwuskładnikowy uszczelniacz na bazie poliuretanu o wysokiej odporności chemicznej. MasterSeal CR 460 stosowany jest zawsze łącznie z niezawierającym rozpuszczalników, niepigmentowanym, dwuskładnikowym środkiem poprawiającym przyczepność MasterSeal P460.

ZASTOSOWANIE
Za pomocą MasterSeal CR 460 uszczelnia się szczeliny pozorne i przerwy robocze charakteryzujące się niewielką rozciągliwością i pęcznieniem w nawierzchniach Ucrete, w przypadku których chodzi o uzyskanie optymalnego połączenia odporności chemicznej, termicznej i na obciążenie ruchem.

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY
Dzięki specjalnej kombinacji poliuretanów MasterSeal CR 460 charakteryzuje się wysoką odpornością na zużycie również w przypadku bezpośredniego obciążenia mechanicznego, także w temperaturach poniżej zera. Ponadto materiał charakteryzuje się krótkimi czasami utwardzania przy długiej żywotności. Na szczególne wyróżnienie zasługuje wysoka odporność termiczna i chemiczna (szczegółowe informacje można otrzymać na indywidualne zapytanie). MasterSeal CR 460 jest łatwy w czyszczeniu i nawet w fazie utwardzania nie powoduje przenoszenia zapachu lub smaku. Żółknięcie spowodowane stosowaniem w obszarach występowania promieniowania UV nie ma negatywnego wpływu na właściwości techniczne.

SPOSÓB UŻYCIA
Produkt MasterSeal CR 460 dostarczany jest w odpowiednich proporcjach składnika A i B. Składnik A należy uprzednio przemieszać, aż zostanie uzyskana homogeniczna masa. Następnie należy dodać cały składnik B do składnika A i dokładnie mieszać za pomocą mieszadła wykonującego powolne obroty z prędkością ok. 200 obr./min. Należy przy tym wymieszać składniki również przy dnie i brzegach pojemnika. Mieszać należy aż do uzyskania jednolitej konsystencji bez smug, co najmniej jednak przez 3 minuty. Temperatura obydwu składników podczas mieszania powinna mieścić się w zakresie od 15 do 25°C. Narzędzie do mieszania (np. łopatka mieszająca lub mieszadło w kształcie litery U) musi być całkowicie zanurzone w produkcie, aby w miarę możliwości zapobiec wmieszaniu pęcherzyków powietrza. Materiału nie aplikować bezpośrednio z oryginalnego opakowania, lecz napełnić nim ręczny pistolet natryskowy lub czysty pojemnik.
Przed i w trakcie nakładania produktu MasterSeal CR 460 środek poprawiający przyczepność musi być lepki. W przeciwnym wypadku wymagane jest ponowne zagruntowanie środkiem MasterSeal P460.
Pęcherzyki powietrza, które pojawią się po nałożeniu produktu na powierzchnię, można otworzyć w czasie obróbki lekko przesuwając po nich suchym pędzlem lub szpachlą.
Oprócz temperatury materiału, dla użycia uszczelniaczy największe znaczenie ma temperatura podłoża. W niskich temperaturach reakcje chemiczne są spowolnione; tym samym opóźnia się również czas użycia i możliwości wchodzenia. Przy wysokiej temperaturze reakcje chemiczne są przyspieszane, tak że czasy podane w tabeli ulegają odpowiedniemu skróceniu.
W celu uzyskania pełnego utwardzenia temperatura materiału i podłoża w fazie twardnienia nie może nigdy i nigdzie spaść poniżej dolnej granicy.

Więcej informacji dotyczących użycia można znaleźć w ogólnych wskazówkach dotyczących sposobu użycia systemów poliuretanowo-betonowych Ucrete.

Przygotowanie podłoża
Uszczelniaczem MasterSeal CR 460 wypełnia się szczelinę zagruntowaną środkiem MasterSeal P460.
Pokrywane powierzchnie muszą być suche, stwardniałe, lekko chropowate, nośne, bez luźnych i kruchych części oraz substancji o działaniu rozdzielającym, takich jak olej, smar i podobne. Koniecznie wymagane jest przygotowanie podłoża metodą cięcia lub szlifowania diamentowego (na sucho lub mokro).

Jeśli pokrywane powierzchnie są z betonu lub jastrychu cementowego ulepszanego tworzywem sztucznym, wilgotność końcowa mierzona metodą CM nie może być wyższa niż 4%.

Temperatura podłoża musi wynosić przynajmniej 3 K powyżej temperatury punktu rosy.

Ponadto obowiązują wymagania dotyczące właściwości pokrywanych powierzchni zawarte w odpowiednich wytycznych (np. biuletyn informacyjny IVD nr 1 – szczeliny podłogowe).

Zużycie
1. Przygotowanie podłoża
1.1 Zastosowanie odpowiedniego wypełnienia, aby wykluczyć trójstronne przyleganie produktu do powierzchni (np. sznurów poliuretanowych z zamkniętymi komórkami).
1.2 Naniesienie środka MasterSeal P460 za pomocą pędzla na przygotowane powierzchnie. Należy nanosić równomierną, cienką warstwę.
1.3 MasterSeal CR 460 nakładać do górnej krawędzi wypełnianej szczeliny.

ZUŻYCIE:
MasterSeal P 460:
Metry bieżące/zestaw: 50–80
MasterSeal CR 460:

Dylatacja (szerokość × głębokość) mm	Pokrycie g/m	Pokrycie m/zestaw
7×5	55	55
10×6	100	30
15×10	235	13
20×10	320	9
30×15	720	4

Czas obróbki:
MasterSeal P 460: 50–60 min
MasterSeal CR 460: 100–120 min
Utwardzanie:
Lekki ruch: 24 godziny
Pełne dopuszczenie do eksploatacji: 48 godzin

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
W przypadku przerwy w pracy wszystkie urządzenia robocze przewidziane do powtórnego użycia należy starannie wyczyścić Rozcieńczalnikiem 1 (tylko do czyszczenia). Stwardniałe zabrudzenia można usunąć tylko metodami mechanicznymi.

OPAKOWANIE
MasterSeal CR 460 jest dostarczany w opakowaniach 3,0 kg.

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

MasterSeal CR 460

Chemicznie odporny, płynny, dwuskładnikowy uszczelniacz poliuretanowy do szczelin

Poszczególne składniki są dostarczane w odpowiednich proporcjach w oddzielnych pojemnikach:
Part A – puszka blaszana 2,822 kg
Part B – puszka blaszana 0,178 kg

MasterSeal P460 jest dostarczany w opakowaniach 0,652 kg. Poszczególne składniki są dostarczane w odpowiednich proporcjach w oddzielnych pojemnikach:
Part A – puszka blaszana 0,474 kg
Part B – puszka blaszana 0,178 kg

BARWA
kremowa, żółta, czerwona, pomarańczowa, zielona, zielonobrązowa, szara

WARUNKI SKŁADOWANIA
Zamknięte pojemniki oryginalne należy składować w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Unikać wystawienia na bezpośrednie działanie słońca i spadku poniżej wymaganej temperatury. W wyżej wymienionych warunkach materiał nie zmienia właściwości przy składowaniu przez okres 9 miesięcy. Mieć na uwadze informację o przydatności do użycia, zamieszczoną na pojemnikach.

ZAWARTOŚĆ LZO
Maksymalna zawartość LZO w MasterSeal CR 460 i MasterSeal P460 w stanie gotowym do użycia wynosi < 8 g/l.

CHARAKTERYSTYKA FIZJOLOGICZNA / ŚRODKI OCHRONY
W stanie utwardzonym MasterSeal CR 460 jest nieszkodliwy dla zdrowia. Podczas użycia produktu wymagane jest zastosowanie następujących środków ochrony: Nie wdychać oparów i unikać kontaktu ze skórą. Należy nosić rękawice i okulary ochronne. W czasie stosowania produktu nie jeść, nie palić i nie używać otwartego płomienia! Informacje o szczególnych zagrożeniach i warunki bezpiecznego stosowania są przedstawione w kartach charakterystyki, podobnie jak informacje na temat transportu i usuwania odpadów. Należy przestrzegać przepisów organizacji branżowych dotyczących obchodzenia się z poliuretanem i izocyjanianami.

UTYLIZACJA
Całkowicie opróżnione opakowania oraz należące do zakresu dostawy opakowania transportowe można z polecenia zakładu Ucrete wprowadzać z powrotem do systemu obiegu materiałów opakowaniowych, prowadzonego przez INTERSEROH AG, Kolonia, tel.: +49 2203 9147-1366 (www.interseroh.com). W przypadku wymagającej zgłoszenia przez specjalistyczny zakład utylizacji należy podać aktualny nr umowy 137600 zawartej z producentem materiału Master Builders Solutions. Stwardniały materiał jest nieszkodliwy pod względem fizjologicznym i można go usuwać razem z odpadami przemysłowymi.

OZNACZENIE CE
MasterSeal CR 460 to chemicznie odporny uszczelniacz stosowany głównie łącznie z nawierzchniami Ucrete podlegającymi dużym obciążeniom chemicznym i termicznym. Pod tym względem produkt nie podlega wymaganiom normy DIN EN 15651-4.

DORADZTWO
W razie ewentualnych zapytań w sprawie doradztwa należy skontaktować się z technicznym doradcą handlowym właściwym dla danego regionu. Ewentualnie można skontaktować się z nami telefonicznie:

DANE TECHNICZNE*

Czas użycia MasterSeal CR 460 przy 23°C		min	ok. 30
Czas użycia MasterSeal P460 przy 23°C		min	ok. 60
Czas otwarty1) MasterSeal P460 przy 23°C (1) czas do braku lepkości)		min	ok. 60
Maks. dopuszczalne nachylenie szczeliny o szerokości do 10 mm		%	2
Temperatura obiektu i użycia		min. maks.	5 30
Dopuszczalna wzgl. wilgotność powietrza		maks.	90
Możliwość obciążenia ruchem pieszym Pełne obciążenie mechaniczne i chemiczne	przy 23°C i 50% wzgl. wilgotności powietrza	h h	12 48
Po utwardzeniu*			
Odporność na szoki temperaturowe			do 130°C 1) (1) w przypadku wycieków)
Gęstość		kg/l	1,55–1,60
Dopuszczalne całkowite odkształcenie (suma wydłużenia i spęcznienia)		%	10
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO R 527	%	20–23
Wytrzymałość na rozciąganie	ISO R 527	N/mm²	1,6–2,0
Twardość według Shore'a A	DIN 53505		ok. 80

* *Dane te są wartościami orientacyjnymi. Nie służą one jako podstawa do specyfikacji warunków technicznych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete FL

Poliuretanowa zaprawa wyrównująca pod wszystkie systemy Ucrete

OPIS PRODUKTU

Ucrete FL wolna od rozpuszczalników podkładowa zaprawa wyrównująca. Nakładana za pomocą pacy lub rakli dystansowej jako wylewka wyrównujących na grubość od 12 do 100 mm.

Ucrete FL nie jest warstwą wykończeniową posadzki. Należy pokryć go jednym z systemów Ucrete.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Zaprawa wyrównująca Ucrete FL zapewnia szybki i skuteczny sposób naprawiania uszkodzonych płyt betonowych, jak również wykonywania spadków na płycie stropowej, gdzie jest za mało czasu dla zastosowania normalnych betonowych lub modyfikowanych polimerami wylewek podłogowych.

CEHY I KORZYŚCI

- Aplikacja przez w autoryzowanych wykonawców
- Możliwość aplikacji na siedmiodniowy beton oraz trzydniowe wylewki polimerowe
- Wolny od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd
- Pozwala na aplikację pozostałych systemów Ucrete po około 16 godzinach
- Może być mieszany ze sobą w celach pokrycia grubszych przekrojów

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandii.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

PROCEDURY APLIKACJI

Jakość podłoża

Podłożem przeważnie będzie beton lub wylewka modyfikowana polimerami. Również inne podłoża mogą się nadawać, o poradę proszę się zwrócić do autoryzowanego wykonawcy lub do lokalnego biura firmy Master Builders Solutions.

Beton i inne podłoża cementowe muszą być w sposób widoczny suche i posiadać przeciętną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 Mpa. Ucrete FL można nakładać na podłoża o niższej wytrzymałości, lecz może to wpłynąć negatywnie na długoterminowe parametry eksploatacyjne posadzki. Wszelkie ślady substancji zanieczyszczających, takich jak: oleje, tłuszcze, smary, pozostałości po farbie, chemikalia, porost roślinności i mleczko cementowe, należy usunąć.

Przygotowanie podłoża

Jak w przypadku wszystkich powłok powierzchniowych, odpowiednie przygotowanie podłoża ma kluczowe znaczenie dla zapewnienia skutecznej aplikacji i pomyślnej eksploatacji posadzek Ucrete FL.

Powierzchnię przygotować poprzez śrutowanie z użyciem odkurzacza, frezowanie powierzchni betonowej, oczyszczanie strumieniowo-ścierne lub szlifowanie powierzchni w celu uzyskania czystego, solidnego podkładu o dobrej strukturze nadającej się do położenia wykończeniowej powłoki żywicznej.

Wokół wszystkich wolnych krawędzi wyciąć bruzdy kotwiące zgodnie z opisem zawartym w broszurze dotyczącej projektowania i przygotowywania podłoża.

Gruntowanie nie jest konieczne.

MIESZANIE I APLIKACJA

Warunki nakładania

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów, temperatura otoczenia i materiału, powinna mieścić się w zakresie 15–25°C. Min. Temperatura podłoża 5°C.

Nie nakładać, gdy występują bądź spodziewane są opady atmosferyczne przed położeniem następnej warstwy, tzn. po osiągnięciu punktu rosy, bądź kiedy temperatura otoczenia lub podkładu znajdzie się w obrębie 3°C od punktu rosy.

Mieszać za pomocą mieszarki obrotowej. Mieszać w sposób ciągły w celu otrzymania wilgotnej krawędzi.

Wymieszaną zaprawę rozprowadzić równomiernie na podłożu (grabiami, pacą lub raklą do wylewek wyrównujących) i zamknąć pacą stalową. Nie tworzyć powierzchni nasyconych w żywicę.

Zagęszczenie materiału

Zagęszczenie zalecane dla przekrojów powyżej 60 mm

Do mieszalnika obrotowego wsypać 20 kg czystego, suchego kruszywa o frakcji 10–20 mm na opakowanie jednostkowe 49,49 kg wraz ze składnikiem Części 3.

Budować w warstwach na mokro, utrzymując wilgotną krawędź. Zapewnić dobre zagęszczenie. Zamknąć stalową pacą.

Na podkładach porowatych położyć warstwę wstępną 6–10 mm Ucrete FL bez dodatkowego kruszywa jako warstwę gruntującą, a następnie kontynuować na mokro z materiałem zagęszczonym.

Na dużych obszarach do wyrównania powyżej 70 mm grubości może okazać się niezbędne użycie siatki zbrojącej.

Ucrete FL

Poliuretanowa zaprawa wyrównująca pod wszystkie systemy Ucrete

ŚRODKI CZYSTOŚCI
Narzędzia można czyścić zaraz po użyciu w ksylenie.

UTWARDZENIE
Przed aplikacją następnej powłoki, należy sprawdzić, czy powierzchnia jest już twarda i niekleista. Czas przystąpienia do kładzenia następnej powłoki zależy od wilgotności i temperatury, lecz w normalnych warunkach drugą warstwę można położyć po 16 h.

Jeżeli czas pomiędzy kolejnymi warstwami przekroczy 48 h, bądź jeżeli na powierzchnia będzie podlegać oddziaływaniu opadów atmosferycznych lub wody, przed przystąpieniem do kładzenia następnej powłoki należy całkowicie przygotować podłoże

ZUŻYCIE MATERIAŁU
2,3 kg/mm/m^2
Wydajność: 21 litrów/kpl.
28 litrów/kpl. po zagęszczeniu

PAKOWANIE
Ucrete FL dostarczany jest w kpl. roboczych po 49,49 kg

MAGAZYNOWANIE
W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5ºC i poniżej 30ºC, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Komponenty płynne należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA
Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z lokalnymi przepisami.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym Ucrete nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	2310 kg/m^3
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	50–55 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Part 7)	5 MPa
Wytrzymałość na zginanie (EN13892-2)	11 MPa

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

CE

Ucrete FL służy jako warstwa podkładowa pod inne systemy Ucrete które są zgodne z odpowiednim oznakowaniem CE
Prosimy odnieść się do odpowiedniej deklaracji właściwości użytkowych i kart technicznych danego systemu

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete RG

Wysokowydajny system poliuretanowy przeznaczony do pionów jak i cokolików

OPIS PRODUKTU

U Ucrete RG to unikalna, wysokowydajna technologia żywic poliuretanowych o wyjątkowej odporności na agresywne chemikalia, silne uderzenia mechaniczne oraz temperatury dochodzące do 120°C.

Ucrete RG zapewnia solidną powłokę do zastosowań pionowych w środowiskach procesów suchych i mokrych. Jest gęsty i nieprzepuszczalny, dzięki czemu stanowi idealne wykończenie dla zastosowań w przemyśle produkcji napojów i żywności oraz w branży farmaceutycznej i chemicznej.

Posadzki przemysłowe Ucrete są szeroko stosowane w przemyśle od ponad 40 lat, wiele starszych posadzek znajduje się w dalszym ciągu w eksploatacji. Na zamówienie dostępna jest lista referencyjna.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

Ucrete RG stosuje się do zabezpieczania powierzchni pionowych, jak np.:

- Cokołów
- Odwodnień
- Obwałowań wtórnych
- Podłoży zbiorników
- Studzienek ściekowych
- Zbiorników magazynowych odcieków
- Zaokrągleń i listew przypodłogowych

CECHY I ZALETY

- Aplikowany przez certyfikowanych wykonawców
- Nadaje się do kładzenia na 7-dniowe wylewki betonowe oraz 3-dniowe wylewki polimerowe
- Osiąga pełne utwardzenie w ciągu 48 godzin (w zależności od temperatury otoczenia)
- Higieniczna i bez skażenia
- Wolna od rozpuszczalników
- Niskie nakłady prac konserwacyjnych – łatwość czyszczenia
- Nadaje się do czyszczenia parowego przy 9 mm i powyżej
- Bardzo szybki montaż, do 9 mm w ramach jednej operacji

JAKOŚĆ POWIETRZA

Ucrete został nagrodzony “Indoor Air Comfort Gold” pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję i są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandi.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

DANE TECHNICZNE

Niepowodująca skażeń

Ucrete RG jest wolny od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Odporność na temperaturę

Żywice Ucrete RG nie miękną dopóki nie zostanie przekroczona temperatura 130°C. Dostępne są specyfikacje mówiące o jej wykorzystywaniu w temperaturach stałego obciążenia do 130°C i sporadycznie dochodzących do 150°C. Można je z powodzeniem czyścić parą.
Poprawna aplikacja systemu Ucrete RG wytrzymuje regularne zrzuty gorącej wody, gorących olejów i tłuszczy.

Odporność chemiczna

System Ucrete RG oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Jest na przykład odporny na często występujące chemikalia:

- rozcieńczone i stężone kwasy: solny, azotowy, fosforowy i siarkowy
- rozcieńczone i stężone zasady, w tym wodorotlenek sodowy w stężeniu do 50%
- większość rozcieńczonych i stężonych kwasów organicznych
- tłuszcze, oleje i cukry
- chemiczne środki czyszczące i sanitarne
- oleje mineralne, nafta, benzyna i płyny hamulcowe
- większość rozpuszczalników organicznych

Kompleksowe tabele odporności chemicznej są dostępne w oddzielnym opracowaniu pt. „Wytyczne dotyczące odporności chemicznej posadzek Ucrete”.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą wystąpić pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz stosowanych standardów sprzątania

Odporność na uderzenia

Przy wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskim module plastyczności Ucrete RG są bardzo sprężyste i zdolne do wytrzymania wysokich obciążeń uderzeniowych.

Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i zawsze może wykruszać się powierzchniowo, to w przypadku posadzek Ucrete nie są znane żadne awarie związane z ich wykruszaniem się, prowadzące do odspojeni.

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są bardzo odporne na wilgotność szczątkową podkładu. Można je kłaść bezpośrednio na beton 7-dniowy lub na beton wysokiej jakości o wysokiej zawartości wilgoci bez użycia specjalnych środków gruntujących pod warunkiem, że pod spodem położona jest sprawna DPM [membrana wodoszczelna].

Umożliwia to prowadzenie szybkich prac budowlanych oraz ułatwia prowadzenie prac renowacyjnych w obszarach realizacji procesów mokrych.

Ucrete RG

Wysokowydajny system poliuretanowy przeznaczony do pionów jak i cokolików

Epoksydowych powierzchniowych DPM-ów [membran wodoszczelnych] nie należy stosować, ponieważ miękną one w warunkach wysokiej temperatury i prowadzą do uszkodzeń posadzek.

PRZEPUSZCZALNOŚĆ
Ucrete RG wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA
Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwowanie poprawia żywotność każdej powłoki wykończeniowej, podtrzymuje dobry wygląd oraz zmniejsza tendencję do zatrzymywania brudu.

KOLORYSTYKA
Ucrete RG jest dostępny w 8 standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielono/Brąz

Systemy żywiczne Ucrete zostały opracowane w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i termicznej.

W efekcie powyższego na zamontowanej posadzce mogą pojawić się pewne zżółknienia w obszarach bezpośredniej ekspozycji na promieniowanie UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych.

SPECYFIKACJA
Wyoblenia należy wykonać systemem Ucrete RG firmy Master Builders Solutions położoną na grubość 4/6/9* mm w zgodności z instrukcjami producenta.

Ucrete RG o gr. 4 mm jest w pełni odporny na rozlania i uwolnienia się cieczy o temp. do 70°C

Ucrete RG o gr.6 mm jest w pełni odporny na rozlania i uwolnienia się cieczy o temp. do 80°C i nadaje się do lekkiego czyszczenia parowego.

Ucrete RG o gr. 9 mm jest w pełni odporny na wysokie temperatury rozlania i uwolnienia się cieczy do temp. 120°C i nadaje się w pełni do czyszczenia parowego.

Jeżeli przewidywany jest długoterminowy kontakt z chemikaliami, na przykład w przypadku okładania odwodnieni i studzienek ściekowych, należy zastosować grubość minimalną 6 mm.

W środowiskach ekstremalnych szoków termicznych dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości ma zasadnicze znaczenie.

JAKOŚĆ PODKŁADU
Podkłady betonowe powinny być w sposób widoczny suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie równą 1,5 MPa.

Proszę się odnieść do podręcznika „Projektowanie i przygotowywanie podkładów dla podłóg przemysłowych Ucrete”

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete MF i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

ZUŻYCIE
4 mm: 8–9 kg/m^2
6 mm: 12–13 kg/m^2
9 mm: 18–20 kg/m^2

UTWARDZENIE
W normalnych warunkach Ucrete RG można przywrócić do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet w temperaturze 8°C. Pełne utwardzenie chemiczne osiąga się w ciągu 48 godzin

MAGAZYNOWANIE
W warunkach magazynowania pod zadaszeniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA
Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węglanu sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym Ucrete RG nie jest nie bezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość	2090 kg/m^3
Wytrzymałość na ściskanie (EN13892-2)	47–52 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie (BS6319 Part 7)	7 MPa
Wytrzymałość na zginanie (EN13892-2)	15 MPa
Wytrzymałość na odrywanie (EN13892-8)	Zerwanie betonu
Próby ogniowe (EN13501: Part 1)	$B_{FL} – S_1$

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w temperaturze 20°C

UCRETE – NAJTRWALSZE POSADZKI PRZEMYSŁOWE

Ucrete RG

Wysokowydajny system poliuretanowy przeznaczony do pionów jak i cokolików

CE

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch
Great Britain B98 8YP
13
01130270

EN 1504-2:2004
Syntetyczna żywica do posadzek o odporności chemicznej

Reakcja na ogień:	B_{fl} – S_1
Odporność na ścieranie	Spełniona
Odporność chemiczna:	Klasa II, Klasa I dla amin
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	Klasa I

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Balcony 1336

Jednoskładnikowy, mostkujący rysy system powłokowy do balkonów odporny na działanie UV wykończenie gładkie

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
05
133601

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	C_{fl}-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

			Zużycie
	Grunt	**MasterSeal P 683** przezroczysty, poliuretanowy, jednoskładnikowy, o niskiej zawartości rozpuszczalników	0,3–0,5 kg/m²
	Obrzutka	**Masterseal M 251** pigmentowana, poliuretanowa, jednoskładnikowa, zawiera rozpuszczalnik, odporna na działanie UV	0,75–0,9 kg/m²*
	Wypełnienie	**w proporcji 1:0,5** wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	
	Powłoka główna	**MasterSeal M 251** pigmentowana, poliuretanowa, jednoskładnikowa, zawiera rozpuszczalnik, odporna na działanie UV	0,4–0,5 kg/m²
	dodatkowa **Powłoka wierzchnia jeśli stosowane są barwione płatki**	**MasterSeal M 251** przezroczysta (jeśli stosowane są barwione płatki), poliuretanowa, jednoskładnikowa, zawiera rozpuszczalnik, odporna na działanie UV,	0,25–0,3 kg/m²

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
Przy obciążeniu mechanicznym, np. nogi stołu i krzeseł, muszą być stosowane podkładki ochronne
W przypadku ustawiania gazonów, stojaków na parasole i innych przedmiotów na posadzce mogą powstawać wykwity alg i mchu z powodu braku wentylacji.
Użycie środka czyszczącego o agresywnym działaniu może powodować odbarwienie i różnice w połysku.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

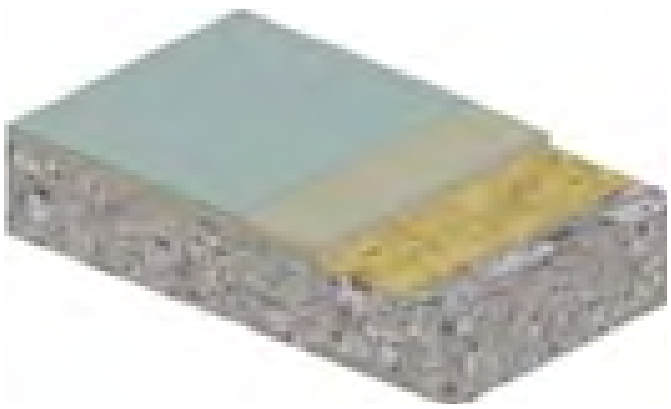
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

A brand of MBCC GROUP

MasterSeal Balcony 1338

Dwuskładnikowy, wysokoelastyczny, mostkujący rysy system powłokowy do balkonów odporny na czynniki atmosferyczne



			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 770 lub inny odpowiedni** przezroczysty, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Membrana wodochronna	**MasterSeal M 860** szara, polimocznikowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, wysokoelastyczna	1,7–2,5 kg/m²
	Powłoka wierzchnia w 2 warstwach	**MasterTop TC 417 W** wodna,pigmentowana satynowo-matowa, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych – wykończenie gładkie	0,11–0,15 kg/m² na warstwę
	opcjonalnie **Powłoka wierzchnia w 2 warstwach, o właściwościach antypoślizgowych**	**MasterTop TC 417 W*** wodna, pigmentowana, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych, elastyczna, satynowo-matowa, o właściwościach antypoślizgowych, wypełniona kulkami szklanymi w proporcji 3–5%, w rozmiarze 53–106 µm.	0,10–0,12 kg/m² na warstwę
	Całkowita grubość systemu	**ok. 2,0–2,5 mm**	

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
Przy obciążeniu mechanicznym, np. nogi stołu i krzeseł, muszą być stosowane podkładki ochronne. W przypadku ustawiania gazonów, stojaków na parasole i innych przedmiotów na posadzce mogą powstawać wykwity alg i mchu z powodu braku wentylacji. Użycie środka czyszczącego o agresywnym działaniu może powodować odbarwienie i różnice w połysku.
** w przypadku powłok wierzchnich o właściwościach antypoślizgowych przed położeniem drugiej powłoki należy najpierw dodać kulki szklane.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Balcony 1338

Dwuskładnikowy, wysokoelastyczny, mostkujący rysy system powłokowy do balkonów odporny na czynniki atmosferyczne

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
133801

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	Nie oznaczono
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A 4 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Nie oznaczono
Wytrzymałość adhezyjna na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_fl-s1
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
133801

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	E_fl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Balcony 1339

Dwuskładnikowy poliuretanowy, dekoracyjny system do balkonów wykończenie gładkie lub antypoślizgowe

		Zużycie	
	Grunt	**MasterTop P 615 lub inny odpowiedni** przezroczysta, dwuskładnikowa, na bazie EP, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid")	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm równomiernie rozłożony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Powłoka główna**	**MasterTop BC 361 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, odporna na działanie UV (opcjonalnie posypka z dekoracyjnych płatków 3–4 mm)	2,5–3,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia**	**MasterTop TC 417 W** przezroczysta, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, niskoemisyjna, wodna, odporna na działanie UV, matowa	0,11–0,13 kg/m²
	dodatkowa powłoka wierzchnia antypoślizgowa***	**MasterTop TC 417 W** przezroczysta, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa niskoemisyjna, wodna, odporna na działanie UV, matowa, antypoślizgowa, wypełniona w proporcji 3–5% kulkami szklanymi w rozmiarze Ø 53–106 µm	0,10–0,12 kg/m²
	Grubość systemu	ok. 2,0–2,5 mm	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
Przy obciążeniu mechanicznym, np. nogi stołu i krzeseł, muszą być stosowane podkładki ochronne. W przypadku ustawiania gazonów, stojaków na parasole i innych przedmiotów na posadzce mogą powstawać wykwity alg i mchu z powodu braku wentylacji. Użycie środka czyszczącego o agresywnym działaniu może powodować odbarwienie i różnice w połysku.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Powłokę główną MASTERTOP BC 361 N na balkonach można nakładać bez powłoki wierzchniej. Odporność na zarysowania i zabrudzenia może być wówczas niższa, zależnie od koloru i użytkowania powierzchni. W przypadku zastosowania płatków barwionych integracja z powierzchnią może być gorsza.*
**** w przypadku powłok wierzchnich o właściwościach antypoślizgowych przed położeniem drugiej powłoki należy najpierw dodać kulki szklane.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Balcony 1339

Dwuskładnikowy poliuretanowy, dekoracyjny system do balkonów wykończenie gładkie lub antypoślizgowe

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
133901

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	Nie oznaczono
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A 2 (-10°C)
Odporność na uderzenia	Nie oznaczono
Wytrzymałość adhezyjna na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	B_fl-s1
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
133901

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	B_fl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

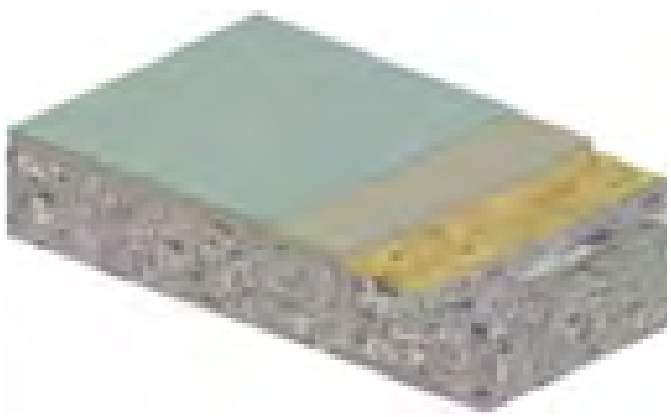
Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Balcony 1341

Dwuskładnikowy, utwardzający się w niskiej temperaturze, antypoślizgowy system powłokowy do balkonów



			Zużycie
	Grunt **bez posypki**	**MasterTop P 660 lub inny odpowiedni** przezroczysty, poliuretanowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy, twardniejący szybko i w niskich temperaturach	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie **Grunt**	**MasterTop P 617 RC** przezroczysty, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy (charakterystyka „total solid"), twardniejący szybko i w niskich temperaturach	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm	1,0–1,5 kg/m²
	Warstwa ścieralna	**MasterSeal M 880** / M 881 biała, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, twardniejąca szybko i w niskich temperaturach	1,2–1,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm (opcjonalnie z barwionym piaskiem krzemionkowym)	2,0–3,5 kg/m²
	Powłoka wierzchnia antypoślizgowa	**MasterSeal TC 681** pigmentowana, poliasparginowa, dwuskładnikowa, twardniejąca szybko i w niskich temperaturach, zawiera rozpuszczalnik, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych, z połyskiem	0,6–0,9 kg/m²
	Opcjonalnie **Powłoka wierzchnia antypoślizgowa, jeśli stosuje się barwiony piasek krzemionkowy**	**MasterSeal TC 682**** przezroczysta, poliasparginowa, dwuskładnikowa, twardniejąca szybko i w niskich temperaturach, zawiera rozpuszczalnik, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych, z połyskiem	0,6–0,9 kg/m²
	Grubość systemu	**ok. 2,0–2,5 mm**	

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

** Zużycie łącznie z wypełniaczem*

Przy obciążeniu mechanicznym, np. nogi stołu i krzeseł, muszą być stosowane podkładki ochronne. W przypadku ustawiania gazonów, stojaków na parasole i innych przedmiotów na posadzce mogą powstawać wykwity alg i mchu z powodu braku wentylacji. Użycie środka czyszczącego o agresywnym działaniu może powodować odbarwienie i różnice w połysku.

*** Powłoka wierzchnia MasterSeal TC 682 to powłoka szybko wiążąca. Na dużych powierzchniach należy dopilnować, by w warunkach nakładania „mokre na mokre" operacja trwała nie więcej niż 5 minut (w temperaturze 23°C), dzięki czemu na powłoce nie pozostaną ślady wałka.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Balcony 1341

Dwuskładnikowy, utwardzający się w niskiej temperaturze, antypoślizgowy system powłokowy do balkonów

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
134101

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO2	S_n > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h0,5)
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	Nie oznaczono
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A 2 (20°C) A 1 (0°C)
Odporność na uderzenia	Nie oznaczono
Wytrzymałość adhezyjna na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_n-s1
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
134101

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Palność	E_n
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R11 V6
Emisyjność	Nie oznaczono

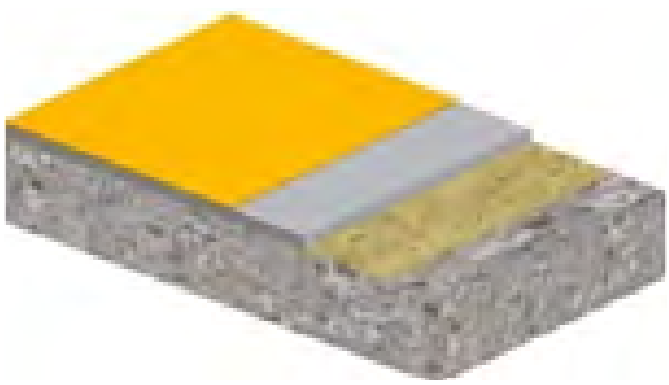
Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Roof 2111

Wodochronny, mostkujący rysy natryskowy system dachowy na bazie MasterSeal M 811



CE
0407

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
15
211101

EN 1504:2004
Wyrób ochrony nawierzchni-powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Odporność na ścieranie	Nie oznaczono
Przepuszczalność CO^2	S_D > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,01 kg/(m^2·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna	≥ 1,5 N/mm^2
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	Dynamiczna B 4.2 (23°C) Statyczna A 5 (23°C)
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałość adhezyjna na odrywanie Pull-Off	≥ 1,5 N/mm^2
Reakcja na ogień	Cfl-s1
Sztuczne starzenie	OK
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

Zakres zastosowań: system nadaje się do zastosowań, gdzie nie jest wymagana trudnopalność

			Zużycie (ok.):
	Grunt	Grunt w zależności od rodzaju podłoża. Skontaktuj się z działem technicznym Master Builders Solutions.	
	Ciekła membrana	**MasterSeal M 811** Wysoko reaktywna, dwuskładnikowa, nakładana natryskowo poliuretanowa/ polimocznikowa hybrydowa membrana wodochronna, proporcje mieszania 1:1 objętościowo, bezrozpuszczalnikowa	min. 2,3 kg/m²
	Powłoka wierzchnia* 2 warstwy	**MasterSeal TC 269** Pigmentowana, jednoskładnikowa, rozpuszczalnikowa, elastyczna, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych poliuretanowa powłoka wierzchnia	1× 0,15–0,20 kg/m²
	Alternatywnie **Powłoka wierzchnia* 2 warstwy**	**MasterSeal TC 258** Pigmentowana, jednoskładnikowa, rozpuszczalnikowa, elastyczna, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych, poliuretanowa powłoka wierzchnia do stosowania w warunkach, gdzie wymagane jest wykończenie antypoślizgowe w postaci posypki z kruszywa mineralnego	2× 0,25–0,5 kg/m² Zależnie od uziarnienia kruszywa

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

KONTAKT

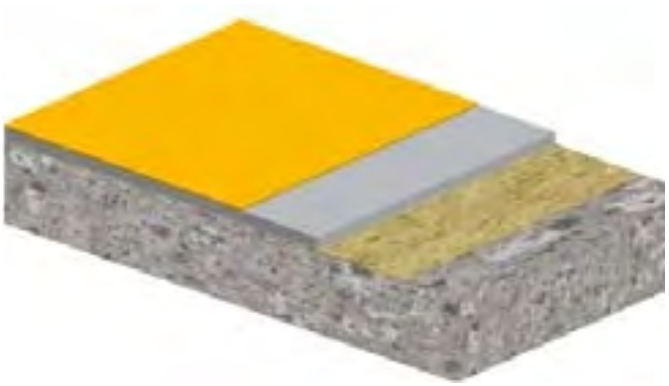
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Roof 2113

Wodochronny, mostkujący rysy nastryskowy system dachowy na bazie MasterSeal M 813



ZNAK CE (EN 1504-2)

CE
0407

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
15
211301

EN 1504-2:2004
Ochrona powierzchni - powłoka
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f and ZA.1g

Odporność na ścieranie	NPD
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	TBD
Absorpcja kapilarna i Przepuszczalność wody	< 0,01 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Kompatybilność termiczna	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na silny atak chemiczny	Redukcja twardości < 50%
Zdolność przesklepiania rys	TBD
Odporność na uderzenia	TBD
Wytrzymałość na odrywanie Pull Off test	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	Broof-T2
Sztuczne starzenie	NPD
Odporność na poślizg	NPD

NPD = Właściwości nie określone

Zakres zastosowań: odporny ogniowo, aplikowany metodą natryskową system hydroizolacji dachów na różnych podłożach zgodny z EN 1504-2.

			Zużycie (około):
	Grunt	Odpowiedni dla danego rodzaju podłoża. Zob. karta techniczna MasterSeal M 813 lub skontaktuj się z działem technicznym	
	Membrana (natryskowa)	**MasterSeal M 813** Wysoce reaktywna, aplikowana natryskowo 2-komponentowa hybryda poliomocznikowa, stosunek mieszania 1:1 objętościowo	min. 2,3 kg/m²
	Lakier wierzchni **1 warstwa**	**MasterSeal TC 269** Pigmentowana, dwuskładnikowa, elastyczna, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych poliuretanowa powłoka wierzchnia, z wysoką zawartością ciał stałych i satynowym połyskiem	1× 0,15–0,20 kg/m²

Uwaga: Zużycie ma charakter orientacyjny i może być wyższe, w zależności od chropowatości podłoża, temperatury i porowatości, a także odpadów powstających podczas aplikacji.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

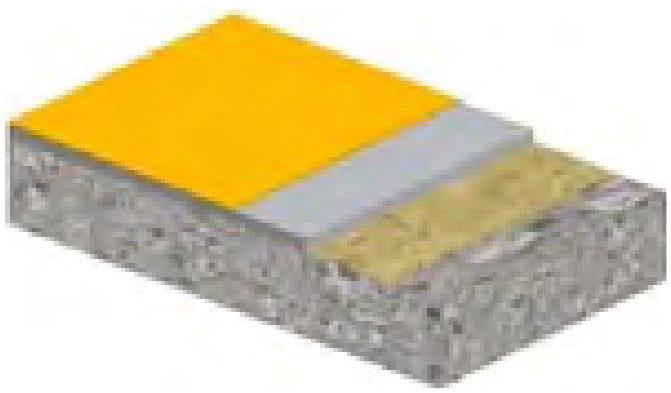
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

A brand of MBCC GROUP

MasterSeal Roof 2160

Wodochronny, mostkujący rysy system dachowy nakładany ręcznie, na bazie MasterSeal M 860



OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
13
216001

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

Zakres zastosowań: system nadaje się do zastosowań, gdzie nie jest wymagana trudnopalność

			Zużycie (ok.):
	Grunt	Grunt w zależności od rodzaju podłoża. Skontaktuj się z działem technicznym Master Builders Solutions.	
	Płynna membrana	**MasterSeal M 860 / M 861** Nakładana ręcznie, dwuskładnikowa, poliuretanowa, bezrozpuszczalnikowa membrana wodochronna. Do detali oraz nakładania na podłoża pionowe i o dużym nachyleniu dostępna jest wersja tiksotropowa.	2,4–3,5 kg/m²
	Powłoka wierzchnia* 2 warstwy	**MasterSeal TC 259** Pigmentowana, jednoskładnikowa, rozpuszczalnikowa, elastyczna, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych poliuretanowa powłoka wierzchnia	2× 0,1–0,15 kg/m²
	Alternatywnie **Powłoka wierzchnia*** **2 warstwy**	**MasterSeal TC 258** Pigmentowana, jednoskładnikowa, rozpuszczalnikowa, elastyczna, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych, poliuretanowa powłoka wierzchnia do stosowania w warunkach, gdzie wymagane jest wykończenie antypoślizgowe w postaci posypki z kruszywa mineralnego	2× 0,25–0,5 kg/m² Zależnie od uziarnienia kruszywa

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

A brand of MBCC GROUP

MasterSeal Roof 2164

Wodochronna, mostkująca rysy membrana nakładana ręcznie zgodnie z wytycznymi EOTA ETAG 005-06, ETA 09/0396

OZNAKOWANIE CE (ETAG 005)

CE
0761

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
10
464001

ETAG 005 – część 6
Zestawy wodochronne oparte na żywicy poliuretanowej nakładane w postaci płynnej

Dyfuzja pary wodnej współczynnik odporności μ	1830
Odporność na obciążenie wiatrem	> 50 kPa
Odporność na rozprzestrzenianie ognia i ciepło promieniujące	Nie oznaczono
Reakcja na ogień	Klasa E
Oświadczenie w sprawie substancji niebezpiecznych	Nie zawiera
Czas zachowania właściwości roboczych	W2
Strefy klimatyczne	M i S
Nakładane obciążenia	P1 do P3
Kąt nachylenia dachu	S1 do S4
Najniższa temperatura powierzchni	TL 3
Najwyższa temperatura powierzchni	TH 3

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

Zakres zastosowań: trudnopalny, wodochronny system natryskowy do stosowania na różnych podłożach zgodnie z wytycznymi EOTA.

			Zużycie ok.
	Grunt	**MasterSeal P 640** (podłoża mineralne) (wg karty technicznej)	0,25 kg/m²
	Alternatywnie: **Grunt**	**MasterSeal P 698** (istniejące pokrycia bitumiczne) (wg karty technicznej)	0,05–0,15 kg/m²
	Membrana	**MasterSeal M 640** Pigmentowana, elastyczna, poliuretanowa, jednoskładnikowa, rozpuszczalnikowa	2× 0,7 kg/m²
	Powłoka wierzchnia **2 warstwy**	**MasterSeal TC 640** Pigmentowana, elastyczna, poliuretanowa, jednoskładnikowa, rozpuszczalnikowa, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych	0,1–0,2 kg/m²

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
Powłokę wierzchnią należy zastosować na wszystkie miejsca narażone na działanie promieni UV i czynników atmosferycznych.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

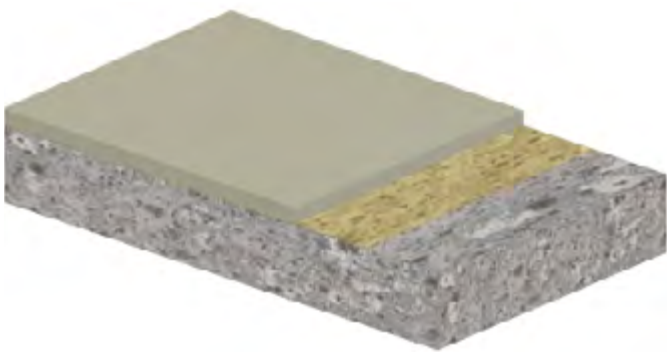
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

A brand of MBCC GROUP

MasterSeal Roof 2689

Mostkujący rysy, o wysokiej odporności mechanicznej i chemiczne, odporny na ścieranie system izolacji wodoochronnej 2-C-Polyurea, nakładanie metodą natryskową, ETA-17/0508 zgodnie z ETAG 005 część 6



OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
468901

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f oraz ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność do CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklach zamarzanie-topnienie	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4.2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1 Broof-t4
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastosowanie: izolacja wodoochronna dachów płaskich, zbiorników wodnych, drugi poziom zabezpieczenia, konstrukcje wodne, infrastruktura

			Zużycie ok.
	Grunt	**MasterSeal P 770 (do betonu)** (w zależności od podłoża, proszę skonsultować się z Obsługą Techniczną)	0,3–0,5 kg/m²
	Hydroizolacja **Aplikacja natryskowa**	**MasterSeal M 689** Pigmentowana, dwuskładnikowa, 100% czysty Polyurea, nakładanie metodą natryskową	min. 2,4 kg/m².
	Powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 269**	2× 0,15–0,20 kg/m²
	(opcjonalnie)	Pigmentowana, dwukomponentowa, elastyczna, odporna na działanie UV i czynników atmosferycznych poliuretanowa powłoka wierzchnia	

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

System izolacji wodoochronnej spełnia wymagania odnośnie następujących właściwości (z twierdzono wewnętrznie i zewnętrznie):

Właściwość	Odnosi się do:	Jedn.	Wynik
Twardość Shore'a A	DIN 53505		95
Twardość Shore'a D	DIN 53505		45
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	N/mm²	21
Wydłużenie	DIN 53504	%	425
Wytrzymałość na rozdarcie	DIN 53515	N/mm²	58
Reakcja na ogień	DIN EN 13501-1		C_{fl}-s1
Współczynnik przenikania pary wodnej	DIN 53122	g/mm(m²)(24 h)	16,5
Odporność na ścieranie	DIN 53516	mg	140

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Pool 1689

Wysokosprawny grubowarstwowy elastomerowy system hydroizolacji basenów i zbiorników w parkach wodnych

OKREŚLENIE MATERIAŁU

MasterSeal Pool 1689 to system ciągłej izolacji przeciwwodnej na bazie natryskowych elastomerów polimocznikowych oraz wysokosprawnych powłok poliasparaginowych.
Średnia grubość warstwy Systemu MasterSeal Pool 1689 wynosi 3,5–4 mm i składa się z następujących elementów:

- grunt, MasterSeal P 385;
- membrana uszczelniająca nanoszona natryskowo przy pomocy dyszy airless do materiałów dwuskładnikowych, MasterSeal M 689;
- powłoka elastomerowo-poliasparaginowa z połyskiem, odporna na czynniki chemiczne i promieniowanie UV, MasterSeal TC 681 (RAL 5015, RAL 7038, Biały).

PODSTAWOWE ZASTOSOWANIA

System MasterSeal Pool 1689 idealnie nadaje się do uszczelniania zbiorników w parkach wodnych (zjeżdżalnie, zbiorniki do zabaw wodnych, delfinaria) i basenów.

CHARAKTERYSTYKA

System MasterSeal Pool 1689 odznacza się następującymi cechami:

- tworzy monolityczne połączenie z podłożem;
- dopasowuje się nawet do najbardziej złożonych kształtów;
- elastomerowy system klasy crack bridging A5 (> 2,5 mm);
- odporny na czynniki chemiczne wody basenowej;
- odporny na zabrudzenia;
- bardzo wysoka odporność na uderzenia;
- odporny na ścieranie;
- spełnia wymogi normy UNI EN 1504/2 („Systemy ochrony powierzchni betonowych") oraz określone w niej dopuszczalne normy, w tym limity dotyczące silnego wiązania chemicznego.

TEORETYCZNE ZUŻYCIE

Produkt	Zastosowanie	Kg/m²
MasterSeal P 385 Komp. D + woda	Naprawa betonu szybkoschnącym systemem od 2 do 40 mm	1,7 / mm (min. 2 mm)
MasterSeal P 385 Zestaw „ABC" Komp. A + Komp. B + Komp. C	Grunt do podłoży ceramicznych i/lub żywicznych	0,5
	Grunt do podłoży wilgotnych	
	Grunt odporny na ujemne parcie wody	1,5
	Grunt odporny na ciśnienie osmotyczne	
MasterSeal P 385 Zestaw „AB2D" Komp. A + Komp. B + 2 Komp. D	Zaprawa naprawcza o grubości od 2 do 40 mm, pełniąca również funkcję gruntu, do podłoży wilgotnych i powierzchni żywicznych lub mieszanych (beton / żywica)	1,7 / mm (min. 2 mm)
MasterSeal M 689	Membrana	2–2,5
MasterSeal TC 681	Powłoka elastomerowa odporna na promienie UV i czynniki chemiczne	0,6–0,9

OPAKOWANIA

MasterSeal P 385	Opakowanie	Kg
Komp. A	Puszka	4,25
Komp. B	Puszka	4,25
Komp. C	Worek	15
Komp. D	Worek	25
Zestaw „ABC" (0,3 do 1 mm)	1 Puszka Komp. A + 1 Puszka Komp. B + 1 Worek Komp. C	23,5
Zestaw „AB2D" (od 2 do 40 mm)	1 Puszka Komp. A + 1 Puszka Komp. B + 2 Worki Komp. D	58,50

Produkt	Opakowanie	Kg
MasterSeal M 689	Beczka	A: 200
	Beczka	B: 225
MasterSeal TC 681	Puszki	28 (A+B)

SKŁADOWANIE

Materiał należy przechowywać w oryginalnych pojemnikach, w suchym i zadaszonym miejscu, w temperaturze między 15 i 25°C. Chronić przed bezpośrednim nasłonecznieniem.

MasterSeal Pool 1689

Wysokosprawny grubowarstwowy elastomerowy system hydroizolacji basenów i zbiorników w parkach wodnych

CECHY UŻYTKOWE SYSTEMU MASTERSEAL M 689

Metody badania		Parametry (grubość 2 mm)
Twardość powierzchni, UNI EN ISO 868		Shore A ≈ 95, Shore D ≈ 48
Przyczepność do betonu, UNI EN 1542: podłoże MC (0,40) zgodnie z normą UNI EN 1766	Przed wykonaniem cykli termicznych	> 3 MPa (pęknięcie podłoża)
	Po 50 cyklach zamrażania-rozmrażania przy użyciu soli odladzających UNI EN 13687/1	> 3 MPa (pęknięcie podłoża)
Crack bridging ability [zdolność mostkowania rys] w temp. 23°C, UNI EN 1062/7 - Statyczna - Dynamiczna		Klasa A_5 (szczelina > 2,5 mm) Klasa B4.2
Odporność na pozytywne parcie wody, UNI EN 12390/8		5 bar
Odporność na negatywne ciśnienie wody z użyciem gruntu MasterSeal P 385, UNI 8298/8		2,5 bar
Przepuszczalność pary wodnej mierzona jako ekwiwalentna grubość powietrza S_d, UNI EN ISO 7783/1. S_d = μ·s, μ = współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej, s = grubość warstwy. Klasa I: S_d < 5 m (Przepuszczalny), Klasa II: S_d ≥ 5 oraz ≤ 50 m, Klasa III: S_d > 50 (Nieprzepuszczalny)		S_d < 9 m (Klasa II)
Współczynnik pochłaniania kapilarnego, UNI EN 1062/3		< 0,01 $kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$
Przepuszczalność CO_2, ekwiwalentna grubość powietrza S_d, UNI EN 1062/6. S_d = μ·s, μ = współczynnik oporu dyfuzyjnego CO_2, s = grubość warstwy		S_d > 100 m
Wytrzymałość na poślizg / pełzanie, UNI EN 13036/4 Klasa I: próba na mokro dla powierzchni wewnętrznych: jednostka ≥ 40 Klasa II: próba na sucho dla powierzchni wewnętrznych: jednostka ≥ 40		(Tylko z przetryskiem) Klasa I: 23 jednostki Klasa II: 60 jednostek
Wytrzymałość na działanie sztucznych czynników atmosferycznych (2000 godzin promieniowania UV i skroplin), UNI EN 1062/11		Brak wybrzuszeń, pęknięć i odprysków (zmiana barwy).
Odporność na ścieranie, UNI EN ISO 5470/1 (obciążenie 1000 g ściernica H22/1000 cykli)		Ubytek masy < 120 mg
Odporność na uderzenia, UNI EN ISO 6272. Klasa I: 4 N·m, Klasa II: 10 N·m, Klasa III: 20 N·m		> 30 N·m, Klasa > III
Klasa reakcji na ogień, UNI EN 13501/1 • Klasy reakcji na ogień: $A1_{fl}$, $A2_{fl}$, B_{fl}, C_{fl}, D_{fl}, $E1_{fl}$, $F1_{fl}$; • Klasy emisji dymu: S_1, S_2		C_{fl}-S_1

CECHY UŻYTKOWE SYSTEMU MASTERSEAL TC 681

Kryteria i metody badania	Parametry (dla grubości ≥ 300 μm)
Odporność na działanie agresywnych środków chemicznych UNI EN 13529: ciecz użyta do próby – standardowa woda z basenu zawierająca: • wodę dejonizowaną; • kwas trichloroizocyjanurowy 10 g/m^3; • środek przeciwporostowy 0,5 litrów / 100 m^3	Klasa II UNI EN 1504/2 Brak odbarwień i zmian twardości Shore'a po 6 miesiącach ciągłego narażenia
Kompatybilność termiczna (przyczepność UNI EN 1542 podłoże MC 0,40 UNI EN 1766, po 50 cyklach zamrażania-rozmrażania przy użyciu soli odladzających), UNI EN 13687/1	> 3 MPa (pęknięcie podłoża)
Crack bridging ability [zdolność mostkowania rys] w temp. 23°C, UNI EN 1062/7 - Statyczna - Dynamiczna	Klasa A_4, (szczelina 1,25–2,5 mm) Klasa B_2
Przepuszczalność pary wodnej mierzona jako ekwiwalentna grubość powietrza S_d, UNI EN ISO 7783/1. S_d = μ·s, μ = współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej, s = grubość warstwy. Klasa I: S_d < 5 m (Przepuszczalny), Klasa II: S_d ≥ 5 oraz ≤ 50 m, Klasa III: S_d > 50 (Nieprzepuszczalny)	S_d < 1,35 m (Klasa I)
Współczynnik pochłaniania kapilarnego, UNI EN 1062/3	< 0,01 $kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$
Wytrzymałość na poślizg / pełzanie, UNI EN 13036/4 Klasa I: próba na mokro dla powierzchni wewnętrznych: jednostka ≥ 40; Klasa II: próba na sucho dla powierzchni wewnętrznych: jednostka ≥ 40.	Klasa I: 22 jednostki Klasa II: 18 jednostek
Przepuszczalność CO_2, ekwiwalentna grubość powietrza S_d, UNI EN 1062/6 (grubość 200 μm). S_d = μ·s, μ = współczynnik oporu dyfuzyjnego CO_2, s = grubość warstwy	S_d > 50 m
Odporność na uderzenia, UNI EN ISO 6272. Klasa I: 4 N·m, Klasa II: 10 N·m, Klasa III: 20 N·m	20 N·m
Wytrzymałość na działanie sztucznych czynników atmosferycznych (2000 godzin promieniowania UV i skroplin), UNI EN 1062/11	Brak oznak degradacji i zmiany barwy
Odporność na ścieranie, UNI EN ISO 5470/1 (obciążenie 1000 g ściernica H22/1000 cykli)	Ubytek masy < 200 mg

UWAGI DO STOSOWANIA

TEMPERATURA

Aplikacja może być przeprowadzana w temperaturze otoczenia od +5°C do +40°C.

ZDEGRADOWANY BETON: NAPRAWA PRZY UŻYCIU SZYBKOSCHNĄCEJ ZAPRAWY

Usunąć warstwę niespójnego, zdegradowanego i zabrudzonego olejami, smarami lub innymi substancjami betonu, a następnie przystąpić do odbudowy szybkoschnącym preparatem MasterSeal P 385 Komp. D zmieszanym jedynie z wodą.

BETON NIEZDEGRADOWANY

Podłoże powinno być przygotowane przez piaskowanie lub szlifowanie.

W szczególnych przypadkach można zastosować również inne techniki przygotowania podłoża (odpowiednia technika

MasterSeal Pool 1689

Wysokosprawny grubowarstwowy elastomerowy system hydroizolacji basenów i zbiorników w parkach wodnych

powinna być dobrana po uprzedniej wizycie na placu budowy).

SPOINY NAROŻNE
Spoiny narożne wykonać szybkoschnącą zaprawą MasterSeal P 385 Komp. D zmieszaną jedynie z wodą lub szybkowiążącą zaprawą MasterSeal 590.

SPOINY ŁĄCZĄCE
Należy zachować szczeliny dylatacyjne i przerwy robocze oraz uszczelnić je szczeliwem MasterSeal NP 474, MasterSeal 944 lub MasterSeal 930 (w sprawie doboru produktu prosimy o kontakt Serwisem Technicznym Master Builders Solutions).

PODŁOŻA ŻYWICZNE LUB CERAMICZNE
Podłoże powinno być przygotowane przez piaskowanie lub szlifowanie. Na tego rodzaju podłożach możliwe jest zastosowanie jedynie MasterSeal P 385 Zestaw „AB2D" lub MasterSeal P 385 Zestaw „ABC".

NASYCENIE PODŁOŻA
Przed przystąpieniem do aplikacji MasterSeal P 385 na podłoża o dużej zdolności absorpcyjnej, należy je najpierw zmoczyć wodą, a następnie usunąć ewentualny nadmiar wody ścierką lub wydmuchiwanym powietrzem. Podłoże powinno być nasycone w stanie suchym.

APLIKACJA MASTERSEAL P 385 KOMP. D + WODA
Do MasterSeal P 385 Komp. D dodać odpowiednią ilość wody wskazaną w tabeli. Mieszać wiertarką z mieszadłem na niskich obrotach (400–600 obr./min.) aż do uzyskania jednolitej masy.

Dane techniczne	
Gęstość mieszanki	ok. 2 kg/litr
Woda do zaprawy	17,5% (4,3–4,4 litra na worek)
Czas otwarty	20 minut przy 20°C
Czas wiązania przy 20°C	Początek 45 minut Koniec 70 minut
Temperatura eksploatacji (powietrza)	-20°C do +80°C
Pełne utwardzenie przy 20°C	28 dni

Materiał rozprowadzać szpachelką.

APLIKACJA MASTERSEAL P 385 ZESTAW „ABC" (KOMP. A + KOMP. B + KOMP. C)
Wlać komponent B (utwardzacz) do komponentu A (baza) i dokładnie wymieszać aż do uzyskania całkowicie jednolitej masy. Następnie dodawać komponent C (sypka zaprawa), jednocześnie mieszając mieszadłem mechanicznym. Wymieszać aż do otrzymania jednolitej i pozbawionej grudek masy.
Produkt nanosić szpachelką w czystej postaci lub rozcieńczony w 10% z wodą, a w przypadku stosowania wałka lub natrysku rozcieńczyć maksymalnie w 20% z wodą.

Dane techniczne	
Okres użyteczności w otwartym pojemniku	1 godzina przy +20°C
Proporcje mieszania	18%A, 18%B, 64%C
Temperatura eksploatacji	-20°C do +80°C (temp. powietrza)
Pełne utwardzenie przy 20°C	7 dni

W każdym wypadku należy nanosić dwie warstwy produktu, zachowując 16–24 godzin odstępu między jedną a drugą warstwą.
W trakcie nanoszenia produktu należy go cały czas mieszać.
Nie wykonywać prac w bezpośrednim nasłonecznieniu, przy wietrze, mgle, dużej wilgotności lub gdy przewidywany jest deszcz.

Do natryskowej aplikacji produktu MasterSeal P 385 zestaw „ABC" (Komp.A + Komp.B + Komp.C) należy stosować wyłącznie membranową pompę typu airless.
Narzędzia należy od razu po użyciu umyć dokładnie wodą z mydłem.

Urządzenie natryskowe typu Airless	
Średnica równoważna dyszy	0,026–0,030"
Kąt natrysku	50–80°
Ciśnienie dyszy	200–250 bar
Minimalny przepływ	10 litrów/min.
Średnica przewodu	3/8"
Maksymalna długość przewodu	10 m
Filtr	60 mesh (odpowiadający 250 mikrometrom światła i 590 oczkom siatki/cm^2)

APLIKACJA MASTERSEAL P 385 ZESTAW „AB2D" (KOMP. A + KOMP. B + 2 KOMP. D)
Wlać komponent B (utwardzacz) do komponentu A (baza) i dokładnie wymieszać aż do uzyskania całkowicie jednolitej masy. Do świeżo zmieszanej żywicy (A+B) można ewentualnie dodać wody w proporcji nieprzekraczającej 10% całkowitej wagi komponentu D.
Następnie dodawać po 2 worki komponentu D, jednocześnie mieszając mieszadłem mechanicznym. Wymieszać aż do otrzymania jednolitej i pozbawionej grudek masy.

Dane techniczne	
Okres użyteczności w otwartym pojemniku	20 minut przy +20°C
Proporcje mieszania	7% A, 7% B, 86% 2D
Czas wiązania przy 20°C	Początek 45 minut Koniec 85 minut
Temperatura eksploatacji	-20°C do +80°C (temp. powietrza)
Pełne utwardzenie przy 20°C	28 dni

Rozprowadzać przy użyciu pacy.
Narzędzia należy od razu po użyciu umyć dokładnie wodą z mydłem.

CZAS KOLEJNYCH APLIKACJI
W celu aplikacji kolejnych warstw malarskich wilgotność powierzchni MasterSeal P 385 nie powinna przekraczać 4%.

MasterSeal P 385: wilgotność szczątkowa i czas kolejnych aplikacji przy 20°C (wilgotnościomierz karbidowy)

MasterSeal P 385	Czas	Wilgotność szczątkowa	Kolejne aplikacje	
Komp. D + woda	24 godziny	< 6%	MasterSeal P 385 (ABC)	☺
Zestaw „ABC"	48 godzin	< 4%	MasterTop P 604 MasterSeal M 689	☺

MasterSeal Pool 1689

Wysokosprawny grubowarstwowy elastomerowy system hydroizolacji basenów i zbiorników w parkach wodnych

MasterSeal P 385	Czas	Wilgotność szczątkowa	Kolejne aplikacje	
Zestaw „AB2D”	24 godziny	< 3%	MasterTop P 604 MasterSeal M 689	☺

APLIKACJA MASTERTOP P 604 / P 686 W

W niektórych przypadkach, w celu uniknięcia powstawania pęcherzy, przed zastosowaniem MasterSeal M 689 konieczne może być naniesienie pojedynczej warstwy epoksydowego gruntu MasterTop P 604 lub MasterTop P 686 W w proporcji 0,2–0,3 kg/m^2.
Szczegółowe informacje znajdują się w odpowiedniej karcie technicznej.

APLIKACJA MASTERSEAL M 689

Przed przystąpieniem do aplikacji, obydwa komponenty należy ogrzać przy pomocy pasów grzewczych do temperatury ok. 25–30°C. Komponent A należy wymieszać przed nałożeniem.

Dane techniczne	
Proporcje mieszania	Obj. 100 A: 100 B Waga. 100 A: 112 B
Gęstość	A: 1,0 kg/litr B: 1,11 kg/litr
Lepkość przy 20°C	A: 220 mPa×s B: 800 mPa×s
Ciśnienie aplikacji	120–200 bar
Temperatura aplikacji	Komp A 70–80°C Komp A 70–80°C
Czas żelowania przy 20°C	20–25 s
Pełne utwardzenie przy 23°C	2 dni

Preparat MasterSeal M 689 należy nanosić specjalnym urządzeniem do natrysku materiałów dwuskładnikowych na gorąco. MasterSeal M 689 może być stosowany w zmiennym zakresie grubości, jednowarstwowo, zarówno na powierzchniach poziomych jak i pionowych.
Narzędzia użyte do mieszania i nanoszenia materiału można wyczyścić przy pomocy rozcieńczalnika do wyrobów poliuretanowych P200. Utwardzony materiał można usunąć z narzędzi mechanicznie.
Czas pokrycia produktem MasterSeal TC 681 od 1 h do 4 h po zakończeniu aplikacji Membrany MasterSeal M 689!

APLIKACJA MASTERSEAL TC 681

Komponenty A i B przed wymieszaniem należy ogrzać do temperatury od 15 do 25°C.
Całą zawartość komponentu B wlać do pojemnika z komponentem A.
Nie dopuszcza się mieszania ręcznego. Mieszać mieszarką elektryczną na niskich obrotach (ok. 300 obr./min.) przez co najmniej 3 minuty.
Kilkukrotnie zebrać materiał ze ścianek i z dna pojemnika, aby wszystkie składniki dokładnie się wymieszały.
Łopatki mieszadła powinny cały czas być zanurzone w materiale, aby nie dopuścić do powstawania pęcherzy powietrza. Nie mieszać poza obrębem oryginalnego pojemnika.
Nanosić zawsze co najmniej dwie warstwy produktu przy użyciu wałka.

Dane techniczne	
Proporcje mieszania	100 A / 67 B
Substancje stałe o objętości	94%
Gęstość przy 20°C	ok. 1,39 kg/litr
Lepkość kinematyczna przy 23°C	ok. 700 mPa·s
Czas otwarty przy 23°C	25 min
Maksymalna wilgotność względna	85%
Ruch pieszy przy 23°C	Po 3 godzinach
Ruch kołowy przy 23°C	Po 7 godzinach
Całkowita polimeryzacja	Po 7 dniach

WAŻNA WSKAZÓWKA

Niewłaściwa metoda dezynfekcji może uszkodzić powierzchnię! Do dezynfekcji wody w basenie należy stosować wyłącznie standardowe produkty do chlorowania (stężenie chloru 0,3–0,6 mg/l, wartość pH 7,0–7,4). Nie wolno przedawkować! Dezynfekcja przez elektrolizę jest niedozwolona!

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia należy od razu po użyciu wyczyścić rozpuszczalnikiem.

INSTRUKCJE STOSOWANIA

W celu uzyskania szczegółowych informacji odnośnie właściwego stosowania produktu należy zawsze odnieść się do odpowiednich instrukcji stosowania „MasterSeal Traffic Systems: *Instrukcja stosowania systemów hydroizolacji płyt jezdniowych” oraz „Water Management Clean & Waste: Instrukcja stosowania systemów MasterSeal*”.

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH (DECLARATION OF PERFORMANCE, DOP) I OZNAKOWANIE CE

Zgodnie z Rozporządzeniem (UE) Nr 305/2011 oraz 574/2014, komponenty systemu posiadają oznakowanie CE zgodne z normą EN 1504/2 oraz odpowiednią Deklarację Właściwości Użytkowych (DoP).

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Pool 1681

Wysokowydajny system dekoracyjny do basenów i fontann.

OPIS

MasterSeal Pool 1681 to dekoracyjny system ciągły na bazie poliasparginowej powłoki wykończeniowej.

Skład systemu:

Podkład gruntujący	MasterSeal P 385
Środek wiążący	MasterSeal P 770 lub MasterTop P 681 lub inny odpowiedni
Warstwa wykończeniowa	MasterSeal TC 681

OBSZAR STOSOWANIA

MasterSeal Pool 1681 nadaje się idealnie jako warstwa wykończeniowa dla konstrukcji betonowych typu:

- baseny,
- fontanny,
- zbiorniki dekoracyjne.

CECHY I ZALETY

- **Ciągła membrana** – monolityczna, bez zawalcowań, spawów lub szwów
- Odporna na działanie wody basenowej
- **Całkowicie związana z podłożem**: nie ma ryzyka wytworzenia grzybów pod systemem
- **Odporna na zabrudzenia**
- **Gładka, odporna** na glony
- **Łatwa do czyszczenia**
- **Wysoce odporna** na ostre przedmioty
- **Odporna na działanie czynników atmosferycznych:** Niewrażliwa na promieniowanie UV
- **Niewrażliwa na wilgoć**: można stosować na podłoża o wysokiej wilgotności resztkowej
- **Dostępna w wielu kolorach RAL**

ATESTY I CERTYFIKATY

- Spełnia wymagania normy EN 1504-2
- Chemiczna odporność na działanie wody basenowej zgodnie z normą EN 13529

SPOSÓB STOSOWANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Konstrukcja wszystkich podłoży (nowych i starych) musi znajdować się w należytym stanie. Ich powierzchnia musi być sucha, pozbawiona zaschniętego mleczka betonowego oraz wolnych cząstek, a także oleju, smarów, śladów gumy, plam lakieru oraz innych zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność.

Beton: Powierzchnię należy przygotować przez śrutowanie lub mycie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem bądź zastosowanie innej odpowiedniej metody mechanicznej. Po przygotowaniu wytrzymałość na odrywanie podłoży betonowych i cementowych musi wynosić minimum 1 N/mm².

Połączenia ścian z podłożem należy zaokrąglić, stosując odpowiednie produkty, np. MasterSeal 590, zaprawę naprawczą MasterEmaco.

Płytki lub podłoża na bazie żywicy: Powierzchnię należy przygotować przez piaskowanie lub mechaniczne szlifowanie. Na tego typu podłożu stosować wyłącznie środek MasterSeal P 385 Kit „AB2D" lub MasterSeal P 385 Kit „ABC".

Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej +10°C, a maksymalnie +35°C. Temperatura powierzchni kontaktu musi wynosić co najmniej 3°C powyżej temperatury punktu rosy otaczającego powietrza.

(b) Gruntowanie

Nałożyć środek MasterSeal P 385 KIT „ABC", zużywając około:

- Na płytkach: 0,5 kg/m²
- Na betonie: 1,5 kg/m²

** Informacje szczegółowe zawiera odpowiedni arkusz techniczny produktu.*

Czas ponownego powlekania środkami MasterSeal P 770 i MasterTop P 686 W: przy wilgotności resztkowej poniżej 4%. W normalnych warunkach zwykle następuje to po 48 godzinach.

(c) Środek wiążący

Nałożyć środek MasterSeal P 770 lub MasterTop P 686 W, zużywając około 0,2–0,3 kg/m².

** Informacje szczegółowe zawiera odpowiedni arkusz techniczny produktu.*

(d) Warstwa wykończeniowa

Nałożyć środek MasterSeal TC 681, zużywając co najmniej 0,6–0,9 kg/m² w co najmniej 2 warstwach.

Przed napełnieniem wodą należy odczekać co najmniej 7 dni na utwardzenie.

** Informacje szczegółowe zawiera odpowiedni arkusz techniczny produktu.*

WAŻNA WSKAZÓWKA

Niewłaściwa metoda dezynfekcji może uszkodzić powierzchnię! Do dezynfekcji wody w basenie należy stosować wyłącznie standardowe produkty do chlorowania (stężenie chloru 0,3–0,6 mg/l, wartość pH 7,0–7,4). Nie wolno przedawkować! Dezynfekcja przez elektrolizę jest niedozwolona!

WYKAŃCZANIE I CZYSZCZENIE

Jeszcze wilgotne narzędzia można czyścić środkiem na bazie rozpuszczalnika. Po utwardzeniu materiał można usunąć wyłącznie mechanicznie.

** Zob. instrukcja czyszczenia dla systemów MasterSeal Pool.*

OPAKOWANIA

MasterSeal P 385	Opakowanie	Kg
Część A	Wiadro	4,5
Część B	wiadro	4,5
część C	torba	16

Masterseal P 770	Opakowanie	Kg
Część A	Wiadro	2,2 lub 4
Część B	wiadro	2,8 lub 5

Masterseal P 686 W	Opakowanie	Kg
Część A	Wiadro	18
Część B	wiadro	7

Masterseal TC 681	Opakowanie	Kg
Część A	Wiadro	16,8
Część B	wiadro	11,2

MasterSeal Pool 1681

Wysokowydajny system dekoracyjny do basenów i fontann.

KOLORY
Standardowe kolory to: RAL 1001, 1015,
Inne kolory są dostępne na żądanie. Należy zapytać o nie partnera firmy Master Builders Solutions.

USTAWODAWSTWO
Zgodnie z europejskim rozporządzeniem (UE nr 305/2011 i UE nr 574/2014) elementy systemu noszą oznakowanie CE na podstawie normy EN 1504-2. Deklaracja właściwości użytkowych nr 168101.

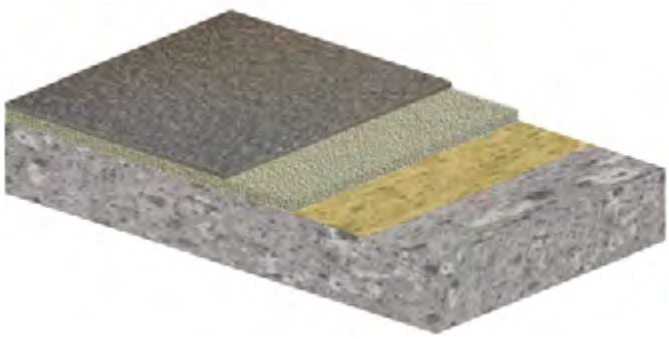
KONTAKT
W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2203

Szybki w system powłokowy mostkujący rysy do nawierzchni parkingów z osobno nakładaną natryskowo warstwą izolacji wodochronnej i warstwą ścieralną wg EN 1504-2 oraz RILI SIB 2001, OS 10



Do zastosowania na odsłoniętych powierzchniach parkingów, gdzie wymagane jest maksymalna zdolność do mostkowania rys i odporność na zużycie, a także szybkie wykonanie i krótki czas przerw konserwacyjnych. Wykorzystywany także na poziomach pośrednich, gdzie bezpośrednio pod parkingiem mieszczą się sklepy, biura i magazyny itp. Zdolność do dynamicznego mostkowania rys, klasa B 4.2 (-20ºC), w pomieszczeniach i na zewnątrz

			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 660 lub inny odpowiedni** przezroczysty, PU, dwuskładnikowy, szybko utwardzający się w niskiej temperaturze.	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek kwarcowy, frakcji 0,3–0,8 mm, równomiernie rozsiany (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / doszczelnienie do szorstkości 1 mm	**MasterTop P 660** Wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek kwarcowy, frakcji 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Membrana wodochronna	**MasterSeal M 800 / M 811** Szara, 2-komponentowa PU lub PU/Polyurea hybryda, aplikowana natryskowo, szybkowiążąca	1,9–2,4 kg/m²*
	Powłoka ścieralna**	**MasterSeal M 880** biała, poliuretanowa, dwuskładnikowa, szybko utwardzająca się	0,5–0,7 kg/m² (do 1,6 kg/m²)
	Posypka piaskowa**	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm lub 0,7–1,2 mm, w nadmiarze	1,2–4,5 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 681** Pigmentowana, poliasparginowa, szybko utwardzająca się, niska zawartość rozpuszczalników, wykończenie z połyskiem, UV stabilna	0,6–0,9 kg/m²
	Grubość systemu	ok. 3,5 do 5,5 mm**	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2203

Szybki w system powłokowy mostkujący rysy do nawierzchni parkingów z osobno nakładaną natryskowo warstwą izolacji wodochronnej i warstwą ścieralną wg EN 1504-2 oraz RILI SIB 2001, OS 10

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
220301

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f oraz ZA.1 g

Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4.2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień z MasterSeal TC 681	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa 2

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
220301

EN 13813:2002
Jastrych z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków EN 13813: SR-B1, 5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

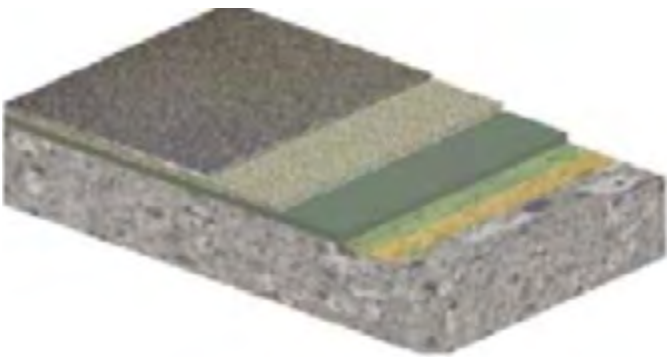
Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2205

Do zastosowania na niezadaszonych nawierzchniach, gdzie wymagana jest maksymalna zdolność mostkowania rys i odporność na ścieranie.
Dynamiczna zdolność mostkowania rys, klasa B 4.2 (-20ºC), do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych



			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 622** przezroczysty, dwuskładnikowy, epoksydowy	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / Obrzutka do szorstkości 5 mm	**MasterTop P 622** Wypełnienie w proporcji 1:0,5–1:2 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²* na mm
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	2,0–3,0 kg/m²
	Środek zwiększający przyczepność	**MasterSeal P 691** grunt 1C-PU, zawiera rozpuszczalnik, utwardzający się w warunkach wilgotnych	0,05–0,10 kg/m²
	Membrana wodochronna	**MasterSeal M 811** szara, poliuretanowa, dwuskładnikowa, nakładana natryskowo, szybko utwardzająca się	1,9–2,4 kg/m²
	Powłoka ścieralna**	**MasterSeal M 880 / M 881** biała, poliuretanowa, dwuskładnikowa, szybko utwardzająca się	0,5–0,7 kg/m² (do 1,6 kg/m²)
	Posypka piaskowa**	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm lub 0,7–1,2 mm (w nadmiarze)	1,2–1,8 kg/m² (do 4,5 kg/m²)
	Powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 268** pigmentowana, 2C-PU, odporna na działanie promieni UV i czynników atmosferycznych, zawiera rozpuszczalnik, wykończenie półmatowe	0,45–0,7 kg/m²
	Powłoka wierzchnia (opcjonalnie)	**MasterSeal TC 258** pigmentowana, 1C-PU, odporna na działanie promieni UV i czynników atmosferycznych, zawiera rozpuszczalnik, wykończenie matowe	0,5–0,8 kg/m²
	opcjonalna powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 681** pigmentowana, poliasparginowa, dwuskładnikowa, szybko utwardzająca się, wykończenie z połyskiem	0,6–0,9 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	ok. 3,5 do 4,0 mm (maksymalnie 5,5 mm**)	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*

MasterSeal Traffic 2205

Do zastosowania na niezadaszonych nawierzchniach, gdzie wymagana jest maksymalna zdolność mostkowania rys i odporność na ścieranie.
Dynamiczna zdolność mostkowania rys, klasa B 4.2 (-20ºC), do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
220501

EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m^2·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	> 1,5 N/mm^2
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4,2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 1,5 N/mm^2
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe z MasterSeal TC 258 z MasterSeal TC 268	 Klasa III Klasa II

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
220501

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

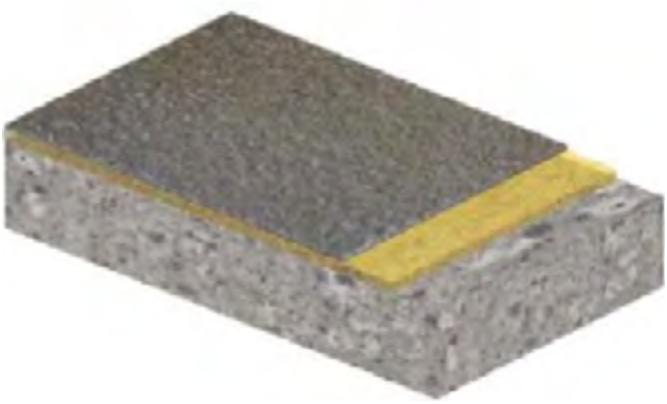
Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2271

Ekonomiczny system powłokowy do parkingów bez zdolności do mostkowania rys, wg EN 1504-2 i niemieckiej normy DIN V 18026, klasa OS 8



Do zastosowania na poziomach pośrednich i rampach tam, gdzie wymagany jest odporny na ścieranie system bez zdolności do mostkowania rys posiadający estetyczny wygląd, nadający się do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych (z zadaszeniem)

			Zużycie
☐	**Opcjonalnie/ Grunt** **na porowatych, wysokonasiąkliwych powierzchniach betonowych stykających się z gruntem**	**MasterTop P 622 lub inny odpowiedni** przezroczysty, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy	0,4–0,5 kg/m²
	W razie konieczności posypka piaskowa°°	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
■	**Obrzutka**	**MasterTop P 622** Wypełnienie w proporcji 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,4 mm	0,9–2,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm lub 0,7 - -1,2 mm	1,5–3,0 kg/m²
■	**Powłoka wierzchnia**	**MasterSeal TC 374** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, (charakterystyka „Total Solid"), wykończenie z połyskiem	0,5–0,9 kg/m²
■	**Opcjonalnie** **Powłoka wierzchnia°°°**	**MasterSeal TC 681** pigmentowana, poliasparginowa, dwuskładnikowa, szybko utwardzająca się, odporna na promienie UV i czynniki atmosferyczne, wykończenie z połyskiem.	0,5–0,9 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	**Ok. 1,5–2,5 mm****	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*
°° Posypka piaskowa wymagana jest jeśli nie da się uniknąć przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej warstwy (np. deszcz)

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2271

Ekonomiczny system powłokowy do parkingów bez zdolności do mostkowania rys, wg EN 1504-2 i niemieckiej normy DIN V 18026, klasa OS 8

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
227101

EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f oraz ZA.1 g

Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu--rozmrażaniu	> 2,0 N/mm²
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 2,0 N/mm²
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
227101

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

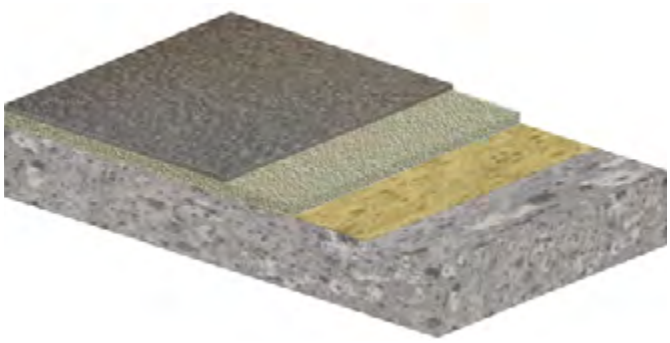
Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2239

Mostkujący rysy system do powierzchni parkingowych na bazie polimocznika



Do zastosowania na poziomach pośrednich i zadaszonych powierzchniach parkingów. Zdolność do dynamicznego mostkowania rys, klasa B 4.2 (-20°C), wewnątrz na zewnątrz (osłonięte).

			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 622 lub MasterSeal P 770 lub inny odpowiedni** P 622: przezroczysty, EP, dwuskładnikowy, P 770: półprzezroczysty, technologia HPU, dwuskładnikowy.	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek kwarcowy, frakcji 0,3–0,8 mm, równomiernie rozsiany (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / doszczelnienie do szorstkości 1 mm	**MasterTop P 622 lub MasterSeal P 770** Wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek kwarcowy, frakcji 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Membrana wodochronna	**MasterSeal M 689** Szara, Polimocznikowa, 2-komponentowa, wysoce elastyczna, mostkująca rysy, bezrozpuszczalnikowa	2,3–3,4 kg/m²*
	Warstwa antypoślizgowa „Overspray"**	**MasterSeal M 689**	0,4–0,6 kg/m²
	Grubość systemu	**ok. 3,0 do 5,0 mm****	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2239

Mostkujący rysy system do powierzchni parkingowych na bazie polimocznika

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE 1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH **Donnerschweer Str. 372** **D-26123 Oldenburg** 18 668902
EN 1504-2:2004 Produkty do ochrony powierzchni – powłoki EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f oraz ZA.1 g

Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	> 1,5 N/mm²
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4.2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień z MasterSeal TC 681	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE 1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH **Donnerschweer Str. 372** **D-26123 Oldenburg** 18 668902
EN 13813:2002 Jastrych z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków EN 13813: SR-B1, 5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2255

Mostkujący rysy system powłokowy do poziomów pośrednich parkingów i ramp. Spełnia wymagania EN 1504-2 oraz niemieckiej normy DIN V 18026, klasa OS 13, statyczne mostkowanie rys – klasa A 1 (-10°C), do zastosowań wewnętrznych

			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 622 lub P 604 lub inny odpowiedni** przezroczysty, EP, 2-komponentowy	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie /Obrzutka do szorstkości 1 mm	**MasterTop P 622 lub P 604** Wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka ścieralna	**MasterSeal M 276** szara, dwuskładnikowa, poliuretanowa, bezrozpuszczalnikowa	1,2–1,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm (w nadmiarze)	3,0–5,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 374** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, wykończenie z połyskiem	0,5–0,8 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	**ok. 2,5–3,0 mm****	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2255

Mostkujący rysy system powłokowy do poziomów pośrednich parkingów i ramp. Spełnia wymagania EN 1504-2 oraz niemieckiej normy DIN V 18026, klasa OS 13, statyczne mostkowanie rys – klasa A 1 (-10°C), do zastosowań wewnętrznych

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
225501

EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	> 1,5 N/mm²
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A 1 (-10°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
225501

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

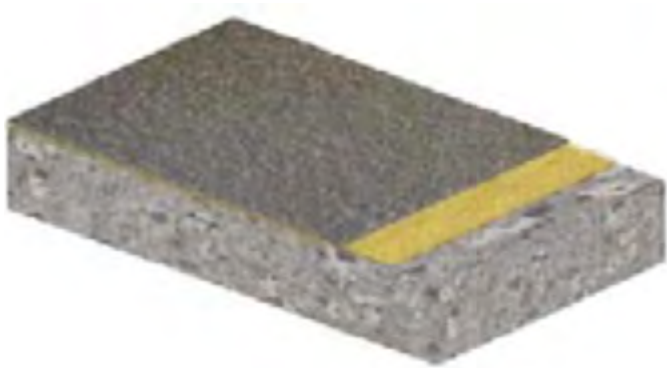
Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2260

System powłokowy do nawierzchni parkingów, bez zdolności do mostkowania rys wg EN 1504-2



Do zastosowania na poziomach pośrednich i rampach tam, gdzie wymagany jest odporny na ścieranie system bez zdolności do mostkowania rys posiadający estetyczny wygląd

			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 622 lub inny odpowiedni** przezroczysty, epoksydowy, dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm (w nadmiarze)	1,0–1,2 kg/m²
	Opcjonalnie / obrzutka	**MasterTop P 622** Wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm lub 0,6–1,2 mm (w nadmiarze)	2,0–3,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 374** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), wykończenie z połyskiem	0,5–0,8 kg/m²
	Opcjonalna powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 681** pigmentowana, poliasparginowa, dwuskładnikowa, odporna na działanie promieni UV, zawierająca rozpuszczalnik	0,5–0,8 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	**Ok. 0,8–1,2 mm****	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2260

System powłokowy do nawierzchni parkingów, bez zdolności do mostkowania rys wg EN 1504-2

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
226001

EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f oraz ZA.1 g

Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu--rozmrażaniu	> 2,0 N/mm²
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 2,0 N/mm²
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
226001

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

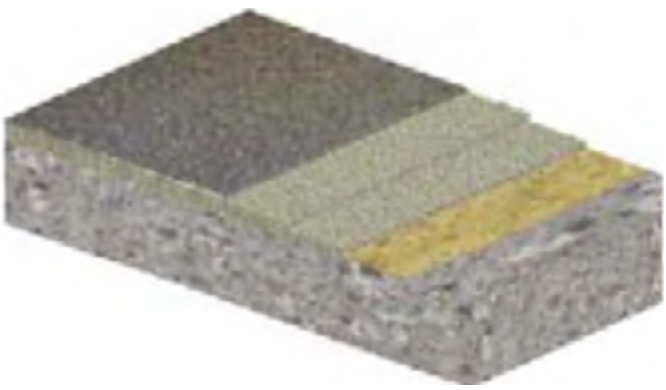
Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2262

Wyjątkowo odporny na ścieranie system powłokowy wg EN 1504-2



Do zastosowania w miejscach o dużym natężeniu ruchu, np. na rampach, w szczególności spiralnych, wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń (z zadaszeniem)

			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 622 lub P 604 lub inny odpowiedni** przezroczysty, dwuskładnikowy, epoksydowy	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	1. Powłoka ścieralna	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa	0,8–1,0 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm lub 0,6–1,2 mm (w nadmiarze)	1,5–2,0 kg/m²
	2. Powłoka ścieralna	**MasterTop BC 375 N** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa	1,2–1,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm lub 0,6–1,2 mm (w nadmiarze)	1,5–2,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 374** pigmentowana, dwuskładnikowa, epoksydowa, wykończenie z połyskiem	0,5–0,9 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	**Ok. 4,0–6,0 mm****	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2262

Wyjątkowo odporny na ścieranie system powłokowy wg EN 1504-2

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
226201
EN 1504-2:2004
EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f oraz ZA.1 g

Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	> 2,0 N/mm²
Odporność na silne działanie	Utrata środków chemicznych

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
226301
EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

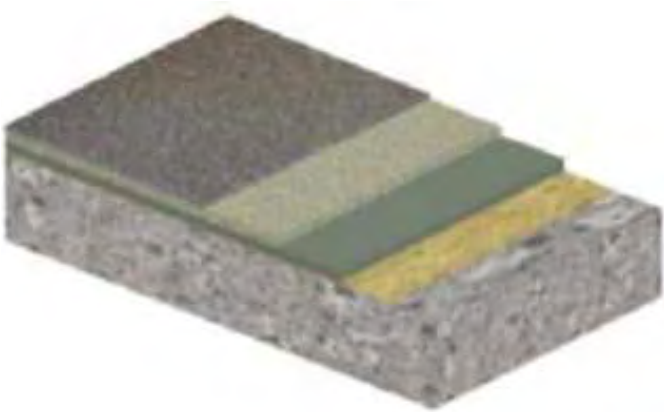
Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2263

System powłok nawierzchniowych o zdolności do mostkowania rys do stosowania jako nawierzchnia parkingów z osobną warstwą wodochronną i warstwą ścieralną wg EN 1504-2 oraz niemiecką normą DIN V 18026, klasa OS 11a



Do stosowania na niezadaszonych powierzchniach. Wykorzystywane także na poziomach pośrednich, gdzie bezpośrednio pod parkingiem mieszczą się sklepy, biura i magazyny. Zdolność do dynamicznego mostkowania rys, klasa B 3.2 (-20°C), w pomieszczeniach i na zewnątrz

			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 622 lub P 604 lub inny odpowiedni** przezroczysta, dwuskładnikowa, na bazie EP	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony, nie w nadmiarze	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie/ Obrzutka do szorstkości 1 mm	**MasterTop P 622 lub P 604** 1:0,5 wypełnione wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piaskiem krzemionkowym ziarno 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Membrana wodochronna	**MasterSeal M 869** szara, dwuskładnikowa, na bazie PU, wysoko sprężysta, o zdolności do mostkowania rys	1,8–2,6 kg/m²
	Powłoka ścieralna	**MasterSeal M 276** szara, dwuskładnikowa, na bazie PU, sprężysta **1:0,2 wypełnione** wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,4 mm	1,9–2,5 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, w nadmiarze	3,0–5,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 268** pigmentowana, dwuskładnikowa, na bazie PU, UV-stabilna, wykończenie z połyskiem	0,45–0,7 kg/m²
	Opcjonalna powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 681** pigmentowana, poliasparginowa, szybko wiążąca, zawierająca rozpuszczalniki, z wykończeniem na połysk, odporna na promienie UV i czynniki pogodowe	0,5–0,8 kg/m²
	Opcjonalnie powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 374** Pigmentowana, epoksydowa, dwukomponentowa, wykończenie z połyskiem	0,5–0,8 kg/m²
	opcjonalna powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 258** pigmentowana, na bazie PU, jednoskładnikowa, sprężysta, zawierająca rozpuszczalniki, z wykończeniem matowym, odporna na promienie UV i czynniki pogodowe	0,5–0,8 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	**Ok. 5,0–5,5 mm****	

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2263

System powłok nawierzchniowych o zdolności do mostkowania rys do stosowania jako nawierzchnia parkingów z osobną warstwą wodochronną i warstwą ścieralną wg EN 1504-2 oraz niemiecką normą DIN V 18026, klasa OS 11a

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE

1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
226301

EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na silne działanie środków chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 3,2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
226301

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

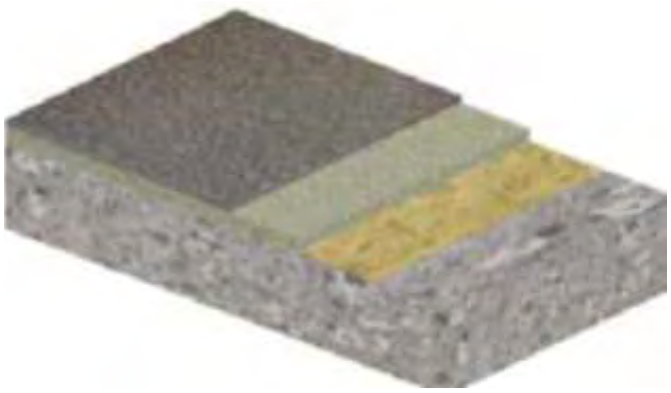
Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2264

System powłok nawierzchniowych o zdolności do mostkowania rys do stosowania jako nawierzchnia parkingów w połączeniu z warstwą wodochronną i warstwą ścieralną wg EN 1504-2 oraz niemiecką normą DIN V 18026, klasa OS 11b



Do stosowania na piętrach pośrednich parkingów i na parkingach podziemnych Zdolność do dynamicznego mostkowania rys, klasa B 3.2 (-20°C), w pomieszczeniach i na zewnątrz (z zadaszeniem)

			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 622 lub P 604 lub inny odpowiedni** przezroczysta, dwuskładnikowa, na bazie EP	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony, nie w nadmiarze	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie/ **Obrzutka do szorstkości 1 mm**	**MasterTop P 622 lub P 604** 1:0,5 wypełnione wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Membrana wodochronna **1:0,4 wypełnione**	**MasterSeal M 869** szara, dwuskładnikowa, na bazie PU, wysoko sprężysta, o zdolności do mostkowania rys, bezrozpuszczalnikowa wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,4 mm	2,5–3,5 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, w nadmiarze	5,0–7,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 268** Pigmentowana,dwuskładnikowa, PU, UV-, stabilna i odporna na warunki pogodowe, wykończenie z połyskiem, (charakterystyka „Total Solid")	0,45–0,7 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 374** pigmentowana, dwuskładnikowa, na bazie EP, bezrozpuszczalnikowa (charakterystyka „Total Solid"), wykończenie z połyskiem	0,5–0,8 kg/m²
	opcjonalna powłoka wierzchnia	MasterSeal TC 681 pigmentowana, poliasparginowa, szybko wiążąca, zawierająca rozpuszczalniki, z wykończeniem z połyskiem, odporna na promienie UV i czynniki pogodowe	0,5–0,8 kg/m²
	Opcjonalnie powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 258** Pigmentowana, PU, jednokomponentowa, elastyczna, rozpuszczalnikowa, wykończenie matowe, UV-stabilna i odporna na warunki pogodowe	0,5–0,8 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	**Ok. 4,4–5,0 mm****	

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2264

System powłok nawierzchniowych o zdolności do mostkowania rys do stosowania jako nawierzchnia parkingów w połączeniu z warstwą wodochronną i warstwą ścieralną wg EN 1504-2 oraz niemiecką normą DIN V 18026, klasa OS 11b

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
226401
EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na silne działanie środków chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 3,2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień z MasterSeal TC 681 z MasterSeal TC 258 z MasterSeal TC 373	 B_{fl}-s1 C_{fl}-s1 C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
226401
EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

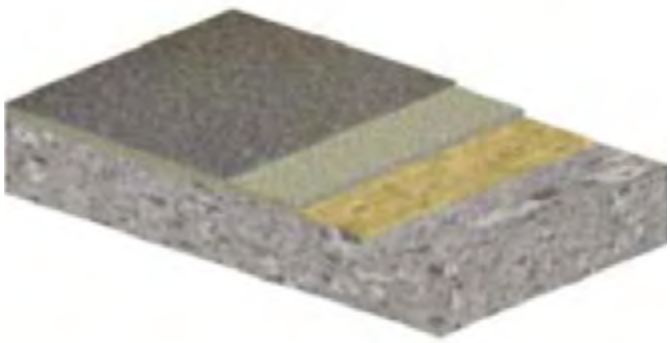
Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2272

Szybko utwardzający się system powłok parkingowych bez zdolności do mostkowania rys, o krótkim czasie nakładania, do poziomów pośrednich i podziemnych parkingów lub ramp.



			Zużycie:
	Grunt	**MasterTop P 660** przezroczysty, poliuretanowy, dwuskładnikowy, twardniejący szybko w niskich temperaturach	0,4–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,3–0,8 mm	1,0–1,5 kg/m²
	Powłoka ścieralna*	**MasterSeal M 880** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, twardniejąca szybko i w niskich temperaturach	1,3–1,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy o uziarnieniu 0,7–1,2 mm	3,0–5,0 kg/m²
	Powłoka wierzchnia	**MasterSeal TC 681** pigmentowana, poliuretanowa, dwuskładnikowa, zawierająca rozpuszczalnik, odporna na ścieranie, twardniejąca szybko i w niskich temperaturach, o bardzo wysokiej odporności na promienie UV, wykończenie z połyskiem	0,5–0,8 kg/m²
	Całkowita grubość systemu**	**Ok. 3,9–4,5 mm*** (minimalna grubość przy OS 8 2,5 mm)	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Na stromo nachylonych powierzchniach lub w warunkach wysokich temperatur konieczne jest nałożenie dwóch warstw w celu uniknięcia zakłóceń po wykonaniu posypki piaskowej.*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2272

Szybko utwardzający się system powłok parkingowych bez zdolności do mostkowania rys, o krótkim czasie nakładania, do poziomów pośrednich i podziemnych parkingów lub ramp.

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE
08

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
227201

EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f oraz ZA.1 g

Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu--rozmrażaniu	> 2,0 N/mm²
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 2,0 N/mm²
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE
08

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
227201

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

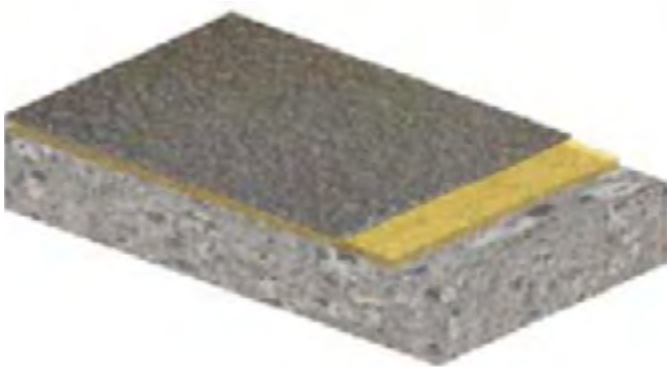
Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2273

Ekonomiczny powłokowy system do parkingów bez zdolności do mostkowania rys, wg EN 1504-2 i niemieckiej normy DIN V 18026, klasa OS 8



Do stosowania w podziemnych parkingach i na rampach, gdzie wymagany jest odporny na ścieranie system bez zdolności do mostkowania rys, posiadający estetyczny wygląd, nadający się do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych (z zadaszeniem)

			Zużycie
☐	**Opcjonalnie/ Grunt** **na porowatych, wysokonasiąkliwych powierzchniach betonowych stykających się z gruntem**	**MasterTop P 604 lub inny odpowiedni** przezroczysty, epoksydowy, dwuskładnikowy	0,3–0,5 kg/m²
	W razie konieczności posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm, równomiernie rozprowadzony (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
■	**Obrzutka**	**MasterTop P 604** Wypełnienie w proporcji 1:1 wypalanym piaskiem krzemionkowym o uziarnieniu 0,1–0,4 mm	0,8–1,6 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek krzemionkowy, ziarno 0,3–0,8 mm lub 0,7–1,2 mm	5,0–6,0 kg/m²
■	**Powłoka wierzchnia**	**MasterTop BC 372** pigmentowana, epoksydowa, dwuskładnikowa, wykończenie z połyskiem	0,6–0,9 kg/m²
	Całkowita grubość systemu	**Ok. 1,5–2,5 mm****	

Uwaga: Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*
°° Posypka piaskowa wymagana jest jeśli nie da się uniknąć przekroczenia czasu do nałożenia kolejnej warstwy (np. deszcz)

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2273

Ekonomiczny powłokowy system do parkingów bez zdolności do mostkowania rys, wg EN 1504-2 i niemieckiej normy DIN V 18026, klasa OS 8

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
227301

EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f oraz ZA.1 g

Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	> 2,0 N/mm²
Odporność na silne działanie środków chemicznych	Utrata twardości < 50%
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 2,0 N/mm²
Reakcja na ogień	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
227301

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono

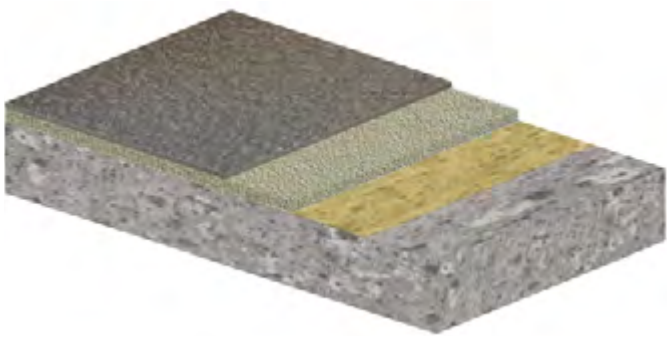
Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2219

Mostkujący rysy system do powierzchni parkingowych na bazie polimocznika



Do zastosowania na poziomach pośrednich i zadaszonych powierzchniach parkingów. Zdolność do dynamicznego mostkowania rys, klasa B 4.2 (-20°C), wewnątrz na zewnątrz.

			Zużycie
	Grunt	**MasterTop P 622 lub MasterSeal P 770 lub inny odpowiedni** P 622: przezroczysty, EP, dwuskładnikowy, P 770: półprzezroczysty, technologia HPU, dwuskładnikowy.	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek kwarcowy, frakcji 0,3–0,8 mm, równomiernie rozsiany (nie w nadmiarze)	0,8–1,0 kg/m²
	Opcjonalnie / doszczelnienie do szorstkości 1 mm	**MasterTop P 622 lub MasterSeal P 770** Wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Posypka piaskowa	wypalany piasek kwarcowy, frakcji 0,3–0,8 mm	2,0–3,0 kg/m²
	Membrana wodochronna	**MasterSeal M 689** Szara, Polimocznikowa, 2-komponentowa, wysoce elastyczna, mostkująca rysy, bezrozpuszczalnikowa	2,3–3,4 kg/m²*
	Warstwa zamykająca 1	**MasterSeal TC 681** Pigmentowana, poliasparginowa, szybko utwardzająca się, niska zawartość rozpuszczalników, wykończenie z połyskiem, UV stabilna	0,5–0,8 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek kwarcowy, frakcji 0,3–0,8 mm lub 0,7–1,2 mm	w nadmiarze
	Warstwa zamykająca 2	**MasterSeal TC 681** Pigmentowana, poliasparginowa, szybko utwardzająca się, niska zawartość rozpuszczalników, wykończenie z połyskiem, UV stabilna	0,5–0,8 kg/m²
	Grubość systemu	ok. 3,0 do 5,0 mm**	

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie łącznie z wypełniaczem*
*** Zużycie materiału na cały system oraz grubości warstw systemu różnią się w zależności od krajowych wytycznych i norm.*

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

MasterSeal Traffic 2219

Mostkujący rysy system do powierzchni parkingowych na bazie polimocznika

OZNAKOWANIE CE (1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
18
668902

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f oraz ZA.1 g

Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m^2·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm^2
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4.2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm^2
Reakcja na ogień z MasterSeal TC 681	B_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa 1

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

OZNAKOWANIE CE (13813)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
18
668902

EN 13813:2002
Podkłady podłogowe z żywicy syntetycznej do zastosowań wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

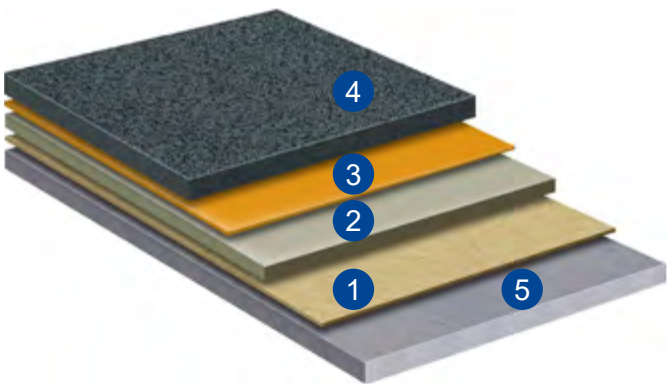
Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2302

**System izolacji wodoochronnej mostów pod warstwą asfaltu.
Zastosowanie pod gruboziarnistą mieszankę mineralno-asfaltową (CBM) o temperaturze 170°C.
Pod asfalt lany (MA) o temperaturze 250°C.**



1 - Grunt
2 - Membrana
3 - Warstwa sczepna
4 - Asfalt lany
5 - Beton

		Produkt	Grubość ok.	Zużycie ok.
		1. Grunt		
	Grunt	**MasterSeal P 770** Specjalny grunt pod membrany MasterSeal M aplikowany na mineralne (suche lub widocznie suche) podłoża	0,3 mm	0,4 kg/m²
	Posypka piaskowa	Suszony w piecu piasek kwarcowy 0,3–0,8 mm		0,8–1 kg/m²
	Opcjonalnie obrzutka dla powierzchni o chropowatości do 1 mm	**MasterSeal P 770** Wypełnienie w proporcji 1:0,7 suszonym w piecu piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,5–1 mm	0,6–1 kg/m²
		2. Membrana (Warstwa hydroizolacji)		
	Membrana	**MasterSeal M 811** Elastomerowa hybryda polimocznikowa	2–3 mm (1 warstwa)	2,3–3,5 kg/m²
		3. Warswa ścieralna (Warstwa ochronna)		
	Warstwa ścieralna	**MasterSeal M 880** 2K-PU Warstwa ochronna, szybka utwardzająca się w niskiej temperaturze	0,5 mm	0,5–0,7 kg/m²
	Posypka piaskowa	Suszony w piecu piasek kwarcowy 0,3–0,8 mm		2 kg/m²
		4. Naprawa betonu		
		Jeżeli podłoże betonowe wykazuje ślady korozji lub innego typu uszkodzenia (wykruszenia, pęknięcia itp.), konieczne będzie naprawienie zniszczonego betonu przed aplikacja systemu hydroizolacji. Sprawdzić odpowiednie karty systemowe SBU lub/i karty techniczneTDS zawierające szczegółowe informacje o systemach naprawczych betonu MasterEmaco.		

DOSTĘPNE DOKUMENTY

MasterSeal Traffic 2302:

- ETAG 033 rozdział 5.1.1 i 5.1.7 zawierający:
  - Siłę wiązania pomiędzy systemem hydroizolacji a podłożem betonowym
  - Wpływ temperatury w celu symulacji aplikacji gruboziarnistej mieszanki asfaltowej (CBM) w temepraturze 170°C.
  - Wpływ temperatury w celu symulacji aplikacji asfaltu lanego (MA) w 250°C.
- **MasterSeal M 811:**
  - EN 1504 część 2 (w systemie MasterSeal Roof 211)
  - Klasyfikacja reakcji na ogień EN 13501-1.

Dodatkowe informacje zawarte są w kartach technicznych TDS.

MasterSeal Traffic 2302

**System izolacji wodoochronnej mostów pod warstwą asfaltu.
Zastosowanie pod gruboziarnistą mieszankę mineralno-asfaltową (CBM) o temperaturze 170°C.
Pod asfalt lany (MA) o temperaturze 250°C.**

ZNAKOWANIE CE

CE
0407

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
15
211101

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	Nie oznaczono
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,01 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	Dynam. B 4.2 (23°C) Statyczne A5 (23°C)
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Sztuczne starzenie	OK
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

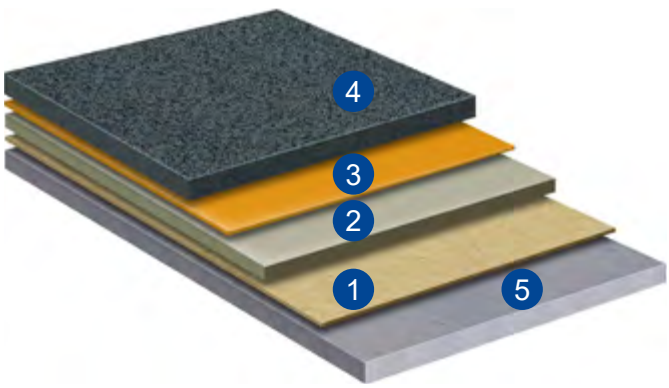
Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal Traffic 2303

System izolacji mostowej pod asfalty. Przeznaczony pod asfalty lane typu – mastic asphalt (MA) układane w temperaturze do 250°C



1 - Grunt
2 - Membrana
3 - Warstwa sczepna
4 - Asfalt lany
5 - Beton

		Produkt	Grubość ok.	Zużycie ok.
		1. Grunt		
	Grunt	**MasterSeal P 770** Specjalny grunt pod membrany MasterSeal M aplikowany na (wizualnie suche) podłoża mineralne	0,3 mm	0,4 kg/m²
	Obsypka	Suszony piasek kwarcowy frakcji 0,3–0,8 mm		0,8–1 kg/m²
	Alternatywnie szpachla drapana dla podłoży o dużej chropowatości do 1 mm	**MasterSeal P 770** 1:0,7 wypełniony suszonym piaskiem kwarc. frakcji 0,1–0,3 mm	0,5–1 mm	0,6–1 kg/m²
		2. Membrana (Warstwa hydroizolacji)		
	Membrana	**MasterSeal M 811** Elastomerowa hybryda polimocznikowa	2–3 mm (1 warstwa)	2,3–3,5 kg/m²
		3. Warstwa sczepna między membraną I asfaltem		
	Warstwa sczepna	**MasterSeal P 690** 1-komponentowa hybryda poliakrylanowo-bitumiczna	0,1 mm	0,2 kg/m²
		4. Naprawa betonu		
Jeśli podłoże betonowe wykazuje korozję lub inne uszkodzenia, przed nałożeniem systemu izolacji należy przeprowadzić procedurę naprawy betonu. Sprawdź odpowiednie SBU i / lub TDS, aby uzyskać bardziej szczegółowe informacje o systemach naprawy betonu MasterEmaco.				

DOSTĘPNE APROBATY

MasterSeal Traffic 2303:

- ETAG 033 sekcja 5.1.1 i 5.1.7 zawierające:
  - Siłę przyczepności między membraną hydro izolacyjną a podkładem betonowym
  - Uderzenie ciepła aby zasymulować aplikację gruboziarnistej mieszaniny bitumicznej (CBM) w temperaturze 170°C.
  - Uderzenie ciepła, aby zasymulować aplikację asfaltu lanego (MA) w temperaturze 250°C.
- **MasterSeal M 811:**
  - EN 1504 part 2 (w systemie MasterSeal Roof 211)
  - Klasyfikacja reakcji na ogień EN 13501-1.

Więcej informacji w kartach technicznych poszczególnych produktów wchodzących w skład systemu.

MasterSeal Traffic 2303

System izolacji mostowej pod asfalty. Przeznaczony pod asfalty lane typu – mastic asphalt (MA) układane w temperaturze do 250°C

OZNACZENIE CE

CE
0407

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
15
211101

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	NPD
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	Dynam. B 4,2 (23°C) Statyczne A5 (23°C)
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	NPD

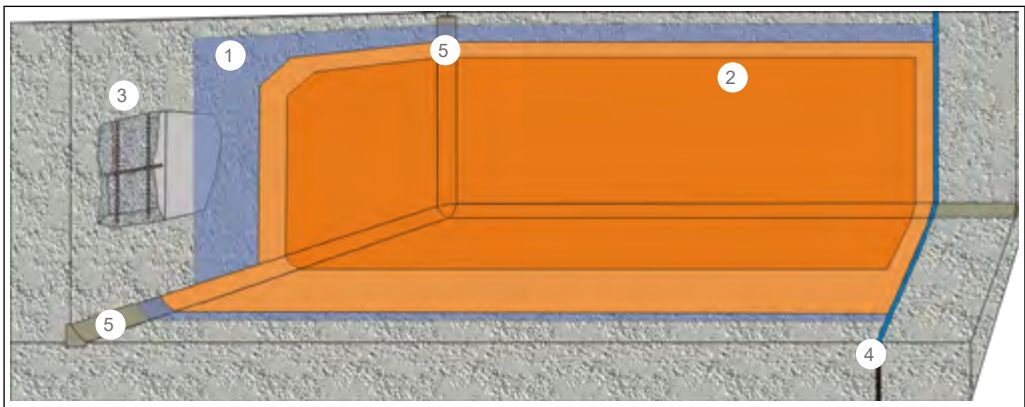
NPD = charakterystyka nie została zbadana.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 6338

System izolacji przeciwwodnej na bazie dwuskładnikowej, sztywnej wodnej membrany epoksydowej. Do ochrony betonu w trudnych środowiskach



1.- Grunt
2.- Membrana
3.- Naprawiany beton
4.- Uszczelnienie spoin
5.- Wyoblenia styków

	Produkt	Grubość ok.	Zużycie ok.
1. Grunt			
Grunt	**MasterSeal M 338** (+10% wody) Wodna żywica epoksydowa do izolacji przeciwwodnej wilgotnych podłoży betonowych narażonych na średnie obciążenia chemiczne i mechaniczne	0,10 mm	0,15 kg/m²
2. Membrana			
Membrana	**MasterSeal M 338** Wodna żywica epoksydowa do izolacji przeciwwodnej wilgotnych podłoży betonowych narażonych na średnie obciążenia chemiczne i mechaniczne	1 powłoka 0,15 mm 2 powłoki 0,30 mm	1 powłoka 0,2 kg/m² 2 powłoki 0,4 kg/m²

	Produkt	Objętość (w przybliż.)	Zużycie (w przybliż.)
3. Naprawa betonu			
Jeżeli podłoże betonowe nosi oznaki korozji lub innych uszkodzeń, przed nałożeniem systemu hydroizolacji konieczne będzie wykonanie naprawy betonu. Bardziej szczegółowe informacje dotyczące systemów naprawczych do betonu MasterEmaco można znaleźć w dokumentach SBU lub TDS.			
4. Uszczelnianie spoin (tam, gdzie wymagane)			
Wkładka dylatacyjna	**MasterSeal 920** Wkładka dylatacyjna do uszczelniania spoin	-	1 m/m
Uszczelnianie spoin	**MasterSeal NP 474** Jednoskładnikowe, niepowodujące marszczenia powłok, twarde, odporne na wyciągnięcie poliuretanowe szczeliwo o wysokim module sprężystości do spoin na podłogi i ściany	20 × 10 mm	200 ml/m
Stosowane zamiennie uszczelnienie spoin dla powierzchni narażonych na substancje chemiczne	**MasterSeal P 147** Specjalny grunt do podłoży chłonnych	-	10 ml/m
5. Wyoblenia styków poziomych			
Uszczelnienie styków ściana-podłoga	**MasterSeal 920** Wkładka dylatacyjna do uszczelniania spoin	-	1 m/m
	MasterSeal 912 Jednoskładnikowa, pęczniejąca w kontakcie z wodą masa uszczelniająca na bazie polimerów do izolacji przeciwwodnej spoin konstrukcyjnych	Grubość 20 mm	
	MasterSeal 920 Wkładka dylatacyjna do uszczelniania spoin	-	1 m/m
	MasterSeal 590 Szybkowiążąca zaprawa do wykonywania wyobleń spoin i zatykania aktywnych przecieków	Odpowiednio Nakładanie	2,0 kg/dm³
5. Wyoblenia styków pionowych			
Uszczelnienie styków ściana-ściana	**MasterSeal 590** Szybkowiążąca zaprawa do wykonywania wyobleń spoin i zatykania aktywnych przecieków	Odpowiednio Nakładanie	2,0 kg/dm³

DOSTĘPNE APROBATY

MasterSeal M 338:

- EN 1504-2: Wstępne badanie typu

MasterSeal 6338

System izolacji przeciwwodnej na bazie dwuskładnikowej, sztywnej wodnej membrany epoksydowej. Do ochrony betonu w trudnych środowiskach

- Kontakt z wodą pitną zatwierdzony zgodnie z:
  – Hiszpania: RD 866 (dyrektywa dotycząca tworzyw sztucznych); RD 140 (DWD)

Dodatkowe informacje znajdują się w kartach danych technicznych.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNACZENIE CE

CE
0921

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg
13
DE0212/01

EN 1504-2
Produkt do ochrony powierzchni – powłoki EN 1504-2 zasadu 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2

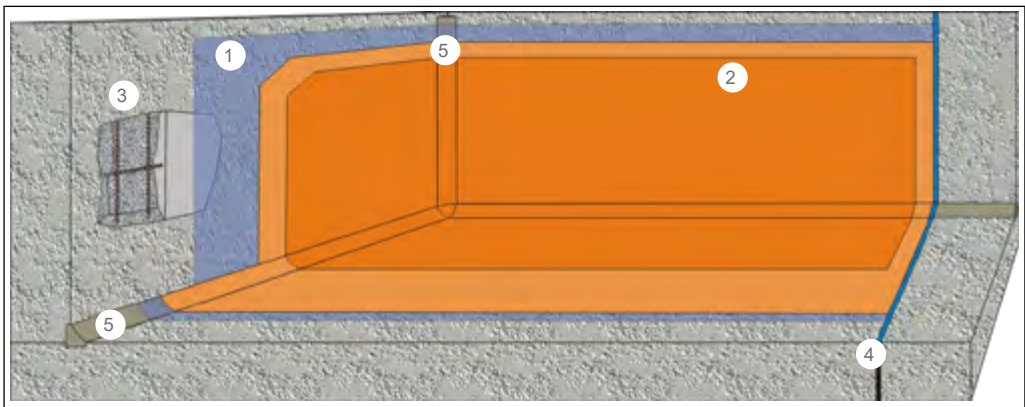
Przepuszczalność CO_2	s_D > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/m^{2}h^{0,5}
Kompatybilność termiczna	≥ 2,0 N/mm^2
Do zastosowań zewnętrznych z działaniem soli odladzającej	Zaliczony
Reakcja na ogień	Klasa F
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 2,0 N/mm^2
Odporność na ścieranie	Utrata masy < 3000 mg
Odporność na uderzenia	Klasa 1
Sztuczne warunki atmosferyczne	Zaliczony
Odporność na silną agresję chemiczną	Zmniejszenie twardości < 50%
Klasa I: ciecz wzorcowa 13	
Klasa II: ciecze wzorcowe 5, 12	
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.3 normy EN 1504

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 6689

System izolacji przeciwwodnej na bazie dwuskładnikowej, elastycznej membrany polimocznikowej do powierzchni betonowych narażonych na obciążenia chemiczne i mechaniczne



1.- Grunt
2.- Membrana
3.- Naprawiany beton
4.- Uszczelnienie spoin
5.- Wyoblenia styków

	Produkt	Grubość ok.	Zużycie ok.
1. Grunt			
Grunt	**MasterSeal P 770 lub inny odpowiedni** Specjalny grunt na bazie Xolutec do membran nakładany na podłoża mineralne	0,25 mm	0,35 kg/m²
Stosowany zamiennie grunt do podłoży wilgotnych	**MasterSeal P 385** Grunt i powłoka poziomująca epoksydowo-cementowa do membran MasterSeal M nakładanych na powierzchnie wilgotne.	1 mm	1,5 kg/m²
2. Membrana			
Membrana	**MasterSeal M 689** Elastomerowa, w 100% polimocznikowa membrana do hydroizolacji powierzchni betonowych narażonych na obciążenia chemiczne i mechaniczne.	2 mm (1 powłoka)	2,1 kg/m²

	Produkt	Objętość (w przybliż.)	Zużycie (w przybliż.)
3. Naprawa betonu			
Jeżeli podłoże betonowe nosi oznaki korozji lub innych uszkodzeń, przed nałożeniem systemu hydroizolacji konieczne będzie wykonanie naprawy betonu. Bardziej szczegółowe informacje dotyczące systemów naprawczych do betonu MasterEmaco można znaleźć w dokumentach SBU lub TDS.			
4. Uszczelnianie spoin (tam, gdzie wymagane)			
Wkładka dylatacyjna	**MasterSeal 920** Wkładka dylatacyjna do uszczelniania spoin	-	1 m/m
Uszczelnianie spoin	**MasterSeal NP 474** Jednoskładnikowe, niepowodujące marszczenia powłok, twarde, odporne na wyciągnięcie poliuretanowe szczeliwo o wysokim module sprężystości do spoin na podłogi i ściany	20 × 10 mm	200 ml/m
Stosowane zamiennie uszczelnienie spoin dla powierzchni narażonych na substancje chemiczne	**MasterSeal P 147** Specjalny grunt do podłoży chłonnych	-	10 ml/m
	MasterSeal CR 462 Dwuskładnikowe elastyczne spoiwo poliuretanowe o dużej odporności chemicznej	20 × 10 mm	200 ml/m
5. Wyoblenia styków poziomych			
Uszczelnienie styków ściana-podłoga	**MasterSeal 920** Wkładka dylatacyjna do uszczelniania spoin	-	1 m/m
	MasterSeal 912 Jednoskładnikowa, pęczniejąca w kontakcie z wodą masa uszczelniająca na bazie polimerów do izolacji przeciwwodnej spoin konstrukcyjnych	Grubość 20 mm	
	MasterSeal 920 Wkładka dylatacyjna do uszczelniania spoin	-	1 m/m
	MasterSeal 590 Szybkowiążąca zaprawa do wykonywania wyobleń spoin i zatykania aktywnych przecieków	Odpowiednio Nakładanie	2,0 kg/dm³

MasterSeal 6689

System izolacji przeciwwodnej na bazie dwuskładnikowej, elastycznej membrany polimocznikowej do powierzchni betonowych narażonych na obciążenia chemiczne i mechaniczne

	Produkt	Objętość (w przybliż.)	Zużycie (w przybliż.)
5. Wyoblenia styków pionowych			
Uszczelnienie styków ściana-ściana	**MasterSeal 590** Szybkowiążąca zaprawa do wykonywania wyobleń spoin i zatykania aktywnych przecieków	Odpowiednio Nakładanie	2,0 kg/dm³

DOSTĘPNE APROBATY

MasterSeal M 689:

- EN 1504-2: Wstępne badanie typu
- EN 13529: Odporność chemiczna

Dodatkowe informacje znajdują się w kartach danych technicznych.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

OZNACZENIE CE

CE
0921

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg
08
468901

EN 1504-2:2004
Produkt do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f, i ZA.1 g

Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg 0,1 kg/m²h^{0,5}
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 n/mm²
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata masy < 50%
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża:	$s_{D > 50 m}$
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 6689

Mostkujący rysy, wysoce odporny mechanicznie i chemicznie, dwukomponentowy Polimocznikowy system izolacji wodochronnej, aplikowany natryskowo

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg
08
468901

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f oraz ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4.2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1 Broof-t4
Właściwości antypoślizgowe	NPD

NPD: Właściwości użytkowe nieustalone (ang. No Performance Determined).

Obszary zastosowania: Hydroizolacje zbiorników, ochrona pośrednia, budowle wodne, infrastruktura, parkingi.

			Zużycie
	Grunt	**MasterSeal P 770 lub inny odpowiedni** półprzezroczysty, bazujący na Xolutec, dwukomponentowy	0,3–0,5 kg/m²
	Opcjonalnie / szpachla drapana do szorstkości 5 mm	**MasterSeal P 770** Wypełnienie w proporcji 1:0,5–1:2 wypalanym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²* na mm
	Posypka piaskowa	wypalany piasek kwarcowy, frakcji 0,3–0,8 mm, równomiernie rozsiany, nie w nadmiarze	2,0–3,0 kg/m²
	Membrana wodochronna	**MasterSeal M 689** Pigmentowana, 2-komponentowa, w 100% Polimocznikowa nakładana natryskowo.	min. 2,3 kg/m²

Uwaga:
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.

System hydroizolacyjny spełnia określone wymagania (zatwierdzone badaniami zewnętrznymi i wewnętrznymi):

Właściwości	Norma	Jednostka	Dane
Twardość, skala Shore'a A	DIN 53505	-	95
Twardość, skala Shore'a D	DIN 53505	-	45
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	N/mm²	21
Wydłużenie przy zerwaniu	DIN 53504	%	425
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 53515	N/mm²	58
Reakcja na ogień posadzka	EN 13501-1	-	C_{FL}-s1
Reakcja na ogień dach	EN 13501-5	-	Broof-T4
Wskaźnik przepuszczalność pary wodnej	DIN 53122	g/mm(m²)(24 h)	16,5
Odporność na ścieranie Tabera	DIN 53516	mg	140

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA WG EN 13529

Grupa	Opis	Ciecz próbna (w częściach objętości)	Wynik
DF 1	Benzyna	47,5% toluen 30,4%, izooktan 17,1% n-heptan 3,0% metanol, 2,0% 2-metylopropanol-(2)	Klasa II

MasterSeal 6689

Mostkujący rysy, wysoce odporny mechanicznie i chemicznie, dwukomponentowy Polimocznikowy system izolacji wodochronnej, aplikowany natryskowo

Grupa	Opis	Ciecz próbna (w częściach objętości)	Wynik
DF 2	Benzyna lekka	50,0% toluen 50,0% tolulen Benzyna lekka 100 LL Nato Code F-18 Paliwo do silników odrzutowych A-1 Nato Code F-34/F-35	Klasa I
DF 3	Olej opałowy i olej napędowy oraz niezużyte oleje silnikowe i przekładniowe	80,0% n-parafina (C12 do C18) 20,0% metylonaftalen	Klasa III
DF 4	Wszystkie węglowodory łącznie z grupą 2 i 3 z wyjątkiem 4a i 4b oraz zużyte oleje silnikowe i przekładniowe	60,0% toluen 30,0% ksylen 10,0% metylonaftalen	Kalsa I
DF 4a	Benzen i mieszaniny zawierające benzen (łącznie z 2 do 4b)	30,0% benzen 30,0% toluen 30,0% ksylen, 10,0% metylonaftalen	brak potw.
DF 4b	Ropa naftowa surowa		Klasa III
DF 4c	Zużyte oleje silników spalinowych i zużyte oleje przekładniowe pojazdów o temp. zapłonu > 55°C	80% masy CEC olej referencyjny RL 139*) 10% masy FAM ciecz próbna, DIN 51604-A*) 9,9% masy woda dejonizowana*)	Klasa III
DF 5	Alkohole mono- i polihydroksylowe (do 48% metanolu), eter glikolu	48,0% metanol 48,0% izopropanol 4,0% woda	Klasa I (7d)
DF 5a	Wszystkie alkohole i eter glikolu (łącznie z 5 i 5b)	Metanol	Klasa I (7d)
DF 5b	Alkohole jedno i wielowartościowe ≥ C2	48 Vol.-% ethanol + 48 Vol.-% IPA + 4% water	Klasa I (7d)
DF 6	Węglowodory halogenowe (łącznie z 6b)	Trichloretylen	brak potw.
DF 6a	Wszystkie alifatyczne węglowodory halogenowe (łącznie z 6 i 6b)	Dichlormetan	8 godzin
DF 6b	Aromatyczne węglowodory halogenowe	Chlorobenzol	brak potw.
DF 7	Wszystkie organiczne estry i ketony (łącznie z 7a)	50,0% octan etylu 50,0% keton metylowo-izobutylowy	Klasa I (14 dni)
DF 7a	Aromatyczne estry i ketony	50,0% salicylan metylu 50,0% acetofenon	Klasa I (14 dni)
DF 7b	Biodiesel	Estry metylowe kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego	Klasa III
DF 8	Aldehydy alifatyczne	35% do 40% roztworu formaldehydu	Klasa I (7d)
DF 8a	Alifatyczne aldehydy oraz ich roztwory wodne (w tym 8)	50% butanal + 50% heptanal	Klasa I (7d)
DF 9	Wodne roztwory kwasów organicznych do 10%	10% roztwór wodny kwasu octowego	Klasa III
DF 9a	Kwasy organiczne (z wyjątkiem kwasu mrówkowego) i ich sole (w roztworach wodnych)	50,0% kwas octowy 50,0% kwas propionowy	brak potw.
DF 10	Kwasy nieorganiczne do 20% oraz zawierające kwas sole hydrolizujące w roztworze wodnym (pH < 6) z wyjątkiem kwasów fluorowodorowych i kwasów utleniających oraz ich soli	Kwas siarkowy (20%)	Klasa III
DF 11	Zasady nieorganiczne i ich alkaliczne sole hydrolizujące w roztworze wodnym (pH > 8) z wyjątkiem roztworów amonu i utleniających roztworów soli, np. chloran(I).	Wodorotlenek sodu (20%)	Klasa III
DF 12	Roztwory nieorganicznych i nieutleniających soli z wartością pH od 6 do 8	Wodny roztwór chlorku sodu (20%)	Klasa III
DF 13	Aminy i ich sole (w roztworze wodnym)	35,0% trietanolamina 30,0% n-butyloamina 35,0% N, N-dimetyloanilina	Klasa I
DF 14	Wodne roztwory organicznych związków powierzchniowo czynnych	3,0% Protektol KLC 50, 2,0% Marlophen NP 9,5, 95,0% woda, 3,0% Texapon N 28, 2,0%, Marlipal O 13/80, 95,0% woda	Klasa III
DF 15	Etery cykliczne i acykliczne	Tetrahydrofuran (THF)	brak potw.
DF 15a	Etery acykliczne	Eter dietylowy	brak potw.
-	Określona substancja chemiczna	Metylenobis(fenyloizocyjanian) (MDI)	Klasa III
-	Określona substancja chemiczna	Diizocyjanian toluenu (TDI)	Klasa III
-	Określona substancja chemiczna	Poliol polieterowy	Klasa III
-	Określona substancja chemiczna	Poliol poliestorowy	Klasa III
-	Określona substancja chemiczna	Glikol monoetylenowy	Klasa III

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

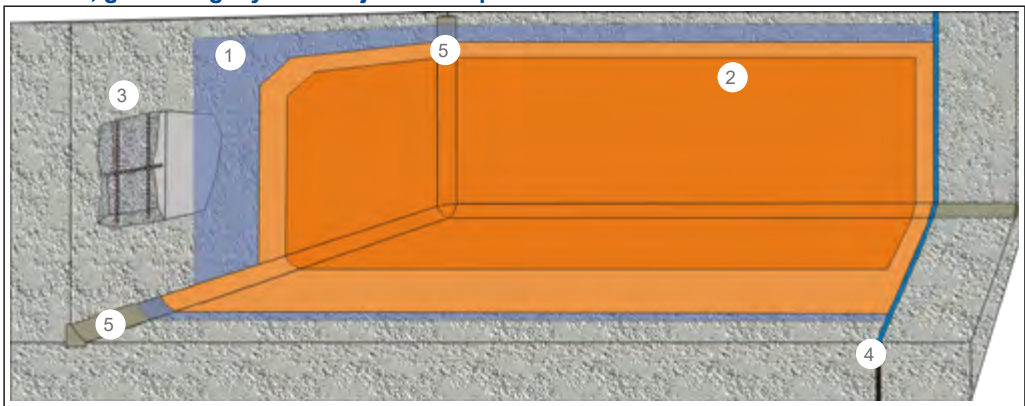
Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 6808

System izolacji przeciwwodnej na bazie dwuskładnikowej elastycznej membrany poliuretanowej o wysokiej odporności chemicznej

Dla branży gospodarki wodnej, do stosowania w miejscach o wysokich wymaganiach chemicznych i mechanicznych lub tam, gdzie magazynowana jest woda pitna.



1.- Grunt
2.- Membrana
3.- Naprawiany beton
4.- Uszczelnienie spoin
5.- Wyoblenia styków

	Produkt	Grubość ok.	Zużycie ok.
1. Grunt			
Grunt	**MasterSeal P 770 lub inny odpowiedni** Specjalny grunt do membran MasterSeal M nakładany na podłoża mineralne	0,25 mm	0,30 kg/m²
Stosowany zamiennie grunt do podłoży wilgotnych	**MasterSeal P 385** Grunt i powłoka poziomująca epoksydowo-cementowa do membran MasterSeal M nakładanych na powierzchnie wilgotne.	1 mm	1,5 kg/m²
2. Membrana			
Membrana	**MasterSeal M 808** Dwuskładnikowa elastyczna membrana poliuretanowa o wysokiej odporności chemicznej. Dopuszczona do kontaktu z wodą pitną.	2 powłoki 0,5 mm 3 powłoki 0,8 mm	2 powłoki 0,7 kg/m² 3 powłoki 1 kg/m²

	Produkt	Objętość (w przybliż.)	Zużycie (w przybliż.)
3. Naprawa betonu			
Jeżeli podłoże betonowe nosi oznaki korozji lub innych uszkodzeń, przed nałożeniem systemu hydroizolacji konieczne będzie wykonanie naprawy betonu. Bardziej szczegółowe informacje dotyczące systemów naprawczych do betonu MasterEmaco można znaleźć w dokumentach SBU lub TDS.			
4. Uszczelnianie spoin (tam, gdzie wymagane)			
Wkładka dylatacyjna	**MasterSeal 920** Wkładka dylatacyjna do uszczelniania spoin	-	1 m/m
Uszczelnianie spoin	**MasterSeal NP 474** Jednoskładnikowe, niepowodujące marszczenia powłok, twarde, odporne na wyciągnięcie poliuretanowe szczeliwo o wysokim module sprężystości do spoin na podłogi i ściany	20 × 10 mm	200 ml/m
Stosowane zamiennie uszczelnienie spoin dla powierzchni narażonych na substancje chemiczne	**MasterSeal P 147** Specjalny grunt do podłoży chłonnych	-	10 ml/m
	MasterSeal CR 462 Dwuskładnikowe elastyczne spoiwo poliuretanowe o dużej odporności chemicznej	20 × 10 mm	200 ml/m
5. Wyoblenia styków poziomych			
Uszczelnienie styków ściana-podłoga	**MasterSeal 920** Wkładka dylatacyjna do uszczelniania spoin	-	1 m/m
	MasterSeal 912 Jednoskładnikowa, pęczniejąca w kontakcie z wodą masa uszczelniająca na bazie polimerów do izolacji przeciwwodnej spoin konstrukcyjnych	Grubość 20 mm	
	MasterSeal 920 Wkładka dylatacyjna do uszczelniania spoin	-	1 m/m
	MasterSeal 590 Szybkowiążąca zaprawa do wykonywania wyobleń spoin i zatykania aktywnych przecieków	Odpowiednio Nakładanie	2,0 kg/dm³
5. Wyoblenia styków pionowych			
Uszczelnienie styków ściana-ściana	**MasterSeal 590** Szybkowiążąca zaprawa do wykonywania wyobleń spoin i zatykania aktywnych przecieków	Odpowiednio Nakładanie	2,0 kg/dm³

MasterSeal 6808

System izolacji przeciwwodnej na bazie dwuskładnikowej elastycznej membrany poliuretanowej o wysokiej odporności chemicznej

DOSTĘPNE APROBATY

MasterSeal M 808:

- EN 1504-2: Wstępne badanie typu
- EN 13529: Odporność chemiczna
- Kontakt z wodą pitną zatwierdzony zgodnie z:
  - Hiszpania: RD 866 (dyrektywa dotycząca tworzyw sztucznych); RD 140 (DWD)
  - Włochy Dekret Ministerstwa Zdrowia 174
  - Zjednoczone Królestwo: DWI; WRAS.

Dodatkowe informacje znajdują się w kartach danych technicznych.

KONTAKT

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

CE

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
13
00238 - 0099/CPD/B15/0044

UNE EN 1504-2
Produkt służący do ochrony powierzchniowej w zakresie zasad i metod 2.2 oraz 8.2 określonych w normie EN 1504-9

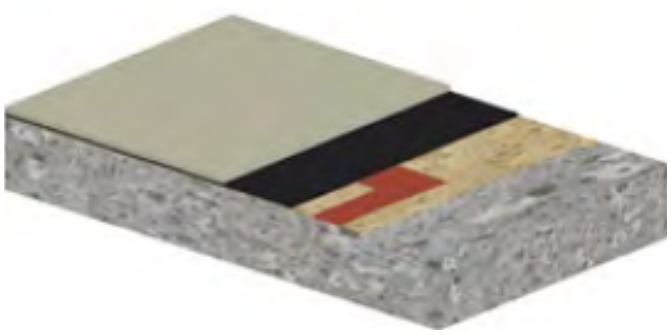
Absorpcja kapilarna	≤ 0,1 kg/m^{2}h^{0,5}
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50 m
Zdolność do mostkowania rys	23°C: Klasa A4 -10°C: Klasa A3 -20°C: Klasa A2
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 2 N/mm^2
Przyczepność po badaniu kompatybilności termicznej: Cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w soli odladzającej i cyklicznym efektem burza-deszcz (szok termiczny)	> 1,5 MPa
Odporność na ścieranie (test Tabera)	Utrata masy < 3000 mg
Odporność na silną agresję chemiczną: zmniejszenie twardości < 50%	Grupa 4: Klasa II Grupa 9: Klasa II Grupa 10: Klasa II Grupa 11: Klasa II Grupa 12: Klasa II
Zachowanie po wystawieniu na działanie sztucznych czynników atmosferycznych	Bez zmian
Reakcja na ogień	Klasa F
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.3 normy EN 1504-2

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 6689 AS

System izolacji wodochronnej bazujący na dwukomponentowej elastycznej mambranie polimocznikowej do powierzchni betonowych narażony na chemiczne i mechaniczne obciążenia



OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
18
468902

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f oraz ZA.1 g

Skórcz liniowy	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	NPD
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4.2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Zdolność do mostkowania rys	A3 (-20°C)
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 2,5 N/mm²
Reakcja na ogień	E_{fl}
Właściwości antypoślizgowe	NPD

NPD: Właściwości użytkowe nieustalone (ang. No Performance Determined).
Właściwości ustalone w systemie **MasterTop 6689 AS**

Obszary zastosowania: Ochrona pośrednia, magazyny substancji łatwopalnych i wybuchowych

			Zużycie
	Grunt	**MasterSeal P 770 lub inny odpowiedni** półprzezroczysty, bazujący na Xolutec, dwukomponentowy	0,3–0,5 kg/m²
	Posypka piaskowa	wypalany piasek kwarcowy, frakcji 0,3–0,8 mm	Max. 0,3 kg/m²
	Opcjonalnie / szpachla drapana**	**MasterSeal P 770** Wypełnienie w proporcji 1:0,5 wypalanym piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1–0,3 mm	0,6–1,0 kg/m²*
	Uziemienie	Paski miedziane (Dystans max. Pomiędzy dwoma paskami 10 m)	
	Grunt przewodzący	**MasterTop P 687 W AS** Czarny, wodny, dwukomponentowy EP	0,12–0,15 kg/m²
	Membrana wodochronna	**MasterSeal M 689 AS** Pigmentowana, 2-komponentowa, w 100% Polimocznikowa nakładana natryskowo.	min. 2,3 kg/m²

Uwaga:
W przypadku przekroczenia czasu koniecznego do przykrycia środka gruntującego lub w przypadku dużych obciążeń mechanicznych należy warstwę gruntu/ doszczelnienia przesypać piaskiem. Zasypane powierzchnie należy przeszlifować w miejscach w których instaluje się taśmy przewodzące. **Rezystancja uziemienia: 10^4–10^6 Ohm (EN 1081)**
Wartości zużycia podano jedynie orientacyjnie i faktycznie mogą być one wyższe, zależnie od chropowatości, temperatury i porowatości podłoża, a także ilości odpadów powstałych podczas nakładania.
** Zużycie razem z piaskiem*
** Doszczelnienie nie jest wymaganym elementem systemu*

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA WG EN 13529

Grupa	Opis	Ciecz próbna (w częściach objętości)	Wynik
DF 1	Benzyna	47,5% toluen 30,4%, izooktan 17,1% n-heptan 3,0% metanol, 2,0% 2-metylopropanol-(2)	Klasa II
DF 2	Benzyna lekka	50,0% izooktan 50,0% toluen Benzyna lekka 100 LL Nato Code F-18 Paliwo do silników odrzutowych A-1 Nato Code F-34/F-35	Klasa I

MasterSeal 6689 AS

System izolacji wodochronnej bazujący na dwukomponentowej elastycznej mambranie polimocznikowej do powierzchni betonowych narażony na chemiczne i mechaniczne obciążenia

Grupa	Opis	Ciecz próbna (w częściach objętości)	Wynik
DF 3	Olej opałowy i olej napędowy oraz niezużyte oleje silnikowe i przekładniowe	60,0% toluen 30,0% ksylen 10,0% metylonaftalen	Klasa III
DF 4	Wszystkie węglowodory łącznie z grupą 2 i 3 z wyjątkiem 4a i 4b oraz zużyte oleje silnikowe i przekładniowe	60,0% toluen 30,0% ksylen 10,0% metylonaftalen	Kalsa I
DF 4a	Benzen i mieszaniny zawierające benzen (łącznie z 2 do 4b)	30,0% benzen 30,0% toluen 30,0% ksylen, 10,0% metylonaftalen	brak potw.
DF 4b	Ropa naftowa surowa		Klasa III
DF 4c	Zużyte oleje silników spalinowych i zużyte oleje przekładniowe pojazdów o temp. zapłonu > 55°C	80% masy CEC olej referencyjny RL 139*) 10% masy FAM ciecz próbna, DIN 51604-A*) 9,9% masy woda dejonizowana*)	Klasa III
DF 5	Alkohole mono- i polihydroksylowe (do 48% metanolu), eter glikolu	48,0% metanol 48,0% izopropanol 4,0% woda	Klasa I (7d)
DF 5a	Wszystkie alkohole i eter glikolu (łącznie z 5 i 5b)	Metanol	Klasa I (7d)
DF 5b	Alkohole jedno i wielowartościowe ≥ C2	48 Vol.-% ethanol + 48 Vol.-% IPA + 4% water	Klasa I (7d)
DF 6	Węglowodory halogenowe (łącznie z 6b)	Trichloretylen	brak potw.
DF 6a	Wszystkie alifatyczne węglowodory halogenowe (łącznie z 6 i 6b)	Dichlormetan	8 godzin
DF 6b	Aromatyczne węglowodory halogenowe	Chlorobenzol	brak potw.
DF 7	Wszystkie organiczne estry i ketony (łącznie z 7a)	50,0% octan etylu 50,0% keton metylowo-izobutylowy	Klasa I (14 dni)
DF 7a	Aromatyczne estry i ketony	50,0% salicylan metylu 50,0% acetofenon	Klasa I (14 dni)
DF 7b	Biodiesel	Estry metylowe kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego	Klasa III
DF 8	Aldehydy alifatyczne	35% do 40% roztworu formaldehydu	Klasa I (7d)
DF 8a	Alifatyczne aldehydy oraz ich roztwory wodne (w tym 8)	50% butanal + 50% heptanal	Klasa I (7d)
DF 9	Wodne roztwory kwasów organicznych do 10%	10% roztwór wodny kwasu octowego	Klasa III
DF 9a	Kwasy organiczne (z wyjątkiem kwasu mrówkowego) i ich sole (w roztworach wodnych)	50,0% kwas octowy 50,0% kwas propionowy	brak potw.
DF 10	Kwasy nieorganiczne do 20% oraz zawierające kwas sole hydrolizujące w roztworze wodnym (pH < 6) z wyjątkiem kwasów fluorowodorowych i kwasów utleniających oraz ich soli	Kwas siarkowy (20%)	Klasa III
DF 11	Zasady nieorganiczne i ich alkaliczne sole hydrolizujące w roztworze wodnym (pH > 8) z wyjątkiem roztworów amonu i utleniających roztworów soli, np. chloran(I).	Wodorotlenek sodu (20%)	Klasa III
DF 12	Roztwory nieorganicznych i nieutleniających soli z wartością pH od 6 do 8	Wodny roztwór chlorku sodu (20%)	Klasa III
DF 13	Aminy i ich sole (w roztworze wodnym)	35,0% trietanolamina 30,0% n-butyloamina 35,0% N, N-dimetyloanilina	Klasa I
DF 14	Wodne roztwory organicznych związków powierzchniowo czynnych	3,0% Protektol KLC 50, 2,0% Marlophen NP 9,5, 95,0% woda, 3,0% Texapon N 28, 2,0%, Marlipal O 13/80, 95,0% woda	Klasa III
DF 15	Etery cykliczne i acykliczne	Tetrahydrofuran (THF)	brak potw.
DF 15a	Etery acykliczne	Eter dietylowy	brak potw.
-	Określona substancja chemiczna	Metylenobis(fenyloizocyjanian) (MDI)	Klasa III
-	Określona substancja chemiczna	Diizocyjanian toluenu (TDI)	Klasa III
-	Określona substancja chemiczna	Poliol polieterowy	Klasa III
-	Określona substancja chemiczna	Poliol poliestorowy	Klasa III
-	Określona substancja chemiczna	Glikol monoetylenowy	Klasa III

Klasa I: 3 d, brak ciśnienia	Redukcja twardości o mniej niż 50% wg. metody Buchholza, EN ISO 2815, lub metody Shore'a EN ISO 868 24 godziny po wyjęciu próbki z cieczy próbnej
Klasa II: 28 d, brak ciśnienia	
Klasa III: 28 d, z nadciśnieniem	

W przypadku pytań należy skontaktować się z doradcą technicznym Master Builders Solutions.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 107

Jednoskładnikowy grunt na bazie silanu do szczeliw wielosiarczkowych stosowanych na podłożach nienasiąkliwych

OPIS
MasterSeal P 107 to jednoskładnikowy grunt na bazie silanu do podłoży nienasiąkliwych.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal P 107 stosowany jest jako grunt do szczeliw na wielu nienasiąkliwych podłożach, takich jak szkło, ceramika szkliwiona, metale nieżelazne oraz stal nierdzewna w zastosowaniach wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- bardzo dobra przyczepność do stali nierdzewnej i metali nieżelaznych
- jednoskładnikowy
- mała lepkość

SPOSÓB NAKŁADANIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, suche, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.

Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +5°C i nie więcej niż +40°C oraz musi być co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Standardowo powierzchnię czyści się zmywając ją lub stosując strumień gorącej pary, detergenty lub rozpuszczalniki (np. alkohol). Można także lekko uszorstnić powierzchnię (a następnie oczyścić ją).

(b) Nakładanie
Po wylaniu gruntu z puszki należy ją natychmiast zamknąć. Jeśli grunt stosowany jest na powierzchnie styku spoin, przez nałożeniem gruntu w spoinie należy umieścić sznurek polietylenowy o profilu okrągłym. Nałożyć pędzlem cienką warstwę gruntu na powierzchnię.
Jeśli na tej samej spoinie wymagane jest nałożenie różnych rodzajów gruntu (różne powierzchnie po jej obu stronach), przy stosowaniu szczeliwa należy uwzględnić relatywnie krótki czas zachowania właściwości roboczych gruntu, wynoszący 30 minut. Czas ten jest znacznie krótszy niż w przypadku innych gruntów.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Świeży materiał można usunąć z narzędzi używając rozpuszczalnika. Po utwardzeniu gruntu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
W przypadku powierzchni styku o szerokości 15 mm należy użyć ok. 1,5 ml/m lub 50 ml/m².
Powyższe wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od chropowatości podłoża. Istotne znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal P 107 jest dostępny w puszkach o poj. 1 l.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesięcy w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

KOLOR
Przezroczysty

APROBATY
Zbadany jako element systemu z MasterSeal CR 170 oraz MasterSeal CR 171, posiadającego następujące aprobaty:
– ETA-12/0485
– ETA-12/0486

Symbole powyższe odnoszą się do europejskich aprobat technicznych udzielonych przez DIBT dla systemów uszczelniania spoin w obiektach, w których odbywa się napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy. Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny. Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na ostatecznym właścicielu produktów.

GISCODE
Niemcy: system informacyjny organów ds. BHP w branży budowlanej dotyczący materiałów niebezpiecznych GISCODE RE 1

MasterSeal P 107

Jednoskładnikowy grunt na bazie silanu do szczeliw wielosiarczkowych stosowanych na podłożach nienasiąkliwych

DYREKTYWA 2004/42 (DECOPAINT WYTYCZNE)

Wyrób ten jest zgodny z Dyrektywą EU 2004/42/EG (Deco-Paint Directive) zawartość VOC jest < 750 g/l, wymaganej dla produktów w kategorii IIA/h. Rozdział 2/2010

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Dane
Baza	-	silan
Liczba składników	-	1 składniki
Gęstość	g/ml	ok. 0,8
Zawartość cząstek stałych w temperaturze 20°C	%	55
Lepkość	mPas	< 50
Czas obróbki	min	od 5 do 30
Temperatura powierzchni i obróbki	°C	od +5 do +40

Uwaga: *Wartości zmierzono w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 117

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy do szczeliw wielosiarczkowych stosowanych na podłożach nasiąkliwych

OPIS
MasterSeal P 117 jest dwuskładnikowym gruntem epoksydowym.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal P 117 stosowany jest jako grunt na podłożach nasiąkliwych (np. beton, jastrych, cegła silikatowa), które uszczelnia się przy użyciu materiałów wielosiarczkowych w zastosowaniach wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Dobra penetracja
- Dobra przyczepność do nasiąkliwych podłoży
- Mała lepkość
- Znakowanie CE i ETA jak system razem z MasterSeal CR 170 i MasterSeal CR 171

SPOSÓB NAKŁADANIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, suche, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.

Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +5°C i nie więcej niż +40°C oraz musi być co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.
Standardowo wymagane jest przygotowanie podłoża przez jego zeszlifowanie lub zastosowanie diamentowej tarczy tnącej.
Jeśli grunt stosowany jest na powierzchnie styku spoin, przez nałożeniem gruntu w spoinie należy umieścić sznurek polietylenowy o profilu okrągłym.

Względem powierzchni styku w szczelnych konstrukcjach betonowych mających spełniać wymagania par. 19 I niemieckiej ustawy o ochronie wód (WHG), obowiązują następujące wymagania dodatkowe:
Beton na powierzchniach styku musi być odpowiednio nieprzepuszczalny. Głębokość penetracji substancji mogących zanieczyszczać wodę nie może przekraczać szerokości powierzchni styku uszczelniacza. Podczas nakładaniu gruntu beton musi dojrzewać przynajmniej siedem dni i osiągnąć przynajmniej 70% parametrów osiąganych po 28 dniach. Beton musi być klasy przynajmniej C 30/37.

b) Mieszanie
Substancja MasterSeal P 117 jest dostarczana w formie składnika A i B, w odpowiednich proporcjach. Podczas mieszania należy stosować się do poniższych wskazówek. Przelać całą zawartość składnika B z jego opakowania do opakowania składnika A. Następnie należy kontynuować mieszanie aż do uzyskania jednorodnej mieszanki bez pozostałości – konieczne jest mieszanie składników przez co najmniej minutę lub do uzyskania jednorodnej masy – w zależności od tego, co następuje później. Można także użyć odpowiedniego ręcznego mieszadła.
Po wymieszaniu składników można usunąć część gruntu z pojemnika. Następnie należy starannie zamknąć pojemnik.

MasterSeal P 117 nie zmienia wyglądu nawet gdy nie nadaje się już do nałożenia. W związku z tym należy dopilnować, by całość materiału została zużyta w ciągu sześciu godzin od wymieszania (w temp. 23°C) W tym czasie zużycie może wzrosnąć ze względu na rosnącą lepkość.

c) Nakładanie
Należy nałożyć pędzlem dużą ilość gruntu na powierzchnie łączone szczeliwem.

Aby zapewnić pełne stwardnienie produktu, temperatura materiału i konstrukcji nie może spaść poniżej minimalnej granicy w dowolnym miejscu lub w dowolnym czasie podczas procesu twardnienia.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Świeży materiał można usunąć z narzędzi używając rozpuszczalnika. Po utwardzeniu gruntu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Powierzchnie styku o szerokości 15 mm: ok. 6 ml/m lub 200 ml/m².

Powyższe wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą się różnić w zależności od chropowatości podłoża. Istotne znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal P 117 jest dostępny w puszkach 1 l.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesięcy w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

KOLOR
Żółtawy, przezroczysty

APROBATY
Zbadany jako element systemu z MasterSeal CR 170 oraz MasterSeal CR 171, posiadającego następujące aprobaty:
– ETA-12/0485
– ETA-12/0486
Symbole powyższe odnoszą się do europejskich aprobat technicznych udzielonych przez DIBT dla systemów uszczelniania spoin w obiektach, w których odbywa się napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy. Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem

MasterSeal P 117

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy do szczeliw wielosiarczkowych stosowanych na podłożach nasiąkliwych

i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny. Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na ostatecznym właścicielu produktów.

GISCODE

Niemcy: system informacyjny organów ds. BHP w branży budowlanej dotyczący materiałów niebezpiecznych GISCODE RE 2.5

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Wyrób spełnia wymagania Dyrektywy 2004/42/WE, a zawartość LZO wynosi < 750 g/l, zgodnie z wymaganiami dla wyrobów kategorii IIA/h, etap 2, 2010 r.

DANE PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Dane
Baza	-	Żywica epoksydowa
Liczba składników	-	2 składniki
Gęstość	g/ml	ok. 0,9
Zawartość cząstek stałych w temperaturze 20°C	%	40
Lepkość	mPas	25
Czas obróbki	h	od 1 do 4
Temperatura powierzchni i obróbki	°C	od +5 do +40
Dopuszczalna wilgotność względna	%	85

Uwaga: *Wartości zmierzono w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

ZNAKOWANIE CE (EN 14188-2)

CE

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg
16
DE0267/01

MasterSeal CR 170 (DE0267/01)
EN 14188-2:2004

EN 14188-2 Uszczelniacz aplikowany na zimno
System: dwukomponentowy (M)
Typ: do spadków (ns-typ)
Klasa: B, C
Na bazie polimeru: Polisiarczek
Grunt: MasterSeal P 117

Przyczepność	w +23°C ≥ 0,15 MPa
Moduł rozciagający przy 100% rozciągnięciu	w -20°C ≤ 0,6 MPa
Kohezja	w -20°C ≤ 0,6 MPa
Moduł sprężystości przy rozciaganiu	Bez uszkodzenia
Wodoszczelność	zaliczona
Odporność na deformację	Elastyczna regeneracja ≥ 70% Utrata objętości ≤ 5%
Zmiana masy i objętości po zanurzeniu w ciekłych chemikaliach Klasa B,C	≤ -25% masowo, bez wzrostu ≤ ±30% objętościowo
Trwałość kohezyjna w ciekłych chemikaliach Klasa B,C	zaliczona
Sztuczne starzenie przez napromieniowanie UV Zmiana modułu sprężystości przy rozciąganiu przy 100% rozciągnięciu	≤ ±20%
Odporność na płomień	Zaliczona

CE

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg
16
DE0268/01

MasterSeal CR 171 (DE0268/01)
EN 14188-2:2004

EN 14188-2 Uszczelniacz aplikowany na zimno
System: dwukomponentowy (M)
Typ: samopoziomujący (si-typ)
Klasa eal P 117

Przyczepność	w +23°C ≥ 0,15 MPa
Moduł rozciagający przy 100% rozciągnięciu	w -20°C ≤ 0,6 MPa
Kohezja	w -20°C ≤ 0,6 MPa
Moduł sprężystości przy rozciaganiu	Bez uszkodzenia
Wodoszczelność	zaliczona
Odporność na deformację	Elastyczna regeneracja ≥ 70% Utrata objętości ≤ 5%
Zmiana masy i objętości po zanurzeniu w ciekłych chemikaliach Klasa B,C	≤ -25% masowo, bez wzrostu ≤ ±30% objętościowo
Trwałość kohezyjna w ciekłych chemikaliach Klasa B,C	zaliczona
Sztuczne starzenie przez napromieniowanie UV Zmiana modułu sprężystości przy rozciąganiu przy 100% rozciągnięciu	≤ ±20%
Odporność na płomień	Zaliczona

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 127

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy do szczeliw zwiększających przyczepność stosowanych na nienasiąkliwych podłożach metalowych

OPIS
MasterSeal P 127 jest dwuskładnikowym gruntem epoksydowym.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal P 127 jest stosowany jako grunt reaktywny do aluminium, metali lekkich i nieżelaznych, a także ocynkowanego żelaza, pod powłokę MasterSeal CR 462, MasterSeal CR 170 oraz MasterSeal CR 171.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- bardzo dobra przyczepność do metalowych podłoży
- umożliwia trwałe uszczelnienie połączeń i szczelin dylatacyjnych, także na podłożach o krytycznym znaczeniu.

SPOSÓB NAKŁADANIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, suche, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.

Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +5ºC i nie więcej niż +40ºC oraz musi być co najmniej 3ºC wyższa od temperatury punktu rosy.
W normalnych warunkach bardzo istotne jest wykonanie czyszczenia strumieniowo-ściernego przy użyciu stałych materiałów lub szlifowanie.
Powierzchnie stalowe należy przygotować do klasy SA 2½ lub St 3 według EN ISO 12944-4.

Jeśli grunt stosowany jest na powierzchnie styku spoin, przez nałożeniem gruntu w spoinie należy umieścić sznurek polietylenowy o profilu okrągłym.

b) Mieszanie
Substancja MasterSeal P 127 jest dostarczana w formie składnika A i B, w odpowiednich proporcjach. Podczas mieszania należy stosować się do poniższych wskazówek. Przelać całą zawartość składnika B z jego opakowania do opakowania składnika A. Następnie należy kontynuować mieszanie aż do uzyskania jednorodnej mieszanki bez pozostałości – konieczne jest mieszanie składników przez co najmniej minutę lub do uzyskania jednorodnej mieszanki – w zależności od tego, co następuje później. Można także użyć odpowiedniego ręcznego mieszadła.
Po wymieszaniu składników można usunąć część gruntu z pojemnika. Następnie należy starannie zamknąć pojemnik.

MasterSeal P 127 nie zmienia wyglądu nawet gdy nie nadaje się już do nałożenia. W związku z tym należy dopilnować, by całość materiału została zużyta w ciągu sześciu godzin od wymieszania (w temp. 23ºC) W tym czasie zużycie może wzrosnąć ze względu na rosnącą lepkość.

c) Nakładanie
Na powierzchnie łączone szczeliwem należy nałożyć pędzlem dużą ilość gruntu.

Aby zapewnić pełne stwardnienie produktu, temperatura materiału i konstrukcji nie może spaść poniżej minimalnej granicy w dowolnym miejscu lub w dowolnym czasie podczas procesu twardnienia.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Świeży materiał można usunąć z narzędzi używając rozpuszczalnika. Po utwardzeniu gruntu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Powierzchnie styku o szerokości 15 mm: ok. 6 ml/m lub 200 ml/m^2.

Powyższe wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od chropowatości podłoża. Istotne znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal P 127 jest dostępny w puszkach 1 l.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesięcy w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

KOLOR
Czerwono-brązowy

APROBATY
Zbadany jako element systemu z MasterSeal CR 170 oraz MasterSeal CR 171, posiadającego następujące aprobaty:
– ETA-12/0485
– ETA-12/0486

Symbole powyższe odnoszą się do europejskich aprobat technicznych udzielonych przez DIBT dla systemów uszczelniania spoin w obiektach, w których odbywa się napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy. Dokładne informacje dotyczące

MasterSeal P 127

Dwuskładnikowy grunt epoksydowy do szczeliw zwiększających przyczepność stosowanych na nienasiąkliwych podłożach metalowych

bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny. Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na ostatecznym właścicielu produktów.

GISCODE

Niemcy: system informacyjny organów ds. BHP w branży budowlanej dotyczący materiałów niebezpiecznych GISCODE RE2.5

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

Wyrób spełnia wymagania Dyrektywy 2004/42/WE, a zawartość LZO wynosi < 750 g/l, zgodnie z wymaganiami dla wyrobów kategorii IIA/h, etap 2, 2010 r.

DANE PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Dane
Baza	-	Żywica epoksydowa
Liczba składników	-	2 składniki
Gęstość	g/ml	ok. 1,6
Zawartość cząstek stałych w temperaturze 20°C	%	Waga: 74 Objętość: 54
Lepkość	mPas	2000
Czas obróbki	h	od 6 do 36
Temperatura powierzchni i obróbki	°C	od +10 do +35

Uwaga: *Wartości zmierzono w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 137 / P 147

Jednokomponentowa powłoka gruntująca do środka MasterSeal NP.

OPIS PRODUKTU
MasterSeal P 137 / P 147 to jednoskładnikowe powłoki gruntowe poprawiające przyczepność, służące do przygotowania podłoża w przypadku uszczelnień do szczelin wykonywanych za pomocą MasterSeal NP.
Materiał bazowy:
- MasterSeal P 137: silan
- MasterSeal P 147: poliuretan

ZASTOSOWANIE
- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- do gruntowania powierzchni bocznych szczelin przed nałożeniem środka MasterSeal NP
- do polepszania przyczepności środka MasterSeal NP na różnych podłożach (patrz tabela)
- MasterSeal P 137 do zwartych, niechłonnych podłoży
- MasterSeal P 147 do porowatych, chłonnych podłoży. W przypadku innych zastosowań niż podane prosimy o skontaktowanie się z Master Builders Solutions.

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY
- Polepsza przyczepność środka MasterSeal NP na różnych podłożach.
- Umożliwia trwałe zamknięcie szczelin łączeniowych i dylatacyjnych, również na trudnych podłożach.
- Produkt jest jednoskładnikowy, łatwy w użyciu.

OBRÓBKA
(a) Przygotowanie podłoża
Temperatura podłoża: od +5 do +35ºC.
Podłoże musi być czyste, stwardniałe oraz bez oleju, smaru i innych ciał stałych zmniejszających przyczepność. Za pomocą odpowiednich środków usunąć ostrożnie wszystkie pozostałości, luźne cząstki i pył. Wyczyścić powierzchnie boczne szczelin lub powierzchnie sklejane za pomocą alkoholu lub rozcieńczacza przed zaaplikowaniem środka poprawiającego przyczepność.

Beton, kamień i mury
Czyścić podłoże metodą szlifowania, piaskowania lub szczotką drucianą, aż powierzchnia będzie w nienagannym stanie bez zanieczyszczeń. Beton musi być całkowicie stwardniały i charakteryzować się wytrzymałością na rozciąganie przyczepne wynoszącą przynajmniej 1 N/mm². Naprawić uszkodzone powierzchnie boczne szczelin za pomocą odpowiedniej zaprawy naprawczej MasterEmaco.

Drewno
Nowe i sezonowane drewno musi być czyste i nieuszkodzone. Zdrapać luźne fragmenty farby, aż do uzyskania gładkiej powierzchni drewna. W przypadku powłok, których nie można usunąć mechanicznie, zaleca się wykonać wcześniejszą kontrolę przyczepności.

Szkło
Usunąć olej i smar uniwersalnym rozcieńczalnikiem. Wytrzeć powierzchnię czystą ścierką do sucha, usuwając wszystkie pozostałości rozpuszczalnika lub ślady palców.

Metal
Usuwać osad z kamienia, powłoki ochronne, rdzę lub pozostałości innych środków chemicznych do uzyskania błyszczącej powierzchni. W przypadku powłok, których nie można usunąć mechanicznie, zaleca się wykonać wcześniejszą kontrolę przyczepności.

(b) Obróbka
Obrzeża szczelin przed zagruntowaniem okleić taśmą samoprzylepną w celu zabezpieczenia przed zabrudzeniem.
Środki poprawiające przyczepność są dostarczane w stanie gotowym do użycia (niewymagane mieszanie).
MasterSeal P 137 / P 147 nanieść pędzlem na przygotowane podłoże i pozostawić do wyschnięcia. Następnie prawidłowo nanieść określony uszczelniacz w ramach czasu otwartego środka poprawiającego przyczepność (informacje o czasie: patrz tabela podłoży).

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Świeży materiał należy usuwać natychmiast z narzędzia za pomocą rozpuszczalnika.

ZUŻYCIE
MasterSeal P 137: ok. 5 ml/m bież.
MasterSeal P 147: ok. 10 ml/m bież.
Ta wartość zużycia jest wartością teoretyczną i zależy m.in. od właściwości podłoża.

OPAKOWANIE
MasterSeal P 137: karton z butelką szklaną 1 l. MasterSeal P 147: karton z czterema kanistrami metalowymi 1 l.

WARUNKI SKŁADOWANIA
Pojemnik przechowywać w suchym miejscu.

OKRES TRWAŁOŚCI
6 miesięcy w przypadku MasterSeal P 137 i 12 miesięcy w przypadku MasterSeal P 147 w oryginalnie zapakowanych nieotwartych pojemnikach, jeżeli przechowywany są zgodnie z warunkami opisanymi powyżej.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Zawierający silan środek poprawiający przyczepność MasterSeal P 137 można nakładać również za pomocą bawełnianej szmaty i podobnych materiałów.
- Odpowiedni uszczelniacz należy wybrać zgodnie z Kartą Techniczną, zgodnie z oczekiwaną praca dylatacji i specjalnymi warunkami aplikacji i użytkowania.
- Uszczelniacz musi być aplikowany w ten sam dzień co grunt
- Zabrudzenia środkiem MasterSeal P 147, np. na obszarach obrzeży szczelin, mogą zżółknąć pod wpływem działania promieni UV.

CHARAKTERYSTYKA FIZJOLOGICZNA / ŚRODKI OCHRONY
Chronić przed dziećmi. Przechowywać w dobrze

MasterSeal P 137 / P 147

Jednokomponentowa powłoka gruntująca do środka MasterSeal NP.

wentylowanym miejscu. Przechowywać pojemnik szczelnie zamknięty. Trzymać z dala od źródeł zapłonu. Nie palić tytoniu. Nie wdychać oparów. Unikać kontaktu z oczami i skórą. Nie wprowadzać do kanalizacji. W razie połknięcia nie wywoływać wymiotów. Niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza i pokazać opakowanie lub etykietę. Nosić odpowiednią odzież ochronną i odpowiednie rękawice ochronne, a w razie ryzyka odpryśnięcia, np. podczas pracy nad głową, nosić okulary ochronne. Jeżeli stosowane są większe ilości środka poprawiającego przyczepność, należy szczególnie w małych pomieszczeniach, wykopach, silosach itd. zapewnić odpowiednią wentylację.

MasterSeal P 137:
Tylko do użytku handlowego/przemysłowego!
Produkt wysoce łatwopalny, działa drażniąco na oczy. Powtarzający się kontakt może powodować wysuszanie lub pękanie skóry. Opary mogą wywoływać uczucie senności i zawroty głowy.

MasterSeal P 147:
Zawiera ksylen i toluilenodiizocyjanian. Należy przestrzegać wskazówek producenta. Produkt wysoce łatwopalny. Szkodliwy dla zdrowia w przypadku wdychania. Działa drażniąco na skórę. Może powodować uczulenie w następstwie wdychania. Działa szkodliwie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Opary mogą wywoływać uczucie senności i zawroty głowy. UWAGA: Unikać ekspozycji.
Więcej informacji można znaleźć w karcie charakterystyki.

WYMAGANY GRUNT:

	MasterSeal NP 472	MasterSeal NP 474
ABS	0	0
Szkło akrylowe (e.g. Plexiglas)	---	---
Gazobeton	P 147	P 147
Aluminium, anodowane i nieanodowane	0	0
Mosiądz	0	---
Ceramika, chłonne lub przeszklone	0	0
Ceramics, w pełni zeszklone	P 137	P 137
Chrom	P 137*	P 137*
Cegła	0	0*
Cegła klinkierowa okładzinowa	0	0
Beton	P 147	P 147
Miedź	P 147	P 137
Szkliwo	0	0
Szkło	0	0
Żelazo piaskowane	P 137	P 137
Ołów	0	0
Linoleum	P 137	P 137
Żywica melaminowa (e.g. Resopal)	P 137*	P 137*

	MasterSeal NP 472	MasterSeal NP 474
Kamień naturalny	---	---
Tynk (mineral)	P 147*	P 147*
Profil z tworzywa sztucznego Hostalit Z	---	---
Folia PVC	---	---
Polyester	P 137	---
Polistyren chropowaty	0	0
PVC, sztywne	0	---
Sand-lime masonry	P 147	0
Stal nierdzewna V2 A	P 137	0
Stal nierdzewna V4 A	P 137	P 137
Rury kamionkowe szkliwione lub nieszkliwione	0	0
Blacha	0	0
Drewnoz otwartymi porami, glaze-coated	0	0
Drewno surowe	0*	0*
Drewno lakierowane	0	0
Cynk, ocynk	0	P 137

Legenda: *0 = środek poprawiający przyczepność niewymagany * = nie do miejsc stale mokrych --- = uszczelniacz nie nadaje się*

DANE PRODUKTU

	MasterSeal P 137	MasterSeal P 147
Materiał bazowy	Silane	Polyurethane
Liczba komponentów	1 part	1 part
Kolor	pink	transparent
Temperatura nakładania i powierzchni	+5 to +35°C	+5 to +35°C
Czas otwarcia	approx. 35–240 min	approx. 50–120 min

DYREKTYWA 2004/42/WE (DYREKTYWA W SPRAWIE FARB)

MasterSeal P 137 i P 147 spełnia wymagania Dyrektywy 2004/42/EG, a zawartość LZO wynosi < 750 g/l, zgodnie z wymaganiami dla wyrobów kategorii IIA/h, etap 2, 2010 r

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 385

Grunt i powłoka poziomująca epoksydowo-cementowa do powierzchni wilgotnych

OPIS
MasterSeal P 385 jest bezrozpuszczalnikową, trzyskładnikową powłoką epoksydowo-cementową służącą do gruntowania i poziomowania powierzchni chłonnych i niechłonnych.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
- Do użytku jako grunt na betonie, zaprawach cementowych, chłonnych i niechłonnych płytkach ceramicznych, szkle, powłokach syntetycznych i mineralnych itp.
- Do użytku jako grunt/powłoka poziomująca na powierzchniach wilgotnych pod powłokami epoksydowymi i poliuretanowymi oraz materiałami posadzkowymi MasterSeal i/lub MasterTop.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Doskonała przyczepność do różnych podłoży.
- Możliwość stosowania na wilgotnych powierzchniach.
- Duża przepuszczalność pary wodnej.
- Łatwość nakładania pędzlem lub pacą.
- Wodoszczelność.

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, suche, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Przygotować powierzchnię za pomocą śrutowania, strumienia wody pod ciśnieniem lub innej odpowiedniej metody mechanicznej.
Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie).
Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +10°C i najwyżej +30°C.

Przed nałożeniem produktu MasterSeal P 385 nasączyć podłoża chłonne czystą wodą z kranu. Podkład musi być wilgotny, ale pozbawiony stojącej wody. Wilgotność resztkowa betonu podłoża nie może przekraczać 8% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności). Dołożyć starań, aby utrzymać jednolitą temperaturę podczas nakładania i utwardzania.

b) Mieszanie
MasterSeal P 385 jest dostarczany w formie trzech oddzielnych składników, w prawidłowych ilościach, gotowych do użytku.

Proporcja mieszania (wagowo):
Składnik A (baza): 1
Składnik B (utwardzacz): 1
Składnik C (wypełniacz): 3,5

Wlać składnik B do składnika A, dopilnowując, aby całkowicie opróżnić opakowanie ze składnikiem B i wymieszać wiertłem wolnoobrotowym i łopatką (maks. 400 obr./min) do uzyskania jednorodnej mieszaniny.
Dodać składnik C (wypełniacz) i kontynuować mieszanie do uzyskania jednorodnego produktu bez grudek.
Do mieszanki MasterSeal P 385 można dodać 10–20% wody, aby uzyskać płynność wymaganą do nakładania wałkiem.
Unikać wprowadzania powietrza. Zabrania się tworzenia mieszanek częściowych.

c) Nakładanie
- Jako grunt: nakładać MasterSeal P 385 pędzlem, wałkiem lub natryskowo.
- Jako powłoka poziomująca: nakładać powłokę MasterSeal P 385 w formie obrzutki za pomocą pacy (maks. 1 mm na powłokę).

Nakładać materiał w dwóch warstwach w odstępie 16–24 godzin. Pozostawić MasterSeal P 385 do utwardzenia na co najmniej 48 godzin przed nałożeniem kolejnej powłoki. Jeżeli kolejną powłokę nakłada się po dłuższym czasie oczekiwania, przed jej nałożeniem powierzchnię środka gruntującego należy zeszlifować.

Nakładanie natryskowe:

Natrysk powietrzny	
Średnica dyszy	2,5 mm
Ciśnienie dyszy	3–4 bar
Ciśnienie robocze	2–3 bar
Natrysk bezpowietrzny	
Średnica dyszy	0,026–0,030 cala
Kąt natrysku	50–80 stopni
Ciśnienie dyszy	200–250 bar

Uwaga!
MasterSeal P 385 jest chropowaty, więc należy stosować tylko bezpowietrzne urządzenia z pompą membranową.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia mogą być czyszczone wodą, gdy są jeszcze mokre. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

CE
0921,0767

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
14
DE0244/02

MasterProtect P385 (DE0244/02)
EN 1504-2:2004
Wyrób do ochrony powierzchni/powłoka
EN 1504-2 zasady 2.2/8.2

Reakcja na ogień	Klasa B_{fl}-s1
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/m²h^{0,5}
Wytrzymałości na odrywanie od podłoża pull-off	≥ 1,0 N/mm²
Przyczepność do mokrego betonu	Brak wizualnych defektów
Substancje niebezpieczne	Zgodnie z 5.3 (EN 1504-2)

MasterSeal P 385

Grunt i powłoka poziomująca epoksydowo-cementowa do powierzchni wilgotnych

POKRYCIE

Jako grunt: ok. 0,5 do 1,0 kg/m².
Jako powłoka poziomująca: ok. 1,0 do 2,0 kg/m².
Nie przekraczać maksymalnego dopuszczalnego zużycia na jedną warstwę.
Powyższe wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od wchłanialności i chropowatości podłoża. Zasadnicze znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

CZAS NAKŁADANIA

Ok. 60 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 23°C.

OPAKOWANIE

MasterSeal P 385 jest dostępny w zestawach o masie 25 kg, w skład których wchodzą dwa metalowe wiadra o masie 4,5 kg każde (składniki A + B) i jeden worek papierowy o masie 16 kg (składnik C).

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych.

OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesiące w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać na podłoża w temperaturze poniżej +10°C lub powyżej +30°C i/lub przy wilgotności względnej przekraczającej 85%.
- Nie nakładać w przypadku zagrożenia nagłym opadem deszczu.
- Po nałożeniu unikać kontaktu z wodą przez pierwsze 24 godziny.
- Unikać nakładania w przypadku narażenia na bezpośrednie działanie promieni słonecznych, silny wiatr lub mróz.
- Nie dodawać piasku, rozpuszczalnika ani innych substancji, które mogą wpływać na właściwości materiału.
- Nie nakładać bezpośrednio na suchy chłonny beton.
- Przed mieszaniem doprowadzić składnik A do jednorodnej konsystencji, aby zapewnić prawidłowe ostateczne właściwości produktu.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy. Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny. Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na ostatecznym właścicielu produktów.

DANE PRODUKTU

Parametr	Norma	Dane	Jednostka
Gęstość wymieszanego materiału	EN ISO 2811-1	ok. 1,6	g/cm³
Temperatura nakładania (podłoże i materiał)		od +10 do +30	°C
Wilgotność względna podczas utwardzania		85	%
Czas zachowania właściwości roboczych		ok. 60	min
Czas do nakładania kolejnych powłok na bazie żywic w temp. 20°C i przy wilg. wzgl. 65%		min. 48	h
Temperatura eksploatacji		od -20 do +80	°C
Przyczepność do suchego betonu po 28 dniach	EN 1542	> 2,5	N/mm²
Przyczepność do mokrego betonu po 28 dniach	EN 13578	> 2,5	N/mm²
Kapilarna absorpcja wody	EN 1062-3	< 0,1	kg/m² $h^{0,5}$
Przepuszczalność pary wodnej S_D	EN ISO 7783-2	ok. 7	m
Reakcja na ogień	EN 13501-1	B_{fl} – s1	-

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 385

Trójskładnikowy epoksydowo-cementowy produkt wielofunkcyjny odpowiedni do stosowania w posadzkach żywicznych MasterTop i systemach zabezpieczeń wodochronnych MasterSeal jako środek gruntujący lub szybkoschnąca zaprawa naprawcza typu R4 EN 1504-3 o dużej wytrzymałości

DEFINICJA MATERIAŁU

MasterSeal P 385 jest wielofunkcyjnym, trójskładnikowym produktem wodno-epoksydowo-cementowym do izolacji wodochronnej. MasterSeal P 385 tworzy powłokę przepuszczalną dla pary wodnej, ale nieprzepuszczalną dla wody i zawilgocenia na skutek podciągania kapilarnego. W skład MasterSeal P 385 wchodzą:

- składniki A i B – żywice epoksydowe na bazie wody;
- składnik C – reaktywny wypełniacz na powłoki o małej grubości (1 mm);
- składnik D – reaktywny wypełniacz na powłoki o grubości 2–40 mm.

Sam składnik D, wymieszany tylko z wodą, jest cementową, szybkoschnącą zaprawą naprawczą typu R4 EN 1504-3, modyfikowaną polimerami, o wysokiej wytrzymałości początkowej i końcowej. Zawiera mikrowłókna o bardzo wysokim wydłużeniu (stosunek długości do średnicy > 600), wysokiej twardości i wysokiej wytrzymałości na rozciąganie (> 700 MPa), zdolne do utworzenia trójwymiarowej siatki zbrojonej mikrowłóknami (ponad 300 000 włókien w 1 l zaprawy), co skutecznie zmniejsza ryzyko występowania plastycznych spękań skurczowych.

GŁÓWNY ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterSeal P 385 typowo stosuje się jako grunt w wielu systemach izolacji wodochronnych MasterTop Flooring i MasterSeal na bazie żywicy, epoksydowych, poliuretanowych lub polimocznikowych, na różnych podłożach takich jak:

- wilgotny beton;
- posadzki betonowe bez paroizolacji;
- płytki ceramiczne;
- istniejące powłoki na bazie żywic.

Składnik D produktu MasterSeal P 385, wymieszany tylko z wodą, można stosować jako szybkoschnącą zaprawę naprawczą szczególnie w przypadkach, w których przewiduje się powłokę żywiczną, a więc krótki czas do nakładania kolejnych powłok jest istotny dla przyspieszenia całego procesu.

CECHY

Cechy MasterSeal P 385:

- bardzo dobra przyczepność do różnych podłoży;
- odporność na działanie podciśnienia wody;
- odporność na podciąganie wilgoci: hamuje powstawanie ciśnienia osmotycznego, które może prowadzić do tworzenia się pęcherzyków i rozwarstwienia powłoki żywicznej (zjawisko typowe w przypadku nieoddychających posadzek żywicznych lub płyt betonowych bez paroizolacji);
- szybkie schnięcie: kolejną powłokę z systemu MasterSeal na bazie żywic można nakładać po 48 godzinach;

MasterSeal P 385: wilgotność resztkowa i czas do nakładania kolejnych powłok w temperaturze 20°C (wilgotnościomierz karbidowy)

MasterSeal P 385	Czas	Wilgotność resztkowa	Nakładanie następnej warstwy, w skład której wchodzi:	
składnik D + woda	24 godziny	< 6%	MasterSeal P 385 (ABC)	☺
Zestaw „AB2D“	24 godziny	< 3%	MasterSeal M391, M808, M689, MasterTop	☺
Zestaw „ABC“	48 godzin	< 4%	MasterSeal M391, M808, M689, MasterTop	☺

mały skurcz zgodnie z publikacją American Concrete Institute (ACI) „Guide for selecting and Specifying materials for Repair and Concrete Repair of Concrete Surfaces Guideline n° 03733”;

Klasyfikacja zapraw naprawczych według American Concrete Institute (ACI)

Skurcz (EN 12617-4)	Klasyfikacja
0,025–0,05%	**Niski**
0,10–0,05%	Umiarkowany
> 0,1%	Bardzo wysoki

- bardzo wysoka odporność na spękanie (brak spękań po 60 dniach zgodnie z przyspieszonym, wywołanym testem pierścienia według ASTM C 1581);
- składnik D produktu MasterSeal P 385, wymieszany tylko

MasterSeal P 385

Trójskładnikowy epoksydowo-cementowy produkt wielofunkcyjny odpowiedni do stosowania w posadzkach żywicznych MasterTop i systemach zabezpieczeń wodochronnych MasterSeal jako środek gruntujący lub szybkoschnąca zaprawa naprawcza typu R4 EN 1504-3 o dużej wytrzymałości

z wodą, spełnia wymogi zaprawy naprawczej do betonu typu R4 EN 1504-3 i wykazuje wysoką wytrzymałość także w niskiej temperaturze (do –5°C).

Wytrzymałość na ściskanie składnika D produktu MasterSeal P 385 wymieszanego tylko z wodą (UNI EN 13892/2)

Temperatura	Właściwości użytkowe
- 5°C	> 5 MPa po 24 godzinach > 10 MPa po 7 dniach
0°C	> 25 MPa po 24 godzinach > 35 MPa po 7 dniach

OPAKOWANIE

Składnik	Opakowanie	kg
A	Wiadro	4,25
B	Wiadro	4,25
C	Worek	15
D	Worek	25
Zestaw „ABC“ (0,3–1 mm)	1 wiadro składnika A + 1 wiadro składnika B + 1 worek składnika C	23,5
Zestaw „AB2D“ (2–40 mm)	1 wiadro składnika A + 1 wiadro składnika B + 2 worki składnika D	58,50

NAKŁADANIE

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w suchym miejscu bez dostępu promieni słonecznych, w temperaturze 10–35°C.

ZNISZCZONY BETON: SZYBKOSCHNĄCA ZAPRAWA NAPRAWCZA

Usunąć beton uszkodzony lub zanieczyszczony (olejem, smarem, środkami ułatwiającymi wyjęcie z formy lub innymi substancjami) i naprawić przy użyciu składnika D produktu MasterSeal, zmieszanego tylko z wodą.

NIEZNISZCZONY BETON

Powierzchnię należy przygotować przez piaskowanie lub szlifowanie mechaniczne.

PŁYTKI LUB PODŁOŻA NA BAZIE ŻYWICY

Powierzchnię należy przygotować przez piaskowanie lub szlifowanie mechaniczne. Na tego rodzaju podłożach można stosować tylko zestaw „AB2D“ lub „ABC“ produktu MasterSeal P 385.

SPOINY

Spoiny do kontroli spękań i spoiny konstrukcyjne uszczelnia się przy pomocy szczeliw do spoin MasterSeal NP 474 lub MasterSeal 930 (należy skontaktować się z serwisem technicznym Master Builders Solutions w celu dobrania najlepszego produktu dla każdego konkretnego przypadku).

NASYCENIE PODŁOŻA

Przed przystąpieniem do nakładania MasterSeal P 385 powierzchnie o dużej wchłanialności należy zwilżyć wodą, po czym usunąć jej nadmiar ścierką lub strumieniem powietrza. Powierzchnia do pokrycia powinna być nasycona i sucha.

TEORETYCZNE ZUŻYCIE

Produkt	Nakładanie	kg/m²
MasterSeal P 385 – składnik D + woda	Szybkoschnąca zaprawa naprawcza do betonu o wysokiej wytrzymałości początkowej, do nakładania na grubość 2–40 mm	1,7/mm (co najmniej 2 mm)
MasterSeal P 385 – zestaw „ABC“ (składnik A + składnik B + składnik C)	Grunt do płytek ceramicznych lub podłoży żywicznych	0,5
	Grunt do wilgotnego betonu	
	Grunt odporny na podciśnienie i ciśnienie osmotyczne	1,5
MasterSeal P 385 – zestaw „AB2D” (składnik A + składnik B + 2× składnik D)	Szybkoschnąca zaprawa naprawcza i grunt do betonu o wysokiej wytrzymałości początkowej, do nakładania na grubość 2–40 mm na wilgotny beton, podłoża żywiczne lub mieszane (beton i żywice)	1,7/mm (co najmniej 2 mm)

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE ZGODNIE Z EN 1504/2 (Ochrona betonu)

Metody badania	MasterSeal P 385 (A+B+C)
Przyczepność do betonu według UNI EN 1542: podłoże WC (0,40) zgodnie z normą UNI EN 1766	> 3 MPa (uszkodzenie podłoża)
Przepuszczalność pary wodnej Sd według UNI EN ISO 7783/1 (Sd = μ·s, μ = współczynnik dyfuzji do pary wodnej, s = grubość). Klasa I: Sd < 5 m, (przepuszczalna), klasa II: Sd ≥ 5 i ≤ 50 m, klasa III: Sd > 50 (nieprzepuszczalna)	Sd < 3 m (klasa I)
Współczynnik absorpcji kapilarnej według UNI EN 1062/3	< 0,1 $kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$
Reakcja na ogień według UNI EN 13501-1	B_{fl}-S_1
Odporność na podciśnienie według UNI 8298/8	2,5 bar
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach według UNI EN 12190	30 MPa

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE ZGODNIE Z EN 13813 (Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonania)

Metody badania	MasterSeal P 385 – zestaw „AB2D” (A+B+2D + 4–10% wody)	MasterSeal P 385 (D + woda 17,5%)
Przyczepność do betonu według UNI EN 13892/8 na podłożu WC (0,40) zgodnie z normą UNI EN 1766 Klasy (MPa): B0,5 …B2	Klasa B2	Klasa B2

MasterSeal P 385

Trójskładnikowy epoksydowo-cementowy produkt wielofunkcyjny odpowiedni do stosowania w posadzkach żywicznych MasterTop i systemach zabezpieczeń wodochronnych MasterSeal jako środek gruntujący lub szybkoschnąca zaprawa naprawcza typu R4 EN 1504-3 o dużej wytrzymałości

Metody badania	MasterSeal P 385 – zestaw „AB2D" (A+B+2D + 4–10% wody)	MasterSeal P 385 (D + woda 17,5%)
Wytrzymałość na ściskanie według UNI EN 13892/2. Klasy (MPa): C5, C10, C80	24 godziny > 15 MPa 28 dni > 40 MPa, C40	24 godziny > 25 MPa 28 dni > 45 MPa, C40
Wytrzymałość na rozciąganie przy naprężeniu zginającym według UNI EN ISO 178. Klasy (GPa): F1 ... F50	7 GPa, klasa F7	7 GPa, klasa F7
Moduł sprężystości przy naprężeniu zginającym (MPa) według UNI EN ISO 178. Klasy (GPa): E1 ... E20	6264, klasa E5	6188, klasa E5
Odporność na ścieranie według UNI EN 13892/4 (BCA). (AR6 …AR0,5)	Klasa AR05	Klasa AR05
Przepuszczalność pary wodnej według UNI EN 12086. Sd (Sd = μ·s, μ = współczynnik dyfuzji do pary wodnej, s = grubość)	Sd < 0,6 m/cm	Sd < 0,6 m/cm
Współczynnik odkształcenia termicznego według UNI EN 1770	$17 \cdot 10^{-5}\ K^{-1}$	$13 \cdot 10^{-5}\ K^{-1}$
Odporność na uderzenia według UNI EN ISO 6272. Klasy IR J (J w N×m)	IR20	IR20
Współczynnik absorpcji kapilarnej według UNI EN 1062/3	$< 0{,}1\ kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0{,}5}$	$< 0{,}1\ kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0{,}5}$
Odporność na podciśnienie według UNI 8298/8	2,5 bar	2,5 bar

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE ZGODNIE Z EN 1504-3 (Naprawa betonu)

Metody badania		Wymogi dotyczące zapraw R4	MasterSeal P 385 (D + woda 17,5%)
Wytrzymałość na ściskanie po 28 dniach według UNI EN 12190		≥ 45 MPa	> 45 MPa
Moduł sprężystości według UNI EN 13412		≥ 20 GPa	> 20 GPa
Przyczepność do betonu według EN 1542 na podłożu betonowym WC (0,40) zgodnie z normą EN 1766	Przed cyklami cieplnymi	≥ 2 MPa	> 2 MPa
	Kompatybilność termiczna po 50 cyklach zamarzania i rozmarzania z użyciem soli odladzających według EN 13687/1	≥ 2 MPa	> 2 MPa
	Kompatybilność termiczna po 30 cyklicznych efektach burzy według EN 13687/2	≥ 2 MPa	> 2 MPa
	Kompatybilność termiczna po 30 cyklach termicznych na sucho według EN 13687/4	≥ 2 MPa	> 2 MPa
Współczynnik absorpcji kapilarnej według UNI EN 13057		$\leq 0{,}5\ kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0{,}5}$	$< 0{,}2\ kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0{,}5}$
Odporność na karbonatyzację według UNI EN 13295		$d_k \leq$ beton wzorcowy WC 0,45 EN 1766	$d_k \leq$ beton wzorcowy WC 0,45 EN 1766

TEMPERATURA

MasterSeal P 385 nakłada się przy temperaturze otoczenia powyżej + 5ºC

MasterSeal P 385 – składnik D + woda: NAKŁADANIE

Do składnika D produktu MasterSeal P 385 dodać wodę zarobową w ilości wskazanej w tabeli. Mieszać z niewielką prędkością obrotową (400–600 obr./min) do czasu uzyskania jednolitej mieszanki.

Parametry nakładania	
Gęstość mieszanki	ok. 2 kg/l
Woda zarobowa	17,5% (4,3–4,4 l/worek)
Czas urabialności	20 minut w temperaturze 20ºC
Czas wiązania w temperaturze 20ºC	Wstępny ok. 45 minut Końcowy ok. 70 minut
Odporność na temperaturę (powietrza)	- 20ºC – +80ºC

Materiał nakłada się szpachelką.

MasterSeal P 385 ZESTAW „ABC" (składnik A + składnik B + składnik C): NAKŁADANIE

Wlać składnik B (utwardzacz) do składnika A (baza) i dokładnie wymieszać je ze sobą do uzyskania w pełni jednorodnej konsystencji. Następnie dodać składnik C.
Materiał można nakładać szpachelką, wałkiem lub natryskowo, dodając maksymalnie 10% wody.

Dane dotyczące nakładania	
Czas zachowania właściwości roboczych	1 godzina w temp. +20ºC
Proporcja mieszania	18% A, 18% B, 64% C
Odporność na temperaturę (powietrza)	-20ºC – +80ºC (powietrze)
Całkowite utwardzenie w temperaturze 20ºC	7 dni

Nakładać materiał w dwóch warstwach w odstępie 16–24 godzin.
Podczas nakładania mieszanki kontynuować jej mieszanie.
MasterSeal P 385 zestaw „ABC" (składnik A + składnik B + składnik C) nakłada się natryskowo tylko przy użyciu bezpowietrznych urządzeń z pompą membranową.

Dane dotyczące nakładania bezpowietrznego	
Średnica równoważna dyszy	0,026–0,030 cala
Kąt natrysku	50–80°
Ciśnienie w dyszy	200–250 bar
Minimalny przepływ	10 l/min
Średnica węży	3/8 cala
Maksymalna długość węży	10 m
Filtry	60 mesh

Oczyścić narzędzia wodą z kranu.

MasterSeal P 385

Trójskładnikowy epoksydowo-cementowy produkt wielofunkcyjny odpowiedni do stosowania w posadzkach żywicznych MasterTop i systemach zabezpieczeń wodochronnych MasterSeal jako środek gruntujący lub szybkoschnąca zaprawa naprawcza typu R4 EN 1504-3 o dużej wytrzymałości

MasterSeal P 385 ZESTAW „AB2D" (składnik A + składnik B + 2× składnik D): NAKŁADANIE

Wlać składnik B (utwardzacz) do składnika A (baza) i dokładnie wymieszać je ze sobą do uzyskania w pełni jednorodnej konsystencji. W razie potrzeby dodać do żywicy (A + B) wodę i ponownie wymieszać do uzyskania maksymalnie 10% łącznej masy składnika D.

Następnie dodać składnik D w ilości 2 worków, mieszając przy pomocy mieszadła mechanicznego. Kontynuować mieszanie do czasu uzyskania jednorodnej masy bez grudek.

Dane dotyczące nakładania	
Czas zachowania właściwości roboczych (w temperaturze +20°C)	20 minut
Proporcja mieszania	7% A, 7% B, 86% D
Czas wiązania w temperaturze 20°C	Wstępny ok. 45 minut Końcowy ok. 85 minut
Odporność na temperaturę (powietrza)	-20°C – +80°C
Całkowite utwardzenie w temperaturze 20°C	28 dni

Nakładać szpachelką. Oczyścić narzędzia wodą z kranu.

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH I OZNAKOWANIE CE

Zgodnie z rozporządzeniami (UE) nr 305/2011 i 574/2014 MasterSeal P 385 posiada oznakowanie CE zgodnie z normami EN 1504-2, EN 13813 i EN 1504-3 i przedstawiona została deklaracja właściwości użytkowych.

Od 16 grudnia 1992 roku działalność firmy Master Builders Solutions S.p.A objęta jest certyfikacją Systemu Jakości zgodnie z normą UNI EN ISO 9001. Ponadto, System Zarządzania Środowiskowego podlega certyfikacji zgodnie z normą UNI EN ISO 14001, natomiast System Zarządzania Bezpieczeństwem podlega certyfikacji zgodnie z normą OHSAS 18001. Zrównoważony rozwój środowiskowy: Członek Green Building Council od 2009 roku.

CE
1305

Master Builders Solutions S.p.A
Via Vicinale delle Corti, 21
31100 Treviso, Italia
15
IT 0070/01

MasterSeal P 385 Part A+B+2D
MasterSeal P 385 Part D
EN 13813
Wylewka na bazie cementu
EN 13813: CT-C40-F6-E5-B2-AR0,5-IR20

Uwalnianie substancji korozyjnych	CT
Wytrzymałość na ściskanie	C40
Wytrzymałość na zginanie	F6
Odporność na zużycie	AR 0,5
Moduł elastyczności	E5
Odporność na uderzenia	IR20
Przyczepność	B2

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 640

Powłoka gruntowa 1K-PU, zawierająca rozpuszczalnik, do chłonnych podłoży do użytku przed zastosowaniem MasterSeal M 640

OPIS WYROBU
MasterSeal P 640 jest przezroczystą, szybkoschnącą powłoką gruntową 1-K na bazie poliuretanu do stosowania z MasterSeal M 640. Utwardzenie następuje w wyniku reakcji z wilgocią zawartą w powietrzu.

ZASTOSOWANIE
MasterSeal P 640 jest stosowany w nowych budynkach i przy renowacji przed użyciem membrany MASTERSEAL 640 na następujących podłożach:
- beton
- beton lekki
- zaprawa cementowa
- tynk
- drewno
- papy bitumiczne z posypką łupkową

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY
- łatwość użycia, produkt gotowy do stosowania
- szybkie stwardnienie
- dobra przyczepność
- odporność na hydrolizę
- mrozoodporność

UŻYCIE
(a) Przygotowanie podłoża
Obróbka wstępna podłoża ma wyjątkowe znaczenie. Pokrywane powierzchnie muszą być mocne, suche, lekko chropowate i nośne; nie mogą zawierać warstw zaczynu cementowego, luźnych i kruchych elementów ani substancji o działaniu rozdzielającym, takich jak olej, smar, ścier gumowy, resztki powłok malarskich itp.
Z reguły wymagane jest przy tym przygotowanie podłoża poprzez szlifowanie niwelujące powierzchnię (wraz z niezbędną obróbką końcową). Należy unikać metod przygotowania wymagających użycia wody. Po obróbce wstępnej wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić co najmniej 1,0 N/mm² (wykazanie następuje np. za pomocą przyrządu firmy Herion, prędkość rozciągania 100 N/s). W razie potrzeby można skontaktować się z naszym działem serwisu. Zawartość wilgoci powlekanej powierzchni nie może przekraczać 4%. Po obróbce wstępnej należy zagruntować pęknięcia i spoiny kontrolne za pomocą MasterSeal P 640 oraz wypełnić masą uszczelniającą PUR.

(b) Mieszanie
MasterSeal P 640 jest produktem 1-składnikowym. W celu uzyskania jednolitej konsystencji i intensywnego wymieszania, produkt należy dokładnie mieszać za pomocą mieszadła wykonującego powolne obroty z prędkością ok. 300 obr./min. Należy przy tym wymieszać składniki również przy dnie i brzegach zbiornika.

(c) Użycie
Temperatura produktów podczas użycia powinna mieścić się w zakresie od 10 do 25°C. Produkt Master-Seal P 640 można nanosić przez nakładanie wałkiem lub pędzlem na przygotowane podłoże. Należy zwrócić uwagę na równomierne nawilżenie. Nanieść cienką warstwę wałkiem lub pędzlem. Należy unikać powstawania kałuż produktu, gdyż później mogą powstać pęcherze powietrza. W przypadku podłoży o wysokiej chłonności nakładać dwie warstwy produktu MasterSeal P 640. Po ok. 2–3 godzinach (maks. 4–5 godzinach) nanieść warstwę MASTERSEAL M 640 na jeszcze klejącą powierzchnię powłoki gruntowej.

Obok temperatury otoczenia i podłoża dla użycia MasterSeal P 640 największe znaczenie ma wilgotność powietrza. Przy niskiej wilgotności powietrza reakcje chemiczne są spowolnione; tym samym opóźnia się również czas możliwości nałożenia następnej warstwy i możliwości wchodzenia. Przy wysokiej wilgotności reakcje chemiczne są przyspieszane, tak że ww. czasy ulegają odpowiedniemu skróceniu. Po nałożeniu produkt należy chronić przed bezpośrednim oddziaływaniem wody. Temperatura pokrywanej powierzchni musi wynosić co najmniej 3 K powyżej panującej temperatury punktu rosy. Poza tym obowiązują odnośne wytyczne dotyczące użycia żywic reaktywnych w budownictwie betonowym.

ZUŻYCIE
Zużycie MasterSeal P 640 wynosi ok. 0,25 kg/m² w warunkach optymalnych. W zależności od porowatości, właściwości powierzchni, temperatury itd. może wystąpić również większe zużycie.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzie wielokrotnego użytku należy bezpośrednio po użyciu dokładnie wyczyścić środkiem Reiniger 40 lub naftą solwentową.

OPAKOWANIE
MasterSeal P 640 dostarczany jest w opakowaniach 5 kg.

BARWA
MasterSeal P 640 jest dostępny w kolorze żółtawo-przezroczystym.

WARUNKI SKŁADOWANIA
Dobrze zamknięte pojemniki należy składować w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego i innych temperatur (ryzyko krystalizacji). Mieć na uwadze informację o przydatności do użycia zamieszczoną na pojemniku.

KOD GISCODE
Niemcy: System informacji o substancjach niebezpiecznych stworzony przez związki zawodowe budownictwa: GISCODE PU 50.

ROZPORZĄDZENIE UE 2004/42 (DYREKTYWA O FARBACH DEKORACYJNYCH)
Produkt odpowiada dyrektywie UE 2004/42/WE i zawiera mniej niż maksymalną wartość dopuszczalną lotnych

MasterSeal P 640

Powłoka gruntowa 1K-PU, zawierająca rozpuszczalnik, do chłonnych podłoży do użytku przed zastosowaniem MasterSeal M 640

związków organicznych (stan na 2, 2010). Zgodnie z dyrektywą UE 2004/42 ta górna wartość dopuszczalna dla produktów kategorii IIA/j typ sb wynosi 500 g/l (granica: stan na 2, 2010). Zawartość lotnych związków organicznych w spoiwie MasterSeal P 640 jest < 500 g/l (produkt nadający się do użycia).

CHARAKTERYSTYKA FIZJOLOGICZNA/ ŚRODKI OCHRONY

W stanie utwardzonym MasterSeal P 640 jest nieszkodliwy pod względem fizjologicznym. Podczas użycia produktu wymagane jest zastosowanie następujących środków ochrony:

Zakładać rękawice, okulary ochronne i lekką odzież ochronną. Nie wdychać oparów i unikać kontaktu z oczami i ze skórą. Jeśli produkt dostanie się do oczu, należy natychmiast wezwać pomoc medyczną. W czasie użycia produktu nie jeść, nie palić i nie używać otwartego płomienia. Informacje o szczególnych zagrożeniach i warunki bezpiecznego stosowania są przedstawione w kartach charakterystyki, podobnie jak informacje na temat transportu i usuwania odpadów. Należy przestrzegać przepisów organizacji branżowych dotyczących obchodzenia się z poliuretanem i izocyjanianami.

OZNACZENIE CE (ETAG 005)

CE
0761

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
364001

ETAG 005- Część 6
Nanoszona w stanie ciekłym masa uszczelniająca na bazie poliuretanu

Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej μ	1830
Odporność na obciążenie wiatrem	> 50 kPa
Odporność na ogień lotny i na ciepło promieniowe	NPD
Palność	Klasa E
Wskazówka dotycząca substancji niebezpiecznych	NPD
Okres użytkowania	W2
Strefy klimatyczne	M i S
Obciążenie użytkowe	od P1 do P3
Pochylenie dachu	od S1 do S4
Minimalna temperatura powierzchni	TL 3
Maksymalna temperatura powierzchni	TH 3

NPD = No performance determined = parametr nieustalony. Właściwości użytkowe zmierzone w systemie **MasterSeal 2164**

DANE TECHNICZNE

Cecha	Norma	Dane	Jednostka
Podstawowy składnik wiążący	-	Poliuretan	-
Stosunek składników mieszanki	A : B	jednoskładnikowy	-
Gęstość (przy 20°C)	-	1,0	g/cm³
Zawartość części stałych (przy 20°C)	-	51	%
Lepkość	-	220	mPas
Możliwość nałożenia następnej warstwy/możliwość wchodzenia Przy 20°C	-	min. 2 maks. 5	h h
Pełne utwardzenie przy 20°C	-	7	d
Temperatura obiektu i użycia	-	min. 8 maks. 35	°C °C
Maks. dopuszczalna wzgl. wilgotność powietrza	-	85	%

Po utwardzeniu*

Cecha	Norma	Dane	Jednostka
Twardość Shore'a A	ASTM D 2240	> 95	-
Przyczepność na betonie	ASTM D 903	> 2,2	N/mm²

* *Dane te są wartościami orientacyjnymi. Nie służą one jako podstawa do specyfikacji warunków technicznych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 681

Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy („total solid") grunt epoksydowy do stosowania na stal

OPIS
MasterSeal P 681 to pigmentowany, bezrozpuszczalnikowy („total solid"), dwuskładnikowy grunt epoksydowy chroniący przed korozją.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal P 681 stosuje się na stal (inną niż nierdzewna) pod powłoki MasterTop oraz MasterSeal.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- chroni stal przed korozją
- doskonała przyczepność
- nakładanie na powierzchnie pionowe

SPOSÓB NAKŁADANIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Powierzchnia, na którą nakładany jest środek MasterTop P 681, musi być czysta, sucha, wolna od oleju, smaru i luźnego materiału oraz innych substancji mogących negatywnie wpływać na przyczepność. Podłoża stalowe należy piaskować do osiągnięcia wykończenia SA 2,5 wg DIN EN ISO 12944-4 (1998). Przy stosowaniu jako grunt do stali zbrojeniowej, zawartość wilgoci w betonie nie może przekraczać 4% (badanie przy pomocy urządzenia do pomiaru wilgotności) wg DIN 1045.

b) Mieszanie
Mieszanka MasterSeal P 681 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25ºC. Składnik A zawiera pigment, który może opaść na dno. Składnik A MasterSeal P 681 należy więc dobrze wymieszać przed użyciem. Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertarką mechaniczną z założonym mieszadłem z bardzo małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do świeżego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.

c) Nakładanie
Środek MasterSeal P 681 nakłada się na przygotowane podłoże pędzlem lub wałkiem. MasterSeal P 681 należy nakładać w 2 warstwach Drugą warstwę należy posypać wypalanym piaskiem krzemionkowym (0,3–0,8 mm) w ilości ok. 0,8 do 1,0 kg/m^2 w celu poprawienia przyczepności kolejnej warstwy.
Należy stosować się do czasów nałożenia kolejnej powłoki Na czas utwardzania materiału wpływa temperatura otoczenia, podłoża i samego materiału. W niskich temperaturach reakcje chemiczne przebiegają wolniej, co wydłuża czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum.
Po nałożeniu materiał należy chronić przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez ok. 24 godziny (w temp. 20ºC). W tym czasie styczność z wodą może powodować wykwity i/lub kleisty kożuch na powierzchni, które muszą być usunięte. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy.
Po maksymalnie 4 godzinach nałożyć membranę wodochronną. Wytyczne dotyczące nakładania, zob. karta danych technicznych.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Zużycie MasterSeal P 681 wynosi od 0,3 do 0,4 kg/m^2 na warstwę, w zależności od stanu podłoża. MasterSeal P 681 jest zawsze nakładany w dwóch warstwach.

Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu Cleaner 44 lub np. izopropanolu.

OPAKOWANIE
Grunt MasterSeal P 681 jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 10 kg.

KOLOR
czerwony tlenkowy

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA UE 2004/42 (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l

MasterSeal P 681

Dwuskładnikowy, bezrozpuszczalnikowy („total solid") grunt epoksydowy do stosowania na stal

(wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal P 681 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym produkt MasterSeal P 681 jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów.
W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
13
168101

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono =charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Roof 2110.**

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Żywica epoksydowa	-
Proporcja mieszania		A : B	3:1	-
Gęstość (w temp. 20°C)		-	1,23	g/cm³
Czas zachowania właściwości roboczych (opakowanie 10 kg w temperaturze 20°C)		-	30	min
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w 10°C w 20°C w 30°C	-	min. 10 maks. 1,5 min. 5 maks. 1 min. 2,5 maks. 0,5	h d h d h d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 8 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		w temperaturze 8°C w temperaturze 23°C	75 85	% %

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 682

Jednoskładnikowy grunt silanowy do stosowania na szkło lub płytki szkliwione

OPIS
MasterSeal P 682 to jednoskładnikowy grunt silanowy o małej lepkości. Jest łatwy w nakładaniu i charakteryzuje się krótkim czasem do nałożenia kolejnej warstwy.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal P 682 stosuje się na podłoża szklane i płytki szkliwione pod powłoki MasterTop oraz MasterSeal.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonała przyczepność
- krótki czas do nałożenia kolejnych powłok
- jednoskładnikowy
- mała lepkość
- łatwy do nakładania

SPOSÓB NAKŁADANIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Powłoka, na którą nakładany jest środek MasterSeal P 682, musi być czysta, sucha, wolna od oleju, smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Zasadniczo wymagane jest przygotowanie powierzchni przez mycie ciśnieniowe, czyszczenie lub zastosowanie rozpuszczalnika (np. alkoholu). Dopuszczalne jest także lekkie profilowanie mechaniczne powierzchni przez szlifowanie (oraz przygotowanie powierzchni po nim). Po przygotowaniu powierzchni podłoże musi być w wystarczająco dobrym stanie. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie.

b) Mieszanie

c) Nakładanie
MasterSeal P 682 jest materiałem jednoskładnikowym niepigmentowanym. Przed nałożeniem temperatura materiału musi mieścić się w zakresie 15–25°C. Preferowaną metodą aplikacji jest pędzel lub przetarcie miękką ściereczką lub wałkiem o krótkim włosie. Nakładać równomiernie cienką warstwę, unikać tworzenia się zastoisk. (Nosić rękawice ochronne oraz odzież ochronną). Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą. Ważne jest także, by przed nałożeniem kolejnej warstwy cała zawartość rozpuszczalnika wyparowała.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Zużycie produktu MasterSeal M 682 wynosi ok. 0,05 kg/m^2.
Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Niemożliwe – pędzel lub szmatkę należy zutylizować.

OPAKOWANIE
MasterTop P 682 jest dostarczany w puszkach o masie 1 kg

KOLOR
Bezbarwny

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA UE 2004/42 (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/i wynosi 600 g/l (wartość graniczna: etap 1, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal P 682 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym produkt MasterSeal P 682 jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	silan	-
Proporcja mieszania	A : B	jednoskładnikowy	-
Lepkość	tygiel DIN 4 mm	15	s

MasterSeal P 682

Jednoskładnikowy grunt silanowy do stosowania na szkło lub płytki szkliwione

Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w 10°C	-	min. 1 maks. 5	h h
	w 20°C		min. 0,5 maks. 4	h h
	w 30°C		min. 0,3 maks. 3	h h
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 5 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	75	%

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
13
168201

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_f
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana. Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Roof 2110.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 683

Utwardzający się pod wpływem wilgoci, jednoskładnikowy poliuretanowy środek gruntujący o niskiej zawartości rozpuszczalników do niewielkich powierzchni zewnętrznych, np. balkonów

OPIS WYROBU
MasterSeal P 683 jest nieblaknącym, bezbarwnym jednoskładnikowym, utwardzanym pod wpływem wilgoci gruntem poliuretanowym o małej lepkości i niskiej zawartości rozpuszczalników.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal P 683 jest wykorzystywany jako grunt na podłożach mineralnych, takich jak wylewki betonowe i cementowe w połączeniu z np. MasterSeal M 251, MasterSeal TC 258 itp. Nadaje się także jako spoiwo do obrzutek (proporcja wypełnienia 1:1).

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonała przyczepność
- krótki czas do nałożenia kolejnych powłok
- jednoskładnikowy
- nieżółknący
- mała lepkość
- łatwy do nakładania
- doskonałe właściwości mechaniczne

SPOSÓB NAKŁADANIA
MasterTop P 683 jest materiałem jednoskładnikowym. Przed użyciem należy go dokładnie wymieszać.
Instrukcja mieszania:
Przed wymieszaniem temperatura produktu nie może przekraczać 15–25ºC. Piasek krzemionkowy i inne wypełniacze należy dodawać do spoiwa, ciągle mieszając. MasterSeal P 683 nakłada się wałkiem malarskim, natryskiem lub pędzlem malarskim na przygotowane podłoże. Wykończyć jako równomiernie rozprowadzoną powłokę. Przy stosowaniu w charakterze obrzutki mieszanka krzemionkowa Master Seal P 683 nakładana jest za pomocą pacy zębatej lub rakli.
Na urabialność MasterSeal P 683 wpływ ma wilgotność oraz temperatura otoczenia i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas gotowości na przyjęcie ruchu. Przy dużej wilgotności reakcja chemiczna ulega przyspieszeniu, w związku z czym wyżej podane ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu.

Pełne utwardzenie produktu wymaga wilgotności względnej w przedziale 40–90%. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 2 godziny. Styczność z wodą w tym czasie pogarsza przyczepność między warstwami.
Należy dopilnować, by przed nałożeniem kolejnej powłoki zawarty w produkcie rozpuszczalnik mógł całkowicie odparować. Poza tymi ograniczeniami obowiązują wytyczne dotyczące stosowania żywic reagujących z betonem.

WSTĘPNE PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą mieć stabilną konstrukcję, być suche i pozbawione zaschniętego mleczka cementowego oraz luźnych cząstek. Należy oczyścić podłogi z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Preferowanymi metodami przygotowania podłoża są metody obróbki mechanicznej, np. piaskowanie lub śrutowanie, mycie ciśnieniowe, szlifowanie lub usuwanie powłok (w tym konieczne czynności następcze). Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1,5 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie, tempo przyrostu obciążenia 100 N/s). Wilgoć resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności). Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy. Bariera przeciwwilgociowa musi być odpowiednio zainstalowana i w nienaruszonym stanie.

ZUŻYCIE
Grunt:
Zużycie MasterSeal P 683 wynosi od 0,2 do 0,4 kg/m^2, w zależności od temperatury i porowatości podłoża. W przypadku bardzo porowatych podłoży zaleca się nałożenie drugiej powłoki MasterSeal P 683 w ilości 0,2–0,4 kg/m^2.

Obrzutka (maks. grubość warstwy 1 mm)
Nakładać mieszankę MasterSeal P 683 i piasku krzemionkowego suszonego ogniowo składającą się z ok. 25% mączki krzemionkowej, ok. 75 piasku krzemionkowego o uziarnieniu 0,01–0,3 mm w proporcjach 1:1 (wagowo) (spoiwo: mieszanka piasku krzemionkowego) za pomocą gumowego wałka lub packi na przygotowane podłoże.

Pokrycie:
ok. 0,3–0,5 kg/m^2 spoiwo
0,3–0,5 kg/m^2 mieszanina piasku krzemionkowego

Obrzutki, zaoblenia itp.
Jeżeli to konieczne, obrzutkę i zaoblenia można wykonać z użyciem odpowiedniej żywicy epoksydowej, np. MasterTop P 617.

Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

ŚRODEK CZYSZCZĄCY
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 40.

OPAKOWANIE
MasterTop P 683 jest dostarczany w puszkach o masie 10 kg

KOLOR
przezroczysty

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

MasterSeal P 683

Utwardzający się pod wpływem wilgoci, jednoskładnikowy poliuretanowy środek gruntujący o niskiej zawartości rozpuszczalników do niewielkich powierzchni zewnętrznych, np. balkonów

DYREKTYWA UE 2004/42 (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 600 g/l (wartość graniczna: etap 1, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal P 683 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OSTRZEŻENIA I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym produkt MasterSeal P 683 jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami poliuretanowymi i izocyjanianami.

OZNAKOWANIE CE ZGODNIE Z EN 13813

CE
0767

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
07
168301

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono =charakterystyka nie została zbadana. Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balcony 1336**

DANE TECHNICZNE*

Gęstość	g/cm³	1,00
Zawartość cząstek stałych	%	60
Lepkość w temperaturze 20°C	mPa·s	500
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowość do ruchu		
w temperaturze 10°C	h	min. 3
	d	maks. 2
w temperaturze 23°C	h	min. 1
	d	maks. 2
Pełne utwardzenie/gotowość do ekspozycji na chemikalia w temp. 23°C / 50% wilg. wzgl.	d	5
Zakres dopuszczalnych temperatur otoczenia i podłoża	°C	min. 8
	°C	maks. 30
Dopuszczalna wilgotność względna maks.	%	40
	%	90

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 684

Jednoskładnikowy, rozpuszczalnikowy grunt do stali nierdzewnej, metali nieżelaznych, aluminium, miedzi

OPIS
MasterSeal P 684 to jednoskładnikowy, zwiększający przyczepność grunt rozpuszczalnikowy o małej lepkości. Jest łatwy w nakładaniu i charakteryzuje się krótkim czasem do nałożenia kolejnej warstwy.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal P 684 przeznaczony jest do wykorzystania w cienkich warstwach na metalach nieżelaznych (w niektórych przypadkach z badaniem przyczepności), w szczególności na aluminium, miedzi i cynku pod powłoki MasterTop oraz MasterSeal.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonała przyczepność
- krótki czas do nałożenia kolejnych powłok
- nie żółknie
- mała lepkość
- łatwy do nakładania

SPOSÓB NAKŁADANIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą mieć stabilną konstrukcję, być suche i pozbawione zaschniętego mleczka cementowego oraz luźnych cząstek. Należy oczyścić podłogi z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy.

b) Mieszanie

c) Nakładanie
MasterSeal P 684 jest materiałem jednoskładnikowym. Przed nakładaniem temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25°C. Po odstawieniu może wystąpić pewne rozwarstwienie pigmentów. Produkt MasterSeal P 684 należy w związku z tym dobrze wymieszać przed użyciem.
Preferowanymi metodami aplikacji są pędzel lub przetarcie miękką szmatką (należy nosić rękawice i okulary ochronne, a także odzież ochronną). Nakładać równomiernie cienką warstwę, unikać tworzenia się zastoisk.
Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą. Upewnić się, że rozpuszczalnik zawarty w materiale wyparował, co umożliwia nałożenie kolejnej warstwy.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Zużycie produktu MasterSeal P 684 wynosi 0,04–0,06 kg/m^2 w zależności od stanu i porowatości podłoża.
Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Niemożliwe – pędzel lub szmatkę należy zutylizować.

OPAKOWANIE
MasterTop P 684 jest dostarczany w puszkach o masie 4,7 kg

KOLOR
Bezbarwny

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA UE 2004/42 (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIB/c wynosi 600 g/l (wartość graniczna: etap 1, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal P 684 wynosi < 500 g/l (w gotowym wyrobie).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym produkt MasterSeal P 684 jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia.

Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami poliuretanowymi i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	PU	-
Proporcja mieszania	A : B	jednoskładnikowy	-
Zawartość cząstek stałych	-	25	%

MasterSeal P 684

Jednoskładnikowy, rozpuszczalnikowy grunt do stali nierdzewnej, metali nieżelaznych, aluminium, miedzi

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Lepkość		tygiel DIN 4 mm	20	s
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w 10°C	-	min. 2 maks. 4	h h
	w 23°C		min. 0,5 maks. 2	h h
	w 30°C		min. 0,25 maks. 1	h h
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 8 maks. 30	°C °C

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
13
168401

EN 1504-2:2004
EN 1504-2
Produkty do ochrony i naprawy betonu

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono =charakterystyka nie została zbadana. Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Roof 2110.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 690

Połączenie poliakrylanu / bitumu 1K zawierające rozpuszczalniki, jako warstwa wiążąca do asfaltu

OPIS
MasterSeal P 690 to posiadająca aprobatę, zawierająca rozpuszczalniki, jednoskładnikowa warstwa wiążąca na bazie połączenia poliakrylanu/bitumu.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterTop P 690 stosowany jest wyłącznie jako warstwa wiążąca między natryskiwaną membraną MasterSeal M 800/811 a asfaltem twardolanym („Gussasphalt") (temperatura nakładania asfaltu: 220–240°C).

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonałe wiązanie między MasterSeal M 800/811 i asfaltem
- mała lepkość
- łatwa do nakładania
- duża wydajność

SPOSÓB NAKŁADANIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Powierzchnia, na którą nakładany jest środek MasterSeal P 690, musi być czysta, sucha, wolna od oleju, smaru i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Membrany odsłonięte przez czas dłuższy niż 2 tygodnie należy przed aplikacją MasterSeal P 690 uszorstnić i usunąć powstały pył. Jeśli przekroczony został czas do nałożenia kolejnej powłoki, środek MasterSeal P 690 należy nałożyć ponownie

b) Mieszanie

c) Nakładanie
MasterSeal P 690 jest materiałem jednoskładnikowym. W pozostawionym materiale może zachodzić sedymentacja, dlatego środek MasterSeal P 690 należy przed użyciem dobrze wymieszać. W celu uzyskania jednorodnej konsystencji wyrób należy mieszać wolnoobrotowym (około 300 obr./min) mieszadłem śrubowym lub podobnym mieszadłem przez co najmniej 3 minuty aż do osiągnięcia jednorodnej konsystencji. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. MasterSeal P 690 nakłada się równomiernie wałkiem. Unikać tworzenia zastoisk. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przez 6 godzin po nałożeniu. Chronić przed wodą przez przynajmniej 6 godzin po nałożeniu.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Zużycie środka MasterSeal P 690 wynosi między 0,15 a 0,25 kg/m² w zależności od stanu i porowatości podłoża.

Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

OPAKOWANIE
MasterTop P 690 dostarczany jest w opakowaniach roboczych o masie 25 kg.

KOLOR
czarny

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA UE 2004/42 (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/h wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal P 690 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym produkt MasterSeal P 690 jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe informacje zawierające ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa, przepisy transportowe i dotyczące odpadów znaleźć można w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z powłokami zawierającymi rozpuszczalniki.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	Bitum poliakrylanowy	-
Proporcja mieszania	A : B	jednoskładnikowa	-
Gęstość	-	0,92	g/cm³

MasterSeal P 690

Połączenie poliakrylanu / bitumu 1K zawierające rozpuszczalniki, jako warstwa wiążąca do asfaltu

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Lepkość		-	800	mPas
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w 10°C	-	min. 72 maks. 28	h d
	w 23°C		min. 48 maks. 28	h d
	w 30°C		min. 10 maks. 28	h d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 10 maks. 30	°C °C

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE

Brak oznakowania CE; nie ma odpowiedniej normy zharmonizowanej.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 691

Jednoskładnikowy grunt rozpuszczalnikowy, utwardzający się w warunkach wilgotnych, do stosowania pod i na membrany MasterSeal

OPIS
MasterSeal P 691 jest jednoskładnikowym gruntem poliuretanowym utwardzającym się w środowisku wilgotnym. Zawiera rozpuszczalniki.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal P 691 przeznaczony jest jako grunt zwiększający przyczepność do membran MasterSeal. Stosuje się go do aplikacji nowej membrany na starą, np. podczas napraw. Można go także stosować na stare membrany podczas renowacji lub naprawy powłoki wierzchniej odpornej na promieniowanie UV.
MasterSeal P 691 można także stosować jako grunt na grunty epoksydowe z posypką piaskową przed nałożeniem natryskowym membrany tam, gdzie ma ona być przez cały czas wystawiona na działanie wody.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonała przyczepność do starych membran, w szczególności w zastosowaniach, w których membrana jest stale wystawiona na działanie wody
- szybkie utwardzanie
- długi czas do nałożenia kolejnych powłok
- mała lepkość
- duża wydajność
- łatwy do nakładania

SPOSÓB NAKŁADANIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Powierzchnia, na którą nakładany jest środek MasterSeal P 691, musi być czysta, sucha, wolna od oleju, smaru i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność.
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy.

b) Mieszanie

c) Nakładanie
MasterSeal P 691 jest materiałem jednoskładnikowym. Przed nałożeniem należy go doprowadzić do temperatury od 15° do 25ºC. Wylać wymaganą ilość z oryginalnego pojemnika i rozprowadzić wałkiem gumowym, a następnie wykonać przejście powrotne wałkiem zwykłym. Należy pamiętać, by nakładać cienką warstwę MasterSeal P 691 i unikać tworzenia się zastoisk. Na czas utwardzania produktu ma wpływ wilgotność oraz temperatura otoczenia i podłoża. Przy niskiej temperaturze i w warunkach niskiej wilgotności reakcja chemiczna przebiega wolniej, co wydłuża czas utwardzania i czas do nałożenia kolejnej powłoki. Przy dużej wilgotności i w wysokiej temperaturze reakcja chemiczna ulega przyspieszeniu, w związku z czym wyżej podane ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. Jeśli przekroczony został czas do nałożenia kolejnej powłoki, środek MasterSeal P 691 należy nałożyć ponownie. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą, ponieważ pogorszy to przyczepność kolejnej powłoki. Dopilnować, by przed nałożeniem kolejnej powłoki zawarty w produkcie rozpuszczalnik mógł całkowicie odparować. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 4 godziny po nałożeniu (w temp. 15ºC).

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Zużycie produktu MasterSeal P 691 wynosi 0,05–0,1 kg/m^2 w zależności od stanu i porowatości podłoża.

Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu Cleaner 40 lub np. benzyny lakowej.

OPAKOWANIE
MasterTop P 691 jest dostarczany w puszkach o masie 19,5 kg

KOLOR
Bezbarwny

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA UE 2004/42 (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej
dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/i wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal P 691 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

MasterSeal P 691

Jednoskładnikowy grunt rozpuszczalnikowy, utwardzający się w warunkach wilgotnych, do stosowania pod i na membrany MasterSeal

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym produkt MasterSeal P 691 jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować
w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjaninami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	PU	-
Proporcja mieszania	A : B	jednoskładnikowy	-
Gęstość	-	1,03	g/cm³
Lepkość	-	110	mPas
Czas do nałożenia kolejnej w 23°C, 50% wilg. wzgl. warstwy w 10°C, 60% wilg. wzgl.	-	min. 1 maks. 24 min. 2 maks. 36	h h h h
Temperatury podłoża i otoczenia	-	min. 5 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna	-	min. 40 maks. 90	% %

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 698

Jednoskładnikowy grunt rozpuszczalnikowy, utwardzający się w warunkach wilgotnych, do stosowania na gonty bitumiczne

OPIS
MasterSeal P 698 jest jednoskładnikowym gruntem poliuretanowym utwardzającym się w środowisku wilgotnym. Zawiera rozpuszczalniki.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal P 698 przeznaczony jest do stosowania jako grunt na podłożach bitumicznych, np. papie, pod nakładane natryskowo systemy MasterSeal Roof oraz nakładane ręcznie membrany wodochronne MasterSeal na dachach. Rozpuszczalniki wykorzystane w MasterSeal P 698 zostały dobrane tak, by minimalizować ich oddziaływanie z bitumem.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonała przyczepność do podłoży bitumicznych
- rozpuszczalniki nie wykazują agresji względem bitumu
- krótki czas utwardzenia
- mała lepkość
- łatwy do nakładania

SPOSÓB NAKŁADANIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Podłoże w postaci gontów bitumicznych musi być czyste, suche, wolne od oleju, smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Dodatkowo papa bitumiczna musi zostać trwale zespolona z podłożem, pęcherze należy przeciąć, wysuszyć i ponownie zespolić.
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od temperatury punktu rosy.

b) Mieszanie

c) Nakładanie
MasterSeal P 698 jest materiałem jednoskładnikowym. Przed nałożeniem temperatura materiału powinna mieścić się w przedziale 15–25ºC. Przelać wymaganą ilość z oryginalnego pojemnika do pojemnika, z którego produkt będzie nakładany i równomiernie nakładać wałkiem, pędzlem lub natryskowo na przygotowane podłoże.
MasterSeal P 698 to grunt utwardzający się w środowisku wilgotnym i pieni się, jeśli jest zbyt szybko nakładany. Dlatego też ważne jest, by nakładać cienką warstwę MasterSeal P698 i unikać tworzenia się zastoisk. Rozprowadzić równomiernie i wykończyć poprzez przejście powrotne wałkiem. Na czas utwardzania produktu ma wpływ wilgotność oraz temperatura otoczenia i podłoża. Przy niskiej temperaturze i w warunkach niskiej wilgotności reakcja chemiczna przebiega wolniej, co wydłuża czas utwardzania i czas do nałożenia kolejnej warstwy. Przy dużej wilgotności i w wysokiej temperaturze reakcja chemiczna ulega przyspieszeniu, w związku z czym wyżej podane ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. Po nałożeniu materiał powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą, ponieważ pogorszy to przyczepność kolejnej powłoki. Dopilnować, by przed nałożeniem kolejnej powłoki zawarty w produkcie rozpuszczalnik mógł całkowicie odparować. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 6 godziny po nałożeniu (w temp. 15ºC).

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Zużycie produktu MasterSeal P 698 wynosi 0,05–0,15 kg/m^2 w zależności od stanu i porowatości podłoża.
Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

OPAKOWANIE
MasterTop P 698 jest dostarczany w puszkach o masie 19,5 kg

KOLOR
Przezroczysty

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

DYREKTYWA UE 2004/42 (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/h wynosi 600 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal P 698 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym produkt MasterSeal P 698 jest bezpieczny z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności: Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia.

Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

MasterSeal P 698

Jednoskładnikowy grunt rozpuszczalnikowy, utwardzający się w warunkach wilgotnych, do stosowania na gonty bitumiczne

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	PU	-
Proporcja mieszania		A : B	jednoskładnikowy	-
Gęstość		-	1,0	g/cm³
Zawartość cząstek stałych		-	43	%
Lepkość		tygiel DIN 4 mm	12	mPas
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w 10°C	-	min. 2 maks. 6	h h
	w 23°C		min. 1 maks. 5	h h
	w 30°C		min. 1 maks. 4	h h
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 10 maks. 30	°C °C

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
07
169101

EN 13813:2002
Podkład na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Podstawowa charakterystyka	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono =charakterystyka nie została zbadana. Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Roof 2110.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal P 770

Dwukomponentowy grunt bazujący na Xolutec – nowej technologii dla Systemów MasterSeal

OPIS

MasterSeal P 770 jest dwuskładnikowym gruntem bazującym na Xolutec – technologii zapewniającej wysoką penetrację podłoża i działającej jako promotor wiązania dla systemów MasterSeal, na przykład MasterSeal 7000 CR.

XolutecTM – nowy wymiar trwałości

Xolutec to innowacyjna i inteligentna technologia łącząca zalety dopełniających się rozwiązań. W czasie mieszania na budowie w materiale tworzy się połączona krzyżowo przenikająca się sieć (IPN) polepszająca ogólne właściwości produktu. Kontrolując gęstość sieciowania, można dobrać właściwości technologii Xolutec w taki sposób, aby idealnie odpowiadały pożądanej charakterystyce produktu – na przykład umożliwia to tworzenie materiałów o różnych stopniach wytrzymałości i elastyczności. Xolutec wyróżnia się bardzo niską zawartością lotnych związków organicznych (VOC), dzięki czemu nanoszenie materiału jest proste i szybkie – zarówno wałkiem, jak i poprzez natrysk (w zależności od wymagań). Działa bardzo szybko, nawet w niskich temperaturach, skracając czas aplikacji – co pozwala na szybki powrót obiektu do użytkowania i zminimalizowanie przestojów. Technologia ta jest niewrażliwa na wilgoć i toleruje wiele różnych warunków w miejscu aplikacji. Znacznie wydłuża tzw. "okno" w czasie aplikacji, co zmniejsza możliwość wystąpienia opóźnień i awarii. Długie okresy pomiędzy konserwacjami i niższe koszty utrzymania w ciągu całego cyklu życia znacząco zmniejszają całkowity koszt użytkowania obiektu dla inwestora/użytkownika.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterSeal P 770 jest stosowany jako grunt na podłożach mineralnych pod membrany i powłoki MasterSeal. Powłoka gruntująca poprawia przyczepność i zapobiega powstawaniu porów lub pęcherzyków w utwardzonej powłoce.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Niska lepkość,
- Łatwy do nakładania,
- Doskonałe właściwości penetracyjne,
- Uszczelnia pory i kapilary,
- Tolerancja wilgotności – może być stosowany na podłożach o dużej wilgotności resztkowej,
- Doskonała przyczepność do podłoża,
- Nie zawiera rozpuszczalników.

ZATWIERDZENIA I CERTYFIKATY

Certyfikat CE jako podkład (grunt) dla membrany MasterSeal M 790 w systemie MasterSeal 7000 CR zgodnie z EN 1504-2

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, suche, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Beton: Przygotować powierzchnię za pomocą śrutowania, strumienia wody pod wysokim ciśnieniem lub innej odpowiedniej metody mechanicznej. Po przygotowaniu beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie od podłoża wynoszącą co najmniej 1 N/mm².

Bardzo szorstkie/nieregularne podłoża należy przed zastosowaniem wyrównać odpowiednią zaprawą, np. MasterEmaco N 5100 FC. Na podłogach należy zastosować odpowiednie rozwiązania naprawcze lub wyrównujące.
Połączenia ściana/posadzka należy zaokrąglić za pomocą odpowiednich produktów np. MasterSeal 590, MasterSeal P 385 Part D lub MasterEmaco S 5440 RS.

Podłoże do nakładania podkładu powinno być wizualnie suche – nie ma ograniczeń co do wilgotności resztkowej.
Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +5°C i najwyżej +35°C. Temperatura powierzchni musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.

b) Mieszanie

MasterSeal P 770 jest dostarczany w dwóch opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach.
Wlać całą zawartość Składnika B do pojemnika ze Składnikiem A i wymieszać wiertarką mechaniczną przy małej prędkości (maks. 400 obrotów na minutę) przez 90 sekund. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
Nie nakładać produktu z pojemnika, w którym został dostarczony i nie mieszać ręcznie!
Uwaga: Niewykorzystane resztki zmieszanego materiału mogą doprowadzić do silnego wzrostu ciepła w pojemniku. Zawsze zużywaj cały wymieszany materiał.

c) Nakładanie

Po wymieszaniu grunt MasterSeal P 770 nakłada się na przygotowane podłoże pędzlem lub wałkiem.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym żywotność, czas przydatności po otwarciu i czas utwardzania ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Temperatura powierzchni musi wynosić co najmniej 3°C powyżej punktu rosy.
Produkt MasterSeal P 770 wysycha, tworząc gęstą, przezroczystą warstwę (w ciągu 5 godzin przy 20°C). W przypadku, gdy znajdują się otwory nie powleczone podkładem, należy nałożyć drugą warstwę podkładu.
Przed nałożeniem systemów MasterSeal odczekać co najmniej 5 godzin (przy 20°C). Zalecamy by nie przekraczać 48 godzin czasu aplikacji kolejnej warstwy na podkład od jego nałożenia.

KOŃCZENIE PRACY I CZYSZCZENIE

Narzędzia mogą być czyszczone rozpuszczalnikiem, gdy są jeszcze mokre. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mecha-

MasterSeal P 770

Dwukomponentowy grunt bazujący na Xolutec – nowej technologii dla Systemów MasterSeal

niczne usuwanie materiału.

POKRYCIE
Zużycie MasterSeal P 770 wynosi ok. od 0,25 do 0,4 kg/m². Wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od wchłanialności i chropowatości podłoża. Zasadnicze znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

CZAS NAKŁADANIA
Ok. 20 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal P 770 jest dostępny w zestawach 5 kg składających się z 2,2 kg Składnika A i 2,8 kg Składnika B, dostępne są również zastawy 9 kg składające się z 4 kg części A oraz 5 kg części B.

KOLOR
Jasna kość słoniowa.

PRZECHOWYWANIE
Produkt MasterSeal P 770 należy przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 10 do 25°C. Chronić przed mrozem i nie przechowywać w temperaturze powyżej +30°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA
Przy zachowaniu ww. warunków przechowywania okres trwałości obu składników wynosi 12 miesięcy.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej +35°C.
- Może nastąpić separacja Składnika A – nie jest to wada produktu, a materiał może być łatwo ponownie homogenizowany przez wymieszanie.
- Do mieszanin MasterSeal P 770 nie należy dodawać żadnych rozpuszczalników ani innych składników.
- **Uwaga:** Niewykorzystane resztki zmieszanego materiału mogą doprowadzić do silnego wzrostu ciepła w pojemniku. Zawsze zużywaj cały wymieszany materiał!

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Jednostka	Dane
Gęstość wymieszanego materiału	Składnik A Składnik B Zmieszany	EN ISO 2811-1	g/cm³	ok. 1,25 ok. 1,17 ok. 1,2
Lepkość wymieszanego materiału	Składnik A Składnik B Zmieszany	EN ISO 3219	mPas	ok. 1140 ok. 125 ok. 650
Temperatura nakładania (podłoże i materiał)		-	°C	od +5 do +35
Maksymalna wilgotność podłoża (w trakcie nakładania)		nieograniczona, ale powierzchnia musi być widocznie sucha		
Maksymalna wilgotność względna (w trakcie nakładania)		Bez ograniczeń, ale bez kondensacji wody na powierzchni		
Czas zachowania właściwości roboczych	przy +5°C przy +10°C przy +20°C przy +30°C		min	ok. 30 ok. 25 ok. 20 ok. 10
Suchość dotykowa	przy +20°C		h	ok. 5
Czas do nałożenia kolejnej powłoki/gotowy do ruchu pieszego	przy +10°C przy +20°C przy +30°C		h	minimum 11 minimum 5 minimum 2
Całkowite utwardzenie	przy +10°C przy +20°C przy +30°C		dni	7 5 2
Temperatura zeszklenia po 28 dniach		EN 12614	°C	109

MasterSeal P 770

Dwukomponentowy grunt bazujący na Xolutec – nowej technologii dla Systemów MasterSeal

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Przyczepność do betonu po 7 dniach w +5°C w +20°C w +30°C	EN 1542	N/mm²	]> 4,0 > 4,0 > 4,0
Przyczepność do płytek po 7 dniach - płytki w pełni szkliwione - płytki zeszklone - płytki nie zeszklone (glazurowane)	Bazująca na EN 1542	N/mm²	> 2,0 > 5,0 > 2,5
Przyczepność razem z kolejny warstwami: - MasterSeal M 790 (Xolutec) - MasterSeal M 336 (epoxy-poliuretan) - MasterSeal M 391 (epoxy) - MasterSeal M 689 (polimocznik,natrysk na ciepło) - MasterSeal M 808 (poliuretan) - MasterSeal M 811 (hybryda polimocznikowa, natrysk na ciepło)	EN 1542	N/mm²	> 2,5 > 2,5 > 3,0 > 2,5 > 2,5 > 3,0
Przepuszczalność pary wodnej S_D	EN ISO 7783	m	Klasa III (nieprzepuszczalny) 76 (krycie 200 g/m²) 108 (krycie 400 g/m²)

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

ZNAK CE (EN 1504-2)

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
700001

EN 1504-2:2004
Wyrób do ochrony powierzchni/powłoka
EN 1504-2 zasady 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2

Reakcja na ogień	Klasa E
Odporność na ścieranie	Ubytek masy < 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	s_D > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/m²h^{0,5}
Kompatybilność termiczna	≥ 1,5 N/mm² Spełnia
Odporność na silną agresję chemiczną Klasa I: 4a, 6a, 9, 9a, 13,15	Zmniejszenie twardości
Klasa III: 1,2,3,4,5,5a,6, 7,10,11,12,14,15a	< 50%
Zdolność do mostkowania rys	A3 (23°C) A2(-10°C) B3.1 (23°C) B2 (-10°C)
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Sztuczne starzenie	Spełnia
Substancje niebezpieczne	Zgodnie z 5.3 (EN 1504-2)

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 501

Szlam uszczelniający do powierzchniowej izolacji przeciwwodnej kapilar, system do stosowania na beton i zaprawę

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterSeal 501 jest przeznaczony do izolacji przeciwwodnej konstrukcji betonowych:

Zatrzymywanie wody:
- Zbiorniki wodne i baseny
- Kanały, rury betonowe, porty, rezerwuary, tamy
- Zakłady uzdatniania wody

Działanie hydrofobowe
- Konstrukcje nośne narażone na kontakt z wodą: piwnice, szyby dźwigowe, fundamenty, falochrony
- Podciąganie kapilarne w ścianach betonowych
- Uszczelnienie kapilar w zawilgoconych stropach
- Hydroizolacja tuneli
- Izolacja płyt pomostów.

W przypadku konieczności zastosowania w sposób niewymieniony w niniejszym dokumencie należy skontaktować się z serwisem technicznym lokalnego biura Master Builders Solutions

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Zapewnia doskonałe i trwałe właściwości hydroizolacyjne, stając się integralną częścią struktury, do której jest stosowany. Aktywne składniki nie ulegają rozwarstwieniu, odklejeniu ani zużyciu.
- Skuteczny na dodatni i ujemny napór wody.
- Chroni zbrojenie betonu przed karbonatyzacją, siarczanami i skutkami cykli zamarzania-odmarzania.
- Nietoksyczny, niepowodujący skażenia
- Przepuszcza parę wodną
- Łatwe nakładanie

MATERIAŁY PODSTAWOWE

MasterSeal 501 składa się z mieszaniny substancji chemicznych aktywowanych wilgocią, kruszyw krzemionkowych o wysokiej jakości i wybranych cementów.

SPOSÓB NAKŁADANIA

(a) Przygotowanie powierzchni: Powierzchnie, które mają być pokryte preparatem, muszą być wolne od pyłu, oleju, smaru, farby, pozostałości środka do pielęgnacji, oleju do deskowań lub jakichkolwiek wcześniej stosowanych środków, które będą wpływać na przyczepność MasterSeal 501 lub hamować przenikanie substancji chemicznych lub wody w głąb powierzchni.

Należą do nich tynki zewnętrzne modyfikowane polimerami i podłoża pokryte silikonowymi lub silanowymi środkami hydrofobowymi. Należy usunąć mleczko cementowe i pozostawić porowatą powierzchnię, lekko uszorstnioną w stopniu wystarczającym do działania jako czynnik mechaniczny, niezbędny do odpowiedniego przylegania środka MasterSeal 501.

Jeśli powierzchnia nakładania jest skarbonizowana (sprawdź np. za pomocą testu fenoloftaleiny), musi zostać usunięta razem z warstwą betonu i ponownie sprawdzona.

Jeśli powierzchnia, która będzie pokrywana nie jest jeszcze wilgotna, powinna zostać nawilżona na pewien czas przed naniesieniem pierwszej warstwy.

Przed jej naniesieniem należy upewnić się, że na powierzchni nie ma stojącej wody. Jeśli powierzchnia jest sucha, musi zostać ponownie zmoczona.

(b) Mieszanie: Zawsze należy dodawać wodę do MasterSeal 501 – nie w odwrotnej kolejności – i mieszać z małą prędkością (250 obr/min), aż do uzyskania jednorodnej mieszaniny. Mieszać tylko taką ilość, jaka może być zużyta w ciągu 20 minut.

(c) Nakładanie: Mieszankę MasterSeal 501 nakłada się specjalnym pędzlem MasterSeal, szczotką nylonową ze sztywnym włosiem lub przy użyciu odpowiedniego systemu natryskiwania na nawilżone podłoże. Nakładać materiał w dwóch warstwach pod kątem prostym.

Drugą warstwę nakłada się, gdy pierwsza stwardnieje, ale jest jeszcze „zielona" – zazwyczaj 3–4 godziny po pierwszej warstwie (w zależności od temperatury).

Wycieki mogą być uszczelnione za pomocą MasterSeal 573 (środek do szybkiego zatykania wycieków).

(d) Pielęgnacja: MasterSeal 501 należy zabezpieczyć przed zbyt szybkim wysychaniem i utrzymywać go w stanie wilgotnym przez 5–7 dni. Pielęgnację należy rozpocząć, gdy tylko środek zaczyna twardnieć. Preparaty do pielęgnacji nie nadają się do stosowania z tym produktem. W czasie twardnienia chronić od warunków atmosferycznych, słońca, mrozu i wiatru.

Zbiorniki i konstrukcje zatrzymujące wodę mogą być napełnione 24 godziny po ostatecznym nałożeniu MasterSeal 501, ponieważ wzrost kryształów jest przyspieszany przez ciśnienie wody.

Do pełnego utwardzenia MasterSeal 501 potrzebuje 21 dni. Przed upływem tego terminu mogą pojawić się wycieki.

MasterSeal 501

Szlam uszczelniający do powierzchniowej izolacji przeciwwodnej kapilar, system do stosowania na beton i zaprawę

Jeżeli na powłokę MasterSeal 501 nakładane są inne produkty, należy unikać materiałów o wysokiej zawartości żywicy syntetycznej, a produkt należy nałożyć w ciągu 8 godzin.

(e) Stosowanie jako posypki: MasterSeal 501 może być stosowany do stropów betonowych jako posypka lub jako mleczko cementowe bezpośrednio przed budową stropu betonowego, możliwe jest nałożenie kolejnej warstwy przed zakończeniem zacierania. („system warstwowy"). Fundamenty maluje się od strony zewnętrznej, jeśli to możliwe, natychmiast po zdjęciu deskowania, w celu zapewnienia, by twardnienie betonu zwiększyło reakcję produktu.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

MasterSeal 501 można zmywać wodą, gdy jest jeszcze mokry. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

ZUŻYCIE

Potrzebne jest około 1 kg/m^2 na warstwę. Zazwyczaj wymagane są dwie warstwy w zależności od specyfikacji.

Powyższe wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od wchłanialności i chropowatości podłoża. Zasadnicze znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

OPAKOWANIE

MasterSeal 501 jest dostępny w opakowaniach o wadze 25 kg.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych. Okres trwałości w tych warunkach wynosi 12 miesięcy w przypadku nieotwartych, oryginalnych pojemników.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu natychmiast przepłukać oczy dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut. Skonsultować się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie umyć wodą.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym.
Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na ostatecznym właścicielu produktów.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać na podłoże w temperaturach poniżej +5ºC ani powyżej +25ºC.
- Nie dodawać wody do zaprawy, która utraciła konsystencję, ani nie mieszać ponownie
- Wymieszać tylko taką ilość materiału, którą można zużyć w czasie zachowania właściwości
- Nie stosować preparatów do pielęgnacji betonu
- Nie nakładać na skarbonizowaną powierzchnię betonu, ponieważ w tym przypadku kryształy nie rosną
- W przypadku stosowania jako posypki na stropy lub podpory, należy również użyć łączącego systemu hydroizolacji. W przypadku nakładania na falochronach, w miejscach znajdujących się pod naporem wody należy utworzyć depresję poprzez odpompowanie wody podczas nakładania MasterSeal 501 i jego utwardzania.

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametry	Jednostki	Wartości
Gęstość (mieszanina):	g/cm^3	ok. 2,1
Woda zarobowa:	Litry / 25 kg	ok. 8–10
Czas mieszania:	min	ok. 3
Czas dojrzewania:	min	ok. 5
Czas nakładania:	min	ok. 20
Temperatura nakładania (podłoże i materiał):	ºC	pomiędzy +5ºC i +30ºC
Szerokość nakładania:	mm	minimum 1
Może być narażony na obciążenia mechaniczne po:	dni	ok. 3
Może być narażony na napór wody po:	dni	ok. 7
Izolacja wodochronna (napór dodatni):	atm	do 1,5
Izolacja wodochronna (napór ujemny):	atm	do 1,5

Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 23ºC przy wilgotności względnej 65%. Wyższe temperatury skrócą ten czas, a niższe temperatury go wydłużą. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Jeżeli potrzebne są dane kontrolne, należy zwrócić się o specyfikację handlową dotyczącą produktu za pośrednictwem naszego Działu Technicznego.

MasterSeal 501

Szlam uszczelniający do powierzchniowej izolacji przeciwwodnej kapilar, system do stosowania na beton i zaprawę

CE

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
08
00219 - 0099/CPR/B15/0021

UNE EN 1504-2
Cementowa powłoka hydroizolacyjna

Głębokość penetracji	Klasa I
Absorpcja kapilarna	≤ 0,1 kg/m^2 h$^{-0.5}$
Reakcja na ogień	A1
Substancje niebezpieczne	Zgodna z 5.4

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 531

Jednoskładnikowa masa hydroizolacyjna, nadająca się do kontaktu z wodą pitną

OPIS
MasterSeal 531 to mieszanina specjalnych cementów i wybranych kruszyw z żywicami hydroizolacyjnymi.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
- Do użytku wewnątrz i na zewnątrz budynków
- Do zapewnienia ochrony i hydroizolacji fundamentów, ścian i stropów
- Izolacja przed wysiękami i wodą gruntową
- Jako wodoodporna okładzina konstrukcji zatrzymujących wodę

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Dostępna w kolorach szarym i białym
- Zaprawa MasterSeal 531 Grey jest odporna na siarczany
- Gotowa do użycia, wystarczy wymieszać z wodą
- Doskonała przyczepność
- Utwardzanie bez pęknięć
- Wodoodporna, wytrzymuje do 1,5 atm
- Grubość nakładania do 5 mm
- Może być nakładana ręcznie i natryskiwana
- Nadaje się do kontaktu z wodą pitną zgodnie z RD 140/2003 (hiszpańskie tłumaczenie dyrektywy DWD)
- Posiada oznakowanie CE zgodnie z normą EN 1504 część 2.

SPOSÓB NANOSZENIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Podłoże musi być czyste, mocne, wolne od oleju, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Ostrożnie usunąć wszystkie luźne cząstki i pył.
Wszystkie powłoki, uszkodzone tynki, ślady deskowania i inne dotychczas stosowane materiały, mogące mieć niekorzystny wpływ na przyczepność, powinny zostać usunięte z podłoża.
Temperatura podłoża powinna wynosić nie mniej niż +5ºC i nie więcej niż +35ºC. Wilgotność względna: maks. 80%.

Wyoblenia styków i aktywne przecieki
Przełamać krawędzie i uformować wyoblenia o minimalnym promieniu 5 cm przy użyciu środka MasterSeal 590 lub innego, albo innej odpowiedniej zaprawy naprawczej MasterEmaco.

b) Mieszanie
Produkt MasterSeal 531 jest dostarczany w odmierzonych jednostkach i powinien być mieszany na miejscu w czystych pojemnikach. Powoli dodając proszek do płynu mieszać z małą prędkością za pomocą wiertarki wyposażonej w odpowiednie mieszadło.
Aby nałożyć produkt za pomocą pędzla wlać do mieszaniny dodatkowo 1 litr wody na worek.
Odstawić materiał na 5 minut, a następnie ponownie wymieszać przez krótki czas.

c) Nakładanie
Zaprawę MasterSeal 531 nakłada się w co najmniej 2 powłokach z użyciem wałka, pędzla lub pacy. W przypadku dużych powierzchni może ona być natryskiwana przy użyciu odpowiedniej betoniarki/pompy typu ślimakowego.
Jeżeli grubość warstwy przewyższa 4 mm, konieczne jest nałożenie trzech warstw.
Należy nakładać zmieszany produkt bezpośrednio na przygotowane wilgotne podłoże. Cienka powłoka nałożona raklą lub warstwa kontaktowa nałożona przed osiągnięciem żądanej grubości na wilgotne podłoże poprawia przyczepność na mokro i spoistość zaprawy.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Czyścić wodą, gdy narzędzia są jeszcze mokre. Po wyschnięciu/stwardnieniu materiał można usunąć tylko mechanicznie.

PIELĘGNACJA
Utrzymać świeżą powłokę w stanie wilgotnym przez co najmniej 24 godziny, chronić ją przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, przeciągami, deszczem i temperaturą poniżej + 5ºC przez ok. 2 dni.
W przypadku nanoszenia w zbiornikach wody pitnej do pielęgnacji używać tylko wody pitnej.

OPAKOWANIE
Worki papierowe o wadze 25 kg

KOLORY
Szary i biały.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Cel stosowania	Minimalna grubość	Maksymalna ilość
Wilgoć	2 mm	3 kg/m²
Ciśnienie wody ≤ 1,5 atm	2 mm	3 kg/m²
Ciśnienie wody > 1,5 atm	3 mm	4,5 kg/m²

Na zużycie ma wpływ szorstkość podłoża. Na szorstkich podłożach potrzebna ilość znacznie się zwiększy. W takich przypadkach, w celu uzyskania rzeczywistego zużycia mogą być konieczne obliczenia na podstawie testów przeprowadzonych in situ.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych.

OKRES PRZECHOWYWANIA
Okres trwałości w wyżej wymienionych warunkach wynosi

MasterSeal 531

Jednoskładnikowa masa hydroizolacyjna, nadająca się do kontaktu z wodą pitną

12 miesięcy w przypadku nieotwartych, oryginalnych worków.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5ºC ani powyżej +30ºC.
- Należy nakładać od strony, która jest wystawiona na działanie wody (nadciśnienia).
- W przypadku nakładania po przeciwnej stronie, w przypadku wysokiego ciśnienia wody istnieje ryzyko oderwania wiązania.
- Nigdy nie dodawać wody lub świeżej zaprawy do mieszanki, która już zaczęła związywać.
- Nie należy mieszać więcej materiału, niż można nałożyć w czasie urabialności.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny. Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

CE

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
09
00177-0099/CPR/B15/0021

UNE EN 1504-2
Hydroizolacyjna ochronna zaprawa cementowa

Kapilarna absorpcja wody	≤ 0,1 kg/m²·h^{0,5}
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Przyczepność (sztywny układ nieobciążony ruchem)	> 1,0 N/mm²
Przyczepność do mokrego betonu	> 1,5 N/mm² Brak widocznych uszkodzeń
Reakcja na ogień	Klasa F
Substancje niebezpieczne	Zgodna z 5.3

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametr	Jednostka	MasterSeal 531 szara	MasterSeal 531 biała
Gęstość luźnego proszku	g/cm³	1,3	1,3
Gęstość objętościowa na mokro	g/cm³	1,9	1,9
Woda zarobowa	l/worek	5	4,5
Czas mieszania	min	3	3
Czas dojrzewania	min	5	5
Czas urabialności	h	ok. 2	ok. 2
Grubość nakładania	mm	od 2 do 5	od 2 do 5
Temperatura podczas nakładania	°C	od 5 do 30	od 5 do 30
Narażenie na obciążenia mechaniczne po upływie	dni	3	3
Narażenie na ciśnienie wody po upływie	dni	7	7
Wytrzymałość na rozciąganie po 1 dniu po 7 dniach po 28 dniach	N/mm²	 ≥ 13 ≥ 25 ≥ 30	 ≥ 28 ≥ 40 ≥ 44
Wytrzymałość na zginanie po 1 dniu po 7 dniach po 28 dniach	N/mm²	 ≥ 3,5 ≥ 4,5 ≥ 6,5	 ≥ 5 ≥ 7 ≥ 9
Zakres temperatur eksploatacji	°C	od -20 do +80	od -20 do +80
Wodoszczelność po stronie nadciśnienia	atm	Do 1,5	Do 1,5
Wodoszczelność po stronie podciśnienia	atm	Do 1	Do 1

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21ºC ±2ºC i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 545

Hydroizolacyjna, elastomerowa powłoka na bazie cementu do stosowania na powierzchnie betonowe i murowane

OPIS

MasterSeal 545 to dwuskładnikowa zaprawa hydroizolacyjna o doskonałych właściwościach elastomerowych.
Składnik A zaprawy MasterSeal 545 jest mieszanką cementu, wysokiej jakości krzemionki i środków modyfikujących. Po zmieszaniu ze składnikiem B MasterSeal 545, akrylową emulsją kopolimeru, aż do uzyskania konsystencji zawiesiny, można ja łatwo nakładać pędzlem, pacą lub urządzeniem natryskowym.
Po utwardzeniu materiał zapewnia wysoki stopień wodoszczelności oraz dobre właściwości mostkowania rys.

ZASTOSOWANIA

Powłoka MasterSeal 545 jest zalecana do izolacji przeciwwodnej i ochrony:
- konstrukcji zatrzymujących wodę, które mogą być narażone na poruszenie,
- balkonów, łazienek, basenów kąpielowych i wilgotnych obszarów pod płytkami,
- piwnic i parkingów podziemnych, gdzie konieczne są właściwości mostkowania rys.

MasterTop 545 jest przeznaczony do:
- stosowania w pomieszczeniach i na zewnątrz, nad i pod poziomem gruntu,
- stosowania w sytuacji dodatniego i ujemnego ciśnienia wody,
- ochrony przed wnikaniem wody.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- wysoka wytrzymałość,
- dobre statyczne i dynamiczne mostkowanie rys,
- zachowanie elastyczności w stanie zanurzonym,
- odporność na zamrażanie i rozmrażanie,
- łatwość nanoszenia pędzlem, pacą lub urządzeniem natryskowym,
- możliwość nanoszenia na wilgotne powierzchnie,
- doskonała przyczepność,
- nieprzepuszczalność dla wody, przepuszczalność dla pary wodnej,
- na bazie cementu, niska zawartość chromianów,
- dostępna w kolorach szarym i białym.

PROCEDURA NAKŁADANIA
PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże, na którym ma być wykonana powłoka musi być czyste i mocne. Należy usunąć wszelkie pozostałości poprzednich powłok, plamy farby, mleczko cementowe, olej lub inne zanieczyszczenia, mogące mieć niekorzystny wpływ na przyczepność MasterSeal 545.
Do odpowiednich metod czyszczenia należą mycie wodą pod wysokim ciśnieniem i piaskowanie lub śrutowanie. Po powyższym zabiegu powierzchnie należy dokładnie spłukać czystą wodą pitną w celu usunięcia pyłu i luźnych cząstek. Przygotowane podłoże powinno posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie 1,0 N/mm². Dziury i pęknięcia powinny być naprawione przed naniesieniem powłoki MasterSeal 545 przy użyciu zaprawy naprawczej MasterSeal 590 lub MasterEmaco. Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +5°C i najwyżej +30°C.
Należy starać się utrzymać jednolitą temperaturę podczas nakładania i utwardzania. Należy zawsze nanosić powłokę MasterSeal 545 na uprzednio zwilżone podłoże. Nie wolno dopuszczać do zalegania wody na podłożu. Porowate podłoże wymaga więcej nawilżania niż podłoże zwarte.

SPOSÓB MIESZANIA

Wlać 25 kg składnika A do około 7,5 litra składnika B i wymieszać mechanicznie mieszadłem o niskiej prędkości (maks. 400 obr/min) aż mieszanina będzie jednorodna i wolna od zbryleń. Wymagana ilość płynu może się różnić w zależności od warunków otoczenia. Pozostawić mieszankę do nasycenia przez 5 minut i ponownie wymieszać przez maksymalnie 2 minuty, dodając proszek lub płyn gdy jest to konieczne do uzyskania właściwej konsystencji.
Nie przekraczać wartości maksymalnego zapotrzebowania na ciecz. Nie mieszać za długo. Zapewnić odpowiednią wentylację podczas mieszania i nakładania pokrywy MasterSeal 545. Wymieszany materiał musi zostać zużyty w ciągu 60 minut lub mniej w warunkach wysokiej temperatury otoczenia.

NAKŁADANIE

Wodoszczelność warstwy i jej zdolność do mostkowania rys zależą nie tylko od jakości produktu MasterSeal 545, ale także od właściwej aplikacji i prawidłowej grubości warstwy.
MasterSeal 545 należy zawsze nakładać na wilgotne podłoże i upewnić się, że nie zalega na nim wolnostojąca woda. Należy nałożyć co najmniej dwie warstwy MasterSeal 545, na krzyż.

PIERWSZA POWŁOKA

Nanieść powłokę MasterSeal 545 pędzlem, pacą lub urządzeniem natryskowym na uprzednio zwilżone, przygotowane podłoże, wypełniając materiałem chropowatości powierzchni. Należy uważać, aby nie rozprowadzić materiału zbyt cienko. Typowa grubość warstwy wynosi około 1,0 mm. Jeśli materiał zaczyna się ciągnąć lub tworzyć kulki, nie dodawać więcej wody, ale ponownie zwilżyć powierzchnię.

WZMOCNIENIE SIATKĄ Z WŁÓKNA SZKLANEGO

Tam, gdzie wymagane są wyższe klasy mostkowania rys zgodnie z normą EN 1062-7, zdolność powłoki MasterSeal 545 do mostkowania rys można poprawić przez wprowadzenie odpornej na działanie alkaliów siatki z włókna szklanego.
Siatkę osadza się w cienkiej warstwie bazowej grubości około 0,5 mm pokrytej pierwszą warstwą
powłoki MasterSeal 545 (grubość warstwy ±1 mm), gdy ta jest jeszcze mokra.
Siatka używana do naprawy istniejących pęknięć powinna mieć co najmniej 20 cm szerokości.

MasterSeal 545

Hydroizolacyjna, elastomerowa powłoka na bazie cementu do stosowania na powierzchnie betonowe i murowane

DRUGA POWŁOKA
Pozostawić pierwszą warstwę do utwardzenia przez okres co najmniej 6 godzin w temperaturze 20°C przed nałożeniem dalszych warstw. Niska temperatura i/lub wysoka wilgotność opóźniają wiązanie i utwardzanie. Nawilżanie poprzedniej powłoki jest dozwolone tylko w warunkach bardzo suchego powietrza. Należy usunąć nadmiar wody lub ewentualnej kondensacji.
Powierzchnia musi być pozbawiona stojącej wody. Nanieść mieszankę na powierzchnię pędzlem, pacą lub urządzeniem natryskowym na podobną grubość, najlepiej pod kątem 90° do poprzedniej warstwy, aby zapewnić dobre pokrycie. Grubość warstwy ±1 mm.

ZUŻYCIE
Zużycie na powłokę zależy od chropowatości podłoża i sposobu nakładania. Średnia grubość warstwy wynosi od 1 do 1,5 mm.
Minimalna ilość proszku 1,2 kg/m² na warstwę.
Przy wbudowywaniu siatki z włókna szklanego (opcja) konieczne jest dodatkowe 0,5 kg/m².

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzia i wycieki można czyścić wodą, dopóki powłoka MasterSeal 545 się nie utwardzi. Po stwardnieniu możliwe jest tylko mechaniczne usunięcie materiału.

OPAKOWANIE I PRZECHOWYWANIE
Składnik A (proszek) worki 25 kg
Składnik B (płyn) puszki 7,5 l
Produkt jest dostępny w kolorze szarym i białym. MasterSeal 545 powinien być przechowywany w chłodnym i suchym miejscu.
W oryginalnie zamkniętych opakowaniach składnik A powłoki MasterSeal 545 można przechowywać przez 12 miesięcy, a składnik B przez 24 miesiące.

SCHNIĘCIE
W przypadku wysokich temperatur lub nadmiernego wysychania należy przewidzieć odpowiednie zabezpieczenie.
W przypadku zimnych i wilgotnych miejsc może być konieczne pozostawienie powłoki na dłuższy czas. Aby uniknąć kondensacji, może być konieczna dodatkowa wentylacja. MasterSeal 545 wymaga schnięcia w warunkach suchego powietrza przez co najmniej 7 dni w temperaturze 21°C i wilgotności względnej maks. 80%.
Dodatkowe ogrzewanie i/lub wentylacja mogą pomóc we właściwym utwardzaniu. NIE WOLNO stosować osuszaczy podczas utwardzania przez 28 dni.

UWAGI
- Produktu nie wolno nakładać, gdy temperatura jest poniżej + 5°C lub powyżej + 30°C, albo ma spaść poniżej + 5°C w ciągu 24 godzin.
- Nie zamalowywać MasterSeal 545 farbą w piwnicach i innych budowlach, w których powłoka narażona jest na ujemne ciśnienie wody. W miejscach suchych nad poziomem gruntu
- MasterSeal 545 można zamalowywać środkiem MasterSeal 330 EL.
- Nie wolno stosować farb na bazie rozpuszczalnika.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść i pić w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy. Produkt MasterSeal 545 zawiera cement i może być drażniący dla skóry i oczu. Należy nosić rękawice i środki ochrony oczu. Zaleca się stosowanie masek przeciwpyłowych. Składnik B (płyn) jest nietoksyczny, ale nie należy go połykać, ponieważ jest oparty na polimerach akrylowych. Przypadkowe chlapnięcie materiału na skórę lub do oczu należy natychmiast przemyć czystą wodą. W przypadku długotrwałego podrażnienia zasięgnąć porady lekarza. W przypadku połknięcia podać wodę lub mleko do picia i leczyć objawowo. Skonsultować się z lekarzem.
Produkt należy utylizować zgodnie z lokalnymi przepisami. Więcej informacji zamieszczono w karcie charakterystyki.

PARAMETRY TECHNICZNE MASTERSEAL 545 (*)

Parametry techniczne MasterSeal 545		
Postać fizyczna		proszek
Kolor		standardowy: biały i szary
Gęstość		ok. 1,60 g/cm³
Temperatura nakładania (podłoże i materiał)		od +5°C do +30°C
Minimalna całkowita grubość nakładania		2 mm
Minimalna liczba powłok		2
Maksymalna wielkość ziarna		0,5 mm
Czas zachowania właściwości roboczych		60 minut
Czas schnięcia		ok. 150 minut
Ilość płynnej mieszanki		±7,5 l (7,0–8,0) składnika B / 25 kg składnika A
Właściwości mechaniczne		
Przyczepność (EN 1542)	po 28 dniach	≥ 0,8 N/mm²

MasterSeal 545

Hydroizolacyjna, elastomerowa powłoka na bazie cementu do stosowania na powierzchnie betonowe i murowane

Parametry techniczne MasterSeal 545	
Przyczepność po cyklu zamarzania/odmarzania (EN 13687-1) po 28 dniach	≥ 0,8 N/mm²
Przyczepność po cyklu burza/deszcz (EN 13687-2) po 28 dniach	≥ 0,8 N/mm²
Kapilarna absorpcja wody (EN 1062-3)	0,1 kg/m²h-0,5
Odporność na podciśnienie wody	≥ 1,0 bar
Odporność na ciśnienie wody	≥ 1,5 bar
Starzenie atmosferyczne	zaliczone
Przepuszczalność pary wodnej	Sd ≤ 5 m
Zdolność do mostkowania rys (EN 1062-7 metoda A statyczna – temp. +23°C)	Klasa A2
Zdolność do mostkowania rys (EN 1062-7 metoda B dynamiczna – temp. +23°C)	Klasa B1

(*) Czasy utwardzania są mierzone w temp. 20°C i przy wilgotności względnej 65%. Wyższe temperatury i/lub wyższa wilgotność względna skrócą te czasy, a niższe temperatury i/lub niższa wilgotność względna będą je przedłużać.
Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym.

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
10
BE0007/01

EN 1504-2
Elastyczna powłoka cementowa wodochronna i zabezpieczająca
EN 1504-2 zasady 1.3/2.2/8.2

Odporność na ścieranie	Zaliczony
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 0,8 MPa
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna wody	w ≤ 0,1 kg/m^{2}·h$^{-0,5}$
Przyczepność po badaniu kompatybilności termicznej Zamrażanie/rozmrażanie z zastosowaniem soli Burza/deszcz	 ≥ 0,8 MPa ≥ 0,8 MPa
Zdolność do mostkowania rys Statyczna Dynamiczna	 A 2 (+23°C) B 1 (-10°C)
Sztuczne warunki atmosferyczne	Zaliczony
Ognioodporność	F
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.4

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 550

Hydroizolacyjna, elastyczna, cementowa powłoka antykarbonizacyjna, do stosowania w warunkach zarówno ujemnego, jak i dodatniego naporu wody

OPIS
MasterSeal 550 to dwuskładnikowa, elastyczna powłoka na bazie specjalnych dyspersji żywic syntetycznych oraz mieszanki wybranych cementów i piasku kwarcowego o specjalnym uziarnieniu.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Powłoka MasterSeal 550 może być nanoszona na istniejący, jak i na nowy beton. MasterSeal 550 jest odporna na napór wody, zarówno po stronie dodatniej, jak i ujemnej.

Produkt MasterSeal 550 może być stosowany do izolacji wodochronnej:
- zbiorników wody pitnej, stacji uzdatniania wody zbiorników wodnych
- łazienek, kuchni
- piwnic
- wewnętrznych i zewnętrznych ścian nowych i starych budynków
- wilgotnych pomieszczeń.

W przypadku zastosowania innego niż wymienione w niniejszym dokumencie należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Gotowa do użycia po zmieszaniu obu składników
- Wodoszczelna: odporna na napór wody
- Elastyczna, dobra zdolność mostkowania rys
- Doskonała przyczepność do betonu i innych materiałów, takich jak kamień naturalny i sztuczny, stal, miedź itp.
- Odporny na cykle zamarzanie-odmarzanie
- Przepuszcza parę wodną
- Dopuszczona do stosowania w kontakcie z wodą pitną i kwasami spożywczymi
- Tiksotropowa; łatwa do zastosowania nawet na ścianach pionowych
- Może być natryskiwana
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz budynków (odporna na promieniowanie UV).
- Odporna na ścieranie.

SPOSÓB NANOSZENIA
(a) Przygotowanie powierzchni

Podłoże musi być czyste, mocne, wolne od oleju, tłuszczu i innych zanieczyszczeń. Ostrożnie usunąć wszystkie luźne cząstki i pył.

Wszystkie powłoki, uszkodzone tynki, ślady deskowania i inne dotychczas stosowane materiały, mogące mieć niekorzystny wpływ na przyczepność, powinny zostać usunięte z podłoża.

Temperatura podłoża powinna wynosić nie mniej niż +5ºC i nie więcej niż +35ºC. Wilgotność względna: maks. 80%. Zatkać aktywne przecieki zaprawą MasterSeal 590.

Podłoża betonowe i cementowe

Przygotować powierzchnię przez szlifowanie, piaskowanie lub czyszczenie szczotką drucianą. Usunąć pozostały pył i cząstki za pomocą odpowiednich środków, takich jak sprężone powietrze. Naprawić wszelkie uszkodzenia betonu odpowiednią zaprawą MasterEmaco.

Podłoża murowane

Przygotować powierzchnię przez czyszczenie szczotką drucianą. Usunąć pozostały pył i cząstki za pomocą odpowiednich środków, takich jak sprężone powietrze. Spoiny powinny być wypełnione równo z licem cegieł odpowiednią zaprawą kosmetyczną, np. MasterEmaco N 5200.

b) Mieszanie

Wlać około ¾ składnika płynnego do wiadra i powoli dodać składnik w proszku, ciągle mieszając odpowiednim mieszalnikiem niskoobrotowym, aż mieszanina będzie jednorodna i wolna od zbryleń.

W przypadku ręcznego nakładania na powierzchnie poziome dodać pozostałą część składnika A, w przypadku innych zastosowań dodać tylko tyle, ile jest potrzebne do wymaganej konsystencji, tak aby uzyskać jednorodną mieszaninę.

c) Nakładanie

Zawsze nanosić mieszaninę na uprzednio zwilżone podłoże. Nasiąkliwe podłoże wymaga więcej wody do zwilżenia w porównaniu do zwartego. Niemniej jednak nie wolno dopuszczać do zalegania wody na podłożu.

Nakładać dobrze rozmieszaną zawiesinę MasterSeal 550 za pomocą ławkowca, pędzla, szczotki, packi z tworzywa lub gumowej ściągaczki na czyste i nawilżone podłoże. Zalecana grubość nakładanej powłoki wynosi 1,75 mm dla ścian i 2,5 mm dla podłogi, w zależności od oczekiwanego naporu wody lub ścierania.

Wymaganą grubość uzyskuje się poprzez nałożenie 2–3 warstw, zwracając uwagę, aby każda warstwa nie była grubsza niż 1,5 mm. Zaleca się nakładanie drugiej lub trzeciej warstwy następnego dnia, chyba że temperatura otoczenia jest bardzo wysoka. W takim przypadku następną warstwę można nakładać, gdy poprzednia jest wystarczająco sucha do chodzenia.

W przypadku dużych powierzchni powłoka MasterSeal 550 może być natryskiwana, co pozwala na znaczną oszczędność czasu w porównaniu z nakładaniem ręcznym.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Aby poprawić estetykę, można nałożyć dodatkową warstwę za pomocą natryskiwania, zacierając na koniec gąbką w celu uzyskania jednolitej powierzchni.

Narzędzia można czyścić ze świeżego materiału wodą. Po wyschnięciu/utwardzeniu możliwe jest tylko usuwanie mechaniczne.

SCHNIĘCIE
Schnięcie i twardnienie zależą od temperatury.

W temperaturze 20ºC po powłoce MasterSeal 550 można chodzić po ok. 16 godzinach, a odporność na naprężenia mechaniczne uzyskuje ona po upływie 3 dni. Pełne utwardzenie osiągane jest po ok. 7 dniach.

Po tym czasie, powłoka jest odporna na obciążenie stałym

MasterSeal 550

Hydroizolacyjna, elastyczna, cementowa powłoka antykarbonizacyjna, do stosowania w warunkach zarówno ujemnego, jak i dodatniego naporu wody

naporem wody.
Jednorodne utwardzenie i wysoka wodoodporność są zapewnione, jeżeli MasterSeal 550 nie wysycha zbyt szybko. Dlatego po nałożeniu powłoka powinna być zabezpieczona przed silnym wiatrem i intensywnym działaniem promieni słonecznych.

CZAS NAKŁADANIA

Czas nakładania MasterSeal 550 zależy od temperatury:
w temperaturze 10°C: ok. 2 godziny
w temperaturze 20°C: ok. 30 minut
w temperaturze 30°C: ok. 10 minut

OPAKOWANIE

Opakowanie 36 kg:
Składnik A: wiadro 10 kg
Składnik B: worek 26 kg

KOLORY

Szary i białawy.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Około 1–2 kg/m² dla warstwy nakładanej pędzlem i 1 kg/m² dla warstwy nakładanej pacą (na powierzchniach poziomych).
Stosowanie pacy jest zalecane jedynie na bardzo gładkich, poziomych podłożach.
Należy zawsze nanosić co najmniej dwie warstwy na krzyż.

Na zużycie ma wpływ szorstkość podłoża. Na szorstkich podłożach potrzebna ilość znacznie się zwiększy. W takich przypadkach, w celu uzyskania rzeczywistego zużycia mogą być konieczne obliczenia na podstawie testów przeprowadzonych in situ.

PRZECHOWYWANIE

Produkt MasterSeal 550 powinien być przechowywany w suchym, chłodnym i chronionym przed mrozem miejscu. Po zamrożeniu składnik A staje się bezużyteczny.

OKRES PRZECHOWYWANIA

Składnik A: 12 miesięcy
Składnik B: 12 miesięcy, o ile jest przechowywany w zamkniętym, oryginalnym opakowaniu.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej +35°C.
- Nie nakładać na zamarznięte podłoże, albo gdy temperatura otoczenia jest niższa niż +5°C lub można się spodziewać, że spadnie poniżej +5°C w ciągu 24 godzin.
- Nie mieszać z cementem, piaskiem lub innymi materiałami mogącymi zmienić parametry produktu.
- Przed zastosowaniem MasterSeal 550 w kontakcie z wodą pitną należy sprawdzić lokalne przepisy.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić sni pslić w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

PTV 562 EN 1504-2 BENOR 0013

Nr certyfikatu BB-562-0013-0001-002
Instytut certyfikujący BCCA

BELGAQUA
Certyfikat „HYDROCHECK”

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Gęstość w temp. 25°C	EN 1015-6	g/cc	ok. 1,7
Zawartość cząstek stałych	-	%	42,3–46,7
Grubość warstwy	-	mm	1,75–2,50
Elastyczność do pęknięcia	-	%	28–44
Temperatura nakładania	-	°C	od +5 do +35
Wilgotność względna	-		maks. 80%
Czas twardnienia	-		od +5 do +35
Mostkowanie rys w temp. 20°C	EN 1062-7	500 cykli	0,1–0,2 mm (-10°C)
Odporność na CO_2 – dyfuzja		m	Sd CO_2: 413
Paroprzepuszczalność		m	Sd H_2O: 3,95

MasterSeal 550

Hydroizolacyjna, elastyczna, cementowa powłoka antykarbonizacyjna, do stosowania w warunkach zarówno ujemnego, jak i dodatniego naporu wody

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Odporność na cykle termiczne	EN 13687-3	N/mm²	2,47
Odporność na cykle zamarzanie-odmarzanie	EN 13687-1	N/mm²	0,84
Odporność na przenikanie wody		MPa	1,15–1,37
Absorpcja kapilarna	EN 13057	kg/m²·h^{0,5}	0 028
Wytrzymałość na odrywanie	EN 1542	N/mm²	1–1,18

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
11
BE0009/01

EN 1504-2
Elastyczna powłoka cementowa wodochronna i zabezpieczająca
EN 1504-2 zasady 1.3/2.2/8.2

Odporność na ścieranie	Zaliczony
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 0,8 MPa
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna wody	w ≤ 0,1 kg/m²·h$^{-0,5}$
Przyczepność po badaniu kompatybilności termicznej Zamrażanie/rozmrażanie z zastosowaniem soli Burza/deszcz	 ≥ 0,8 MPa ≥ 0,8 MPa
Zdolność do mostkowania rys Statyczna Dynamiczna	 A 2 (+23°C) B 2 (-10°C)
Ognioodporność	F
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.4

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 560

Dwuskładnikowa, sprężysta i lekka, szybkoutwardzalna membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

OPIS

MasterSeal 560 to dwuskładnikowa, sprężysta i elastyczna, lekka i szybkoutwardzalna membrana na bazie cementu do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu.
MasterSeal 560 sprawia, że konstrukcje betonowe mogą być szybko przywrócone do eksploatacji oraz umożliwia zanurzenie ich w wodzie już po 24 godzinach, a także zapewnia trwałą wodoszczelność i ochronę aż do temperatury -20°C.
MasterSeal 560 składa się ze specjalnie wyselekcjonowanych cementów, lekkich wypełniaczy, piasku oraz specjalnych dyspersji polimerów.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń
- Jako powłoka wodochronna konstrukcji do gromadzenia wody
- Do ochrony fundamentów
- Do ochrony powierzchni betonowych przed karbonatyzacją i agresją chlorkową
- Do miejsc stale zanurzonych w wodzie
- Możliwość użytkowania w kontakcie z wodą pitną (należy sprawdzić lokalne przepisy)

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- **Właściwości mostkowania rys statycznych** i **dynamicznych w temperaturze do -20°C:** Wysoka trwałość i właściwości ochronne oraz mniejsza podatność na pęknięcia powodowane kruchością.
- **Niska gęstość/lekka formuła:** Niskie zużycie i wysoka wydajność (do 40% większa niż w przypadku tradycyjnych zawiesin wodochronnych), a także oszczędność czasu przy nakładaniu.
- **Błyskawiczne utwardzenie:** Zapewnia szybką przydatność użytkową. Zbiorniki można napełniać po zaledwie 1 dniu (24 godz. w temp. 23°C).
- **Właściwości wodochronne przy grubości 2 mm:** Odporność na ciśnienie wody do 3 barów (wysokość słupa wody 30 m).
- **Doskonała przyczepność.**
- **Sprężystość utrzymywana w warunkach zanurzenia.**
- **Oddychająca**: Przepuszcza parę wodną.
- **Wysoka odporność na dyfuzję dwutlenku węgla:** Chroni beton przed korozją prętów zbrojeniowych.
- **Zmniejsza dyfuzję jonów chlorkowych do betonu aż o 75%.**
- **Odporna na siarczany.**
- **Ograniczony zapach amoniaku:** Możliwość stosowania w przestrzeniach zamkniętych.
- **Odporna na działanie promieni UV, dostępna** w **wersji jasnoszarej i białej:** Może być stosowana jako powłoka końcowa w zastosowaniach na zewnątrz.
- **Przyczynia się do zdobycia punktów LEED.**

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, w dobrym stanie, wolne od oleju, smaru i innych zanieczyszczeń. Należy starannie usunąć luźne cząsteczki i brud.
Należy usunąć z podłoża wszystkie powłoki, wadliwe tynki, zabezpieczenia szalunków i inne nałożone wcześniej materiały, które mogą negatywnie wpływać na przyczepność.
Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +5°C i nie więcej niż +35°C.
Uszczelnić miejsca wycieków za pomocą MasterSeal 590.

Podłoża betonowe i cementowe

Przygotować powierzchnię przez szlifowanie, piaskowanie lub szczotkowanie szczotką stalową. Usunąć pozostały brud i cząsteczki za pomocą odpowiednich środków, np. sprężonego powietrza. Wykonać naprawy uszkodzonego betonu odpowiednią zaprawą MasterEmaco.

Konstrukcje murowane

Przygotować powierzchnię przez szczotkowanie szczotką stalową. Usunąć pozostały brud i cząsteczki za pomocą odpowiednich środków, np. sprężonego powietrza. Wszystkie spoiny murarskie wypełnić równo z licem cegieł odpowiednią zaprawą kosmetyczną, np. MasterEmaco N 5200.

b) Mieszanie

MasterSeal 560 dostarczana jest w postaci odmierzonych składników A i B; należy ją wymieszać na miejscu w czystych pojemnikach.
Przelać część B produktu MasterSeal 560 (płyn) do czystego pojemnika, a następnie zmieszać ją z częścią A (proszek) przy użyciu mieszadła zamontowanego na wiertarce niskoobrotowej (400–600 obr./min). Mieszać do uzyskania gęstej, kremowej konsystencji.
Pozostawić MasterSeal 560 na około 1–2 minuty w celu osiągnięcia pełnego nasycenia i ponownie krótko przemieszać.
Nie mieszać większej ilości materiału niż taka, którą można wykorzystać w ciągu 40 minut.

c) Nakładanie

MasterSeal 560 można nanosić natryskowo bądź nakładać pędzlem lub pacą. Nie zaleca się nakładania wałkiem.
Zawsze nakładać mieszankę na zwilżoną powierzchnię. Podłoża o dużej chłonności wymagają większego zwilżenia niż podłoża gęste. Należy jednak upewnić się, że nie powstały zastoiska wody.

MasterSeal 560

Dwuskładnikowa, sprężysta i lekka, szybkoutwardzalna membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

Rys. 1: Nakładanie pędzlem

Rys. 2: Nanoszenie natryskowe MasterSeal 560

Pierwsza powłoka
Pierwszą powłokę TRZEBA nałożyć na podkład sztywnym pędzlem zanim wyschnie, co zapewni dobrą przyczepność do podłoża.
Należy uważać, by warstwa materiału nie była zbyt cienka.
Kiedy materiał zaczyna „ciągnąć", nie należy dodawać wody, lecz ponownie zwilżyć podłoże.
Przed nałożeniem kolejnej powłoki odczekać przynajmniej 30 minut (do 2 godzin, w zależności od warunków nakładania), aż powłoka stwardnieje.

Druga powłoka
Zwilżyć pierwszą powłokę i usunąć nadmiar wilgoci.
Nałożyć mieszankę na powierzchnię pędzlem lub szczotką (jak powyżej), posuwając się w przeciwnym kierunku do poprzedniej powłoki.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
W celu poprawy estetyki wykonania można nałożyć natryskowo dodatkową warstwę, ewentualnie rozprowadzić ją gąbką, aż do uzyskania jednolitej powierzchni.

Narzędzia z naniesionym świeżym materiałem można czyścić wodą.
Po utwardzeniu/wyschnięciu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.

UTWARDZANIE
W warunkach wysokiej temperatury lub w bardzo suchych środowiskach po wstępnym utwardzeniu należy jak najdłużej wykonywać natrysk mgiełką.
W miejscach, gdzie występuje niska temperatura, wilgotność lub brak wentylacji, konieczne może być pozostawienie powłoki do utwardzenia na dłuższy czas lub wprowadzenie wymuszonego obiegu powietrza.
W czasie utwardzania się powłoki NIE WOLNO stosować osuszaczy.

CZAS NAKŁADANIA
40 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal 560 jest dostępny w zestawach o masie 29 kg, składających się z worka o masie 19 kg i kanistra o masie 10 kg.

KOLORY
Jasnoszary i biały

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Około 2,5 kg zmieszanego produktu na m^2 powłoki o grubości 2 mm.
Na wydajność ma wpływ chropowatość podłoża. Na szorstkich podłożach zużycie materiału jest znacznie większe. W takim przypadku w celu ustalenia faktycznego zużycia konieczne może być przeprowadzenie prób w miejscu aplikacji.

PRZECHOWYWANIE
MasterSeal 560 należy przechowywać pod przykryciem, bez styczności z gruntem oraz chronić przed mrozem i źródłami wilgoci. Nie należy przechowywać materiału stale w temperaturze przekraczającej +30°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesięcy w nieotwartych, oryginalnych workach i kanistrach, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach.

MasterSeal 560

Dwuskładnikowa, sprężysta i lekka, szybkoutwardzalna membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5ºC ani powyżej 35ºC.
- Nie nakładać MasterSeal 560 na przemarznięte podłoża lub gdy temperatura otoczenia jest niższa niż +5ºC bądź w ciągu 24 godzin przewidywany jest spadek temperatury poniżej +5ºC.
- Unikać nakładania w warunkach bezpośredniego narażenia na działanie promieni słonecznych.
- Nie mieszać z cementem, piaskiem lub innymi materiałami, które mogą zmienić właściwości użytkowe wyrobu.
- W żadnym wypadku nie należy dodatkowo zmieniać konsystencji MasterSeal 560 przez dodanie wody w późniejszym czasie.
- Przed nałożeniem MasterSeal 560 w środowisku, w którym ma kontakt z wodą pitną, należy sprawdzić lokalne przepisy.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Jednostka	Dane
Gęstość wymieszanego materiału		EN 1015-6	g/cm³	ok. 1,25
Czas mieszania		-	min	ok. 3
Czas uzyskania gotowości do rozprowadzenia		-	min	1–2
Czas urabialności		-	min	ok. 40 (+20ºC) ok. 25 (+30ºC)
Grubości warstwy		-	mm	2
Temperatura nakładania (podłoże i materiał)		-	°C	od +5 do +35
Wystawienie na obciążenia mechaniczne po upływie		-	dni	1
Narażenie na ciśnienie wody po upływie		-	dni	1
Wytrzymałość na rozciąganie	28 dni	EN ISO 527-1/-2	MPa	1,0
Wydłużenie	28 dni	EN ISO 527-1/-2	%	44 (przechowywanie w stanie suchym)
Kapilarna absorpcja wody		EN 1062-3	kg/m² $h^{0,5}$	0,07 (wymagana < 0,1)
Właściwości wodochronne po stronie nadciśnienia		EN 12390-8	bar	do 3 (grubość 2 mm)
Zdolność do statycznego mostkowania rys po kondycjonowaniu		EN 1062-7 EN 1062-11	-	A4 (+20ºC) A3 (-10ºC) A3 (-20ºC)
Zdolność do dynamicznego mostkowania rys po kondycjonowaniu		EN 1062-7 EN 1062-11	-	B 3.1 (+20ºC) B 3.1 (-20ºC)
Przepuszczalność pary wodnej		EN ISO 7783-1/2	S_D	3,5 m (klasa I, wymagana < 5 m)
Przepuszczalność CO_2		EN 1062-6	S_D	182 m (wymagana > 50)
Wytrzymałość adhezyjna na odrywanie od podłoża		EN 1542	N/mm²	1,5
Wytrzymałość adhezyjna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50) przy zanurzeniu w roztworze soli odladzającej oraz po cyklicznym efekcie burzy (10)		EN 13687-1 EN 13687-2	N/mm²	1,2
Odporność na uderzenia		EN ISO 6272-1	Nm	Klasa I
Odporność na silną agresję chemiczną Grupa 9: roztwory wodne kwasów organicznych < 10% Grupa 10: nieorganiczne kwasy nieutleniające < 20% Grupa 11: nieorganiczne zasady nieutleniające (pH > 8) Grupa 12: roztwory nieutleniających soli nieorganicznych (pH 6–8)		EN 13529	% Utrata twardości	Klasa II (wymagane < 50%) Grupa 9 < 47% Grupa 10 < 45% Grupa 11 < 47% Grupa 12 < 14%
Zachowanie po wystawieniu na działanie sztucznych czynników atmosferycznych		EN 1062-11	-	Nie zaobserwowano uszkodzeń
Dyfuzja jonów chlorkowych po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu przy zanurzeniu w roztworze soli odladzającej zgodnie z normą EN 13687-1		EN 14629	%	Próbka produktu: 0,10 (próbka wzorcowa: 0,39)
Reakcja na ogień		EN 13501-1	-	Klasa E_{fl}

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21ºC ± 2ºC i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność*

MASTERSEAL – HYDROIZOLACJE I USZCZELNIENIA

MasterSeal 560

Dwuskładnikowa, sprężysta i lekka, szybkoutwardzalna membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.

CE
0749, 0370

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
15
BE0096/Q1

MasterSeal 660 (BE0096/01)
EN 1504-2:2004
Produkt do zabezpieczania powierzchni/powłoka
EN 1504-2 Zasady 1.3/2.2/6.1/8.2

Reakcja na ogień	Klasa Efl
Przepuszczalność CO_2	s_D > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w< 0,1 kg/m^{2}h^{0,5}
Kompatybilność termiczna	≥ 0,8 N/mm^2 Zaliczona
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm^2
Zdolność do mostkowania rys	A4 (*23°C) A3 (-20°C) B3.1 (-20°C) B3.1 (+23°C)
Odporność na silną agresję chemiczną Klasa II: 9, 10, 11, 12	Utrata twardości < 50%
Sztuczne warunki atmosferyczne	Zaliczone
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.3 (EN 1504-2)

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 573

Bardzo szybkowiążąca zaprawa do zatykania aktywnych wycieków wody

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Do użytku wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Do zatykania aktywnych wycieków wody.
- Do uszczelniania spoin i pęknięć w obecności wody.
- Może być stosowany do piwnic, szybów windowych, zbiorników, rur betonowych, itp.

W przypadku konieczności zastosowania w sposób niewymieniony w niniejszym dokumencie należy skontaktować się z serwisem technicznym Master Builders Solutions.

FUNKCJE

- Szybkie wiązanie: ok. 30 sekund.
- Odporność na cykle zamarzania-odmarzania.
- Doskonała przyczepność bez spoiwa.
- Nie zawiera chlorków. Może być stosowany w kontakcie z betonem zbrojonym.
- Łatwa do nakładania.

MATERIAŁY PODSTAWOWE

Wyselekcjonowane cementy, piasek kwarcowy i specjalne żywice.

PROCEDURA NAKŁADANIA

(a) Przygotowanie podłoża: Powierzchnia, na którą będzie nakładana zaprawa musi być czysta i wolna od pyłu, oleju, smaru, mleczka cementowego, środków do pielęgnacji, pozostałości oleju do deskowań lub innych zanieczyszczeń, które mogą wpływać na przyczepność.

Temperatura podłoża powinna wynosić nie mniej niż +5ºC i maksymalnie +35ºC. Temperatura musi być utrzymywana podczas nakładania i utwardzania.

(b) Mieszanie: Produkt MasterSeal 573 nie jest uprzednio mieszany z wodą, jak się to zwykle dzieje z innymi produktami cementowymi. Hydratacja produktu jest dokonywana bezpośrednio przez przepływ wody, który ma być zatkany.

(c) Nakładanie: Przygotować korek z zaprawy MasterSeal 573, wcisnąć go mocno w miejsce głównego wycieku i przytrzymać aż do związania. Jeśli to konieczne, nanieść dalszą ilość proszku MasterSeal 573 na powierzchnię.

Po związaniu zaprawy, zastosować najbardziej odpowiedni system hydroizolacji:

- Szyby windowe: MasterSeal 501
- Zbiorniki wody pitnej: MasterSeal 531 / MasterSeal 550
- Pozostałe zbiorniki wodne: MasterSeal 531

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

MasterSeal 573 można zmywać wodą, gdy jest jeszcze mokry. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

ZUŻYCIE

Około 2 gramów na cm³ napełnionej objętości.

Powyższe wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od napełnionej objętości. Zasadnicze znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

OPAKOWANIE

Środek MasterSeal 573 jest dostępny w opakowaniach 4 kg i 20 kg.

BEZPIECZEŃSTWO I HIGIENA PRACY

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Unikać kontaktu z oczami oraz dłuższego kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu natychmiast przepłukać oczy dużą ilością wody przez co najmniej 15 minut. Skonsultować się z lekarzem. W przypadku kontaktu ze skórą dokładnie umyć wodą.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym.
Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na ostatecznym właścicielu produktów.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych. Okres trwałości w tych warunkach wynosi 9 miesięcy w przypadku nieotwartych, oryginalnych pojemników.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Prawidłowo zamknąć otwarte worki. Zawartość otwartych worków należy zużyć w ciągu kilku dni, produkt nawilża się szybko w wilgotnej atmosferze.
- Nie mieszać z innymi zaprawami lub produktami, które mogą mieć wpływ na właściwości materiału.
- Chociaż powstrzymuje wycieki wody, MasterSeal 573 nie jest ani produktem hydroizolacyjnym, ani ostatecznym rozwiązaniem. Zatrzymuje tylko tymczasowo wypływ wody, umożliwiając wygodną pracę i zastosowanie odpowiedniego ostatecznego systemu hydroizolacyjnego. (MasterSeal 531, MasterSeal 550, membrany odwadniające itp.)

DANE PRODUKTU

Parametry	Jednostki	Wartości
Temperatura nakładania (podłoże i materiał):	°C	od +5 do +30.

MasterSeal 573

Bardzo szybkowiążąca zaprawa do zatykania aktywnych wycieków wody

Parametry	Jednostki	Wartości
Czas wiązania:	sekund	ok. 30

Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 23°C przy wilgotności względnej 65%. Wyższe temperatury skrócą te czasy, a niższe temperatury będą je przedłużać. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Jeżeli potrzebne są dane kontrolne, należy zwrócić się o specyfikację handlową dotyczącą produktu za pośrednictwem naszego Działu Technicznego.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 581

Powłoka hydroizolacyjna do betonu i muru
Zatwierdzona na mocy art. 31 przepisów z 2000 r. w sprawie zaopatrzenia w wodę (jakość wody).
Certyfikat nr 89/2138 wyd. 5 zatwierdzony przez BBA

OPIS

MasterSeal 581, po zmieszaniu z wodą lub mieszaniną MasterSeal 600 z wodą zapewnia hydroizolację powłokową betonu i muru, nad i pod poziomem gruntu.
Nanosi się ją na grubość minimum 2 mm w dwóch warstwach sztywnym pędzlem, szczotką lub przez rozpylanie.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Ciężka izolacja przeciwwodna piwnic
- Zbiorniki wodne
- Tunele
- Baseny kąpielowe
- Szyby windowe
- Rury betonowe
- Ściany i podłogi pryszniców przed położeniem płytek

Uwaga: Masterseal 581 NIE nadaje się do zatrzymywania wody, o niskiej twardości wapniowej i pH niższym niż 7,2 (patrz MasterSeal 588 dla takich zastosowań) lub do nakładania na podłoża poziome, które mogą być narażone na cykle zamrażania i rozmrażania i ruch kołowy.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Dopuszczona przez DWI do zastosowań w kontakcie z wodą pitną
- Oszczędność pracy, proste i szybkie nakładanie
- Paroprzepuszczalna
- Pozwala na wyschnięcie podłoża
- Nakładana na wilgotne podłoże
- Nanoszona pędzlem lub przez rozpylanie
- Wiąże się z betonem i murem, stając się integralną częścią podłoża co pozwala przezwyciężyć ciśnienie hydrostatyczne
- Nie zawiera rozpuszczalników

PROCEDURA NAKŁADANIA

Zastosowania związane z ciężką izolacją przeciwwodną piwnic zostały omówione w Przewodniku po Izolacji Przeciwwodnej Piwnic.

JAKOŚĆ PODŁOŻA

Podłoża, które mają być powleczone, muszą być całkowicie czyste, w dobrym stanie konstrukcyjnym i przygotowane mechanicznie. Wszystkie powłoki, uszkodzone tynki, ślady deskowania i inne zanieczyszczenia mogące mieć niekorzystny wpływ na przyczepność, powinny zostać usunięte z podłoża.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoża powinny być przygotowane poprzez piaskowanie i mycie wodą pod wysokim ciśnieniem. Nie stosować groszkowania lub innych agresywnych metod.

Wszystkie spoiny powinny być wypełnione równo z licem.

Naprawy należy wykonywać przy użyciu zapraw MasterSeal 590 i/lub MasterEmaco S 420.

Wszystkie styki między ścianą i podłogą muszą być przygotowane przez nacięcie bruzdy o wymiarach 20 × 20 mm wzdłuż styku i wypełnienie jej zaprawą szybkowiążącą MasterSeal 590 z wykończeniem pachwinowym w celu wyokrąglenia styku.

Infiltracja wody przez podłoże, które ma być powleczone, powinna być przekierowana poprzez drenaż lub skoncentrowana w otworach odwadniających, które zostaną zatkane zaprawą szybkowiążącą MasterSeal 590 po nałożeniu ostatniej warstwy MasterSeal 581

Piwnice w obszarach zawierających duże ilości siarczanów w glebie lub wodach gruntowych mogą wymagać wstępnego otynkowania. Dalsze wskazówki można uzyskać w firmie Master Builders Solutions.

MIESZANIE

Zawartość płynu

MasterSeal 581® zmieszany z MasterSeal 600 (1 część MasterSeal 600 rozcieńczona 3 częściami czystej wody):
4,8–5,6 l płynu na worek 25 kg.

MasterSeal 581 zmieszany z wodą:
4,8–6,1 l płynu na worek 25 kg.

Wymagana ilość płynu może się nieznacznie różnić w zależności od warunków otoczenia. W każdym przypadku ważne jest, aby materiał został zmieszany do właściwej konsystencji.

W zastosowaniach, w których według przewidywań MasterSeal 581 będzie w kontakcie z węglowodorami (np. olej napędowy, benzyna itp.), jako płyn zarobowy powinna być stosowana tylko woda pitna.

Mieszanie mechaniczne

Zmieszać proszek z płynem zarobowym. Użyć odpowiedniego mieszadła zamocowanego w wiertarce wolnoobrotowej (400–600 obr./min). Odstawić mieszankę na 10 minut w celu umożliwienia pełnego nasycenia się. Ponownie wymieszać dodając niewielką ilość płynu w razie potrzeby, aby uzyskać właściwą konsystencję.

Mieszanie ręczne

Dodawać ciecz do proszku podczas mieszania za pomocą szpachli lub łopatki. Odstawić mieszankę MasterSeal 581 na 20 minut w celu umożliwienia pełnego nasycenia. Ponownie wymieszać dodając niewielką ilość płynu w razie potrzeby, aby uzyskać właściwą konsystencję.

KONSYSTENCJA

Nie przekraczać wartości maksymalnego zapotrzebowania na ciecz.
Materiał powinien być wymieszany tak, by miał konsystencję gęstej, kremowej mieszaniny wolnej od zbryleń, która uniesie ciężar sztywnej szczotki.
Wymieszany materiał musi zostać zużyty w ciągu 60 minut od rozpoczęcia mieszania lub mniej w warunkach wysokiej temperatury otoczenia. Nie należy dodawać wody do mieszanki w celu opóźnienia wiązania.

MasterSeal 581

Powłoka hydroizolacyjna do betonu i muru
Zatwierdzona na mocy art. 31 przepisów z 2000 r. w sprawie zaopatrzenia w wodę (jakość wody).
Certyfikat nr 89/2138 wyd. 5 zatwierdzony przez BBA

SPOSÓB NAKŁADANIA

Uwaga: Nie nakładać na zamarznięte podłoże, albo gdy temperatura otoczenia jest niższa niż +5ºC lub można się spodziewać, że spadnie poniżej +5ºC w ciągu 24 godzin.

Produkt należy zawsze nakładać na wstępnie zwilżone podłoże. Nasiąkliwe podłoże wymaga więcej wody do zwilżenia w porównaniu do zwartego. Dopilnować, aby na podłożu przed rozpoczęciem nakładania nie było wolnostojącej wody. Nominalna grubość na warstwę musi wynosić między 1,0 a 1,5 mm.

Produkt MasterSeal 581 może być nakładany za pomocą *pędzla, szczotki lub pistoletu natryskowego. Powłoki MasterSeal 581 nie wolno nakładać pacą.

** Odpowiedni pędzel ma 6" (150 mm) szerokości i krótką końcówkę zawierającą sztywne włosie nylonowe o długości 3" (80 mm).*

Pierwsza warstwa MUSI być naniesiona sztywną szczotką na podłoże, które jest jeszcze mokre, w celu zapewnienia ścisłego związania nawet wtedy, gdy powokę nakłada się natryskowo.

Nakładanie

Pierwsza warstwa

Nałożyć pierwszą warstwę THOROSEAL® o minimalnej grubości 1 mm pędzlem, szczotką lub urządzeniem natryskowym. Wetrzeć mieszankę mocno w uprzednio zwilżone, przygotowane podłoże pędzlem lub szczotką. Po wykonaniu 2 lub 3 m², ściągnąć pędzlem lub szczotką w jednym kierunku, aby uzyskać czysty wygląd i zapewnić mechaniczne przygotowanie pod drugą powłokę.
Należy uważać, aby nie rozprowadzić materiału zbyt cienko. Jeśli materiał zaczyna się ciągnąć lub tworzyć kulki, nie dodawać więcej wody, ale ponownie zwilżyć podłoże.

Nakładając pistoletem stosować dysze rozpylające o średnicy 3–4 mm pod ciśnieniem 3,6–5 barów (50–70lb/in²).

Przed nałożeniem drugiej warstwy pozostawić do stwardnienia przynajmniej przez noc. Drugą warstwę nakładać, gdy pierwsza warstwa jest na tyle mocna, aby nie doznać uszkodzeń przy nakładaniu.

Druga warstwa

Zwilżyć pierwszą warstwę i usunąć nadmiar wilgoci. Nałożyć drugą warstwę MasterSeal 581 za pomocą pędzla, szczotki lub pistoletu natryskowego na minimalną grubość 1 mm na podłoże (jak wyżej) i wykończyć prostopadle do poprzedniej warstwy.

Aby ułatwić prawidłowe pokrycie, druga warstwa powinna być w innym kolorze, na przykład biała na szarej.

Jeżeli druga warstwa ma być warstwą wykończeniową, może być zatarta pędzlem lub gąbką dla uzyskania gładkiej powierzchni.

Jeżeli ma być nałożony cementowy tynk wewnętrzny albo zewnętrzny (MasterSeal 583), należy wtedy zakończyć warstwę MasterSeal 581 poziomymi pociągnięciami pędzla, aby zapewnić większą przyczepność. W większości przypadków, tynki mogą być nakładane następnego dnia. Jeśli nakładanie może się opóźnić przez pewien czas, MasterSeal 581 powinien zostać obrzucony piaskiem niezwłocznie po nałożeniu w celu polepszenia przyczepności.

Nigdy nie należy używać tynku gipsowego do pokrycia powłoki MasterSeal 581 w zastosowaniu związanym z ciężką izolacją przeciwwodną piwnic. Jeżeli MasterSeal 583 ma być wykończony gładzią tynkarską, należy użyć powłoki MasterEmaco N 5100 na bazie cementu. Informacje na temat tych produktów zamieszczono w osobnych kartach charakterystyki.

Pielęgnacja

Prowadzić pielęgnację nawilżającą przez 24 godziny, po czym MasterSeal 581 musi mieć możliwość wyschnięcia na powietrzu.
W przypadku zimnych i wilgotnych miejsc może być konieczne pozostawienie powłoki na dłuższy czas lub wprowadzenie wymuszonego ruchu powietrza.
NIE WOLNO stosować osuszaczy podczas pielęgnacji.

INFORMACJE DODATKOWE

Powłoka MasterSeal 581 zatrzymuje płynącą wodę, ale pozostaje paroprzepuszczalna przez cały okres eksploatacji. Na takie podłoże można nakładać tylko powłoki i wykończenia przepuszczające parę wodną. W powyższych warunkach zaleca się MasterProtect 330 EL.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia, sprzęt i wycieki powinny być natychmiast umyte czystą wodą.

PIELĘGNACJA

Prowadzić pielęgnację nawilżającą przez 24 godziny, po czym MasterSeal 583 musi mieć możliwość wyschnięcia na powietrzu.
W przypadku zimnych i wilgotnych miejsc może być konieczne pozostawienie powłoki na dłuższy czas lub wprowadzenie wymuszonego ruchu powietrza.
NIE WOLNO stosować osuszaczy podczas okresu utwardzania.

CZAS NAKŁADANIA

45 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20ºC.

OPAKOWANIE

Środek MasterSeal 581 jest dostępny w workach lub wiadrach o masie 25 kg. MasterSeal 600 jest dostępny w plastikowych kanistrach o pojemności 20 l.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Około 15 m² z worka przy grubości warstwy 1 mm, jednowarstwowo. Należy nałożyć dwie warstwy. Na zużycie ma wpływ szorstkość podłoża. Na szorstkich podłożach potrzebna ilość znacznie się zwiększy.

MasterSeal 581

Powłoka hydroizolacyjna do betonu i muru
Zatwierdzona na mocy art. 31 przepisów z 2000 r. w sprawie zaopatrzenia w wodę (jakość wody).
Certyfikat nr 89/2138 wyd. 5 zatwierdzony przez BBA

PRZECHOWYWANIE

MasterSeal 581 powinien być przechowywany pod zadaszeniem, nie w styczności z gruntem i układany na wysokość większą niż 4 worki jeden na drugim. Należy chronić materiał przed wszelkimi źródłami wilgoci.

OKRES PRZECHOWYWANIA

Należy prowadzić rotację zapasów, aby nie przekroczyć okresu trwałości 12 miesięcy dla MasterSeal 581 i MasterSeal 600.

WAŻNE WSKAZÓWKI

Wszystkie zamknięte pomieszczenia, takie jak piwnice i sutereny muszą mieć odpowiednią wentylację, aby na ścianach nie nastąpiła kondensacja. Najczęściej tworzy się ona w miejscach, które poprzednio były wilgotne. Zwiększenie wentylacji i/lub otynkowanie ścian lekkim cementowym tynkiem renowacyjnym może zmniejszyć występowanie kondensacji.

Jeśli MasterSeal 581 jest użyty do uszczelniania akwariów lub basenów kąpielowych, po zakończeniu utwardzania należy go przemyć słoną wodą, a następnie spłukać czystą wodą. Powtórzyć płukanie aż do uzyskania żądanej wartości pH. Niezastosowanie się do tego zalecenia oraz do konieczności monitorowania pH wody aż do uzyskania stabilnego stanu może prowadzić do śmierci ryb.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametr		Jednostka	Dane
Gęstość wymieszanego materiału		kg/m³	ok. 2080
Maksymalna wielkość cząsteczek		mm	0,8
Czas mieszania		min	ok. 2
Czas dojrzewania		min	5–10
Czas urabialności		min	45–60 (+20°C)
Czas utwardzenia końcowego		min	350 (+20°C)
Całkowita grubość nakładania w dwóch warstwach		mm	2
Temperatura nakładania (podłoże i materiał)		°C	od +5 do +30°C
Odporność na podciśnienie wody		bar	4
Przepuszczalność pary wodnej		μ	86–120
Wytrzymałość adhezyjna	28 dni	N/mm²	2,5
Wytrzymałość na zginanie	28 dni	N/mm²	7,6
Wytrzymałość na ściskanie	28 dni	N/mm²	55
Wytrzymałość na rozciąganie	28 dni	N/mm²	3,7

Agrément Certificate
89/2138/5th issue

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 588

Elastyczna cementowa powłoka uszczelniająca do elementów betonowych i murowanych w konstrukcjach zatrzymujących wodę, które są narażone na ruch lub umiarkowaną agresję chemiczną

OPIS

Proszek i płyn MasterSeal 588 po zmieszaniu tworzą wodochronną zawiesinę, która utwardza się tworząc elastyczną i sprężystą membranę. Nanosi się ją na grubość minimum 2 mm w dwóch warstwach sztywnym pędzlem, szczotką lub przez rozpylanie.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Konstrukcje zatrzymujące wodę, które mogą być narażone na ruch
- W ramach systemu hydroizolacji piwnic, w obszarach wrażliwych na ruch, wibracje i osiadanie
- Do ochrony betonu przed wodą o niskim pH lub miękką, korozją wynikającą z nasycenia dwutlenkiem węgla i solami do odladzania
- Nadaje się do użytku wewnątrz i na zewnątrz budynków, przy dodatnim i ujemnym ciśnieniu wody
- Jako sprężysta powłoka do ochrony betonu na balustradach mostów, kolumnach, filarach, na lądzie oraz w środowisku morskim
- Hydroizolacja nowych konstrukcji, gdzie spodziewany jest ruch spowodowany skurczem podczas schnięcia
- Po utwardzeniu, membrana MasterSeal 588 o grubości 2 mm wytrzymuje przemieszczenie do 0,5 mm lub do 1,5 mm, jeśli będzie wzmocniona siatką FX Mesh.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Zachowuje elastyczność podczas zanurzenia
- Dobra odporność chemiczna na wodę miękką, ścieki komunalne i inne ścieki oraz inne płyny umiarkowanie agresywne w stosunku do podłoży mineralnych
- Odporna na okazjonalny ruch pieszy
- 2 mm utwardzonej powłoki stanowi ekwiwalent 500 mm pokrywy betonowej
- Mrozoodporna
- Przepuszczalna dla pary wodnej*
- Produkt zatwierdzony do stosowania z wodą pitną w Wielkiej Brytanii (Reg 31), we Włoszech (Decreto Legislativo 2.02.2001 n° 27, Decreto Ministerio Salute 174), w Hiszpanii (Real Decreto 140) i w Norwegii (Narodowy Instytut Zdrowia Publicznego w Norwegii).

SPOSÓB NAKŁADANIA

Jakość podłoża

Podłoża, które mają być powleczone, muszą być całkowicie czyste, w dobrym stanie konstrukcyjnym i przygotowane mechanicznie. Wszystkie powłoki, uszkodzone tynki, ślady deskowania i inne zanieczyszczenia mogące mieć niekorzystny wpływ na przyczepność, powinny zostać usunięte z podłoża.

a) Przygotowanie powierzchni

Podłoża powinny być przygotowane poprzez piaskowanie i mycie wodą pod wysokim ciśnieniem. Nie stosować groszkowania lub innych agresywnych metod.

Wszystkie spoiny powinny być wypełnione równo z licem. Naprawy należy wykonywać przy użyciu zapraw MasterSeal 590 i/lub MasterEmaco S 420 lub MasterEmaco.

Wszystkie styki między ścianą i podłogą muszą być przygotowane przez nacięcie bruzdy o wymiarach 20 mm x 20 mm wzdłuż styku i wypełnienie jej zaprawą szybkowiążącą MasterSeal 590 z wykończeniem pachwinowym w celu wyokrąglenia styku.

Infiltracja wody przez podłoże, które ma być powleczone, powinna być przekierowana poprzez drenaż lub skoncentrowana w otworach odwadniających, które zostaną zatkane zaprawą szybkowiążącą MasterSeal 590 po nałożeniu ostatniej warstwy MasterSeal 588.

Piwnice w obszarach zawierających duże ilości siarczanów w glebie lub wodach gruntowych mogą wymagać wstępnego otynkowania.
Powierzchnie chłonne (beton, tynki zewnętrzne i wewnętrzne) należy zwilżyć czystą wodą, najlepiej z 24-godzinnym wyprzedzeniem. Podczas nakładania powłoki MasterSeal 588 powierzchnia musi być wilgotna, lecz wolna od kałuż. Zasadnicze znaczenie ma temperatura minimalna +5ºC.

b) Mieszanie

Należy zapewnić odpowiednią wentylację podczas mieszania i nakładania proszku i płynu MasterSeal 588.
Wlać około ¾ składnika płynnego do wiadra i powoli dodać składnik w proszku, ciągle mieszając odpowiednim mieszalnikiem o niskich obrotach, aż mieszanina będzie jednorodna (maks. 400–600 obr./min).
Dodać pozostały składnik płynny i mieszać przez 3 minuty. Pozostawić mieszankę do nasycenia przez 5 minut, a następnie ponownie mieszać przez maksymalnie 2 minuty. Nie przekraczać wartości maksymalnego zapotrzebowania na ciecz. Nie mieszać zbyt długo.

c) Nakładanie

Produkt MasterSeal P 588 może być nakładany za pomocą *pędzla, szczotki lub pistoletu natryskowego. Powłoki MasterSeal P 588 nie wolno nakładać pacą.

** Odpowiedni pędzel ma 6" (150 mm) szerokości i krótką końcówkę zawierającą sztywne włosie nylonowe o długości 3" (80 mm).*

Pierwsza warstwa MUSI być naniesiona sztywną szczotką na podłoże, które jest jeszcze mokre, w celu zapewnienia ścisłego związania nawet wtedy, gdy powłokę nakłada się natryskowo.

Wymaganą grubość uzyskuje się poprzez nałożenie 2–3 warstw, uważając, aby żadna z warstw nie była grubsza niż 1 mm. Drugą lub trzecią warstwę zaleca się nakładać następnego dnia, chyba że temperatura otoczenia jest bardzo wysoka. W takim przypadku następną warstwę można nakładać dopiero wtedy, gdy warstwa poprzednia jest wystarczająco sucha (co najmniej po 6 godzinach).
W przypadku rozległych powierzchni powłokę MasterSeal

MasterSeal 588

Elastyczna cementowa powłoka uszczelniająca do elementów betonowych i murowanych w konstrukcjach zatrzymujących wodę, które są narażone na ruch lub umiarkowaną agresję chemiczną

588 można rozprowadzać natryskowo, co pozwala na znaczną oszczędność czasu w porównaniu do nakładania ręcznego. Stosować dysze rozpylające o średnicy 3–4 mm pod ciśnieniem 3,5–5 barów.

Uwaga: Nie stosować na zamarznięte podłoże lub jeśli temperatura otoczenia wynosi powyżej 30°C, poniżej 5°C lub oczekuje się, że spadnie poniżej 5°C w ciągu 24 godzin.

Wzmacnianie siatką MASTERSEAL 588 Mesh

Siatkę osadza się w cienkiej warstwie bazowej grubości około 0,5 mm oraz pokrywa się pierwszą warstwą MASTERSEAL 588 (zużycie 1,2 kg/m²), gdy warstwa bazowa jest jeszcze wilgotna.

Siatka używana do naprawy istniejących pęknięć powinna mieć co najmniej 200 mm szerokości.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia, sprzęt i wycieki powinny być natychmiast umyte czystą wodą.

PIELĘGNACJA

Prowadzić pielęgnację nawilżającą przez 24 godziny, po czym MasterSeal 588 musi mieć możliwość wyschnięcia na powietrzu.

W przypadku zimnych i wilgotnych miejsc może być konieczne pozostawienie powłoki na dłuższy czas lub wprowadzenie wymuszonego ruchu powietrza.

NIE WOLNO stosować osuszaczy podczas utwardzania

CZAS NAKŁADANIA

60 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE

Proszek MasterSeal 588 jest dostępny w workach o wadze 25 kg. Płyn MasterSeal 588 jest dostarczany w kanistrach o pojemności 10 l.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Około 1,2 kg/m² na warstwę pędzlem lub w zależności od chropowatości podłoża.

Konieczne jest dodatkowe 0,5 kg/m² w przypadku osadzania siatki MASTERSEAL 588 Mesh.

Stosowanie pacy jest zalecane jedynie na bardzo gładkich, poziomych podłożach.

Należy zawsze nanosić co najmniej dwie warstwy Masterseal 588, na krzyż.

Powyższe wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od chłonności i chropowatości podłoża. Zasadnicze znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

PRZECHOWYWANIE

MasterSeal 588 powinien być przechowywany pod zadaszeniem, nie w styczności z gruntem i układany na wysokość większą niż 4 worki jeden na drugim. Należy chronić materiał przed wszelkimi źródłami wilgoci.

OKRES PRZECHOWYWANIA

Należy prowadzić rotację zapasów, aby nie przekroczyć okresu trwałości 12 miesięcy.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Jeśli MasterSeal 588 służy do uszczelniania akwariów, po zakończeniu utwardzania należy go przemyć słoną wodą, a następnie spłukać czystą wodą. Powtórzyć płukanie aż do uzyskania żądanej wartości pH. Niezastosowanie się do tego zalecenia oraz do konieczności monitorowania pH wody aż do uzyskania stabilnego stanu może prowadzić do śmierci ryb.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Gęstość wymieszanego materiału	EN 1015-6	kg/m³	ok. 1680
Czas mieszania	-	min	ok. 2
Czas dojrzewania	-	min	maks. 10
Czas urabialności	-	min	w ciągu 60 (+20°C)
Całkowita grubość nakładania	-	mm	min. 2
Temperatura nakładania (podłoże i materiał)	-	°C	od +5 do +30
Przepuszczalność pary wodnej	EN ISO 7783-1	μ	1450 (2,5 mm)
Wytrzymałość adhezyjna 28 dni	EN 1542	MPa	1,00

MasterSeal 588

Elastyczna cementowa powłoka uszczelniająca do elementów betonowych i murowanych w konstrukcjach zatrzymujących wodę, które są narażone na ruch lub umiarkowaną agresję chemiczną

Przyczepność po badaniu kompatybilności termicznej - Cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w soli odladzającej - Cykliczny efekt burzy (szok termiczny)	EN 13687-1	-	Bez skalowania po 50 cyklach, Wytrzymałość adhezyjna > 1 N/mm² Wytrzymałość adhezyjna > 0,8 N/mm²
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	EN 1062-3	kg/m² $h^{0,5}$	≤ 0,1
Wodoszczelność po stronie nadciśnienia	-	bar	1,5
Wodoszczelność po stronie podciśnienia	-	bar	1,0
Zdolność do mostkowania rys	EN 1062-7	mm	A4 (+ 23°C), A2 (-30°C) B 3.1 (+ 23°C), B2 (- 30°C)
Przenikalność CO_2	-	μ	100 000 (2,5 mm) 80 000/150 mm, grubość warstwy 2,5 mm (BE)
Odporność na silną agresję chemiczną (grupy testowe 4, 9, 10, 11 i 12)	EN 13259		Klasa II
Zachowanie po wystawieniu na działanie sztucznych czynników atmosferycznych		-	Zaliczony
Odporność na ścieranie	EN ISO 5470-1		Utrata masy < 3000 mg
Reakcja na ogień			Klasa F
Wydłużenie			w warunkach otoczenia 23,4% pod wodą 16,2%
Czas schnięcia		min	60
Czas utwardzenia końcowego		min	360

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE0011/01

EN 1504-2
Zdolność do mostkowania rys, zabezpieczająca powłoka cementowa
EN 1504-2 zasady 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2

Odporność na ścieranie	Zaliczony
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 0,8 MPa
Odporność na karbonatyzację	Sd > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna wody	w ≤ 0,1 kg/m² $h^{-0,5}$
Przyczepność po badaniu kompatybilności termicznej Zamrażanie/rozmrażanie z zastosowaniem soli Burza/deszcz	 ≥ 0,8 MPa ≥ 0,8 MPa
Zdolność do mostkowania rys Statyczna Dynamiczna	 A 4 (+23°C) A 2 (-30°C) B 3.1 (+23°C) B 2 (-30°C)
Sztuczne warunki atmosferyczne	Zaliczony
Oporność chemiczna (grupy testowe 4, 9, 10, 11 i 12 są zgodne z metodą EN 13259)	Klasa II
Ognioodporność	F
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.4

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 590

Bardzo szybkowiążąca zaprawa cementowa do uszczelniania miejsc wtargnięcia wody

OPIS WYROBU

MasterSeal 590 składa się ze specjalnych cementów, drobnoziarnistego piasku kwarcowego i wybranych rodzajów kruszywa. Po zmieszaniu z wodą MasterSeal 590 tworzy bardzo szybkowiążącą zaprawę do uszczelniania powierzchni i wykonywania faset. Materiał rozszerza się w kontrolowany sposób w czasie twardnienia, co gwarantuje trwałe uszczelnienie.

ZASTOSOWANIE

- Szybkie uszczelnienie miejsc wtargnięcia wody, np. pęknięć, szczelin lub pustych przestrzeni we wszystkich konstrukcjach betonowych i murowanych: przegrody i zapory, wodociągi, urządzenia kanalizacyjne, zbiorniki na wodę i ścieki, tunele i fundamenty budynków.
- Szybkie zakotwienie trzpieni, przewodów, osprzętu sanitarnego itd.
- Wykonanie szczelnych faset między fundamentami i murami lub dylatacjami przed wykonaniem uszczelnienia powierzchniowego.
- Szczelne spoinowanie np. między elementami betonowymi.

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Zapewnia bardzo szybkie utwardzenie i osiągnięcie wytrzymałości, umożliwiające obciążenie uszczelnionych elementów w rekordowym czasie.
- Produkt na bazie cementu, co zapewnia kompatybilność z elementami betonowymi i murowanymi, gwarantującą trwałe uszczelnienie.
- Gwarantuje szybkie uszczelnienie w miejscach, z których zazwyczaj wypłukiwane są zwykłe zaprawy i w których zaprawy na bazie żywicy sztucznej nie zapewniają przyczepności.
- Zapewnia natychmiastowe zamknięcie miejsc wtargnięcia wody, również przy wysokim przeciwciśnieniu.
- Kontrolowane i stałe rozszerzanie się produktu.
- Łatwa obróbka: wystarczy zmieszać z wodą – nie są wymagane specjalne narzędzia ani szczególne umiejętności.
- Nie zawiera chlorków – nie powoduje korozji stali.

OBRÓBKA

(a) Przygotowanie podłoża

Wszystkie podłoża muszą być czyste, bez pyłu i nośne.

Zamykanie miejsc wtargnięcia wody:

Miejsca wtargnięcia wody powiększyć dłutem, nadając im stożkowaty kształt, i usunąć luźne części. Otwory i pęknięcia wyczyścić strumieniem wody, aby usunąć pył i luźne substancje. Przed użyciem dokładnie zwilżyć podłoże.

Zamykanie pęknięć i wykonywanie faset: Odsłonić pęknięcia na szerokości i głębokości 20 mm, tak aby w miarę możliwości miały kształt jaskółczego ogona. Unikać odsłonięć w kształcie litery V. Przed użyciem dokładnie zwilżyć podłoże.

Mocowanie i kotwienie trzpieni itp.: Nawiercone otwory muszą mieć odpowiednią głębokość i średnicę (przynajmniej 10 mm odstępu ze wszystkich stron). Otwory wyczyścić strumieniem wody, aby usunąć pył i luźne substancje. Przed użyciem dokładnie zwilżyć podłoże.

(b) Mieszanie

Z uwagi na krótki czas twardnienia przygotowywać małe porcje środka MasterSeal 590! MasterSeal 590 przygotować w czystym, małym pojemniku i dodać ok. 240 ml wody na 1 kg proszku. Mieszać ręcznie za pomocą szpachli tak długo, aż powstanie plastyczna masa. Następnie należy natychmiast nakładać gotową zaprawę.

(c) Użycie

Zamykanie miejsc wtargnięcia wody:

Zmieszaną zaprawę MasterSeal 590 wstępnie uformować ręcznie (rękawice gumowe) na kielni do gładzenia lub podobnym narzędziu, odpowiednio do miejsca wtargnięcia wody. Po rozpoczęciu procesu twardnienia wstępnie uformowany materiał należy mocno wcisnąć w otwór. Utrzymywać nacisk ok. 2–3 minuty.

Następnie kielnią usunąć nadmiar materiału tak, aby pozostały materiał leżał w jednej płaszczyźnie z otaczającą powierzchnią.

Jeśli rozmiar otworu jest zbyt duży, aby można go było wypełnić w ramach jednej fazy roboczej, należy zmniejszyć go etapami od zewnątrz do wewnątrz, aby na końcu go zamknąć.

Zamykanie pęknięć lub szczelin:

Zmieszaną zaprawę umieścić szpachlą głęboko w otworze tak, aby szczelnie go wypełniła. Bezpośrednio potem nanieść pozostałą ilość zaprawy. Następnie kielnią usunąć nadmiar materiału tak, aby pozostały materiał leżał w jednej płaszczyźnie z otaczającą powierzchnią.

Wykonywanie faset:

Zmieszaną zaprawę umieścić głęboko w przygotowanym miejscu styku ściany i podłogi tak, aby szczelnie je wypełniła. Bezpośrednio potem nanieść pozostałą ilość zaprawy i ewentualnie wymodelować fasetę. Szerokość fasety powinna wynosić ok. 35–45 mm.

Mocowanie i kotwienie trzpieni itp.:

Zmieszaną zaprawę umieścić w nawierconym otworze. Bezpośrednio potem wcisnąć mocno kotwiony trzpień w środek zaprawy MasterSeal 590. Następnie zaszpachlować trzpień, tak aby był mocno i szczelnie osadzony w zaprawie.

OBRÓBKA KOŃCOWA

Nie stosować środka do obróbki końcowej, zamiast tego utrzymywać obrabianą powierzchnię w wilgotnym stanie przez przynajmniej 15 minut, chroniąc ją przed wysoką temperaturą.

ZUŻYCIE

1 kg proszku odpowiada ok. 600 cm^3 objętości lub wystarcza na wypełnienie szczeliny o wymiarach 20 mm x 20 mm x 1,45 m.

MasterSeal 590

Bardzo szybkowiążąca zaprawa cementowa do uszczelniania miejsc wtargnięcia wody

OPAKOWANIE
Środek MasterSeal 590 dostarczany jest w blaszanych pojemnikach 5 kg i 25 kg.

WARUNKI SKŁADOWANIA
Pojemnik należy składować w suchym miejscu w temperaturze nieprzekraczającej +30°C. W tych warunkach okres trwałości podczas składowania wynosi 12 miesięcy w przypadku nieotwartego oryginalnego pojemnika.

KOD GISCODE
Niemcy: System informacji o substancjach niebezpiecznych stworzony przez związki zawodowe budownictwa: GISCODE ZP 1.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Środka MasterSeal 590 nie stosować, jeśli temperatura podłoża lub powietrza jest niższa niż 5°C lub jeśli w ciągu kolejnych 8 godzin może spaść poniżej 5°C.
- Stwardniałej zaprawy nie można rozcieńczać wodą, a poprzez późniejsze mieszanie nie można sprawić, aby ponownie nadawała się do użycia.
- Raz otwarty pojemnik przechowywać szczelnie zamknięty.
- MasterSeal 590 jest zaprawą na bazie cementu, która nie jest przeznaczona do trwałego uszczelniania szczelin dylatacyjnych ani ruchomych i niestabilnych pęknięć.
- W przypadku stałego kontaktu z miękką wodą (całkowita twardość wapniowa < 140 ppm), wartość pH < 7 lub > 12, lub rozpuszczalnymi w wodzie siarczanami (SO4), > 0,20% nie stosować bez późniejszego nakładania dodatkowych powłok.

CHARAKTERYSTYKA FIZJOLOGICZNA / ŚRODKI OCHRONY
Środek MasterSeal 590 zawiera cement. Cement reaguje z wilgocią lub wodą zarobową, wykazując charakter zasadowy. Dlatego mogą wystąpić podrażnienia skóry lub oparzenia błon śluzowych (np. oczu).
Działa drażniąco na drogi oddechowe. Nie wdychać pyłu. Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu, dlatego unikać kontaktu z oczami i dłuższego kontaktu ze skórą. Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast zdjąć zabrudzoną odzież i natychmiast przemyć skórę dużą ilością wody z mydłem. Nosić odpowiednie rękawice ochronne (np. bawełniane nasączone nitrylem). W razie połknięcia niezwłocznie zasięgnąć porady lekarza – pokazać opakowanie lub niniejszą kartę techniczną. Chronić przed dziećmi.
Należy przestrzegać również zwrotów R oraz zwrotów S zawartych na opakowaniu. Są one podane również w kartach charakterystyki, podobnie jak wskazówki dotyczące transportu.

DANE PRODUKTU

Cecha		Jednostka	Wartości
Gęstość świeżej zaprawy		g/cm³	ok. 2,1
Ziarno największe		mm	0,8
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu	po 30 min po 24 h pod 28 dniach	N/mm²	> 2,5 > 4,5 > 7,0
Wytrzymałość na ściskanie	po 30 min po 24 h pod 28 dniach	N/mm²	> 12 > 20 > 50

Wskazówka: *Wartości zostały określone w temp. 21°C ± 2°C, przy 60% ± 10% wzgl. wilgotności powietrza i przy ilości wody 0,24 l/kg produktu. Dane te są wartościami orientacyjnymi. Nie służą one jako podstawa do specyfikacji warunków technicznych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 600

Wielofunkcyjny płynny dodatek polimerowy do mieszanek cementowych

OPIS

MasterSeal 600 to specjalny preparat zawierający polimery akrylowe i modyfikatory przeznaczony do stosowania jako dodatek do mieszanek cementowych i innych silnie zasadowych materiałów budowlanych.
MasterSeal 600 jest mleczno-białą cieczą o lepkości nieco wyższej niż woda.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

W powłoce z zaczynu wiążącego:
- Przyklejanie nowego betonu do starego
- Wiązanie cienkich jastrychów polimerowych lub nadlewek z podłożem
- Wiązanie wylewek z gęstymi podłożami

Do suchych wylewek:
- Zapewnienie ekonomicznego zużywania się powierzchni posadzki tam, gdzie jest wymagana większa odporność na zużycie, ścieranie, uderzenia i pylenie
- Poprawa odporności na nieagresywne środki chemiczne

W bazowej warstwie tynku:
- Zapewnienie przygotowania mechanicznego przed tynkowaniem na gładkich lub gęstych materiałach, takich jak beton, bloczki betonowe, cegła betonowa, cegła klinkierowa, kostka klinkierowa.
- Zapewnienie przygotowanej powierzchni o jednolitym wchłanianiu na podłożach o różnych współczynnikach absorpcji

Do modyfikowania tynków:
- Umożliwienie efektywnego wykorzystania cieńszych tynków
- Redukcja kurczliwości i pylenia
- Zwiększenie trwałości, elastyczności i wodoszczelności

Do zapraw do napraw i uzupełnień:
- Wewnętrzne i zewnętrzne naprawy posadzek, dróg, ścieżek itp.
- Naprawa odprysków i uszkodzeń betonu

Jako domieszka do produktów Master Builder Solutions:
- MasterSeal 600 jest niezbędnym elementem zalecanym do stosowania z wieloma produktami Master.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Poprawia urabialność mieszanek cementowych, przez co ułatwia nakładanie
- Poprawia wszystkie właściwości fizyczne mieszanek cementowych, co zwiększa odporność na ścieranie i warunki atmosferyczne
- Nie zmienia go promieniowanie UV ani kontakt z wodą, zapewniając dobrą trwałość w każdych warunkach
- Nie jest niebezpieczny, nie powoduje korozji, jest niepalny.

SPOSÓB NANOSZENIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, suche, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.

(b) Mieszanie i nanoszenie

W powłoce z zaczynu wiążącego:
Połączyć zwyczajny cement portlandzki z czystym preparatem MasterSeal 600 i mieszać kielnią lub odpowiednią końcówką wiertarki niskoobrotowej (400–600 obr./min) do uzyskania gładkiej, pozbawionej grudek zawiesiny. Nie mieszać zbyt długo.
Nakładać mieszankę tylko na czystą, przygotowaną powierzchnię o stabilnej konstrukcji, wstępnie zwilżoną, lecz bez wolnostojącej wody. Rozprowadzić dobrze zawiesinę po powierzchni za pomocą pędzla lub szczotki.
Nie dopuścić do wyschnięcia zaczynu wiążącego. Nakładać zaprawę/beton podczas gdy zaczyn jest jeszcze wilgotny.

Suche wylewki:
Wymieszać 1 część cementu z 3 częściami piasku do jastrychów. Przygotować płyn zarobowy zawierający 1 część MasterSeal 600 i 2 części wody.
Zmieszać materiały ze sobą do osiągnięcia wymaganej konsystencji. Nie mieszać zbyt długo. Nałożyć i utwardzać wylewkę zgodnie z lokalnymi wymaganiami i praktyką.
MasterSeal 600 pomaga w utwardzaniu się wylewki; zapobiega kurczeniu się w wyniku schnięcia i zatrzymuje pylenie.

W bazowej warstwie tynku:
Wymieszać na sucho 2 części gruboziarnistego ostrego piasku z 1 częścią zwykłego cementu portlandzkiego. Dodawać płyn zarobowy złożony w równych częściach z preparatu MasterSeal 600 i wody aż do uzyskania konsystencji zawiesiny. Nie mieszać zbyt długo.
Dopilnować, by powierzchnia była czysta i doprowadzona do dobrego stanu, wolna od wszelkich powłok, glonów, ciał obcych lub innych produktów mogących mieć niekorzystny wpływ na przyczepność. Zawiesinę wciera się energicznie szczotką we wstępnie zwilżoną powierzchnię po usunięciu wolnostojącej wody. Wszystkie pory i puste przestrzenie wypełnia się mieszanką i tepuje lub silnie teksturuje.
Najlepsze wyniki uzyskuje się miotłą. Pozostawić do utwardzenia przez noc (w temperaturze 20°C) przed tynkowaniem.

Do modyfikowania tynków:
Wymieszać na sucho 1 część cementu z 2 częściami piasku tynkarskiego
(0–4 mm). Przygotować płyn zarobowy z 1 części MasterSeal 600 i 3 części wody.
W przypadku większych powierzchni użyć betoniarki o działaniu wymuszonym typu bębnowego, turbinowego lub korytowego dodając zaprawę wymieszaną na sucho do płynu zarobowego, aż do otrzymania spoistej masy nadającej się do nakładania pacą. Nie mieszać zbyt długo.
Mniejsze ilości można dokładnie wymieszać ręcznie. Nie mieszać zbyt długo.
Zawsze należy nakładać mieszankę na przygotowaną powierzchnię, najlepiej na bazową warstwę tynku, zmoczoną, lecz bez wolnostojącej wody. Nałożyć mieszankę przy użyciu standardowych technik tynkowania. Należy unikać

MasterSeal 600

Wielofunkcyjny płynny dodatek polimerowy do mieszanek cementowych

przekroczenia maksymalnej zaprojektowanej głębokości nakładania. W przypadku gładkiego wykończenia najlepsze wyniki uzyskuje się za pomocą szpachli z nierdzewnej stali. Nie zacierać zbyt długo.

W przypadku zapraw do napraw i uzupełnień
Wymieszać na sucho 3 części czystego ostrego piasku (0–6 mm) z 1 częścią zwykłego cementu portlandzkiego. Przygotować płyn zarobowy mieszając ze sobą MasterSeal 600 i wodę w równych częściach.
W przypadku dużych powierzchni użyć betoniarki o działaniu wymuszonym typu bębnowego, turbinowego lub korytowego dodając zaprawę wymieszaną na sucho do płynu zarobowego, aż do otrzymania suchej konsystencji. Mniejsze ilości można dokładnie wymieszać ręcznie.
Nie mieszać zbyt długo.
Nakładać zaczyn wiążący jak opisano wcześniej w tej publikacji na przygotowane miejsca łatania lub napraw. Jeżeli w miejscu naprawy znajdują się pręty zbrojeniowe, muszą być również pokryte zaczynem. Nie wolno dopuścić do wyschnięcia zawiesiny. Zmieszany materiał należy mocno wcisnąć na miejsce i zagęścić kielnią lub pacą do zacierania, w warstwach nieprzekraczających
20 mm. Kolejne warstwy można nakładać, gdy nastąpiło początkowe związanie. Ta mieszanka nie nadaje się do łagodzenia krawędzi, ponieważ minimalna zalecana głębokość wynosi 10 mm.

Jako dodatek do produktów Master Builder Solutions:
Szczegóły zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki produktu.

(c) Pielęgnacja
Najlepsze wyniki z zapraw modyfikowanych środkiem MasterSeal 600 otrzymuje się wtedy, gdy są one nawilżane przez 24 godziny i pozwala się im wysychać stopniowo.
Nie stosować preparatów do pielęgnacji!

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia mogą być czyszczone wodą, gdy są jeszcze mokre. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

	MasterSeal 600 / Woda pitna (objętościowo)
Powłoki z zaczynu wiążącego	1/0
Warstwy bazowe	1/1
Tynki	1/3
Zaprawy naprawcze	1/1
Suche wylewki	1/2

Jako domieszka do

	MasterSeal 600 / Woda pitna (objętościowo)
MasterProtect 126	1/0

MasterSeal 600 zaleca się stosować razem z

	MasterSeal 600 / Woda pitna (objętościowo)
MasterSeal 581	1/3
MasterSeal 582	1/3

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie wolno stosować mieszanek zmodyfikowanych przez MasterSeal 600 na zamarznięte podłoże lub jeśli temperatura otoczenia jest niższa niż 5ºC lub oczekuje się, że spadnie poniżej 5ºC w ciągu 24 godzin
- Należy unikać nakładania w warunkach bezpośredniego działania promieni słonecznych
- Nie stosować MasterSeal 600 tam, gdzie środek może być narażony na dłuższy kontakt z węglowodorami, takimi jak oleje opałowe, olej napędowy i benzyna.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Ogólne wskazówki dla produktów dyspersyjnych:
Nie dopuścić do wyschnięcia dyspersji na skórze. Chronić oczy, jeśli istnieje ryzyko zachlapania. W przypadku kontaktu z oczami dokładnie spłukać wodą. Jeśli po kilku minutach podrażnienie oczu utrzymuje się, skontaktować się z lekarzem. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci> W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny. Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

OPAKOWANIE

MasterSeal 600 jest dostępny w kanistrach z tworzywa sztucznego o pojemności 5 i 20 l.

PRZECHOWYWANIE

MasterSeal 600 powinien być przechowywany pod zadaszeniem i bez styczności z gruntem. Chronić przed zamarznięciem i unikać stałego przechowywania w temperaturze powyżej +30ºC.

OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesięcy w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach.

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Dane
Gęstość	g/cm³	ok. 1,0
Zawartość cząstek stałych	waga %	ok. 28
Maksymalne dopuszczalne rozcieńczenie		1:3 objętościowo

MasterSeal 600

Wielofunkcyjny płynny dodatek polimerowy do mieszanek cementowych

Temperatura nakładania (podłoże i materiał)	°C	od +5 do +35

DANE TECHNICZNE

Porównanie dla zaprawy piaskowo-cementowej 3:1 z dodatkiem		samej wody	Woda: MasterSeal 600 1:1 objętościowo
Wytrzymałość na ściskanie	7 dni 28 dni	26 N/mm² 28 N/mm²	28 N/mm² 30 N/mm²
Wytrzymałość na zginanie	28 dni	7 N/mm²	12 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie od podłoża	7 dni 28 dni	1,5 N/mm² 1,5 N/mm²	2,3 N/mm² 2,3 N/mm²
Wytrzymałość na ścinanie	7 dni 28 dni	0,4 N/mm² 0,5 N/mm²	0,5 N/mm² 1,1 N/mm²

Uwaga: *Wartości typowe; wszystkie testy w warunkach kontrolowanej temperatury w temp. 21°C i wilg. wzgl. ok. 60%. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają zagwarantowanym wartościom minimalnym.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 6100 FX

Jednoskładnikowa, elastyczna i podatna lekka membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

OPIS

MasterSeal 6100 FX to jednoskładnikowa, elastyczna i podatna lekka membrana na bazie cementu do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu.
Po wymieszaniu z wodą membrana MasterSeal 6100 FX uzyskuje płynną konsystencję, co ułatwia jej aplikację ręczną lub natryskową.
MasterSeal 6100 FX składa się ze specjalnie wyselekcjonowanych cementów, lekkich wypełniaczy, piasku i specjalnych polimerów w formie proszku.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Do zastosowań wewnątrz pomieszczeń i na zewnątrz
- Jako powłoka wodochronna do konstrukcji zbiorników wody
- Do ochrony fundamentów
- Do ochrony powierzchni betonowych przed karbonatyzacją i agresją chlorkową
- Do miejsc stale zanurzonych w wodzie

W przypadku zastosowania innego niż wymienione w niniejszym dokumencie należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- **Jednoskładnikowa formuła o dużej elastyczności:** Wymaga jedynie wymieszania z wodą. Umożliwia zmniejszenie kosztów przechowywania i transportu, a także generuje mniej odpadów opakowaniowych.
- **Zachowuje elastyczność do -10°C:** Wysoka trwałość i właściwości ochronne oraz mniejsza podatność na pęknięcia powodowane wzrostem kruchości.
- **Niska gęstość / lekka receptura:** Niskie zużycie i wysoka wydajność (mniej niż 50% w porównaniu z tradycyjnymi zawiesinami wodochronnymi), a także oszczędność czasu przy aplikacji.
- **Błyskawiczne utwardzenie:** Umożliwia szybką użytkowalność. Zbiorniki można napełniać wodą już po 3 dniach.
- **Właściwości wodochronne przy grubości 2 mm:** Odporność na ciśnienie wody do 5 barów (słup wody 50 m).
- **Doskonała przyczepność**
- **Elastyczność utrzymująca się w zanurzeniu**
- **Oddychająca**: Paroprzepuszczalna.
- **Wysoka odporność na dyfuzję dwutlenku węgla:** Chroni beton przed korozją prętów zbrojeniowych. Warstwa powłoki o grubości 1 mm chroni przed karbonatyzacją na poziomie równym 40 cm betonu.
- **Brak zapachu amoniaku:** Zdatna do stosowania w przestrzeniach zamkniętych
- **Mniejsze ryzyko powstania wykwitów**
- **Odporna na działanie promieni UV, dostępna w wersji jasnoszarej i białej:** może być stosowana jako powłoka końcowa w zastosowaniach na zewnątrz.
- **Przyczynia się do zdobycia punktów LEED:** zawiera powyżej 5% materiału z recyklingu

SPOSÓB NAKŁADANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, w dobrym stanie, wolne od oleju, smaru i innych zanieczyszczeń. Należy starannie usunąć luźne cząsteczki i brud.
Należy usunąć wszystkie powłoki na podłożu, wadliwe tynki, powłoki na szalunkach i inne nałożone wcześniej materiały, które mogą negatywnie wpływać na przyczepność.
Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +5°C i nie więcej niż +35°C.
Uszczelnić miejsca wycieków przy pomocy MasterSeal 590.

Podłoża betonowe i cementowe

Przygotować powierzchnię przez szlifowanie, piaskowanie lub szczotkowanie szczotką stalową. Usunąć pozostały brud i cząsteczki przy pomocy odpowiednich środków, np. sprężonego powietrza. Wykonać naprawy uszkodzonego betonu odpowiednią zaprawą MasterEmaco.

Konstrukcje murowane

Przygotować powierzchnię przez szczotkowanie szczotką stalową. Usunąć pozostały brud i cząsteczki przy pomocy odpowiednich środków, np. sprężonego powietrza. Wszystkie spoiny murarskie wypełnić równo z licem cegieł odpowiednią zaprawą kosmetyczną, np. MasterEmaco N 5200.

b) Mieszanie

MasterSeal 6100 FX dostarczana jest w odmierzonych proporcjach i należy ją wymieszać na terenie prac w czystych pojemnikach.
Zmieszać 15 kg proszku z około 5,6 litrów (maksymalnie 6,2 l) wody korzystając z mieszadła zamontowanego na wiertarce niskoobrotowej (400–600 obr./min.). Mieszać do uzyskania gęstej mieszanki o konsystencji zbliżonej do masła.
Pozostawić MasterSeal 6100 FX na około 1–2 minuty w celu osiągnięcia pełnego nasycenia. Ponownie wymieszać, dodając niewielką ilość wody w razie gdy wymagane jest przywrócenie wymaganej konsystencji.
Nie mieszać większej ilości materiału niż ta, którą można wykorzystać w ciągu 45 minut.
Na pierwszą warstwę można dodać dodatkowe 0,5 litra wody na worek. Nie przekraczać 6,4 litra wody na worek.

c) Nakładanie

MasterSeal 6100 FX można nakładać pędzlem, pacą lub wałkiem. Nakładanie wałkiem jest dopuszczalne, przy czym nie jest zalecane.
Nakładać mieszankę na zwilżoną powierzchnię. Podłoża o dużej chłonności wymagają większego zwilżenia niż podłoża gęste. Należy jednak upewnić się, że nie powstały zastoiska wody.

Pierwsza powłoka

Pierwszą powłokę TRZEBA nałożyć na podkład sztywnym pędzlem zanim wyschnie, co umożliwi dobrą przyczepność do podłoża.
Należy uważać, by warstwa materiału nie była zbyt cienka. Kiedy materiał zaczyna „ciągnąć" nie należy dodawać wody, tylko jeszcze raz zwilżyć podłoże.

MasterSeal 6100 FX

Jednoskładnikowa, elastyczna i podatna lekka membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

Poczekać na utwardzenie przynajmniej 2 godziny (do 5 godzin, w zależności od warunków nakładania) przed nałożeniem kolejnej powłoki.

Druga powłoka

Zwilżyć pierwszą powłokę i usunąć nadmiar wilgoci. Nałożyć mieszankę na powierzchnię pędzlem lub szczotką (jak powyżej) posuwając się w przeciwnym kierunku do poprzedniej powłoki.

Rys. 1: Nakładanie pędzlem

Rys. 2: Aplikacja natryskowa MasterSeal 6100 FX

Rys. 3: Wykończenie MasterSeal 6100 FX

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

W celu poprawy estetyki wykonania można nałożyć natryskowo dodatkową warstwę, ewentualnie rozprowadzając ją gąbką do uzyskania jednolitej powierzchni.

Narzędzia z naniesionym świeżym materiałem czyścić można wodą. Po utwardzeniu/wyschnięciu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.

UTWARDZANIE

W warunkach wysokiej temperatury lub w bardzo suchych środowiskach po wstępnym utwardzeniu należy jak najdłużej wykonywać natrysk mgiełką.

W miejscach, gdzie występuje niska temperatura, wilgotność lub brak wentylacji konieczne może być pozostawienie powłoki do utwardzenia na dłuższy czas lub wprowadzenie wymuszonego obiegu powietrza.

W czasie utwardzania się powłoki NIE WOLNO stosować osuszaczy.

CZAS NAKŁADANIA

45 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE

Powłoka MasterSeal 6100 FX jest dostępna w workach o masie 15 kg.

MasterSeal 6100 FX

Jednoskładnikowa, elastyczna i podatna lekka membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

KOLORY
Jasnoszary i biały

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Około 1,1–1,2 kg wymieszanego wyrobu (ok. 0,8–0,9 kg proszku) na m^2 i mm grubości.
W przypadku nakładania warstwy o grubości 2 mm oznacza to,że jeden worek 15 kg pokrywa ok. 8–9 m^2.
Na wydajność wpływ ma chropowatość podłoża. Na podłożach chropowatych zużywa się dużo więcej materiału. W takim przypadku do ustalenia faktycznego zużycia konieczne może być przeprowadzenie prób w miejscu aplikacji.

PRZECHOWYWANIE
MasterSeal 6100 FX powinna być przechowywana pod zadaszeniem i bez styczności z gruntem. Należy chronić materiały przed wszystkimi źródłami wilgoci i nie przechowywać ich w temperaturze powyżej +30°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesiące w nieotwartych, oryginalnych workach jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej +35°C.
- Nie nakładać MasterSeal 6100 FX na przemarznięte podłoża lub gdy temperatura otoczenia wynosi poniżej +5°C, bądź w ciągu 24 h przewidywany jest spadek temperatury poniżej +5°C.
- Unikać nakładania w warunkach nasłonecznienia.
- Nie mieszać z cementem, piaskiem lub innymi materiałami, które mogą zmienić właściwości użytkowe wyrobu.
- W żadnym wypadku nie należy dodatkowo hartować MasterSeal 6100 FX przez dodanie wody w późniejszym czasie.
- Przed nałożeniem 6100 FX w środowisku, w którym ma kontakt z wodą pitną należy sprawdzić lokalne przepisy w tym zakresie.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat aspektów bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Gęstość wymieszanego materiału	EN 1015-6	g/cm^3	ok. 1,1
Woda do wymieszania	-	l/worek	5,6–6,2 (0,38–0,41 l/kg)
Czas mieszania	-	min	ok. 3
Czas uzyskania gotowości do rozprowadzenia	-	min	1–2
Czas urabialności	- -	min	Ok. 45 (+20°C) Ok. 30 (+20°C)
Grubości warstw	-	mm	2 (do 5 w przypadku ponownego profilowania)
Temperatura nakładania (podłoże i materiał)	-	°C	od +5 do +35
Wystawienie na obciążenia mechaniczne po upływie	-	dni	3
Wystawienie na ciśnienie wody po upływie	-	dni	3
Wytrzymałość na rozciąganie po 28 dniach	EN ISO 527-1/-2	MPa	1,6
Wydłużenie po 28 dniach	EN ISO 527-1/-2	%	29 (przechowywanie w stanie suchym)
Kapilarna absorpcja wody	EN 1062-3	$kg/m^2h^{0,5}$	0,02
Właściwości wodochronne po stronie nadciśnienia	EN 12390-8	bar	do 5 (grubość 2 mm)
Właściwości wodochronne po stronie podciśnienia	na podstawie UNI 8298-8	bar	do 1 (grubość 2 mm)
Statyczne mostkowanie rys:	EN 1062-7	mm	do 2,0 (+20°C) do 0,6 (-10°C)
Zdolność do statycznego mostkowania rys po kondycjonowaniu	EN 1062-7 EN 1062-11	-	A4 (+20°C) A3 (-10°C)
Zdolność do dynamicznego mostkowania rys po kondycjonowaniu	EN 1062-7 EN 1062-11	-	B 3.1 (+20°C) B 3.1 (-10°C)

MasterSeal 6100 FX

Jednoskładnikowa, elastyczna i podatna lekka membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Przepuszczalność pary wodnej	EN ISO 7783-1/2	SD	1,3 m (Klasa I, wymagane < 5 m)
Przepuszczalnośc CO_2	EN 1062-6	SD	104 m (wymagane > 50 m)
Przyczepność	EN 1542	N/mm²	2,0
Wytrzymałość adhezyjna po cyklach zamrażania-odmrażania	EN 13687-1	N/mm²	1,7
Odporność na ścieranie	EN ISO 5470-1	Mg	1150 (wymagana > 3000 m)
Odporność na uderzenia:	EN ISO 6272-1	Nm	5 (Klasa I, wymagane > 4)
Odporność na roztwory soli:			Brak zmiany w wyrobie po 175 dniach ciągłego zanurzenia
Syntetyczna woda morska	na podstawie DIN 50905-4	-	
Roztwór mieszaniny soli 30 g/l NaCl, NaNO3 i NA_2SO_4	na podstawie WTA-Merkblatt	-	
roztwór KJ (10 g/l)	-	-	
roztwór $NaSO_4$	na podstawie metoda Wittekindta	-	
Woda użytkowa	-	-	

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
11
BE0015/01

EN 1504-2
Elastyczna i giętka powłoka cementowa wodochronna i zabezpieczająca
EN 1504-2 Zasady 1.3 / 2.3 / 8.3

Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na ścieranie	AR1
Przyczepność po badaniu kompatybilności termicznej z działaniem soli odladzającej(50) i cyklem burza-deszcz(10)	≥ 1,5 N/mm² Brak pęcherzyków, spękań i delaminacji
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/m²$h^{0,5}$
Zdolność do mostkowania rys (A) Zdolność do mostkowania rys (B)	A4 (+23°C) A3 (-10°C) B3.1 (-10°C) B3.1 (+23°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Przepuszczalność CO_2:	S_D > 50 m
Reakcja na ogień	Klasa E
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.4 normy EN 1504

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 686

Wysoce sprężysta, szybkowiążąca, dwukomponentowa polimocznikowa membrana wodochronna do ręcznej aplikacji

OPIS

MasterSeal M 686 to szybkowiążąca, dwuskładnikowa, nakładana ręcznie, nieznacznie tiksotropowa, elastomerowa membrana polimocznikowa o wysokiej odporności chemicznej i mechanicznej.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterSeal M 686 jest wykorzystywana w licznych zastosowaniach z zakresu hydroizolacji betonu obejmujących balkony, tarasy, dachy, tace awaryjne, zbiorniki, oczyszczalnie ścieków itd.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- monolityczna – bez zakładek, spoin lub łączeń
- w pełni związana
- doskonałe właściwości mechaniczne
- doskonałe właściwości w zakresie mostkowania rys
- odporna na przebicie
- odporna na stojącą wodę
- termoutwardzalna – nie rozmięka w wysokiej temperaturze
- zachowuje sprężystość w niskich temperaturach (temperatura zeszklenia Tg ok. – 45ºC)
- kolejna warstwa może być nakładana już po kilku godzinach

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Pierwszorzędne znaczenie ma przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego gruntu. Wszelkie powierzchnie, na które nakładana jest membrana MasterSeal M 686, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta techniczna odpowiedniego gruntu.

Beton i wylewki cementowe

Beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie od podłoża wynoszącą co najmniej 1,5 N/mm^2. Występujące na powierzchni zaschnięte mleczko cementowe należy usunąć mechanicznie. Preferowaną metodą jest śrutowanie lub hydroblasting.

Wycieki oleju i inne zanieczyszczenia, które mogą pogorszyć przyczepność, muszą zostać usunięte przed nałożeniem gruntu.

Papy bitumiczne

Pęcherze powinny zostać otwarte, wysuszone i naprawione. Większe rysy powinny zostać naprawione i zaklejone taśmą spajającą.

Ostrzeżenie: MasterSeal M 686 nie będzie się wiązał z papą modyfikowaną APP i nie ma dostępnego odpowiedniego gruntu.

Sklejka

Wszystkie szczeliny powinny być wyrównane i zaklejone przed nałożeniem gruntu. Wszelkie elementy muszą być umiejscowione równo z powierzchnią lub zagłębione.

Żelazo i stal

Żelazo i stal należy poddać piaskowaniu do uzyskania stopnia Sa 2 $^1/_2$ przed nałożeniem gruntu.

Grunt

W celu dobrania odpowiedniego gruntu należy użyć poniższego przewodnika:

Podłoże	Grunt
Papa bitumiczna	MasterSeal P 698
Beton/wylewka cementowa	MasterSeal P 770
Sklejka (zaleca się próby wstępne)	MasterSeal P 770 lub MasterSeal P 691
GRP/GFK	MasterSeal P 691
Żelazo i stal	MasterSeal P 681
Metale nieżelazne (np. aluminium, cynk)	MasterSeal P 684
Stare membrany MasterSeal	MasterSeal P 691

W niektórych okolicznościach inne grunty mogą być bardziej odpowiednie. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

b) Mieszanie

Membrana MasterSeal M 686 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25ºC.

Przelać całą zawartość składnika A do pojemnika ze składnikiem B. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas w pełni zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do czystego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.

c) Nakładanie

Membrana MasterSeal M 686 jest wylewana na przygotowane podłoże i rozprowadzana metalową pacą zębatą lub pacą gumową. Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej zalecanego minimum. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 6 godzin po nałożeniu (w temp. 15ºC).

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Zużycie produktu MasterSeal M 686 zależy od zastosowania. Zalecana standardowa grubość warstwy to ok. 2 mm.

MasterSeal M 686

Wysoce sprężysta, szybkowiążąca, dwukomponentowa polimocznikowa membrana wodochronna do ręcznej aplikacji

MasterSeal M 686 - 1,37 kg / m² / mm

POWŁOKI WIERZCHNIE

MasterSeal M 686 jest przygotowany do bezpośredniego użytkowania na zewnątrz bez wpływu warunków atmosferycznych na jego właściwości mechaniczne, ale są pewne ograniczenia estetyczne – stabilność kolorystyczna pod wpływem promieniowania UV. Ze względu na zmniejszoną stabilność na światło należy uwzględnić zmianę koloru (zażółcenia). Dla zwiększenia odporności kolorystycznej na promienie UV (w przypadkach gdzie jest to wymagane), jest dostępnych kilka lakierów wierzchnich w tym MasterSeal TC 269 dla większości standardowych aplikacji i MasterSeal TC 268, który może być stosowany na powierzchniach zasypywanych piaskiem kwarcowym dla uzyskania struktury antypoślizgowej. Jednak dla innych zastosowań niż dachy, bardziej odpowiednie mogą być inne warstwy wierzchnie, w celu dodatkowych informacji skonsultuj się z lokalnym biurem sprzedaży.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE

Produkt MasterSeal M 686 jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 12 kg .

KOLOR

MasterSeal M 686 jest dostępny w kolorze ciemnoszarym.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

WAŻNE WSKAZÓWKI

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).

Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.) Zawartość LZO w MasterSeal M 686 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 686 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna:		-	Żywica poliuretanowa	-
Proporcja mieszania (wagowo)		A : B	100:20	-
Gęstość (w temp. 20ºC):	Składnik A Składnik B Wymieszane	-	1,42 1,23 1,37	g/cm³ g/cm³ g/cm³
Lepkość (w temp. 23ºC):	Składnik A Składnik B Wymieszane	-	9000 2000 6300	mPa mPa mPa
Czas nakładania (opakowanie 12 kg)	w temp. 10ºC w temp. 20ºC w temp. 30ºC	-	35 20 15	minuta minuta minuta
Wyschnięcie dotykowe	w temp. 10ºC w temp. 20ºC w temp. 30ºC	-	240 150 120	minuta minuta minuta minuta
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w temp. 10ºC w temp. 20ºC w temp. 30ºC	-	min. 8 min. 5 min. 3	h h h

MasterSeal M 686

Wysoce sprężysta, szybkowiążąca, dwukomponentowa polimocznikowa membrana wodochronna do ręcznej aplikacji

Udostępnienie do ruchu pieszego	w temp. 10°C w temp. 20°C w temp. 30°C	-	min. 48 min. 24 min. 12	h h h
Pełne utwardzenie (odporność chemiczna)	w temp. 10°C w temp. 20°C w temp. 30°C	-	7 5 3	dni dni dni
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 5 max. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	max. 85	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a A	po 28 dniach	90	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	6	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	200	%
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 53515	-	N/mm²

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji*

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
17
468601

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f oraz ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Kompatybilność termiczna po cyklach zamarzanie-topnienie	NPD
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Właściwości pokrywania rys	A 5 (-10°C) B 4.1 (-10°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	E_n
Właściwości antypoślizgowe	NPD

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 689

Wysoce sprężysta, ultraszybkoutwardzająca się, nakładana natryskowo membrana 100% polimocznikowa do zastosowań hydroizolacyjnych

OPIS

MasterSeal M 689 jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową membraną wodoszczelną. Jest ona bardzo reaktywna i może być nakładana tylko za pomocą specjalnego urządzenia natryskowego na gorąco do produktów dwuskładnikowych.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Membrana MasterSeal M 689 jest używana w licznych zastosowaniach hydroizolacyjnych, w szczególności tam gdzie wymagany jest wysoki stopień odporności chemicznej i mechanicznej:

- Oczyszczalnie ścieków (miejskie i przemysłowe) obszary dopływowe i odpływowe
- Rurociągi ścieków kanalizacyjnych.
- Stalowe i betonowe rurociągi.
- Bariery systemów ochrony pośredniej w branży chemicznej i petrochemicznej.
- Dodatkowo MasterSeal M 689 może być aplikowany na:
- Płaskie i architektoniczne dachy.
- Poziome i pionowe powierzchnie.
- Powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne.
- Beton, zaprawy cementowe i stalowe podłoża.
- Beton zbrojony do ochrony przeciwko karbonatyzacji, korozji wywołanej chlorkami lub atakami chemicznymi w przemysłowym środowisku.

Skontaktuj się z lokalnym reprezentantem Master Builders Solutions w sprawie wymagań co do innych zastosowań nie umieszczonych tutaj.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- **Natryskowa aplikacja i ultraszybkie utwardzanie:** umożliwia łatwą aplikację tworząc monolityczną hydroizolacyjną membranę na prostych i złożonych powierzchniach.
  – Aplikacja na pionowe powierzchnie bez zacieków.
  – Łatwa aplikacja na skomplikowane detale.
- **Szybkie utwardzanie:**
  – Odporność na deszcz tylko po 30 sekundach.
  – Umożliwia wczesne serwisowanie.
  – Całkowicie przydatne do ruchu tylko po 12 godzinach.
- **Ciągła membrana**- monolityczna- bez zakładek spoin, łączeń.
- **Doskonała odporność chemiczna**.
- **Wodoodporna i odporna na stojącą wodę**.
- **W pełni przyklejone do podłoża**: może być stosowana w szerokim zakresie podłoży z odpowiednim podkładem.
- **Wysoka odporność na dyfuzję dwutlenku węgla**: Ochrona betonu przed korozją zbrojenia.
- **Wysoka odporność na ścieranie i uderzenia**: Odporne na ruch mechaniczny.
- **Wysoka elastyczność i zdolność mostkowania rys:**
  – Zachowuje elastyczność w niskich temperaturach; Tg około. -45ºC.
  – Wysoka twardość i ochrona przez ograniczenie powstawania rys spowodowanych kruszeniem.
- **Termoutwardzalny – nie mięknie w wysokich temperaturach.**

ATESTY I CERTYFIKATY

- Oznaczenie CE zgodnie z EN 1504 część 2,
- Odporność chemiczna zgodnie EN 13529.
- Z 59.xxx zgodnie WHG (przygotowanie)
- Reakcja na ogień zgodnie z EN 13501 część 1.
- ETA-11/0147 zgodnie z ETAG 005 cześć 6 (przygotowanie).

METODA APLIKACJI

a) Przygotowanie powierzchni

Przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego podkładu ma znaczenie nadrzędne. Wszystkie powierzchnie na których MasterSeal M 689 jest aplikowany muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji które mogą osłabić przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża prze aplikacją gruntu zob. karta techniczna gruntu.

Beton i wylewka cementowa

Beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie od podłoża wynoszącą co najmniej 1,5 N/mm^2. Występujące na powierzchni zaschnięte mleczko cementowe należy usunąć mechanicznie. Preferowaną metodą jest śrutowanie. Wycieki oleju i inne zanieczyszczenia, które mogą pogorszyć przyczepność, muszą zostać usunięte przed nałożeniem gruntu.

Żelazo / stal

Przed nałożeniem gruntu należy je poddać piaskowaniu do uzyskania stopnia Sa 2 ½.

Grunt

W celu dobrania odpowiedniego gruntu należy użyć poniższego przewodnika:

Podłoże	Grunt
Beton	MasterSeal P 770 MasterTop P 604, MasterTop P 622
Wilgotne podłoża mineralne	MasterSeal P 385
Sklejka	MasterTop P 660 lub Mastertop P 691

MasterSeal M 689

Wysoce sprężysta, ultraszybkoutwardzająca się, nakładana natryskowo membrana 100% polimocznikowa do zastosowań hydroizolacyjnych

Podłoże	Grunt
GRP	MasterTop P 691
Żelazo / stal (inna niż nierdzewna)	MasterSeal P 681
Metale nieżelazne (np. aluminium, cynk)	MasterSeal P 684
Bitumiczne (np. papa, gonty, asfalt)	MasterSeal P 698 lub MasterTop BC 375
Stare MasterSeal (PU) membrany wodochronne	MasterSeal P 691

W niektórych okolicznościach inne grunty mogą być bardziej odpowiednie. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

b) Mieszanie

Dozowanie i mieszanie za pomocą specjalnego pneumatycznego lub elektrycznego urządzenia natryskowego na gorąco do produktów dwuskładnikowych. Dokładność mieszania i dozowania musi być kontrolowana regularnie w urządzeniu natryskowym.

Dobrze wymieszać część A przed użyciem aby ujednorodnić zawartość. Wstępne przygotowanie komponentów membrany do odpowiedniej temperatury 70–80°C przed aplikacją.

Sprawdzić stosunek mieszania czy jest prawidłowy przed rozpoczęciem natrysku i regularnie podczas całej procedury rozpylania.

c) Aplikacja

Produkt MasterSeal M 689 może być nakładany tylko za pomocą odpowiedniego aparatu natryskowego do produktów dwuskładnikowych (np. Graco® GlasCraft® Gusmer, Wiwa®, Gama® lub inny odpowiedni). Wybór aparatu zależy w dużej mierze od rodzaju i wielkości planowanych robót. W celu zasięgnięcia porady należy skontaktować się z Master Builders Solutions.

Środek MasterSeal M 689 powinien być nakładany tylko na prawidłowo przygotowane podłoża. W celu uzyskania najlepszych wyników temperatury podłoża i powietrza powinny mieścić się w zakresie 5–35°C. Jednak w bardzo zimnych warunkach może być konieczne stosowanie podgrzewaczy beczkowych, aby zapewnić optymalne działanie pomp beczkowych.

MasterSeal M 689 powinien być nakładany w zalecanych granicach temperatur i wilgotności względnej. Temperatura podłoża powinna być min. 3 K wyższa od temperatury punktu rosy. Z uwagi na błyskawiczną reakcję wiązania materiału istnieje możliwość bardzo szybkiego budowania grubości warstwy od 1,5 do 6 mm.

Obszary otaczające powinny być przykryte w celu zabezpieczenia przed rozpryskami. Należy zapobiegać przeniesieniu rozpryśniętej mgiełki z wiatrem poprzez wzniesienie odpowiedniej bariery.

d) Warstwa wierzchnia

MasterSeal M 689 jest przygotowany do bezpośredniego użytkowania na zewnątrz bez wpływu warunków atmosferycznych na jego właściwości mechaniczne, ale są pewne ograniczenia estetyczne – stabilność kolorystyczna pod wpływem promieniowania UV.

Przy zastosowaniu pigmentowego materiału MasterSeal M 689 można uniknąć aplikacji dodatkowej warstwy nawierzchniowej, ale nie da się uniknąć żółknięcia powierzchni membrany.

Dla zwiększenia odporności kolorystycznej na promienie UV (w przypadkach gdzie jest to wymagane), jest dostępnych kilka lakierów wierzchnich w tym MasterSeal TC 259 dla większości standardowych aplikacji i MasterSeal TC 258, który może być stosowany na powierzchniach zasypywanych piaskiem kwarcowym dla uzyskania struktury antypoślizgowej. Jednak dla innych zastosowań niż dachy, bardziej odpowiednie mogą być inne warstwy wierzchnie, w celu dodatkowych informacji skonsultuj się z lokalnym biurem sprzedaży.

Nie przykrywać powłoki MasterSeal M 689 dodatkową warstwą lakieru wierzchniego w przypadku stosowania powłoki w trudnych warunkach chemicznych.

POKRYCIE

Produkt MasterSeal M 689 jest zwykle nakładany w ilości 2,1–2,5 kg/m^2. Odpowiada to grubości ok. 2,0–2,3 mm. Detale wymagają większego współczynnika krycia do 4,0 kg/m^2 lub więcej.

Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE

Składnik A	200 kg w 200 l beczkach
Składnik B	225 kg w 200 l beczkach

KOLOR

Produkt MasterSeal M 689 jest dostępny w następujących kombinacjach kolorystycznych:

MasterSeal M 689

Wysoce sprężysta, ultraszybkoutwardzająca się, nakładana natryskowo membrana 100% polimocznikowa do zastosowań hydroizolacyjnych

Składnik A:
- w przybliżeniu RAL 7042,
- w przybliżeniu RAL 7043,
- czarny

Składnik B: niepigmentowany

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

WAŻNE WSKAZÓWKI

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/EG (dyrektywy w sprawie farb) i zawiera mniej niż maksymalny dopuszczalny limit LZO (lotnych związków organicznych) (etap 2, 2010).

Zgodnie z dyrektywą 2004/42 maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla Kategorii Produktów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 689 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 689 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. Podczas natryskiwania lub przebywania w pobliżu miejsca natryskiwania należy stosować środki ochrony układu oddechowego.

Podczas pracy w strefach dobrze wentylowanych należy używać maski wykorzystującej połączenie filtra węglowego i filtra cząstek (A-P2). Podczas pracy w gorzej wentylowanych oraz zamkniętych przestrzeniach osoba natryskująca i asystenci muszą stosować hełmy z doprowadzeniem powietrza. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia.

Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki.

Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	100%Polimocznik	-
Proporcja mieszania		A : B	100:100 100:112	objętościowo wagowo
Gęstość (w temp. 20°C)	Składnik A Składnik B	-	1,00 1,11	g/cm³
Lepkość (w temp. 25°C)	Składnik A Składnik B	-	220 800	mPas
Temperatura obróbki (podgrzewacz przepływowy, podgrzewacz węża)		Składnik A Składnik B	70–80 70–80	°C °C
Ciśnienie obróbki		Składnik A Składnik B	120–200 120–200	bar bar
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 5 maks. 35	°C °C

MasterSeal M 689

Wysoce sprężysta, ultraszybkoutwardzająca się, nakładana natryskowo membrana 100% polimocznikowa do zastosowań hydroizolacyjnych

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Maksymalna wilgotność względna (podczas aplikacji)	-	90	%
Maksymalna wilgotność podłoża (podczas aplikacji)	-	4	%
Czas reakcji (po natrysku)	-	5–7	s
Suche w dotyku po:	w +20°C	30	sekunda
Gotowe dla ruchu pieszego po:	w +20°C	0,5	godzina
Pełne utwardzenie- gotowe dla ruchu samochodowego po:	w +20°C	12	godzina
Wystawieni na działanie substancji chemicznych	w +20°C	24	godzina

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Gęstość zmieszanego materiału:	EN ISO 2811-1	Około 1,1	g/cm³
Twardość, skala Shore'a A:	-	92	-
Twardość, skala Shore'a D:	-	42	-
Wytrzymałość na rozciąganie:	DIN 53504	21	N/mm²
Wydłużenie przy zerwaniu:	DIN 53504	425	%
Wytrzymałość na rozdzieranie:	DIN 53515	58	N/mm²
Statyczne mostkowanie rys:	EN 1062-7 (A)	A5 (+23°C)	-
Dynamiczne mostkowanie rys:	EN 1062-7 (B)	B4.2 (-20°C)	-
Reakcja na ogień:	EN 13501-1	C_{FL}-s1	-
Odporność na działanie ognia zewnętrznego	EN 13501-5	Broof (t4)	
Kapilarna absorpcja wody:	EN 1062-3	0,002	kg/m²/h^{0,5}
Przepuszczalność pary wodnej (S_D):	EN ISO 7783-1	< 5 / Klasa I (μ= 3658)	m
CO_2 przepuszczalność (S_D):	EN 1062-6	> 120 (μ= 68950)	m
Przyczepność do betonu:	EN 1542	> 3	N/mm²
Siła adhezji po cyklach zamrażania i odmrażania:	EN 13687-1	> 3	N/mm²
Zachowanie w sztucznych warunkach atmosferycznych:	EN 1062-11	Bez zmian	-
Odporność na ścieranie (Taber H22, 1000 g, 1000c):	EN ISO 5470-1	Utrata masy < 150	mg
Odporność na uderzenia:	EN ISO 6272/2	> 20 (Klasa III)	Nm
Odporność na poślizg	EN 13036-4	Sucho: 63 (Klasa II) Mokro: 30	-
Temperatura pracy (suchy)	-	-20 do + 80	°C
Temperatura pracy (mokry)	-	0 do +50	°C

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA (ZGODNIE EN 13529)

Grupa	Opis	Badana ciecz	Rezultat
DF 1	Benzyna	47,5% Toluen + 30,4% Izooktan + 17,1% n-Heptan + 3% Metanol + 2% 2-Metyl-Propanol-(2)	Klasa II
DF 2	Paliwa lotnicze	50% Toluen + 50% Izooktan Paliwo lotnicze 100 LL NATO kod F18 Turbo fuel A1 NATO Kod F24/F35	Klasa I
DF3	Olej opałowy, olej napędowy i inne nieużywane do spalania oleje silnikowe	80,0% n-Parafiny (C12 bis C18) 20,0% Metylonaftalenowa	Klasa III
DF 4	Wszystkie węglowodory i ich mieszaniny zawierające benzol max. 5 obj. %	60% Toluen + 30% Ksylen + 10% Metylonaftalenowa	Klasa I
DF 4a	Benzen i benzen zawierający mieszaniny (zaw. 4)	30% Benzen + 30% Toluen + 30% Ksylen + 10% Metylonaftalenowa	No
DF 4b	Surowe oleje		Klasa III
DF 4c	Używane do spalania oleje silnikowe i używane motoryzacyjne oleje przekładniowe o temperaturze zapłonu > 55°C	80% olej silnikowy + 10% Toluen + 9,9% woda + 0,1% anion powierzchniowo czynny	Klasa III
DF 5	Mono- i wielowartościowy alkohol (do max. 48 obj.-% metanol), etery glikolu	48 obj.-% metanol + 48 obj.-% IPA + 4% woda	Klasa I (7d)
DF 5a	Wszystkie alkohole i etery glikolu (zaw. 5 i 5b)	Metanol	Klasa I
DF 5b	Jedno i wielowartościowe alkohole ≥C2	48 obj.-% metanol + 48 obj.-% IPA + 4% woda	Klasa I (7d)
DF 6	Węglowodory halogenowe ≥C2 (zaw. 6b)	Trichloroetylene	No
DF 6a	Wszystkie węglowodory halogenowe (zaw.6 i 6b)	Dichlorometan (chlorek metylenu)	No
DF 6b	Aromatyczne węglowodory halogenowe	Monochloro-benzine	No

MasterSeal M 689

Wysoce sprężysta, ultraszybkoutwardzająca się, nakładana natryskowo membrana 100% polimocznikowa do zastosowań hydroizolacyjnych

Grupa	Opis	Badana ciecz	Rezultat
DF 7	Wszystkie estry organiczne i ketony (zaw. 7a)	50% octan etylu + 50% isobutylketone kwas	No
DF 7a	Aromatyczne estry i ketony	50% kwas salicylan metylu + 50% acetofenon	No
DF 7b	Biodiesel	Olej rzepakowy kwas tłuszczowy ester metylowy	Klasa III
DF 8	Roztwór wodny aldehydu alifatycznego do 40%	Formaldehyd (35%-40%) 50% Butanal + 50% Heptanal	Klasa I (7d)
DF 9	Wodny roztwór kwasów organicznych (karboksylowe) do 10% oraz ich sole	10% wodny kwas octowy	Klasa III
DF 9a	Kwasy organiczne (karboksylowy, oprócz kwasu mrówkowego) oraz ich sole	50 obj.-% kwasu octowego + 50 obj.-% kwas propionowy	No
DF 10	Kwasy mineralne (nie utleniające) do 20% i nieorganiczne sole w roztworze wodnym (pH< 6) z wyjątkiem HF	Kwas siarkowy (20%)	Klasa III
DF 11	Ług nieorganiczny (z wyjątkiem utleniających) i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH> 8)	Roztwór wodorotlenku sodu (20%)	Klasa III
DF12	Wodne roztwory soli nieorganiczne i nie utleniające z pH pomiędzy 6 a 8	Wodny roztwór chlorku sodu (20%)	Klasa III
DF 13	Aminy również ich sole (w roztworze wodnym)	35% Trietanoloamina + 30% n-Butyloamina + 35% N,N-Dimetyloanilina	Klasa I
DF 14	Wodne roztwory organicznych środków poierzchniowo czynnych		Klasa III
DF 15	Cykliczne i cykliczne etery (zaw. 15a)	Tetrahydrofuran (THF)	No

Dodatkowo:

Diphenylmethandisocyanat (MDI)	Klasa III
Toluylendiisocyanat (TDI)	Klasa III
Polieteropoliol	Klasa III
Poliestropoliol	Klasa III
Monoethylengycol	Klasa III

Klasa I: 3 d bez ciśnienia Klasa II: 28 d bez ciśnienia Klasa III: 28 d z ciśnieniem	Zmniejszenie twardości mniej niż 50% kiedy mierzona jest zgodnie z metodą Buchholz, EN ISO 2815, lub metoda Shore EN ISO 868 24 h po usunięciu powłoki z zanurzenia w cieczy testowej

MasterSeal M 689

Wysoce sprężysta, ultraszybkoutwardzająca się, nakładana natryskowo membrana 100% polimocznikowa do zastosowań hydroizolacyjnych

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
468901

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f oraz ZA.1 g

Skurcz liniowy	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	NPD
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	NPD

NPD: Właściwości użytkowe nieustalone (ang. No Performance Determined). Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal 6689**

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
468901

EN 13813:2002
Jastrych z żywicy syntetycznej do stosowania wewnątrz budynków EN 13813: SR-B1, 5-AR1-IR4

Podstawowe cechy	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD
Odporność na zużycie	< AR 1
Siła wiązania	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Wpływ na izolacyjność akustyczną	NPD
Pochłanianie dźwięku	NPD
Izolacja cieplna	NPD
Odporność chemiczna	NPD
Właściwości antypoślizgowe	NPD
Emisyjność	NPD

NPD: Właściwości użytkowe nieustalone (ang. No Performance Determined). Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal 6689**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 689 AS

Antystatyczne uszczelnienie 2K-Polyurea nanoszone metodą natryskową,; o wysokiej elastyczności, wysoko reaktywne, cechujące się wysoką odpornością na chemikalia

OPIS WYROBU

MasterSeal M 689 AS to dwuskładnikowa, antystatyczna membrana uszczelniająca na bazie elastomeru polimocznikowego (100% Polyurea). Cechuje ją wysoka reaktywność i jest nanoszona za pomocą specjalnego urządzenia do natrysku na gorąco 2K w proporcjach mieszanki 1:1, odpowiednio do żądanej objętości.

OBSZARY ZASTOSOWANIA

MasterSeal M 689 AS doskonale sprawdza się w zastosowaniach, w których oprócz zdolności do pokrywania pęknięć i wysokiej odporności na substancje chemiczne wymagana jest także powierzchnia antystatyczna.
Właściwości antystatyczne połączone z wysoką odpornością na substancje chemiczne sprawiają, że MasterSeal M 689 AS jest idealnym uszczelnieniem w obszarach, w których oprócz zdolności do pokrywania pęknięć, mechanicznej wytrzymałości i odporności na różne substancje chemiczne, występuje zapotrzebowanie na powierzchnie skutecznie odprowadzające ładunki elektrostatyczne. MasterSeal M 689 AS sprawdza się więc szczególnie w przemyśle. MasterSeal M 689 AS w połączeniu ze specjalnymi podkładami i środkami gruntującymi można nanosić na różne podłoża, takie jak beton, stal, podłoża bitumiczne oraz drewno i tworzywa sztuczne. Dzięki wysokiej reaktywności, MasterSeal M 689 AS można stosować zarówno na powierzchniach poziomych, jak i pionowych.

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- antystatyczny/odprowadza ładunki elektrostatyczne
- monolityczny charakter powłoki, brak łączeń, spoin lub styków
- wysoka reaktywność i krótki czas utwardzania
- nanoszenie na podłoża pionowe bez ściekania
- prosta aplikacja również na elementach o skomplikowanej geometrii
- krótki czas wykonania powłoki
- doskonała przyczepność na całej powierzchni
- wysoka odporność chemiczna
- doskonałe właściwości mechaniczne
- doskonałe właściwości pokonywania pęknięć
- wytrzymałość na przebicie
- Termoutwardzalny – brak zmiękczenia w wysokich temperaturach oraz zachowanie elastyczności do temperatury Tg ok. -45°C

Oprócz wysokiej elastyczności, MasterSeal M 689 AS cechuje doskonała wytrzymałość na rozciąganie przy wysokim wydłużeniu przy zerwaniu oraz duża odporność na ścieranie. Wysoka reaktywność dopuszcza także prostą aplikację produktu na powierzchniach powyżej głowy i powierzchniach pionowych. Ponadto warto podkreślić, że zasadniczy proces nanoszenia materiału trwa zaledwie kilka godzin.

UŻYCIE

(a) Przygotowanie podłoża

Niezwykle ważne jest przygotowanie podłoża i zastosowanie odpowiednich podkładów gruntujących. W celu uzyskania niezbędnych informacji, proszę zapoznać się z arkuszami danych technicznych. Pokrywane powierzchnie muszą być twarde, suche, lekko chropowate i nośne; nie mogą zawierać warstw zaczynu cementowego, luźnych i kruchych elementów ani substancji o działaniu rozdzielającym, takich jak olej, smar, ścier gumowy, resztki powłok malarskich itp. W razie wątpliwości prosimy o kontakt z naszym Serwisem Technicznym.

Beton

Beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać minimalną powierzchniową wytrzymałość na rozciąganie przyczepne wynoszącą 1,5 N/mm². Zaprawy cementowe i inne materiały i powłoki obniżające przyczepność należy usunąć odpowiednimi metodami.

Żelazo/stal

Żelazo i stal należy przygotować, stosując piaskowanie lub inną odpowiednią metodę zgodnie z stopniem czystości Sa 2½. Materiały te wymagają specjalnego podłoża gruntującego zapewniającego przyczepność.

Podkłady gruntujące adhezyjne

Proszę zastosować poniższą tabelę jako pomoc przy wyborze odpowiedniego podkładu gruntującego.

Podłoże	Środek poprawiający przyczepność
Beton/jastrych cementowy	MasterTop P 622 lub MasterSeal P 770
Żelazo i stal	MasterSeal P 681
Metale nieżelazne, stal nierdzewna	MasterSeal P 684
Warstwa przewodząca na bazie żywicy epoksydowej (obligatoryjnie)	MasterTop P 687 W AS

W niektórych przypadkach lepiej sprawdzają się także inne podkłady gruntujące. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o kontakt z naszym Serwisem Technicznym.

(b) Mieszanie i (c) nakładanie

Do nadkładania powłoki MasterSeal M 689 AS stosuje się wyłącznie metodę natrysku na gorąco na przygotowane, zagruntowane i pokryte lakierem przewodzącym MasterTop P 687 W AS podłoże. Przed użyciem porządnie rozmieszać część A! Wybór maszyny oraz techniki należy dostosować do rozmiaru i rodzaju powlekanej powierzchni. Przed użyciem obydwa składniki należy podgrzać do temperatury ok. 70–80°C. W przypadku niekorzystnych warunków otoczenia konieczne może być użycie instalacji do ogrzewania beczek, aby zapewnić optymalną pracę pomp beczkowych. Zachowanie prawidłowej proporcji mieszanki należy sprawdzać na początku i regularnie podczas natrysku. MasterSeal M 689 AS wolno stosować wyłącznie w zakresie określonych granic temperatury i wilgotności.
Temperatura podłoża w trakcie nakładania powłoki musi wynosić co najmniej 3 K powyżej panującej temperatury punktu rosy.
Dzięki wysokiej reaktywności materiału istnieje możliwość szybkiego nałożenia warstwy o grubości 1,5 do > 4 mm.
Otoczenie w miejscu pracy należy zabezpieczyć przed

MasterSeal M 689 AS

Antystatyczne uszczelnienie 2K-Polyurea nanoszone metodą natryskową,; o wysokiej elastyczności, wysoko reaktywne, cechujące się wysoką odpornością na chemikalia

odpryskami materiału. Do przykrycia można zastosować plandekę polietylenową lub papier. Aby zapobiec przemieszczaniu mgły natryskowej na wietrze, przygotować odpowiednie osłony.

WAŻNA WSKAZÓWKA

Podczas wymiany produktu należy bezwzględnie całkowicie opróżnić maszynę przed wlaniem nowego materiału.

ZUŻYCIE

Standardowe zużycie materiału MasterSeal M 689 AS wynosi ok. 2,2 do 2,5 kg/m². Przekłada się to na grubość warstwy ok. 2,0–2,3 mm. Przyłącza szczegółowe mogą wymagać grubszej warstwy sięgającej do 3,5 kg/m².

Podane powyżej informacje dotyczące zużycia są wartościami orientacyjnymi. W przypadku podłoży porowatych i zastosowań specjalnych zużycie może być większe.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Wyczyścić narzędzia i części maszyn preparatem MasterTop CLN 40 (środek czyszczący 40) lub np. naftą. Podczas czyszczenia samych maszyn, należy uwzględnić wskazówki producenta urządzenia.

OPAKOWANIE

Część A: 200 kg w beczkach o poj. 200 litrów
Część B: 225 kg w beczkach o poj. 200 litrów

WARUNKI SKŁADOWANIA

Dobrze zamknięte pojemniki należy składować w suchym miejscu w temperaturze od 5 do 30°C. Unikać bezpośredniego promieniowania słonecznego i wahań temperatur. Mieć na uwadze informację o przydatności do użycia, zamieszczoną na pojemniku.

KOD GISCODE

Niemcy: System informacji o substancjach niebezpiecznych stworzony przez związki zawodowe budownictwa: GISCODE PU 60.

ROZPORZĄDZENIE UE 2004/42 (DYREKTYWA DECOPAINT O EMISJI ROZPUSZCZALNIKÓW)

Produkt jest zgodny z dyrektywą UE 2004/42/WE i zawiera mniej niż maksymalną wartość dopuszczalną lotnych związków organicznych (stan 2, 2010). Zgodnie z dyrektywą UE 2004/42 ta górna wartość dopuszczalna dla produktów kategorii IIA/j typ sb wynosi 500 g/l (granica: stan 2, 2010).
Zawartość lotnych związków organicznych w produkcie MasterSeal M 689 AS wynosi < 500 g/l (produkt nadający się do użycia).

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Tylko do użytku handlowego/przemysłowego!

BARWA

szary AS (barwa zbliżona do RAL 7040)

CHARAKTERYSTYKA FIZJOLOGICZNA/

środki ochrony

W stanie utwardzonym MasterSeal M 689 AS jest nieszkodliwy pod względem fizjologicznym. Podczas użycia produktu wymagane jest zastosowanie następujących środków ochrony:
Zakładać rękawice, okulary ochronne i lekką odzież ochronną. Nie wdychać oparów i unikać kontaktu z oczami i ze skórą. Jeśli produkt dostanie się do oczu, należy natychmiast wezwać pomoc medyczną. Podczas użycia nosić maskę przeciwpyłową. W dobrze wentylowanych pomieszczeniach należy nosić maskę z połączonym filtrem węglowym i filtrem cząstek. Podczas prac w nieprawidłowo wentylowanych obszarach lub w zamkniętych pomieszczeniach zarówno osoba nakładająca produkt, jak i pomocnik muszą nosić pełne kaski ochronne. W czasie użycia produktu nie jeść, nie palić i nie pracować przy otwartym płomieniu. Informacje o szczególnych zagrożeniach i warunki bezpiecznego stosowania są przedstawione w kartach charakterystyki, podobnie jak informacje na temat transportu i usuwania odpadów. Należy przestrzegać przepisów organizacji branżowych dotyczących obchodzenia się z poliuretanami i izocyjanianami.
Lipiec 2015 r.

DANE TECHNICZNE

Dane produktu

Właściwość		Dane	Jednostka
Podstawowy składnik wiążący	-	Elastomer polimocznikowy (Polyurea)	-
Stosunek składników mieszanki	A : B	100:100 100:112	Objętość Masa
Gęstość (w temp. 20°C)	Składnik A Składnik B	1,00 1,11	g/cm³ g/cm³
Lepkość (w temp. 25°C)	Składnik A Składnik B	480 800	m/Pa s m/Pa s
Czas reakcji (po natrysku)	-	5–7	s
Temperatura ogrzewania	Składnik A Składnik B	70–80 70–80	°C °C

MasterSeal M 689 AS

Antystatyczne uszczelnienie 2K-Polyurea nanoszone metodą natryskową,; o wysokiej elastyczności, wysoko reaktywne, cechujące się wysoką odpornością na chemikalia

Ciśnienie natrysku	Składnik A Składnik B	120–200 120–200	bar bar
Możliwość chodzenia (w temp. 20°C)	-	0,5	h
Możliwość przejazdu (w temp. 20°C)	-	12	h
Obciążalność chemiczna (w temp. 20°C)	-	24	h
Temperatura obiektu i użycia	-	min. 5 maks. 35	°C °C
Maks. dopuszczalna wzgl. wilgotność powietrza	-	90	%

Po utwardzeniu*

Właściwość	Norma	Dane	Jednostka
Możliwość odprowadzania ładunków elektrostat.	DIN EN 1081	10	Ohm
Skala twardości według Shore'a – stopień D	DIN 53505	60	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	15	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	300	%
Wytrzymałość na dalsze rozdzieranie	DIN 53515	55	N/mm²
Reakcja na ogień	EN 13501-1	C_{FL}-s1	-
Paroprzepuszczalność (24 h)	DIN 53122	10 (Klasa II)	g/mm (m²)
Statyczna zdolność do pokonywania pęknięć	EN 1062-7 (A)	A 4 (23°C) = 1,25	mm
Ścieralność metodą Tabera	DIN 53516	< 500	mg
Odporność na uderzenia	EN ISO 6272/2	4 (klasa I)	Nm

** Dane te są wartościami orientacyjnymi. Nie służą one jako podstawa do specyfikacji warunków technicznych.*

ODPORNOŚĆ NA CHEMIKALIA WG EN 13529 (określona dla MasterSeal M 689)

	Grupa	Ciecz próbna (w częściach objętości)	Wynik
1	Benzyna	47,5% toluen 30,4%, izooktan 17,1% n-heptan 3,0% metanol, 2,0% 2-metylopropanol-(2)	Klasa I
2	Benzyna lekka	50,0% izooktan 50,0% toluen Benzyna lekka 100 LL Nato Code F-18 Paliwo do silników odrzutowych A-1 Nato Code F-34/F-35	Klasa I
3	Olej opałowy i olej napędowy oraz niezużyte oleje silnikowe i przekładniowe	80,0% n-parafina (C12 do C18) 20,0% metylonaftalen	Klasa III
4	Wszystkie węglowodory łącznie z grupą 2 i 3 z wyjątkiem 4a i 4b oraz zużyte oleje silnikowe i przekładniowe	60,0% toluen 30,0% ksylen 10,0% metylonaftalen	brak potw.
4a	Benzen i mieszaniny zawierające benzen (łącznie z 2 do 4b)	30,0% benzen 30,0% toluen 30,0% ksylen, 10,0% metylonaftalen	brak potw.
4b	Ropa naftowa surowa		Klasa III
4c	Zużyte oleje silników spalinowych i zużyte oleje przekładniowe pojazdów o temp. zapłonu > 55°C	80% masy CEC olej referencyjny RL 139*) 10% masy FAM ciecz próbna, DIN 51604-A*) 9,9% masy woda dejonizowana*)	Klasa III
5	Alkohole mono- i polihydroksylowe (do 48% metanolu), eter glikolu	48,0% metanol 48,0% izopropanol, 4,0% woda	Klasa I (7d)
5a	Wszystkie alkohole i eter glikolu (łącznie z 5 i 5b)	Metanol	Klasa I (7d)
6	Węglowodory halogenowe (łącznie z 6b)	Trichloretylen	brak potw.
6a	Wszystkie alifatyczne węglowodory halogenowe (łącznie z 6 i 6b)	Dichlormetan	brak potw.
6b	Aromatyczne węglowodory halogenowe	Chlorobenzol	brak potw.
7	Wszystkie organiczne estry i ketony (łącznie z 7a)	50,0% octan etylu 50,0% keton metylowo-izobutylowy	brak potw.
7a	Aromatyczne estry i ketony	50,0% salicylan metylu 50,0% acetofenon	brak potw.
7b	Biodiesel	Estry metylowe kwasów tłuszczowych oleju rzepakowego (RME)*	Klasa III
8	Aldehydy alifatyczne	35% do 40% roztworu formaldehydu	Klasa I (7d)
9	Wodne roztwory kwasów organicznych do 10%	10% roztwór wodny kwasu octowego	Klasa III
9a	Kwasy organiczne (z wyjątkiem kwasu mrówkowego) i ich sole (w roztworach wodnych)	50,0% kwas octowy 50,0% kwas propionowy	brak potw.
10	Kwasy nieorganiczne do 20% oraz zawierające kwas sole hydrolizujące w roztworze wodnym (pH < 6) z wyjątkiem kwasów fluorowodorowych i kwasów utleniających oraz ich soli	Kwas siarkowy (20%)	Klasa III
11	Zasady nieorganiczne i ich alkaliczne sole hydrolizujące w roztworze wodnym (pH > 8) z wyjątkiem roztworów amonu i utleniających roztworów soli, np. chloran(I).	Wodorotlenek sodu (20%)	Klasa III

MasterSeal M 689 AS

Antystatyczne uszczelnienie 2K-Polyurea nanoszone metodą natryskową,; o wysokiej elastyczności, wysoko reaktywne, cechujące się wysoką odpornością na chemikalia

12	Roztwory nieorganicznych i nieutleniających soli z wartością pH od 6 do 8	Wodny roztwór chlorku sodu (20%)	Klasa III
13	Aminy i ich sole (w roztworze wodnym)	35,0% trietanolamina 30,0% n-butyloamina 35,0% N, N-dimetyloanilina	Klasa I
14	Wodne roztwory organicznych związków powierzchniowo czynnych	3,0% Protektol KLC 50, 2,0% Marlophen NP 9,5, 95,0% woda, 3,0% Texapon N 28, 2,0%, Marlipal O 13/80, 95,0% woda	Klasa III
15	Etery cykliczne i acykliczne	Tetrahydrofuran (THF)	brak potw.
15a	Etery acykliczne	Eter dietylowy	brak potw.

Pozostałe sprawdzone media (określone dla MasterSeal M 689):

Metylenobis(fenyloizocyjanian) (MDI)	Klasa III
Diizocyjanian toluenu (TDI)	Klasa III
Poliol polieterowy	Klasa III
Poliol poliestorowy	Klasa III
Glikol monoetylenowy	Klasa III

Opis:

Klasa I: 3 d, brak ciśnienia	Redukcja twardości o mniej niż 50% wg. metody Buchholza, EN ISO 2815, lub metody Shore'a EN ISO 868 24 godziny po wyjęciu próbki z cieczy próbnej
Klasa II: 28 d, brak ciśnienia	
Klasa III: 28 d, z nadciśnieniem	

ZNAK CE (EN 13813)

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
18
468902

EN 1504-2:2004
Ochrona powierzchni betonowych – powłoki EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1f i ZA.1 g

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Skurcz liniowy	NPD
Wytrzymałość na ściskanie	NPD
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Class II
Kapilarna absorbcja wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Odporność na uderzenia	Klasa III
Zdolność przesklepiania rys	A3 (-20°C)
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 2,5 N/mm²
Reakcja na ogień	Efl
Odporność na poślizg	NPD

NPD = No performance determined = parametr nieokreślony.
Parametry zmierzone w systemie **Master Seal 6689 AS**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 251

Powłoka główna 1K-PU, odporna na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, do balkonów, przezroczysta lub pigmentowana

OPIS
Powłoki MasterSeal M 251 C (bezbarwna) i MasterSeal M 251 P (pigmentowana) są jednoskładnikowymi, utwardzanymi pod wpływem wilgoci powłokami poliuretanowymi o doskonałej odporności na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne. Po utwardzeniu tworzą twarde, sprężyste błony o doskonałej odporności na ścieranie.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Preparaty MasterSeal M 251 C i P są przeznaczone głównie do użytku jako powłoki mostkujące rysy na podłożach cementowych w zastosowaniach zewnętrznych, a szczególnie w zastosowaniach hydroizolacyjnych na balkonach i tarasach, np. w systemie MasterSeal 1336.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- jednoskładnikowa, bez mieszania
- łatwa do nakładania
- doskonała odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne
- doskonałe właściwości mechaniczne
- zdolność do mostkowania rys
- duża odporność na ścieranie
- mała zawartość rozpuszczalnika

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Wszelkie powierzchnie, na które nakładany jest środek MasterSeal M 251, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta danych technicznych gruntu.

b) Mieszanie
MasterSeal M 251 C i P są materiałami jednoskładnikowymi. Przed nałożeniem temperatura materiałów powinna mieścić się w przedziale 15–25°C. Po odstawieniu produktów może dojść do ich rozwarstwienia, dlatego przed użyciem należy je dobrze wymieszać.

c) Nakładanie
MasterSeal M 251 C i P powinny być równomiernie nakładane wałkiem lub pędzlem. Na czas utwardzania produktu ma wpływ wilgotność oraz temperatura otoczenia i podłoża. Przy małej wilgotności i w niskiej temperaturze reakcja chemiczna ulega spowolnieniu; wydłuża to czas utwardzania i czas do wykonania kolejnych powłok. Przy dużej wilgotności i w wysokiej temperaturze reakcja chemiczna ulega przyspieszeniu, w związku z czym wyżej podane ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 3 godziny. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 3 godziny po nałożeniu (w temp. 15°C).

POKRYCIE
W systemie do balkonów i tarasów MasterSeal 1336:
MasterSeal M 251 P 0,40–0,60 kg/m²
MasterSeal M 251 C 0,25–0,30 kg/m²
Na pionowych podłożach szklanych
MasterSeal M 251 C min. 2× 0,1 kg/m²
Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal M 251 C jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 12 kg, MasterSeal M 251 P jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 12,5 kg.

KOLOR
MasterSeal M 251 P jest dostępny w następujących kolorach: w przybliżeniu RAL 1001, 1015, 6021, 7001, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7040. CONIPUR BC C jest dostępny w wersji bezbarwnej. W sprawie dostępności innych kolorów należy zwrócić się do lokalnego biura sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

PUNKTY OBSERWACYJNE
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 251 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 251 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać

MasterSeal M 251

Powłoka główna 1K-PU, odporna na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, do balkonów, przezroczysta lub pigmentowana

pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliuretan	-
Proporcja mieszania		A : B	jednoskładnikowa	-
Gęstość	bezbarwna pigmentowana	-	1,02 1,10	g/cm³ g/cm³
Lepkość (w temp. 23°C)	bezbarwna pigmentowana	-	1500 2800	mPas mPas
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w temperaturze 10°C w temperaturze 20°C w temperaturze 30°C		min. 8 maks. 3 min. 6 maks. 2 min. 5 maks. 2	h d h d h d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 5 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	min. 40 maks. 90	% %

Właściwości

		Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a A		po 7 dniach po 30 dniach	90 95	-
Wytrzymałość na rozciąganie	po 7 dniach po 30 dniach	DIN 53504 DIN 53504	9 21	N/mm²
Wydłużenie	po 7 dniach po 30 dniach	DIN 53504 DIN 53504	200 250	%
Odporność na dyfuzję H_20		-	4,000	µ
Odporność na dyfuzję CO_2		-	750,000	µ

Dane techniczne po utwardzeniu*

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

MasterSeal M 251

Powłoka główna 1K-PU, odporna na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, do balkonów, przezroczysta lub pigmentowana

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
05
235101

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balcony 1336.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 276

Pigmentowana powłoka ścieralna 2C-PU, do użytku w systemach parkingów wielopoziomowych

OPIS
MasterSeal M 276 to 2-składnikowa, bezrozpuszczalnikowa powłoka poliuretanowa. Jest zarówno wytrzymała, jak i sprężysta, oraz charakteryzuje się doskonałym związaniem z elastomerowymi membranami wodochronnymi wykorzystywanymi w systemach hydroizolacji parkingów. Trwale przylega do posypki z kruszywa, zapewniając trudnościeralną, odporną na poślizg powierzchnię.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal M 276 tworzy powłokę ścieralną w systemach izolacji wodochronnej parkingów wielopoziomowych MasterSeal Traffic. Systemy te spełniają wymogi niemieckich specyfikacji, odpowiednio OS 13 i OS 8. MasterSeal M 276 tworzy także powłokę ścieralną w systemie , który spełnia wymogi niemieckiej specyfikacji dodatkowej „a" OS 11 (OS F) dotyczącej powłok o zwiększonych właściwościach w zakresie dynamicznego mostkowania rys, zdolnych do wytrzymania ruchu osób i pojazdów.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- wytrzymała i sprężysta
- doskonałe związanie z membraną wodochronną
- trwałe przyleganie do posypki z kruszywa
- wytrzymuje obciążenia wywołane ruchem drogowym
- odporna na paliwa, kwas akumulatorowy i oleje hydrauliczne

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Pierwszorzędne znaczenie ma przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego gruntu. Wszelkie powierzchnie, na które nakładany jest środek MasterSeal M 276, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta danych technicznych gruntu.
Uwaga: MasterSeal M 276 nie nadaje się do użytku jako powłoka wiążąca do nakładanej warstwy cementowej

b) Mieszanie
Mieszanka MasterSeal M 276 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25°C.
Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas w pełni zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do czystego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.

c) Nakładanie
Mieszanka MasterSeal M 276 jest wylewana na przygotowane podłoże i rozprowadzana metalową pacą zębatą lub pacą gumową. Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 16 godzin. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 16 godzin po nałożeniu (w temp. 15°C).

POKRYCIE
Min. 1,2 kg/m².
Należy uwzględnić karty danych określonego systemu.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE
Powłoka MasterSeal M 276 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 30 kg.

KOLOR
Powłoka MasterSeal M 276 jest dostępna w kolorze szarym (w przybliżeniu RAL 7037).

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

PUNKTY OBSERWACYJNE
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 276 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

MasterSeal M 276

Pigmentowana powłoka ścieralna 2C-PU, do użytku w systemach parkingów wielopoziomowych

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 276 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliuretan	-
Proporcja mieszania		A : B	5:1	-
Gęstość		-	1,45	g/cm³
Lepkość		-	2500	mPas
Czas nakładania (opakowanie 30 kg)	w temperaturze 10°C w temperaturze 20°C w temperaturze 30°C	-	40 30 20	min min min
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w temperaturze 10°C w temperaturze 12°C w temperaturze 23°C	-	min. 12 min. 9 min. 6	h h h
Pełne utwardzenie	w temperaturze 10°C w temperaturze 12°C w temperaturze 23°C	-	8 7 5	d d d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 8 maks. 35	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 80	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a D	DIN 53505	50	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	6	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	65	%

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

MasterSeal M 276

Pigmentowana powłoka ścieralna 2C-PU, do użytku w systemach parkingów wielopoziomowych

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
237602

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoka
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (oznaczanie kompatybilności termicznej) przy zanurzeniu w soli odladzającej	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych klasa I:3d bez ciśnienia	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 3,2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Badanie przyczepności przez odrywanie	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgow	Klasa III

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2263**

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
237602

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w budownictwie
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2263**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 811 KD

Dwuskładnikowa, hybrydowa, pigmentowana, sprężysta, wysoce reaktywna, nakładana natryskowo (za pomocą kartusza) membrana wodochronna o krótkim czasie utwardzania do niewielkich powierzchni

OPIS

MasterSeal M 811 KD jest dwuskładnikową, hybrydową polimocznikową membraną wodochronną. Jest ona bardzo reaktywna i może być nakładana ręcznie za pomocą specjalnego urządzenia natryskowego z kartuszem do produktów dwuskładnikowych (dozownik do proporcji mieszania 100:100 objętościowo).

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Produkt MasterSeal M 811 KD ma szerokie zastosowanie hydroizolacyjne, np. do małych balkonów, obróbek blacharskich dachów lub fundamentu stopy masztu. Z użyciem odpowiedniego gruntu powłoka MasterSeal M 811 KD może być nakładana na większość podłoży, w tym beton, stal, drewno itp.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- szybkie reagowanie
- możliwość nakładania grubej warstwy
- nakładanie na powierzchnię pionową bez zacieków
- łatwość nakładania na skomplikowane detale
- szybki montaż
- monolityczna – bez zakładek, spoin lub łączeń
- w pełni związana
- duża przepuszczalność pary wodnej – małe ryzyko powstawania pęcherzy
- doskonałe właściwości mechaniczne
- doskonałe mostkowanie rys
- odporna na stojącą wodę
- termoutwardzalna – nie rozmięka w podwyższonej temperaturze
- zachowuje sprężystość w niskiej temperaturze; temperatura zeszklenia Tg ok. -45ºC
- bezrozpuszczalnikowa

MasterSeal M 811 KD charakteryzuje się dużą sprężystością, doskonałą wytrzymałością na rozciąganie i wydłużenie oraz dobrą odpornością na zużycie. Montaż tej wysoce reaktywnej membrany wodochronnej jest bez problemu możliwy na pionowych powierzchniach. Ponadto ta szybkoutwardzająca się membrana może być pokryta kolejną powłoką w ciągu kilku godzin.

SPOSÓB NAKŁADANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Pierwszorzędne znaczenie ma przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego gruntu. Wszelkie powierzchnie, na które nakładany jest środek MasterSeal M 811 KD, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta danych technicznych gruntu.

Beton i wylewka cementowa

Beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie od podłoża wynoszącą co najmniej 1,5 N/mm^2. Występujące na powierzchni zaschnięte mleczko cementowe należy usunąć mechanicznie. Preferowaną metodą jest śrutowanie. Wycieki oleju i inne zanieczyszczenia, które mogą pogorszyć przyczepność, muszą zostać usunięte przed nałożeniem gruntu.

Gonty bitumiczne

Produkt MasterSeal M 811 KD może być nakładany na arkusze bitumiczne, jeżeli nie jest wymagana ochrona przeciwpożarowa. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

Żelazo / stal

Przed nałożeniem gruntu należy je poddać piaskowaniu do uzyskania stopnia Sa 2 ½.

Grunt

W celu dobrania odpowiedniego gruntu należy użyć poniższego przewodnika:

Podłoże	Grunt
Beton/wylewka cementowa	MasterSeal P 770
Filc bitumizowany	MasterSeal P 698
Sklejka (zaleca się próby wstępne)	MasterSeal P 770 lub MasterSeal P 691
Żelazo i stal	MasterSeal P 681
Metale nieżelazne (np. aluminium, cynk)	MasterSeal P 684
Stare membrany MasterSeal	MasterSeal P 691

W niektórych okolicznościach inne grunty mogą być bardziej odpowiednie. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

(b) Mieszanie

(c) Nakładanie

Produkt MasterSeal M 811 KD może być nakładany tylko za pomocą specjalnego dozownika z kartuszem MasterSeal (dostępnego jedynie za pośrednictwem Master Builders Solutions).
System może być obsługiwany w miejscu pracy tylko przez jedną osobę. Pod dozownikiem na miejscu pracy musi zostać udostępniona sprężarka zapewniająca niezbędne ciśnienie. Do dozownika należy wkładać oryginalne kartusze z MasterSeal M 811 KD a przewód elastyczny ze sprężonym powietrzem musi być podłączony. **Temperatura kartuszy z MasterSeal M 811 KD powinna mieścić się w zakresie od 25ºC do 55ºC.** Nie należy prowadzić prac poza tym zakresem temperatur! W celu zasięgnięcia porady należy skontaktować się z Master Builders Solutions.
Produkt MasterSeal M 811 KD powinien być nakładany tylko na odpowiednio przygotowane podłoża.
MasterSeal M 811 KD jest dostępny ze składnikiem A w kolorze szarym i składnikiem B bezbarwnym. Po wymieszaniu uzyskiwany jest materiał do natryskiwania w jednolicie szarym

MasterSeal M 811 KD

Dwuskładnikowa, hybrydowa, pigmentowana, sprężysta, wysoce reaktywna, nakładana natryskowo (za pomocą kartusza) membrana wodochronna o krótkim czasie utwardzania do niewielkich powierzchni

kolorze, co zapewnia osobie wykonującej natrysk wizualną kontrolę jakości wymieszania, jako że błędy aparatu są natychmiast widoczne.
Ze względu na szybką reakcję możliwe jest nagłe nagromadzenie grubości warstwy od 1,0 do > 6 mm. Obszary otaczające powinny być zabezpieczone przed rozpryskami poprzez zakrycie np. arkuszem polietylenu lub papieru. Należy zapobiegać przeniesieniu rozpryśniętej mgiełki z wiatrem poprzez wzniesienie odpowiedniej bariery. Środek MasterSeal M 811 powinien być nakładany w zalecanych granicach temperatur i wilgotności względnej. Podczas nakładania temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy.

URZĄDZENIA
Do transportu i składowania produktu MasterSeal M 811 KD przed zastosowaniem zaleca się przenośne szafki. Do nakładania w miejscu pracy zaleca się dozownik z napędem pneumatycznym oraz przenośną sprężarkę.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Środek MasterSeal M 811 KD jest z reguły stosowany w ilości 2,0–2,5 kg/m^2. Odpowiada to grubości powłoki wynoszącej ok. 2,0–2,5 mm. Detale wymagają większego krycia nawet do 4,0 kg/m^2 lub więcej.

OPAKOWANIE
System dwóch kartuszy o łącznej pojemności 1,5 l, po 750 ml dla składnika A i składnika B.

CZAS DO NAŁOŻENIA KOLEJNYCH POWŁOK

Następna warstwa	Min. liczba h			Maks. liczba h		
	Temperatura [°C]			Temperatura [°C]		
	10	20	30	10	20	30
MasterSeal M 811KD	natychmiast			8*	4*	2*
MasterSeal P 691	4	2	2	14 dni **		
Powłoka ścieralna	4	3	2	36*	24*	16*
Powłoka wierzchnia	4	3	2	24*	16*	12*

** Jeżeli czas do nakładania kolejnych powłok zostanie przekroczony lub jeśli spadnie deszcz bądź na produkcie MasterSeal M 811 KD osiądzie rosa, pozostawić do całkowitego wyschnięcia i przed kontynuacją prac nałożyć produkt MasterSeal P 691 zgodnie z instrukcją producenta.*
*** Jeżeli czas do nałożenia kolejnej powłoki przekracza 14 dni, przed nałożeniem powłoki MasterSeal P 691 produkt MasterSeal M 811 KD musi zostać nieznacznie zeszlifowany, odpylony za pomocą odkurzacza i przetarty rozpuszczalnikiem.*

POWŁOKI WIERZCHNIE
MasterSeal M 811 KD nie ma wystarczającej odporności na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, umożliwiającej stosowanie w odsłoniętych miejscach bez ochrony. Dostępnych jest kilka powłok wierzchnich, w tym MasterSeal TC 259 do najbardziej standardowych zastosowań, a także MasterSeal TC 258, którą można posypać suchym piaskiem krzemionkowym, zapewniającym trudnościeralne, antypoślizgowe wykończenie. Do szczególnych zastosowań inne powłoki wierzchnie mogą być bardziej odpowiednie. Szczegółowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 (ksylen) lub np. benzyną lakierniczą.

KOLOR
Produkt MasterSeal M 811 KD jest dostępny w następujących kombinacjach kolorystycznych: składnik A szary / składnik B bezbarwny

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 20 do 30°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

WAŻNE WSKAZÓWKI
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.) Zawartość LZO w MasterSeal M 811 KD wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
0407

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
15
211101

EN 1504-2:2004
Produkt do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f oraz ZA.1 g

Odporność na ścieranie	NPD
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,01 kg/(m^2·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna	> 1,5 N/mm^2
Odporność na silną	Utrata twardości
agresję chemiczną	< 50%
Zdolność do mostkowania rys	Dynamiczna B4: (23°C) Statyczna: A5: (23°C)
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 1,5 N/mm^2
Reakcja na ogień	Cfl-s1 Broof-T2
Sztuczne starzenie	OK
Właściwości antypoślizgowe	NPD

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Roof 2111**

MasterSeal M 811 KD

Dwuskładnikowa, hybrydowa, pigmentowana, sprężysta, wysoce reaktywna, nakładana natryskowo (za pomocą kartusza) membrana wodochronna o krótkim czasie utwardzania do niewielkich powierzchni

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 811 KD jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. Podczas natryskiwania lub przebywania w pobliżu miejsca natryskiwania należy stosować środki ochrony układu oddechowego.

Podczas pracy w strefach dobrze wentylowanych należy używać maski wykorzystującej połączenie filtra węglowego i filtra cząstek (A-P2). Podczas pracy w gorzej wentylowanych oraz zamkniętych przestrzeniach osoba natryskująca i asystenci muszą stosować hełmy z doprowadzeniem powietrza. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Polimocznikowa, hybrydowa	-
Proporcja mieszania		A : B 100:106	100:100 wagowo	objętościowo
Gęstość (w temp. 23°C)	Składnik A Składnik B	-	1,06 1,08	g/cm³ g/cm³
Lepkość (w temp. 23°C)	Składnik A Składnik B	-	1725 1800	mPa mPa
Czas reakcji (po natrysku)		-	10–15	s
Pełne utwardzenie	w temp. 23°C	-	2	dni
Temperatura obróbki (podgrzewacz przepływowy, podgrzewacz węża)		Składnik A Składnik B	70–75 70–75	°C °C
Ciśnienie obróbki		Składnik A Składnik B	130–180 130–180	bar bar
Temperatury podłoża i otoczenia			min. 5 maks. 35	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	max. 85	%

** Wartości podano jedynie orientacyjnie i należy je określić indywidualnie zgodnie ze stosowanym aparatem.*

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a A	-	88	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	16	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	485	%
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 53515	34	N/mm²
Przepuszczalność pary wodnej (1,5 mm, 25°C/75% wilg. wzgl.)	BS 3177	19	g/(m².d)

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 811

Dwuskładnikowa, pigmentowana, sprężysta, wysoce reaktywna, nakładana natryskowo (nakładanie maszynowe) membrana wodochronna o krótkim czasie utwardzania

OPIS

MasterSeal M 811 jest bezrozpuszczalnikową, dwuskładnikową membraną wodochronną (hybryda polimocznikowa). Jest ona bardzo reaktywna i może być nakładana tylko za pomocą specjalnego urządzenia natryskowego do produktów dwuskładnikowych (proporcja mieszania 100:100 objętościowo).

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Środek MasterSeal M 811 jest używany w szerokiej gamie zastosowań hydroizolacyjnych, takich jak izolacja wodochronna parkingów wielopoziomowych, dachów wielofunkcyjnych, tuneli konstruowanych metodą odkrywkową oraz podpiwniczeń. Jest też wykorzystywany w niektórych systemach ochrony pośredniej.
Z użyciem odpowiedniego gruntu powłoka MasterSeal M 811 może być nakładana na większość podłoży, w tym beton, stal, wylewki bitumiczno-cementowe, poliester wzmacniany włóknem szklanym, drewno itp.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- szybkie reagowanie
- możliwość nakładania grubej warstwy
- nakładanie na powierzchnię pionową bez zacieków
- łatwość nakładania na skomplikowane detale
- szybki montaż
- monolityczna – bez zakładek, spoin lub łączeń
- w pełni związana
- duża przepuszczalność pary wodnej – małe ryzyko powstawania pęcherzy
- doskonałe właściwości mechaniczne
- doskonałe mostkowanie rys
- odporna na przebicie
- odporna na stojącą wodę
- termoutwardzalna – nie rozmięka w podwyższonej temperaturze
- zachowuje sprężystość w niskiej temperaturze; temperatura zeszklenia T_g ok. -45°C
- bezrozpuszczalnikowa

MasterSeal M 811 charakteryzuje się dużą sprężystością, doskonałą wytrzymałością na rozciąganie i wydłużenie oraz dobrą odpornością na zużycie. Montaż tej wysoce reaktywnej membrany wodochronnej jest bez problemu możliwy na pionowych powierzchniach. Ponadto ta szybkoutwardzająca się membrana może być pokryta kolejną powłoką w ciągu kilku godzin.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Pierwszorzędne znaczenie ma przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego gruntu. Wszelkie powierzchnie, na które nakładany jest środek MasterSeal M 811, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta danych technicznych gruntu.

Beton i wylewka cementowa
Beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie od podłoża wynoszącą co najmniej 1,5 N/mm². Występujące na powierzchni zaschnięte mleczko cementowe należy usunąć mechanicznie. Preferowaną metodą jest śrutowanie. Wycieki oleju i inne zanieczyszczenia, które mogą pogorszyć przyczepność, muszą zostać usunięte przed nałożeniem gruntu.

Asfalt (tylko zastosowania wewnętrzne!)
Asfalt powinien być oczyszczony strumieniem wody pod ciśnieniem. W zastosowaniach przewidujących obciążenie mechaniczne nośność asfaltu powinna być dostosowana do przeznaczenia. Asfalt powinien być poddany śrutowaniu, tak aby odkryć co najmniej 60% kruszywa powierzchniowego. Pęcherze powinny zostać rozgrzane, ponownie wyrównane i pokryte taśmą spajającą.

Papy bitumiczne
Produkt MasterSeal M 811 może być nakładany na arkusze bitumiczne, jeżeli nie jest wymagana ochrona przeciwpożarowa. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

Żelazo / stal
Przed nałożeniem gruntu należy je poddać piaskowaniu do uzyskania stopnia Sa 2 ½.

Grunt
W celu dobrania odpowiedniego gruntu należy użyć poniższego przewodnika:

Podłoże	Grunt
Papa bitumiczna	MasterTop P 698
Beton/wylewka cementowa	MasterTop P 622 lub MasterSeal P 770
Wylewka asfaltowa (min. AS-IR10)	MasterTop P 660 lub MasterTop BC 375 N
Sklejka (zaleca się próby wstępne)	MasterTop P 660 lub MasterTop P 691
GRP/GFK	MasterTop P 691
Żelazo i stal	MasterTop P 681
Metale nieżelazne (np. aluminium, cynk)	MasterTop P 684
Stare membrany MasterSeal	MasterTop P 691

W niektórych okolicznościach inne grunty mogą być bardziej odpowiednie. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

b) Mieszanie

c) Nakładanie

Produkt MasterSeal M 811 może być nakładany tylko za pomocą odpowiedniego aparatu natryskowego do produktów dwuskładnikowych (wysokociśnieniowy z technologią strumienia zwrotnego). Wybór aparatu zależy w dużej mierze od rodzaju i wielkości planowanych robót. W celu zasięgnięcia porady należy skontaktować się z Master Builders Solutions.
Środek MasterSeal M 811 powinien być nakładany tylko na odpowiednio przygotowane podłoża.
MasterSeal M 811 jest dostępny ze składnikiem A w kolorze szarym (przed użyciem dobrze wymieszać!) i składnikiem B

MasterSeal M 811

Dwuskładnikowa, pigmentowana, sprężysta, wysoce reaktywna, nakładana natryskowo (nakładanie maszynowe) membrana wodochronna o krótkim czasie utwardzania

bezbarwnym. W wyniku wymieszania uzyskiwany jest natryskiwany materiał w jednolicie szarym kolorze, co zapewnia osobie wykonującej natrysk wizualną kontrolę jakości wymieszania, jako że błędy aparatu są natychmiast widoczne. Może to ograniczyć kosztowny czas sprzątania oraz straty materiału.
Ze względu na szybką reakcję możliwe jest nagłe nagromadzenie grubości warstwy od 1,0 do > 6 mm. Obszary otaczające powinny być zabezpieczone przed rozpryskami poprzez zakrycie np. arkuszem polietylenu lub papieru. Należy zapobiegać przeniesieniu rozpryśniętej mgiełki z wiatrem poprzez wzniesienie odpowiedniej bariery. Środek MasterSeal M 811 powinien być nakładany w zalecanych granicach temperatur i wilgotności względnej. Podczas nakładania temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy.

POKRYCIE

Produkt MasterSeal M 811 jest zwykle nakładany w ilości 2,0–2,5 kg/m² Odpowiada to grubości ok. 2,0–2,5 mm. Detale wymagają większego współczynnika krycia do 4,0 kg/m² lub więcej.

CZAS DO NAŁOŻENIA KOLEJNYCH POWŁOK

Następna warstwa	Min. liczba h Temperatura [°C]			Maks. liczba h Temperatura [°C]		
	10	20	30	10	20	30
MasterSeal M 811	natychmiast			8*	4*	2*
MasterTop P 691	4	2	2	14 dni **		
Powłoka ścieralna	4	3	2	36*	24*	16*
Powłoka wierzchnia	4	3	2	24*	16*	12*

** Jeżeli czas do nakładania kolejnych powłok zostanie przekroczony lub jeśli spadnie deszcz bądź na produkcie MasterSeal M 811 osiądzie rosa, pozostawić do całkowitego wyschnięcia i przed kontynuacją prac nałożyć produkt MasterTop P 691 zgodnie z instrukcją producenta.*
*** Jeżeli czas do nałożenia kolejnej powłoki przekracza 14 dni, przed nałożeniem powłoki MasterTop P 691 produkt MasterSeal M 811 musi zostać nieznacznie zeszlifowany, odpylony za pomocą odkurzacza i przetarty rozpuszczalnikiem.*

POWŁOKI WIERZCHNIE

MasterSeal M 811 nie ma wystarczającej odporności na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, umożliwiającej stosowanie w odsłoniętych miejscach bez ochrony. Dostępnych jest kilka powłok wierzchnich, w tym MasterSeal TC 259 do najbardziej standardowych zastosowań, a także MasterSeal TC 258, którą można posypać suchym piaskiem krzemionkowym, zapewniającym trudnościeralne, antypoślizgowe wykończenie. Do szczególnych zastosowań inne powłoki wierzchnie mogą być bardziej odpowiednie. Szczegółowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE

Część A	210 kg w beczkach o pojemności 200 l
Część B	220 kg w beczkach o pojemności 200 l

KOLOR

Produkt MasterSeal M 811 jest dostępny w następujących kombinacjach kolorystycznych:
Składnik A szary / składnik B niepigmentowany

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

PUNKTY OBSERWACYJNE

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 811 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 811 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. Podczas natryskiwania lub przebywania w pobliżu miejsca natryskiwania należy stosować środki ochrony układu oddechowego.

Podczas pracy w strefach dobrze wentylowanych należy używać maski wykorzystującej połączenie filtra węglowego i filtra cząstek (A-P2). Podczas pracy w gorzej wentylowanych oraz zamkniętych przestrzeniach osoba natryskująca i asystenci muszą stosować hełmy z doprowadzeniem powietrza. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

MasterSeal M 811

Dwuskładnikowa, pigmentowana, sprężysta, wysoce reaktywna, nakładana natryskowo (nakładanie maszynowe) membrana wodochronna o krótkim czasie utwardzania

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Hybryda polimocznikowa	-
Proporcja mieszania		A : B	100:100 100:106	objętościowo wagowo
Gęstość (w temp. 23°C)	Składnik A Składnik B	-	1,06 1,08	g/cm³ g/cm³
Lepkość (w temp. 23°C)	Składnik A Składnik B	-	1725 1800	mPas mPas
Czas reakcji (po natrysku)		-	10–15	s
Pełne utwardzenie	w temperaturze 23°C	-	2	d
Temperatura obróbki (podgrzewacz przepływowy, podgrzewacz węża)		Składnik A Składnik B	70–75 70–75	°C °C
Ciśnienie obróbki		Składnik A Składnik B	130–180 130–180	bar bar
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 5 maks. 35	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 85	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a A	-	88	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	16	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	485	%
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 53515	34	N/mm²
Przepuszczalność pary wodnej (1,5 mm, 25°C/75% wilg. wzgl.)	BS 3177	19	g/(m²·d)

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
14
481102

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2203**

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
14
481102

EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	> 1,5 N/mm²
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4.2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	Cfl-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa II

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2203**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 813

Ognioodporna, dwuskładnikowa, pigmentowana, elastyczna, wysoce reaktywna, aplikowana natryskowo (maszynowo) membrana hydroizolacyjna do dachów, z krótkim czasem utwardzania

OPIS MATERIAŁU

MasterSeal M 813 to bezhalogenowa, ognioodporna, dwuskładnikowa powłoka natryskowa przeznaczona głównie do zastosowań hydroizolacji dachów lub innych zastosowań, w których wymagana jest powłoka zmniejszająca palność. Produkt jest wysoce reaktywny i może być stosowany przez specjalne dwuskładnikowe urządzenia natryskowe w proporcji 1:1. MasterSeal M 813 jest odporny na działanie żaru i ciepła promieniowania podczas badania zgodnie z EN 13501-5 i osiąga klasyfikację C podczas badania zgodnie z EN 13501-1.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

MasterSeal M 813, wraz z powłoką wierzchnią MasterSeal TC 269 tworzy system powłokowy do dachów MasterSeal Roof 2113 zgodnie z EN 1504-2.
MasterSeal M 813 jest przeznaczony do stosowania na dachach, gdzie wymagana jest powłoka zmniejszająca palność. Są to zwykle zastosowania, w których membrana hydroizolacji nie jest przykrywana, np. na dachach ciepłych. Produkt wykazuje dobrą przyczepność do papy bitumicznej i, w połączeniu z odpowiednim podkładem, ma doskonałą przyczepność do wszystkich podłoży powszechnie spotykanych w zastosowaniach dachowych, w tym betonu, desek włóknocementowych, drewna, stali ocynkowanej, aluminium, (PCW tylko na życzenie), TWS itp.

CECHY I ZALETY

- szybka reakcja
- wysoka zdolność tworzenia wymaganej grubości
- nakładanie na powierzchnie pionowe bez zacieków
- łatwa aplikacja na skomplikowane detale
- szybkie nakładanie
- monolityczna struktura – bez zakładek, spoin lub szwów
- pełne łączenie
- zmniejszanie palności
- wysoka przepuszczalność pary wodnej – niskie ryzyko powstawania pęcherzy
- doskonałe właściwości mechaniczne
- doskonała zdolność mostkowania pęknięć
- odporność na przebicie
- odporność na wodę stojącą
- termoutwardzanie – nie mięknie w podwyższonych temperaturach
- pozostaje elastyczny w niskich temperaturach; Tg ok. -45°C
- bezhalogenowy
- nie zawiera rozpuszczalników

SPOSÓB STOSOWANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Przygotowanie podłoża i zastosowanie odpowiedniego podkładu mają ogromne znaczenie. Wszystkie powierzchnie, na które nakłada się MasterSeal M 813, powinny być stabilne, czyste i suche oraz wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i wszelkich innych substancji, które mogą zmniejszać przyczepność. W przypadku wstępnej obróbki podłoża przed nałożeniem podkładu, należy zapoznać się z kartą danych technicznych podkładu.

Beton i jastrych cementowy

Beton i inne podłoża cementowe muszą mieć minimalną wytrzymałość na odrywanie od podłoża 1,5 N/mm^2. Białą powłokę tworząca się na powierzchni betonu należy usuwać mechanicznie. Preferowaną metodą jest obróbka strumieniowo-ścierna. Przed nałożeniem podkładu należy usunąć olej i inne zanieczyszczenia, które mogą zmniejszać przyczepność.

Poszycie bitumiczne

MasterSeal M 813 może być stosowany na poszycia bitumiczne, jeśli nie jest wymagana ochrona przeciwpożarowa. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o skonsultowanie się z lokalnym biurem sprzedaży.

Żelazo / stal

Przed nałożeniem podkładu wymaga piaskowania do Sa 2½.

Podkład gruntujący

Aby wybrać odpowiedni podkład, należy zapoznać się z poniższym przewodnikiem:

Podłoże	Podkład gruntujący
Papa bitumiczna	MasterSeal P 698 MasterSeal P 620 A
Beton/jastrych cementowy	MasterSeal P 770
Sklejka (zalecane są wstępne badania)	MasterSeal P 770 lub MasterSeal P 691
TWS/GFK	MasterSeal P 691
Żelazo i stal	MasterSeal P 681
Metale nieżelazne (np. aluminium, cynk)	MasterSeal 684
Stare membrany MasterSeal	MasterSeal P 691

W niektórych okolicznościach bardziej odpowiednie mogą być inne podkłady. Aby uzyskać więcej informacji, prosimy o skonsultowanie się z lokalnym biurem sprzedaży.

(b) Mieszanie:

(c) Nakładanie

MasterSeal M 813 można nakładać tylko za pomocą odpowiedniej dwuskładnikowej maszyny natryskowej (wysokie ciśnienie z technologią odwrotnego przepływu). Wybór maszyny zależy w dużej mierze od rodzaju i wielkości planowanej pracy. Aby uzyskać poradę, prosimy o kontakt z Master Builders Solutions.
MasterSeal M 813 należy stosować tylko na odpowiednio przygotowane podłoża.
MasterSeal M 813 składa się z części A w kolorze szarym **(dobrze wymieszać przed użyciem!)** i bezbarwnej części B. W ten sposób uzyskuje się jednolity szary kolor rozpylanego materiału, dzięki czemu osoba wykonująca natrysk może wizualnie kontrolować jakość mieszania, ponieważ wady mieszania maszynowego są natychmiast widoczne.
Może to skrócić kosztowny czas czyszczenia i marnotrawstwo materiału.
Ze względu na szybką reakcję możliwe jest tworzenie grubości od 1,0 do > 6 mm. Otaczające obszary należy chronić przed nadmiernym natryskiem poprzez osłonięcie na przykład

MasterSeal M 813

Ognioodporna, dwuskładnikowa, pigmentowana, elastyczna, wysoce reaktywna, aplikowana natryskowo (maszynowo) membrana hydroizolacyjna do dachów, z krótkim czasem utwardzania

arkuszem polietylenowym lub papierem. Należy zadbać, aby nie rozpylana mgła nie była przenoszona przez wiatr poprzez wznoszenie odpowiednich barier. MasterSeal M 813 należy stosować w zalecanych granicach temperatury i wilgotności względnej. Podczas nakładania temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3 K powyżej punktu rosy.

WYDAJNOŚĆ

MasterSeal M 813 zwykle nakłada się na powierzchnię dachu w min. ilości 2,3 kg/m^2. Odpowiada to grubości ok. 2,3 mm. Nakładanie na połączenia np. ścian łączących, cokolików i innych detali może wymagać większej grubości do 4 mm lub więcej.

Powyższe dane dotyczące zużycia mają służyć jedynie jako wskazówka i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach

Odstępy między powłokami

Kolejna warstwa	Min. czas w godzinach			Maks. czas w godzinach		
	Temperatura [°C]			Temperatura [°C]		
	10	20	30	10	20	30
MasterSeal M 813	natychmiast			8*	4*	2*
MasterSeal P 691	4	2	2	14 dni**		
Powłoka wierzchnia	4	3	2	24*	16*	12*

* *W przypadku przekroczenia czasów ponownego powlekania lub w przypadku opadów lub rosy na powłoce MasterSeal M 813, powierzchnię pozostawić do wyschnięcia i nałożyć MasterTop P691 zgodnie z instrukcjami producenta.*

** *Jeżeli termin ponownego powlekania przekracza 14 dni, Master-Seal M 813 należy lekko przeszlifować, pył odkurzyć, a powierzchnię przetrzeć rozpuszczalnikiem przed zastosowaniem MasterSeal P 691.*

POWŁOKI WIERZCHNIE

MasterSeal M 813 nie oferuje wystarczającej odporności na promieniowanie UV i warunki atmosferyczne bez zastosowania dodatkowej ochrony. Dla tego celu dostępnych jest wiele warstw nawierzchniowych, w tym MasterSeal TC 269 do większości standardowych zastosowań na gładkich powierzchniach oraz MasterSeal TC 258, który można rozprowadzać z suchym piaskiem krzemionkowym, aby zapewnić wytrzymałe, odporne na poślizg wykończenie. Inne warstwy wierzchnie mogą być bardziej odpowiednie do określonych zastosowań. Aby uzyskać więcej informacji prosimy o kontakt z lokalnym biurem sprzedaży.

WYKAŃCZANIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia wielokrotnego użytku należy dokładnie czyścić środkiem Cleaner 40 lub np. benzyną lakową.

OPAKOWANIE

Część A 220 kg w beczkach 200 l
28 kg w 30 beczkach

Część B 220 kg w beczkach 200 l
28 kg w beczkach 30 l

BARWA

MasterSeal M 813 jest dostępny w następującej kombinacji kolorystycznej:
Część A szara / Część B niepigmentowana

OKRES PRZECHOWYWANIA/ PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchych warunkach w temperaturze od 15 do 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres przydatności do użycia w tych warunkach patrz etykieta „Najlepiej przed...".

PUNKTY OBSERWACJI

Produkt jest zgodny z dyrektywą UE 2004/42/EG (dyrektywa Deco-Paint) i zawiera mniej niż maksymalny dopuszczalny limit LZO (etap 2, 2010)
Zgodnie z dyrektywą UE 2004/42 maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii produktu IIA / j wynosi 500 g/l (Limit: etap 2, 2010). Zawartość LZO dla MasterSeal M 813 wynosi < 500 g/l (dla produktu gotowego do użycia).

POSTĘPOWANIE / ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym MasterSeal M 813 nie stwarza zagrożeń fizjologicznych. Podczas pracy z tym materiałem należy stosować następujące środki ochronne:
Nosić rękawice ochronne, okulary ochronne i odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zasięgnąć pomocy lekarza. Unikać wdychania oparów. Podczas natryskiwania lub w pobliżu operacji natryskiwania należy korzystać z odpowiedniej ochrony dróg oddechowych.
Podczas pracy w dobrze wentylowanych pomieszczeniach należy nosić maskę z połączonym filtrem węglowym i filtrem cząstek stałych (A-P2). Podczas pracy w słabiej wentylowanych i w zamkniętych przestrzeniach osoba wykonująca aplikację i osoby asystujące muszą nosić kaski z dopływem powietrza). Podczas pracy z wyrobem nie jeść, nie palić ani nie pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń dotyczących zagrożeń dla bezpieczeństwa, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami można znaleźć w odpowiedniej karcie charakterystyki materiałów. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących bezpieczeństwo i higienę pracowników pracujących z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Podstawa chemiczna	-	Poliuretan	-
Stosunek mieszania	A: B	100:100 100:105	objętościowo wagowo

MasterSeal M 813

Ognioodporna, dwuskładnikowa, pigmentowana, elastyczna, wysoce reaktywna, aplikowana natryskowo (maszynowo) membrana hydroizolacyjna do dachów, z krótkim czasem utwardzania

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Gęstość (w 23°C)	Składnik A Składnik B	-	1,10 1,08	g/cm³ g/cm³
Lepkość (w temperaturze 23°C)	Składnik A Składnik B	-	2800 1800	mPa·s mPa·s
Czas reakcji (natrysk)		-	10–15	s
Pełne utwardzenie	w 23°C	-	2	d
Temperatura przetwarzania (podgrzewacz przepływowy, wąż do podgrzewania)*		Składnik A Składnik B	70–75 70–75	°C °C
Ciśnienie przetwarzania*		Składnik A Składnik B	130–180 130–180	bar bar
Temperatura podłoża i otoczenia		-	min. 5 maks. 35	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 85	%

** Wartości zostały podane wyłącznie jako przewodnik i muszą być ustalane indywidualnie w zależności od wykorzystywanej maszyny.*

Dane produktu po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość w stopniach Shore'a	-	80	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	8	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	350	%
Wytrzymałość na rozdarcie	DIN 53515	18	N/mm²
Współczynnik dyfuzji pary wodnej	DIN EN 7783-1	480	p(H_2O)

** Powyższe dane liczbowe służą jako wskazówka i nie powinny być wykorzystywane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE (ZGODNIE Z EN 1504-2)

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
17
481301

EN 1504-2:2004
Środki ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Wytrzymałość na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Zgodność termiczna po cyklu zamrażania i rozmrażania	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na poważne działanie chemiczne	Redukcja twardości < 50%
Zdolność do mostkowania pęknięć	A5 (23°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Przyczepność – próba odrywania	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	Broof-T2
Antypoślizgowość	Klasa I

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana. Wydajność określona w systemie **MasterSeal Roof 2113**.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 830

Dwuskładnikowa, pigmentowana, sprężysta, wysoce reaktywna, nakładana natryskowo (nakładanie maszynowe) poliuretanowa membrana wodochronna o krótkim czasie utwardzania

OPIS

MasterSeal M 830 jest dwuskładnikową poliuretanową membraną wodochronną. Jest ona bardzo reaktywna i może być nakładana tylko za pomocą specjalnego urządzenia natryskowego do produktów dwuskładnikowych (proporcja mieszania 100:35 objętościowo).

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Membrana MasterSeal M 830 ma wiele zastosowań hydroizolacyjnych, a w szczególności służy do ochrony metalu przed korozją. Krótki czas utwardzanie umożliwia szybki powrót do eksploatacji.
Z użyciem odpowiedniego gruntu powłoka MasterSeal M 830 może być nakładana na większość podłoży, w tym beton, stal itp.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- szybkie reagowanie
- możliwość nakładania grubej warstwy
- nakładanie na powierzchnię pionową bez zacieków
- łatwość nakładania na skomplikowane detale
- szybki montaż
- monolityczna – bez zakładek, spoin lub łączeń
- w pełni związana
- doskonałe właściwości mechaniczne
- doskonałe mostkowanie rys
- odporna na przebicie
- odporna na stojącą wodę
- termoutwardzalna – nie rozmięka w podwyższonej temperaturze
- zachowuje sprężystość w niskiej temperaturze; temperatura zeszklenia Tg ok. -45ºC
- bezrozpuszczalnikowa

MasterSeal M 800 charakteryzuje się dużą sprężystością, doskonałą wytrzymałością na rozciąganie i wydłużenie oraz dobrą odpornością na zużycie. Montaż tej wysoce reaktywnej membrany wodochronnej jest bez problemu możliwy na pionowych powierzchniach. Ponadto ta szybkoutwardzająca się membrana może być pokryta kolejną powłoką w ciągu kilku godzin.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Pierwszorzędne znaczenie ma przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego gruntu. Wszelkie powierzchnie, na które nakładany jest środek MasterSeal M 830, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta danych technicznych gruntu.

Beton i wylewka cementowa

Beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie od podłoża wynoszącą co najmniej 1,5 N/mm². Występujące na powierzchni zaschnięte mleczko cementowe należy usunąć mechanicznie. Preferowaną metodą jest śrutowanie. Wycieki oleju i inne zanieczyszczenia, które mogą pogorszyć przyczepność, muszą zostać usunięte przed nałożeniem gruntu.

Żelazo / stal

Należy poddać piaskowaniu do uzyskania stopnia Sa 2 1/ wg normy EN ISO 12944^4 przed nałożeniem gruntu.

Grunt

W celu dobrania odpowiedniego gruntu należy użyć poniższego przewodnika:

Podłoże	Grunt
Beton/wylewka cementowa	MasterSeal P 770
Żelazo i stal	MasterSeal P 637 MasterSeal P 681
Metale nieżelazne (np. aluminium, cynk)	MasterSeal P 684
Stare membrany MasterSeal	MasterSeal P 691

W niektórych okolicznościach inne grunty mogą być bardziej odpowiednie. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

b) Mieszanie

c) Nakładanie

Produkt MasterSeal M 830 może być nakładany tylko za pomocą odpowiedniego aparatu natryskowego do produktów dwuskładnikowych (wysokociśnieniowy z technologią strumienia zwrotnego). Wybór aparatu zależy w dużej mierze od rodzaju i wielkości planowanych robót. W celu zasięgnięcia porady należy skontaktować się z Master Builders Solutions.
Środek MasterSeal M 830 powinien być nakładany tylko na odpowiednio przygotowane podłoża.
MasterSeal M 830 jest dostępny ze składnikiem A w kolorze ciemnoszarym **(przed użyciem dobrze wymieszać!)** i składnikiem B bezbarwnym. Po wymieszaniu uzyskiwany jest materiał do natryskiwania w jednolicie szarym kolorze, co zapewnia osobie wykonującej natrysk wizualną kontrolę jakości wymieszania, jako że błędy aparatu są natychmiast widoczne. Może to ograniczyć kosztowny czas sprzątania oraz straty materiału.
Ze względu na szybką reakcję możliwe jest nagłe nagromadzenie grubości warstwy od 1,0 do > 6 mm. Obszary otaczające powinny być zabezpieczone przed rozpryskami poprzez zakrycie np. arkuszem polietylenu lub papieru. Należy zapobiegać przeniesieniu rozpryśniętej mgiełki z wiatrem poprzez wzniesienie odpowiedniej bariery. Środek MasterSeal M 830 powinien być nakładany w zalecanych granicach temperatur i wilgotności względnej. Podczas nakładania temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Środek MasterSeal M 830 jest z reguły stosowany w ilości 1,2–6,0 kg/m² Odpowiada to grubości powłoki wynoszącej ok. 1,0–5,0 mm. Detale wymagają większego krycia nawet do 6,0 kg/m² lub więcej.

MasterSeal M 830

Dwuskładnikowa, pigmentowana, sprężysta, wysoce reaktywna, nakładana natryskowo (nakładanie maszynowe) poliuretanowa membrana wodochronna o krótkim czasie utwardzania

Czas do nałożenia kolejnych powłok

Następna warstwa	Min. liczba h			Maks. liczba h		
	Temperatura [°C]			Temperatura [°C]		
	10	20	30	10	20	30
MasterSeal M 830	natychmiast			8*	< 4%	2%
MasterSeal P 691	4	2	2	14 dni **		
Powłoka wierzchnia	4	3	2	24*	16	12

** Jeżeli czas do nakładania kolejnych powłok zostanie przekroczony lub jeśli spadnie deszcz bądź na produkcie MasterSeal M 830 osiądzie rosa, pozostawić do całkowitego wyschnięcia i przed kontynuacją prac nałożyć produkt MasterSeal P 691 zgodnie z instrukcją producenta.*
*** Jeżeli czas do nałożenia kolejnej powłoki przekracza 14 dni, przed nałożeniem powłoki MasterSeal P 691 produkt MasterSeal M 830 musi zostać nieznacznie zeszlifowany, odpylony za pomocą odkurzacza i przetarty rozpuszczalnikiem.*

POWŁOKI WIERZCHNIE

MasterSeal M 830 nie ma wystarczającej odporności na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, umożliwiającej stosowanie w odsłoniętych miejscach bez ochrony. Powłoki wierzchnie, w tym MasterSeal TC 681, są dostępne do większości standardowych zastosowań. Do szczególnych zastosowań inne powłoki wierzchnie mogą być bardziej odpowiednie. Szczegółowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE

Składnik A beczka 30 kg
Składnik B beczka 35 kg

KOLOR

Produkt MasterSeal M 830 jest dostępny w następujących kombinacjach kolorystycznych:
Składnik A ciemnoszary / składnik B niepigmentowany

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

WAŻNE WSKAZÓWKI

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA / j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 830 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 830 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. Podczas natryskiwania lub przebywania w pobliżu miejsca natryskiwania należy stosować środki ochrony układu oddechowego.

Podczas pracy w strefach dobrze wentylowanych należy używać maski wykorzystującej połączenie filtra węglowego i filtra cząstek (A-P2). Podczas pracy w gorzej wentylowanych oraz zamkniętych przestrzeniach osoba natryskująca i asystenci muszą stosować hełmy z doprowadzeniem powietrza. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliuretanowa	-
Proporcja mieszania		A : B	100:35 100:40	objętościowo wagowo
Gęstość	(w temp. 23°C) Składnik A Składnik B wymieszane	-	 1,12 1,23 1,15	 g/cm³ g/cm³ g/cm³
Lepkość (w temp. 23°C)	Składnik A Składnik B		tiksotropowa 300	mPa
Czas reakcji (po natrysku)		-	30	s
Suchy w dotyku	w temp. 23°C	-	1	h
Czas utwardzania przed obciążeniami mechanicznymiw temp. 23°C		-	5	h

MasterSeal M 830

Dwuskładnikowa, pigmentowana, sprężysta, wysoce reaktywna, nakładana natryskowo (nakładanie maszynowe) poliuretanowa membrana wodochronna o krótkim czasie utwardzania

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Pełne utwardzenie w temp. 23°C	-	7	dni
Temperatura obróbki (podgrzewacz przepływowy, podgrzewacz węża)	Składnik A Składnik B	20–70 20–70	°C °C
Ciśnienie obróbki	Składnik A Składnik B	130–180 130–180	bar bar
Temperatury podłoża i otoczenia		min. 10 maks. 35	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna	-	maks. 75	%

** Wartości podano jedynie orientacyjnie i należy je określić indywidualnie zgodnie ze stosowanym aparatem.*

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a A	-	95	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	10	N/mm²
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 53515	20	N/mm²

** Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE

1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
17
483002

EN 1504-2:2004
Wyrób ochrony nawierzchni – powłoki EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f oraz ZA.1 g

Odporność na ścieranie	< 3000 mg
Przepuszczalność CO2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	NPD
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	> 1,5 N/mm²
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	NPD
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	Efl
Właściwości antypoślizgowe	NPD

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalonew systemie **MasterSeal 883**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERSEAL – HYDROIZOLACJE I USZCZELNIENIA

MasterSeal M 860

Wysoce sprężysta membrana wodochronna 2K-PU, do nakładania ręcznego

OPIS
MasterSeal M 860 jest dwuskładnikową, nakładaną ręcznie, samopoziomującą, elastomerową powłoką (hybryda polimocznikowo-poliuretanowa).

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Powłoka MasterSeal M 860 jest wykorzystywana w licznych zastosowaniach z zakresu hydroizolacji betonu, obejmujących balkony, tarasy, dachy wielofunkcyjne i parkingi wielopoziomowe. Jest też wykorzystywana w zastosowaniach dachowych, w przypadku których nie jest konieczne użycie powłoki ognioodpornej.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- monolityczna – bez zakładek, spoin lub łączeń
- w pełni związana
- doskonałe właściwości mechaniczne
- doskonałe właściwości w zakresie mostkowania rys
- odporna na przebicie
- odporna na stojącą wodę
- termoutwardzalna – nie rozmięka w wysokiej temperaturze
- zachowuje sprężystość w niskiej temperaturze (temperatura zeszklenia Tg ok. – 45°C)
- kolejna warstwa może być nakładana już po kilku godzinach

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Pierwszorzędne znaczenie ma przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego gruntu. Wszelkie powierzchnie, na które nakładany jest środek MasterSeal M 860, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta danych technicznych gruntu.

Beton i wylewki cementowe
Beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie od podłoża wynoszącą co najmniej 1,5 N/mm^2. Występujące na powierzchni zaschnięte mleczko cementowe należy usunąć mechanicznie. Preferowaną metodą jest śrutowanie, frezowanie lub piaskowanie.
Wycieki oleju i inne zanieczyszczenia, które mogą pogorszyć przyczepność, muszą zostać usunięte przed nałożeniem gruntu.

Asfalt
W zastosowaniach dachowych asfalt powinien być oczyszczony strumieniem wody pod ciśnieniem. W zastosowaniach przewidujących obciążenie mechaniczne nośność asfaltu powinna być dostosowana do przeznaczenia. Asfalt powinien być poddany śrutowaniu, tak aby odkryć co najmniej 60% kruszywa powierzchniowego (min. jakość np. AS-IC10). Pęcherze powinny zostać rozgrzane, ponownie wyrównane i pokryte taśmą spajającą.

Papa bitumiczna
Pęcherze powinny zostać otwarte, wysuszone i naprawione. Większe rysy powinny zostać naprawione i zaklejone taśmą spajającą.
Ostrzeżenie: MasterSeal M 860 nie będzie się wiązał z filcem bitumizowanym modyfikowanym APP i nie ma dostępnego odpowiedniego gruntu.

Sklejka
Wszystkie szczeliny powinny być wyrównane i oklejone przed nałożeniem gruntu. Wszelkie okucia muszą być umiejscowione równo z powierzchnią lub zagłębione.

Żelazo i stal
Żelazo i stal należy poddać piaskowaniu do uzyskania stopnia Sa $^1/_2$ przed nałożeniem gruntu.

Grunt
W celu dobrania odpowiedniego gruntu należy użyć poniższego przewodnika:

Podłoże	Grunt
Papa bitumiczna	MasterTop P 698
Beton/wylewka cementowa	MasterTop P 622 lub MasterSeal P 770
Wylewka asfaltowa (min. AS-IR10)	MasterTop P 660 lub MasterTop BC 375 N
Sklejka (zaleca się próby wstępne)	MasterTop P 660 lub MasterTop P 691
GRP/GFK	MasterTop P 691
Żelazo i stal	MasterTop P 681
Metale nieżelazne (np. aluminium, cynk)	MasterTop P 684
Stare membrany MasterSeal	MasterTop P 691

W niektórych okolicznościach inne grunty mogą być bardziej odpowiednie. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

b) Mieszanie
Mieszanka MasterSeal M 860 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25°C.
Przelać całą zawartość składnika A do pojemnika ze składnikiem B. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas w pełni zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do czystego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.

c) Nakładanie
Mieszanka MasterSeal M 860 jest wylewana na przygotowane podłoże i rozprowadzana metalową pacą zębatą lub pacą gumową. Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze

MasterSeal M 860

Wysoce sprężysta membrana wodochronna 2K-PU, do nakładania ręcznego

reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej zalecanego minimum. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 6 godzin po nałożeniu (w temp. 15ºC).

POKRYCIE

Zużycie produktu MasterSeal M 860 zależy od zastosowania. Do utworzenia błony o grubości 1 mm konieczna jest następująca ilość:

MasterSeal M 860 1,35 kg/m²

POWŁOKI WIERZCHNIE

MasterSeal M 860 nie ma wystarczającej odporności na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, umożliwiającej stosowanie w odsłoniętych miejscach bez ochrony. Dostępnych jest kilka powłok wierzchnich, w tym MasterSeal TC 259 do standardowych zastosowań, a także MasterSeal TC 258, którą można posypać suchym piaskiem krzemionkowym, zapewniającym trudnościeralne, antypoślizgowe wykończenie. Do szczególnych zastosowań inne powłoki wierzchnie mogą być bardziej odpowiednie. Szczegółowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE

Produkt MasterSeal M 860 jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 12 i 30 kg.

KOLOR

MasterSeal M 860 jest dostępny w kolorze szarym.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

PUNKTY OBSERWACYJNE

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).

Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 860 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 860 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Hybryda polimocznikowo-poliuretanowa	-
Proporcja mieszania		A : B	100:180	-
Gęstość		-	1,24	g/cm³
Lepkość		-	5200	mPas
Czas nakładania (opakowanie 30 kg)	w temperaturze 10ºC w temperaturze 20ºC w temperaturze 30ºC	-	35 25 15	min min min
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w temperaturze 10ºC w temperaturze 20ºC	-	min. 8 maks. 2 min. 5 maks. 1	h d h d

MasterSeal M 860

Wysoce sprężysta membrana wodochronna 2K-PU, do nakładania ręcznego

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Pełne utwardzenie	w temperaturze 10°C w temperaturze 20°C	-	5 4	d d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 5 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 80	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a A	po 28 dniach	75	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	15	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	700	%
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 53515	21	N/mm²

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
486001

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balkony 1338.**

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
486001

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym za i rozmrażaniu	Nie oznaczono
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A 4 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Nie oznaczono
Wytrzymałość adhezyjna na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balkony 1338.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERSEAL – HYDROIZOLACJE I USZCZELNIENIA

MasterSeal M 861

Wysoce sprężysta membrana wodochronna 2K-PU, do nakładania ręcznego

OPIS
MasterSeal M 861 jest dwuskładnikową, nakładaną ręcznie, tiksotropową, elastomerową powłoką hybrydową polimocznikowo-poliuretanową do nakładania na powierzchnie o stromym kącie nachylenia i pionowe.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Powłoka MasterSeal M 861 jest wykorzystywana w licznych zastosowaniach z zakresu hydroizolacji betonu, obejmujących balkony, tarasy, dachy wielofunkcyjne i parkingi wielopoziomowe. Jest też wykorzystywana w zastosowaniach dachowych, w przypadku których nie jest konieczne użycie powłoki ognioodpornej.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- monolityczna – bez zakładek, spoin lub łączeń
- w pełni związana
- doskonałe właściwości mechaniczne
- doskonałe właściwości w zakresie mostkowania rys
- odporna na przebicie
- odporna na stojącą wodę
- termoutwardzalna – nie rozmięka w wysokiej temperaturze
- zachowuje sprężystość w niskiej temperaturze (temperatura zeszklenia Tg ok. – 45ºC)
- kolejna warstwa może być nakładana już po kilku godzinach

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Pierwszorzędne znaczenie ma przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego gruntu. Wszelkie powierzchnie, na które nakładany jest środek MasterSeal M 861, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta danych technicznych gruntu.

Beton i wylewki cementowe
Beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie od podłoża wynoszącą co najmniej 1,5 N/mm^2. Występujące na powierzchni zaschnięte mleczko cementowe należy usunąć mechanicznie. Preferowaną metodą jest śrutowanie lub obróbka półczysta.
Wycieki oleju i inne zanieczyszczenia, które mogą pogorszyć przyczepność, muszą zostać usunięte przed nałożeniem gruntu.

Asfalt
W zastosowaniach dachowych asfalt powinien być oczyszczony strumieniem wody pod ciśnieniem.
W zastosowaniach przewidujących obciążenie mechaniczne nośność asfaltu powinna być dostosowana do przeznaczenia. Asfalt powinien być poddany śrutowaniu, tak aby odkryć co najmniej 60% kruszywa powierzchniowego (min. jakość np. AS-IC10). Pęcherze powinny zostać rozgrzane, ponownie wyrównane i pokryte taśmą spajającą.

Filc bitumizowany
Pęcherze powinny zostać otwarte, wysuszone i naprawione. Większe rysy powinny zostać naprawione i zaklejone taśmą spajającą.
Ostrzeżenie: MasterSeal M 861 nie będzie się wiązał z filcem bitumizowanym modyfikowanym APP i nie ma dostępnego odpowiedniego gruntu.

Sklejka
Wszystkie szczeliny powinny być wyrównane i oklejone przed nałożeniem gruntu. Wszelkie okucia muszą być umiejscowione równo z powierzchnią lub zagłębione.

Żelazo i stal
Żelazo i stal należy poddać piaskowaniu do uzyskania stopnia Sa $^1/_2$ przed nałożeniem gruntu.

Grunt
W celu dobrania odpowiedniego gruntu należy użyć poniższego przewodnika:

Podłoże	Grunt
Papa bitumiczna	MasterTop P 698
Beton/wylewka cementowa	MasterTop P 622 lub MasterSeal P 770
Wylewka asfaltowa (min. AS-IR10)	MasterTop P 660 lub MasterTop BC 375 N
Sklejka (zaleca się próby wstępne)	MasterTop P 660 lub MasterTop P 691
GRP/GFK	MasterTop P 691
Żelazo i stal	MasterTop P 681
Metale nieżelazne (np. aluminium, cynk)	MasterTop P 684
Stare membrany MasterSeal	MasterTop P 691

W niektórych okolicznościach inne grunty mogą być bardziej odpowiednie. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

b) Mieszanie
Mieszanka MasterSeal M 861 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25ºC.
Przelać całą zawartość składnika A do pojemnika ze składnikiem B. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas w pełni zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do czystego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.

c) Nakładanie
Środek MasterSeal M 861 nakłada się na przygotowane podłoże pacą zębatą, szpachlą lub pędzlem. Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają

MasterSeal M 861

Wysoce sprężysta membrana wodochronna 2K-PU, do nakładania ręcznego

spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej zalecanego minimum.
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 6 godzin po nałożeniu (w temp. 15ºC).

POKRYCIE
Zużycie produktu MasterSeal M 861 zależy od zastosowania. Do utworzenia błony o grubości 1 mm konieczna jest następująca ilość:
MasterSeal M 861 1,05 kg/m^2

POWŁOKI WIERZCHNIE
MasterSeal M 861 nie ma wystarczającej odporności na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, umożliwiającej stosowanie w odsłoniętych miejscach bez ochrony. Dostępnych jest kilka powłok wierzchnich, w tym MasterSeal TC 259 do standardowych zastosowań, a także MasterSeal TC 258, którą można posypać suchym piaskiem krzemionkowym, zapewniającym trudnościeralne, antypoślizgowe wykończenie. Do szczególnych zastosowań inne powłoki wierzchnie mogą być bardziej odpowiednie. Szczegółowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal M 861 jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 10 i 27,5 kg

KOLOR
MasterSeal M 861 jest dostępny w kolorze szarym.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

PUNKTY OBSERWACYJNE
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 861 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 861 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Hybryda Polimocznikowo-Poliuretanowa	-
Proporcja mieszania		A : B	1:10	-
Gęstość		-	1,05	g/cm^3
Lepkość		-	tiksotropowa	-
Czas nakładania (opakowanie 30 kg)	w temperaturze 10ºC w temperaturze 20ºC w temperaturze 30ºC	-	35 25 15	min min min
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w temperaturze 10ºC w temperaturze 20ºC	-	min. 8 maks. 2 min. 5 maks. 1	h d h d

MASTERSEAL – HYDROIZOLACJE I USZCZELNIENIA

MasterSeal M 861

Wysoce sprężysta membrana wodochronna 2K-PU, do nakładania ręcznego

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Pełne utwardzenie	w temperaturze 10°C w temperaturze 20°C	-	5 4	d d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 5 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 90	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a A	po 28 dniach	75	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	15	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	700	%
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 53515	21	N/mm²

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
486101

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R10
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balkony 1338.**

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE

1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
486001

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym za i rozmrażaniu	Nie oznaczono
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A 4 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Nie oznaczono
Wytrzymałość adhezyjna na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balkony 1338.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 869

Membrana 2K-PU i powłoka ścieralna do nawierzchni parkingów wielopoziomowych, wysoce sprężysta

OPIS
MasterSeal M 869 jest nakładaną ręcznie, dwuskładnikową, samopoziomującą powłoką elastomerową na bazie poliuretanu.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal M 869 tworzy membranę wodochronną w systemach hydroizolacji parkingów wielopoziomowych MasterSeal Traffic.
- Systemy te spełniają wymogi niemieckiej specyfikacji OS 11 (OS F) dotyczącej powłok o zwiększonych dynamicznych właściwościach w zakresie mostkowania rys, zdolnych do wytrzymywania ruchu pieszych i pojazdów zgodnie z Wytycznymi w zakresie ochrony i naprawy komponentów betonowych, wydanymi przez niemiecki komitet ds. betonu zbrojonego. Ponadto powłoka MasterSeal M 869 może być stosowana w innych systemach i kombinacjach w zastosowaniach hydroizolacyjnych MasterSeal.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonałe właściwości w zakresie mostkowania rys
- możliwe użycie jako membrany i powłoki ścieralnej
- trwałe przyleganie do posypki z kruszywa
- wytrzymuje obciążenia wywołane ruchem drogowym
- odporna na paliwa, kwas akumulatorowy i oleje hydrauliczne

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Pierwszorzędne znaczenie ma przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego gruntu. Wszelkie powierzchnie, na które nakładany jest środek MasterSeal M 869, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta danych technicznych gruntu.

b) Mieszanie
Mieszanka MasterSeal M 869 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25°C.
Przelać całą zawartość składnika A do pojemnika ze składnikiem B. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas w pełni zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do czystego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.

c) Nakładanie
Mieszanka MasterSeal M 869 jest wylewana na przygotowane podłoże i rozprowadzana metalową pacą zębatą lub pacą gumową.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 9 godzin po nałożeniu (w temp. 15°C).

POKRYCIE
Zużycie dla danego zastosowania, zob. karty danych poszczególnych systemów.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE
Powłoka MasterSeal M 869 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 30 kg.

KOLOR
Powłoka MasterSeal M 869 jest dostępna w kolorze rym (w przybliżeniu RAL 7032).

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

PUNKTY OBSERWACYJNE
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 869 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

MasterSeal M 869

Membrana 2K-PU i powłoka ścieralna do nawierzchni parkingów wielopoziomowych, wysoce sprężysta

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 869 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliuretan	-
Proporcja mieszania		A : B	1:2	-
Gęstość		-	1,20	g/cm³
Lepkość		-	3500	mPas
Czas nakładania (opakowanie 30 kg) w temperaturze 10°C w temperaturze 20°C w temperaturze 30°C		-	 40 30 20	 min min min
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w temperaturze 10°C w temperaturze 20°C w temperaturze 30°C	-	min. 12 maks. 3 min. 9 maks. 2 min. 6 maks. 1	h d h d h d
Pełne utwardzenie	w temperaturze 10°C w temperaturze 20°C w temperaturze 30°C	-	8 7 5	d d d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 5 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna			maks. 80	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a A	po 28 dniach	72	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	6,0	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	800	%
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 53515	20	N/mm²

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

MasterSeal M 869

Membrana 2K-PU i powłoka ścieralna do nawierzchni parkingów wielopoziomowych, wysoce sprężysta

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
486901

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 3,2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

Nie oznaczono=charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2263**

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
486901

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono=charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2263**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 880

Powłoka ścieralna 2K-PU, szybkoutwardzalna również w niskiej temperaturze, do systemów hydroizolacji parkingów wielopoziomowych

OPIS

MasterSeal M 880 jest szybkoutwardzalną powłoką ścieralną przeznaczoną do użytku w systemach hydroizolacji parkingów wielopoziomowych. Jest to bezrozpuszczalnikowa, 2-składnikowa powłoka poliuretanowa, nieznacznie tiksotropowa, co pozwala na nakładanie jej na podjazdy bez dodatku tiksotropowego, a także na powierzchnie pionowe. Jest ona ekonomiczna dzięki małemu zużyciu i charakteryzuje się doskonałym związaniem z membraną wodochronną. Powłoka MasterSeal M 880 jest lekko sprężysta, co umożliwia jej dostosowanie się do pewnego zakresu ruchu poziomu parkingu. Trwale przylega do posypki z kruszywa, zapewniając trudnościeralną, odporną na poślizg powierzchnię.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterSeal M 880 jest przeznaczona głównie do użytku w nakładanych w trybie pilnym systemach hydroizolacji parkingów wielopoziomowych MasterSeal Traffic, w przypadku których szybkie utwardzenie umożliwia nałożenie po krótkim czasie oczekiwania szybkoutwardzającej się powłoki wierzchniej MasterSeal TC 681. MasterSeal M 880 może być też używana w innych systemach, w przypadku których szybkie utwardzenie i doskonałe właściwości mechaniczne mogą przynieść znaczne korzyści, np. w systemie balkonowym MasterSeal Balcony1341.
W zastosowaniach, w których nie jest wymagany produkt szybkoutwardzający się lub jeżeli wysoka temperatura utrudnia nakładanie produktu MasterSeal M 880, należy używać mniej reaktywnej i wolniej utwardzającej się powłoki MasterSeal M 881.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- szybkie utwardzanie się, także w niskiej temperaturze
- doskonałe związanie z membranami wodochronnymi CONIPUR
- trwałe przyleganie do posypki z kruszywa
- nakładanie na podjazdy dzięki nieznacznym właściwościom tiksotropowym
- wytrzymuje obciążenia wywołane ruchem drogowym
- odporna na paliwa, kwas akumulatorowy i oleje hydrauliczne
- duża wydajność

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Pierwszorzędne znaczenie ma przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego gruntu. Wszelkie powierzchnie, na które nakładany jest środek MasterSeal M 880, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta danych technicznych gruntu.
Uwaga: MasterSeal M 880 nie nadaje się do użytku jako powłoka wiążąca do nakładanej warstwy cementowej

b) Mieszanie

Mieszanka MasterSeal M 880 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25ºC.
Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas w pełni zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do czystego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.

c) Nakładanie

Środek MasterSeal M 880 należy rozprowadzać wałkiem gumowym i wykańczać poprzez wałkowanie.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 3 godzin. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 3 godzin po nałożeniu (w temp. 15ºC).

POKRYCIE

Zużycie produktu MasterSeal M 880 wynosi ok. 0,4–0,7 kg/m^2. W niektórych krajach określona jest minimalna grubość powłoki ścieralnej. W tych przypadkach wartości zużycia mogą być większe niż wyżej podane.

Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE

Powłoka MasterSeal M 880 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 24 kg.

KOLOR

Powłoka MasterSeal M 880 jest dostępna w kolorze białym.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI

Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym

MasterSeal M 880

Powłoka ścieralna 2K-PU, szybkoutwardzalna również w niskiej temperaturze, do systemów hydroizolacji parkingów wielopoziomowych

miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

PUNKTY OBSERWACYJNE

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 880 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 880 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	Poliuretan	-
Proporcja mieszania	A : B	100:46	-
Gęstość	-	1,08	g/cm³
Lepkość	-	1400	mPas
Czas utwardzania	-	24	min
Czas do nałożenia kolejnej warstwy w temperaturze 5ºC w temperaturze 8ºC w temperaturze 12ºC w temperaturze 23ºC	-	 min. 6 min. 4 min. 3 min. 2	 h h h h
Temperatury podłoża i otoczenia	-	min. 5 maks. 25	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna	-	maks. 80	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a D	po 28 dniach	65	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	16	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	50	%

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

MasterSeal M 880

Powłoka ścieralna 2K-PU, szybkoutwardzalna również w niskiej temperaturze, do systemów hydroizolacji parkingów wielopoziomowych

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
488002

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4,2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_n-s1
Właściwości antypoślizgowe z MasterSeal TC 258 z MasterSeal TC 681	 Klasa III Klasa II

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
488002

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2205**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 881

Powłoka ścieralna 2K-PU do systemów hydroizolacji parkingów wielopoziomowych

OPIS
MasterSeal M 881 jest powłoką ścieralną przeznaczoną do użytku w systemach hydroizolacji parkingów wielopoziomowych. Jest to bezrozpuszczalnikowa, 2-składnikowa powłoka poliuretanowa, nieznacznie tiksotropowa, co pozwala na nakładanie jej na podjazdy bez dodatku tiksotropowego, a także na powierzchnie pionowe. Jest ona ekonomiczna dzięki małemu zużyciu i charakteryzuje się doskonałym związaniem z membraną wodochronną. Powłoka MasterSeal M 881 jest lekko sprężysta, co umożliwia jej dostosowanie się do pewnego zakresu ruchu poziomu parkingu. Trwale przylega do posypki z kruszywa, zapewniając trudnościeralną, odporną na poślizg powierzchnię.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Powłoka MasterSeal M 881 jest przeznaczona głównie do użytku w systemach hydroizolacji parkingów wielopoziomowych MasterSeal Traffic. MasterSeal M 881 może być też używana w innych systemach, w przypadku których jej doskonałe właściwości mechaniczne mogą przynieść znaczne korzyści.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonałe związanie z membranami wodochronnymi MasterSeal
- trwałe przyleganie do posypki z kruszywa
- nakładanie na podjazdy dzięki nieznacznym właściwościom tiksotropowym
- wytrzymuje obciążenia wywołane ruchem drogowym
- odporna na paliwa, kwas akumulatorowy i oleje hydrauliczne
- duża wydajność

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Pierwszorzędne znaczenie ma przygotowanie podłoża i użycie odpowiedniego gruntu. Wszelkie powierzchnie, na które nakładany jest środek MasterSeal M 881, muszą mieć stabilną konstrukcję, być czyste, suche, wolne od oleju lub smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Wstępne przygotowanie podłoża przed nałożeniem gruntu, zob. karta danych technicznych gruntu.
Uwaga: MasterSeal M 881 nie nadaje się do użytku jako powłoka wiążąca do nakładanej warstwy cementowej

b) Mieszanie
Mieszanka MasterSeal M 881 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25ºC.
Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas w pełni zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do czystego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.

c) Nakładanie
Środek MasterSeal M 881 należy rozprowadzać wałkiem gumowym i wykańczać poprzez wałkowanie.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 3 godzin. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 3 godzin po nałożeniu (w temp. 15ºC).

POKRYCIE
Zużycie produktu MasterSeal M 881 wynosi 0,4–0,7 kg/m^2.
W niektórych krajach określona jest minimalna grubość powłoki ścieralnej. W tych przypadkach wartości zużycia mogą być większe niż wyżej podane.
Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE
Powłoka MasterSeal M 881 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 24 kg.

KOLOR
Powłoka MasterSeal M 881 jest dostępna w kolorze białym.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

PUNKTY OBSERWACYJNE
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).

MasterSeal M 881

Powłoka ścieralna 2K-PU do systemów hydroizolacji parkingów wielopoziomowych

Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 881 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 881 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	Poliuretan	-
Proporcja mieszania	A : B	100:46	-
Gęstość	-	1,08	g/cm³
Lepkość	-	1400	mPas
Czas utwardzania	-	30	min
Czas do nałożenia kolejnej warstwy w temperaturze 10°C w temperaturze 20°C w temperaturze 30°C	-	min. 12 min. 9 min. 6	h h h
Temperatury podłoża i otoczenia	-	min. 5 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna	-	maks. 80	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Twardość, skala Shore'a D	po 28 dniach	65	-
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	16	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	50	%

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

MasterSeal M 881

Powłoka ścieralna 2K-PU do systemów hydroizolacji parkingów wielopoziomowych

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE

1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
488101

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4,2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_n-s1
Właściwości antypoślizgowe z MasterSeal TC 258 z MasterSeal TC 681	 Klasa III Klasa II

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
488101

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono=charakterystyki nie zostały zbadane. Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2205**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERSEAL – HYDROIZOLACJE I USZCZELNIENIA

NOWA WERSJA
Podwyższona wytrzymałość

MasterSeal M 338

Wodorozcieńczalna, sztywna powłoka epoksydowa do izolacji wodochronnej i zabezpieczenia elementów betonowych

OPIS
MasterSeal M 338 to dwuskładnikowa wodorozcieńczalna, sztywna powłoka epoksydowa do izolacji wodochronnej i zabezpieczenia elementów betonowych.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
- Do użytku wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Do stosowania na powierzchniach poziomych i pionowych.
- Do stosowania na zaprawach betonowych i cementowych.
- Zabezpieczenie rur, kanałów, zbiorników, zlewów itp.
- Do stosowania m.in. na ścianach oporowych, okładzinach mostów i konstrukcjach budowlanych.
- Do zabezpieczenia tuneli.

W sprawie zastosowań tutaj niewymienionych należy kontaktować się z lokalnym przedstawicielem produktów Master Builders Solutions.

CECHY I ZALETY
- Na bazie wody, przyjazna dla środowiska.
- Doskonała przyczepność do betonu, nawet wilgotnego.
- Po utwardzeniu nieprzepuszczalna dla wody i dwutlenku węgla.
- Dobra przepuszczalność pary wodnej – małe ryzyko powstawania pęcherzy.
- Odporna na działanie wody i czynników atmosferycznych oraz zamarzanie.
- Dobra odporność chemiczna.
- Wysoka odporność na ścieranie.
- Łatwe nakładanie za pomocą pistoletu do natrysku bezpowietrznego.
- Łatwość czyszczenia i konserwacji.
- Niska klasa reakcji na ogień (B_{fl}-s1).

SPOSÓB NAKŁADANIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Konstrukcja wszystkich podłoży (nowych i starych) musi znajdować się w należytym stanie. Ich powierzchnia musi być sucha, pozbawiona zaschniętego mleczka betonowego oraz wolnych cząstek, a także oleju, smarów, śladów gumy, plam lakieru oraz innych zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność.
Powierzchnię należy przygotować przez śrutowanie lub mycie strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem bądź zastosowanie innej odpowiedniej metody mechanicznej. Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na odrywanie powinna przekraczać 1,5 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie).
Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3°C wyższa od aktualnej temperatury rosy.
Podczas nakładania i utwardzania należy starać się utrzymać stałą temperaturę.

(b) Mieszanie
Produkt MasterSeal M 338 jest dostarczany w postaci dwóch oddzielnych składników w odpowiedniej proporcji, gotowych do użytku.
Wlać składnik B do składnika A, całkowicie opróżniając opakowanie składnika B, a następnie mieszać wiertarką z mieszadłem z małą prędkością obrotową (maksymalnie 400 obr./min) do uzyskania jednorodnej konsystencji.
Unikać wprowadzenia do mieszaniny pęcherzyków powietrza. Sporządzanie mieszanin częściowych jest bezwzględnie zabronione.

(c) Aplikacja
Produkt MasterSeal M 338 jest zwykle nakładany w dwóch lub trzech powłokach. Zużycie na powłokę zależy od chropowatości podłoża i sposobu nakładania.
W przypadku pierwszej warstwy rozcieńczyć materiał, dodając 10% czystej wody wodociągowej. Kolejne warstwy należy nakładać w stanie nierozcieńczonym, gdy pierwsza warstwa jest sucha w dotyku.
Produkt MasterSeal M 338 może być nakładany pędzlem, wałkiem z krótkim włosiem lub pistoletem do natrysku bezpowietrznego.

Szczegółowe informacje dotyczące pompy do natrysku bezpowietrznego	
Równoważna średnica dyszy	0,026–0,030”
Kąt natrysku	50–80 °
Ciśnienie	200–250 bar
Minimalne natężenie przepływu	10 l/min
Średnica węża	3/8”
Maksymalna długość węża	10 m
Filtr	Numer sita 60 (odpowiada rozmiarowi oczka 250 µ i liczbie 590 oczek na cm²)

WYKAŃCZANIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia można czyścić wodą, gdy są jeszcze mokre.
Po utwardzeniu materiału można go usunąć tylko mechanicznie.

POKRYCIE
Wymagane są co najmniej dwie powłoki.
Pierwszą warstwę nakłada się w ilości ok. 0,2 kg/m². Druga i kolejne powłoki wymagają ok. 0,25–0,3 kg/m² na powłokę.
Podane wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą różnić się zależnie od chłonności i chropowatości podłoża. Niezbędne jest przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu oceny dokładnego zużycia.

CZAS URABIALNOŚCI
Ok. 60 minut w temperaturze otoczenia i podłoża 20°C.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal M 338 jest dostępny w opakowaniach o masie 25 kg (składnik A 20,6 kg + składnik B 4,4 kg).

KOLOR
W przybliżeniu krzemowoszary.

PRZECHOWYWANIE
Produkt MasterSeal M 338 należy przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych.

OKRES TRWAŁOŚCI
24 miesiące w nieotwartych oryginalnych opakowaniach, jeśli produkt jest przechowywany w opisanych wyżej warunkach.

MasterSeal M 338

Wodorozcieńczalna, sztywna powłoka epoksydowa do izolacji wodochronnej i zabezpieczenia elementów betonowych

WAŻNE INFORMACJE

- Nie nakładać wyrobu w temperaturze poniżej +10°C ani powyżej 30°C.
- Nie dodawać rozpuszczalników, piasku ani innych substancji, które mogłyby mieć wpływ na właściwości produktu.
- Produkt MasterSeal M 338 można nakładać na zewnątrz budynków, choć możliwe jest jego nieznaczne żółknięcie w wyniku oddziaływania promieniowania UV.

POSTĘPOWANIE Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas stosowania tego produktu należy przestrzegać zwyczajowych środków ostrożności przy obchodzeniu się z produktami chemicznymi, na przykład nie jeść, nie palić i nie pić podczas pracy oraz myć ręce podczas przerwy lub po zakończeniu pracy.
W celu uzyskania pełnych informacji na temat kwestii bezpieczeństwa i higieny pracy w odniesieniu do tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią Kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.
Utylizację produktu i jego opakowania należy przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na użytkowniku końcowym produktu.

CHARAKTERYSTYKA PRODUKTU

Parametr	Norma	Dane	Jednostka
Gęstość mieszanki	EN ISO 2811-1	Ok. 1,3	g/cm³
Temperatura aplikacji (podłoża i materiału)		Od +10 do +30	°C
Grubość nakładania na powłokę (mokra warstwa) 1. warstwa (200 g/m²) 2. powłoka (250 g/m²)		 Ok. 150 Ok. 185	µm
Minimalna łączna grubość (sucha warstwa)		200	µm
Minimalna liczba powłok		2	-
Dopuszczalna wilgotność na podkładzie		Maks. 8	%
Wilgotność względna podczas utwardzania		80	%
Czas zachowania właściwości roboczych (30°C) Czas zachowania właściwości roboczych (20°C) Czas zachowania właściwości roboczych (10°C)		Ok. 40 Ok. 60 Ok. 90–120	minuta
Odstęp czasu między nakładaniem kolejnych warstw*		Ok. 16	godzina
Udostępnienie do ruchu pieszego po*		Ok. 16	godzina
Pełne utwardzenie*		po 7	dzień
Temperatura eksploatacji w warunkach suchych		Od -20 do +80	°C
Przyczepność do betonu	EN 1542	> 4,0 (wymagana > 2,0)	N/mm²
Wytrzymałość adhezyjna po cyklicznym efekcie burzy (10) i cyklach zamrażania-rozmrażania (50) z użyciem soli odladzającej	EN 13687-1 EN 13687-2	> 2,2 (wymagany > 2,0) Brak pęcherzy, rys lub pęknięć	N/mm² -
Kapilarna absorpcja wody	EN 1062-3	0,04 (wymagana < 0,1)	kg/m²·h^{0,5}
Dyfuzja CO_2 S_D	EN 1062-6	> 2400 (wymagana > 50)	m
Przepuszczalność pary wodnej S_D	EN ISO 7783-2	7,3 (klasa II, 5 ≥ S_D ≥ 50)	m
Zachowanie po narażeniu na sztuczne warunki atmosferyczne	EN 1062-11	Nie zaobserwowano wad	-
Odporność na ścieranie (ubytek masy, koło h22 – obciążenie 1 kg)	EN ISO 5470-1	Ok. 1500 (wymagana < 3000)	mg
Odporność na uderzenia	EN ISO 6272-1	Klasa II: ≥ 10	Nm
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Klasa B_{fl}-s1	-

** W temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższe temperatury i/lub wyższa wilgotność względna mogą skracać powyższe czasy i odwrotnie.*

ODPORNOŚĆ NA SZKODLIWE DZIAŁANIE CHEMICZNE (EN 13529)

	Grupa czynników	Badana ciecz (w częściach objętościowych)	Wynik*
1	Benzyna	47,5% toluen + 30,4% izooktan + 17,1% n-heptan + 3% metanol + 2% 2-metyl-propanol-(2)	Klasa II (4%)
3	Olej opałowy, olej napędowy i inne nieużywane oleje do silników spalinowych	80% n-parafina (od C12 do C18) + 20% metylonaftalen	Klasa II (4%)
5	Alkohole jedno- i wielowartościowe (do maks. 48% obj. metanolu), etery glikolu	48% obj. metanol + 48% obj. IPA + 4% woda	Klasa II (13%)
10	Kwasy mineralne (nieutleniające) do 20% i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH < 6) z wyjątkiem HF	Kwas siarkowy (20%)	Klasa II (19%)**
11	Ług nieorganiczny (z wyjątkiem utleniających) i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH > 8)	Roztwór wodorotlenku sodu (20%)	Klasa II (8%)
12	Roztwory wodne nieorganicznych soli nieutleniających o wartości pH między 6 a 8	Wodny roztwór chlorku sodu (20%)	Klasa II (10%)

MasterSeal M 338

Wodorozcieńczalna, sztywna powłoka epoksydowa do izolacji wodochronnej i zabezpieczenia elementów betonowych

	Grupa czynników	Badana ciecz (w częściach objętościowych)	Wynik*
14	Wodne roztwory organicznych środków powierzchniowo czynnych	1) 3% Protectol KLC 50 + 2% Marlophen NP 9,5 + 95% woda 2) 3% Texapon N 28 + 2% Marlipal O 13/80 + 95% woda	Klasa II (6%)
	Woda	Woda wodociągowa	Klasa II (4%)

* **Opis** (wartości w nawiasach = redukcja twardości Shore'a A):

Klasa I: 3 d bez ciśnienia	Redukcja twardości poniżej 50% mierzona metodą Buchholza, EN ISO 2815, lub metodą Shore'a, EN ISO 868, 24 godziny po wyjęciu powłoki zanurzonej w badanej cieczy.
Klasa II: 28 d bez ciśnienia	
Klasa III: 28 d z ciśnieniem	

** **Zmiana koloru**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

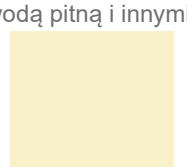
OPIS

MasterSeal M 391 jest powłoką epoksydową z połyskiem, przeznaczoną do kontaktu z wodą pitną i certyfikowaną do kontaktu z żywnością zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011.

Produkt MasterSeal M 391 jest dostępny w następujących wersjach:

- **Żółty,** specjalnie do kontaktu z białym winem
- **Czerwony,** specjalnie do kontaktu z czerwonym winem

- **Jasnoniebieski** i biały, specjalnie do kontaktu z olejem, zbożami, wodą pitną i innymi rodzajami żywności



ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Powłoka MasterSeal M 391 jest zalecana głównie do izolacji wodochronnej naczyń do wina oraz zbiorników do przechowywania oleju roślinnego, zasobników na zboża i cystern do wody pitnej.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- 100% zawartość cząstek stałych
- receptura opracowana zgodnie z limitami i ograniczeniem przewidzianym w rozporządzeniu WE nr 1895/2005 w odniesieniu do NOGE i BADGE (pochodne epoksydowe)
- certyfikowany zgodnie z EN 1504-2 (ochrona betonu)
- nie zawiera amin aromatycznych, ftalanów ani alkoholu benzylowego
- certyfikowany do kontaktu z wodą pitną zgodnie z włoskim dekretem ministerialnym DM 174
- certyfikowany zgodnie z rozporządzeniem WE nr 10/2011 (Komisji Europejskiej z dnia 14.1.2011 r.) dla badań migracji z użyciem następujących płynów modelowych:

Płyn modelowy	Rodzaj	MasterSeal M 391 kolor
Etanol 10%	A	**Żółty** i **czerwony**
Kwas octowy 3%	B	**Żółty** i **czerwony**
Etanol 20%	C	**Żółty** i **czerwony**

MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

Płyn modelowy	Rodzaj	MasterSeal M 391 kolor
Olej roślinny	D2	**Jasnoniebieski** i biały
Woda pitna	--	**Jasnoniebieski** i biały

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Przed nałożeniem gruntu MasterSeal P 385 należy koniecznie sprawdzić, czy powierzchnie betonowe nie są uszkodzone lub zanieczyszczone olejami, smarami lub innymi substancjami. Obluzowany, uszkodzony lub zanieczyszczony beton musi zostać usunięty i naprawiony z zastosowaniem produktów z gamy MasterEmaco. Środek MasterSeal P 385 musi być nakładany na powierzchnie poddane piaskowaniu (nie dotyczy to obszarów naprawianych za pomocą produktów MasterEmaco), które zostały oczyszczone i odpylone sprężonym powietrzem.
W przypadku nakładania MasterSeal M 391 na stal nie wymaga się gruntu. Powierzchnie stalowe muszą być poddane piaskowaniu do stopnia SIS Sa 3 (SSPC – SP 5) z profilem równym stopniowi 11 wzorca chropowatości Rugotest nr 3.
Nakładanie powinno odbywać się w temperaturze między +5°C a +40°C.

b) Nakładanie gruntu MasterSeal P 385

Produkt powinien być nakładany na nasączone podłoża o suchej powierzchni. Powierzchnie o dużej wchłanialności powinny być zatem przed nałożeniem MasterSeal P 385 nasączone wodą, a nadmiar wody należy usunąć ścierką lub strumieniem powietrza.
Wlać składnik B (utwardzacz) do składnika A (baza) i dokładnie wymieszać je ze sobą do uzyskania jednolitej mieszaniny. Następnie dodać składnik C (kruszywo), mieszając cały czas mieszadłem mechanicznym. Kontynuować mieszanie do uzyskania gładkiej, pozbawionej grudek mieszaniny.
Produkt MasterSeal P 385 może być nakładany w postaci nierozcieńczonej gładzikiem do płytkich wypełnień lub w postaci rozcieńczonej w 10–20% wodą w przypadku nakładania pędzlem, wałkiem lub natryskiem. Zawsze nakładać materiał w dwóch warstwach w odstępie 16–24 godzin.
MasterSeal P 385 jest chropowaty i dlatego zalecane jest używanie bezpowietrznego sprzętu do membran. Bezpośrednio po użyciu dokładnie oczyścić narzędzia robocze wodą i detergentem.
Ukończenie procesu uwodnienia i osiągnięcie zdatności do użytku błony utworzonej przez ten produkt w przewidzianych warunkach zachodzi po 7 dniach w temperaturze 20°C i przy wilgotności względnej 65%. Może ona być jednak pokryta produktem MasterSeal M 391 już po upływie 48 godzin (ale nie wcześniej) w środowisku o dobrej wentylacji. W każdym szczególnym przypadku należy kontrolować, czy wilgotność powierzchni nie przekracza 4%.

Dane techniczne MasterSeal P 385	
Czas zachowania właściwości roboczych	1 h w temp. +20°C
Proporcje mieszania	21% A, 21% B, 58% C
Czas do nakładania kolejnych powłok żywicznych w temp. 20°C min./maks. po czyszczeniu)	48 h – bez ograniczeń
Temperatura robocza	-20°C – +80°C
Suchy utwardzony	7 dni (w temp. +20°C)

c) Temperatura i wilgotność

Niezawierająca amin aromatycznych ani bisfenolu F receptura środka MasterSeal 391 M sprawia, że jest on zgodny z przepisami europejskimi dotyczącymi materiałów przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Jednocześnie w związku z tymi ograniczeniami konieczne jest zwrócenie większej uwagi na etap nakładania w celu sprostania wymaganiom bezpieczeństwa żywności i trwałości działania.

MasterSeal M 391 charakteryzuje się pewną wrażliwością na wilgotność atmosferyczną, szczególnie w niskich temperaturach. Dlatego ważne jest zapewnienie cyrkulacji powietrza w miejscu prowadzenia robót w celu utrzymania wilgotności względnej poniżej 50%.
W przypadku dużej wilgotności mogą wystąpić takie zjawiska jak blaknięcie i powstawanie połysku. Tego rodzaju defekty, wyłącznie powierzchniowe, muszą być zawsze usuwane podczas procesu mycia, przed napełnieniem zbiorników.
Produktu NIE wolno rozcieńczać.

d) Nakładanie MasterSeal M 391, wersji żółtej i czerwonej

Wymieszać dwa składniki przed użyciem, korzystając z wiertarki z nasadką ubijającą.
Produkt ma ograniczony czas zachowania właściwości roboczych. Z tego powodu może być nakładany wałkiem (tylko na małej powierzchni, a związku z tym w małej ilości) lub natryskowo, lecz tylko z użyciem sprzętu bezpowietrznego z mieszadłem podwójnym, takim jak WIWA Duomix serii 230, WIWA FlexiMix II lub równoważnym. Zawsze zaleca się wykonanie dwóch warstw w celu osiągnięcia całkowitej ilości 0,6 kg/m^2.

e) Nakładanie MasterSeal M 391, wersji jasnoniebieskiej i białej

Wymieszać dwa składniki przed użyciem, korzystając z wiertarki z nasadką ubijającą. Produkt może być nakładany wałkiem lub natryskiem bezpowietrznym. Zawsze zaleca się wykonanie dwóch warstw w celu osiągnięcia całkowitej ilości 0,6 kg/m^2.

Pompa bezpowietrzna	
Średnica równoważna dyszy	0,018–0,023 cala
Ciśnienie dyszy	180–220 barów
Współczynnik kompresji	60 / 1

Zaleca się przygotowywać za każdym razem tylko taką ilość produktu, jaka może być nałożona w czasie zachowania jego właściwości roboczych. Wysokie temperatury przyspieszają utwardzanie i skracają czas urabialności przygotowanego materiału.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Dokładnie oczyścić narzędzia robocze rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych E100.

PROCEDURA CZYSZCZENIA POWIERZCHNI PRZED NAPEŁNIENIEM ZBIORNIKÓW

Odczekać co najmniej 2 tygodnie po nałożeniu produktu MasterSeal M 391 zanim zbiorniki zostaną przywrócone do eksploatacji. Zimą utrzymująca się niska temperatura może wydłużyć czas utwardzania. Przed napełnieniem zbiorników środkami spożywczymi zasadnicze znaczenie ma umycie ich 10% wodnym roztworem sody w celu zdezynfekowania powierzchni i usunięcia wszelkich obecnych soli. Następnie

MasterSeal M 391

Powłoka epoksydowa z połyskiem przeznaczona do kontaktu z żywnością i wodą pitną, zgodnie z rozporządzeniem UE nr 10/2011

należy wykonać dokładne płukanie gorącą wodą. Proces ten może spowodować nieznaczną utratę połysku błony, co nie wpływa na właściwości użytkowe powłoki.

DANE PRODUKTU MASTERSEAL M 391, WERSJA CZERWONA/ŻÓŁTA

Parametr	Jednostka	Dane
Gęstość	g/cm³	A : 1,5 ± 0,02 B: 1,5 ± 0,02 A+B: 1,5 ± 0,02
Zawartość cząstek stałych objętościowo	%	100
Czas zachowania właściwości roboczych	min	20
Proporcja mieszania wagowo i objętościowo		2 A / 1 B
Suchy w dotyku	h	20°C: 4–8
Suchy dogłębnie	h	20°C: 18–48
Czas do nakładania kolejnych powłok	h	20°C: 18–36
Temperatura eksploatacji (powietrze)	°C	-20 do +80
Całkowite utwardzenie	dni	7 (20°C)

DANE PRODUKTU MASTERSEAL M 391, WERSJA JASNONIEBIESKA/BIAŁA

Parametr	Jednostka	Dane
Gęstość	g/cm³	A : 1,5 ± 0,02 B: 1,5 ± 0,02 A+B: 1,5 ± 0,02
Zawartość cząstek stałych objętościowo	%	100
Czas zachowania właściwości roboczych	min	60
Proporcja mieszania wagowo i objętościowo		4 A / 1 B
Suchy w dotyku (20°C)	h	6–8
Suchy dogłębnie (20°C)	h	24–36
Czas do nakładania kolejnych powłok (20°C)	h	24–48
Temperatura eksploatacji (powietrze)	°C	-20 do +80
Całkowite utwardzenie	dni	7 (20°C)

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Przyczepność do podłoża betonowego MC (0,40) wg EN 1766	EN 1542	MPa	> 3 (rysy podłoża)
Współczynnik wchłaniania wody	EN 1062-3	$kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$	< 0,1
Odporność na ścieranie (obciążenie ściernicą 1000 g H22/1000 cykli)	EN ISO 5470-1	mg	Utrata masy < 100
Odporność na uderzenie (klasa I: 4 Nm, klasa II: 10 Nm, klasa III: 20 Nm)	UNE EN ISO 6272	-	Klasa II
Przepuszczalność pary wodnej mierzona jako równoważna grubość warstwy powietrza Sd klasa I: Sd < 5 m, (przepuszczalna), klasa II: Sd ≥ 5 i ≤ 50 m, klasa III: Sd > 50 (nieprzepuszczalna)	EN ISO 7783-1	-	Klasa III
Przepuszczalność CO_2 mierzona jako równoważna grubość warstwy powietrza Sd	EN 1062-6	m	Sd > 50
Odporność na sztuczne warunki atmosferyczne (2000 h w warunkach promieniowania UV i kondensacji)	EN 1062-11		Brak pęcherzy, rys lub złuszczeń (żółknięcie)
Odporność na nadciśnienie	EN 12390-8	bar	5
Odporność na podciśnienie z produktem MasterSeal P 385	UNI 8298-8	bar	2,5

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 452

Dwuskładnikowa powłoka wodoodporna, na bazie epoksydowo-bitumicznej.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Do użytku wewnątrz i na zewnątrz budynków.
- Można stosować na betonie, zaprawie i cemencie.
- Ochrona konstrukcji betonowych przed działaniem wody i soli odladzającej.
- Impregnacja wodoodporna rur betonowych.
- Impregnacja wodoodporna zbiorników resztkowych oraz aeracja w oczyszczalniach ścieków.
- Impregnacja wodoodporna kolektorów.

W przypadku konieczności zastosowania produktu w sposób niewymieniony w niniejszym dokumencie należy skontaktować się z serwisem technicznym lokalnego działu Master Builders Solutions.

WŁAŚCIWOŚCI

- Doskonała przyczepność.
- Po utwardzeniu jest nieprzepuszczalna dla wody i dwutlenku węgla.
- Bardzo łatwe stosowanie dzięki konsystencji wyrobu.
- Nieodpowiedni do basenów i zbiorników wody pitnej.
- Może zostać pokryty powłoką asfaltową.

BAZA MATERIAŁU

Żywica epoksydowa z bitumem.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie podłoża:

Wszystkie powierzchnie należy dokładnie oczyścić, aby zapewnić przyczepność. Usunąć wszystkie luźne fragmenty betonu lub zaprawy, pył, smar, olej itd. Podłoże musi być czyste, pozbawione pyłu i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie 1 M/Pa.

Może być wilgotne, ale nie mokre. Usunąć wszystkie luźne fragmenty betonu lub zaprawy, pył, smar, olej itd.

b) Mieszanie:

Produkt MasterSeal M 452 jest dostarczany w formie dwóch oddzielnych składników, w prawidłowej proporcji, gotowych do zmieszania. Zabrania się tworzenia mieszanek częściowych. Przenieść składnik nr 2 do składnika nr 1 i mieszać za pomocą powolnego mieszadła M17 i łopatki (maks. 400 obr./min) przez 3 minuty, aż do uzyskania jednolitej mieszaniny.

c) Gruntowanie:

Zmieszać oba składniki produktu MasterSeal M 452 i dodać 25% wody. Do nakładania można zastosować szczotkę, wałek lub kompresor uważając, aby nie tworzyły się kałuże (ok. 250 g/m^2) pozostawić do wyschnięcia przed nałożeniem kolejnej warstwy.

d) Nakładanie:

nałożyć szczotką, wałkiem lub natryskowo warstwę produktu MasterSeal M 452 (ok. 250 g/m^2).
Po czasie schnięcia wynoszącym 3 godz. (w temp. 20°C) można w razie konieczności nałożyć drugą warstwę w analogiczny sposób.

e) Nakładanie w miejscach intensywnego użytkowania mechanicznego

Aby poprawić odporność na ścieranie, produkt MasterSeal M 452 można zmieszać z suchym piaskiem kwarcowym, rozm. ziarna 0,1–0,4 mm przy maks. współczynniku 1:1,8 mieszając elektrycznym mieszadłem do uzyskania jednolitej mieszaniny.

Nałożyć za pomocą szczotki lub metalowej kielni warstwę MasterSeal M 452 z piaskiem o grubości 1 mm.

Po czasie schnięcia wynoszącym 3 godz. (w temp. 20°C) można w razie konieczności nałożyć drugą warstwę w analogiczny sposób.

Dodatkowo można nanieść końcową warstwę samego produktu MasterSeal M 452 (ok. 250 g/m^2) jako uszczelnienie, 3 godz. po zastosowaniu wcześniejszej warstwy.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Czyszczenie wodą, gdy narzędzia są jeszcze mokre. Po wysuszeniu/utwardzeniu możliwe jest tylko usuwanie mechaniczne.

ZUŻYCIE

Gruntowanie: ok. 250 g/m^2 produktu MasterSeal M 452 roz-

CE

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
13
00178 - 0099/CPR/B15/0044

EN 1504-2:2004
Ochrona powierzchni. Farba wodoodporna, odporna na ścieranie, na bazie produktów epoksydowo-bitumizowanych

Absorpcja kapilarna:	< 0,1 kg/m^2/h^{0,5}
Przepuszczalność pary wodnej:	Klasa I
Przyczepność (układ sztywny bez ruchu):	> 1,0 N/mm^2
Odporność na ścieranie:	< 3000 mg
Odporność na uderzenia:	Klasa III
Ognioodporność:	Klasa F
Substancje niebezpieczne:	Zaliczone 5.4

MasterSeal M 452

Dwuskładnikowa powłoka wodoodporna, na bazie epoksydowo-bitumicznej.

puszczone w stosunku 1:4 w wodzie.

Sam produkt MasterSeal M 452: ok. 250 g/m² na powłokę.

Produkt MasterSeal M 452 z piaskiem: ok. 1,6 kg/m² na powłokę.

Jest to zużycie teoretyczne i wymaga dostosowania dla danego zastosowania.

PAKOWANIE

Opakowanie 20 kg.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych. Okres trwałości w tych warunkach wynosi 9 miesięcy w przypadku nieotwartych, oryginalnych pojemników.

PRZENOSZENIE I TRANSPORT

Podczas przenoszenia tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w stosownej karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać na podłoże w temperaturach poniżej 10°C ani powyżej 30°C.
- Nie stosować rozpuszczalników ani innych substancji, które mogą wpływać na właściwości materiału.
- Wyrób jest dostępny w ilościach fabrycznie zważonych, gotowy do zmieszania. Zawsze zaleca się częściowe zmieszanie składników.

WŁAŚCIWOŚCI

	Jednostka	Wartości
Gęstość:	g/cm³	ok. 1
Temperatura nakładania (podłoże i materiał):	°C	pomiędzy +10 a +30
Czas zachowania właściwości roboczych:	min	ok. 90
Odstęp czasowy między nakładaniem kolejnych powłok przy 10°C: przy 20°C: przy 30°C:	godz.	 ok. 5 ok. 3 ok. 2
Suchy na dotyk palcem (250 mikronów) po:	godz.	ok. 1
W pełni utwardzony po:	godz.	ok. 24
Grubości warstwy: - Sam produkt MasterSeal M 452: - Produkt MasterSeal M 452 zmieszany z piaskiem:	mm na powłokę (na świeżo) mm na powłokę (na świeżo)	ok. 0,3 między 1 a 2
Zdolność pokrywania pęknięć (powłoka 0,9 mm; sam produkt):	mm	do ok. 0,1
Odporność na temperaturę (suchy):	°C	między –20 a +80 (w krótkim okresie, w wyższej temperaturze)
Wodoodporność – Karsten:	kg/m²/godz.^{0,5}	0

Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 23°C i przy wilgotności względnej 65%. Wyższe temperatury spowodują skrócenie powyższych czasów, a niższe ich wydłużenie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Jeśli niezbędne są dane kontrolne, o specyfikację sprzedażową można zapytać nasz Dział techniczny.

Tabela odporności chemicznej

Próbę przeprowadzono w zanurzeniu ciągłym przez 500 godzin w temperaturze 20°C.

Chlorek żelaza	5%	+
Roztwór chlorku sodu	(stęż.)	+
Siarczek żelaza	5%	+
Kwas siarkowy	0,5%	+
Kwas cytrynowy	5%	+
Benzyna	-	-
Wodorotlenek sodu	10%	+
Wodorotlenek wapnia	5%	+
Butyloglikol	-	-

Oznaczenia:
+ Wykazuje odporność.
± Wykazuje odporność w krótkim okresie.
- Nieodporny.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERSEAL – HYDROIZOLACJE I USZCZELNIENIA

MasterSeal M 640

Elastyczna i sprężysta, jednoskładnikowa, poliuretanowa membrana wodochronna

OPIS
MASTERSEAL M 640 jest jednoskładnikową, poliuretanową powłoką elastomerową do izolacji wodochronnej dachów.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
- Przeznaczona do użytku na zewnątrz.
- Może być stosowana na betonie i zaprawie cementowej.
- Izolacja wodochronna dachów, balkonów i tarasów.

W przypadku konieczności zastosowania w sposób niewymieniony w niniejszym dokumencie należy skontaktować się z serwisem Master Builders Solutions..

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Duża sprężystość i elastyczność.
- Doskonałe przyleganie do betonu i zaprawy.
- W pełni związany system.
- Po utwardzeniu jest nieprzepuszczalna dla wody i dwutlenku węgla.
- Bez smoły.
- Łatwa do nakładania.
- Jednoskładnikowa i o małej lepkości.
- Doskonała zdolność do mostkowania rys nawet w niskich temperaturach.
- Monolityczna – bez zakładek, spoin lub łączeń.
- Duża przepuszczalność pary wodnej – małe ryzyko powstawania pęcherzy.
- Doskonałe właściwości mechaniczne.
- Odporna na stojącą wodę.
- Kolejna warstwa może być nakładana już po kilku godzinach.

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą mieć stabilną konstrukcję, być suche i pozbawione zaschniętego mleczka cementowego oraz luźnych cząstek. Należy oczyścić podłoże z oleju, smaru, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Sprofilować powierzchnię mechanicznie za pomocą śrutowania, strumienia wody pod ciśnieniem lub innej odpowiedniej metody przygotowania mechanicznego. Po przygotowaniu powierzchni wytrzymałość podłoża na rozciąganie powinna przekraczać 1 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie). Temperatura podkładu powinna wynosić co najmniej +5ºC i najwyżej +35ºC. Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności). Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Dołożyć starań, aby utrzymać jednolitą temperaturę podczas nakładania i utwardzania.

Grunt: Odpowiednim gruntem w przypadku stosowania środka MasterSeal M 640 na podłożach betonowych lub z zaprawy cementowej jest MasterSeal P 640. Wytyczne dotyczące nakładania, zob. karta charakterystyki produktu.

Przed nałożeniem powierzchniowym muszą zostać poddane obróbce wszystkie poszczególne elementy i pojedyncze punkty, takie jak połączenia ścian i podłóg, kominy, szczeliny, pęknięcia podłoża, zagłębienia, narożniki itp. W tym celu nałożyć jedną warstwę MasterSeal M 640, a następnie na mokry materiał nałożyć odpowiednio przyciętą podkładkę geotekstylną (110 g/m²). Docisnąć do całkowitego nasiąknięcia bez pozostawiania pęcherzy powietrza. Następnie całkowicie nasączyć podkładkę geotekstylną, nakładając dodatkową ilość środka MasterSeal M 640. Wszystkie połączenia na zakładkę w podkładce powinny mieć co najmniej 50 mm.

b) Mieszanie

c) Nakładanie

Przed użyciem doprowadzić MasterSeal M 640 do jednorodnej konsystencji za pomocą mieszadła mechanicznego. Wylać MasterSeal M 640 na zagruntowane podłoże i rozprowadzić wałkiem lub pędzlem w ilości co najmniej 0,75–1,0 kg/m² na warstwę. Dodać prawidłową ilość produktu MasterSeal 640 Catalyst (3% wagowo dla ilości > 800 g/m² MasterSeal M 640).

Uwzględniając zalecany czas do nakładania kolejnej warstwy, nałożyć drugą warstwę MasterSeal M 640 w ilości co najmniej 0,75–1,0 kg/m². Jeśli to konieczne, dodać MasterSeal 640 Catalyst.

Nakładanie w przypadku w pełni wzmocnionej powierzchni (CE):

Przed użyciem doprowadzić MasterSeal M 640 do jednorodnej konsystencji za pomocą mieszadła mechanicznego. Dodać prawidłową ilość produktu MasterSeal 640 Catalyst (3% wagowo dla ilości > 800 g/m² MasterSeal M 640). Mieszać mechanicznym mieszadłem wolnoobrotowym, według podanej proporcji mieszania, przez około 3–5 min. Mieszanie składników musi być wykonywane bardzo dokładnie, szczególnie przy ścianach i dnie wiadra, do momentu uzyskania całkowicie jednorodnej mieszaniny.

Po wymieszaniu wylać mieszaninę na zagruntowaną powierzchnię, na której jest wykonywana izolacja wodochronna i rozprowadzić wałkiem lub pędzlem w ilości co najmniej 1,2 kg/m² na warstwę. Ułożyć wzmocnienie z podkładki geotekstylnej (110 g/m²) na mokrej membranie, docisnąć i rozwałkować wałkiem do całkowitego nasączenia podkładki geotekstylnej. Wszystkie połączenia na zakładkę w podkładce geotekstylnej powinny mieć co najmniej 50 mm. Bezpośrednio potem ponownie wylać mieszaninę na podkładkę geotekstylną i rozprowadzić wałkiem lub pędzlem w ilości co najmniej 1,8 kg/m² na warstwę, do całkowitego nasączenia. Produkt MasterSeal M 640 może być również natryskiwany za pomocą urządzenia do natrysku bezpowietrznego.

Powłoka wierzchnia: MasterSeal M 640 nie ma wystarczającej odporności na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, umożliwiającej stosowanie w odsłoniętych miejscach bez ochrony. W odsłoniętych miejscach nałożyć jedną lub dwie powłoki MasterSeal TC 640. Wytyczne dotyczące nakładania, zob. karta charakterystyki produktu. Powłoka MasterSeal TC 640 może zostać posypana suchym piaskiem krzemionkowym w celu uzyskania trudnościeralnego, antypoślizgowego

MasterSeal M 640

Elastyczna i sprężysta, jednoskładnikowa, poliuretanowa membrana wodochronna

wykończenia.

POKRYCIE

Zazwyczaj na dwie powłoki wymaga się ok. 2,0 do 3,0 kg na m², w zależności od wybranego sposobu nakładania. Powyższe wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od wchłanialności i chropowatości podłoża. Zasadnicze znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia. Możliwe są wyższe wartości zużycia wynikające z przepisów krajowych, do 3,5 kg/m² z dwiema lub trzema powłokami.

Dla uzyskania najlepszych parametrów

Produkt nie może być nakładany, jeżeli temperatura wynosi poniżej +10°C lub powyżej +30°C. Nie wolno dodawać rozpuszczalników, piasku lub innych produktów, które mogłyby wpłynąć na właściwości produktu. Nie nakładać warstw grubszych niż 0,6 mm. Zaleca się używanie podkładki wzmacniającej. Jeżeli wymagane jest nakładanie bez tej podkładki, należy nakładać trzy powłoki produktu.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Przed wyschnięciem czyścić za pomocą rozpuszczalnika (np. Cleaner 40 lub benzyna lakiernicza). Po utwardzeniu możliwe jest tylko usuwanie mechaniczne.

OPAKOWANIE

Środek MasterSeal M 640 jest dostępny w wiadrach o masie 25 kg i 6 kg.

KOLOR

Biały, czerwony i szary.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI

Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych w temperaturze 15–25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Okres trwałości w tych warunkach wynosi 9 miesięcy w przypadku nieotwartych, oryginalnych pojemników.

PUNKTY OBSERWACYJNE

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).

Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal M 640 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal M 640 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliuretan	-
Proporcja mieszania		A : B	jednoskładnikowa	-
Gęstość		-	1,32	g/cm³
Zawartość cząstek stałych		-	83	%
Czas nakładania	w temperaturze 20°C	-	40	min
Czas do nałożenia kolejnych powłok / Udostępnienie do ruchu pieszego	w temperaturze 20°C	-	min. 12 maks. 48	h h
Odporność na deszcz Pełne utwardzenie	w temperaturze 20°C w temperaturze 20°C	-	4 7	d d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 8 maks. 35	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 80	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Temperatury eksploatacji		min. - 20 maks. 80	°C °C
Twardość, skala Shore'a A	ASTM D 2240	65± 5	-

MasterSeal M 640

Elastyczna i sprężysta, jednoskładnikowa, poliuretanowa membrana wodochronna

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Zdolność do mostkowania rys	EOTA TR 008	> 2	mm
Wydłużenie przy zerwaniu	DIN 52455	600	%
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 52455	> 4	N/mm²
Przepuszczalność pary wodnej	ISO 9932:91	25	g/m²/24 h
Odbicie promieni słonecznych (SR)	ASTME903-96	0,87	-
Emitancja promieniowania	ASTME408-71	0,89	-
Przyczepność do betonu	ASTM D 903	> 2	N/mm²

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE (ETAG 005)

CE

0761

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
464001

ETAG 005 – część 6
Nakładane w postaci płynnej zestawy do izolacji wodochronnej dachów na bazie żywicy poliuretanowej

Dyfuzja pary wodnej współczynnik odporności μ	1830
Odporność na obciążenie wiatrem	> 50 kPa
Odporność na rozprzestrzenianie ognia i ciepło promieniujące	Nie oznaczono
Reakcja na ogień	Klasa E
Oświadczenie w sprawie substancji niebezpiecznych	Nie zawiera
Czas zachowania właściwości roboczych	W2
Strefy klimatyczne	M i S
Nakładane obciążenia	P1 do P3
Kąt nachylenia dachu	S1 do S4
Najniższa temperatura powierzchni	TL 3
Najwyższa temperatura powierzchni	TH 3

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Roof 2164.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 790

Dwukomponentowa membrana o wysokiej odporności chemicznej i zdolności do mostkowania rys bazująca na Xolutec – technologii hydroizolacyjnej oraz ochronnej dla konstrukcji betonowych stosowanej w trudnych warunkach

OPIS

MasterSeal M 790 jest dwuskładnikową, mostkującą rysy membraną bazującą na Xolutec – technologii zapewniającej zarówno wysoką odporność chemiczną jak i mechaniczną.

XolutecTM – nowy wymiar trwałości

Xolutec to innowacyjna i inteligentna technologia łącząca zalety dopełniających się rozwiązań. W czasie mieszania na budowie w materiale tworzy się połączona krzyżowo przenikająca się sieć (IPN) polepszająca ogólne właściwości produktu. Kontrolując gęstość sieciowania, można dobrać właściwości technologii Xolutec w taki sposób, aby idealnie odpowiadały pożądanej charakterystyce produktu – na przykład umożliwia to tworzenie materiałów o różnych stopniach wytrzymałości i elastyczności. Xolutec wyróżnia się bardzo niską zawartością lotnych związków organicznych (VOC), dzięki czemu nanoszenie materiału jest proste i szybkie – zarówno wałkiem, jak i poprzez natrysk (w zależności od wymagań). Działa bardzo szybko, nawet w niskich temperaturach, skracając czas aplikacji – co pozwala na szybki powrót obiektu do użytkowania i zminimalizowanie przestojów. Technologia ta jest niewrażliwa na wilgoć i toleruje wiele różnych warunków w miejscu aplikacji. Znacznie wydłuża tzw. "okno" w czasie aplikacji, co zmniejsza możliwość wystąpienia opóźnień i awarii. Długie okresy pomiędzy konserwacjami i niższe koszty utrzymania w ciągu całego cyklu życia znacząco zmniejszają całkowity koszt użytkowania obiektu dla inwestora/użytkownika.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Membrana MasterSeal M 790 jest używana w zastosowaniach hydroizolacyjnych, w których wymaga się dużego stopnia odporności chemicznej.
Zastosowania te obejmują:

- Oczyszczalnie ścieków, zarówno w strefie dopływowej, jak i odpływowej.
- Rurociągi kanalizacyjne.
- Biogazownie.
- Ochrona pośrednia.

Membrana MasterSeal M 790 może być aplikowana:

- Na podłożach poziomych i pionowych.
- We wnętrzach i na zewnątrz, również z obciążeniem ruchem kołowym.
- Na podłożach betonowych, z zaprawy cementowej lub stalowych.
- W celu zabezpieczenia betonu zbrojonego przed korozją wynikającą z karbonatyzacji lub nasycenia chlorkami oraz przed agresją chemiczną w tacach przechwytujących w przemyśle chemicznym i petrochemicznym.

Więcej informacji o innych zastosowaniach można uzyskać u lokalnego przedstawiciela Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Łatwość nakładania wałkiem lub pacą.
- Ciągłość membrany: monolityczna – brak zakładek, zgrzewów lub szwów
- Doskonała odporność chemiczna – także na wysokie stężenie biogenicznego kwasu siarkowego.
- Wodoodporna, także na stojącą wodę.
- Pełne wiązanie z podłożem: możliwość nakładania na szeroką gamę podłoży przy użyciu odpowiedniego środka gruntującego.
- Tolerancja na wilgoć: możliwość nakładania na podłoża o wysokiej wilgotności resztkowej.
- Wysoka przyczepność do mokrego betonu i odporność na powstawanie pęcherzy.
- Wysoka odporność na dyfuzję dwutlenku węgla: chroni beton przed korozją prętów zbrojeniowych.
- Wysoka wytrzymałość na rozdzieranie i uderzenia. Zachowuje odporność przy ruchu kołowym oraz w miejscach narażonych na uszkodzenia mechaniczne.
- Materiał twardy, ale elastyczny i zdolny do mostkowania rys.
- Wysoka wytrzymałość i ochrona przy zmniejszonym pękaniu spowodowanym wzrostem kruchości.
- Termoutwardzalna: nie mięknie w wysokiej temperaturze.
- Doskonała przyczepność na różnych rodzajach podłoży (beton, stal).
- Wodoodporność: potwierdzona odporność na efekt burzy oraz cykl zamrażania / rozmrażania, możliwość stosowania na zewnątrz bez dodatkowej powłoki wierzchniej.
- Nie zawiera rozpuszczalników.
- Może być aplikowana poprzez natrysk odpowiednią dwukomponentową maszyną do natrysku (skontaktuj się z naszym działem technicznym w sprawie szczegółów)

ZATWIERDZENIA I CERTYFIKATY

- Dowiedziona długoterminowa odporność na korozję wywołaną biogennym kwasem siarkowym (Instytut Fraunhofera)
- Oznakowanie CE zgodnie z normą EN 1504-2
- Odporność chemiczna zgodnie z normą EN 13529.
- Siła przyczepności i odporność na powstawanie pęcherzy przy negatywnej wilgoci zgodnie z wytycznymi naprawy betonu DAfStb.
- DIBt – Zatwierdzenie do stosowania w betonie w instalacjach biogazowych, zbiornikach, silosach bunkrowych oraz w strefach przechowywania i napełniania gnojowicy i kiszonki (JGS).

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, suche, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.
Beton: Przygotować powierzchnię za pomocą śrutowania, strumienia wody pod wysokim ciśnieniem lub innej odpowiedniej metody mechanicznej. Po przygotowaniu beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie od podłoża wynoszącą co najmniej 1 N/mm^2.
Połączenie ściana/ podłoga muszą być wyoblone przy użyciu odpowiednich produktów np. MasterSeal 590.
Żelazo / stal: Należy poddać piaskowaniu do uzyskania stopnia SA 2½ przed aplikacją produktu. Do zastosowania MasterSeal M790 na stali nie jest potrzebny środek gruntujący.
Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +5ºC i maksimum +35ºC. Temperatura podłoża musi być co naj-

MasterSeal M 790

Dwukomponentowa membrana o wysokiej odporności chemicznej i zdolności do mostkowania rys bazująca na Xolutec – technologii hydroizolacyjnej oraz ochronnej dla konstrukcji betonowych stosowanej w trudnych warunkach

mniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

b) Powłoka gruntująca
Powłoka gruntująca poprawia przyczepność i zapobiega powstawaniu porów lub pęcherzyków w utwardzonej membranie. Zalecanym gruntem do membrany MasterSeal M 790 jest MasterSeal P 770*. Podłoże powinno być widocznie suche – nie ma ograniczeń co do wilgotności resztkowej. Temperatura podłoża musi być co najmniej 3°C od temperatury punktu rosy. Grunt MasterSeal P770 można nakładać wałkiem jako jedną warstwę – zużycie wynosi ok. 0,2–0,4 kg/m².
Przed nałożeniem powłoki MasterSeal M 790 odczekać co najmniej 5 godzin (przy 20°C).
** szczegóły w karcie technicznej produktu..*

c) Mieszanie
Membrana MasterSeal M790 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach.
Wlać całą zawartość Składnika A do pojemnika ze Składnikiem B i wymieszać wiertarką mechaniczną przy małej prędkości (maks. 400 obrotów na minutę) przez 90 sekund. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
Nie nakładać produktu z pojemnika, w którym został dostarczony i nie mieszać ręcznie!
Uwaga: Niewykorzystane resztki zmieszanego materiału mogą doprowadzić do silnego wzrostu ciepła w pojemniku. Zawsze zużywaj cały wymieszany materiał.

d) Nakładanie
Membranę MasterSeal M 790 można nakładać pędzlem lub wałkiem. Zaleca się nałożenie przynajmniej dwóch warstw.
Minimalny czas oczekiwania przed nałożeniem drugiej warstwy wynosi 8 godzin w temperaturze otoczenia i podłoża równej 20°C maksymalny czas do nałożenia kolejnej warstwy 48 godzin.

KOŃCZENIE PRACY I CZYSZCZENIE
Narzędzia mogą być czyszczone środkiem czyszczącym na bazie rozpuszczalnika, gdy są jeszcze mokre. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usunięcie materiału.

POKRYCIE
Zużycie produktu MasterSeal M 790 (ręczna aplikacja) wynosi ok. 0,4 kg/m²/ warstwę. Wymagane jest nałożenie co najmniej dwóch warstw, w zależności od stanu i porowatości podłoża oraz pożądanej grubości powłoki. Nałożenie dwóch warstw przy łącznym zużyciu ok. 0,8 kg/m² pozwoli na uzyskanie grubości suchej powłoki ok. 0,7–0,8 mm.
W środowisku agresywnym chemicznie (np. oczyszczalnie ścieków) i/lub w trudnych warunkach o wysokim stopniu ścierania zaleca się osiągnięcie grubości suchej powłoki 1,0–1,1 mm. W związku z tym należy liczyć się ze zużyciem 1,0–1,2 kg /m² dwie lub trzy warstwy.
Przy użyciu maszyny do natrysku można uzyskać grubość powłoki do 1 mm w jednej warstwie.
Powyższe wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od chłonności i chropowatości podłoża. Zasadnicze znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

CZAS ZACHOWANIA WŁAŚCIWOŚCI ROBOCZYCH
Ok. 20 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE
MasterSeal M 790 jest dostarczany w
- zestawach o masie 5 kg zawierających składnik A (1,5 kg) i składnik B (3,5 kg)
- zestawach o masie 30 kg zawierających składnik A (9 kg) i składnik B (21 kg)

KOLOR
Czerwony oraz szary

PRZECHOWYWANIE
Powłokę MasterSeal M 790 należy przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 10 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych i nie przechowywać przez dłuższy okres w temperaturze powyżej +30°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA
Przy zachowaniu ww. warunków przechowywania okres trwałości produktu wynosi 12 miesięcy dla obu składników.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej 35°C.
- Nie dodawać rozpuszczalników, piasku lub innych substancji do wymieszanej membrany MasterSeal M 790.
- Należy zapewnić ciągłość nakładanej warstwy, nie pozostawiać pęcherzy ani wad powierzchni, które mogą umożliwić przeniknięcie środków chemicznych do podłoża.
- Przy silnym promieniowaniu ultrafioletowym utwardzona membrana może żółknąć, co nie ma wpływu na odporność chemiczną ani właściwości mechaniczne materiału.
- **Uwaga:** Niewykorzystane resztki zmieszanego materiału mogą doprowadzić do silnego wzrostu ciepła w pojemniku. Zawsze zużywaj cały wymieszany materiał!
- Niskie temperatury mogą spowodować że oba składniki MasterSeal M 790 staną się bardziej lepkie. Zjawisko to nie wpływa na właściwości ani obrabialność produktu. Materiał można normalnie mieszać.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się

MasterSeal M 790

Dwukomponentowa membrana o wysokiej odporności chemicznej i zdolności do mostkowania rys bazująca na Xolutec – technologii hydroizolacyjnej oraz ochronnej dla konstrukcji betonowych stosowanej w trudnych warunkach

z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Gęstość Part A Part B Zmieszany materiał	EN ISO 2811-1	g/cm³	 ok. 1,27 ok. 1,15 ok. 1,2
Gęstość wymieszanego materiału	EN ISO 3219	mPas	ok. 2800
Temperatura nakładania (podłoże i materiał)	-	°C	od +5 do +35
Maksymalna wilgotność podkładu (w trakcie nakładania)	bez ograniczeń, przy czym powierzchnia musi być widocznie sucha		
Maksymalna wilgotność względna (w trakcie nakładania)	bez ograniczeń, ale bez kondensacji wody na powierzchni		
Czas zachowania właściwości roboczych (opakowanie 5 kg)	w temp. +10°C w temp. +20°C w temp. +30°C	min	ok. 25 ok. 20 ok. 15
Czas do nałożenia kolejnych powłok	w temp. +5°C w temp. +20°C w temp. +30°C	h	ok. 24 ok.8 ok. 4
Narażenie na ciśnienie wody po upływie	w temp. +20°C	h	24
W pełni utwardzona po upływie	w temp. +20°C	dni	7
Temperatura eksploatacji (na sucho)	-	°C	-20 do +80
Temperatura eksploatacji (na mokro)	-	°C	do +60
Przyczepność do betonu (suchego) po 28 dniach	EN 1542	N/mm²	2,9
Przyczepność do betonu (mokrego) po 28 dniach	EN 1542	N/mm²	2,2
Przyczepność do stali (bez gruntu)	EN 12188	N/mm²	> 7,0
Wytrzymałość adhezyjna po cyklach zamrażania-odmrażania	EN 13687-1	N/mm²	2,7
Przepuszczalność CO_2 S_D	EN 1062-6	m	206 (wymagana > 50)
Przepuszczalność pary wodnej S_D	EN ISO 7783	m	126 (Klasa III S_D > 50)
Kapilarna absorpcja wody	EN 1062-3	kg/m²·h^{0,5}	0,0005 (wymagana < 0,1)
Zachowanie po wystawieniu na działanie sztucznych czynników atmosferycznych (2000 h)	EN 1062-11	-	Brak pęcherzy, rys lub złuszczeń, zmiana koloru
Wytrzymałość na rozciąganie	EN ISO 527-1/-2	N/mm²	> 20
Ścieralność – test Tabera (ubytek masy)	EN ISO 5470-1	mg	194 (wymagana < 3000)
Ścieralność – BCA test (utrata grubości)	EN 13894-2	µm	< 10 (= klasa AR 0,5)
Tarcie dynamiczne 20000 cykli sucho (test na ruch kół gumowych) 20000 cykli mokro	„Urządzenie Stuttgarter”	-	Brak ścierania materiału Brak ścierania materiału
Odporność na uderzenia	EN ISO 6272/2	Nm	24,5 (Klasa III > 20)
Twardość D Shore'a po 7 dniach	EN ISO 868/07	-	80
Reakcja na ogień	EN 13501-1	-	Klasa E
Statyczne mostkowanie rys	EN 1062-7	Klasa	A3 (+23°C) A2 (+70°C, sucha), A2 (-10°C)
Dynamiczne mostkowanie rys	EN 1062-7	Klasa	B3.1 (23°C) B2 (-10°C)
Wydłużenie przy zerwaniu	DIN 53504	%	20
Odporność na pozytywne ciśnienie wody	UNE-EN 12390-8	bar	5
Odporność na negatywne ciśnienie wody	bazując na UNI 8298-8	bar	2,5
Odporność na osmotyczne ciśnienie	DAfStb, Part 4, Sekcja 5.5.15	-	Brak zmian siły przyczepności i brak powstawania pęcherzy z gruntem MasterSeal P 770 lub MasterSeal P 385

Uwaga: Wszystkie parametry (chyba że zaznaczono inaczej) *mierzone w temperaturze 20°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

MasterSeal M 790

Dwukomponentowa membrana o wysokiej odporności chemicznej i zdolności do mostkowania rys bazująca na Xolutec – technologii hydroizolacyjnej oraz ochronnej dla konstrukcji betonowych stosowanej w trudnych warunkach

Odporność chemiczna (zgodnie z normą EN 13529)

Grupa	Opis	Ciecz wzorcowa	Wynik
DF 1	Benzyna	47,5% toluen + 30,4% izooktan + 17,1% n-heptan + 3% metanol + 2% 2-metyl-propanol-(2)	Klasa III (8%)
DF 2	Paliwa lotnicze	50% toluen + 50% izooktan Paliwo lotnicze o kodach NATO 100 LL F18, Turbo Fuel A1, F34/F35	Klasa III (9%)
DF 3	Olej opałowy, olej napędowy i inne niezużyte oleje do silników spalinowych	80% n-parafina (od C12 do C18) + 20% metylonaftalen	Klasa III (8%)
DF 4	Wszystkie węglowodory oraz mieszanki zawierające benzen w maksymalnej ilości 5% obj.	60% toluen + 30% ksylen + 10% metylonaftalen	Klasa III (19%)
DF 4a	Benzen i mieszanki zawierające benzen (w tym 4)	30% benzen + 30% toluen + 30% ksylen + 10% metylonaftalen	Klasa III (25%)**
DF 5	Jedno- i wielowartościowe alkohole (o maksymalnej zawartości metanolu do 48% obj.), etery glikolu	48 obj.-% metanol + 48 obj.-% alkohol izopropylowy + 4% woda	Klasa III (35%)
DF 5a	Wszystkie alkohole i etery glikolu (w tym 5 i 5b)	Metanol	Klasa III (48%)
DF 6	Chlorowcowe węglowodory ≥ C2 (w tym 6b)	trójchloroetylen	Klasa III (18%)
DF 6a	Wszystkie chlorowcowe węglowodory (w tym 6 i 6b)	Dichlorometan (chlorek metylenu)	Klasa I
DF 6b	Chlorowcowe węglowodory aromatyczne	Jednochlorobenzen	Klasa III (20%)
DF 7	Wszystkie estry organiczne i ketony (w tym 7a)	50% octan etylu + 50% metyloizobutyloketon	Klasa II (43%)
DF 9	Roztwory wodne kwasów organicznych (karboksylowych) do 10% oraz ich sole	10% roztwór wodny kwasu octowego	Klasa III (8%)**
DF 9a	Kwasy i sole kwasów organicznych (karboksylowych, oprócz kwasów mrówkowych)	50% kwas octowy + 50% kwas propionowy	Klasa I
DF 10	Kwasy mineralne (nieutleniające) do 20% i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH < 6), z wyjątkiem HF	Kwas siarkowy (20%)	Klasa III (10%)
DF 11	Ługi nieorganiczne (z wyjątkiem utleniających) i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH > 8)	Roztwór wodorotlenku sodu (20%)	Klasa III (11%)
DF 12	Roztwory wodne nieorganicznych, nieutleniających soli o wartości pH w zakresie 6–8	Roztwór wodny wodorotlenku sodu (20%)	Klasa III (13%)
DF 13	Aminy i ich sole (w roztworze wodnym)	35% trietanoloamina + 30% n-butyloamina + 35% N,N-dimetyloanilina	Klasa I
DF 14	Wodne roztwory organicznych środków powierzchniowo czynnych	1) 3% Protectol KLC 50 + 2% Marlophen NP 9,5 + 95% woda 2) 3% Texapon N 28 + 2% Marlipal O 13/80 + 95% woda	Klasa III (10%)
DF 15	Estry pierścieniowe i niepierścieniowe (w tym 15a)	Tetrahydrofuran (THF)	Klasa I
DF 15a	Etery niepierścieniowe	Eter dietylu	Klasa III (19%)

** wartości w nawiasach oznaczają zmniejszenie twardości A Shore'a*
*** zmiana koloru*

Klasa I: 3 dni bez podania ciśnienia	Zmniejszenie twardości o mniej niż 50% przy pomiarze wg metody Buchholza na podstawie EN ISO 2815 lub Shore'a EN ISO 868, 24 godz. po usunięciu powłoki po zanurzeniu w cieczy wzorcowej.
Klasa II: 28 dni bez podania ciśnienia	
Klasa III: 28 dni po podaniu ciśnienia	

Odporność chemiczna membrany

Środek	Temperatura	Czas oddziaływania czynnika	Odporność*
Kwasy			
Kwas siarkowy 50%	**50°C**	**170 h**	**++**
Kwas siarkowy 30%	**50°C**	**500 h**	**++**
Kwas fosforowy 85%	**20°C**	**500 h**	**++****
Kwas azotowy 30%	20°C	500 h	+**
Kwas octowy 20%	20°C	310 h	++
Kwas mlekowy 30%	20°C	170 h	++
Kwas mlekowy 25%	**50°C**	**500 h**	**+**
Kwas siarkowy 20% + kwas mlekowy 5%	**50°C**	**170 h**	**++**
Kwas mrówkowy 5%	20°C	500 h	++

MasterSeal M 790

Dwukomponentowa membrana o wysokiej odporności chemicznej i zdolności do mostkowania rys bazująca na Xolutec – technologii hydroizolacyjnej oraz ochronnej dla konstrukcji betonowych stosowanej w trudnych warunkach

Środek	Temperatura	Czas oddziaływania czynnika	Odporność*
Kwas mrówkowy 40%	20°C	500 h	+
Ługi			
Wodorotlenek sodu 50%	20°C	500 h	++
Wodorotlenek sodu 50%	**50°C**	**500 h**	**++**
Wodorotlenek potasu 50%	20°C	500 h	+
Amoniak 25%	20°C	310 h	-
Organiczne środki chemiczne			
Etanol 50%	20°C	310 h	o
Toluen	20°C	500 h	o
Benzyna wg EN 228 i DIN 51626-1	20°C	500 h	++
Konkretne roztwory			
Kiszonka (3% mleka + 1,5% octu +0,5% kwas masłowy)	40°C	500 h	++
Gnojowica (7% wodofosforan amonu)	40°C	500 h	++
woda destylowana	40°C	500 h	++
Wybielacz chlorowy	50°C	170 h	++
Woda chlorowana	20°C	500 h	++
Nadtlenek wodoru 30%	20°C	500 h	++
Wodorotlenek amonu 28%	20°C	500 h	++

* **Wytrzymałość na rozciąganie – zmiana w porównaniu z próbką referencyjną:**
** **Zmiana koloru**

++ 100–80% → odporność bez zmian
+ 79–55% → średnia odporność
O 54–45% → odporność krótkotrwała (kontakt okazjonalny lub spryskiwanie)
- < 45% → brak odporności

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg

16
700001

EN 1504-2:2004

Wyrób do ochrony powierzchni/powłoka
EN 1504-2 zasady 1.3/2.2/5.1/6.1/8.2

Reakcja na ogień	Klasa E
Odporność na ścieranie	Ubytek masy < 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	s_D > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/m^{2}h^{0,5}
Kompatybilność termiczna	≥ 1,5 N/mm^2 Spełnia
Odporność na silną agresję chemiczną Klasa I: 4a, 6a, 9, 9a, 13,15 Klasa III: 1,2,3,4,5,5a,6, 7,10,11,12,14,15a	Zmniejszenie twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A3 (23°C) A2 (-10°C) B3.1 (23°C) B2 (-10°C)
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm^2
Sztuczne starzenie	Spełnia
Substancje niebezpieczne	Zgodnie z 5.3 (EN 1504-2)

NPD = nie określono właściwości.
Właściwości określone w systemie MasterSeal 7000 CR.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal M 808

Elastyczna membrana poliuretanowa do izolacji wodochronnych i ochrony konstrukcji betonowych. Nadająca się do bezpośredniego kontaktu z wodą pitną i środkami spożywczymi (*)

OPIS

MasterSeal M 808 jest dwuskładnikową, elastyczną membraną poliuretanową składającą się w 100% z substancji stałych, o wysokiej odporności chemicznej i na ścieranie. Dopuszczona do bezpośredniego kontaktu z wodą pitną i środkami spożywczymi (*).

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Membrana MasterSeal M 808 jest wykorzystywana do hydroizolacji, w przypadkach gdzie wymagany jest kontakt z wodą pitną lub duży stopień odporności chemicznej.
Zastosowania te obejmują:

- Wieże ciśnień, cysterny lub wszelkie inne konstrukcje do gromadzenia wody.
- Powłoki wewnętrzne w zbiornikach na wodę pitną.
- Cysterny zawierające środki spożywcze itp.
- Oczyszczalnie ścieków (komunalne i przemysłowe), zarówno w strefie dopływowej, jak i odpływowej.
- Rurociągi kanalizacyjne.
- Rury stalowe i betonowe.

Ponadto membrana Masterseal M 808 może być stosowana:

- Na podłożach poziomych i pionowych.
- We wnętrzach i na zewnątrz.
- Na podłożach betonowych, z zaprawy cementowej lub stalowych.
- W celu zabezpieczenia betonu zbrojonego przed korozją wynikającą z nasycenia dwutlenkiem węgla lub chlorkami oraz przed agresją chemiczną w wannach wychwytowych w przemyśle chemicznym i petrochemicznym.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Może być stosowana na powierzchniach pionowych i poziomych.
- Łatwa do nakładania za pomocą wałka lub natrysku bezpowietrznego.
- Wodoszczelna.
- Odporna na stojącą wodę.
- Elastyczna, giętka i posiadająca zdolność do mostkowania rys.
- Zabezpiecza beton przed korozją wynikającą z nasycenia dwutlenkiem węgla i korozją zbrojenia: Po utwardzeniu jest nieprzepuszczalna dla wody i dwutlenku węgla.
- Duża odporność chemiczna.
- Odporność chemiczna na kwasy biogeniczne w oczyszczalniach ścieków do wartości pH = 1.
- Doskonałe właściwości mechaniczne i elastyczne (wytrzymałość na wydłużenie, rozciąganie i rozdzieranie, ścieranie).
- Doskonała przyczepność na różnych podłożach (beton, stal).
- Doskonała odporność na zamarzanie/odmarzanie
- Odporna na promieniowanie UV.
- Termoutwardzalna – nie rozmięka w podwyższonej temperaturze.
- Skład w 100% z substancji stałych, niestwarzająca zagrożenia dla środowiska i pracowników spowodowanego oparami rozpuszczalnika.

SPOSÓB NAKŁADANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, suche, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Przygotować powierzchnię za pomocą śrutowania, strumienia wody pod ciśnieniem lub innej odpowiedniej metody mechanicznej.
Po przygotowaniu beton i inne podłoża cementowe muszą wykazywać wytrzymałość na odrywanie od podłoża wynoszącą co najmniej 1,5 N/mm^2.

Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +5ºC i maksymalnie +35ºC. Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3 K powyżej punktu rosy w trakcie nakładania i przez co najmniej 2 godziny później (przy 15ºC).
Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności).

Żelazo / stal: Należy poddać piaskowaniu do uzyskania stopnia SA 2½ przed nałożeniem powłoki gruntującej.

(b) Powłoka gruntująca

Powłoka gruntująca poprawia przyczepność i zapobiega powstawaniu porów lub pęcherzyków w utwardzonej powłoce. Zalecanym gruntem do powłoki MasterSeal M 808 na podłożach suchych są MasterTop P 617, MasterTop P 617 RC, MasterTop P 621 lub MasterSeal P 608*. Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności). Przed nałożeniem powłoki MasterSeal M 808 odczekać 24 godziny.

Na podłożach wilgotnych lub w przypadku możliwości wystąpienia ciśnienia osmotycznego zalecane jest stosowanie MasterSeal P 385* jako powłoki gruntującej.
Nakładać MasterSeal M 808 w czasie od 48 do 72 godzin po nałożeniu.

** sprawdzić w karcie odpowiedniego produktu.*

(c) Mieszanie

Mieszanka MasterSeal M 808 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach.

Przelać całą zawartość składnika II do pojemnika ze składnikiem I. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z bardzo małą prędkością (maks. 400 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika.

Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. Ściśle zabrania się tworzenia mieszanek częściowych.

MasterSeal M 808

Elastyczna membrana poliuretanowa do izolacji wodochronnych i ochrony konstrukcji betonowych. Nadająca się do bezpośredniego kontaktu z wodą pitną i środkami spożywczymi (*)

(d) Nakładanie
Produkt MasterSeal M 808 może być nakładany za pomocą pędzla, wałka lub bezpowietrznego pistoletu natryskowego. Zaleca się nałożenie przynajmniej dwóch warstw.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia mogą być czyszczone rozpuszczalnikiem, gdy są jeszcze mokre. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Zużycie Masterseal M 808 wynosi około 0,4–0,8 kg/m^2 w zależności od stanu i porowatości podłoża oraz pożądanej grubości warstwy (od 0,3 do 0,6 mm).
Na chropowatych, szorstkich podłożach w celu uzyskania optymalnych parametrów użytkowych ważne jest, aby nałożyć powłokę o całkowitej grubości co najmniej 0,5 mm.
W środowisku agresywnym chemicznie (np. oczyszczalnie ścieków) wymagane jest nałożenie powłoki o grubości co najmniej 1 mm. W związku z tym należy liczyć się ze zużyciem 1,3 kg/m^2 na dwie lub trzy warstwy.

Powyższe wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od wchłanialności i chropowatości podłoża. Zasadnicze znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

CZAS UTRZYMANIA WŁAŚCIWOŚCI MIESZANKI
20 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE
Środek MasterSeal M 808 jest dostępny w opakowaniach 10 kg i 5 kg.

KOLORY
Szary i jasnoszary, zbliżony do betonu

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych.

OKRES PRZECHOWYWANIA
Termin przechowywania w takich warunkach wynosi do 3 miesięcy. W każdym przypadku należy sprawdzić etykietę z terminem przydatności.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej 35°C.
- Nie wolno dodawać rozpuszczalników, piasku lub innych produktów, które mogłyby wpłynąć na właściwości produktu.
- Przy wystawieniu składnika II na działanie temperatur poniżej +5°C może nastąpić jego krystalizacja. W takim przypadku należy umieścić wyrób w ciepłym pomieszczeniu aż do uzyskania normalnego wyglądu.

ZATWIERDZENIA
- Zatwierdzona do kontaktu z wodą pitną i stałymi środkami spożywczymi zgodnie z dekretem królewskim 866/2008 (transpozycja dyrektywy 2002/72/WE do prawa hiszpańskiego).
- Zatwierdzona do kontaktu z wodą pitną zgodnie z dekretem królewskim 140/2003 (transpozycja dyrektywy 98/83/WE do prawa hiszpańskiego).
- Badania zgodnie z normą EN 12872. Wpływ materiałów na wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi – Wpływ spowodowany migracją.
- Zbadana zgodnie z normą EN ISO 4628/2004 (500 h) – próba przyspieszonej korozji w komorze z mgłą solankową.
- Posiada oznakowanie CE zgodnie z normą EN 1504 część 2.
- Inspektorat ds. Wody Pitnej (DWI) Zjednoczonego Królestwa zatwierdził wyrób do zastosowań w kontakcie z wodą pitną

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce idąc na przerwę lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE DOTYCZĄCE WYROBU

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Gęstość wymieszanego materiału	EN ISO 2811-1	g/cm^3	ok. 1,2
Lepkość:	Kubek ISO nr 8	s	32
Temperatura nakładania (podłoże i materiał)	-	°C	od +5 do +35
Maksymalna wilgotność podkładu (w trakcie nakładania):	-	%	≤ 4
Maksymalna wilgotność względna (w trakcie nakładania):		%	≤ 70
Czas zachowania właściwości roboczych (opakowanie 10 kg)	w temperaturze +20°C	min	ok. 20
Odstęp czasowy między nakładaniem kolejnych powłok:	w temperaturze +20°C	h	6–24
Wyschnięcie dotykowe:	w temperaturze +20°C	h	ok. 6

MASTERSEAL – HYDROIZOLACJE I USZCZELNIENIA

MasterSeal M 808

Elastyczna membrana poliuretanowa do izolacji wodochronnych i ochrony konstrukcji betonowych. Nadająca się do bezpośredniego kontaktu z wodą pitną i środkami spożywczymi (*)

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Narażenie na ciśnienie wody po upływie:	w temperaturze +20°C	dni	3
W pełni utwardzona po upływie:	w temperaturze +20°C	dni	7
Temperatura eksploatacji (na sucho)	-	°C	- 20 do +80
Temperatura eksploatacji (na mokro)	-	°C	- 20 do +50
Przyczepność do betonu:	EN 1542	N/mm^2	2,9
Przyczepność do stali:	EN 12636	N/mm^2	> 10
Wytrzymałość adhezyjna po cyklach zamrażania-odmrażania	EN 13687-1	N/mm^2	2,6
Przenikalność CO_2	EN 1062-6	S_D	74 m (wymagana > 50 m)
Kapilarna absorpcja wody:	Karsten	ml	0
Zachowanie po starzeniu przyspieszonym	EN 1062-11	-	Bez zmian
Statyczne mostkowanie rys:	EN 1062-7	-	A4 (+23°C) A3 (-10°C) A2 (-20°C)
Wytrzymałość na rozciąganie:	EN ISO 527-1/-2	N/mm^2	9
Odporność na ścieranie	EN ISO 5470-1	mg	Utrata masy < 350 (wymagana < 3000 mg)
Odporność na uderzenia:	EN ISO 6272/2	Nm	20
Twardość, skala Shore'a D:	EN ISO 868/07	-	70
Odspojenie katodowe:	ASTM G95	mm	3,8
Próba wytrzymałości na zginanie na trzpieniu:	ASTM D522 (180°)	-	Zaliczony
Dielektryczne napięcie przebicia:	ASTM D149	V/mil	251,1
Próba w mgle solnej (500 h i 500 mikrometrów):	EN ISO 4628	-	Zaliczony
Odporność na silną agresję chemiczną	EN 13529	% Zmniejszenie twardości	Klasa II (wymagane < 50%) Grupa 4 < 6% Grupa 9 < 10% Grupa 10 < 12% Grupa 11 < 9% Grupa 12 < 4%

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie są gwarantowanymi wartościami minimalnymi. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych. Wartości zmierzone przy wydajności nakładania 0,4 kg/m² (równoważny z 0,3 mm), chyba że podano inaczej.*

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA WG UNE EN ISO 4628-2 (500 GODZIN, 21°C)

Środek	Odporność
Olej silnikowy	+
Olej napędowy	+ (*)
Kwas octowy 5%	+
Kwas cytrynowy 5%	+
Kwas mlekowy 5%	+ (*)
Kwas solny 5%	+ (*)
Kwas azotowy 5%	+ (*)
Kwas fosforowy 25%	±
Kwas siarkowy 40%	+
Kwas siarkowy 50%	±
Chlorek sodu 25%	+
Chlorek sodu 30%	+ (*)
Chlorek sodu 50%	+ (*)
Wodorotlenek sodu 25%	+
Wodorotlenek sodu 50%	+
Podchloryn sodu (handlowy)	+ (*)

\+ odporna
\- nieodporna
± odporna w krótkim czasie (48 godzin)
+ (*) odporna z wystąpieniem zmian (połysk, barwa itd.)

MASTERSEAL – HYDROIZOLACJE I USZCZELNIENIA

MasterSeal M 808

Elastyczna membrana poliuretanowa do izolacji wodochronnych i ochrony konstrukcji betonowych. Nadająca się do bezpośredniego kontaktu z wodą pitną i środkami spożywczymi (*)

CE

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
13
00238 - 0099/CPD/B15/0044

UNE EN 1504-2
Produkt służący do ochrony powierzchniowej w zakresie zasad i metod 2.2 oraz 8.2 określonych w normie EN 1504-9

Absorpcja kapilarna	≤ 0,1 kg/m^{2}·h^{0,5}
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50 m
Zdolność do mostkowania rys	+23°C: Klasa A4 -10°C: Klasa A3 -20°C: Klasa A2
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	> 2 N/mm^{2}
Przyczepność po badaniu kompatybilności termicznej: Cykle zamrażania-rozmrażania z zanurzeniem w soli odladzającej i cyklicznym efektem burzy (szok termiczny)	> 1,5 MPa
Odporność na ścieranie (test Tabera)	Utrata masy < 3000 mg
Odporność na silną agresję chemiczną: zmniejszenie twardości < 50%	Grupa 4: Klasa II Grupa 9: Klasa II Grupa 10: Klasa II Grupa 11: Klasa II Grupa 12: Klasa II
Zachowanie po starzeniu przyspieszonym	Bez zmian
Reakcja na ogień	Klasa F
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.3 normy EN 1504-2

(*) należy sprawdzić przepisy lokalne w zakresie kontaktu z wodą pitną i środkami spożywczymi

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal TC 258

Powłoka wierzchnia 1K-PU, utwardzana pod wpływem wilgoci, odporna na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne

OPIS
MasterSeal TC 258 jest niskorozpuszczalnikową, pigmentowaną, jednoskładnikową, utwardzaną pod wpływem wilgoci, odporną na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne ochronną powłoką wierzchnią. Bazuje ona na wysokiej jakości poliuretanowych prepolimerach alifatycznych. W przeciwieństwie do konwencjonalnych powłok poliuretanowych utwardzanych pod wpływem wilgoci, powłoka MasterSeal TC 258 może być nakładana z dużą grubością bez formowania piany.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Produkt MasterSeal TC 258 ma liczne zastosowania, obejmujące nakładanie jako powłokę wierzchnią w niektórych systemach powłok do parkingów wielopoziomowych CONIDECK, antypoślizgowe powłoki wierzchnie w zastosowaniach dachowych oraz w izolacji wodochronnej balkonów. Powłoka MasterSeal TC 258 jest wykorzystywana w następujących systemach:

MasterSeal 2205	OS 10
MasterSeal 2263	OS 11 a
MasterSeal 2264	OS 11 b

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonała odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne
- sprężysta
- wysoka odporność na ścieranie
- może być nakładana z dużą grubością bez formowania piany
- jednoskładnikowa
- łatwa do nakładania

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Powłoka, na którą jest nakładany środek MasterSeal TC 258, powinna być czysta i sucha oraz pozbawiona substancji mogących pogorszyć przyczepność. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla powierzchni, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana.

b) Mieszanie
MasterSeal TC 258 jest materiałem jednoskładnikowym. Przed nakładaniem temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25ºC. Po odstawieniu może wystąpić pewne rozwarstwienie pigmentów. Produkt MasterSeal TC 258 należy w związku z tym dobrze wymieszać przed użyciem.

c) Nakładanie
Powłokę MasterSeal TC 258 należy równomiernie rozprowadzić wałkiem gumowym, a następnie wykonać przejście powrotne wałkiem zwykłym.
Na czas utwardzania produktu ma wpływ wilgotność oraz temperatura otoczenia i podłoża. Przy małej wilgotności i w niskiej temperaturze reakcja chemiczna ulega spowolnieniu; wydłuża to czas utwardzania i czas do wykonania kolejnych powłok. Przy dużej wilgotności i w wysokiej temperaturze reakcja chemiczna ulega przyspieszeniu, w związku z czym wyżej podane ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 5 godziny. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 5 godziny po nałożeniu (w temp. 15ºC).

POKRYCIE
Ok. 0,5–0,8 kg/m²

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE
Mieszanka MasterSeal TC 258 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 24 kg.

KOLOR
Powłoka MasterSeal TC 258 jest dostępna w następujących kolorach: w przybliżeniu RAL 1001, 1015, 6021, 7001, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7040. W sprawie dostępności innych kolorów należy zwrócić się do lokalnego biura sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

PUNKTY OBSERWACYJNE
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal TC 258 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal TC 258 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu

MasterSeal TC 258

Powłoka wierzchnia 1K-PU, utwardzana pod wpływem wilgoci, odporna na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne

z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliuretan	-
Proporcja mieszania		A : B	jednoskładnikowa	-
Zawartość cząstek stałych		-	60	%
Gęstość (w temp. 23°C)		-	1,3	g/cm³
Lepkość (w temp. 23°C)		-	1000	mPas
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w temperaturze 10°C	-	min. 8 maks. 3	h d
	w temperaturze 20°C		min. 5 maks. 2	h d
	w temperaturze 30°C		min. 4 maks. 2	h d
Pełne utwardzenie	w temperaturze 23°C	-	5	d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 5 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	min. 40 maks. 90	% %

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	4,5	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	200	%

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

MasterSeal TC 258

Powłoka wierzchnia 1K-PU, utwardzana pod wpływem wilgoci, odporna na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE

1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
345801

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoka
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·$h^{0,5}$)
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu przy zanurzeniu w soli odladzającej	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych klasa I:3d bez ciśnienia	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4,2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Badanie przyczepności Pull-Off	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe z MasterSeal TC 258 z MasterSeal TC 681	 Klasa III Klasa II

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
08
346801

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2205.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal TC 259

Jednoskładnikowa, utwardzana pod wpływem wilgoci, odporna na promieniowanie UV, ochronna wierzchnia powłoka uszczelniająca do użytku na wyeksponowanych powłokach poliuretanowych MasterSeal, np. w zastosowaniach dachowych

OPIS
MasterSeal TC 259 jest pigmentowaną, jednoskładnikową, utwardzaną pod wpływem wilgoci, odporną na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne, ochronną wierzchnią powłoką uszczelniającą na bazie rozpuszczalnika. Bazuje ona na wysokiej jakości poliuretanowych prepolimerach alifatycznych.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Produkt MasterSeal TC 259 jest wykorzystywany jako odporna na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne wierzchnia powłoka uszczelniająca na wyeksponowanych sprężystych powłokach poliuretanowych, np. MasterSeal M 800, M 803, M 811 i M 860.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- doskonała odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne
- wysoce sprężysta
- najwyższa przyczepność, nawet w warunkach stałego narażenia na wodę
- jednoskładnikowa – bez mieszania
- łatwa do nakładania

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Powłoka, na którą nakładany jest środek MasterSeal TC 259, musi mieć stabilną konstrukcję, być czysta, sucha, wolna od oleju, smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla powierzchni, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana. Podłoże powinno mieć temperaturę co najmniej 3°K powyżej punktu rosy.

b) Mieszanie
MasterSeal TC 259 jest materiałem jednoskładnikowym. Przed nakładaniem temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25°C. Po odstawieniu może wystąpić pewne rozwarstwienie pigmentów. Produkt MasterSeal TC 259 należy w związku z tym dobrze wymieszać przed użyciem za pomocą wiertła mechanicznego i łopatki z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min).

c) Nakładanie
Przelać wymaganą ilość z oryginalnego pojemnika do pojemnika, z którego produkt będzie nakładany i równomiernie nakładać wałkiem, pędzlem lub natryskowo na przygotowane podłoże.
Ważne jest, aby nakładać powłokę MasterSeal TC 259 w cienkich warstwach i unikać tworzenia zastoisk. Nakładać jednolicie i wykończyć poprzez przejście powrotne wałkiem. Na czas utwardzania produktu ma wpływ wilgotność oraz temperatura otoczenia i podłoża. Przy małej wilgotności i w niskiej temperaturze reakcja chemiczna ulega spowolnieniu; wydłuża to czas utwardzania i czas do wykonania kolejnych powłok. Przy dużej wilgotności i w wysokiej temperaturze reakcja chemiczna ulega przyspieszeniu, w związku z czym wyżej podane ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 8 godzin. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 8 godzin po nałożeniu (w temp. 15°C).

POKRYCIE
Zużycie produktu MasterSeal P 259 wynosi 0,15–0,20 kg/m^2 w zależności od stanu i porowatości podłoża.
Powyższe wartości dotyczące zużycia mają charakter wyłącznie orientacyjny i mogą być wyższe na bardzo szorstkich lub porowatych podłożach.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE
Mieszanka MasterSeal TC 259 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 12,5 kg.

KOLOR
Powłoka MasterSeal TC 259 jest dostępna w następujących kolorach: w przybliżeniu RAL 1001, 3013, 5010, 6011, 6021, 7001, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7037, 7038, 7040, 7042, 7047, 9003, 9010 i 9016.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

PUNKTY OBSERWACYJNE
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal TC 259 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal TC 259 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną.

MasterSeal TC 259

Jednoskładnikowa, utwardzana pod wpływem wilgoci, odporna na promieniowanie UV, ochronna wierzchnia powłoka uszczelniająca do użytku na wyeksponowanych powłokach poliuretanowych MasterSeal, np. w zastosowaniach dachowych

Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	Poliuretan	-
Proporcja mieszania	A : B	jednoskładnikowa	-
Zawartość cząstek stałych	-	58	%
Gęstość (w temp. 23°C)	-	1,2	g/cm^3
Lepkość (w temp. 23°C)	4 mm DIN	75	mPas
Czas do nałożenia kolejnych powłok / 23°C, wilg. wzgl. 50%		min. 12 maks. 3	h d
Pełne utwardzenie / 23°C, wilg. wzgl. 50%	-	5	d
Temperatury podłoża i otoczenia	-	min. 5 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna	-	min. 40 maks. 90	% %

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

OZNAKOWANIE CE (ETAG 005)

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
03
345901

ETAG 005 – część 6
Nakładany w postaci płynnej poliuretanowy system do izolacji wodochronnej dachów

Dyfuzja pary wodnej współczynnik odporności μ	480
Odporność na obciążenie wiatrem	> 50 kPa
Odporność na rozprzestrzenianie ognia i ciepło promieniujące	Broof – t1
Reakcja na ogień	Klasa E
Oświadczenie w sprawie substancji niebezpiecznych	Nie zawiera
Czas zachowania właściwości roboczych	W3
Strefy klimatyczne	M i S
Nakładane obciążenia	P1 do P4
Kąt nachylenia dachu	S1 do S4
Najniższa temperatura powierzchni	TL 4
Najwyższa temperatura powierzchni	TH 4

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal 2103.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal TC 268

Pigmentowana powłoka wierzchnia 2K-PU o wysokiej zawartości części stałych, odporna na oddziaływanie promieniowania UV, do systemów parkingowych i posadzek o powierzchni posypywanej piaskiem

OPIS
MasterSeal TC 268 to pigmentowana dwuskładnikowa wierzchnia powłoka poliuretanowa o małej lepkości. Utwardza się ona do odpornej na zużycie, twardej powierzchni z połyskiem.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal TC 268 jest przede wszystkim wykorzystywana jako powłoka wierzchnia w parkingowych systemach zabezpieczeń wodochronnych, gdzie stanowi warstwę ochronną i wykończeniową powłok ścieralnych.

MasterSeal TC 268 nadaje się do stosowania w następujących certyfikowanych, mostkujących rysy systemach parkingowych:
MasterSeal Traffic 2205
MasterSeal Traffic 2263
MasterSeal Traffic 2264.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Wysoka odporność na zużycie i ścieranie. Wysoka trwałość na nawierzchniach narażonych na ruch.
- Odporność na promieniowanie UV. Zachowanie trwałych kolorów oraz właściwości mechanicznych i sprężystości nawet w warunkach narażenia na czynniki atmosferyczne.
- Odporność na zanieczyszczenia, łatwość utrzymania w czystości.
- Mała lepkość. Łatwość nakładania w postaci cienkiej, ciągłej i jednolitej warstwy.
- Długi czas otwarty. Łatwość obsługi i nakładania.
- Szybkość utwardzania. Minimalizacja czasu przestoju przy wykonywaniu czynności konserwacyjnych.

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Powłoka, na którą nakładany jest środek MasterSeal TC 268, musi być czysta, sucha, wolna od oleju, smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla powierzchni, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana. Aplikacja musi być wykonana w jednej warstwie; dla uzyskania łatwej do utrzymania w czystości powierzchnię nie można pokrywać jej powtórnie tym samym materiałem.

b) Mieszanie
Mieszanka MasterSeal TC 268 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25ºC. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE.

Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z bardzo małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.

NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA.

Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego o pojemnika i miesza przez kolejną minutę.

c) Nakładanie
Powłokę MasterSeal TC 268 należy równomiernie rozprowadzić wałkiem gumowym, a następnie wykonać przejście powrotne wałkiem zwykłym.

Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum.

Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 16 godzin. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 16 godziny po nałożeniu (w temp. 15ºC).

KRYCIE
Około 0,45–0,7 kg/m^2
(zobacz karta danych systemu).

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu, zanim wyschną. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal TC 268 jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 28 kg (16 + 12 kg).

KOLOR
Produkt MasterSeal TC 268 jest dostępny w standardowych odcieniach szarości RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7038 i 7040. W celu uzyskania niewielkich ilości produktu w innym kolorze wprowadzony zostanie dodatek barwiący. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres

MasterSeal TC 268

Pigmentowana powłoka wierzchnia 2K-PU o wysokiej zawartości części stałych, odporna na oddziaływanie promieniowania UV, do systemów parkingowych i posadzek o powierzchni posypywanej piaskiem

przydatności...".

WAŻNE WSKAZÓWKI

Nie stosować w temperaturach poniżej +5ºC ani powyżej +35ºC. Nie wolno dodawać rozpuszczalników, piasku lub innych produktów, które mogłyby wpłynąć na właściwości produktu.

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA / j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal TC 268 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal TC 268 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna:		-	Żywica poliuretanowa	-
Proporcja mieszania (wagowo)		A:B	100:75	-
Gęstość (w temp. 20ºC):		-	1,50	g/cm³
	Składnik A		1,02	g/cm³
	Składnik B		1,21	g/cm³
Lepkość (w temp. 23ºC):		-	3000	mPas
	Składnik A		100	mPas
	Składnik B		350	mPas
Czas nakładania (opakowanie 28 kg)	w temperaturze 10ºC	-	45	min
	w temperaturze 20ºC		30	min
	w temperaturze 30ºC		20	min
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w temperaturze 10ºC	-	min. 8	h
	w temperaturze 20ºC		min. 5	h
	w temperaturze 30ºC		min. 3	h
Udostępnienie do ruchu	w temperaturze 10ºC	-	min. 48	h
	w temperaturze 20ºC		min. 24	h
	w temperaturze 30ºC		min. 12	h
Pełne utwardzenie	w temperaturze 10ºC	-	7	dni
	w temperaturze 20ºC		5	dni
	w temperaturze 30ºC		3	dni
Temperatury podłoża i otoczenia			min. 8	°C
			maks. 35	°C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 85	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Wytrzymałość na rozciąganie (po 14 dniach):	DIN 53504	18	N/mm²
Wytrzymałość na rozdzieranie (po 14 dniach):	DIN 53515	45	N/mm

Uwaga: Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21ºC ±2ºC i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są jedynie orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.

MasterSeal TC 268

Pigmentowana powłoka wierzchnia 2K-PU o wysokiej zawartości części stałych, odporna na oddziaływanie promieniowania UV, do systemów parkingowych i posadzek o powierzchni posypywanej piaskiem

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
15
326801
EN 1504-2:2004
Wyroby do ochrony powierzchniowej – powłoka
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m^2·h^{0,5})
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (oznaczanie kompatybilności termicznej) przy zanurzeniu w soli odladzającej	≥ 1,5 N/mm^2
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych klasa I:3d bez ciśnienia	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 3,2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Badanie przyczepności przez odrywanie	≥ 1,5 N/mm^2
Reakcja na ogień	Efl
Właściwości antypoślizgowe	Klasa III

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2264.**

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
326801
EN 13813: 2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania wewnątrz pomieszczeń
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Efl
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	R12 V6
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana. Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Traffic 2264.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal TC 269

Pigmentowana powłoka wierzchnia 2K-PU o wysokiej zawartości części stałych, odporna na oddziaływanie promieniowania UV, przeznaczona do systemów dachowych i gładkich powierzchni

OPIS
MasterSeal TC 269 to pigmentowana dwuskładnikowa wierzchnia powłoka poliuretanowa o małej lepkości. Utwardza się ona do sprężystej, odpornej na zużycie, twardej powierzchni z połyskiem.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Produkt MasterSeal TC 269 jest wykorzystywany jako odporna na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne wierzchnia powłoka uszczelniająca na wyeksponowanych sprężystych membranach poliuretanowych, np. MasterSeal M 800, M 803, M 811 i M 860.

MasterSeal TC 269 nadaje się do stosowania w następujących systemach dachowych:
MasterSeal Roof 2110
MasterSeal Roof 2111
MasterSeal Roof 2160

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Doskonała odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne.
- Najwyższa przyczepność, nawet w warunkach stałego narażenia na wodę.
- Odporność na zanieczyszczenia, łatwe utrzymanie w czystości.
- Wysoka sprężystość.
- Długi czas otwarty. Łatwość obsługi i nakładania.
- Szybkie utwardzanie - szybka odporność na deszcz.

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Powłoka, na którą nakładany jest środek MasterSeal TC 269, musi być czysta, sucha, wolna od oleju, smaru, luźnych cząstek i innych substancji mogących negatywnie wpłynąć na przyczepność. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla membrany, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana.

b) Mieszanie
Mieszanka MasterSeal TC 269 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składniki A i B do temperatury około 15–25°C. Wlać całą zawartość części B do pojemnika z częścią A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE.

Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z bardzo małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.

NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA.

Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelewa się do świeżego pojemnika i miesza przez kolejną minutę.

c) Nakładanie
Powłokę MasterSeal TC 269 należy równomiernie rozprowadzić wałkiem gumowym, a następnie wykonać przejście powrotne wałkiem zwykłym. Produkt MasterSeal TC 269 jest zwykle nakładany w jednej powłoce.

Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum.

Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią styczności z wodą przez ok. 16 godzin. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 16 godziny po nałożeniu (w temp. 15°C).

KRYCIE
Około 0,15–0,20 kg/m^2 (zob. karta danych systemu)

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku muszą być dokładnie oczyszczone za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub np. izopropanolu, zanim wyschną. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal TC 269 jest dostarczany w opakowaniach roboczych o masie 10 kg (6,65 + 3,35 kg).

KOLOR
Produkt MasterSeal TC 269 jest dostępny w standardowych odcieniach szarości RAL 7023, 7030, 7032, 7035, 7038 i 7040. W celu uzyskania niewielkich ilości produktu w innym kolorze wprowadzony zostanie dodatek barwiący. Dodatkowych informacji udziela lokalne biuro sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...".

WAŻNE WSKAZÓWKI
Nie stosować w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej +35°C. Nie wolno dodawać rozpuszczalników, piasku lub innych produktów, które mogłyby wpłynąć na właściwości produktu.

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.). Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla

MasterSeal TC 269

Pigmentowana powłoka wierzchnia 2K-PU o wysokiej zawartości części stałych, odporna na oddziaływanie promieniowania UV, przeznaczona do systemów dachowych i gładkich powierzchni

kategorii wyrobów IIA / j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal TC 269 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal TC 269 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów, regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z żywicami epoksydowymi.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna:		-	Żywica poliuretanowa	-
Proporcja mieszania (wagowo)		A: B	100: 50	-
Gęstość (w temp. 20°C):		-	1,30	g/cm³
	Składnik A		1,00	g/cm³
	Składnik B		1,20	g/cm³
Lepkość (w temp. 23°C):		-	2200	mPas
	Składnik A		240	mPas
	Składnik B		1000	mPas
Czas utwardzania	w temperaturze 10°C	-	50	min
	w temperaturze 20°C		40	min
	w temperaturze 30°C		25	min
Odporność na deszcz	w temperaturze 10°C	-	6	h
	w temperaturze 20°C		4	h
	w temperaturze 30°C		2	h
Czas do nałożenia kolejnej powłoki	w temperaturze 10°C	-	min. 8	h
			maks. 2	dni
	w temperaturze 20°C		min. 5	h
			maks. 2	dni
	w temperaturze 30°C		min. 3	h
			maks. 1	dni
Pełne utwardzenie	w temperaturze 10°C	-	7	dni
	w temperaturze 20°C		5	dni
	w temperaturze 30°C		3	dni
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 8	°C
			maks. 35	°C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 85	%

DANE TECHNICZNE PO UTWARDZENIU*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Wydłużenie przy zerwaniu (po 14 dniach):	DIN 53504	165	%
Wytrzymałość na rozciąganie (po 14 dniach):	DIN 53504	12	N/mm²
Wytrzymałość na rozdzieranie (po 14 dniach):	DIN 53515	70	N/mm

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są jedynie orientacyjne i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

MasterSeal TC 269

Pigmentowana powłoka wierzchnia 2K-PU o wysokiej zawartości części stałych, odporna na oddziaływanie promieniowania UV, przeznaczona do systemów dachowych i gładkich powierzchni

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
0407

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
15
326901

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Odporność na ścieranie	Nie oznaczono
Przepuszczalność CO_2	S_d > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0.01 kg/(m^{2}xh$^{0.5}$)
Kompatybilność termiczna	≥ 1,5 N/mm^2
Odporność na silną agresję chemiczną	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	Dynamiczna: B 4.2 (23°C) Statyczna: A5 (23°C)
Odporność na uderzenia	Klasa III
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm^2
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Sztuczne starzenie	OK
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyka nie została zbadana. Właściwości użytkowe ustalone w systemie MasterSeal Roof 2111.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal TC 374

Dwuskładnikowa, epoksydowa powłoka wierzchnia, barwiona, do nawierzchni parkingów samochodowych

OPIS
MasterSeal TC 374 to barwiona, dwuskładnikowa, epoksydowa powłoka wierzchnia o niskiej lepkości i niskim stopniu uelastycznienia. Po utwardzeniu jest trwała, odporna na zużycie i wyróżnia się wykończeniem na połysk.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterSeal TC 374 jest stosowana przede wszystkim jako powłoka wierzchnia w systemach MasterSeal Traffic przeznaczonych do parkingów samochodowych.

CECHY I ZALETY
- wysoka odporność na zużycie
- niski stopień uelastycznienia
- atrakcyjne wykończenie
- łatwe czyszczenie i utrzymanie
- niska lepkość
- łatwość aplikacji

SPOSÓB NAKŁADANIA
Przygotowanie powierzchni
Powłoka, na którą ma zostać nałożony wyrób MasterSeal TC 374, musi być czysta, sucha oraz pozbawiona jakichkolwiek śladów oleju, smaru i innych materiałów i substancji mogących osłabiać przyczepność. Powłokę MasterSeal należy nakładać w czasie oczekiwania między aplikacją poszczególnych warstw powłoki spodniej.

Mieszanie
Produkt MasterSeal TC 374 jest dostarczany w opakowaniach roboczych zawierających składniki mieszanki odmierzone w dokładnych proporcjach. Przed przystąpieniem do mieszania doprowadzić składniki A i B do temperatury ok. 15–25°C. Przelać całość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE.
Mieszać wiertarką z mieszadłem z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu dokładnego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas zanurzone w materiale, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza.
NIE NAKŁADAĆ Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B należy przelać do nowego pojemnika i mieszać jeszcze przez minutę.

Nakładanie
Powłokę MasterSeal TC 374 należy rozprowadzać równomiernie za pomocą gumowego wałka w obie strony.
Czas utwardzania materiału zależy od temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne zachodzą wolniej. Wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzania. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej podanego minimum.
Po nałożeniu produkt powinien być zabezpieczony przed bezpośrednim kontaktem z wodą przez ok. 16 godzin (w temp. 15°C). Temperatura podłoża musi wynosić co najmniej 3K powyżej aktualnej temperatury punktu rosy – zarówno podczas nakładania, jak i przez co najmniej 16 godzin od nałożenia (w temp. 15°C).

POKRYCIE
Ok. 0,5–0,8 kg/m^2.
(Więcej informacji podano w karcie charakterystyki systemu.)

WYKAŃCZANIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku należy dokładnie oczyścić za pomocą preparatu MasterTop CLN 44 lub innego, np. izopropanolu.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal TC 374 jest dostępny w workach 30 kg.

KOLOR
Powłoka MasterSeal TC 374 jest dostępna w szerokiej gamie kolorów RAL. Dalszych informacji udzielają lokalne biura sprzedaży.

OKRES PRZECHOWYWANIA/TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchych warunkach i temperaturze od 15 do 25°C. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach – zob. etykieta „Okres przydatności...".

WAŻNE INFORMACJE
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE, a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010). Zawartość LZO w powłoce MasterSeal TC 374 jest < 500 g/l (dotyczy wyrobu gotowego do użytku).

POSTĘPOWANIE Z WYROBEM I ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
W stanie utwardzonym wyrób MasterSeal TC 374 nie stanowi zagrożenia pod względem fizjologicznym. Podczas pracy z wyrobem należy zachować następujące środki ostrożności: Używać rękawic, okularów i odzieży ochronnej. Unikać kontaktu ze skórą i oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zasięgnąć porady lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani używać otwartego ognia! Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami

MasterSeal TC 374

Dwuskładnikowa, epoksydowa powłoka wierzchnia, barwiona, do nawierzchni parkingów samochodowych

zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników mających styczność z żywicami epoksydowymi.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Standard	Dane	Jednostka
Składnik bazowy		-	Żywica epoksydowa	-
Stosunek zmieszania		A : B	100:20	-
Gęstość	Składnik A Składnik B wymieszane	-	1,60 1,06 1,43	g/cm³ g/cm³ g/cm³
Lepkość	Składnik A Składnik B wymieszane	-	2300 300 1500	mPas mPas mPas
Czas obróbki (dot. worka 30 kg)	w 10°C w 20°C w 30°C	-	60 35 20	min min min
Czas między nakładaniem kolejnych warstw	w 10°C w 20°C\ w 30°C	-	min. 24 maks. 3 min. 8 maks. 3 min. 3 maks. 2	godz. dni godz. dni godz. dni
Pełne utwardzenie	w 10°C w 20°C w 30°C	-	7 5 3	dni dni dni
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 8 maks. 35	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 75 maks. 85	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Standard	Dane	Jednostka
Twardość Shore'a mierzona durometrem typu D	po 14 dniach	72	-
Ścieralność wg testu Tabera	po 7 dniach	55	mg

** Powyższe dane należy traktować wyłącznie orientacyjnie i nie można ich stosować jako podstawy specyfikacji.*

MasterSeal TC 374

Dwuskładnikowa, epoksydowa powłoka wierzchnia, barwiona, do nawierzchni parkingów samochodowych

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE
1119
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
18
337401

EN 1504-2:2004
Wyroby do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Skurcz liniowy	Nie określono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie określono
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Nie określono
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m^2·h^{0,5})
Przyczepność po badaniu stabilności termicznej oraz cyklu zamrażania i rozmrażania z zanurzeniem w soli odladzającej	≥ 1,5 N/mm^2
Odporność na szkodliwe działanie chemiczne, klasa I:3d bez ciśnienia	Spadek twardości < 50%
Zdolność mostkowania pęknięć	Nie określono
Odporność na uderzenia	Klasa I
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm^2
Reakcja na ogień	Klasa E
Właściwości antypoślizgowe	Nie określono

Nie określono = parametry nie zostały określone. Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterSeal Traffic 2274**.

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
18
337401

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowań wewnętrznych w budynkach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Reakcja na ogień	Nie określono
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie określono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie określono
Dźwiękochłonność	Nie określono
Izolacja cieplna	Nie określono
Odporność chemiczna	Nie określono
Właściwości antypoślizgowe	Nie określono
Emisyjność	Nie określono

Nie określono = parametry nie zostały określone Właściwości użytkowe oznaczone dla systemu **MasterSeal Traffic 2274**.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal TC 640

Alifatyczna, jednoskładnikowa, poliuretanowa powłoka wierzchnia do systemu MasterSeal 2164

OPIS
MasterSeal TC 640 jest jednoskładnikową, poliuretanową, zawierającą rozpuszczalnik powłoką wierzchnią do ochrony membran poliuretanowych przed promieniowaniem UV.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Ochrona przed promieniowaniem UV certyfikowanej membrany MasterSeal M 640 w wyeksponowanych zastosowaniach.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Jednoskładnikowy produkt umożliwiający łatwe
- nakładanie bez konieczności mieszania.
- Doskonała przyczepność.
- Odporna na promieniowanie UV. Stabilność koloru.
- Szybkie utwardzanie.
- Odporna na stojącą wodę.
- Mrozoodporna.
- Wytrzymuje ruch pieszych.

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Powłoka MasterSeal M 640, na którą jest nakładany środek MasterSeal TC 640, powinna być czysta i sucha oraz pozbawiona substancji mogących pogorszyć przyczepność. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla powierzchni, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana.

b) Mieszanie
MasterSeal TC 640 jest materiałem jednoskładnikowym. Przed nakładaniem temperatura materiału powinna mieścić się w zakresie 15–25ºC. Po odstawieniu może wystąpić pewne rozwarstwienie pigmentów. Produkt MasterSeal TC 640 należy w związku z tym dobrze wymieszać przed użyciem za pomocą wiertła mechanicznego i łopatki z bardzo małą prędkością obrotową (ok. 300 obr./min).

c) Nakładanie
Produkt MasterSeal TC 640 jest zwykle nakładany w dwóch powłokach. Nakładać równomiernie, pokrywając podłoże za pomocą pędzla, wałka z krótkim włosiem lub bezpowietrznego pistoletu natryskowego.
Temperatura podkładu powinna wynosić co najmniej +5ºC i najwyżej +35ºC. Wilgotność resztkowa podłoża nie może przekraczać 4% (sprawdzić np. za pomocą urządzenia do pomiaru wilgotności). Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy. Dołożyć starań, aby utrzymać jednolitą temperaturę podczas nakładania i utwardzania.
Po maksymalnie 6 godzinach nałożyć drugą powłokę. Powłoka MasterSeal TC 640 może zostać posypana suchym piaskiem krzemionkowym w celu uzyskania trudnościeralnego, antypoślizgowego wykończenia.

Produkt nie może być nakładany, jeżeli temperatura wynosi poniżej +5ºC lub powyżej +35ºC. Nie wolno dodawać rozpuszczalników, piasku lub innych produktów, które mogłyby wpłynąć na właściwości produktu. Duża wilgotność podczas utwardzania może wpłynąć na ostateczny wygląd, szczególnie na połysk.

POKRYCIE
Ok. 150–200 g/m² na warstwę.
Te wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być różne w zależności od zastosowania. Zasadnicze znaczenie ma przeprowadzenie reprezentatywnych prób na miejscu w celu dokonania oceny dokładnego zużycia.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Przed wyschnięciem czyścić za pomocą rozpuszczalnika (np. Cleaner 40 lub benzyna lakiernicza). Po utwardzeniu możliwe jest tylko usuwanie mechaniczne.

OPAKOWANIE
Środek MasterSeal TC 640 jest dostępny w wiadrach o masie 20 kg i 5 kg.

KOLOR
Kolory: biały, szary, czerwony

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25ºC. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...”.

PUNKTY OBSERWACYJNE
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej

OZNAKOWANIE CE (ETAG 005)

CE
0761
Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
10
364001
ETAG 005 – część 6
Nakładane w postaci płynnej zestawy do izolacji wodochronnej dachów na bazie żywicy poliuretanowej

Dyfuzja pary wodnej współczynnik odporności μ	1830
Odporność na obciążenie wiatrem	> 50 kPa
Odporność na rozprzestrzenianie ognia i ciepło promieniujące	Nie oznaczono
Reakcja na ogień	Klasa E
Oświadczenie w sprawie substancji niebezpiecznych	Nie zawiera
Czas zachowania właściwości roboczych	W2
Strefy klimatyczne	M i S
Nakładane obciążenia	P1 do P3
Kąt nachylenia dachu	S1 do S4
Najniższa temperatura powierzchni	TL 3
Najwyższa temperatura powierzchni	TH 3

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane.
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal 2164.**

MasterSeal TC 640

Alifatyczna, jednoskładnikowa, poliuretanowa powłoka wierzchnia do systemu MasterSeal 2164

dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).

Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal TC 640 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal TC 640 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliuretan	-
Proporcja mieszania		A : B	jednoskładnikowa	-
Gęstość	w temperaturze 20°C	-	1,13	g/cm³
Zawartość cząstek stałych	w temperaturze 20°C	-	55	%
Sucha w dotyku / odporna na deszcz	w temperaturze 20°C	-	2	h
Czas do nałożenia kolejnej warstwy	w temperaturze 20°C	-	4–6	h
Udostępnienie do ruchu pieszego	w temperaturze 20°C	-	12	h
Pełne utwardzenie	w temperaturze 20°C	-	7	d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 8 maks. 35	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 85	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Temperatury eksploatacji	-	min. - 20 maks. 80	°C °C
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN EN ISO 527	3,5	N/mm²
Wydłużenie	DIN EN ISO 527	> 300	%
Odbicie promieni słonecznych SR (kolor biały)	ASTME903-96	93,5	%

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal TC 681

Dwuskładnikowa, poliasparginowa powłoka wierzchnia, pigmentowana, błyszcząca, szybkoutwardzalna również w niskiej temperaturze, UV stabilna, do stosowania w systemach parkingowych i w powłokach z posypką

OPIS
MasterSeal TC 681 jest dwuskładnikową, pigmentowaną, szybkoutwardzalną również w niskiej temperaturze, niewrażliwą na promieniowanie UV, nieżółknącą, sprężystą powłoką wierzchnią z błyszczącym wykończeniem na powłokach z posypką. MasterSeal TC 681 zawiera rozpuszczalniki.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Produkt MasterSeal TC 681 jest przede wszystkim stosowany jako powłoka wierzchnia parkingów wielopoziomowych, w przypadku których może być wymagane szybkie utwardzanie, ograniczone zatrzymywanie zanieczyszczeń, doskonała odporność na promieniowanie UV i doskonałe właściwości w zakresie zużycia. Powłoka MasterSeal TC 681 jest wykorzystywana w systemach: MasterSeal Traffic i MasterSeal Balcony.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- szybkie utwardzanie
- krótki czas do uzyskania „gotowości do ruchu”
- doskonałe właściwości mechaniczne
- trudnościeralna
- sprężysta
- zdolność do mostkowania rys
- doskonała odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne
- atrakcyjny wygląd
- ograniczone zatrzymywanie zanieczyszczeń
- łatwa do utrzymania w czystości

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Powłoka, na którą ma być nakładany środek MasterSeal TC 681, powinna być czysta i sucha oraz pozbawiona substancji mogących pogorszyć przyczepność. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla powierzchni, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana.

b) Mieszanie
Mieszanka MasterSeal TC 681 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25°C.
Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas w pełni zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do czystego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.

c) Nakładanie
Mieszanka MasterSeal TC 681 jest wylewana na przygotowane podłoże i rozprowadzana pacą zębatą lub pacą gumową, a przejście powrotne jest wykonywane wałkiem z wełny owczej o średniej długości włosa.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. Aby osiągnąć pełne utwardzenie, temperatury materiału, podłoża i otoczenia nie powinny spaść poniżej temperatury minimalnej podczas nakładania oraz przez co najmniej 2 godziny po nałożeniu. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 2 godziny. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 2 godziny po nałożeniu (w temp. 15°C).

POKRYCIE
Zużycie produktu MasterSeal TC 681 wynosi ok. 0,6–0,9 kg/m^2 w zależności od wielkości i rozmieszczenia kruszywa stosowanego w powłoce ścieralnej.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE
Mieszanka MasterSeal TC 681 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 28 kg.

KOLOR
Powłoka MasterSeal TC 681 jest dostępna w następujących kolorach: w przybliżeniu RAL 1001, 1015, 6021, 7001, 7016, 7023, 7030, 7032, 7035, 7038, 7040. W sprawie dostępności innych kolorów należy zwrócić się do lokalnego biura sprzedaży.

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...”.

PUNKTY OBSERWACYJNE
Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).

MasterSeal TC 681

Dwuskładnikowa, poliasparginowa powłoka wierzchnia, pigmentowana, błyszcząca, szybkoutwardzalna również w niskiej temperaturze, UV stabilna, do stosowania w systemach parkingowych i w powłokach z posypką

Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal TC 681 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal TC 681 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:

Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliaspargina	-
Proporcja mieszania		A : B	100:67	-
Zawartość cząstek stałych (mieszanina)		-	94	%
Gęstość (w temp. 23°C)	Składnik A Składnik B	-	1,74 1,07	g/cm³ g/cm³
Lepkość (w temp. 23°C)	Składnik A Składnik B Wymieszane	-	4650 200 700	mPas mPas mPas
Czas nakładania	w temperaturze 23°C	-	25	min
Gotowość do ruchu pieszego	w temperaturze 23°C	-	4	h
Gotowość do ruchu pojazdów	w temperaturze 23°C	-	7	h
Pełne utwardzenie	w temperaturze 23°C	-	7	d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 8 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 80	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	20	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	180	%
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 53515	70	N/mm²

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

MasterSeal TC 681

Dwuskładnikowa, poliasparginowa powłoka wierzchnia, pigmentowana, błyszcząca, szybkoutwardzalna również w niskiej temperaturze, UV stabilna, do stosowania w systemach parkingowych i w powłokach z posypką

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
07
348104

EN 13813:2002
Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal 2205.**

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE

1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
07
348104

EN 1504-2:2004
Produkty do ochrony powierzchni – powłoka
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Skurcz liniowy	Nie oznaczono
Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa II
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (oznaczanie kompatybilności termicznej) przy zanurzeniu w soli odladzającej	≥ 1,5 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych klasa I:3d bez ciśnienia	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	B 4,2 (-20°C)
Odporność na uderzenia	Klasa I
Badanie przyczepności przez odrywanie	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_{fl}-s1
Właściwości antypoślizgowe z MasterSeal TC 258 z MasterSeal TC 681	 Klasa III Klasa II

Nie oznaczono = charakterystyki nie zostały zbadane Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal 2205.**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal TC 682

Dwuskładnikowa, poliasparginowa powłoka wierzchnia, przezroczysta, błyszcząca, szybkoutwardzalna również w niskiej temperaturze, n na promieniowanie UV

OPIS
MasterSeal TC 682 jest dwuskładnikową, przezroczystą, szybkoutwardzalną również w niskiej temperaturze, niewrażliwą na promieniowanie UV, nieżółknącą, sprężystą powłoką wierzchnią z błyszczącym wykończeniem na powłokach z posypką. MasterSeal TC 682 zawiera rozpuszczalnik.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
Produkt MasterSeal TC 682 jest przeznaczony przede wszystkim do użycia w powłokach balkonów i tarasów, w połączeniu z kolorowymi płatkami.
Informacji na temat użycia na powłokach ścieralnych posypanych kolorowym piaskiem krzemionkowym udziela nasz serwis techniczny.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- szybkie utwardzanie
- krótki czas do uzyskania „gotowości do ruchu”
- doskonałe właściwości mechaniczne
- trudnościeralna
- sprężysta
- zdolność do mostkowania rys
- doskonała odporność na promieniowanie UV i czynniki atmosferyczne
- atrakcyjny wygląd
- ograniczone zatrzymywanie zanieczyszczeń
- łatwa do utrzymania w czystości

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
Powłoka, na którą jest nakładany środek MasterSeal TC 682, powinna być czysta i sucha oraz pozbawiona substancji mogących pogorszyć przyczepność. Powłokę wierzchnią nanosi się z zachowaniem czasów do nałożenia kolejnej warstwy obowiązujących dla powierzchni, na którą powłoka wierzchnia jest nakładana.

b) Mieszanie
Mieszanka MasterSeal TC 682 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem doprowadzić składnik A i B do temperatury około 15–25°C.
Przelać całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. NIE MIESZAĆ RĘCZNIE. Mieszać wiertłem mechanicznym i łopatką z małą prędkością (maks. 300 obr./min) przez co najmniej 3 minuty. W celu zagwarantowania całkowitego wymieszania należy kilkakrotnie zeskrobać materiał z boków i dna pojemnika. Łopatki mieszadła powinny być przez cały czas w pełni zanurzone w materiale powłokowym, aby uniknąć wprowadzania do niego pęcherzyków powietrza. NIE NAKŁADAĆ WPROST Z ORYGINALNEGO POJEMNIKA. Po prawidłowym wymieszaniu do jednorodnej konsystencji wymieszane składniki A i B przelać do czystego pojemnika i mieszać przez kolejną minutę.

c) Nakładanie
Mieszanka MasterSeal TC 682 jest wylewana na przygotowane podłoże i rozprowadzana pacą zębatą lub pacą gumową, a przejście powrotne jest wykonywane wałkiem z wełny owczej o średniej długości włosa.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. Aby osiągnąć pełne utwardzenie, temperatury materiału, podłoża i otoczenia nie powinny spaść poniżej temperatury minimalnej podczas nakładania oraz przez co najmniej 3 godziny po nałożeniu. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednią stycznością z wodą przez ok. 3 godziny. Temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy zarówno w czasie nakładania, jak i przynajmniej przez 3 godziny po nałożeniu (w temp. 15°C).

POKRYCIE
Zużycie produktu MasterSeal TC 682 wynosi ok. 0,25–0,9 kg/m² w zależności od chropowatości i porowatości powierzchni, na którą jest nakładany.
W przypadku użycia na balkonach i w podcieniach możliwy jest następujący sposób nakładania na zeszlifowane i odkurzone powierzchnie cementowe:
- grunt z MasterSeal TC 682 ok. 0,25–0,4 kg/m², posypanie kolorowymi płatkami (< 3 mm); po utwardzeniu lekkie zeszlifowanie w celu ścięcia ostrych elementów, oczyszczenie z drobnych pyłów odkurzaczem,
- powłoka wierzchnia z MasterSeal TC 682 ok. 0,4–0,7 kg/m², wałkowanie w poprzek.

Należy pracować „na mokro” podczas nakładania, aby uniknąć pozostawiania śladów wałka.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia wielokrotnego użytku powinny być dokładnie oczyszczone preparatem Cleaner 40 lub np. benzyną lakierniczą.

OPAKOWANIE
Mieszanka MasterSeal TC 682 jest dostarczana w opakowaniach roboczych o masie 10 kg.

KOLOR
Przezroczysty (błyszczący)

PRZECHOWYWANIE/OKRES TRWAŁOŚCI
Przechowywać w oryginalnych pojemnikach w suchym miejscu w temperaturze od 15 do 25°C. Nie narażać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych. Maksymalny okres trwałości w tych warunkach, zob. etykieta „Okres przydatności...”.

MasterSeal TC 682

Dwuskładnikowa, poliasparginowa powłoka wierzchnia, przezroczysta, błyszcząca, szybkoutwardzalna również w niskiej temperaturze, n na promieniowanie UV

PUNKTY OBSERWACYJNE

Niniejszy wyrób jest zgodny z wymogami europejskiej dyrektywy 2004/42/WE (dyrektywy w sprawie farb), a ilość zawartych w nim lotnych związków organicznych (LZO) jest niższa od maksymalnej dopuszczalnej wartości granicznej dla tego rodzaju materiałów (etap 2, 2010 r.).
Zgodnie z dyrektywą 2004/42/WE maksymalna dopuszczalna zawartość LZO dla kategorii wyrobów IIA/j wynosi 500 g/l (wartość graniczna: etap 2, 2010 r.). Zawartość LZO w MasterSeal TC 682 wynosi < 500 g/l (w produkcie gotowym do użytku).

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM/ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym powłoka MasterSeal TC 682 jest bezpieczna z fizjologicznego punktu widzenia. Podczas pracy z produktem należy zachować następujące środki ostrożności:
Nosić rękawice i okulary ochronne oraz odzież ochronną. Unikać kontaktu ze skórą i z oczami. W przypadku kontaktu z oczami należy zwrócić się do lekarza. Unikać wdychania oparów. W trakcie pracy z wyrobem nie należy spożywać pokarmów, palić tytoniu ani Pracować w pobliżu otwartego ognia. Dodatkowe odniesienia do ostrzeżeń przed niebezpieczeństwem, przepisów dotyczących transportu i gospodarowania odpadami zamieszczono w odpowiedniej karcie charakterystyki. Należy przestrzegać przepisów lokalnych stowarzyszeń branżowych i/lub innych organów regulujących kwestie bezpieczeństwa i higieny pracowników stykających się z poliuretanem i izocyjanianami.

DANE TECHNICZNE*

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliaspargina	-
Proporcja mieszania		A : B	100:115	-
Zawartość cząstek stałych (mieszanina)		-	94	%
Gęstość (w temp. 23°C)	Składnik A Składnik B	-	1,10 1,10	g/cm³ g/cm³
Lepkość (w temp. 23°C)	Składnik A Składnik B Wymieszane	-	2400 580 1400	mPas mPas mPas
Czas nakładania (zwiększenie lepkości do 5000 mPas)	w temperaturze 23°C	-	20	min
Gotowość do ruchu pieszego	w temperaturze 23°C	-	4	h
Pełne utwardzenie	w temperaturze 23°C	-	7	d
Temperatury podłoża i otoczenia		-	min. 8 maks. 30	°C °C
Dopuszczalna wilgotność względna		-	maks. 85	%

Dane techniczne po utwardzeniu*

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Wytrzymałość na rozciąganie	DIN 53504	20	N/mm²
Wydłużenie	DIN 53504	120	%
Wytrzymałość na rozdzieranie	DIN 53515	90	N/mm²

* *Wyżej wymienione wartości liczbowe podane są tylko orientacyjnie i nie mogą być stosowane jako podstawa specyfikacji.*

MasterSeal TC 682

Dwuskładnikowa, poliasparginowa powłoka wierzchnia, przezroczysta, błyszcząca, szybkoutwardzalna również w niskiej temperaturze, n na promieniowanie UV

OZNAKOWANIE CE (EN 13813)

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg

10
348201
EN 13813:2002

Podkład podłogowy na bazie żywicy syntetycznej do zastosowania w pomieszczeniach
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4

Zasadnicze charakterystyki	Właściwości użytkowe
Palność	Cfl-s1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	Nie oznaczono
Odporność na zużycie	< AR 1
Przyczepność	> B 1,5
Odporność na uderzenia	> IR 4
Tłumienie dźwięków uderzeniowych	Nie oznaczono
Pochłanianie dźwięków	Nie oznaczono
Izolacja cieplna	Nie oznaczono
Odporność chemiczna	Nie oznaczono
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono
Emisyjność	Nie oznaczono

Nie oznaczono – charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balkony 1341**

OZNAKOWANIE CE (EN 1504-2)

CE

1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg

10
348201
EN 1504-2:2004

Produkty do ochrony powierzchni – powłoka
EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f i ZA.1 g

Wytrzymałość na ściskanie	Nie oznaczono
Odporność na ścieranie	≤ 3000 mg
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa III
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	< 0,1 kg/(m²·h^{0,5})
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	Nie oznaczono
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych	Utrata twardości < 50%
Zdolność do mostkowania rys	A 2 (20°C) A 1 (0°C)
Odporność na uderzenia	Nie oznaczono
Badanie przyczepności przez odrywanie	≥ 1,5 N/mm²
Reakcja na ogień	C_fl-s1
Właściwości antypoślizgowe	Nie oznaczono

Nie oznaczono=charakterystyki nie zostały zbadane
Właściwości użytkowe ustalone w systemie **MasterSeal Balkony 1341**

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 560

Dwuskładnikowa, sprężysta i lekka, szybkoutwardzalna membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

OPIS

MasterSeal 560 to dwuskładnikowa, sprężysta i elastyczna, lekka i szybkoutwardzalna membrana na bazie cementu do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu.
MasterSeal 560 sprawia, że konstrukcje betonowe mogą być szybko przywrócone do eksploatacji oraz umożliwia zanurzenie ich w wodzie już po 24 godzinach, a także zapewnia trwałą wodoszczelność i ochronę aż do temperatury -20°C.
MasterSeal 560 składa się ze specjalnie wyselekcjonowanych cementów, lekkich wypełniaczy, piasku oraz specjalnych dyspersji polimerów.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń
- Jako powłoka wodochronna konstrukcji do gromadzenia wody
- Do ochrony fundamentów
- Do ochrony powierzchni betonowych przed karbonatyzacją i agresją chlorkową
- Do miejsc stale zanurzonych w wodzie
- Możliwość użytkowania w kontakcie z wodą pitną (należy sprawdzić lokalne przepisy)

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- **Właściwości mostkowania rys statycznych** i **dynamicznych w temperaturze do -20°C:** Wysoka trwałość i właściwości ochronne oraz mniejsza podatność na pęknięcia powodowane kruchością.
- **Niska gęstość/lekka formuła:** Niskie zużycie i wysoka wydajność (do 40% większa niż w przypadku tradycyjnych zawiesin wodochronnych), a także oszczędność czasu przy nakładaniu.
- **Błyskawiczne utwardzenie:** Zapewnia szybką przydatność użytkową. Zbiorniki można napełniać po zaledwie 1 dniu (24 godz. w temp. 23°C).
- **Właściwości wodochronne przy grubości 2 mm:** Odporność na ciśnienie wody do 3 barów (wysokość słupa wody 30 m).
- **Doskonała przyczepność.**
- **Sprężystość utrzymywana w warunkach zanurzenia.**
- **Oddychająca**: Przepuszcza parę wodną.
- **Wysoka odporność na dyfuzję dwutlenku węgla:** Chroni beton przed korozją prętów zbrojeniowych.
- **Zmniejsza dyfuzję jonów chlorkowych do betonu aż o 75%.**
- **Odporna na siarczany.**
- **Ograniczony zapach amoniaku:** Możliwość stosowania w przestrzeniach zamkniętych.
- **Odporna na działanie promieni UV, dostępna** w **wersji jasnoszarej i białej:** Może być stosowana jako powłoka końcowa w zastosowaniach na zewnątrz.
- **Przyczynia się do zdobycia punktów LEED.**

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie muszą być czyste, w dobrym stanie, wolne od oleju, smaru i innych zanieczyszczeń. Należy starannie usunąć luźne cząsteczki i brud.
Należy usunąć z podłoża wszystkie powłoki, wadliwe tynki, zabezpieczenia szalunków i inne nałożone wcześniej materiały, które mogą negatywnie wpływać na przyczepność.
Temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej +5°C i nie więcej niż +35°C.
Uszczelnić miejsca wycieków za pomocą MasterSeal 590.

Podłoża betonowe i cementowe

Przygotować powierzchnię przez szlifowanie, piaskowanie lub szczotkowanie szczotką stalową. Usunąć pozostały brud i cząsteczki za pomocą odpowiednich środków, np. sprężonego powietrza. Wykonać naprawy uszkodzonego betonu odpowiednią zaprawą MasterEmaco.

Konstrukcje murowane

Przygotować powierzchnię przez szczotkowanie szczotką stalową. Usunąć pozostały brud i cząsteczki za pomocą odpowiednich środków, np. sprężonego powietrza. Wszystkie spoiny murarskie wypełnić równo z licem cegieł odpowiednią zaprawą kosmetyczną, np. MasterEmaco N 5200.

b) Mieszanie

MasterSeal 560 dostarczana jest w postaci odmierzonych składników A i B; należy ją wymieszać na miejscu w czystych pojemnikach.
Przelać część B produktu MasterSeal 560 (płyn) do czystego pojemnika, a następnie zmieszać ją z częścią A (proszek) przy użyciu mieszadła zamontowanego na wiertarce niskoobrotowej (400–600 obr./min). Mieszać do uzyskania gęstej, kremowej konsystencji.
Pozostawić MasterSeal 560 na około 1–2 minuty w celu osiągnięcia pełnego nasycenia i ponownie krótko przemieszać.
Nie mieszać większej ilości materiału niż taka, którą można wykorzystać w ciągu 40 minut.

c) Nakładanie

MasterSeal 560 można nanosić natryskowo bądź nakładać pędzlem lub pacą. Nie zaleca się nakładania wałkiem.
Zawsze nakładać mieszankę na zwilżoną powierzchnię. Podłoża o dużej chłonności wymagają większego zwilżenia niż podłoża gęste. Należy jednak upewnić się, że nie powstały zastoiska wody.

MasterSeal 560

Dwuskładnikowa, sprężysta i lekka, szybkoutwardzalna membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

Rys. 1: Nakładanie pędzlem

Rys. 2: Nanoszenie natryskowe MasterSeal 560

Pierwsza powłoka
Pierwszą powłokę TRZEBA nałożyć na podkład sztywnym pędzlem zanim wyschnie, co zapewni dobrą przyczepność do podłoża.
Należy uważać, by warstwa materiału nie była zbyt cienka.
Kiedy materiał zaczyna „ciągnąć", nie należy dodawać wody, lecz ponownie zwilżyć podłoże.
Przed nałożeniem kolejnej powłoki odczekać przynajmniej 30 minut (do 2 godzin, w zależności od warunków nakładania), aż powłoka stwardnieje.

Druga powłoka
Zwilżyć pierwszą powłokę i usunąć nadmiar wilgoci.
Nałożyć mieszankę na powierzchnię pędzlem lub szczotką (jak powyżej), posuwając się w przeciwnym kierunku do poprzedniej powłoki.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
W celu poprawy estetyki wykonania można nałożyć natryskowo dodatkową warstwę, ewentualnie rozprowadzić ją gąbką, aż do uzyskania jednolitej powierzchni.

Narzędzia z naniesionym świeżym materiałem można czyścić wodą.
Po utwardzeniu/wyschnięciu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.

UTWARDZANIE
W warunkach wysokiej temperatury lub w bardzo suchych środowiskach po wstępnym utwardzeniu należy jak najdłużej wykonywać natrysk mgiełką.
W miejscach, gdzie występuje niska temperatura, wilgotność lub brak wentylacji, konieczne może być pozostawienie powłoki do utwardzenia na dłuższy czas lub wprowadzenie wymuszonego obiegu powietrza.
W czasie utwardzania się powłoki NIE WOLNO stosować osuszaczy.

CZAS NAKŁADANIA
40 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE
Produkt MasterSeal 560 jest dostępny w zestawach o masie 29 kg, składających się z worka o masie 19 kg i kanistra o masie 10 kg.

KOLORY
Jasnoszary i biały

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Około 2,5 kg zmieszanego produktu na m^2 powłoki o grubości 2 mm.
Na wydajność ma wpływ chropowatość podłoża. Na szorstkich podłożach zużycie materiału jest znacznie większe. W takim przypadku w celu ustalenia faktycznego zużycia konieczne może być przeprowadzenie prób w miejscu aplikacji.

PRZECHOWYWANIE
MasterSeal 560 należy przechowywać pod przykryciem, bez styczności z gruntem oraz chronić przed mrozem i źródłami wilgoci. Nie należy przechowywać materiału stale w temperaturze przekraczającej +30°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesięcy w nieotwartych, oryginalnych workach i kanistrach, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach.

MasterSeal 560

Dwuskładnikowa, sprężysta i lekka, szybkoutwardzalna membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej 35°C.
- Nie nakładać MasterSeal 560 na przemarznięte podłoża lub gdy temperatura otoczenia jest niższa niż +5°C bądź w ciągu 24 godzin przewidywany jest spadek temperatury poniżej +5°C.
- Unikać nakładania w warunkach bezpośredniego narażenia na działanie promieni słonecznych.
- Nie mieszać z cementem, piaskiem lub innymi materiałami, które mogą zmienić właściwości użytkowe wyrobu.
- W żadnym wypadku nie należy dodatkowo zmieniać konsystencji MasterSeal 560 przez dodanie wody w późniejszym czasie.
- Przed nałożeniem MasterSeal 560 w środowisku, w którym ma kontakt z wodą pitną, należy sprawdzić lokalne przepisy.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr	Norma	Jednostka	Dane
Gęstość wymieszanego materiału	EN 1015-6	g/cm³	ok. 1,25
Czas mieszania	-	min	ok. 3
Czas uzyskania gotowości do rozprowadzenia	-	min	1–2
Czas urabialności	-	min	ok. 40 (+20°C) ok. 25 (+30°C)
Grubości warstwy	-	mm	2
Temperatura nakładania (podłoże i materiał)	-	°C	od +5 do +35
Wystawienie na obciążenia mechaniczne po upływie	-	dni	1
Narażenie na ciśnienie wody po upływie	-	dni	1
Wytrzymałość na rozciąganie 28 dni	EN ISO 527-1/-2	MPa	1,0
Wydłużenie 28 dni	EN ISO 527-1/-2	%	44 (przechowywanie w stanie suchym)
Kapilarna absorpcja wody	EN 1062-3	kg/m² h^{0,5}	0,07 (wymagana < 0,1)
Właściwości wodochronne po stronie nadciśnienia	EN 12390-8	bar	do 3 (grubość 2 mm)
Zdolność do statycznego mostkowania rys po kondycjonowaniu	EN 1062-7 EN 1062-11	-	A4 (+20°C) A3 (-10°C) A3 (-20°C)
Zdolność do dynamicznego mostkowania rys po kondycjonowaniu	EN 1062-7 EN 1062-11	-	B 3.1 (+20°C) B 3.1 (-20°C)
Przepuszczalność pary wodnej	EN ISO 7783-1/2	S_D	3,5 m (klasa I, wymagana < 5 m)
Przepuszczalność CO_2	EN 1062-6	S_D	182 m (wymagana > 50)
Wytrzymałość adhezyjna na odrywanie od podłoża	EN 1542	N/mm²	1,5
Wytrzymałość adhezyjna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50) przy zanurzeniu w roztworze soli odladzającej oraz po cyklicznym efekcie burzy (10)	EN 13687-1 EN 13687-2	N/mm²	1,2
Odporność na uderzenia	EN ISO 6272-1	Nm	Klasa I
Odporność na silną agresję chemiczną Grupa 9: roztwory wodne kwasów organicznych < 10% Grupa 10: nieorganiczne kwasy nieutleniające < 20% Grupa 11: nieorganiczne zasady nieutleniające (pH > 8) Grupa 12: roztwory nieutleniających soli nieorganicznych (pH 6–8)	EN 13529	% Utrata twardości	Klasa II (wymagane < 50%) Grupa 9 < 47% Grupa 10 < 45% Grupa 11 < 47% Grupa 12 < 14%
Zachowanie po wystawieniu na działanie sztucznych czynników atmosferycznych	EN 1062-11	-	Nie zaobserwowano uszkodzeń
Dyfuzja jonów chlorkowych po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu przy zanurzeniu w roztworze soli odladzającej zgodnie z normą EN 13687-1	EN 14629	%	Próbka produktu: 0,10 (próbka wzorcowa: 0,39)
Reakcja na ogień	EN 13501-1	-	Klasa E_{fl}

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

MasterSeal 560

Dwuskładnikowa, sprężysta i lekka, szybkoutwardzalna membrana do zastosowań wodochronnych i ochrony betonu, dostępna w kolorze JASNOSZARYM i BIAŁYM

CE
0749, 0370

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
15
BE0096/Q1

MasterSeal 660 (BE0096/01)
EN 1504-2:2004
Produkt do zabezpieczania powierzchni/powłoka
EN 1504-2 Zasady 1.3/2.2/6.1/8.2

Reakcja na ogień	Klasa Efl
Przepuszczalność CO_2	s_D > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w< 0,1 kg/m^{2}h^{0,5}
Kompatybilność termiczna	≥ 0,8 N/mm^2 Zaliczona
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 1,5 N/mm^2
Zdolność do mostkowania rys	A4 (*23°C) A3 (-20°C) B3.1 (-20°C) B3.1 (+23°C)
Odporność na silną agresję chemiczną Klasa II: 9, 10, 11, 12	Utrata twardości < 50%
Sztuczne warunki atmosferyczne	Zaliczone
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.3 (EN 1504-2)

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 910

Pęczniejąca w kontakcie z wodą taśma wodoszczelna do spoin

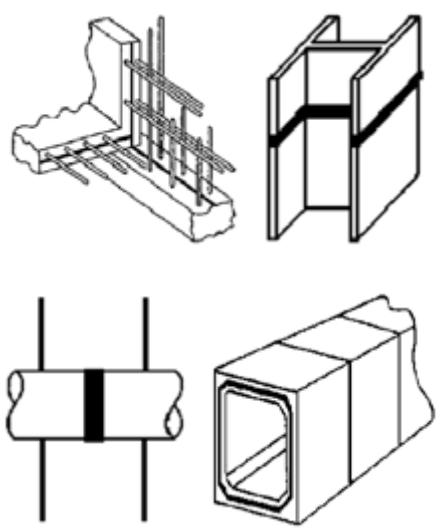
OPIS

MasterSeal 910 to gotowa do montażu, pęczniejąca w kontakcie z wodą taśma wodoszczelna do hydroizolacji spoin w konstrukcjach betonowych. Produkt oparty jest na specjalnej technologii polimerowej, która działa na zasadzie pęcznienia pod wpływem wody, dzięki czemu spoiny stają się szczelne.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Taśma wodoszczelna MasterSeal 910 nadaje się do wszystkich spoin konstrukcyjnych narażonych na ciśnienie hydrostatyczne, po jednej lub po dwóch stronach.
Do obszarów zastosowań należą spoiny pomiędzy:

- przyczółki z betonu, skał, muru itp.
- płyty fundamentowe i ściany w tunelach i piwnicach
- rury stalowe i betonowe, dwuteowniki, elementy prefabrykowane



W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Pęcznieje w kontakcie z wodą nawet o 200% – zapobiega przedostawaniu się wody, nawet gdy zmienia się szerokość spoiny
- Cząsteczki wody przytrzymywane przez przyciąganie międzycząsteczkowe – schwytana woda nie zostanie przetransportowana przez kapilary.
- Efekt wzrostu objętości jest równie skuteczny w słodkiej wodzie, jak i wodzie o dużej zawartości soli (wodzie morskiej, wodzie słonawej itp.)
- Odporna na działanie chemikaliów, rozpuszczalników, paliw i olejów.
- Kontrolowane pęcznienie – minimalizuje ryzyko uszkodzenia betonu
- W kontakcie z wodą nie tworzy piany ani gazu – trwałe uszczelnienie, ponieważ nie ma pęcherzyków powietrza, które mogłyby pęknąć i umożliwić wyciek.
- Znakomita odporność chemiczna
- Odwracalny proces pęcznienia
- Odporna na powstawanie mikroorganizmów
- Może uszczelnić spoiny narażone na ciśnienie wody do 5 barów.

SPOSÓB NANOSZENIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Podłoże musi być czyste, mocne, wolne od pyłu, oleju, smaru i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Ostrożnie usunąć właściwymi środkami wszystkie luźne cząstki i pył.

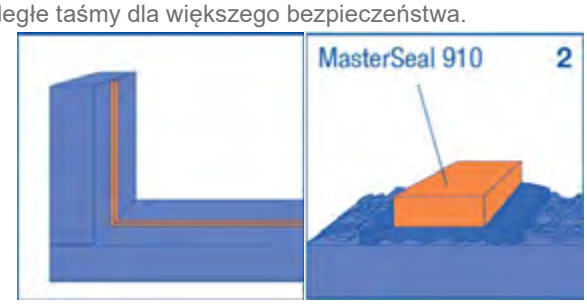
Naprawić wszelkie uszkodzenia betonu odpowiednią zaprawą MasterEmaco i zatkać aktywne przecieki zaprawą MasterSeal 590.
Usunąć stojącą wodę z powierzchni.

Temperatura podłoża powinna wynosić nie mniej niż +5°C i nie więcej niż +35°C.

(b) Nakładanie

MasterSeal 910 musi być przyklejona na przygotowane podłoże za pomocą pęczniejącej pasty MasterSeal 912. Inne sztywne kleje mogą ograniczyć rozszerzanie się MasterSeal 910.
Nałożyć pistoletem pastę pęczniejącą w kontakcie z wodą MasterSeal 912 wzdłuż pasa, na którym będzie położona MasterSeal 910 na szerokość nieco większą niż taśma wodoszczelna.

W przypadku normalnych spoin o szerokości 200–400 mm umieścić taśmę na środku spoiny. Na szerokich powierzchniach spoin (większych niż 100 cm) można umieścić dwie równoległe taśmy dla większego bezpieczeństwa.

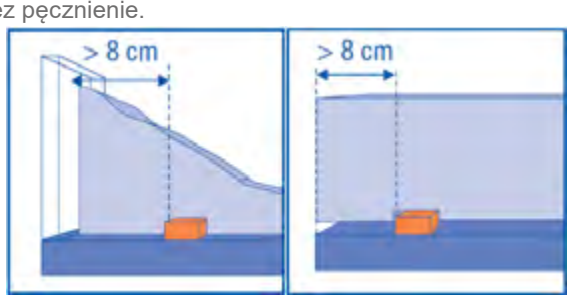


Ważne jest, by pokryć minimalną powierzchnię przy obu krawędziach betonu, w celu zapewnienia wystarczającej

MasterSeal 910

Pęczniejąca w kontakcie z wodą taśma wodoszczelna do spoin

powierzchni do absorbowania naprężenia spowodowanego przez pęcznienie.



Od instalacji taśmy wodoszczelnej do wylania na nią betonu powinna upłynąć co najmniej 1 godzina.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia można czyścić ze świeżego materiału środkiem na bazie rozpuszczalnika. Po wyschnięciu/utwardzeniu możliwe jest tylko usuwanie mechaniczne.

OPAKOWANIE

MasterSeal 910 jest dostępny w rolkach 20 × 10 mm o długości 10 m, zapakowanych w kartony po 3 rolki.

PRZECHOWYWANIE

MasterSeal 910 powinien być przechowywany pod zadaszeniem i nie w styczności z gruntem. Należy chronić materiał przed wszelkimi źródłami wilgoci.

OKRES PRZECHOWYWANIA

Okres trwałości w tych warunkach wynosi 12 miesięcy w przypadku nieotwartych, oryginalnych pojemników.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie łączyć taśmy MasterSeal 910 na styk. Zawsze kłaść odcinki taśmy wodoszczelnej z 5 cm zakładką.
- Chronić taśmę MasterSeal 910 i spoiny po instalacji przed brudem, piaskiem, kamieniami, deszczem, wodą i innymi płynami.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizacja produktu i jego opakowania powinna być prowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na ostatecznym właścicielu produktów.

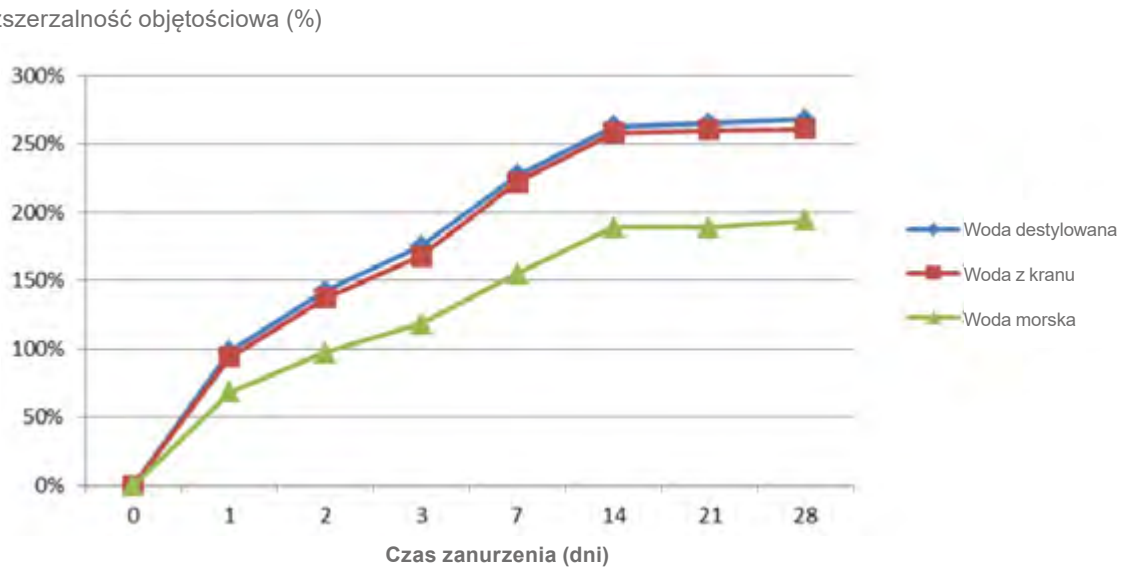
DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Dane
KOLOR		**czerwony**
Temperatura nakładania (podłoże i materiał):	°C	**od +5 do +35**
Temperatura w czasie eksploatacji	°C	**od -30 do +60**
Odporność na ciśnienie wody	**Pasek**	**5**
Zwiększenie objętości		**Zob. wykres poniżej**

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

MasterSeal 910

Pęczniejąca w kontakcie z wodą taśma wodoszczelna do spoin



Rys. 1: Typowe zwiększenie objętości przez MasterSeal 910

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 912

Jednoskładnikowa, pęczniejąca w kontakcie z wodą masa uszczelniająca na bazie polimerów do izolacji przeciwwodnej spoin konstrukcyjnych

OPIS
MasterSeal 912 to jednoskładnikowy, utwardzany pod wpływem wilgoci pre-polimer, który pęcznieje w kontakcie z wodą, nadający się do stałego uszczelnienia spoin konstrukcyjnych w strukturach betonowych.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
- Spoiny konstrukcyjne
- Spoiny połączeniowe w ściankach szczelnych lub ściankach szczelinowych
- Uszczelnienia złączy doczołowych
- Przepusty rur metalowych, z tworzywa sztucznego i betonowych przez ściany, przepusty kablowe
- Wiązanie taśmy wodoszczelnej MasterSeal 910
- Otaczanie prętów zbrojeniowych na głowicy pala
- Powstrzymanie przenikania wody tam, gdzie użycie uszczelek nie jest możliwe:
  – nierówne podłoża
  – przepusty rurowe
  – pale o przekroju dwuteowym
  – naprawa spoin
  – spoiny z wilgocią
  – możliwość nakładania na wilgotne podłoża

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Łatwość użycia
- Wysoka zdolność pęcznienia w kontakcie z wodą
- Odwracalny proces pęcznienia
- Wysoka odporność na chemikalia i ciecze zasolone (zob. tabela odporności chemicznej)
- Można nakładać na wilgotne podłoża (bez zastoisk wody)
- Dobra przyczepność do powierzchni suchych i wilgotnych
- Doskonała przyczepność do betonu, stali, PCV bez konieczności gruntowania
- Wysoka elastyczność i zdolność adaptacji
- Wysoka odporność na napór wody

SPOSÓB NANOSZENIA
(a) Przygotowanie powierzchni
Podłoże musi być czyste, mocne, wolne od pyłu, oleju, smaru i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Ostrożnie usunąć właściwymi środkami wszystkie luźne cząstki i pył.

Temperatura podłoża powinna wynosić nie mniej niż +5ºC i nie więcej niż +35ºC.

(b) Nakładanie
Produkt jest dostarczany w stanie gotowym do użycia (nie wymaga mieszania) i może być nakładany ręcznym lub pneumatycznym pistoletem do mas uszczelniających.

Nakładanie z kartusza
Przebić uszczelnienie otworu wylotowego kartusza, założyć dyszę i przyciąć ją do żądanej średnicy nakładania. Założyć kartusz do odpowiedniego pistoletu i nakładać masę uszczelniającą.

Nakładanie z opakowania
Założyć całe opakowanie do odpowiedniego pistoletu do mas uszczelniających. Odciąć zacisk na samym końcu opakowania. Założyć dyszę i dokręcić pierścieniem gwintowanym. Przyciąć dyszę do żądanej średnicy i nakładać masę uszczelniającą.

Należy nanieść ciągły pas pośrodku spoiny elementu konstrukcyjnego.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia można czyścić ze świeżego materiału środkiem na bazie rozpuszczalnika. Po wyschnięciu/utwardzeniu możliwe jest tylko usuwanie mechaniczne.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Dyszą o średnicy 8 mm ok. 60–70 ml/mb Dyszą o średnicy 10 mm ok. 100 ml/mb

Zużycie można obliczyć w następujący sposób:
Szerokość nakładania (mm) × Głębokość nakładania (mm) = ml produktu/mb spoiny.

Zużycie to jest teoretyczne i zależy w szczególności od równomierności spoiny. W takich przypadkach mogą być konieczne obliczenia na podstawie testów przeprowadzonych in situ.

OPAKOWANIE
MasterSeal 912 jest dostępny w kartuszach o pojemności 310 ml i opakowaniach o pojemności 600 ml.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych.

OKRES PRZECHOWYWANIA
Okres trwałości w tych warunkach wynosi 12 miesięcy w przypadku nieotwartych, oryginalnych pojemników.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5ºC ani powyżej +35ºC
- Minimalna grubość pokrycia betonu pozwalająca uniknąć pękania wynosi 10 cm.
- Pęczniejąca pasta powinna być chroniona przed przedwczesnym spęcznieniem.
- W przypadku użycia w zastosowaniach podwodnych lub na bardzo mokrej powierzchni, wylewać beton w ciągu maks. 6 godzin, aby zapobiec przedwczesnemu spęcznieniu.
- Twardnienie przed betonowaniem trwa min. 24 godziny.
- Podczas betonowania należy zwrócić uwagę, aby pęczniejąca pasta była całkowicie przykryta betonem.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się

MasterSeal 912

Jednoskładnikowa, pęczniejąca w kontakcie z wodą masa uszczelniająca na bazie polimerów do izolacji przeciwwodnej spoin konstrukcyjnych

z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).

W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny. Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na ostatecznym właścicielu produktów.

DANE DOTYCZĄCE PRODUKTU

Parametr	Jednostka	Dane
Gęstość:	g/cm³	ok. 1,45
Konsystencja:	-	pasta
Zawartość cząstek stałych:	%	100
Temperatura robocza:	°C	od +5 do +35
Wyschnięcie dotykowe:	h	ok. 10
Zdolność pęcznienia w wodzie destylowanej:	%	ok. 200 (odejmując oryginalną objętość)

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal 930

Taśma do hydroizolacji dylatacji pracujących, umożliwiająca szybki powrót do eksploatacji, dopuszczona do stosowania z wodą pitną

OPIS

MasterSeal 930 to bardzo elastyczna, uformowana wstępnie taśma do hydroizolacji szczelin dylatacyjnych lub pęknięć w konstrukcjach zatrzymujących wodę, takich jak zbiorniki i wieże ciśnień, w których spodziewana jest duża ruchomość, do stosowania w płaszczyznach pionowych i poziomych. Nadaje się do stosowania na różnych podłożach, takich jak beton, cegła, kostka i metale.

Łączy się ją z podłożem za pomocą odpowiedniego kleju na bazie żywicy epoksydowej, takiego jak MasterSeal 933, MasterBrace ADH 3000 lub ADH 4000.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Taśma MasterSeal 930 służy do zapewnienia ciągłości hydroizolacji szczelin dylatacyjnych lub pęknięć w konstrukcjach takich jak:

- zbiorniki wodne,
- wieże ciśnień,
- tunele,
- piwnice,
- złoża filtracyjne.

CECHY I ZALETY

- Powrót do eksploatacji w temperaturze ≥ 14°C po 3 dniach
- Powrót do eksploatacji w temperaturze ≥ 7°C po 10 dniach
- Sprawdzona, wysoka wydajność
- Dopuszczony do kontaktu z wodą pitną*
- Możliwość stosowania w warunkach wilgotnych
- Odporność na promieniowanie UV, ozon i wiele substancji chemicznych
- Odpowiedni do dylatacji/pęknięć poziomych i pionowych
- Niskie zużycie kleju
- Nie wymaga czyszczenia rozpuszczalnikiem

BADANIA I ATESTY

- Dopuszczenie do stosowania z wodą pitną przez sekretarza stanu Zjednoczonego Królestwa do spraw środowiska na podstawie Rozporządzenia 31 ust. 4 lit. a) (DWI 56/4/144).
- Badania migracji zgodnie z normą EN 12873-1 (Wpływ materiałów na wodę przeznaczoną do spożycia przez ludzi -- Wpływ spowodowany migracją).
- Dopuszczenie do stosowania z wodą pitną zgodnie z rozporządzeniem RD 140 (Hiszpania).

** należy sprawdzić przepisy lokalne*

SPOSÓB NANOSZENIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Powierzchnie betonowe i ceglane należy zeszlifować mechanicznie, aby zmaksymalizować przyczepność. Istotne jest, aby wszystkie powierzchnie były czyste, wolne od kurzu, oleju, smaru i innych zanieczyszczeń, które mogą negatywnie wpływać na przyczepność. Wszystkie powierzchnie metalowe należy poddać obróbce strumieniowo-ściernej, aby uzyskać chropowatość SA 2½.

Przygotować obszar podłoża wokół dylatacji lub pęknięcia o szerokości co najmniej 25 mm większej z każdej strony taśmy. Dylatacje lub pęknięcia w betonie, cegle lub kostce, do których woda wpływa w sposób aktywny, należy przygotować i naprawić zaprawą MasterSeal 590.

Uszkodzony beton należy naprawić odpowiednią zaprawą naprawczą MasterEmaco.

Przed przejściem do następnego etapu należy zaczekać, dopóki produkty naprawcze nie stwardnieją.

Maskowanie pęknięcia lub dylatacji

Do pęknięć lub dylatacji węższych niż 25 mm należy stosować taśmę maskującą o szerokości 25 mm.

Do dylatacji zaprojektowanych o szerokości większej niż 25 mm nie zawsze trzeba używać taśmy maskującej. W takim przypadku na krawędź dylatacji należy nałożyć klej epoksydowy.

We wszystkich przypadkach krawędzie obszarów rozdzielonych powinny być proste i równoległe.

Maskowanie zewnętrznych krawędzi pęknięcia lub dylatacji

Przykleić taśmę maskującą tak, aby z każdej strony taśmy MasterSeal 930 pozostało 5 mm.

(b) Mieszanie kleju

Postępować zgodnie z instrukcjami mieszania kleju podanymi w odpowiednich kartach danych technicznych MasterSeal 933, MasterBrace ADH 3000 lub ADH 4000.

Podobnie jak w przypadku wszystkich żywicach epoksydowych, reakcja egzotermiczna między dwoma składnikami powoduje wytwarzanie ciepła. W związku z tym mieszany materiał należy zużyć jak najszybciej.

(c) Nakładanie

Nie nakładać, gdy temperatura podłoża lub otoczenia jest niższa niż +7°C lub jeżeli przewiduje się, że temperatura spadnie poniżej +7°C w ciągu 24 godzin.

Nakładać klej epoksydowy czystą pacą, odpowiednią kielnią lub pędzlem między taśmy maskujące, aby uzyskać warstwę o grubości 1–2 mm. Natychmiast po zakończeniu tej czynności odkleić środkową taśmę maskującą (jeśli jej użyto).

Umieścić taśmę MasterSeal 930 centralnie na kleju, dociskając mocno szpachelką lub kielnią, aby usunąć powietrze i zapewnić pełne przyleganie.

Przesunąć łatę kontrolną wzdłuż boków taśmy, aby zapewnić pełne związanie. Zakryć krawędzie taśmy warstwą kleju

MasterSeal 930

Taśma do hydroizolacji dylatacji pracujących, umożliwiająca szybki powrót do eksploatacji, dopuszczona do stosowania z wodą pitną

o grubości 1–2 mm na szerokość 5 mm, aby je uszczelnić. Zdjąć taśmy maskujące i usunąć nadmiar kleju z otaczającego obszaru.
W razie potrzeby taśmę MasterSeal 930 można łączyć przez zgrzewanie. Zostawić zakładki co najmniej 25 mm.

UTWARDZANIE

Klej epoksydowy uzyskuje pełną twardość zazwyczaj po upływie 2–3 dni w zależności od temperatury otoczenia.
Informacje na temat czasu powrotu do eksploatacji dla zastosowań związanych z wodą pitną można znaleźć w przepisach lokalnych.

WYMIARY

Taśma MasterSeal 930 jest dostępna w następujących wymiarach:
100 mm (szer.) × 1 mm (gr.) × 20 m (dł.)
150 mm (szer.) × 1 mm (gr.) × 20 m (dł.)
200 mm (szer.) × 1 mm (gr.) × 20 m (dł.)
300 mm (szer.) × 1 mm (gr.) × 20 m (dł.)
400 mm (szer.) × 1 mm (gr.) × 20 m (dł.)
500 mm (szer.) × 1 mm (gr.) × 20 m (dł.)

150 mm (szer.) × 2 mm (gr.) × 20 m (dł.)
200 mm (szer.) × 2 mm (gr.) × 20 m (dł.)
250 mm (szer.) × 2 mm (gr.) × 20 m (dł.)
300 mm (szer.) × 2 mm (gr.) × 20 m (dł.)

ZUŻYCIE KLEJU

Szerokość taśmy	Ilość kleju na 1 m taśmy
100 mm 150 mm 200 mm	0,15–0,3 kg 0,22–0,45 kg 0,3–0,6 kg

Szerokość taśmy	Mb na kg kleju
100 mm 150 mm 200 mm	3,5–7,0 m 2,6–5,2 m 1,7–3,5 m

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Od razu po użyciu wszystkie narzędzia i cały sprzęt można wyczyścić odpowiednim rozpuszczalnikiem. Należy pamiętać, że rozpuszczalnika nie należy używać w przestrzeni zamkniętej ani w miejscach, w których wycieki mogłyby wejść w kontakt z wodą pitną.
Stwardniały klej można usunąć tylko mechanicznie.
Po nałożeniu w zbiorniku wytrzeć czystą szmatką bezpyłową, używając tylko wody pitnej. W razie potrzeby powtórzyć.

PRZECHOWYWANIE

Pudełek z rolkami taśmy MasterSeal 930 nie należy ustawiać na wysokość większą niż 4 jedno na drugim. Przechowywać w pomieszczeniach, z dala od podłoża, w warunkach suchych. Nie przechowywać w temp. powyżej +30°C przez dłuższy czas.

OKRES TRWAŁOŚCI

Prowadzić rotację zapasów tak, aby nie przekroczyć okresu trwałości 24 miesięcy dla taśmy MasterSeal 930.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE

- Stosując produkt w zbiornikach do wody pitnej, należy ściśle przestrzegać obowiązujących wytycznych i przepisów.
- Nie nakładać w temperaturze poniżej +7°C.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania produktu należy przestrzegać standardowych środków zapobiegawczych dotyczących obchodzenia się z produktami chemicznymi; np. nie jeść, nie pić ani nie palić tytoniu podczas pracy oraz myć ręce w czasie przerw lub po zakończeniu pracy.
Utylizację produktu i jego opakowania należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi. Odpowiedzialność w tym zakresie ponosi końcowy właściciel produktu.

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Wydłużenie przy zerwaniu	Grubość 1 mm Grubość 2 mm	EN 12311-2	ok. 400 ok. 500	%
Wytrzymałość na rozdarcie	Grubość 1 mm Grubość 2 mm	EN 12311-2	ok. 24 ok. 40	N

Uwaga: *przedstawione dane techniczne są danymi statystycznymi i nie odpowiadają minimalnym wartościom gwarantowanym. Tolerancje podano w odpowiednich normach właściwości użytkowych.*

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA ZGODNIE Z NORMĄ EN 1847 (DAWNIEJ DIN 16726-5.18)

Czynnik (w temperaturze 23°C, jeśli nie podano inaczej)	Stężenie	dni	1 mm	2 mm
chlorek sodu	10%	90	+	+
roztwór wodorotlenku wapnia	nasycony	90	nie zbadano	+
kwas siarkowy	5%	90	nie zbadano	+
kwas siarkowy	5%	90	nie zbadano	+
kwas huminowy	nasycony	90	+	+

Czynnik (w temperaturze 23°C, jeśli nie podano inaczej)	Stężenie	dni	1 mm	2 mm
humus sodowy	10%	90	+	+
roztwór mydła	nasycony	90	nie zbadano	+
benzyna (olej napędowy)	100%	3	-	±
Olej ASTM 2 (IRM 902)	100%	90	-	±
Olej ASTM 3 (IRM 905)	100%	3	-	-
płyn hydrauliczny	100%	90	-	-
olej opałowy	100%	3	-	-

MasterSeal 930

Taśma do hydroizolacji dylatacji pracujących, umożliwiająca szybki powrót do eksploatacji, dopuszczona do stosowania z wodą pitną

Czynnik (w temperaturze 23°C, jeśli nie podano inaczej)	Stężenie	dni	1 mm	2 mm
smar	100%	90	-	-
izopropanol	100%	90	-	-
aceton	100%	90	-	-
rozpuszczalnik do czyszczenia	100%	3	-	-
eter naftowy	100%	3	-	-
ciepła woda (+50°C)	100%	240	+	+
ścieki sanitarne (o różnej temperaturze)	100%	365	nie zbadano	+
obornik ciekły (do +80°C)	100%	365	nie zbadano	+
bitumen (do +80°C)	100%		+	+

\+ *odporność*
± *ograniczona odporność*
\- *brak odporności*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterBrace ADH 3000

Klej epoksydowy o doskonałych właściwościach użytkowych do łączenia konstrukcyjnego materiałów budowlanych oraz jako klej do taśmy hydroizolacyjnej MasterSeal 930

OPIS

Masterbrace ADH 3000 to dwuskładnikowy, tiksotropowy klej epoksydowy o konsystencji pasty do łączenia konstrukcyjnego różnych materiałów budowlanych. Nadaje się do łączenia płyt z tworzyw wzmocnionych włóknem szklanym (FRP) i prętów na podłożach betonowych i stalowych.
MasterBrace ADH 3000 może również służyć do łączenia taśmy MasterSeal 930 z różnymi podłożami.

OBSZARY ZASTOSOWAŃ

MasterBrace ADH 3000 nadaje się do:
- Prac na powierzchniach pionowych, poziomych i górnych.
- Naprawy i izolacji szerokich pęknięć (o szerokości powyżej 5 mm) na elementach betonowych.
- Łączenia laminatów i prętów z MasterBrace na podłożach betonowych i stalowych.
- Łączenia ze sobą różnych rodzajów materiałów budowlanych, takich jak stal, beton, cegła, kamień naturalny itp.
- Montażu uszczelnień zaślepiających i króćców wlotowych podczas wtryskiwania żywic poliuretanowych.
- Mocowania prętów ochronnych i izolatorów sejsmicznych do mostów i wiaduktów.
- Klejenia taśmy MasterSeal 930 do różnych rodzajów podłoży

CECHY I ZALETY

- Klej niekapiący do stosowania na powierzchniach pionowych i górnych.
- Może być stosowany do suchych i matowo-wilgotnych podłoży
- Wysoka temperatura zeszklenia umożliwia łączenie konstrukcyjne w wysokich temperaturach pracy.
- Zapewnia silną przyczepność między laminatami z FRP a podłożami betonowymi/stalowymi i optymalne przenoszenie obciążeń.
- Cechuje się odpornością na działanie substancji chemicznych wynikającą z jego struktury polimerowej (na bazie żywicy epoksydowej).
- Odporny na uderzenia.
- Wodoodporny po całkowitym utwardzeniu.
- Łatwy w użyciu dzięki konsystencji pasty.
- Nie wymaga podkładu.
- Nie zawiera rozpuszczalnika. Nadaje się do użytku zarówno wewnątrz, jak i na zewnątrz pomieszczeń.
- Doskonała przyczepność gwarantująca trwałe łączenie z różnymi podłożami.
- Materiał o wysokiej wytrzymałości zapewniający trwałość prac naprawczych.
- Odpowiedni do kontaktu z wodą pitną zgodnie z RD 140/2003 (hiszpańskim rozporządzeniem w sprawie wody pitnej).

SPOSÓB APLIKACJI

Przygotowanie powierzchni

Podłoża mineralne (beton, kamień, cegła itp.) muszą być stabilne, czyste i suche. Beton powinien być wolny od oblodzenia, preparatów powłokowych do pielęgnacji, powłok hydroizolacyjnych, plam oleju, białej powłoki, podatnego na pękanie materiału i pyłu. Luźna pasta cementowa i inne luźne cząsteczki muszą zostać usunięte poprzez piaskowanie, szlifowanie, śrutowanie lub hydrodynamiczne skuwanie i należy odsłonić lite podłoże betonowe.
Idealny profil powierzchni betonowej dla zapewnienia optymalnej wydajności aplikacji to profil od CSP 3 do CSP 5 (termin CSP wyjaśniono w Wytycznych technicznych ICRI nr 310-2). Zob. rys. 1.

CSP 3 — Lekka obróbka strumieniowo-ścierna	CSP 4 — Lekkie zdzieranie	CSP 5 — Umiarkowana obróbka strumieniowo-ścierna

Rysunek 1. Profile powierzchni betonowych.

Aby zapewnić optymalne zużycie kleju, maksymalna nierówność powierzchni musi być mniejsza niż 2 mm. Aby zoptymalizować koszty, powierzchnie chropowate o nierówności do 5 mm można wyrównywać klejem MasterBrace ADH 3000, a powierzchnie bardziej chropowate (CSP 7 – CSP 10) należy wyrównywać/reprofilowywać za pomocą zaprawy naprawczej MasterEmaco.

W przypadku betonu o niskiej wytrzymałości (σtc < 1,5 N/mm²) luźne części betonu należy usunąć, a powierzchnie naprawić za pomocą odpowiednich zapraw z serii MasterEmaco do napraw konstrukcyjnych
Powierzchnie murowane muszą być stabilne i czyste, podobnie jak podłoża betonowe. Metody mechaniczne, które opisano w odniesieniu do przygotowania powierzchni betonowych, mogą być również stosowane do przygotowania powierzchni murowanych. W przeciwieństwie do powierzchni betonowych obecność nadmiernej ilości pyłu stanowi poważną przeszkodę, która uniemożliwia wystarczającą przyczepność do systemu z tworzyw FRP. W związku z tym odkurzanie na powierzchniach murowanych należy wykonywać ostrożnie.

Na bardzo słabym podłożu (stc < 0,5 N/mm²) można zastosować zaprawy uzupełniające MasterEmaco w celu wypoziomowania i wzmocnienia powierzchni.

W przypadku wycieku wody na powierzchnię betonową lub murowaną należy ją odwodnić lub odpowiednio uszczelnić np. zaprawą uszczelniającą MasterSeal 590.

Podłoże może być matowo wilgotne, ale nie mokre. Wymagana temperatura pomiędzy +8°C a +30°C i musi być o co najmniej 3°C większa od punktu rosy.

Powierzchnie stalowe należy oczyścić z powłok, żużla lub innych produktów korozji (np. rdzy) poprzez piaskowanie,

MasterBrace ADH 3000

Klej epoksydowy o doskonałych właściwościach użytkowych do łączenia konstrukcyjnego materiałów budowlanych oraz jako klej do taśmy hydroizolacyjnej MasterSeal 930

szczotkowanie szczotką drucianą lub śrutowanie. Małe nierówności na powierzchni stalowej można uzupełnić podkładem MasterBrace P 3500, natomiast większe (> 1 mm) należy wypoziomować, używając wysokowytrzymałego kleju epoksydowego o konsystencji pasty MasterBrace ADH 3000. Do usuwania ewentualnych smarów i innych zanieczyszczeń, które zachowują się jak środek antyadhezyjny, należy stosować odpowiednie rozpuszczalniki. Po zakończeniu procedur czyszczenia powierzchnia musi być sucha i mieć temperaturę większą niż +8°C. Maksymalna temperatura powierzchni nie może przekraczać +30°C.

Podobnie jak powierzchnie stalowe, powierzchnie drewniane należy oczyścić z powłok i ewentualnych środków do obróbki wstępnej, aby uzyskać lepsze połączenie. Aby uzyskać czyste i lite podłoże pozbawione białej powłoki, można stosować lekką obróbkę strumieniowo-ścierną, szlifowanie i metody chemiczne. Przed naniesieniem podkładu powierzchnie należy osuszyć, a temperatura powierzchni musi przekraczać +8°C.

Mieszanie

Klej MasterBrace ADH 3000 dostarczany jest jako zestaw dwóch składników w ilościach odpowiednich do mieszania. Dodać część B do części A, wykorzystując całe opakowanie części B. Mieszać powoli (z prędkością maksymalną 400 obr./min) wiertarką z mieszadłem koszyczkowym przez 3 minuty do uzyskania gładkiej i jednorodnej mieszaniny.

CE
0921, 0370

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
DE0271/-3

MasterBrace ADH 3000
(DE0271/03)
EN 1504-4:2004
Produkt do łączenia konstrukcyjnego zbrojenia płyt związanych
Produkt do łączenia konstrukcyjnego związanej zaprawy lub związanego betonu
EN 1504-4, zasady 4.3/4.4

Reakcja na ogień	
Przyczepność do podłoża / wytrzymałość na rozwarstwianie (między płytami)	Wytrzymałość na odrywanie od podłoża ≥ 14 N/mm²
Wytrzymałość na ścinanie skośne przy 50° 60° 70°	 ≥ 50 N/mm² ≥ 60 N/mm² ≥ 70 N/mm²
Przyczepność do podłoża / wytrzymałość na rozwarstwianie (między warstwami betonu utwardzonego)	Wynik pozytywny
Wytrzymałość na ścinanie (między płytami)	≥ 12 N/mm²
Wytrzymałość na ścinanie (między warstwami betonu utwardzonego)	≥ 6 N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie	≥ 30 N/mm²
Kurczenie/rozszerzanie	≤ 0,1%
Urabialność	90 minut w temp. 8°C 24 minuty w temp. 23°C 12 minut w temp. 30°C
Wrażliwość na działanie wody	Wynik pozytywny
Moduł sprężystości	≥ 2000 N/mm²
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	≤ 100× 10⁻⁶/K
Temperatura zeszklenia	≥ 40°C
Trwałość	Wynik pozytywny
Substancje niebezpieczne	Zgodność z punktem 5.4 (EN 1504-4)

Aplikacja

Łączenie ze sobą różnych materiałów konstrukcyjnych
Nanieść jedną warstwę kleju MasterBrace ADH 3000 o grubości od 1 do 3 mm (w zależności od chropowatości podłoża i konieczności jej wyrównania grubość kleju można zwiększyć do 20 mm) na obu podłożach i docisnąć elementy. Podczas aplikacji na powierzchniach pionowych i górnych podpierać łączone elementy na co najmniej 24 godziny w temperaturze 20°C w celu wyeliminowania ich ewentualnego odpadnięcia.

Montaż elementów z FRP
Zdjąć warstwę ochronną z powierzchni laminatu MasterBrace i nie dopuścić do jakiegokolwiek zanieczyszczenia powierzchni. Nanieść jedną warstwę kleju MasterBrace ADH 3000 o grubości od 1 do 3 mm na podłoże oraz na laminat MasterBrace. Następnie ostrożnie nanieść laminat MasterBrace na podłożu, ręcznie dociskając. Klej tiksotropowy unieruchomi laminat MasterBrace. Docisnąć laminat MasterBrace do kleju twardą rolką gumową. Podczas wykonywania tych czynności wywierać stały nacisk, przemieszczając rolkę w obie strony wzdłuż laminatu.
Aby uwolnić uwięzione powietrze, upewnić się, że klej jest wypychany po bokach laminatu MasterBrace. Usuwać nadmiar materiału szpachelką. Warstwa kleju powinna mieć średnią grubość 2 mm. Zapewnić minimalny odstęp 5 mm między warstwami laminatu MasterBrace.

WYDAJNOŚĆ

1,7 kg/m² na 1 mm grubości kleju.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia i mieszadło należy czyścić odpowiednimi rozpuszczalnikami natychmiast po zastosowaniu. Po stwardnieniu materiał można usunąć tylko mechanicznie.

CZAS NAKŁADANIA

Ok. 30 minut w temp. 20°C.

UTWARDZANIE

Pełne utwardzenie osiąga się po upływie 7 dni po naniesieniu w stałej temperaturze 20°C.

OPAKOWANIE

Klej MasterBrace ADH 3000 jest dostępny w zestawach łączonych 6 kg, a także w zestawach 25 kg zawierających 12,5 kg części A i 12,5 kg części B.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w temperaturze od +8 do +25°C, bez bezpośredniego narażenia na działanie promieni słonecznych, w chłodnym i suchym pomieszczeniu magazynowym. Chronić przed zamarzaniem.

MasterBrace ADH 3000

Klej epoksydowy o doskonałych właściwościach użytkowych do łączenia konstrukcyjnego materiałów budowlanych oraz jako klej do taśmy hydroizolacyjnej MasterSeal 930

OKRES TRWAŁOŚCI

24 miesiące w przypadku przechowywania w powyższych warunkach.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE

- Projektowanie i zastosowanie wzmocnienia konstrukcji powinni wykonywać wyłącznie osoby odpowiednio wykwalifikowane i kompetentne!
- Nie nakładać w temperaturze poniżej +8°C ani powyżej +30°C.
- W przypadku przygotowywania mieszanin o mniejszej objętości upewnić się, że stosunki mieszania są zachowywane.
- Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogłyby wpłynąć na właściwości produktu.
- Jeżeli temperatura powietrza jest bardzo wysoka, produkt należy przechowywać w miejscu chłodnym i zabezpieczonym przed działaniem promieni słonecznych.
- Do nanoszenia tego produktu należy obowiązkowo stosować odzież ochronną i sprzęt ochronny. Szczegółowe informacje na ten temat można znaleźć w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania produktu należy przestrzegać standardowych środków zapobiegawczych dotyczących obchodzenia się z produktami chemicznymi, np. nie jeść, nie pić ani nie palić tytoniu podczas pracy oraz myć ręce w czasie przerw lub po zakończeniu pracy. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa przy obchodzeniu się z produktem i podczas jego transportu zamieszczono w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej. W celu uzyskania dokładnych informacji na temat kwestii związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy dotyczących produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.
Utylizację produktu i jego opakowania należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi. Odpowiedzialność w tym zakresie ponosi końcowy właściciel produktu.

DANE PRODUKTU

Właściwość		Norma	Dane	Jednostka
Podstawa chemiczna		-	Żywica epoksydowa	-
Kolor (po zmieszaniu)		-	Jasnoszary	-
Stosunek mieszania (część A : część B)		-	1:1 3:2	wagowy objętościowy
Gęstość po zmieszaniu (23°C)		DIN 52713 / ISO 2811-1	ok. 1,7	g/cm³
Temperatura aplikacji (otoczenia i podłoża)		-	od +8 do +30	°C
Maksymalna wilgotność względna		-	80	%
Czas nakładania	+8°C +23°C +30°C	EN 9514	90 24 12	minuty
Wytrzymałość na ściskanie (7 dni)		EN 12190	ok. 54	N/mm²
Wytrzymałość na zginanie (1 dzień)		EN 12190	ok. 35	N/mm²
Wytrzymałość na ścinanie (7 dni)		EN 12188	> 70	N/mm²
Moduł Younga (E) przy ściskaniu (7 dni)		EN 13412	ok. 4900	N/mm²
Wytrzymałość na ścinanie skośne (7 dni)	nachylenie 50° nachylenie 60° nachylenie 70°	EN 12188	> 50 > 60 > 70	N/mm²
Temperatura zeszklenia T_g (7 dni)		EN 12614	49,9	°C
Współczynnik rozszerzalności cieplnej		EN 1770	62,5 • 10^{-6}	K^{-1}
Przyczepność do betonu	1 dzień	EN 1542	> 3,5 (zniszczenie betonu)	N/mm²
Przyczepność do betonu Przyczepność do stali	7 dni 7 dni	EN 12188	> 5,0 (zniszczenie betonu) 28	N/mm²
Trwałość (cykliczne zmiany temperatury) - beton utwardzony na betonie utwardzonym - stal na stali		EN 13733	ok. 8,2 bez zniszczenia	N/mm²
Trwałość (cykliczne zmiany wilgotności) - beton utwardzony na betonie utwardzonym - stal na stali		EN 13733	ok. 7,3 bez zniszczenia	N/mm²
Reakcja na ogień		EN 13501-1	Klasa E	-

Uwaga: *o ile nie zaznaczono inaczej, próbki do badań były utwardzane przez 7 dni w temperaturze 23°C i przy wilgotności względnej 50%.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal CR 170

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin (przerw dylatacyjnych) na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

OPIS

MasterSeal CR 170 to dwuskładnikowe szczeliwo do spoin (przerw dylatacyjnych) na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych z systemem utwardzania na bazie tlenku manganu.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Szczeliwo MasterSeal CR 170 wykorzystywane jest do uszczelniania spoin ściennych oraz nachylonych spoin podłogowych pomiędzy elementami budowlanymi w strefie ruchu pieszego i kołowego (nachylenie od 2%), zwłaszcza w miejscach, gdzie wymagane jest skuteczne uszczelnienie przed substancjami stwarzającymi zagrożenie dla wody, np. w punktach napełniania na stacjach benzynowych oraz w innych konstrukcjach szczelnych.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- produkt elastyczny; dopuszczalne całkowite odkształcenie do 30%
- nie zawiera chlorowanych parafin
- produkt zaaprobowany przez DIBt (Deutsches Institut fur Bautechnik) do zastosowania w lokalizacjach, w których odbywa się napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji
- produkt odporny na działanie paliw, olejów oraz wielu innych substancji chemicznych (lista chemikaliów i substancji, na których działanie produkt jest odporny, podana jest w europejskiej aprobacie technicznej)
- dostępny w kolorze czarnym i szarym

SPOSÓB NAKŁADANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Temperatura powierzchni styku musi wynosić przynajmniej 3°C powyżej temperatury punktu rosy otoczenia.

(b) Wkładka uszczelniająca

Nie dopuścić do łączenia trzypunktowego i zagwarantować zalecaną głębokość penetracji szczeliwa, używając wkładki uszczelniającej o strukturze zamkniętokomórkowej. W przypadku spoin płaskich nie dopuścić do łączenia trzypunktowego, wykorzystując taśmę antyadhezyjną.

Zamontować wkładkę uszczelniającą ściskając ją i umieszczając w kanale spoiny bez jej rozciągania wzdłuż.
Nie dopuścić do przebicia wkładki podczas montażu.

W celu uzyskania gładkiej, wyraźnie zaznaczonej spoiny zamaskować jej brzegi taśmą samoprzylepną przed uszczelnieniem. Po wygładzeniu powierzchni spoiny natychmiast usunąć taśmę.

(c) Powłoka gruntująca

MasterSeal CR 170 należy zawsze nakładać na zagruntowane powierzchnie:
Dobór gruntu:

- MasterSeal P 117: do stosowania na podłożach nasiąkliwych (np. beton, zaprawy cementowe itd.)
- MasterSeal P 107: do podłoży nienasiąkliwych i stali nierdzewnej
- MasterSeal P 127: do podłoży ze stali miękkiej

Umożliwić środkowi gruntującemu odparowanie przed nałożeniem szczeliwa i nałożyć MasterSeal CR 170 przed upływem czasu zachowania właściwości roboczych gruntu.
Nie gruntować i nie dopuścić do przebicia wkładki uszczelniającej.

Uwaga:
Grunt poprawia przyczepność, jednak nie zastępuje prawidłowego przygotowania podłoża ani też nie spowoduje znaczącego wzrostu siły wiązania.
Dodatkowe informacje podano w kartach technicznych gruntów MasterSeal P.

(d) Mieszanie

Uzyskanie gotowości do użycia substancji dostarczonej w kartuszu 450 ml

Narzędzia

- Uchwyt do kartuszy
- Mieszadło do kartuszy (spiralne, wielkość dopasowana do wewnętrznej średnicy kartusza)
- Mieszalnik z regulacją obrotów w zakresie ok. 300 obr./min
- Pistolet natryskowy 0,6 l z zamontowanym tłokiem do kartuszy

Mieszanie substancji i napełnianie pistoletu natryskowego:
Założyć i odpowiednio zamocować kartusz w uchwycie. Spód kartusza musi ściśle przylegać do spodu uchwytu. (W innym przypadku spód może zostać wypchnięty w trakcie mieszania.)
Wprowadzić obracające się mieszadło do kartusza, wymieszać składniki oraz wyjąć z kartusza, nie zatrzymując obrotów. Składniki A i B (oddzielone za pomocą pasty rozdzielającej w kartuszu) należy mieszać przez przynajmniej 2 minuty. Podczas zakładania końcówki pistoletu zwrócić uwagę na szczelne osadzenie przedniej krawędzi kartusza przy dyszy pistoletu. W zależności od konstrukcji pistoletu może wystąpić konieczność założenia dodatkowej uszczelki w celu uniknięcia zabrudzenia dyszy podczas nakładania szczeliwa.

Uzyskanie gotowości do użycia substancji dostarczonej w puszkach 2,5 l

Narzędzia:

- Uchwyt pojemnika
- Łopatka do mieszania
- Dysza ssąca z uchwytem
- Mieszalnik z regulacją obrotów w zakresie ok. 300 obr./min
- Pistolet do nakładania z tłokiem ssawnym (można stosować

MasterSeal CR 170

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin (przerw dylatacyjnych) na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

pistolety o pojemności 0,6–1,5 l z odpowiednią dyszą ssącą)

Mieszanie substancji i napełnianie pistoletu do nakładania:

Zamocować pojemnik w uchwycie.

Składniki A i B (dostarczane w jednej puszcze, oddzielone od siebie za pomocą pasty rozdzielającej) należy dokładnie mieszać ze sobą przez co najmniej 3 minuty. Zakończyć mieszanie dopiero po uzyskaniu jednolitego, bezsmugowego szczeliwa.

Umieścić dyszę ssącą w puszce, zamocować na niej pistolet do nakładania substancji i zassać substancję do pistoletu.

(e) Nakładanie

Aby uzyskać gładkie uszczelnienie spoin o czystych krawędziach, należy przed przystąpieniem do spoinowania lub gruntowania okleić krawędzie spoin lub ukosy krawędzi spoin taśmą samoprzylepną.

Zagruntowane ścianki boczne spoiny muszą być całkowicie suche przed przystąpieniem do spoinowania, a powłoka gruntowa musi utwardzać się przez określony czas. Należy zwrócić uwagę, by szczeliwo nałożone zostało równomiernie od dołu aż do górnej krawędzi spoiny, bez pęcherzyków powietrza.

W przypadku spoin o większych szerokościach zaleca się nakładanie szczeliwa warstwami, rozpoczynając po bokach sznura wypełniającego. Następnie należy wypełnić pozostałą przestrzeń. Nie wolno wykorzystywać krawędzi spoiny jako powierzchni przylegania. Po zakończeniu nakładania produktu wygładzić powierzchnię spoiny za pomocą kielni i usunąć taśmę samoprzylepną.

W razie potrzeby wygładzić powierzchnię spoiny miękkim pędzlem nasączonym środkiem wygładzającym, np. obojętnym roztworem mydlanym.

Czynniki takie jak temperatura otoczenia oraz temperatura uszczelnianej konstrukcji mają znaczący wpływ na proces nakładania i twardnienia produktu. Niskie temperatury powodują wydłużenie czasu reakcji chemicznych, tzn. czasu obróbki i twardnienia substancji. Wyższe temperatury przyspieszają reakcje chemiczne i skracają ich czas. Aby zapewnić pełne stwardnienie produktu, temperatura materiału i konstrukcji nie może spaść poniżej minimalnej granicy w dowolnym miejscu lub w dowolnym czasie podczas procesu twardnienia.

APROBATY

Produkt MasterSeal CR 170 został przebadany zgodnie z zasadami udzielania aprobaty przez DIBt dla systemów uszczelnień w lokalizacjach, w których odbywa się napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji. Produkt uzyskał poniższą aprobatę:

- ETA-12/0485

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia z naniesionym świeżym materiałem czyścić można rozpuszczalnikowym środkiem czyszczącym lub np. MasterSeal Cleaner G

Po utwardzeniu/wyschnięciu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Wydajność krycia zależy od wielkości spoiny.

Szerokość spoiny (mm)	Głębokość spoiny (mm)	Zużycie ml/m
10	10	100
15	12–15	180–225
20	16–20	320–400
25	20–25	500–625
30	24–30	720–900
35	28–35	980–1225
40	32–40	1280–1600

Wartość zużycia jest teoretyczna i zależy w szczególności od równości spoiny. W niektórych przypadkach do ustalenia faktycznego zużycia konieczne może być przeprowadzenie prób w miejscu aplikacji.

KOLORY

Szary i czarny

OPAKOWANIE

Produkt MasterSeal M 170 jest dostępny w kartuszach 450 ml i puszkach 2,5 l

PRZECHOWYWANIE

Szczelnie zamknięte opakowania można przechowywać w suchym miejscu w temperaturze między +15 a 25°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA

9 miesięcy w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Produkt MasterSeal CR 170 można wykorzystywać tylko do zastosowań przemysłowych.
- Produkt MasterSeal CR 170 nie może być narażony na stałe działanie wody.
- Najlepszy rezultat osiąga się, gdy spoiny są w środkowym punkcie projektowanej szerokości. W przypadku uszczelniania w różnych warunkach należy uwzględnić dodatkową pracę spoin i ocenić zachowanie wyrobu w zakresie jego elastyczności.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie

MasterSeal CR 170

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin (przerw dylatacyjnych) na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat aspektów bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr	Metoda	Jednostka	Dane
Proporcja mieszanki A:B	-	wagowo	100:9
Gęstość	-	g/ml	1,65
Zawartość cząstek stałych	-	-	100%
Lepkość	-		tiksotropowa
Czas obróbki	-	min	30–120
Czas twardnienia	-	h	24–48
Temperatura nakładania	-	°C	5–40
Twardość, skala Shore'a A	ISO 7619-1		ok. 25
Naprężenie rozciągające – 120% wydłużenia	EN 28340	N/mm^2	ok. 0,40 (w temp. + 20°C) ok. 0,74 (w temp. -20°C)
Powrót	EN 27389	%	ok. 80
Dopuszczalne odkształcenie całkowite	-	%	30
Temperatura robocza (bez narażenia na substancje chemiczne)	-	°C	od -20 do +60

Uwaga: Wartości zmierzono w temperaturze 23°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 50% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym.

Odporność chemiczna

Środek	Stęż.	Odporność
Kwasy nieorganiczne		
kwas borowy	nas.	+
kwas fluorowodorowy	10%	(+)
kwas fosforowy	10%	+
kwas fosforowy	25%	(+)
kwas azotowy	10%	+
kwas solny	10%	(+)
kwas solny	stęż.	-
kwas siarkowy	25%	(+)
kwas siarkowy	40%	-
Oleje		
biopaliwo		++
olej wiertniczy		++
olej hamulcowy		+
olej napędowy		++
olej hydrauliczny		+
olej rycynowy		++
olej silikonowy		++
Skydrol		++
olej smołowy		+
terpentyna		+
Kwasy organiczne		
kwas mrówkowy	5%	+
kwas mrówkowy	10%	(+)
kwas mrówkowy	98%	-
kwas benzoesowy	nas.	+
kwas bursztynowy	20%	+
kwas octowy	10%	(+)
kwas octowy	60%	-
kwas maleinowy	20%	+
kwas mlekowy	40%	+
kwas mlekowy	stęż.	(+)
kwas oleinowy	50%	(+)

Środek	Stęż.	Odporność
kwas szczawiowy	10%	+
kwas szczawiowy	nas.	(+)
kwas winowy	15%	+
kwas cytrynowy	20%	+
Roztwory zasadowe		
roztwór alkoholowy sody kaustycznej	10%	+
amoniak	25%	++
wodorotlenek wapnia	nas.	++
wodorotlenek potasu	20%	++
soda kaustyczna	10%	++
Roztwory soli		
chlorek glinu	35%	+
azotan amonu	40%	+
fosforan amonu	40%	+
siarczan amonu	40%	+
chlorek baru	40%	+
siarczan baru	40%	+
chlorek wapnia	40%	+
azotan wapnia	40%	+
siarczan żelaza (II)	40%	+
węglan potasu	15%	+
dwuchromian potasu	20%	+
azotan potasu	40%	+
nadmanganian potasu	2%	+
siarczan miedzi	25%	+
octan sodu	nas.	+
węglan sodu	nas.	+
chlorek sodu	nas.	+
azotan sodu	nas.	+
fosforan jednosodowy	10%	+
Rozpuszczalniki organiczne		
benzyna, standard i super		++
benzen		(+)

MasterSeal CR 170

Dwuskładnikowe szczeliwo do spoin (przerw dylatacyjnych) na bazie wielosiarczku, niepowodujące marszczenia powłok, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

Środek	Stęż.	Odporność
paliwo do silników odrzutowych, IP4		++
ropa naftowa		++
styren		-
benzyna lakowa		++
toluen		+
ksylen		+
nadchloroetylen		(+)
dwuchlorobenzen		+
dimetyloanilina		+
dimetyloformamid		(+)
trójchloroetylen		(+)
czterochlorek węgla		-
Aldehydy		
benzaldehyd		-
aldehyd krotonowy		-
formaldehyd	35%	-
aldehyd cynamonowy		(+)
Alkohole		
alkohol benzylowy		(+)
alkohol etylowy	50%	++
alkohol etylowy	96%	+
glikol etylenowy		++
alkohol furfurylowy		+
gliceryna		++
alkohol izobutylowy		++
alkohol izopropylowy		++
krezol	5%	(+)
alkohol metylowy		+
fenol	5%	+
fenol	nas.	(+)
Ketony		
aceton		+
acetofenon		+
cykloheksanon		(+)
keton metylowo-etylowy		+
keton metyloizobutylowy		+
Estry		
octan butylu		+
octan etylu		+
octan metyloglikolowy		+
Inne		
woda destylowana		+
serwatka		++
Nadtlenek wodoru		+

\+ *odporność bez występowania zmian*
\- *brak odporności*
(+) *odporność z występującymi zmianami (lekkie pęcznienie) Jedynie do okazjonalnego kontaktu lub w przypadku rozbryzgania, z założeniem okresowego czyszczenia.*

CE
1213

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg
13
DE0200/01

ETA-12/0485
Uszczelnianie szczelin
MasterSeal CR 170

Reakcja na ogień	Klasa E
Dopuszczalny materiał stykowy	Beton, włóknobeton, beton polimerowy na bazie nienasyconych żywic poliestrowych, stal nierdzewna, stal powlekana Cd
Dopuszczalny zakres rozszerzania, ściskania i ścinania	Dopuszczalny zakres odkształcenia zgodnie z załącznikiem 7 do europejskiej aprobaty technicznej
Dopuszczalne poziomy użytkowalności na drogach	t0 (ruch pieszy) t1 (ruch pojazdów na kołach pneumatycznych)
Odporność na substancje	Odporność na substancje zgodnie z załącznikiem 2 i 3 do europejskiej aprobaty technicznej

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal CR 171

Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin (przerw dylatacyjnych) na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

OPIS

MasterSeal CR 171 to dwuskładnikowe płynne szczeliwo do spoin (przerw dylatacyjnych) na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych z systemem utwardzania na bazie tlenku manganu.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterSeal CR 171 wykorzystywany jest do uszczelniania poziomych spoin podłogowych pomiędzy elementami budowlanymi w strefie ruchu pieszego i kołowego (nachylenie do 2%), zwłaszcza w miejscach, gdzie wymagane jest skuteczne uszczelnienie przed substancjami stwarzającymi zagrożenie dla wody, np. w punktach napełniania na stacjach benzynowych oraz w innych konstrukcjach szczelnych.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- produkt elastyczny; dopuszczalne całkowite odkształcenie do 30%
- nie zawiera chlorowanych parafin
- produkt zaaprobowany przez DIBt (Deutsches Institut fur Bautechnik) do zastosowania w lokalizacjach, w których odbywa się napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji
- produkt odporny na działanie paliw, olejów oraz wielu innych substancji chemicznych (lista chemikaliów i substancji, na których działanie produkt jest odporny, podana jest w europejskiej aprobacie technicznej)
- dostępny w kolorze czarnym i szarym

SPOSÓB NAKŁADANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność. Temperatura powierzchni styku musi wynosić przynajmniej 3°C powyżej temperatury punktu rosy otoczenia.

(b) Wkładka uszczelniająca

Nie dopuścić do łączenia trzypunktowego i zagwarantować zalecaną głębokość penetracji szczeliwa, używając wkładki uszczelniającej o strukturze zamkniętokomórkowej. W przypadku spoin płaskich nie dopuścić do łączenia trzypunktowego, wykorzystując taśmę antyadhezyjną.
Zamontować wkładkę uszczelniającą ściskając ją i umieszczając w kanale spoiny bez jej rozciągania wzdłuż.
Nie dopuścić do przebicia wkładki podczas montażu.

W celu uzyskania gładkiej, wyraźnie zaznaczonej spoiny zamaskować jej brzegi taśmą samoprzylepną przed uszczelnieniem. Po wygładzeniu powierzchni spoiny natychmiast usunąć taśmę.

(c) Powłoka gruntująca

MasterSeal CR 171 należy zawsze nakładać na zagruntowane powierzchnie:
Dobór gruntu:

- MasterSeal P 117: do stosowania na podłożach nasiąkliwych (np. beton, zaprawy cementowe itp.)
- MasterSeal P 107: do podłoży nienasiąkliwych i stali nierdzewnej
- MasterSeal P 127: do podłoży ze stali miękkiej

Umożliwić środkowi gruntującemu odparowanie przed nałożeniem szczeliwa i nałożyć MasterSeal CR 171 przed upływem czasu zachowania właściwości roboczych gruntu.
Nie gruntować i nie dopuścić do przebicia wkładki uszczelniającej.

Uwaga:
Grunt poprawia przyczepność, jednak nie zastępuje prawidłowego przygotowania podłoża ani też nie spowoduje znaczącego wzrostu siły wiązania.
Dodatkowe informacje podano w kartach technicznych gruntów MasterSeal P.

(d) Mieszanie

Substancja MasterSeal CR 171 jest dostarczana w formie składnika A i B, w odpowiednich proporcjach.
Składnik B należy dodać w całości do składnika A za pomocą kielni. Oba składniki należy dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszalnika działającego z prędkością ok. 300 obr./min. Podczas mieszania należy zwrócić uwagę, by produkt na dnie i przy krawędziach pojemnika także był mieszany. Zakończyć mieszanie dopiero po uzyskaniu jednolitej, bezsmugowej substancji. Czas mieszania nie może być krótszy niż 3 minuty. Podczas mieszania temperatura obu składników musi mieścić się w zakresie od 15 do 25°C. Nie należy wylewać materiału bezpośrednio z pojemnika.

(e) Nakładanie

Po zakończeniu mieszania można wprowadzić produkt do ręcznego pistoletu natryskowego lub umieścić pojemnik w zespole ciśnieniowym wyposażonym w przewód elastyczny i dyszę.

Nie wolno wykorzystywać krawędzi spoiny jako powierzchni przylegania. Pęcherzyki powietrza powstałe na powierzchni po nałożeniu produktu można usunąć w czasie obróbki szczeliwa za pomocą suchego, miękkiego pędzla.

Czynniki takie jak temperatura otoczenia oraz temperatura powlekanej konstrukcji mają znaczący wpływ na proces nakładania i twardnienia produktu. Niskie temperatury powodują wydłużenie czasu reakcji chemicznych, tzn. czasu obróbki i twardnienia substancji. Wyższe temperatury przyspieszają reakcje chemiczne i skracają ich czas. Aby zapewnić pełne stwardnienie produktu, temperatura materiału i konstrukcji nie może spaść poniżej minimalnej granicy w dowolnym miejscu lub w dowolnym czasie podczas procesu twardnienia.

APROBATY

Produkt MasterSeal CR 171 został przebadany zgodnie z zasadami udzielania aprobaty przez DIBt dla systemów uszczelnień w lokalizacjach, w których odbywa się

MasterSeal CR 171

Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin (przerw dylatacyjnych) na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

napełnianie zbiorników substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wody, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji. Produkt uzyskał poniższą aprobatę:
• – ETA-12/0486

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia z naniesionym świeżym materiałem czyścić można rozpuszczalnikowym środkiem czyszczącym lub np. MasterSeal Cleaner G
Po utwardzeniu/wyschnięciu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Wydajność krycia zależy od wielkości spoiny.

Szerokość spoiny (mm)	Głębokość spoiny (mm)	Zużycie ml/m
10	10	100
15	12–15	180–225
20	16–20	320–400
25	20–25	500–625
30	24–30	720–900
35	28–35	980–1225
40	32–40	1280–1600

Wartość zużycia jest teoretyczna i zależy w szczególności od równości spoiny. W niektórych przypadkach do ustalenia faktycznego zużycia konieczne może być przeprowadzenie prób w miejscu aplikacji.

KOLORY
Szary i czarny

OPAKOWANIE
Substancja MasterSeal CR 171 jest dostarczana w zestawach 4 l oraz 10 l.

PRZECHOWYWANIE
Szczelnie zamknięte opakowania można przechowywać w suchym miejscu w temperaturze między +15 a 25°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA
18 miesięcy (składnik A) i 9 miesięcy (składnik B) w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach przy przechowywaniu w powyższych warunkach.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Produkt MasterSeal CR 171 można wykorzystywać tylko do zastosowań przemysłowych.
- Produkt MasterSeal CR 171 nie może być narażony na stałe działanie wody.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy myć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr	Metoda	Jednostka	Dane
Proporcja mieszanki A:B	-	wagowo	100:9
Gęstość	-	g/ml	1,65
Zawartość cząstek stałych	-	-	100%
Lepkość	-		produkt nadający się do wylewania
Czas obróbki	-	min	60–120
Czas twardnienia	-	h	24–48
Temperatura nakładania	-	°C	5–40
Twardość, skala Shore'a A	ISO 7619-1		ok. 25
Naprężenie rozciągające – 120% wydłużenia	EN 28340	N/mm²	ok. 0,20 (w temp. + 20°C) ok. 0,40 (w temp. - 20°C)
Powrót	EN 27389	%	ok. 90
Dopuszczalne odkształcenie całkowite	-	%	ok. 30
Zakres temperatur roboczych (bez chem.)	-	°C	od -20 do +60

Uwaga: Wartości zmierzono w temperaturze 23°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 50% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym.

Odporność chemiczna

Środek	Stęż.	Odporność
Kwasy nieorganiczne		
kwas borowy	nas.	+
kwas fluorowodorowy	10%	(+)

Środek	Stęż.	Odporność
kwas fosforowy	10%	+
kwas fosforowy	25%	(+)
kwas azotowy	10%	+

MasterSeal CR 171

Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin (przerw dylatacyjnych) na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

Środek	Stęż.	Odporność
kwas chlorowodorowy	10%	(+)
kwas chlorowodorowy	stęż.	-
kwas siarkowy	25%	(+)
kwas siarkowy	40%	-
Oleje		
biopaliwo		++
olej wiertniczy		++
olej hamulcowy		+
olej napędowy		++
olej hydrauliczny		+
olej rycynowy		++
olej silikonowy		++
Skydrol		++
olej smołowy		+
terpentyna		+
Kwasy organiczne		
kwas mrówkowy	5%	+
kwas mrówkowy	10%	(+)
kwas mrówkowy	98%	-
kwas benzoesowy	nas.	+
kwas bursztynowy	20%	+
kwas octowy	10%	(+)
kwas octowy	60%	-
kwas maleinowy	20%	+
kwas mlekowy	40%	+
kwas mlekowy	stęż.	(+)
kwas oleinowy	50%	(+)
kwas szczawiowy	10%	+
kwas szczawiowy	nas.	(+)
kwas winowy	15%	+
kwas cytrynowy	20%	+
Roztwory alkaliczne		
roztwór alkoholowy sody kaustycznej	10%	+
amoniak	25%	++
wodorotlenek wapnia	nas.	++
wodorotlenek potasu	20%	++
soda kaustyczna	10%	++
Roztwory soli		
chlorek glinu	35%	+
azotan amonu	40%	+
fosforan amonu	40%	+
siarczan amonu	40%	+
chlorek baru	40%	+
siarczan baru	40%	+
chlorek wapnia	40%	+
azotan wapnia	40%	+
siarczan żelaza (II)	40%	+
węglan potasu	15%	+
dwuchromian potasu	20%	+
azotan potasu	40%	+
nadmanganian potasu	2%	+
siarczan miedzi	25%	+
octan sodu	nas.	+
węglan sodu	nas.	+
chlorek sodu	nas.	+
azotan sodu	nas.	+
fosforan jednosodowy	10%	+

Środek	Stęż.	Odporność
Rozpuszczalniki organiczne		
benzyna, standard i super		++
benzen		(+)
paliwo do silników odrzutowych, IP4		++
ropa naftowa		++
styren		-
benzyna lakowa		++
toluen		+
ksylen		+
tetrachloroetylen		(+)
dwuchlorobenzen		+
dimetyloanilina		+
dimetyloformamid		(+)
trójchloroetylen		(+)
czterochlorek węgla		-
Aldehydy		
benzaldehyd		-
aldehyd krotonowy		-
formaldehyd	35%	-
aldehyd cynamonowy		(+)
Alkohole		
alkohol benzylowy		(+)
alkohol etylowy	50%	++
alkohol etylowy	96%	+
glikol etylenowy		++
alkohol furfurylowy		+
gliceryna		++
alkohol izobutylowy		++
alkohol izopropylowy		++
krezol	5%	(+)
alkohol metylowy		+
fenol	5%	+
fenol	nas.	(+)
Ketony		
aceton		+
acetofenon		+
cykloheksanon		(+)
keton metylowo-etylowy		+
keton metyloizobutylowy		+
Estry		
octan butylu		+
octan etylu		+
octan metyloglikolowy		+
Inne		
woda destylowana		+
serwatka		++
Nadtlenek wodoru		+

\+ *odporność bez występowania zmian*
\- *brak odporności*
(+) *odporność z występującymi zmianami (lekkie pęcznienie) Jedynie do okazjonalnego kontaktu lub w przypadku rozbryzgania, z założeniem okresowego czyszczenia.*

MasterSeal CR 171

Dwuskładnikowe szczeliwo płynne do spoin (przerw dylatacyjnych) na bazie wielosiarczku, odporne na działanie substancji chemicznych, posiadające europejską aprobatę techniczną

CE 1213,0767	
PCI Augsburg GmbH **Piccardstraße 11** **D-86159 Augsburg** 13 DE0200/01	
ETA-12/0485 Uszczelnianie szczelin MasterSeal CR 171	
Reakcja na ogień	Klasa E
Dopuszczalny materiał stykowy	Beton, włóknobeton, beton polimerowy na bazie nienasyconych żywic poliestrowych, stal nierdzewna, stal powlekana Cd
Dopuszczalny zakres rozszerzania, ściskania i ścinania	Dopuszczalny zakres odkształcenia zgodnie z załącznikiem 7 do europejskiej aprobaty technicznej
Dopuszczalne poziomy użytkowalności na drogach	t0 (ruch pieszy) t1 (ruch pojazdów na kołach pneumatycznych)
Odporność na substancje	Odporność na substancje zgodnie z załącznikiem 2 i 3 do europejskiej aprobaty technicznej

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterSeal NP 474

Jednoskładnikowy, poliuretanowy uszczelniacz do wypełniania spoin posadzkowych o wysokim module sprężystości

OPIS

MasterSeal NP 474 jest jednoskładnikowym uszczelniaczem na bazie poliuretanu, przeznaczonym do wypełniania spoin posadzkowych. Utwardza się pod wpływem wilgoci w powietrzu i tworzy elastyczny uszczelniacz do wypełniania spoin, odporny chemicznie i o dobrej odporności mechanicznej.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Do zastosowań wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń.
- Do wypełniania spoin posadzkowych i szczelin dylatacyjnych w budynkach i konstrukcjach lądowych.
- Nie powoduje korozji.
- Do zastosowań w obszarach ruchu pieszego i drogowego (np. płyty parkingowe/parkingi).
- Do zastosowań w pomieszczeniach magazynowych i produkcyjnych.
- Do zastosowań na nawierzchniach pokrytych płytkami ceramicznymi, narażonych na ruch (np. w miejscach publicznych, centrach handlowych).
- Do zastosowań w warunkach średnich obciążeń chemicznych i mechanicznych (np. w kuchniach stołówek, garażach).
- Do zastosowań w miejscach stale zanurzonych w wodzie.

W przypadku zastosowania innego niż tu wymienione należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Materiał jednoskładnikowy – łatwość stosowania.
- Dobra odporność mechaniczna i chemiczna (zob. tabela).
- Doskonała przyczepność nawet bez gruntowania – zob. punkt dotyczący gruntowania.
- Szybkość utwardzania.
- Tworzy gładką powierzchnię bez pęcherzy.
- Wysoka odbojność.
- Dobra odporność na warunki atmosferyczne i na starzenie się.
- Nie jest termoplastyczny (nie mięknie pod wpływem temperatury).
- Krótki czas naskórkowania. Niewielkie zagrożenie zabrudzenia.
- Brak lepkości resztkowej.
- Zgodność z normą ISO 11600, ulotka IVD nr 1.
- Sprawdzona jakość.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Wszystkie podłoża (nowe i stare) muszą być w dobrym stanie konstrukcyjnym, wolne od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczone z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.

Beton, podłoża cementowe (np. wylewki itp.)

Przygotować powierzchnię przez szlifowanie, piaskowanie lub szczotkowanie szczotką stalową. Usunąć pozostały brud i cząsteczki za pomocą odpowiednich środków, np. sprężonego powietrza. Uszkodzone krawędzie spoin naprawić przy użyciu odpowiednich zapraw naprawczych MasterEmaco.

Metal

Usunąć z metalu nalot, rdzę, powłoki i wszelkie inne pozostałości chemikaliów lub warstwy.

b) Projekt spoin

Obliczenie spoin jest uzależnione od właściwości technicznych uszczelniacza do spoin, sąsiednich materiałów budowlanych, ekspozycji budynku i metody konstrukcyjnej. Z tego powodu architekt i/lub główny wykonawca musi prawidłowo zaprojektować wszystkie spoiny zgodnie z odpowiednimi normami.

Szerokość (mm)	Głębokość (mm)
do 10	6–10
10	8–10
15	10–12
20	10–14
25	12–18

c) Wkładka uszczelniająca

Nie dopuścić do łączenia trzypunktowego i zagwarantować zalecaną głębokość penetracji uszczelniacza (zob. tabela), używając wkładki uszczelniającej o strukturze zamkniętokomórkowej. W przypadku spoin płaskich nie dopuścić do łączenia trzypunktowego, wykorzystując taśmę antyadhezyjną.
Zamontować wkładkę uszczelniającą, ściskając ją i umieszczając w kanale spoiny bez jej rozciągania wzdłuż.
Nie dopuścić do przebicia wkładki podczas montażu.
W celu uzyskania gładkiej, wyraźnie zaznaczonej spoiny przed uszczelnieniem zamaskować jej brzegi taśmą samoprzylepną. Po wygładzeniu powierzchni spoiny natychmiast usunąć taśmę.

d) Powłoka gruntująca

W zależności od miejscowych przepisów budowlanych uszczelniacz MasterSeal NP 474 można nakładać na beton bez środka gruntującego. Jednak w przypadku bardzo porowatych podłoży cementowych takich jak słabo zagęszczony lub spękany beton należy nałożyć środek gruntujący w celu uszczelnienia powierzchni podłoża, aby zapobiec przedostawaniu się powietrza z podłoża do nieutwardzonego uszczelniacza.
Gruntowanie zaleca się w przypadku gdy spoiny mają być całkowicie zanurzone, stale wilgotne lub narażone na duże obciążenie ruchem. Dobór środka gruntującego:

- do zaprawiania podłoży porowatych, np. betonu, konstrukcji murowych: MasterSeal P 147
- do zaprawiania podłoży nieporowatych, np. metali, materiałów ceramicznych: MasterSeal P 137

Umożliwić środkowi gruntującemu odparowanie przed nałożeniem uszczelniacza i nałożyć MasterSeal NP 474 przed upływem czasu zachowania właściwości roboczych środka gruntującego.
Nie gruntować i nie dopuścić do przebicia wkładki uszczelniającej.

Uwaga:

Środki gruntujące poprawiają przyczepność, jednak nie zastępują prawidłowego przygotowania podłoża ani też nie spowodują znaczącego wzrostu siły wiązania.

MasterSeal NP 474

Jednoskładnikowy, poliuretanowy uszczelniacz do wypełniania spoin posadzkowych o wysokim module sprężystości

Dodatkowe informacje podano w kartach technicznych środków gruntujących MasterSeal P.

e) Nakładanie

Produkt jest dostarczany w stanie gotowym do użytku (nie wymaga mieszania) i można go nakładać przy pomocy ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do uszczelniania.
Umieścić całe opakowanie w odpowiednim pistolecie do uszczelniania. Odciąć zaciski na obydwu końcach opakowania. Przyłączyć dyszę, przyciąć ją stosownie do żądanej średnicy spoiny i nałożyć uszczelniacz. Wypełniać spoiny od najgłębszego punktu w kierunku powierzchni przy pomocy właściwie ukształtowanej dyszy, nakładając materiał uszczelniający od tylnej powierzchni spoiny. Zapewnić pełne zetknięcie się z boczną powierzchnią spoiny i unikać uwięzienia w nim powietrza. MasterSeal NP 474 można stosować do uszczelniania spoin o szerokości 35 mm, w poziomie lub w pionie. W przypadku szerszych spoin nałożyć najpierw uszczelniacz na każdym boku spoiny i wygładzić pacą, aby zapewnić odpowiednią przyczepność. Następnie wypełnić pozostałą przestrzeń spoiny przy użyciu dodatkowej porcji uszczelniacza.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Wygładzić i uformować powierzchnię spoiny przy pomocy narzędzia do wygładzania, w razie potrzeby wygładzić ponownie przy użyciu środka wygładzającego niezawierającego alkoholu.
Niezwłocznie po wygładzeniu usunąć taśmę maskującą, przed utwardzeniem uszczelniacza.
Narzędzia z naniesionym świeżym materiałem można czyścić środkiem czyszczącym na bazie rozpuszczalników. Po utwardzeniu/wyschnięciu możliwe jest tylko czyszczenie mechaniczne.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

Zużycie zależy od wielkości spoiny.
Zużycie można obliczyć w następujący sposób:
szerokość spoiny (mm) × głębokość spoiny (mm) = ml produktu/metr bieżący szczeliny.

Przykłady:
Spoiny 10 mm × 10 mm: ok. 100 ml/m.
Spoiny 15 mm × 8 mm: ok. 120 ml/m.
Szacunkowa wydajność krycia dla opakowania 600 ml:

Szerokość spoiny (mm)	Głębokość spoiny (mm)	Wydajność krycia
10	8	7,5 m
15	8	5 m
20	10	3 m

Wartość zużycia jest teoretyczna i zależy w szczególności od równości spoiny. W niektórych przypadkach do ustalenia faktycznego zużycia konieczne może być przeprowadzenie prób w miejscu aplikacji.

KOLORY

Szary, biały, czarny, brązowy i beżowy.

OPAKOWANIE

Produkt MasterSeal NP 474 jest dostępny w opakowaniach 600 ml.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych.

OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesięcy w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5ºC ani powyżej +35ºC.
- Nie stosować wkładek uszczelniających na bazie bitumu.
- Nie stosować środków wygładzających zawierających alkohol.
- Materiał w jasnym odcieniu, np. biały, może podlegać wpływom środowiska (takim jak promieniowanie UV), jednak zmiana odcienia nie wpływa na właściwości produktu.
- MasterSeal NP 474 w połączeniu z kamieniem naturalnym może powodować wystąpienie plam.
- W środowisku o niskiej wilgotności spoiny należy spryskać mgiełką niezwłocznie po wygładzeniu, aby przyspieszyć proces utwardzania.
- Przed nakładaniem MasterSeal NP 474 w spoinach wypełnionych wcześniej uszczelniaczem silikonowym należy skontaktować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

CE
0074

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg
14
DE0251'01

MasterSeal NP 474 (DE0251/01)
EN 15651-1:2012
EN 15651-4:2012
Uszczelniacze do zastosowań niestrukturalnych wewnętrznych i zewnętrznych EN 15651-1 Typ F EXT INT CC Uszczelniacze do elementów fasad: Klasa 25 HM EN 15651-4 Typ PW EXT-1 NT CC Uszczelniacze do obszarów obciążonych ruchem pieszym: Klasa 25 HM Kondycjonowanie: metoda A, podłoże: zaprawa M1 bez gruntowania

Reakcja na ogień	Klasa E
Substancje niebezpieczne	Ocenione
Wytrzymałość na rozciąganie przy stałym wydłużeniu	Zaliczone
Wytrzymałość na rozrywanie	Zaliczone
Odporność na spływanie	≤ 3 mm
Utrata objętości	≤ 10%
Wytrzymałość na rozciąganie przy stałym wydłużeniu po zanurzeniu **w** wodzie w temp. 23°C	Zaliczone
Wytrzymałość na rozciąganie przy stałym wydłużeniu po zanurzeniu w wodzie słonej	Zaliczone
Wytrzymałość na rozciąganie przy stałym wydłużeniu w temp. -3°C	Zaliczone
Trwałość	Zaliczone

MasterSeal NP 474

Jednoskładnikowy, poliuretanowy uszczelniacz do wypełniania spoin posadzkowych o wysokim module sprężystości

- Najlepszy rezultat osiąga się, gdy szerokość spoin odpowiada środkowemu punktowi projektowanej szerokości. W przypadku uszczelniania w różnych warunkach należy uwzględnić dodatkową pracę spoin i ocenić zachowanie wyrobu w zakresie jego elastyczności.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny. Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU*

Parametr	Metoda	Jednostka	Dane
Gęstość	EN 542	g/cm^3	ok. 1,2
Temperatura robocza	-	°C	od +5 do +35
Zdolność przemieszczania się	-	-	± 25% szerokości spoiny
Ściekanie	ISO 7390	mm	0
Czas naskórkowania	-	min	ok. 50
Szybkość utwardzania	-	mm/dzień	ok. 3
Twardość, skala Shore'a A	ISO 868	-	ok. 35
Zdolność do odprężania	ISO 7389	%	> 90
Moduł sprężystości przy wydłużeniu 100%	ISO 8339	MPa	ok. 0,4
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 8339	%	> 600
Zakres temperatur eksploatacji	-	°C	od - 30 do + 80

Uwaga: Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ± 2°C i przy wilgotności względnej 60% ± 10%. Wyższa temperatura i/lub większa wilgotność względna mogą skrócić ten czas, i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.

Odporność chemiczna

Środek	Odporność
Kwas solny 10%	+
Kwas azotowy 10%	±
Kwas siarkowy 25%	+
Kwas octowy 10%	+
Kwas mlekowy 20%	+
Kwas cytrynowy 50%	+
Typowa benzyna bezołowiowa 100%	-
Olej napędowy	+
Toluen 100%	-
Kerozyna	(+)
Rozpuszczalnik alifatyczny 100%	+
Ksylen 100%	-
Glikol etylenowy 100%	+
Etanol 100%	-
Metanol 100%	-
Gliceryna 100%	+
Aceton 100%	-
Wodorotlenek potasu 20%	+
Wodorotlenek sodu 10%	+

Środek	Odporność
Chloran potasu 10%	+
Wodorotlenek wapnia (nasycony)	+
Olej silnikowy 100%	+
Olej słonecznikowy	+
Olej roślinny	(+)
Podchloryn sodu 12%	(+)
Nadtlenek wodoru 35%	(+)
Mydło obojętne	+
Woda destylowana 100%	+
Amoniak 20%	+
Woda morska	+
Solanka	+
Keton metylowo-etylowy 100%	-
Formaldehyd 40%	
Octan etylu 100%	-

+ odporność bez występowania zmian
(+) odporność z występującymi zmianami (lekkie pęcznienie) Jedynie do okazjonalnego kontaktu lub w przypadku rozbryzgania, z założeniem okresowego czyszczenia.
- brak odporności

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERSEAL – HYDROIZOLACJE I USZCZELNIENIA

MasterSeal NP 484

Uniwersalny, jednoskładnikowy elastomerowy uszczelniacz hybrydowy o wysokiej lepkości

OPIS

MasterSeal NP 484 jest jednoskładnikowym elastomerowym uszczelniaczem o wysokiej lepkości na bazie polimerów terminowanych silanem, charakteryzującym się dobrymi właściwościami natychmiastowej przyczepności.
Po nałożeniu uszczelniacz utwardza się pod wpływem wilgoci obecnej w powietrzu lub w podłożu, tworząc elastyczne połączenie o wysokiej wytrzymałości na rozdarcie.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterSeal NP 484 można stosować wewnątrz lub na zewnątrz budynków w celu łączenia elementów, które mogą być narażone na drgania lub odkształcenia. Produkt cechuje doskonała przyczepność na szerokiej gamie podłoży powszechnie stosowanych w budownictwie (płytki, szkło, drewno, PCW, aluminium wstępnie lakierowane, większość metali, styropian, kamień, poliester, beton itp.).
W sprawie zastosowań tutaj niewymienionych należy kontaktować się z lokalnym przedstawicielem produktów Master Builders Solutions.

CECHY I ZALETY

- jeden składnik – łatwe stosowanie
- doskonała przyczepność do szerokiej gamy podłoży
- dobre właściwości natychmiastowej przyczepności
- niewrażliwość na mokre podłoża
- wysoka odporność na rozdarcie
- dobra oporność na wietrzenie i starzenie
- bez resztkowej kleistości
- możliwość zamalowania

SPOSÓB NAKŁADANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Konstrukcja wszystkich podłoży (nowych i starych) musi znajdować się w należytym stanie. Powierzchnia musi być pozbawiona zaschniętego mleczka betonowego oraz wolnych cząstek, a także oleju, smarów, śladów gumy, plam lakieru oraz innych zanieczyszczeń zmniejszających przyczepność.

Beton, podłoża cementowe, cegła

Przetrzeć powierzchnię metalową szczotką. Po zeskrobaniu usunąć pył i pozostałości za pomocą odpowiednich środków, takich jak sprężone powietrze. Naprawić uszkodzone krawędzie połączenia odpowiednimi zaprawami naprawczymi MasterEmaco.

Metal

Usunąć z metalu zgorzelinę, rdzę, powłoki oraz wszelkie pozostałości chemiczne lub folie. Następnie oczyścić powierzchnię rozpuszczalnikiem i pozostawić do wyschnięcia na co najmniej 10 minut.

Płytki, ceramika, szkło

Usunąć zabrudzenia i plamy za pomocą odpowiedniego środka czyszczącego.

Tworzywa sztuczne (PCW, PMMA lub ABS)

Usunąć zabrudzenia i plamy za pomocą odpowiedniego środka czyszczącego. Zaleca się szlifowanie powierzchni w celu poprawy przyczepności.

Uwaga: ze względu na dużą różnorodność podłoży, dostawców i warunków montażu konieczne jest wcześniejsze przeprowadzenie badań na trudnych materiałach (w szczególności na metalach nieżelaznych lub lakierowanych oraz podłożach plastycznych, takich jak PCW, PMMA lub ABS) w celu ustalenia, czy do poprawy przyczepności konieczne może być użycie materiału ściernego lub zastosowanie podkładu.
Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z naszym działem technicznym. Nie nadaje się do podłoży takich jak PE, PP, teflon, tapeta – tkanina szklana. Unikać kontaktu z olejami, plastyfikatorami lub produktami takimi jak bitum, asfalt, silikon itp.

(b) Stosowanie

Produkt jest dostarczany w stanie gotowym do użycia (mieszanie nie jest wymagane) i może być nakładany za pomocą pistoletu ręcznego, pneumatycznego lub elektrycznego.
Umieścić cały kartusz w odpowiednim wyciskaczu do kartuszy. Zamocować i przyciąć aplikator do wymaganej średnicy połączenia oraz nałożyć na liny oddalone od 5 do 10 cm w zależności od podłoża. Możliwe jest zamocowanie materiałów pionowo bez mocowania mechanicznego, jednakże w przypadku cięższych elementów, przed utwardzaniem wymagane jest mocowanie mechaniczne.
Produkt należy zużyć w ciągu 24 godzin od otwarcia opakowania; w przeciwnym razie uszczelniacz utwardzi się. Podczas utwardzania unikać kontaktu z nieutwardzonymi poliuretanami.

WYKAŃCZANIE I CZYSZCZENIE

Wygładzić i ukształtować widoczne powierzchnie za pomocą narzędzia do wygładzania, w razie potrzeby ponownie wygładzić za pomocą bezalkoholowego środka do wygładzania.
Narzędzia można oczyścić ze świeżego materiału za pomocą rozpuszczalnika, np. MasterSeal CLN 917.
Po wyschnięciu/utwardzeniu można je czyścić wyłącznie mechanicznie.

MasterSeal NP 484

Uniwersalny, jednoskładnikowy elastomerowy uszczelniacz hybrydowy o wysokiej lepkości

ZUŻYCIE
Około 6 metrów bieżących na kartusz o średniej średnicy aplikatora.
To zużycie jest teoretyczne i może różnić się zwłaszcza w przypadku nierównych i chropowatych podłoży.

BARWA
Biała

OPAKOWANIE
MasterSeal NP 484 jest dostępny w kartuszach z tworzywa sztucznego o pojemności 290 ml, dostarczanych w pudełkach po 25 sztuk.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w chłodnych i suchych warunkach magazynowych. W przypadku przechowywania w chłodnych warunkach opakowania z produktem przed użyciem należy przechowywać w temperaturze około 20°C.

OKRES TRWAŁOŚCI
12 miesięcy w nieotwartych oryginalnych kartuszach, jeśli produkt jest przechowywany w warunkach opisanych wyżej.

WAŻNE INFORMACJE
- Nie stosować w temperaturach poniżej +5°C lub powyżej +35°C.
- Sprawdzić przyczepność na trudnych materiałach, takich jak metale nieżelazne lub lakierowane oraz na podłożach z tworzywa sztucznego, takiego jak PCW, PMMA lub ABS.
- MasterSeal NP 484 nie nadaje się do stosowania na podłożach takich jak PE, PP, teflon i tkanina tapetowo-szklana.
- Unikać kontaktu z olejami, plastyfikatorami lub produktami takimi jak bitum, asfalt, silikon itp.
- Nie stosować środków wygładzających zawierających alkohol.
- MasterSeal NP 484 w połączeniu z kamieniami naturalnymi może powodować zabarwienie.
- Dla przyspieszenia procesu utwardzania bezzwłocznie spryskać mgiełką połączenia w środowiskach o niskiej wilgotności.
- Po utwardzeniu uszczelniacz MasterSeal NP 484 można zamalowywać większością farb wodoodpornych, jednak zaleca się przeprowadzenie wcześniejszych prób.
- W przypadku zamalowania farbami na bazie rozpuszczalników wymagane jest wcześniejsze przeprowadzenie próby.

POSTĘPOWANIE Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas stosowania tego produktu należy przestrzegać zwyczajowych środków ostrożności przy obchodzeniu się z produktami chemicznymi, na przykład nie jeść, nie palić i nie pić podczas pracy oraz myć ręce podczas przerwy lub po zakończeniu pracy. Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa użytkowania i transportu tego produktu znajdują się w jego Karcie charakterystyki. W celu uzyskania pełnych informacji na temat kwestii bezpieczeństwa i higieny pracy w odniesieniu do tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią Kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.
Utylizację produktu i jego opakowania należy przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na użytkowniku końcowym produktu.

DANE PRODUKTU

Właściwość	Metoda	Jednostka	Dane
Gęstość	EN 542	g/cm^3	ok. 1,55
Barwa	-	-	biała
Sprężystość	ISO 37	%	> 200
Temperatura robocza	-	°C	od +5 do +35
Spływanie	ISO 7390	mm	0
Kożuszenie	-	minuty	ok. 20
Szybkość utwardzania	-	mm/dzień	> 2
Twardość A wg skali Shore'a (po 14 dniach)	ISO 868	-	ok. 60
Zakres temperatury roboczej (produkt utwardzony)	-	°C	od -40 do +100
Odporność na promieniowanie UV	-	-	dobra
Zgodność barwionego uszczelniacza z – farbami na bazie wody			tak (zalecane przeprowadzenie prób)
– farbami rozpuszczalnikowymi			wymagane przeprowadzenie prób

Uwaga: *Czasy utwardzania są mierzone w temperaturze 21°C ± 2°C i 60% ± 10% wilgotności względnej. Wyższe temperatury i/lub wyższa wilgotność względna mogą skracać powyższe czasy i odwrotnie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie stanowią gwarantowanych poziomów minimalnych. Tolerancje to tolerancje opisane w odpowiedniej deklaracji właściwości użytkowych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Tabela doboru produktów – rozwiązania do szybkich napraw

	Obiekty przemysłowe i parkingi				Naprawa dróg						Konstrukcje inżynierskie		
	Poręcze, mocowanie elementów i kotwienie	Naprawa poziomych posadzek betonowych	Naprawa posadzek w chłodniach	Naprawa betonowych elementów pionowych i nadziemnych	Kotwienie elementów drogowych	Naprawa dróg betonowych	Naprawa studzienek	Naprawa krawędzi dróg	Montaż infrastruktury ulicznej i znaków drogowych	Renowacja chodników	Kotwienie stalowych prętów zbrojeniowych i prętów gwintowanych	Naprawa pionowych i nadziemnych powierzchni betonowych	Naprawa poziomych powierzchni betonowych
MasterEmaco S 5440 RS		●		●								●	●
MasterEmaco T 1100 TIX		●	●			●	●	●	●	●			●
MasterEmaco T 1200 PG		●	●			●	●	●	●	●			●
MasterEmaco T 1400 FR		●	●			●	●	●					●
MasterFlow 960	●				●						●		
MasterEmaco T 545		●	●			●		●		●			●
MasterEmaco T 2040		●	●										●
MasterEmaco T 2800 PG	●	●	●							●			●

● Zalecane ● Odpowiednie ● Szczególne przypadki

MasterEmaco N 305 FC

Wyrównująca zaprawa do wykończenia powierzchni betonowych zgodnie z normą EN 1504-3, o grubości 1-5 mm

SPOSÓB DZIAŁANIA

MasterEmaco N 305 FC to jednoskładnikowa, modyfikowana polimerami, standardowo wiążąca, drobnoziarnista zaprawa wyrównująca do końcowych prac naprawczych. Jest to gotowy do użycia materiał zawierający specjalne cementy, dobrze uziarnione piaski i specjalnie dobrane polimery zmniejszające skurcz i poprawiające właściwości fizyczne oraz właściwości związane z nakładaniem.

SPOSÓB STOSOWANIA

- Dla każdego worka MasterEmaco N 305 FC o masie 25 kg należy wlać ok. 4,00-4,25 l czystej wody do odpowiedniego kubła do mieszania. Dodawać MasterEmaco N 305 FC,
- ciągle mieszając wolnoobrotowym mieszadłem spiralnym przez co najmniej 3-4 minuty, do uzyskania jednolitej mieszaniny pozbawionej grudek. Aby dostosować konsystencję, dodać pozostałą ilość wody zarobowej i ponownie lekko zamieszać.
- Nie przekraczać maksymalnej ilości wody.

SPOSÓB STOSOWANIA

Przygotowanie podłoża:

- konieczne jest zwilżenie powierzchni z wystarczającym wyprzedzeniem i utrzymywanie jej w wilgotnym stanie, bez zastoisk wody, aż do nałożenia produktu,
- do napraw konstrukcyjnych należy używać specjalnej zaprawy z systemu MasterEmaco.

Przygotowanie zaprawy:

- dla każdego worka MasterEmaco N 305 FC o masie 25 kg należy wlać ok. 4,00-4,25 l czystej wody do odpowiedniego kubła do mieszania, dodać MasterEmaco N 305 FC,
- ciągle mieszając wolnoobrotowym mieszadłem spiralnym przez co najmniej 3-4 minuty do uzyskania jednolitej mieszaniny pozbawionej grudek. Aby dostosować konsystencję, dodać pozostałą ilość wody zarobowej i ponownie lekko zamieszać,
- nie przekraczać maksymalnej ilości wody.

ZASTOSOWANIE

- Drobnoziarnista zaprawa wyrównująca do niekonstrukcyjnych napraw betonu na powierzchniach pionowych i sufitach, odpowiednia do naprawy obiektów inżynieryjnych i konstrukcji mostów zgodnie z normą EN 1504-3, o grubości od 1 do 5 mm.
- Nadaje się do napraw konstrukcji narażonych na obciążenia dynamiczne (np. do naprawy powierzchni belek poprzecznych mostów) oraz innych napraw powierzchniowych konstrukcji betonowych takich jak mury oporowe, słupy, zbiorniki itd.
- Służy do zespojenia powierzchni oraz jako podłoże dla dalszych systemów ochrony powierzchni i powlekających.

ZALECENIA BEZPIECZEŃSTWA

MasterEmaco N 015 jest substancją niebezpieczną zgodnie z rozporządzeniem UE 1272 (CLP).

W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o zapoznanie się z kartą charakterystyki produktu.

Właściwości fizyko-chemiczne			
Parametr	**Norma**	**Dane**	**Jednostka**
Baza chemiczna	-	cement	-
Kolor	-	szary/jasnoszary	-
Uziarnienie maksymalne	-	0,5	mm
Zawartość jonów chlorkowych	EN 1015-17	≤ 0,05	%
Grubość warstwy minimalna maksymalna	-	 1,0 5,0	mm
Ilość wody zarobowej na worek 25 kg	-	ok. 4,0-4,25	l
Czas utwardzania	-	30-45	min
Czas wiązania początek koniec	-	 75 do 100 120 do 180	min
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)	-	+5 do +30	°C
Wytrzymałość na zginanie po 28 dniach	EN 196	≥ 6	MPa
Wytrzymałość na ściskanie 1 dzień 7 dni 28 dni	EN 12190	 ≥ 15 ≥ 20 ≥ 35	N/mm^2
Przyczepność do betonu po 28 dniach	EN 1542	≥ 1,5	N/mm^2
Przyczepność do betonu po 28 dniach po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50 cykli z zastosowaniem soli)	EN 13687-1	≥ 2,0	N/mm^2
Odporność na wodę i działanie soli odladzającej po 28 dniach	ČSN 731326 metoda (C)	10 g/m^2	po 150 cyklach

Magazynowanie i Transport	
Minimalny okres przydatności	6 miesięcy
Warunki przechowywania	Oryginalne opakowania, chronić przed wilgocią

MasterEmaco N 305 FC

Wyrównująca zaprawa do wykończenia powierzchni betonowych zgodnie z normą EN 1504-3, o grubości 1-5 mm

Towary niebezpieczne zgodne z ADR/SDR	Nieklasyfikowany jako niebezpieczny
Rodzaje opakowań	Worki – 25 kg

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco N 5100 FC

Szybkowiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknami drobnoziarnista zaprawa wyrównująca.

OPIS

MasterEmaco N 5100 FC to jednoskładnikowa, modyfikowana polimerami, szybkowiążąca, drobnoziarnista zaprawa wyrównująca do końcowych prac naprawczych.
MasterEmaco N 5100 FC to gotowy do użycia materiał zawierający specjalne cementy, dobrze uziarnione piaski, specjalnie dobrane polimery i włókna (poliakrylonitryl) zmniejszające skurcz i poprawiające właściwości fizyczne oraz właściwości związane z nakładaniem.
Zmieszany z wodą tworzy zaprawę o delikatnej, kremowej konsystencji. Zaprawę MasterEmaco N 5100 FC można łatwo nakładać ręcznie, pacą lub natryskowo na grubość od 0,5 mm (wypełnianie pęcherzy) do 7 mm. Niewielkie naprawiane fragmenty można reprofilować na grubość do 10 mm.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Zaprawa MasterEmaco N 5100 FC idealnie sprawdza się do precyzyjnych prac wykończeniowych i napraw wyrównujących na dużych powierzchniach pionowych i sufitowych, w których wymagane jest szybkie wiązanie i krótki czas do nałożenia kolejnej powłoki.
Zaprawę MasterEmaco N 5100 FC stosować można do wypełniania pęcherzy w branży zbrojeniowej lub w każdej sytuacji, gdzie naprawie podlegają drobne usterki struktury betonu. Można ją stosować wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, na płaszczyznach pionowych i sufitowych, zarówno w środowisku suchym, jak i wilgotnym.

- Krawędzie balkonów
- Elewacje budynków
- Ścianki attykowe
- Panele prefabrykowane
- Krawędzie belek

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Opracowana z użyciem najnowszej nanotechnologii w celu zminimalizowania skurczu i tendencji do powstawania spękań.
- Znakomite właściwości aplikacyjne pozwalające na dobre wyczucie pacy.
- Gładka, kremowa, ale jednocześnie niespływająca konsystencja zaprawy.
- Doskonałe właściwości wygładzające.
- Może być stosowana do cienkich krawędzi i do wypełniania pęcherzy w betonie.
- Krótki czas wiązania – możliwość nakładania kolejnej warstwy po zaledwie 4 godzinach.
- Dobry przyrost wytrzymałości, przekraczający wymogi klasy R2normy EN 1504, cześć 3.
- Lekka zaprawa w barwie betonu.
- Niski moduł sprężystości.
- Niska zawartość chromianów (Cr[VI] < 2 ppm).
- Nie zawiera chlorków.
- Jest praktycznie samoutwardzająca.

SPOSÓB NAKŁADANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Twardość i wytrzymałość betonu to coraz istotniejsze parametry w odniesieniu do przygotowania podłoża. Ma to szczególne znaczenie w przypadku naprawy i/lub ochrony betonu, opracowanej zgodnie z najnowocześniejszą technologią. Dlatego też zaleca się wcześniejsze przeprowadzenie diagnostyki w celu dokonania właściwych wyborów i przyjęcia właściwego sposobu przygotowania podłoża pod kątem tych parametrów. Więcej informacji można uzyskać u przedstawiciela Master Builders Solutions.
Aby zapewnić dobrą przyczepność, beton musi być w pełni utwardzony, czysty i nieuszkodzony. Należy usunąć wszystkie luźne fragmenty betonu i zaprawy, pył, smar, olej itd.
Uszkodzony lub zanieczyszczony beton powinien zostać usunięty, tak aby odsłonić powierzchnię z klińcem. Zaleca się stosowanie bezudarowych/wibracyjnych metod oczyszczania, np. śrutowania, piaskowania lub czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem. Kruszywo powinno być wyraźnie widoczne na powierzchni konstrukcji betonowej po jej przygotowaniu.
Przygotowane podłoże należy zwilżyć, najlepiej 24 godziny wcześniej, ale nie mniej niż na 2 godziny przed nałożeniem zaprawy MasterEmaco N 5100 FC. Powierzchnia musi być nasycona, lecz bez zastoisk wody.

(b) Mieszanie

Worki z zaprawą MasterEmaco N 5100 FC należy otwierać na krótką chwilę przed rozpoczęciem mieszania. Nie należy używać zawartości uszkodzonych lub otwartych worków.
Wlać minimalną ilość wody zarobowej do czystego naczynia. Wymagana ilość wody zarobowej: 3,8–4,5 litra na worek o masie 20 kg, w zależności od wymaganej konsystencji. Dodawać proszek MasterEmaco N 5100 FC w sposób szybki i ciągły, a następnie przez 3 minuty mieszać za pomocą mocnej, wolnoobrotowej wiertarki elektrycznej (maksymalnie 400 obr./min) z odpowiednim mieszadłem, aż do uzyskania plastycznej, bezgrudkowej konsystencji zaprawy. Używać wyłącznie czystej, niezanieczyszczonej wody.
Pozostawić zaprawę na 2–3 minuty, a następnie ponownie wymieszać masę, w razie potrzeby dostosowując konsystencję.
Uwaga: nie rozcieńczać zaprawy dodatkową ilością wody. W razie potrzeby dodać wody, ale nigdy nie przekraczać maksymalnej wodożądności!

(c) Nakładanie

W trakcie nakładania i przynajmniej przez kolejne 8 godziny należy utrzymywać temperaturę minimalną, aby produkt jak najlepiej się utwardził. Powierzchnia musi być nasycona, lecz bez zastoisk wody.
Materiał można nakładać ręcznie, pacą bądź natryskowo. Jeśli zaprawa MasterEmaco N 5100 FC jest używana jako powłoka wyrównująca, należy nałożyć cienką warstwę zatartą na ostro lub warstwę kontaktową mieszanki bezpośrednio na przygotowane, wilgotne podłoże przed nakładaniem warstw o wymaganej grubości.
Gdy wyrób ma być stosowany wyłącznie do wypełniania pęcherzy, należy wetrzeć materiał bezpośrednio w pory sto-

MasterEmaco N 5100 FC

Szybkowiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknami drobnoziarnista zaprawa wyrównująca.

sując np. tkaninę jutową lub przetrzeć pacą.
Usunąć nadmiar materiału tak szybko jak to możliwe.
Uwaga: W przypadku nakładania kolejnej powłoki na elementy konstrukcyjne (takie jak mosty) należy zawsze nakładać zaprawę MasterEmaco N 5100 FC na grubość co najmniej 5 mm.
Wygładzanie lub wykańczanie pacą lub gąbką można rozpocząć natychmiast, gdy zaprawa zacznie twardnieć, najczęściej po upływie około 20–60 minut (zależnie od grubości warstwy) w temperaturze 20°C.
W takich warunkach środowiskowych warstwę ochronną MasterProtect można nakładać n warstwę zaprawy MasterEmaco N 5100 FC po upływie około 4 godzin. Więcej informacji można uzyskać u przedstawiciela Master Builders Solutions.
Uwaga: W niższych temperaturach i/lub przy większej wilgotności czasy te ulegną wydłużeniu.

KRYCIE
Do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy potrzeba ok. 1,500 kg proszku. Z worka zawierającego 20 kg proszku wymieszanego z wodą w proporcji 4,3 litra/worek otrzymuje się ok. 13,5 litra zaprawy.

UTWARDZANIE
Całkowite utwardzenie następuje po 28 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23°C.

CZAS NAKŁADANIA
30–45 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

OPAKOWANIE
Zaprawa MasterEmaco N 5100 FC jest dostępna w workach o masie 20 kg.

PRZECHOWYWANIE
Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie nakładać MasterEmaco N 5100 FC w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej 30°C.
- Nie dodawać cementu, piasku ani innych substancji, które mogą wpływać na właściwości MasterEmaco N 5100 FC.
- Nigdy nie dolewać wody ani nie dosypywać świeżej zaprawy do mieszanki, która zaczęła się już wiązać.
- Zachowywać proporcje wody zarobowej w zalecanych granicach.
- Chronić świeżo nałożony materiał przed deszczem przez co najmniej 24 godziny.
- W suchych, gorących i wietrznych warunkach dla optymalnego utwardzania zastosować np. mieszankę utwardzającą MasterTop CC.

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
08
BE0039/01

EN 1504-3
Zaprawa PCC (na bazie cementu hydraulicznego, modyfikowana polimerami)
EN 1504 3 Zasady 3.1 / 3.2 / 3.3 / 4.4 / 7.1 / 7.2

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R2
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Klejenie	≥ 0,8 MPa
Kompatybilność termiczna - Zamarzanie/rozmarzanie - efekt burzy - Cykle termiczne na sucho	 ≥ 0,8 MPa ≥ 0,8 MPa ≥ 0,8 MPa
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 $kg/m^2 \cdot h^{-0,5}$
Reakcja na ogień	E
Substancje niebezpieczne	spełnia wymogi 5.4

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE TECHNICZNE MASTEREMACO N 5100 FC

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Cement	-
Kolor		-	Szary	-
Uziarnienie	maksymalne	-	0,3	mm

MasterEmaco N 5100 FC

Szybkowiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknami drobnoziarnista zaprawa wyrównująca.

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Zawartość jonów chlorkowych		EN 1015-17	≤ 0,02	%
Grubość warstwy[1]	minimalna maksymalna	-	0,5 7,0–10,0	mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 1,8	g/cm³
Ilość wody zarobowej na worek 20 kg		-	ok. 3,8–4,5	l
Czas nakładania[2]		-	30–45	min
Czas wiązania[2]	początek koniec	-	45–75 60–120	min
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	od +5 do +30	stopnie Celsjusza
Wytrzymałość na ściskanie	1 dzień 7 dni 28 dni	EN 12190	≥ 15 ≥ 20 ≥ 25	N/mm²
Moduł – E po 28 dniach		EN 13412	ok. 11,000	N/mm²
Przyczepność do betonu	28 dni	EN 1542	≥ 2,5	N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50 cykli z zastosowaniem soli)	28 dni	EN 13687-1	≥ 2,5	N/mm²
Przyczepność do betonu po efekcie burzy (50 cykli)	28 dni	EN 13687-2	≥ 2,5	N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklach termicznych na sucho (50 cykli) 28 dni		EN 13687-4	≥ 2,5	N/mm²
Absorpcja kapilarna	28 dni	EN 13057	≤ 0,5	$kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$
Tendencja do powstawania spękań (I)		Pierścień Coutinho	Brak spękań	Do 150 dni
Tendencja do powstawania spękań (II)		Typ DIN V	Brak spękań	Do 150 dni

Uwaga:

1 *0,5 mm w przypadku cienkich krawędzi /wypełniania pęcherzy, 7,0 mm jako warstwa wyrównująca i 10 mm do drobnych napraw punktowych.*

2 *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższe temperatury spowodują skrócenie powyższych czasów, a niższe ich wydłużenie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco N 5200

Uniwersalna, szybkowiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknem zaprawa naprawcza i wyrównująca

OPIS

MasterEmaco N 5200 to uniwersalna, jednoskładnikowa, modyfikowana polimerami, szybkowiążąca, reprofilująca i wyrównująca zaprawa naprawcza, spełniająca wymogi części 3 klasy R2 nowej normy europejskiej EN 1504.
MasterEmaco N 5200 to gotowy do użycia materiał zawierający specjalne cementy odporne na siarczany (HSR LA), dobrze uziarnione piaski, spoiwa hydrauliczne, specjalnie dobrane polimery i włókna (poliakrylonitryl) zmniejszające skurcz i poprawiające właściwości fizyczne oraz właściwości związane z nakładaniem. Aby znacząco zmniejszyć skurcz, wykorzystana została nanotechnologia.
Po zmieszaniu z wodą tworzy silnie tiksotropową zaprawę, którą można łatwo nakładać ręcznie lub pacą w warstwach o grubości 3–100 mm.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Zaprawę MasterEmaco N 5200 można stosować wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń, na płaszczyznach poziomych, pionowych i sufitowych, zarówno w środowisku suchym, jak i wilgotnym.
Zaprawa MasterEmaco N 5200 jest przeznaczona do niekonstrukcyjnych napraw elementów betonowych, takich jak:

- Krawędzie balkonów
- Elewacje budynków
- Ścianki attykowe
- Panele prefabrykowane
- Krawędzie belek

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Opracowana z użyciem najnowszej nanotechnologii w celu zminimalizowania skurczu i tendencji do powstawania spękań.
- Znakomite właściwości aplikacyjne pozwalające na dobre wyczucie pacy.
- Gładka, kremowa, ale jednocześnie niespływająca konsystencja zaprawy.
- Doskonałe właściwości w przypadku nakładania grubej warstwy – grubość jednej warstwy może wynosić 80–100 mm w zastosowaniach na powierzchniach poziomych i pionowych, a na powierzchniach sufitowych 70–80 mm.
- Łatwość formowania profili i narożników bez użycia szalunku.
- Powłoka wyrównująca i zaprawa naprawcza do łatania nawierzchni w jednym.
- Możliwość nakładania kolejnej warstwy po zaledwie 4 godzinach.
- Dobry przyrost wytrzymałości, przekraczający wymogi części 3 klasy R2 normy EN 1504.
- Niski moduł sprężystości.
- Niska zawartość chromianów (Cr[VI] < 2 ppm).
- Nie zawiera chlorków.
- Samoutwardzalna, nie ma potrzeby długotrwałego utwardzania z zastosowaniem wody lub w wysokiej wilgotności, jak również nie jest konieczne przykrywanie folią na dłużej niż 24 godziny.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Twardość i wytrzymałość betonu to coraz istotniejsze parametry w odniesieniu do przygotowania podłoża. Ma to szczególne znaczenie w przypadku naprawy i/lub ochrony betonu, opracowanej zgodnie z najnowocześniejszą technologią. Dlatego też zaleca się wcześniejsze przeprowadzenie diagnostyki w celu dokonania właściwych wyborów i przyjęcia właściwego sposobu przygotowania podłoża pod kątem tych parametrów. Więcej informacji można uzyskać u przedstawiciela Master Builders Solutions.
Aby zapewnić dobrą przyczepność, beton musi być w pełni utwardzony, czysty i nieuszkodzony. Należy usunąć wszystkie luźne fragmenty betonu i zaprawy, pył, smar, olej itd.
Uszkodzony lub zanieczyszczony beton powinien zostać usunięty, tak aby odsłonić powierzchnię z klińcem. Zaleca się stosowanie bezudarowych/wibracyjnych metod oczyszczania, np. śrutowania, piaskowania lub czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem. Kruszywo powinno być wyraźnie widoczne na powierzchni konstrukcji betonowej po jej przygotowaniu.
Naciąć krawędzie naprawianego miejsca pionowo na minimalną głębokość 3 mm.
Jeśli zbrojenie jest odsłonięte, należy oczyścić je przynajmniej do poziomu Sa 2 według ISO 8501-1 / ISO 12944-4. Upewnić się, że tylna część pręta zbrojeniowego także jest czysta. Tylko w przypadku zanieczyszczenia betonu chlorkami lub gdy grubość pokrycia wynosi mniej niż 5 mm, zbrojenie należy zabezpieczyć, używając podkładu MasterEmaco P 5000 AP (zob. karta danych technicznych).
Przygotowane podłoże należy zwilżyć, najlepiej 24 godziny wcześniej, ale nie mniej niż na 2 godziny przed nałożeniem zaprawy MasterEmaco N 5200. Powierzchnia musi być nasycona, lecz bez zastoisk wody.
Dla zwiększenia grubości powłoki lub podczas pracy na dużych powierzchniach nałożyć warstwę sczepną lub kontaktową zaprawy MasterEmaco N 5200.
Alternatywnie grunt MasterEmaco P 5000 AP można nałożyć jako zaczyn wiążący.
Nałożyć zaprawę MasterEmaco N 5200 na zaczyn wiążący w układzie „mokre na mokre”.

b) Mieszanie

Worki z zaprawą MasterEmaco N 5200 należy otwierać na krótką chwilę przed rozpoczęciem mieszania. Nie należy używać zawartości uszkodzonych lub otwartych worków.
Wlać minimalną ilość wody zarobowej do czystego naczynia. Wymagana ilość wody zarobowej: 3,5–4,0 litry na worek o masie 20 kg, w zależności od wymaganej konsystencji. Dodawać proszek MasterEmaco N 5200 w sposób szybki i ciągły, a następnie przez 3 minuty mieszać za pomocą mocnej, wolnoobrotowej wiertarki elektrycznej (maksymalnie 400 obr./min) z odpowiednim mieszadłem, aż do uzyskania plastycznej, bezgrudkowej konsystencji zaprawy. Używać wyłącznie czystej, niezanieczyszczonej wody.
Pozostawić zaprawę na 2–3 minuty, a następnie ponownie wymieszać masę, w razie potrzeby dostosowując konsystencję.

MasterEmaco N 5200

Uniwersalna, szybkowiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknem zaprawa naprawcza i wyrównująca

W wyjątkowych warunkach (np. gorący klimat), gdy zaprawa zacznie się przedwcześnie wiązać, wystarczy ją ponownie wymieszać.
Uwaga: nie rozcieńczać zaprawy dodatkową ilością wody. W razie potrzeby dodać wody, ale nigdy nie przekraczać maksymalnej wodożądności!

c) Nakładanie
Powierzchnia musi być nasycona, lecz bez zastoisk wody.
Aby zapewnić optymalne utwardzanie produktu, temperatura podczas nakładania zaprawy MasterEmaco N 5200 powinna wynosić pomiędzy +5°C a +30°C.
Zaprawę MasterEmaco N 5200 można nakładać ręcznie lub pacą na żądaną grubość 3–100 mm.
Nałożyć wymieszaną zaprawę MasterEmaco N 5200 bezpośrednio na przygotowane wilgotne podłoże lub w układzie „mokre na mokre" na zagruntowaną powierzchnię.
Cienka warstwa zatarta na ostro lub warstwa kontaktowa, uzupełniająca wymaganą grubość w układzie „mokre na mokre", poprawi przyczepność na mokro i spoistość zaprawy.
Wygładzanie lub wykańczanie pacą lub gąbką można rozpocząć natychmiast, gdy zaprawa zacznie twardnieć, najczęściej po upływie około 45–60 minut w temperaturze 20°C.
W takich warunkach środowiskowych kolejną warstwę zaprawy MasterEmaco N 5200 można nałożyć po upływie około 4 godzin.
Więcej informacji można uzyskać u eksperta Master Builders Solutions. W niższych temperaturach i/lub przy większej wilgotności czasy te ulegną wydłużeniu.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA
Do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy potrzeba ok. 1600 kg proszku. Z worka zawierającego 20 kg proszku wymieszanego z wodą w proporcji 3,7 litra/worek otrzymuje się ok. 12,5 litra zaprawy.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE
Całkowite utwardzenie następuje po 28 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23°C.

CZAS NAKŁADANIA
30–45 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE
Zaprawa MasterEmaco N 5200 jest dostępna w workach o masie 20 kg.

PRZECHOWYWANIE
Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie nakładać MasterEmaco N 5200 w temperaturach poniżej +5°C ani powyżej 30°C.
- Nie dodawać cementu, piasku ani innych substancji, które mogą wpływać na właściwości materiału.
- Nigdy nie dolewać wody ani nie dosypywać świeżej zaprawy do mieszanki, która zaczęła się już wiązać.
- Zachowywać proporcje wody zarobowej w zalecanych granicach.
- Chronić świeżo nałożony materiał przed deszczem przez co najmniej 24 godziny.
- W suchych, gorących i wietrznych warunkach dla optymalnego utwardzania zastosować np. mieszankę utwardzającą MasterKure.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Cement	-
Kolor		-	Szary	-
Uziarnienie	maksymalne	-	1,0	mm
Zawartość jonów chlorkowych		EN 1015-17	≤ 0,03	%
Grubość warstwy	minimalna maksymalna	-	3 100	mm

MasterEmaco N 5200

Uniwersalna, szybkowiążąca, modyfikowana polimerami, wzmocniona włóknem zaprawa naprawcza i wyrównująca

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 1,9	g/cm³
Ilość wody zarobowej na worek 20 kg		-	ok. 3,5–4,0	l
Czas nakładania**1**		-	30–45	min
Czas wiązania**1**	początek koniec	-	45–75 60–120	min
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	+5 do +30	stopnie Celsjusza
Wytrzymałość na ściskanie	1 dzień 28 dni	EN 12190	≥ 10 ≥ 30	N/mm²
Przyczepność do betonu	28 dni	EN 1542	≥ 1,8	N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50 cykli z zastosowaniem soli)	28 dni	EN 13687-1	≥ 1,7	N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklicznym efekcie burzy (50 cykli)	28 dni	EN 13687-2	≥ 1,9	N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklach termicznych na sucho (50 cykli)	28 dni	EN 13687-4	≥ 1,9	N/mm²
Absorpcja kapilarna	28 dni	EN 13057	≤ 0,5	$kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$
Tendencja do powstawania spękań (I)		Pierścień Coutinho	Brak pęknięć	Do 180 dni
Tendencja do powstawania spękań (II)		Typ DIN V	Brak pęknięć	Do 180 dni

Uwaga: 1 *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższe temperatury spowodują skrócenie powyższych czasów, a niższe ich wydłużenie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
06
BE0030/0I

EN 1504-3
Produkt do niekonstrukcyjnej naprawy betonu
Zaprawa PCC (na bazie cementu hydraulicznego, modyfikowana polimerami)
EN 1504-3 Zasady 3.1 / 3.2 / 3.3 / 4.4 / 7.1 / 7.2

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R2
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyleganie	≥ 0,8 MPa
Kompatybilność termiczna - cykliczne zamrażanie-rozmrażanie - cykliczny efekt burzy - cykle termiczne na sucho	 ≥ 0,8 MPa ≥ 0,8 MPa ≥ 0,8 MPa
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 $kg/m^2 \cdot h^{-0,5}$
Reakcja na ogień	A1
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.4

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco S 488

Tiksotropowa, kompensująca skurcz, siarczanoodporna zaprawa naprawcza do reprofilowania struktury betonu według EN 1504-3 do zastosowania w grubościach 6–40 mm.

OPIS
MasterEmaco S 488 jest 1K, ekstra wysokiej wytrzymałości, o wysokim module, kompensującą skurcz, konstrukcyjną i siarczanoodporną zaprawa naprawczą zgodną z wymaganiami EN 1504-3 klasa R4.

ZAKRES STOSOWANIA
- Tiksotropowa, wysokiej wytrzymałości zaprawa do reprofilowania betonu na obiektach mostowych, naprawy zniszczonych elementów konstrukcyjnych w różnych konstrukcjach inżynierskich, na pionowych i sufitowych powierzchniach.
- MasterEmaco S488 spełnia wszystkie wymagania do napraw zbrojonego betonu obciążonego dynamicznie.
- Do zewnętrznych i wewnętrznych aplikacji, prace naprawcze o grubości 6–40 mm w jednej warstwie.
- Do drogowych napraw na poziomych powierzchniach używaj zapraw MasterEmaco T lub MasterEmaco Fast dla szybkich napraw.

CECHY I KORZYŚCI
- Gotowy do użycia produkt, wystarczy tylko zmieszać go z wodą.
- Zużycie ok. 1,8 kg/m^2 suchego proszku/mm grubość warstwy.
- Zaprawa kompensująca skurcz aby zredukować ryzyko spękań zarówno w świeżej zaprawie jak i po utwardzeniu z dynamicznym obciążeniem.
- Wysoka odporność na karbonatyzację.
- Bardzo wysoka odporność na działanie soli odladzających.
- Wysoka odporność na zamrażanie i rozmrażanie.
- Zaprawa tiksotropowa, aplikacja bez użycia gruntu. Może być aplikowana wewnątrz i na zewnątrz na pionowych i sufitowych powierzchniach.
- Bardzo dobra urabialność (może być łatwo aplikowany natryskowo lub za pomocą pacy).
- Wolny od chlorków.
- Produkt o niskiej zawartości chromianów (Cr-VI) < 2 ppm.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI
Beton musi być w pełni utwardzony, czysty i stabilny aby zapewnić dobra adhezję. Wszystkie luźne ślady betonu lub zapraw, brud, olej smar itd. muszą zostać usunięte.
Zaprawa MasterEmaco S 488 do związania się wymaga szorstkiej powierzchni. Przygotować szorstką powierzchnię przy użyciu dłuta. Rekomendowane metody czyszczenia za pomocą np. śrutu lub wodą pod wysokim ciśnieniem. Po przygotowaniu powierzchni kruszywo powinno być wyraźnie widoczne na powierzchni betonu.
Naciąć krawędzie naprawiane pionowo do minimum głębokości 6 mm. Minimalna przyczepność podłoża betonowego 1,5 N/mm^2 (C 20/25).
Przynajmniej 2 godziny przed aplikacją MasterEmaco S 488 przygotowane podłoże powinno być całkowicie nawilżone. Powierzchnia musi być matowo-wilgotna lecz bez stojącej wody.

Przygotowanie powierzchni: stal zbrojeniowa
Jeżeli stal zbrojeniowa jest widoczna, wyczyścić minimum do stopnia Sa 2. Piaskowanie zbrojenia jest rekomendowane, na wypadek zanieczyszczenia betonu chlorkami lub gdy głębokość przykrycia jest mniejsza niż 10 mm, zbrojenie powinno być chronione przy użyciu MasterEmaco P5000 AP (patrz karta techniczna).

INSTRUKCJA APLIKACJI
1. Mieszanie
Otwórz worki z MasterEmaco S 488 na krótko przed rozpoczeciem mieszania. Uszkodzonych lub otwartych worków nie nalezy używać. Wlej minimalną ilość wody do mieszania 3,5 l na 1 worek (podano w tabeli B) do mieszalnika.
Włącz mikser i dodawaj MasterEmaco S 488 szybko i w sposób ciągły mieszaj około 3 minuty aż zaprawa bedzie dobrze wymieszana bez grudek.
Dodaj wody jeśli to konieczne w ilości wskazanej w tabeli B jednostki do osiągnięcia wymaganej konsystencji i przemieszać ponownie około 2 minuty.
Zawartość wody może się nieznacznie różnić w zależności od temperatury otoczenia i wilgotności względnej.
Mała ilość może być mieszana wolnoobrotową wiertarką (max. 500 rd/min.).

2. Aplikacja
Aplikować zmieszany MasterEmaco S 488 wprost na przygotowane wilgotne podłoże, użyć belki wyrównującej, kielni lub drewnianej deski do rozłożenia tworząc warstwę o żądanej grubości od 6 do max. 40 mm.
Wygładzanie za pomocą pacy lub wykańczanie za pomocą pacy drewnianej lub stalowej można wykonać jak tylko zaprawa zacznie twardnieć.
W niższych temperaturach i/lub wyższych wilgotnościach czasy będą się wydłużać.
Podczas ręcznej aplikacji doradzamy zaaplikować za pomocą szczotki warstwę wiążącą z MasterEmaco S 488 dla poprawy przyczepności.
Rekomendowane jest rozpylenie pod odpowiedniem ciśnieniem cienkiej warstwy kontaktowej MasterEmaco S 488 przed wykonaniem warstwy o wymaganej grubości.
Uwaga: Nakładać MasterEmaco S 488 na zagruntowaną warstwę.

ZUŻYCIE
Około 1850 kg proszku jest potrzebne do przygotowania 1 m3 świeżej zaprawy.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzi i mixer należy wyczyścić zaraz po użyciu wodą. Związany materiał może być usuniety tylko mechanicznie.

UTWARDZANIE
Pełne utwardzanie jest osiągnięte w 28 dniu od aplikacji w stałej temeperaturze 23°C.

CZAS PRACY
45–60 minut w 20°C temperatury otoczenia i podłoża.

MasterEmaco S 488

Tiksotropowa, kompensująca skurcz, siarczanoodporna zaprawa naprawcza do reprofilowania struktury betonu według EN 1504-3 do zastosowania w grubościach 6–40 mm.

OPAKOWANIE
MasterEmaco S 488 jest dostępny w 25 kg papierowych workach.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych, suchych warunkach magazynowych na paletach chroniąc przed opadami deszczu przed aplikacją.

OKRES TRWAŁOŚCI
6 miesięcy jeżeli jest przechowywany w warunkach określonych powyżej.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Używać tylko pełnych worków MasterEmaco S 488.
- Nie aplikowac MasterEmaco S 488 w temperaturach poniżej +5°C i powyżej 30°C, przy silnym wietrze.
- Nie dodawać cementu, piasku i innych substancji.
- Zmieszać tylko taką ilość zaprawy, którą można nanieść w ramach określonego czasu obróbki (patrz tabela B).
- Nigdy nie dodawać wody lub świeżej zaprawy do stwardniałej zaprawy.

CHARAKTERYSTYKA FIZJOLOGICZNA / ŚRODKI OCHRONY
Podobnie jak w przypadku innych produktów zawierających cement Portlandzki, cementowy materiał MasterEmaco S 488 może powodować podrażnienie, Unikać kontaktu z oczami i długotrwałego kontaktu ze skórą.
Zanieczyszczone oczy przemyć natychmiast dużą ilością wody przez okres conajmniej 15 minut. i zasięgnąć porady lekarza. Po kontakcie ze skórą wymyć skórę dokładnie. Chronić przed dziećmi.
Skonsultować karte charakterystyki w celu uzyskania dalszych informacji na temat tego produktu.

CE
1020

Master Builders Solutions Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244
537 01 Chrudim
14
CZ0082/01
EN 1504-3
Zaprawa basująca na Cemencie (CC) do strukturalnych napraw na strukturach betonowych EN 1504-3 Metody 3.1/3.2/3.3/4.4/7.1/7.2

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację	Spełnione
Moduł sprężystości	≥ 20 GPa
Odporność na szoki temperaturowe Część 1: zamrażanie-rozmrażanie	≥ 2,0 MPa
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/(m²·h^{0,5})
Reakcja na ogień	Klasa A1
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.4 (EN 1504-3)

DANE PRODUKTU

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	Cement	-
Kolor	-	Szary	-
Wielkość ziarna maximum	-	2,0	mm
Zawartość jonów chlorkowych	EN 1015-17	≤ 0,05	%
Grubość warstwy minimum maximum	-	6 40	mm
Gęstość świeżej zaprawy	-	ok. 2,0	g/cm³
Woda do mieszania na 25 kg worek	-	ok. 3,5–4,0	l
Czas pracy	-	451	Minuta
Temperatura Aplikacji (otoczenia i podłoża)	-	+5 - +30	Celciusz
Wytrzymałość na ściskanie 28 dni	EN 12190	≥ 50	N/mm²
Moduł sprężystości 28 dni	EN 13412	≥ 25,000	N/mm²
Przyczepność do betonu 28 dni	EN 1542	≥ 2,0	N/mm²
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu i 28 dni rozmrażaniu (50 cykli z solą odladzającą)	EN 13687-1	≥ 2,0	N/mm²
Wytrzymałość na zginanie	196-1	≥ 7,5	N/mm²
Odporność na karbonatyzację 28 dni	EN 13295	dk≤ Ref. beton	mm
Absorpcja kapilarna 28 dni	EN 13057	≤ 0,5	kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$

Uwaga: 1 *Czasy utwardzania są wyznaczane w 21°C ±2°C i 60% ±10% wilgotność względna. Wyższe temperatury zmniejszają te czasy a niższe temperatury będą je wydłużać. Dane techniczne pokazują wyniki statystyczne i nie odpowiadają gwarantowanemu minimum. Tolerancje są opisane w odpowiednich standardach wydajności.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco S 5400

Bardzo wysokiej wytrzymałości zaprawa , kompensująca skurcz, wzmocniona włóknem, tiksotropowa, do napraw strukturalnych

OPIS

MasterEmaco S 5400 jest jednokomponentową, bardzo wysokiej wytrzymałości, o wysokim module, kompensującą skurcz, naprawczą zaprawą, spełniająca wymagania nowej Europejskiej Normy EN 1504 część 3 Klasa R4.
MasterEmaco S 5400 jest gotowym do użycia materiałem zawierającym odporny na siarczany cement portlandzki (HSR LA), spoiwa hydrauliczne, dobrze wysortowany piasek, specjalnie wyselekcjonowane polimerowe włókna (PAN-poliacrylonitryl) i specjalne dodatki pomagające w znacznym stopniu zmniejszyć ryzyko częstego występowania pęknięć skurczowych.
Po zmieszaniu z wodą, MasterEmaco S 5400 przyjmuje formę wysoce tixotropowej zaprawy dającej się łatwo natrysnąć lub nałożyć szpachlą.

ZAKRES STOSOWANIA

MasterEmaco S 5400 jest stosowany do strukturalnych napraw betonowych elementów takich jak:
- Kolumny, filary i trawersy do wszystkich mostów.
- Wieże chłodnicze, kominy i inne w środowiskach przemysłowych.
- Uzdatnianie wody i wyposażenie kanalizacyjne.
- Tunele, rury, ujścia kanałów i wszystkie konstrukcje znajdujące się pod ziemią szczególnie w trudnych warunkach gruntowych.
- Konstrukcje morskie.

CECHY I KORZYŚCI

- Może być aplikowany wewnątrz i na zewnątrz, na powierzchnie pionowe i sufity, w suchych i mokrych środowisku.
- Formułowane z nową nanotechnologią, system kompensacji skurczu i wzmocniony włóknami (włókna poliakrylonitryl) dla zminimalizowania tendencji do pęknięć.
- Wysoce tiksotropowy – może być aplikowany powyżej 50 mm bez konieczności wtórnego zbrojenia.
- Wysoka wczesna i końcowa wytrzymałość.
- Znakomita do łatwego wprowadzania i wykończenia.
- Wysoki moduł i doskonała adhezja do betonu zapewnia przenoszenie obciążeń.
- Doskonała odporność na zamrażanie i rozmrażanie.
- Wysoka odporność na karbonatyzację.
- Odporność na siarczany.
- Bardzo niska przepuszczalność dla wody i chlorków.
- Niska zawartość chromianów (Cr [VI] < 2 ppm).
- Nie zawiera chlorków.

METODA APLIKACJI

(a) Przygotowanie powierzchni

Twardość i wytrzymałość betonu to coraz istotniejsze parametry w odniesieniu do przygotowania podłoża. Ma to szczególne znaczenie w przypadku naprawy i/lub ochrony betonu, opracowanej zgodnie z najnowocześniejszą technologią. Dlatego też zaleca się wcześniejsze przeprowadzenie diagnostyki w celu dokonania właściwych wyborów i przyjęcia właściwego sposobu przygotowania podłoża pod kątem tych parametrów.
Więcej informacji można uzyskać u przedstawiciela Master Builders Solutions.
Beton musi być w pełni utwardzony, czysty aby zapewnić dobra adhezję. Wszystkie luźne ślady betonu lub zapraw, brud, olej smar itd. muszą zostać usunięte.
Minimalna wytrzymałość betonu na odrywanie powinna wynosić 1,5 N/mm².
Zniszczony i zanieczyszczony beton powinien być usunięty aby uzyskać klinującą się powierzchnię.
Bezudarowe/wibracyjne metody czyszczenia np. śrutowanie, piaskowanie lub czyszczenie woda pod wysokim ciśnieniem są rekomendowane. Kruszywo powinno być wyraźnie widoczne na powierzchni struktury betonu po przygotowaniu powierzchni.
Cięte krawędzie naprawiane pionowo do minimum 5 mm głębokości.
Jeśli stal zbrojeniowa jest widoczna, należy wyczyścić do minimalnego stopnia Sa 2 według ISO 8501-1/ISO 12944-4. Upewnij się że pręty zbrojeniowe są czyste.
Tylko w przypadku zanieczyszczenia betonu chlorkiem lub gdy grubość pokrywy jest mniejsza niż 5 mm zbrojenie powinno być zabezpieczone przy użyciu MasterEmaco P 5000 AP (patrz karta techniczna).
Przy ręcznej aplikacji jest zalecane zastosowanie MasterEmaco S 5400 jako warstwę wiążącą.
Przy natryskowej aplikacji nie jest konieczne stosowanie warstwy wiążącej z MasterEmaco S 5400.
Uwaga: Aplikować MasterEmaco S 5400 mokre na mokre na warstwie wiążącej.

(b) Mieszanie

Worek MasterEmaco S 5400 należy otworzyć na krótko przed rozpoczęciem mieszania. Zniszczone lub otwarte worki nie powinny być używane.
Do czystego naczynia wlać minimalną ilość wody do mieszania.
Potrzebna ilość wody: 3,8 do 4,2 litra na 25 kg worek z zależności od wymaganej konsystencji.
Dodać proszek MasterEmaco S 5400 szybko i nieprzerwanie i mieszać odpowiednim mieszadłem mieszarką elektryczną o dużej mocy z małą prędkością obrotową (max. 400 rpm) przez 3 minuty do momentu uzyskania plastycznej zaprawy bez grudek. Używać tylko czystej nieskażonej wody.
Pozostawić zaprawę przez 2–3 minuty następnie przemieszać krótko dostosowując do wymaganej konsystencji.
Uwaga: Dodać wody jeśli to koniecznie ale nigdy nie przekraczać określonych limitów.

(c) Aplikacja

Przygotowane podłoże powinno być wstępnie namoczone najlepiej 24 godziny, ale co najmniej 2 godziny przed aplikacją MasterEmaco S 5400. Powierzchnia musi być matowo-wilgotna, lecz bez zastojów wody.
Dla optymalnego wiązania produktu MasterEmaco S 5400 temperatury podczas aplikacji powinny zawierać się pomiędzy

MasterEmaco S 5400

Bardzo wysokiej wytrzymałości zaprawa , kompensująca skurcz, wzmocniona włóknem, tiksotropowa, do napraw strukturalnych

+5°C a +30°C.
MasterEmaco S 5400 może być ręcznie nakładany używając łaty, packi lub drewnianej deski, może być również aplikowany natryskowo na pożądaną grubość od 5 do maksymalnie 50 mm.
Aplikować zmieszany MasterEmaco S 5400 prosto na przygotowane wilgotne podłoże, lub mokro na mokro na zagruntowaną powierzchnię.
Natryskiwać MasterEmaco S 5400 z wymaganym ciśnieniem (pierwsze cienką kontaktową warstwę przed wybudowaniem warstwy do wymaganej grubości) polepszając przyczepność MasterEmaco S 5400.
Przed aplikacją MasterEmaco S 5400 na pożądaną grubość warstwy, zalecamy w szczególności przy ręcznej aplikacji i dla polepszenia przyczepności, aplikować mokro na mokro cienką powłokę lub warstwę kontaktową.
Wygładzanie za pomocą szpachlą lub wykańczanie packą lub gąbką można wykonać w momencie gdy zaprawa zaczęła twardnieć. W celu uzyskania informacji skontaktuj się ze specjalistą Konsultantem Master Builders Solutions. W niższych temperaturach i/lub wyższych wilgotnościach czasy te będą wydłużone
Natychmiast po położeniu MasterEmaco S 5400, przykryć całą zaprawę czystą mokra jutą i utrzymywać wilgotną przez pokrycie folią polietylenową pomiędzy 1–7 dni w zależności od warunków pogodowych. W celu zapewnienia skutecznego utwardzania zaleca się użycie „membrany utwardzającej" MasterKure.

ZUŻYCIE
Około 1,900 kg proszku jest potrzebne do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy. Z 25 kg worka można otrzymać około 13,4 litra zaprawy, zmieszanej z 4 litry wody/worek.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzia i mikser muszą być wyczyszczone zaraz po użyciu wodą. Utwardzony materiał może być usunięty tylko mechanicznie.

UTWARDZANIE
Pełne utwardzenie osiągnięte jest po 28 dniach od aplikacji w stałej temperaturze 23°C.

CZAS PRACY
45–60 minut w 20°C temperatury otoczenia i podłoża.

OPAKOWANIE
MasterEmaco S 5400 jest dostępny w 25 kg papierowych workach.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych, suchych warunkach magazynowych na paletach chroniąc przed opadami deszczu przed aplikacją.

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
06
BE0032/01

EN 1504-3
Produkt do strukturalnej naprawy betonu
CC zaprawa (bazująca na cemencie hydraulicznym)
EN 1504-3 metody 3.1/ 3.2/ 3.3/ 4.4/ 7.1/ 7.2

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację	spełniona
Odporność na szoki temperaturowe - zamrażanie-rozmrażanie - efekt burzy - suchy cykl	 ≥ 2,0 MPa ≥ 2,0 MPa ≥ 2,0 MPa
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 $kg/m^2 \cdot h^{-0,5}$
Reakcja na ogień (MPA Dresden)	A1
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.4

OKRES TRWAŁOŚCI
12 miesięcy jeżeli jest przechowywany w warunkach określonych powyżej.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie aplikować MasterEmaco S 5400 w temperaturach poniżej +5°C lub powyżej +30°C.
- Nie dodawać cementu, piasku i innych substancji które mogą wpłynąć na właściwości MasterEmaco S 5400.
- Nigdy nie dodawać wody lub świeżej zaprawy do zaprawy w której rozpoczął się proces wiązania.
- Utrzymywać stosunek dodatku wody do mieszania pomiędzy zalecanymi limitami.

OBSŁUGA I TRANSPORT
Podczas używania produktu należy zachować zwykłe środki zapobiegawcze stosowane przy zetknięciu z produktami chemicznymi nap. nie jeść, nie palić lub pić podczas pracy, myć ręce przed przerwą i po pracy.
Specjalne informacje bezpieczeństwa odnoszące się do obsługi i transportu tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki.
Aby uzyskać pełne informacje na temat spraw bezpieczeństwa i ochrony zdrowia związane z tym produktem Zdrowie i Karta Charakterystyki powinny być konsultowane.
Utylizacja produktu i jego opakowania powinny być zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami prawa.
Odpowiedzialność za to ponosi ostatni posiadacz produktu.

MasterEmaco S 5400

Bardzo wysokiej wytrzymałości zaprawa , kompensująca skurcz, wzmocniona włóknem, tiksotropowa, do napraw strukturalnych

DANE PRODUKTU

Właściwości		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Cement	-
Kolor		-	Szary	-
Wielkość ziarna	maximum	-	1,4	mm
Zawartość jonów chlorkowych		EN 1015-17	≤ 0,02	%
Grubość warstwy	minimum maximum	-	5 50	mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 2,1	g/cm^3
Woda do mieszania na 25 kg worek		-	ok. 3,8–4,2	l
Czas pracy		-	35[1]–60[1]	Minuta
Temperatura Aplikacji (otoczenia i podłoża)		-	+5 - +30	Celciusz
Wytrzymałość na ściskanie	1 dzień 7 dni 28 dni	EN 12190	≥ 18 ≥ 40 ≥ 60	N/mm^2
Moduł sprężystości	28 dni	EN13412	≥ 29,000	N/mm^2
Przyczepność do betonu	28 dni	EN 1542	≥ 2,6	N/mm^2
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu i rozmrażaniu (50 cykli z solą odladzającą)	28 dni	EN 13687-1	≥ 3,2	N/mm^2
Przyczepność po szoku termicznym efekt burzy (50 cykli)	28 dni	EN 13687-2	≥ 3,5	N/mm^2
Przyczepność cykle termiczne na sucho (50 cykli)	28 dni	EN 13687-4	≥ 3,5	N/mm^2
Odporność na karbonatyzację	28 dni	EN 13295	d_k ≤ Ref. Concrete	mm
Absorpcja kapilarna	28 dni	EN 13057	≤ 0,5	kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$
Tendencja do pękania (I)		Coutinho Ring	Brak pęknięć	Nawet po 180 dniach
Tendencja do pękania (II)		DIN type V-channel	Brak pęknięć	Nawet po 180 dniach

Uwaga: 1 *Czasy utwardzania są wyznaczane w 21°C ±2°C i 60% ±10% wilgotność względna. Wyższe temperatury zmniejszają te czasy a niższe temperatury będą je wydłużać. Dane techniczne pokazują wyniki statystyczne i nie odpowiadają gwarantowanemu minimum. Tolerancje są opisane w odpowiednich standardach wydajności.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco S 5440 RS

Szybkoschnąca, o wysokiej wytrzymałości, kompensująca skurcz, wzmocniona włóknami, tiksotropowa konstrukcyjna zaprawa naprawcza z zintegrowanym inhibitorem korozji

OPIS

MasterEmaco S 5440 RS jest jednoskładnikową, szybkowiążącą, konstrukcyjną zaprawą naprawczą kompensującą kurczenie o wysokiej wytrzymałości, spełniającą wymagania klasy R4 europejskiej normy EN 1504 część 3.
MasterEmaco S 5440 RS jest materiałem gotowym do użycia, zawierającym specjalne spoiwa hydrauliczne, dobrze sortowane kruszywa, specjalnie dobrane włókna polimerowe (PAN – poliakrylonitryl) i zintegrowany inhibitor korozji.
Po zmieszaniu z wodą MasterEmaco S 5440 RS tworzy szybkowiążącą i wysoce tiksotropową zaprawę, którą można z łatwością nakładać ręcznie.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterEmaco S 5440 RS nadaje się do klas ekspozycji XC 1–4, XF 1–4, XD 1–3, XS 1–3 i XA 1–2 zgodnie z EN 206. Może być stosowany do szybkiej konstrukcyjnej naprawy elementów betonowych takich jak:

- Kolumny, pomosty i belki poprzeczne.
- Konstrukcje w środowiskach przemysłowych, w których wymagany jest szybki powrót do eksploatacji.
- Przygotowanie powierzchni w zbiornikach do uzdatniania wody i kanalizacyjnych.
- Tunele, rury, odpływy i wszystkie podziemne konstrukcje, szczególnie w trudnych warunkach gruntowych.
- Konstrukcje morskie, zwłaszcza jeśli naprawa musi następować po czasie pływowym.

CECHY I ZALETY

- Szybkie ustawianie, umożliwia szybki powrót do serwisu.
- Utwardzanie w niskiej temperaturze, można go stosować w temperaturze do 0°C – przedłuża sezon budowlany jesienią i wiosną.
- Uniwersalne zastosowanie: można go stosować wewnątrz i na zewnątrz, na powierzchniach pionowych i górnych, w suchym i mokrym środowisku.
- Wysoce tiksotropowy – można go nakładać do 50 mm bez dodatkowego wzmocnienia.
- Wysoka wczesna i ostateczna wytrzymałość.
- Doskonała urabialność do łatwego układania i wykańczania.
- Wysoki moduł sprężystości i doskonała przyczepność do betonu nośnego zapewnia przenoszenie obciążeń.
- Odporność na warunki atmosferyczne: sprawdzona odporność na zamarzanie/rozmrażanie i karbonatyzację.
- Odporny na siarczany.
- Spełnia wymagania klasy ekspozycji XW,W3 zgodnie z DIN 19783 (określenie głębokości pogorszenia po 4000 h przy pH 4).
- Bardzo niska przepuszczalność dla wody i chlorków.
- Ochrona naprawionego betonu za pomocą zintegrowanego inhibitora korozji.

SPOSÓB APLIKACJI

(a) Przygotowanie podłoża

Beton musi być całkowicie utwardzony, czysty i nośny, aby zapewnić dobrą przyczepność. Wszystkie luźne fragmenty betonu lub zaprawy, kurz, olej smarowy itp. muszą zostać usunięte. Beton musi mieć minimalną bezpośrednią wytrzymałość na rozciąganie 1,5 N/mm².
Uszkodzony lub skarbonatyzowany beton należy usunąć, aby uzyskać zdrową i szorstką powierzchnię. Zalecane są metody czyszczenia bez wibracji/udaru, np. Śrutowanie, piaskowanie lub obróbka strumieniem wody pod wysokim ciśnieniem. Po przygotowaniu powierzchni powinno być wyraźnie widoczne kruszywo na powierzchni betonowej struktury. Należy naciąć prostopadle krewędzie naprawianej powierzchni.
Jeśli widoczna jest stal zbrojeniowa, należy oczyścić ją do minimalnej klasy SA 2 zgodnie z ISO 8501-1 / ISO 12944-4. Upewnij się, że tył pręta zbrojeniowego jest również czysty. W przypadku zanieczyszczenia betonów chlorkami lub gdy głębokość otuliny jest mniejsza niż 5 mm, zbrojenie należy zabezpieczyć przy użyciu MasterEmaco P 5000 AP (patrz karta danych technicznych).
Przygotowane podłoże powinno być nasycone wodą, najlepiej przez 24 godziny, ale co najmniej 2 godziny przed nałożeniem MasterEmaco S 5440 RS. Przed rozpoczęciem aplikacji powierzchnia musi być matowo-wilgotna, ale bez stojącej wody.
W przypadku podłoży krytycznych zalecamy nałożenie pędzlem warstwy wiążącej MasterEmaco S 5440 RS, a następnie nałożenie zaprawy MasterEmaco S 5440 RS na mokro na mokro na warstwę wiążącą.

(b) Mieszanie

Otworzyć worki MasterEmaco S 5440 RS na krótki czas przed rozpoczęciem mieszania. Nie należy używać uszkodzonych lub otwartych worków.
Wlać minimalną ilość wody do zmieszania do czystego naczynia.
Wymagana ilość wody do mieszania: 3,3 do 3,5 litra na worek 25 kg, w zależności od wymaganej konsystencji. Dodaj proszek MasterEmaco S 5440 RS w sposób ciągły i wymieszaj MasterEmaco S 5440 RS z odpowiednim mieszadłem o dużej prędkości (maks. 400 obr./min.) przez 3 minuty, aż uzyskasz plastyczną konsystencję bez grudek w zaprawie. Używaj tylko czystej nieskażonej wody. Pozostawić wymieszaną zaprawę w spoczynku na 2–3 minuty, a następnie krótko wymieszać, dostosowując konsystencję, gdy jest to wymagane.
Uwaga: W razie potrzeby dodaj wody, ale nigdy nie przekraczaj jej maksymalnej dozwolonej ilości!

(c) Aplikacja

Temperatura podczas nakładania i przez następne 12 godzin musi wynosić od 0°C do +30°C.
Najpierw na przygotowane wilgotne podłoże nanieś cienką warstwę kontaktową wcierając ją w strukturę betonu. Następnie MasterEmaco S 5440 RS może być nakładany za pomocą pacy, kielni lub deski drewnianej na żądaną grubość od 5 do 50 mm bezpośrednio na zagruntowaną powierzchnię

MasterEmaco S 5440 RS

Szybkoschnąca, o wysokiej wytrzymałości, kompensująca skurcz, wzmocniona włóknami, tiksotropowa konstrukcyjna zaprawa naprawcza z zintegrowanym inhibitorem korozji

(mokre na mokre).
Wygładzanie kielnią lub za pomocą gąbki można wykonać natychmiast po usztywnieniu zaprawy (zwykle po około 30 do 60 minutach w zależności od temperatury). Przy niższych temperaturach i / lub wyższej wilgotności czasy te będą wydłużone.

ZUŻYCIE
Do przygotowania 1 dm³ świeżej zaprawy potrzeba 1,9 kg proszku. Worek 25 kg da około 13 litrów zaprawy, po zmieszaniu z 3,4 litra wody/worka.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzi i mixer należy wyczyścic zaraz po użyciu wodą. Związany materiał może być usuniety tylko mechanicznie.

UTWARDZANIE
Pełne utwardzanie jest osiągnięte w 28 dniu od aplikacji w stałej temeperaturze 23°C.

CZAS PRACY
20–30 minut w 20°C temperatury otoczenia i podłoża.

OPAKOWANIE
MasterEmaco S 5440 RS jest dostępny w 25 kg papierowych workach.

SKŁADOWANIE
Przechowywać w temperaturze otoczenia, poza bezpośrednim działaniem promieni słonecznych, w chłodnych, suchych warunkach magazynowych i chronić przed opadami oraz wilgoci z ziemi – układać tylko na paletach. Unikaj stałego przechowywania w temperaturze powyżej +30°C.

OKRES TRWAŁOŚCI
12 miesięcy jeżeli jest przechowywany w warunkach określonych powyżej.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie należy nakładać MasterEmaco S 5440 RS w temperaturze poniżej 0°C ani powyżej +30°C.
- Nie dodawać cementu, piasku lub innych substancji, które mogłyby wpłynąć na właściwości MasterEmaco S 5440 RS.

CE
0921

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
17
DE0272/01

MasterEmaco S 5440 RS
(DE0272/01)
EN 1504-3 :2005
Zaprawa basująca na Cemencie (CC)
do konstrukcyjnych napraw konstrukcji betonowych
EN 1504-3 Metody 3.1/3.2/3.3/4.4/7.1/7.2

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbopnatyzację	Zaliczone
Moduł sprężystości	≥ 20 GPa
Odporność na szoki temperaturowe	
Część 1: zamrażanie-rozmrażanie	≥ 2,0 MPa
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/(m²·h^{0,5})
Reakcja na ogień	Klasa A1
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.4 (EN 1504-3)

- Nigdy nie dodawać wody lub świeżej zaprawy do zaprawy, która już zaczęła wiązać.
- Zachowaj stosunek wody do mieszania między zalecanymi wartościami granicznymi.

OBCHODZENIE SIĘ W TRANSPORCIE
Podczas korzystania z tego produktu należy przestrzegać standardowych środków zapobiegawczych dotyczących produktów chemicznych, na przykład nie jeść, nie palić tytoniu lub nie pić podczas pracy i myć ręce podczas przerwy lub po zakończeniu pracy.
Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa i obchodzenia się z produktem i jego transportu można znaleźć w karcie charakterystyki. Aby uzyskać pełne informacje dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy w odniesieniu do tego produktu, należy zapoznać się z odpowiednią kartą bezpieczeństwa i zdrowia.
Utylizację produktu i jego pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi lokalnymi przepisami. Odpowiedzialność za to ponosi ostateczny właściciel produktu.

DANE PRODUKTU

Właściwości		Standard	Wartość	Jednostka
Baza chemiczna		Specjalne cementy		
Kolor		-	szary	-
Wielkość uziarnienia	maximum	-	ok. 1,2	mm
Zawartość jonów chlorkowych		EN 1015-17	≤ 0,02	%
Grubość warstwy	minimum maximum	-	5 50	mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 2,1	g/cm³
Woda zarobowa do mieszania na 25 kg worek		-	ok. 3,3 do 3,5	L
Czas pracy**1**		-	ok. 20	minut
Czas utwardzania**1**		-	ok. 30 do 40	minut

MasterEmaco S 5440 RS

Szybkoschnąca, o wysokiej wytrzymałości, kompensująca skurcz, wzmocniona włóknami, tiksotropowa konstrukcyjna zaprawa naprawcza z zintegrowanym inhibitorem korozji

Właściwości		Standard	Wartość	Jednostka
Temperatura aplikacji (otoczenia i podłoża)		-	0 - +30	°C
Wytrzymałość na ściskanie przy +23°C	2 godz. 3 godz. 4 godz. 1 dzień 7 dni 28 dni	EN 12190	≥ 20 ≥ 25 ≥ 30 ≥ 40 ≥ 60 ≥ 70	N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie przy +1°C	1 dzień 28 dni	EN 12190	≥ 30 ≥ 60	N/mm²
Wytrzymałość na zginanie po	28 dniach	EN 12190	≥ 8	N/mm²
Moduł sprężystości po	28 dniach	EN 13412	≥ 30,000	N/mm²
Przyczepność do betonu po	28 dniach	EN 1542	≥ 2,0	N/mm²
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu i rozmrażaniu (50 cykli z solą odladzającą)	28 dni	EN 13687-1	≥ 3,0	N/mm²
Odporność na karbonatyzację	28 dni	EN 13295	d_k ≤ Ref. beton	
Absorpcja kapilarna	28 dni	EN 13057	≤ 0,5	$kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$
CDF badanie odporności na cykliczne zamarzanie i odmrażanie		CEN/TS 12390-9	37	g/m²
Głębokość pogorszenia przy pH 4 po 4000 godzinach (dla klasy ekspozycji XWW3)		DIN 19173	0,73 Wymóg < 1,05	mm
Współczynnik migracji chlorków (dla klas ekspozycji XS3, XD3 zgodnie z EN 206-1)		Wytyczne BAW „odporność na wnikanie chlorków”	$0,3 \cdot 10^{-12}$ Wymóg ≤ $5 \cdot 10^{-12}$	m²/s
Odporność na chlorki wg. do Wittekindt (120 dni)		Metoda Wittekindta	spełnione. < 0,2	mm/m
Odporność na siarczany wg. do Wittekindt (120 dni)		Metoda Wittekindta	spełnione. < 0,2	mm/m
Reakcja na ogień		EN 13501-1	Klasa A1	-

Uwaga: 1 Czasy utwardzania są mierzone w temperaturze 21°C ±2°C i wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższe temperatury skracają te czasy, a niższa temperatura je przedłuży. Przedstawione dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym minimum. Tolerancje są opisane w odpowiednich normach.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco S 5450 PG

Płynna, wzmacniania włóknem zaprawa do napraw konstrukcyjnych o bardzo wysokiej wytrzymałości, z kompensacją skurczu.

OPIS

MasterEmaco S 5450 PG to jednoskładnikowa zaprawa do napraw konstrukcyjnych o bardzo wysokiej wytrzymałości i wysokim module sprężystości, z kompensacją skurczu, spełniająca wymogi części 3 klasy R4 nowej normy europejskiej EN 1504.

Zaprawa MasterEmaco S 5450 PG to gotowy do użycia materiał, który zawiera odporny na siarczany cement portlandzki (HSR LA), spoiwa hydrauliczne, dobrze uziarnione piaski, specjalnie dobrane włókna polimerowe (PAN – poliakrylonitryl) oraz specjalne dodatki znacznie zmniejszające ryzyko i częstość występowania spękań skurczowych.

Wymieszany z wodą MasterEmaco S 5450 PG tworzy zaprawę o płynnej, lejącej konsystencji, którą można łatwo nakładać ręcznie lub maszynowo.

Grubość nakładanej warstwy MasterEmaco S 5450 PG może wynosić od 20 do 200 mm.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Zaprawa MasterEmaco S 5450 PG jest przeznaczona do konstrukcyjnych napraw elementów betonowych, takich jak:

- słupy, belki poprzeczne i pirsy wszelkich mostów,
- budowle morskie i inne budowle lądowe,
- zakłady oczyszczania ścieków i kanalizacji,
- rozległe naprawy konstrukcyjne przy użyciu szalunków i wylewki,
- Obszary zbrojone, gdzie nanoszenie ręczne lub natryskowe nie jest możliwe

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Opracowana z użyciem nanotechnologii w celu zminimalizowania skurczu i tendencji do powstawania spękań.
- Brak oddzielania się i wyciekania.
- Długi czas obróbki.
- Wysoki stopień płynności gwarantujący pełne wypełnienie nawet w obszarach z zagęszczonym zbrojeniem.
- Do nakładania ręcznego i maszynowego.
- Jednowarstwowa wymiana betonu do 200 mm grubości.
- Może być poszerzona czystym, suchym kruszywem w celu uzyskania grubości większej niż 200 mm.
- Dobry przyrost wytrzymałości, przekraczający wymogi części 3 klasy R4 normy EN 1504.
- Niezwykle mały skurcz gwarantujący wytrzymałość.
- Wymagane jedynie proste standardowe przygotowanie powierzchni
- Doskonała odporność na zamarzanie/odmarzanie
- Duża odporność na karbonatyzację
- Odporność na siarczany.
- Bardzo niska przepuszczalność wody i chlorków.
- Niska zawartość chromianów (Cr[VI] < 2 ppm).
- Nie zawiera chlorków.

SPOSÓB NAKŁADANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Twardość i wytrzymałość betonu to coraz istotniejsze parametry w odniesieniu do przygotowania podłoża. Ma to szczególne znaczenie w przypadku naprawy i/lub ochrony betonu, opracowanej zgodnie z najnowocześniejszą technologią. Dlatego też zaleca się wcześniejsze przeprowadzenie diagnostyki w celu dokonania właściwych wyborów i przyjęcia właściwego sposobu przygotowania podłoża pod kątem tych parametrów. Dodatkowe informacje można uzyskać u przedstawiciela Master Builders Solutions. Aby zapewnić dobrą przyczepność, beton musi być w pełni utwardzony, czysty i nieuszkodzony. Należy usunąć wszystkie luźne fragmenty betonu i zaprawy, pył, smar, olej itd. Beton musi posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie 1,5 N/mm².

Uszkodzony lub zanieczyszczony beton powinien zostać usunięty, tak aby odsłonić powierzchnię z klińcem. Zaleca się stosowanie bezudarowych/wibracyjnych metod oczyszczania, np. śrutowania, piaskowania lub czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem. Kruszywo powinno być wyraźnie widoczne na powierzchni konstrukcji betonowej po jej przygotowaniu.

Naciąć krawędzie naprawianego miejsca na minimalną głębokość 5 mm. Jeśli zbrojenie jest odsłonięte, należy oczyścić je przynajmniej do poziomu Sa2 według ISO 8501-1 / ISO 12944-4. Upewnić się, że tylna część pręta zbrojeniowego także jest czysta. Tylko w przypadku zanieczyszczenia betonu chlorkami zbrojenie należy zabezpieczyć, używając podkładu MasterEmaco P 5000 AP (zob. karta danych technicznych).

Szalunek musi być solidny i wodoszczelny. Stosować cienką warstwę chemicznego środka antyadhezyjnego MasterFinish na wewnętrzną powierzchnię szalunku. Wypełnić szalunek wodą w celu sprawdzenia jego szczelności oraz nawilżyć podłoże. Należy zapewnić możliwość odprowadzenia wody wykorzystanej do nawilżenia podłoża oraz powietrza podczas zalewania. W momencie nakładania podłoże betonowe powinno być nasycone, bez zastoisk wody.

(b) Mieszanie

Zaleca się mieszanie wyłącznie zawartości całych worków. Nie należy używać uszkodzonych lub otwartych worków.

Mieszać zaprawę MasterEmaco S 5450 PG za pomocą mocnej, wolnoobrotowej wiertarki elektrycznej z odpowiednim mieszadłem lub mieszarki turbinowej o wymuszonym działaniu przez 3 minuty, aż do uzyskania płynnej lub lejącej, bezgrudkowej konsystencji zaprawy. Używać wyłącznie czystej wody użytkowej.

Wymagana ilość wody zarobowej: 3,5–4,0 litry na worek o masie 25 kg, do uzyskania płynnej konsystencji. Lejącą konsystencję można uzyskać, mieszając 3,1–3,5 litra wody na worek o masie 25 kg.

Uwaga: w razie potrzeby dodać wody, ale nigdy nie przekraczać maksymalnej wodożądności! Do zastosowań o grubości przekraczającej 200 mm mieszanka musi zostać wypełniona czystym kruszywem o odpowiednim składzie ziarnowym (np. 4–8 lub 8–16 mm) w stosunku wynoszącym maksymalnie 30 do 35% całkowitej masy suchej mieszanki.

(c) Nakładanie

Przygotowane podłoże należy zwilżyć, najlepiej 24 godziny wcześniej, ale nie mniej niż na 2 godziny przed nałożeniem

MasterEmaco S 5450 PG

Płynna, wzmacniania włóknem zaprawa do napraw konstrukcyjnych o bardzo wysokiej wytrzymałości, z kompensacją skurczu.

zaprawy MasterEmaco S 5450 PG. Powierzchnia musi być nasycona, lecz bez zastoisk wody. Aby zapewnić optymalne utwardzanie produktu, temperatura podczas nakładania zaprawy MasterEmaco S 5450 PG powinna wynosić pomiędzy +5ºC a +30ºC.

Materiał można wlewać lub wpompowywać w szalunek lub w naprawiany ubytek. Zaprawą o płynnej konsystencji wylewaną na miejscu w sposób ciągły jest MasterEmaco S 5450 PG. Umieszcza się ją w szalunku tylko z jednej strony, aby umożliwić wydostanie się powietrza. Zaprawa ta jest samozagęszczalna i nie wymaga wibracji, nawet w przypadku konstrukcji o złożonym kształcie lub mocno zbrojonych.

Pozostawić szalunek tak długo, jak to możliwe i/lub zapewnić odpowiednie utwardzanie, używając np. mieszanek utwardzających MasterTop CC. Płynną zaprawę MasterEmaco S 5450 PG można również nakładać na poziome ubytki, wprowadzając najpierw jej pierwszą porcję pędzlem w nierówności podłoża. Następnie należy wylać resztę materiału do wymaganej grubości w układzie „mokre na mokre".

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

(A) PŁYNNA KONSYSTENCJA

Do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy potrzeba ok. 1900 kg proszku. Z worka zawierającego 20 kg proszku otrzymuje się ok. 13 litrów zaprawy.

(B) LEJĄCA KONSYSTENCJA

Do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy potrzeba ok. 2000 kg proszku. Z worka zawierającego 20 kg proszku otrzymuje się ok. 12,5 litrów zaprawy.

UTWARDZANIE

Całkowite utwardzenie następuje po 28 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23ºC.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

CZAS NAKŁADANIA

60 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20ºC.

OPAKOWANIE

Zaprawa MasterEmaco S 5450 PG jest dostępna w workach o masie 25 kg.

PRZECHOWYWANIE

Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
08
BE0033/01

EN 1504-3
Zaprawa (CC) do konstrukcyjnej naprawy betonu (na bazie cementu hydraulicznego)
EN 1504-3 Zasady 3.1 I 3.2 I 4.4 I 7.1 I 7.2

Wytrzymałość na ściskanie	klasa R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Klejenie	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację	zapewniona
Moduł sprężystości	≥ 25 GPa
Kompatybilność termiczna - zamarzanie-odmarzanie - burza/deszcz - cykle termiczne na sucho	 ≥ 2,0 MPa ≥ 2,0 MPa ≥ 2,0 MPa
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 $kg/m^2 \cdot h^{-0,5}$
Reakcja na ogień	A1
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.4

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać MasterEmaco D 5450 PG w temperaturach poniżej +5ºC ani powyżej 30ºC.
- Nie dodawać cementu, piasku ani innych substancji, które mogą wpływać na właściwości materiału MasterEmaco S 5450 PG.
- Nie używać wibratora do nakładania betonu.
- Nigdy nie dolewać wody ani nie dosypywać świeżej zaprawy do mieszanki, która zaczęła się już wiązać.
- Zachowywać proporcje wody zarobowej w zalecanych granicach.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).

DANE PRODUKTU

W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterEmaco S 5450 PG

Płynna, wzmacniania włóknem zaprawa do napraw konstrukcyjnych o bardzo wysokiej wytrzymałości, z kompensacją skurczu.

BELGAQUA
certyfikat „HYDROCHECK”

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Cement	-
Kolor		-	Szary	-
Uziarnienie	maksymalne	-	1,5	mm
		EN 1015-17	≤ 0,01	%
Grubość warstwy	minimalna maksymalna	-	20 200	mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 2,2	g/cm³
Ilość wody zarobowej na worek 25 kg	lejąca płynna	-	ok. 3,1–3,5 ok. 3,5–4,0	l
Czas nakładania		-	60[1]	min
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	+5 do +30	stopnie Celsjusza
Wytrzymałość na ściskanie	1 dzień 7 dni 28 dni	EN 12190	≥ 18 ≥ 40 ≥ 55	N/mm²
Moduł sprężystości	28 dni	EN13412	≥ 23,000	N/mm²
Przyczepność do betonu	28 dni	EN 1542	≥ 2,5	N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50 cykli z zastosowaniem soli)	28 dni	EN 13687-1	≥ 3,1	N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklicznym efekcie burzy (50 cykli)	28 dni	EN 13687-2	≥ 3,0	N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklach termicznych na sucho (50 cykli)	28 dni	EN 13687-4	≥ 3,0	N/mm²
Odporność na karbonatyzację	28 dni	EN 13295	d_k ≤ beton wzorcowy	mm
Absorpcja kapilarna	28 dni	EN 13057	≤ 0,5	kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$
Tendencja do powstawania spękań (I)		Pierścień Coutinho	Brak pęknięć	Do 180 dni
Tendencja do powstawania spękań (II)		Typ DIN V	Brak pęknięć	Do 180 dni

Uwaga: 1 *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższe temperatury spowodują skrócenie powyższych czasów, a niższe ich wydłużenie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTEREMACO – ZAPRAWY NAPRAWCZE

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

• 2 in 1 •
Repair Mortar & Falding Coat

MasterEmaco S 5800 DUO

Szybkowiążąca, kompensująca skurcz, tiksotropowa zaprawa naprawcza oraz warstwa uzupełniająca o średniej wytrzymałości (produkt 2w1) klasy R3 wg EN 1504-3

OPIS

MasterEmaco S 5800 DUO to jednoskładnikowa, szybkowiążąca, niekurczliwa zaprawa naprawcza i warstwa uzupełniająca o średniej wytrzymałości i średnim module sprężystości, spełniająca wymagania klasy R3 według normy EN 1504-3. Ten wyjątkowy, uniwersalny produkt 2 w 1 można nakładać ręcznie i natryskowo w warstwach o grubości od 1 do 50 mm. MasterEmaco S 5800 DUO to gotowy do użycia materiał zawierający specjalne spoiwa hydrauliczne, piaski o ciągłym uziarnieniu, a także specjalnie dobrane polimery i dodatki.
Po zmieszaniu z wodą MasterEmaco S 5800 DUO tworzy szybko wiążącą i tiksotropową zaprawę, którą można łatwo nakładać ręcznie i maszynowo.

ZASTOSOWANIE

Zaprawę MasterEmaco S 5800 DUO można stosować do napraw konstrukcji i poziomowania elementów betonowych o średniej wytrzymałości i klasach ekspozycji XC 1-4, XF 1-4, XD 1-3 i XS 1-3, jak opisano w normie EN 206, np. do:

- słupów, filarów i belek poprzecznych,
- konstrukcji w zakładach przemysłowych, w których wymagane jest szybkie przywrócenie do eksploatacji,
- przygotowania powierzchni w obiektach uzdatniania wody i kanalizacji,
- tunelach, rurach, wylotach kanałów ściekowych i wszystkich konstrukcji podziemnych,
- elewacji budynków mieszkalnych i usługowych.

CECHY I ZALETY

- Unikalne właściwości 2 w 1: warstwa wyrównawcza oraz zaprawa do napraw konstrukcyjnych w jednym produkcie!
- Szybkie wiązanie umożliwiające szybkie przywrócenie do eksploatacji.
- Uniwersalność: możliwość stosowania wewnętrznego i zewnętrznego, na powierzchniach poziomych, pionowych i napowietrznych, w środowiskach suchych i mokrych.
- Właściwości tiksotropowe – możliwość aplikacji warstw o grubości do 50 mm bez stosowania zbrojenia uzupełniającego.
- Średnia wytrzymałość i średni moduł sprężystości dla odpowiedniego dostosowania do betonu o średniej wytrzymałości często spotykanego w pracach renowacyjnych.
- Doskonała urabialność umożliwiająca łatwe rozprowadzania i wykańczanie.
- Doskonała przyczepność do betonu podkładowego zapewniająca przenoszenie obciążeń.
- Odporność na działanie czynników atmosferycznych: udowodniona odporność na zamarzanie/rozmarzanie i karbonizację.
- odporny na siarczany
- Bardzo niska przepuszczalność wody i chlorków.

SPOSÓB APLIKACJI

(a) Przygotowanie powierzchni

Do naprawy betonu konstrukcyjnego:
Beton musi być w pełni utwardzony, czysty i w dobrym stanie, aby zapewnić należytą przyczepność. Należy usunąć wszelkie luźne pozostałości betonu lub zaprawy, pyłu, smaru itp. Beton musi mieć minimalną wytrzymałość na rozciąganie 1,0 N/mm².
Uszkodzony lub zanieczyszczony beton należy usunąć w celu uzyskania powierzchni porowatej o odsłoniętym kruszywie. Zalecane jest stosowanie metod czyszczenia nieudarowego/niewibracyjnego, np. śrutowanie, piaskowanie lub z wykorzystaniem wysokociśnieniowych strumieni wody. Na przygotowanej powierzchni konstrukcji betonowej kruszywo powinno być wyraźnie widoczne.
Krawędzie naprawianej powierzchni naciąć pionowo na głębokość co najmniej 5 mm.
Jeżeli stal zbrojeniowa jest widoczna, należy ją wyczyścić do poziomu co najmniej SA 2 zgodnie z normą ISO 8501-1 / ISO 12944-4. Upewnić się, że tylna część pręta zbrojeniowego również jest czysta. W przypadku zanieczyszczenia betonu chlorkiem lub gdy głębokość warstwy ochronnej jest mniejsza niż 5 mm, zbrojenie należy zabezpieczyć środkiem MasterEmaco P 5000 AP (zob. karta danych technicznych).
Przygotowane podłoże powinno być nasycone wodą, najlepiej przez 24 godziny, lecz co najmniej 2 godziny przed naniesieniem zaprawy MasterEmaco S 5800 DUO. Przed aplikacją powierzchnia musi być matowo-wilgotna, ale bez zastoisk wody.

Do zastosowań z warstwami wyrównawczymi:
Podłoże musi być chropowate, czyste, o odpowiedniej obciążalności oraz wolne od pyłu, oleju i smaru. Usunąć luźne materiały i zawiesinę cementowo-wodną. W przypadku prac remontowych na dużej powierzchni podłoże betonowe musi mieć się wytrzymałość na odrywanie powyżej 0,8 N/mm².
Dokładnie zwilżyć podłoże i pozostawić do wyschnięcia do stanu matowo-wilgotnego przed naniesieniem zaprawy. Powierzchnia musi być matowo-wilgotna, ale bez zastoisk wody.

(b) Mieszanie

Wlać minimalną ilość wody zarobowej do czystego pojemnika. Wymagany stosunek zmieszania wody: od 3,7 do 4,7 l na worek 25 kg w zależności od wymaganej konsystencji. Szybko

A brand of MBCC GROUP

MasterEmaco S 5800 DUO

Szybkowiążąca, kompensująca skurcz, tiksotropowa zaprawa naprawcza oraz warstwa uzupełniająca o średniej wytrzymałości (produkt 2w1) klasy R3 wg EN 1504-3

i nieprzerwanie dodawać sproszkowaną zaprawę MasterEmaco S 5800 DUO, jednocześnie wolno mieszając odpowiednim mieszadłem zamocowanym na mieszarce elektrycznej o dużej mocy (maks. prędkość 400 obr/min.) aż do osiągnięcia plastycznej i jednolitej zaprawy bez zbryleń.
Pozostawić zaprawę na 2–3 minuty, a następnie przez chwilę ponownie zamieszać. W razie potrzeby skorygować konsystencję.

Uwaga: Przy zastosowaniu jako warstwy wyrównawczej zalecamy stosować wodę w proporcjach z górnego zakresu. Przy zastosowaniu jako zaprawy naprawczej zalecamy stosować wodę w proporcjach z dolnego zakresu. W razie potrzeby dolać wodę, ale nigdy nie przekraczać maksymalnych proporcji wody!

(c) Zastosowanie
Temperatura podczas aplikacji i przez następne 12 godzin musi wynosić od +5°C do +30°C.

Jako zaprawa naprawcza do konstrukcji betonowych:
Najpierw na przygotowane wilgotne podłoże nanieść cienką warstwę lub warstwę kontaktową. W przypadku podłoży o dużej chropowatości zalecamy naniesienie sczepnej zawiesiny MasterEmaco S 5800 DUO (przy maks. 20% większej ilości wody) pędzlem, a następnie nałożenie wilgotnej mieszanki zaprawy na wilgotną warstwę wiążącą.
Nanieść zaprawę MasterEmaco S 5800 DUO za pomocą listwy zgarniającej, kielni lub drewnianej deski o grubości docelowej do 50 mm bezpośrednio na powierzchnię podkładową.

Jako powłoka wyrównawcza:
Nanieść cienką powłokę szpachelka lub warstwę kontaktową mieszanki zaprawy MasterEmaco S 5800 DUO bezpośrednio na przygotowane wilgotne podłoże przed uzyskaniem wymaganej grubości. Gdy produkt ma być używany wyłącznie do wypełniania pustek, wprowadzić go bezpośrednio do porów, używając np. tkaniny jutowej lub zagarniając go kielnią.
Jak najszybciej usunąć nadmiar produktu.

Aplikacja natryskowa:
Zaprawę MasterEmaco S 5800 DUO można również nanosić natryskowo w obu zastosowaniach (jako zaprawę naprawczą i powłokę wyrównawczą). W przypadku aplikacji pistoletem natryskowym należy najpierw nanieść cienką warstwę kontaktową, a następnie wiele warstw zaprawy MasterEmaco S 5800 DUO do momentu uzyskania wymaganej grubości warstwy. Aplikacja natryskowa pod wymaganym ciśnieniem poprawi przyczepność zaprawy MasterEmaco S 5800 DUO.

(d) Wykończenie
Wygładzanie kielnią lub wykańczanie pacą lub gąbką można wykonać od razu, gdy zaprawa zacznie sztywnieć (zazwyczaj po około 30–60 minutach w zależności od temperatury). Przy niższej temperaturze i/lub większej wilgotności czas ten jest dłuższy.

CZAS NAKŁADANIA
Od 40 do 55 minut przy temperaturze otoczenia i temperaturze podłoża 20°C.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzia i mieszadło należy czyścić wodą natychmiast po zastosowaniu. Po stwardnieniu materiał można usunąć tylko mechanicznie.

UTWARDZANIE
Pełne utwardzenie osiąga się po upływie 28 dni po naniesieniu w stałej temperaturze 23°C.

WYDAJNOŚĆ
Do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy potrzebne jest 1700 kg proszku. Z worka 25 kg można uzyskać ok. 14,5–15 litrów zaprawy w zależności od zastosowanej proporcji wody.

OPAKOWANIE
Zaprawa MasterEmaco S 5800 DUO jest dostępna w workach 25 kg.

PRZECHOWYWANIE
Przed aplikacją przechowywać w temperaturze otoczenia, bez bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, w chłodnym, suchym magazynie, nad podłożem, na paletach zabezpieczonych przed deszczem. Unikać ciągłego przechowywania w temperaturze powyżej +30°C.

OKRES TRWAŁOŚCI
9 miesięcy w przypadku przechowywania w powyższych warunkach.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE
- Nie nanosić zaprawy MasterEmaco S 5800 DUO w temperaturze poniżej +5°C lub powyżej +30°C.
- Nie dodawać cementu, piasku ani innych substancji, które mogłyby mieć wpływ na właściwości zaprawy MasterEmaco S 5800 DUO.
- Nigdy nie dodawać wody ani świeżej zaprawy do mieszanki zaprawy, która już zaczęła się związywać.

CE
0921

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
21
DE0284/01

MasterEmaco S 5800 DUO
(DE0284/01)
EN 1504-3:2005
Zaprawa cementowa (CC) do napraw konstrukcji betonowych
EN 1504-3, metody 3.1/3.2/3.3/4.4/7.1/7.2

Reakcja na ogień	Klasa A1
Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R3
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 1,5 MPa
Odporność na karbonizację	Tak
Moduł sprężystości	≥ 15 GPa
Kompatybilność cieplna Część 1: Zamarzanie-rozmarzanie	≥ 1,5 MPa
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/$m^2 \cdot h^{0,5}$
Substancje niebezpieczne	Zgodność z punktem 5.4 normy EN 1504-3

MasterEmaco S 5800 DUO

Szybkowiążąca, kompensująca skurcz, tiksotropowa zaprawa naprawcza oraz warstwa uzupełniająca o średniej wytrzymałości (produkt 2w1) klasy R3 wg EN 1504-3

- Przestrzegać podanych proporcji wody zarobowej.
- Zbyt wczesne lub zbyt późne wykończenie powierzchni może spowodować rozwarstwienie lub powstawanie pęknięć!

TRANSPORT BLISKI I ZEWNĘTRZNY

Podczas używania tego produktu należy przestrzegać standardowych środków zapobiegawczych dotyczących obchodzenia się z produktami chemicznymi, na przykład nie jeść, nie pić ani nie palić podczas pracy oraz myć ręce w czasie przerw lub po zakończeniu pracy.
Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa związanego z używaniem tego produktu i transportowania go można znaleźć w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej. W celu uzyskania dokładnych informacji na temat kwestii związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy dotyczących tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.
Utylizację produktu i jego opakowania należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi. Odpowiedzialność za utylizację spoczywa na ostatecznym właścicielu produktu.

DANE PRODUKTU

Właściwość		Norma	Dane	Jednostka
Podstawa chemiczna		cementy specjalne		
Kolor		-	szary	-
Maksymalna wielkość ziarna		-	0,4	mm
Zawartość jonów chlorkowych		EN 1015-17	≤ 0,05	%
Minimalna grubość warstwy Maksymalna grubość warstwy		-	1 50	mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 1,95	g/cm³
Ilość wody zarobowej na worek 25 kg		-	3,7–4,7	l
Czas nakładania[1]		-	40–55	min
Temperatura aplikacji (otoczenia i podłoża)		-	od +5 do +30	°C
Wytrzymałość na zginanie/ściskanie[2]	4 h 1 d 3 d 7 d 28 d	EN 12190	≥ 1 / ≥ 4 ≥ 4 / ≥ 15 ≥ 5 / ≥ 20 ≥ 6 / ≥ 35 ≥ 6 / ≥ 40	N/mm²
Moduł sprężystości[2]	28 d	EN 13412	ok. 23000	N/mm²
Przyczepność do betonu po 24 h	5 mm grubości[3] 50 mm grubość[2]	EN 1542	≥ 1,0 ≥ 1,0	N/mm²
Przyczepność do betonu po 48 h	5 mm grubości[3] 50 mm grubość[2]	EN 1542	≥ 1,5 ≥ 1,5	N/mm²
Przyczepność do betonu po 28d	2 mm grubości[2] 10 mm grubość[2]	EN 1542	≥ 1,8 ≥ 1,8	N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklach zamarzania/rozmarzania (50 cykli z użyciem soli)[2]	28 d	EN 13687-1	≥ 1,8	N/mm²
Nakładanie powłoki wierzchniej MasterProtect 330 EL po 4 godzinach (grubość 10 mm, siła związania po 28 dniach)[2]		DafStb RILI-SIB, część 4, 5.5.3	1,7	N/mm²
Wilgotność metodą CM po 48 h	5 mm grubości[3] 50 mm grubość[2]	Metoda CM	4,5 3,8	%
Odporność na karbonizację[2]	28 d	EN 13295	d_k ≤ beton referencyjny	
Absorpcja kapilarna[2]	28 d	EN 13057	≤ 0,5	kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$
Odporność na siarczany (112 dni)[2]		Metoda Wittekindt	Zaliczone/różnica < 0,2	mm/m
Całkowita zawartość chlorków w stosunku do zawartości cementu w strefie 8–10 mm po 6 miesiącach[2]		EN 14629	< 0,01	%
Kurczliwość[2]	90 d	EN 12617-4	< 0,5	mm/m
Nieprzepuszczalność wody (grubość 15 mm)[2]	28 d	EN 14891	do 1,5	bar
Reakcja na ogień		EN 13501-1	klasa A1	-

Uwaga: *[1] Czasy utwardzania są mierzone w temp. 21°C ±2°C i wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższa temperatura powoduje skrócenie tego czasu, a temperatura niższa – jego wydłużenie.*
[2] Materiał zmieszany z 160 g wody na kg proszku (średnie ilość wody)
[3] Materiał zmieszany z 190 g wody na kg proszku (maksymalna ilość wody)
Przedstawione dane techniczne są danymi statystycznymi i nie odpowiadają minimalnym wartościom gwarantowanym. Tolerancje podano w odpowiednich normach właściwości użytkowych.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco T 1100 TIX

Szybkowiążąca i twardniejąca zaprawa, ekstra wysokiej wytrzymałości, kompensujaca skurcz, wzmocniona włóknem, tiksotropowa do elementów obciążonych ruchem

OPIS

MasterEmaco T 1100 TIX jest jednokomponentową, szybkowiążącą i twardniejącą tiksotropową naprawczą i podkładową zaprawą zgodną z wymaganiami nowych Europejskich Norm EN 1504 część 3 klasa R4.
MasterEmaco T 1100 TIX jest gotowym do użycia materiałem zawierającym odporny na siarczany cement Portlandzki (HSR LA), spoiwa hydrauliczne, dobrze wysortowany piasek, specjalnie wyselekcjonowane włókna polimerowe (PAN-poliakrylonitryl) i specjalne dodatki zapewniające szybki przyrost wytrzymałości nawet w temperaturach poniżej zera, zwiększona wytrzymałość, niski skurcz suszenia.
Po zmieszaniu z woda, MasterEmaco T 1100 TIX przyjmuje formę plastyczne/tiksotropowej zaprawy która może być łatwo aplikowana ręcznie.
MasterEmaco T 1100 TIX może być stosowana na grubość od 10 mm do 150 mm.

ZAKRES STOSOWANIA

MasterEmaco T 1100 TIX jest używana do:
- Podkład pod małej lub średniej wielkości ramki studzienek włazu.
- Podkład pod krawężniki kamienie brukowe.
- Łatanie poziomych powierzchni.
- Łatanie pochylonych powierzchni.
- Optymalizacja przy obciążeniu ruchem
- Do użytku zewnętrznego i wewnętrznego.
- Zastosowanie w niskich temperaturach lub zimnych magazynach.
- Aplikacja w najtrudniejszych warunkach na budowie.
- W miejscach gdzie wymagane są bardzo krótkie okresy w zakłóceniach ruchu.

CECHY I KORZYŚCI

- Bardzo szybkie narastanie wytrzymałości.
- MasterEmaco T 1100 TIX może być dopuszczony do ruchu już po zaledwie 2 godzinach.
- Doskonałe właściwości aplikacyjne.
- Możliwe zwiększenie grubości aplikacji po dodaniu żwiru.
- Może być stosowany w temperaturach poniżej zera tak niskich jak -10°C.
- Bardzo wysokie wczesne i końcowe wytrzymałości.
- Doskonała przyczepność i twardość.
- C80/95 klasa wytrzymałości betonu zgodnie z normą EN 206.
- Bardzo niski skurcz.
- Zminimalizowana tendencja do spękań spowodowana ograniczonym skurczem dzięki włóknom PAN.
- Doskonała odporność na zamrażanie i rozmrażanie.
- Bardzo dobra ochrona zbrojenia spowodowana bardzo niską absorpcją wody i dobrą odpornością na karbonatyzację.
- Bardzo dobra odporność na poślizg nawet w mokrych warunkach.
- Bardzo wysoka odporność na węglowodory.

METODA APLIKACJI

(a) Przygotowanie powierzchni

Beton musi być w pełni utwardzony, czysty aby zapewnić dobra adhezję. Wszystkie luźne ślady betonu lub zapraw, brud, olej smar itd. muszą zostać usunięte.
Zniszczony i zanieczyszczony beton powinien być usunięty aby uzyskać klinującą się powierzchnię.
Bezudarowe/wibracyjne metody czyszczenia np. śrutowanie, piaskowanie lub czyszczenie woda pod wysokim ciśnieniem są rekomendowane. Kruszywo powinno być wyraźnie widoczne na powierzchni struktury betonu po przygotowaniu powierzchni.
Cięte krawędzie naprawiane pionowo muszą mieć minimum 10 mm głębokości.
Jeśli stal zbrojeniowa jest widoczna, należy wyczyścić do minimalnego stopnia Sa 2 według ISO 8501-1/ISO 12944-4. Upewnij się że pręty zbrojeniowe są czyste.
Silnie uszkodzone zbrojenie, lub jeśli sekcje prętów zbrojeniowych opadły poniżej bezpiecznego poziomu, z powodów strukturalnych należy je wymienić.
Podczas instalowania dodatkowego zbrojenia należy zapewnić 2 cm pokrycie prętów zbrojeniowych.
Pomimo, że MasterEmaco T 1100 TIX może być aplikowany w temperaturach tak niskich jak -10°C, temperatura podłoża musi wynosić minimum > 0°C i maksimum +30°C. Zmarznięte podłoża muszą być rozmrożone tuż przed aplikacją MasterEmaco T 1100 TIX. Upewnij się że wszystkie metalowe części, np. zbrojenie i ramki studzienek są rozmrożone o temperaturze wyższej niż temperatura zamrażania. Postaraj się utrzymać jednolitą temperaturę podczas aplikacji i utwardzania.

(b) Mieszanie

Bardzo ważne aby tylko pełne worki były mieszane. Zniszczony lub otwartych worków nie wolno używać.
W pierwszej kolejności wlać czysta wodę z kranu do pojemnika do mieszania następnie podczas mieszania dodać powoli i bez przerw około 2/3 proszku MasterEmaco T 1100 TIX do wody. Kontynuować mieszanie przez co najmniej 1 minutę. Po 1 minucie, dodać resztę proszku i mieszać nieprzerwanie do uzyskania jednorodnej zaprawy.
Mieszać MasterEmaco T 1100 TIX odpowiednim mieszadłem mieszarką elektryczną o dużej mocy z małą prędkością obrotową (max. 400 rpm). Całkowity czas mieszania od 3 do 4 minut do uzyskania jednorodnej, plastycznej konsystencji. Używać tylko czystej nieskażonej wody.
Potrzebna ilość wody: 3,1 do 3,6 litra na 25 kg worek jest wymagane do uzyskania plastycznej konsystencji.
Uwaga: Bardzo ważne jest przestrzeganie czasów mieszania przed dodatkowym dodaniem wody dla uzyskania pożądanej konsystencji! Nie mieszać większej ilości materiału jaka może zostać zaaplikowana w ciągu około 20 do 30 minut w 20°C.
MasterEmaco T 1100 TIX z innymi materiałami. Tylko dodatek maksymalnie 30% czystego, odpowiedniej wielkości żwiru jest dozwolony podczas aplikacji o grubości powyżej 100 mm.

(c) Aplikacja

Powierzchnie betonu oraz metalowe części mające kontakt z MasterEmaco T 1100 TIX muszą być rozmrożone.
Przygotowane podłoże powinno być wstępnie namoczone najlepiej 24 godziny, ale co najmniej 2 godziny przed aplikacją

MasterEmaco T 1100 TIX

Szybkowiążąca i twardniejąca zaprawa, ekstra wysokiej wytrzymałości, kompensujaca skurcz, wzmocniona włóknem, tiksotropowa do elementów obciążonych ruchem

MasterEmaco T 1100 TIX. Powierzchnia musi być matowo--wilgotna, ale bez stojącej wody.
Dla optymalnego utwardzania produktu MasterEmaco T 1100 TIX temperatury podczas aplikacji powinny zawierać się pomiędzy -10°C a +30°C.
Nanieść w lekkim nadmiarze MasterEmaco T 1100 TIX na wstępnie zwilżone, aby umożliwić zagęszczenie. Delikatnie opuść ramę studzienki/ włazu, krawężnik lub kamienny bruk do świeżej zaprawy i ustawić na wymagany poziom. Upewnij się że aplikujesz odpowiednią ilość materiału na indywidulany obszar zanim opuścisz ramę studzienki lub krawężnik kamienny.
Punktowa aplikacja i podlewanie/podkładanie MasterEmaco T 1100 TIX po uprzednim ustawieniu ramy studzienki jest niedozwolone.
W celu zapewnienia optymalnej przyczepności, warstwa zaczynu MasterEmaco T 1100 TIX jest aplikowana pędzlem na uprzednio zwilżone podłoże przed aplikacją naprawczą. Umieścić MasterEmaco T 1100 TIX na podłożu uprzednio zagruntowanym zaczynem wiążącym poprzez wtarcie zaprawy w nierówności podłoża.
MasterEmaco T 1100 TIX jest w zasadzie samo-utwardzającym. Nie zaleca się mokrej pielęgnacji.
Kiedy pracujemy w ujemnych temperaturach, przykryć MasterEmaco T 1100 TIX materiałem izolacyjnym lub suchym materiałem do ostatecznego utwardzenia, najlepiej przez 24 godziny lub MasterEmaco T 1100 TIX do czasu otwarcia dla ruchu.
Nie aplikować MasterEmaco T 1100 TIX jeśli oczekuje się spadku temperatury poniżej -10°C podczas aplikacji lub wciągu 24 godzin po aplikacji.

ZUŻYCIE
Około 1,950 kg proszku jest potrzebna do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy. Z 25 kg worka można otrzymać około 12,9 litra zaprawy.

CZYSZCZENIE NARZEDZI
Narzędzia i mikser muszą być wyczyszczone zaraz po użyciu wodą. Utwardzone materiał może być usunięty tylko mechanicznie.

UTWARDZANIE
Pełne utwardzenie jest osiągnięte po 28 dniach od aplikacji w stałej temperaturze 23°C.

CZAS PRACY
20 minut w 20°C temperatury otoczenia i podłoża.

OPAKOWANIE
MasterEmaco T 1100 TIX jest dostępny w 25 kg papierowych workach.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych, suchych warunkach magazynowych na paletach chroniąc przed opadami deszczu przed aplikacją.

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE0027/01

EN 1504-3
Zaprawa naprawcza szybkowiążąca, tiksotropowa dla ruchu
EN 1504-3 metody 3.1/ 3.2/ 4.4/ 7.1/ 7.2

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Wytrzymałość - zamrażanie/rozmrażanie	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację	spełniona
Odporność na poślizg	Klasa III
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m² ·$h^{-0,5}$
Reakcja na ogień	A1
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.4

OKRES TRWAŁOŚCI
12 miesięcy jeżeli jest przechowywany w warunkach określonych powyżej.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie aplikować MasterEmaco T 1100 TIX w temperaturach poniżej -10°C lub powyżej +30°C.
- Nie dodawać cementu, piasku i innych substancji które mogą wpłynąć na właściwości MasterEmaco T 1100 TIX
- Nigdy nie dodawać wody lub świeżej zaprawy do zaprawy w której rozpoczął się proces wiązania.
- Utrzymywać stosunek dodatku wody do mieszania pomiędzy zalecanymi limitami.
- Kiedy MasterEmaco T 1100 TIX jest aplikowany w zimie lub ujemnych temperaturach, zalecamy stosowanie ciepłej wody zarobowej aby nie opóźniać za bardzo utwardzania zaprawy.
- Dla aplikacji powyżej 100 mm, 7,5 kg czystego żwiru (4–8 mm lub 8–16 mm w zależności od grubości) może być dodane do 25 kg proszku MasterEmaco T 1100 TIX.
- Nie moczyć utwardzanego materiału. Chronić przed deszczem.

OBSŁUGA I TRANSPORT
Podczas używania produktu należy zachować zwykłe środki zapobiegawcze stosowane przy zetknięciu z produktami chemicznymi nap. nie jeść, nie palić lub pić podczas pracy, myć ręce przed przerwą i po pracy.
Specjalne informacje bezpieczeństwa odnoszące się do obsługi i transportu tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki.
Aby uzyskać pełne informacje na temat spraw bezpieczeństwa i ochrony zdrowia związane z tym produktem Zdrowie i Karta Charakterystyki powinny być konsultowane.
Utylizacja produktu i jego opakowania powinny być zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami prawa.
Odpowiedzialność za to ponosi ostatni posiadacz produktu.

MASTEREMACO – ZAPRAWY NAPRAWCZE

MasterEmaco T 1100 TIX

Szybkowiążąca i twardniejąca zaprawa, ekstra wysokiej wytrzymałości, kompensujaca skurcz, wzmocniona włóknem, tiksotropowa do elementów obciążonych ruchem

DANE PRODUKTU

Właściwości		Norma	Dane			Jednostka
Składnik bazowy		-	Cement			-
Kolor		-	Szary			-
Wielkość ziarna	maksimum	-	4,0			mm
Zawartość jonów chlorkowych		EN 1015-17	≤ 0,05			%
Grubość warstwy	minimum maksimum	-	10[1]–25[2] 100[1]–150[2]			mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 2,20			g/cm³
Woda do mieszania na 25 kg worek		-	ok. 3,1–3,6			l
Czas pracy[3]		-	20			Minuta
Czas otwarcia dla ruchu (w 20°C)	lekki ruch ciężki ruch	-	60 120			Minuta
Temperatura Aplikacji (otoczenia i podłoża)		-	-5 - +30			Celciusz
Moduł sprężystości	28 dni	EN13412	35,000			N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie		EN 12190	**+20°C**[4]	**+5°C**[5]	**-5°C**[6]	N/mm²
	2 godziny		≥ 25	-	-	
	3 godziny		-	≥ 10	≥ 8	
	4 godziny		≥ 35	≥ 15	≥ 12	
	1 dzień		≥ 60	≥ 55	≥ 50	
	7 dni		≥ 70	≥ 65	≥ 65	
	28 dni		≥ 85	≥ 85	≥ 85	
Wytrzymałość na zginanie	1 dzień	EN 196-1	≥ 7			N/mm²
	7 dni		≥ 8			
	28 dni		≥ 10			
Przyczepność do betonu	28 dni	EN 1542	≥ 3,0			N/mm²
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu i rozmrażaniu (50 cykli z solą odladzającą)	28 dni	EN 13687-1	≥ 3,0			N/mm²
Odporność na karbonatyzację	28 dni	EN 13295	d_k ≤ Beton wzorcowy			mm
Odporność na poślizg	28 dni	EN 13036-4	Klasa III – test na mokro			-
Absorpcja kapilarna	28 dni	EN 13057	≤ 0,1			kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$
Tendencja do pękania (I)		Pierścień Coutinho	Brak pęknięć			Nawet po 180 dniach
Skurcz suszenia	28 dni	EN 12617-4	≤ 0,300			mm/m
Siła wyrywająca “Pull out” stalowego pręta zbrojeniowego	28 dni	Rilem-CEB-FIP RC6-78)	≥ 20			N/mm²

Uwaga:
1 *Stosowany jako zaprawa naprawcza*
2 *Stosowana jako podkład*
3 *Czasy utwardzania są wyznaczane w 21°C ±2°C i 60% ±10% wilgotność względna. Wyższe temperatury zmniejszają te czasy a niższe temperatury będą je wydłużać. Dane techniczne pokazują wyniki statystyczne i nie odpowiadają gwarantowanemu minimum. Tolerancje są opisane w odpowiednich standardach wydajności.*
4 *Utwardzanie, temperatura wody i proszku: 20°C*
5 *Utwardzanie, temperatura wody i proszku: +5°C*
6 *Utwardzanie -5°C, temperatura wody i proszku: +20°C*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco T 1200 PG

Szybkowiążąca i twardniejąca zaprawa naprawcza, ekstra wysokiej wytrzymałości, kompensująca skurcz, wzmocniona włóknem, płynna do elementów obciążonych ruchem

OPIS

MasterEmaco T 1200 PG jest jednokomponentową, szybkowiążąca i twardniejącą płynną naprawczą i podkładową zaprawą zgodną z wymaganiami nowej Europejskiej Normy EN 1504 część 3 klasa R4.
MasterEmaco T 1200 PG jest gotowym do użycia materiałem zawierającym odporny na siarczany cement Portlandzki (HSR LA), spoiwa hydrauliczne, dobrze wysortowany piasek, specjalnie wyselekcjonowane włókna polimerowe (PAN-poliakrylonitryl) i specjalne dodatki zapewniające szybki przyrost wytrzymałości nawet w ujemnych temperaturach, zwiększona wytrzymałość, niski skurcz suszenia.
Po zmieszaniu z woda MasterEmaco T 1200 P przyjmuje formę zaprawy ciekłej lub o płynnej konsystencji która może być z łatwością aplikowana ręcznie lub maszynowo.
MasterEmaco T 1200 PG może być stosowana w grubościach od 10 mm nawet do 150 mm.

ZAKRES STOSOWANIA

MasterEmaco T 1200 PG jest używana do:

- Podkład pod małej lub średniej wielkości ramki studzienek włazu, przy użyciu deskowania.
- Strukturalne naprawy w elementach betonowych.
- Spoinowanie bruku kamiennego.
- Mocowanie urządzeń ulicznych.
- Optymalizacja przy obciążeniu ruchem.
- Do użytku zewnętrznego i wewnętrznego.
- Zastosowanie w niskich temperaturach lub zimnych magazynach.
- Aplikacja w najtrudniejszych warunkach na budowie.
- W miejscach gdzie wymagane są bardzo krótkie okresy w zakłóceniach ruchu.

CECHY I KORZYŚCI

- Bardzo szybkie narastanie wytrzymałości.
- MasterEmaco T 1200 PG może być otwarty dla ruchu kołowego już po zaledwie 2 godzinach.
- Doskonałe właściwości aplikacyjne.
- Możliwe zwiększenie grubości aplikacji przez dodanie żwiru.
- Rozlewna lub płynna konsystencja dla łatwiejszej aplikacji.
- Może być używana w temperaturach ujemnych w tak niskich jak -5ºC.
- Bardzo wysokie wczesne i końcowe wytrzymałości.
- Doskonała przyczepność i twardość.
- Bardzo niski skurcz utwardzania.
- Zminimalizowana tendencja do spękań spowodowana ograniczonym skurczem dzięki włóknom PAN.
- Doskonała odporność na zamrażanie i rozmrażanie.
- Bardzo dobra ochrona zbrojenia spowodowana bardzo niską absorpcją wody i dobrą odpornością na karbonatyzację.
- Bardzo dobra odporność na poślizg nawet w mokrych warunkach.
- Bardzo wysoka odporność na węglowodory.

METODA APLIKACJI

(a) Przygotowanie powierzchni

Beton musi być w pełni utwardzony, czysty i stabilny, aby zapewnić dobra adhezję. Wszystkie luźne ślady betonu lub zapraw, brud, olej smar itd. muszą zostać usunięte.
Zniszczony i zanieczyszczony beton powinien być usunięty aby uzyskać klinującą się powierzchnię.
Bezudarowe/wibracyjne metody czyszczenia np. śrutowanie, piaskowanie lub czyszczenie woda pod wysokim ciśnieniem są rekomendowane. Kruszywo powinno być wyraźnie widoczne na powierzchni struktury betonu po przygotowaniu powierzchni.
Cięte krawędzie naprawiane pionowo muszą mieć minimum 10 mm głębokości.
Jeśli stal zbrojeniowa jest widoczna, należy wyczyścić do minimalnego stopnia Sa 2 według ISO 8501-1/ISO 12944-4. Upewnij się że pręty zbrojeniowe są czyste.
Silnie uszkodzone zbrojenie, lub jeśli sekcje prętów zbrojeniowych opadły poniżej bezpiecznego poziomu, z powodów strukturalnych należy je wymienić.
Podczas instalowania dodatkowego zbrojenia należy zapewnić 2 cm pokrycie prętów zbrojeniowych.
Pomimo, że MasterEmaco T 1200 PG może być aplikowany w temperaturach tak niskich jak -10ºC, temperatura podłoża musi być minimum > 0ºC i maksimum +30ºC. Zmarznięte podłoża muszą być rozmrożone tuż przed aplikacją MasterEmaco T 1200 PG.
Upewnij się że wszystkie metalowe części, np. zbrojenie i ramki studzienek są rozmrożone o temperaturze wyższej niż temperatura zamrażania. Postaraj się utrzymać jednolitą temperaturę podczas aplikacji i utwardzania.
W przypadku mocowania ramy włazu ustawić ramę do wymaganego poziomu, zainstalować wodoszczelne deskowanie przed aplikacja materiału.
Nadmuchiwane szalunki mogą być używane. Wypełnij szalunek wodą dla sprawdzenia szczelności i aby wstępnie namoczyć podłoże.
Należy zapewnić odprowadzanie nawilżającej wody i odpowietrzanie podczas umieszczania zaprawy. Podłoże betonowe powinno być nasycone wodą, bez wolno stojącej wody w momencie aplikacji.

(b) Mieszanie

Tylko pełne worki powinny być używane do mieszania. Zniszczone lub otwarte worki nie powinny być używane.
W pierwszej kolejności wlać czystą wodę z kranu do pojemnika do mieszania następnie podczas mieszania dodać powoli i bez przerw około 2/3 proszku MasterEmaco T 1200 PG do wody. Kontynuować mieszanie przez co najmniej 1 minutę. Po 1 minucie, dodać resztę proszku i mieszać nieprzerwanie do uzyskania jednorodnej zaprawy.
Mieszać MasterEmaco T 1200 PG odpowiednim mieszadłem mieszarką elektryczną o dużej mocy z małą prędkością obrotową (max. 400 rpm). Całkowity czas mieszania od 3 do 4 minut do uzyskania jednorodnej, plastycznej do płynnej konsystencji. Używać tylko czystej nieskażonej wody.
Potrzebna ilość wody: 2,7 do 3,2 litra na 25 kg worek jest wymagane do otrzymania płynnej konsystencji.
Uwaga: Bardzo ważne jest przestrzeganie czasów mieszania przed dodatkowym dodaniem wody dla uzyskania pożądanej konsystencji!
Nie mieszać większej ilości materiału jaka może zostać zaaplikowana w ciągu około 20 do 30 minut w 20ºC.

MasterEmaco T 1200 PG

Szybkowiążąca i twardniejąca zaprawa naprawcza, ekstra wysokiej wytrzymałości, kompensująca skurcz, wzmocniona włóknem, płynna do elementów obciążonych ruchem

MasterEmaco T 1200 PG z innymi materiałami. Tylko dodatek maksymalnie 30% czystego, odpowiedniej wielkości żwiru jest dozwolony podczas aplikacji o grubości powyżej 100 mm.

(c) Aplikacja
Powierzchnie betonu oraz metalowe części mające kontakt z MasterEmaco T 1200 PG muszą być rozmrożone.
Przygotowane podłoże powinno być wstępnie namoczone najlepiej 24 godziny, ale co najmniej 2 godziny przed aplikacją MasterEmaco T 1200 PG. Powierzchnia musi być matowo-wilgotna, ale bez stojącej wody.
Dla optymalnego utwardzania produktu MasterEmaco T 1200 PG temperatury podczas aplikacji powinny zawierać się pomiędzy -10°C a +30°C.
Materiał może być umieszczony w deskowaniu lub wlany w obszar naprawiany „łatka". Dla lepszej przyczepności, pierwsza część wylanego materiału powinna być aplikowana na szorstkie podłoże za pomocą sztywnej szczotki/pedzla. Pozostały materiał musi być wlany zaraz po szczotkowaniu, gdy zaprawa jest jeszcze świeża.
MasterEmaco T 1200 PG jest w zasadzie samoutwardzalny. Mokre utwardzanie jest nie zalecane.
Podczas prac w ujemnych temperaturach, przykryć MasterEmaco T 1200 PG materiałem izolacyjnym lub suchą tkaniną do ostatecznego utwardzenia, najlepiej przez 24 godziny lub do czasu otwarcia MasterEmaco T 1200 PG dla ruchu.
Nie aplikować MasterEmaco T 1200 PG jeśli oczekuje się spadku temperatury poniżej -5°C podczas aplikacji lub wciągu 24 godzin.

ZUŻYCIE
Około 2,000 kg proszku jest potrzebne do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy. Z 25 kg worka można otrzymać około 12,4 litra zaprawy.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzia i mikser muszą być wyczyszczone zaraz po użyciu wodą. Utwardzone materiał może być usunięty tylko mechanicznie.

UTWARDZANIE
Pełne utwardzenie osiągnięte jest po 28 dniach od aplikacji w stałej temperaturze 23°C.

CZAS PRACY
20 minut w 20°C temperatury otoczenia i podłoża.

OPAKOWANIE
MasterEmaco T 1200 PG jest dostępny w 25 kg papierowych workach.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych, suchych warunkach magazynowych na paletach chroniąc przed opadami deszczu przed aplikacją.

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE0025/01

EN 1504-3
Płynna szybkowiążąca zaprawa naprawcza, w miejscach obciążonych ruchem
EN 1504-3 metody 3.1/ 3.2/ 4.4/ 7.1/ 7.2

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Wytrzymałość - zamrażanie/rozmrażanie	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację	spełniona
Odporność na poślizg	Klasa I
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m² ·h$^{-0,5}$
Reakcja na ogień	A1
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.4

OKRES TRWAŁOŚCI
12 miesięcy jeżeli jest przechowywany w warunkach określonych powyżej.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie aplikować MasterEmaco T 1200 PG w temperaturach poniżej -10°C lub powyżej +30°C.
- Nie dodawać cementu, piasku i innych substancji które mogą wpłynąć na właściwości MasterEmaco T 1200 PG.
- Nie należy używać wibratora przy układaniu zaprawy.
- Nigdy nie dodawać wody lub świeżej zaprawy do zaprawy w której rozpoczął się proces wiązania.
- Utrzymywać stosunek dodatku wody do mieszania pomiędzy zalecanymi limitami.
- Kiedy MasterEmaco T 1200 PG jest aplikowany w zimnie lub ujemnych temperaturach, zalecamy stosowanie ciepłej wody zarobowej aby nie opóźniać zbytnio utwardzania zaprawy.
- Dla aplikacji powyżej 100 mm, 7,5 kg czystego żwiru (4–8 mm lub 8–16 mm w zależności od grubości) może być dodane do 25 kg proszku MasterEmaco T 1200 PG.
- Nie moczyć utwardzanego materiału. Chronić przed deszczem

OBSŁUGA I TRANSPORT
Podczas używania produktu należy zachować zwykłe środki zapobiegawcze stosowane przy zetknięciu z produktami chemicznymi nap. nie jeść, nie palić lub pić podczas pracy, myć ręce przed przerwą i po pracy.
Specjalne informacje bezpieczeństwa odnoszące się do obsługi i transportu tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki.
Aby uzyskać pełne informacje na temat spraw bezpieczeństwa i ochrony zdrowia związane z tym produktem Zdrowie i Karta Charakterystyki powinny być konsultowane.
Utylizacja produktu i jego opakowania powinny być zgodnie

MasterEmaco T 1200 PG

Szybkowiążąca i twardniejąca zaprawa naprawcza, ekstra wysokiej wytrzymałości, kompensująca skurcz, wzmocniona włóknem, płynna do elementów obciążonych ruchem

z obowiązującymi lokalnie przepisami prawa. Odpowiedzialność za to ponosi ostatni posiadacz produktu.

DANE PRODUKTU

Właściwości		Norma	Dane			Jednostka
Baza chemiczna		-	Cement			-
Kolor		-	Szary			-
Wielkość ziarna	maximum	-	3,15			mm
Zawartość jonów chlorkowych		EN 1015-17	≤ 0,05			%
Grubość warstwy	minimum maximum	-	10[1]–25[2] 100[1]–150[2]			mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 2,25			g/cm³
Woda do mieszania na 25 kg worek		-	ok. 2,7–3,2			l
Czas pracy[3]		-	20			Minuta
Czas otwarcia dla ruchu (w 20°C)	lekki ruch ciężki ruch	-	60 120			Minuta
Temperatura Aplikacji (otoczenia i podłoża)		-	-5- +30			Celciusz
Moduł sprężystości	28 dni	EN13412	43,000			N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie	 2 godziny 3 godziny 4 godziny 1 dzień 7 dni 28 dni	EN 12190	**+20°C4** ≥ 25 - ≥ 35 ≥ 60 ≥ 70 ≥ 90	**+5°C5** - ≥ 15 ≥ 20 ≥ 55 ≥ 65 ≥ 85	**-5°C6** - ≥ 8 ≥ 12 ≥ 50 ≥ 65 ≥ 85	N/mm²
Wytrzymałość na zginanie	1 dzień 7 dni 28 dni	EN 196-1	≥ 7 ≥ 8 ≥ 10			N/mm²
Przyczepność do betonu	28 dni	EN 1542	≥ 3,0			N/mm²
Przyczepność po cyklicznym zamrażaniu i rozmrażaniu (50 cykli z solą odladzającą)	28 dni	EN 13687-1	≥ 3,0			N/mm²
Zamrażanie-rozmrażanie złuszczenie (56 cykli)		SS 137244	< 0,10 (bardzo dobra)			Kg/m²
Odporność na karbonatyzację	28 dni	EN 13295	d_k ≤ Próby betonu			mm
Odporność na poślizg	28 dni	EN 13036-4	Klasa I – test na mokro			-
Absorpcja kapilarna	28 dni	EN 13057	≤ 0,1			kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$
Tendencja do pękania (I)		Coutinho Ring	Brak pęknięć			Nawet po 180 dniach
Skurcz suszenia	28 dni	EN 12617-4	≤ 0,300			mm/m
Siła wyrywająca “Pull out” stalowego pręta zbrojeniowego	28 dni	Rilem-CEB-FIP RC6-78)	≥ 25			N/mm²

Uwaga:
1 *Stosowany jako zaprawa naprawcza*
2 *Stosowana jako podkład*
3 *Czasy utwardzania są wyznaczane w 21°C ±2°C i 60% ±10% wilgotność względna. Wyższe temeperatury zmniejszają te czasy a niższe temperatury będą je wydłużać. Dane techniczne pokazują wyniki statystyczne i nie odpowiadają gwarantowanemu minimum. Tolerancje są opisane w odpowiednich standardach wydajności.*
4 *Utwardzanie, temperatura wody i proszku: 20°C*
5 *Utwardzanie, temperatura wody i proszku: +5°C*
6 *Utwardzanie -5°C, temperatura wody i proszku: +20°C*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco T 1400 FR

Szybo wiążąca i szybkoutwardzalna, płynna, wzmacniania włóknem metalicznym zaprawa do napraw konstrukcyjnych o bardzo wysokiej wytrzymałości, z kompensacją skurczu

OPIS

MasterEmaco T 1400 FR to jednoskładnikowa, szybkowiążąca i szybkoutwardzalna zalewowa zaprawa naprawcza i klejowa, spełniająca wymogi klasy R4 określone w części 3 nowej normy europejskiej EN 1504.
MasterEmaco T 1400 FR jest gotowym do użycia materiałem, który zawiera odporny na siarczany cement portlandzki (HSR LA), spoiwa hydrauliczne, dobrze uziarnione piaski, włókna metaliczne, specjalnie dobrane włókna polimerowe (PAN – poliakrylonitrylowe) oraz specjalne dodatki umożliwiające szybkie uzyskanie wytrzymałości nawet w temperaturach poniżej zera, zapewniające zwiększoną trwałość oraz niezwykle mały skurcz przy wysychaniu.
Po wymieszaniu z wodą MasterEmaco T 1400 FR tworzy zaprawę o lejącej konsystencji, którą można łatwo nakładać ręcznie.
Grubość nakładanej warstwy MasterEmaco T 1400 FR może wynosić od 10 do 150 mm.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Zakres zastosowań zaprawy MasterEmaco T 1400 FR:
- Osadzanie ram włazów o małych i dużych wymiarach, przy użyciu szalunku.
- Naprawa dużych powierzchni poziomych materiałem płynnym.
- Naprawa wadliwych spoin.
- Stosowanie w miejscach narażonych na skrajne obciążenia ruchem drogowym.
- Optymalizacja zarządzania ruchem drogowym.
- Stosowanie we wnętrzach i na zewnątrz.
- Stosowanie w niskich temperaturach lub w chłodniach.
- Nakładanie w najtrudniejszych warunkach miejscowych.
- Stosowanie w miejscach, w których wymagane są bardzo krótkie okresy przerw w ruchu drogowym.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Bardzo szybkie uzyskanie wytrzymałości.
- Powierzchnia naprawiona przy użyciu MasterEmaco T 1400 FR może być otwarta dla każdego ruchu drogowego już po 2 godzinach.
- Doskonałe właściwości związane z nakładaniem.
- Możliwość nakładania grubszych warstw po dodaniu żwiru.
- Lejąca konsystencja dla ułatwienia nakładania.
- Możliwość stosowania w temperaturach poniżej zera, do -5°C.
- Bardzo wysoka plastyczność wynikająca z obecności specjalnych włókien metalicznych.
- Odporność na duże obciążenia dynamiczne lub uderzenia.
- Bardzo wysoka wytrzymałość początkowa i końcowa.
- Doskonała przyczepność i wytrzymałość.
- Niezwykle mały skurcz gwarantujący wytrzymałość.
- Zminimalizowanie tendencji do powstawania spękań wynikające z ograniczonego skurczu włókien poliakrylonitrylowych.
- Doskonała odporność na cykle zamrażania-rozmrażania.
- Bardzo dobre zabezpieczenie elementów zbrojeniowych wynikające z bardzo niskiej absorpcji wody i dobrej odporności na karbonatyzację.
- Bardzo dobre właściwości antypoślizgowe, nawet w mokrych warunkach.
- Bardzo wysoka odporność na węglowodory.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Aby zapewnić dobrą przyczepność, beton musi być w pełni utwardzony, czysty i nieuszkodzony. Usunąć wszystkie luźne fragmenty betonu lub zaprawy, pył, smar, olej itd.
Uszkodzony lub zanieczyszczony beton powinien zostać usunięty, tak aby odsłonić powierzchnię z klińcem. Zaleca się stosowanie bezudarowych/wibracyjnych metod oczyszczania, np. śrutowania, piaskowania lub czyszczenia wodą pod wysokim ciśnieniem. Kruszywo powinno być wyraźnie widoczne na powierzchni konstrukcji betonowej po jej przygotowaniu.
Naciąć krawędzie naprawianego miejsca pionowo na minimalną głębokość 10 mm.
Jeśli zbrojenie jest odsłonięte, należy oczyścić je przynajmniej do poziomu Sa 2 według ISO 8501-1 / ISO 12944-4. Upewnić się, że tylna część pręta zbrojeniowego także jest czysta.
Mocno zniszczone zbrojenie lub fragmenty prętów, których stan uległ pogorszeniu i nie zapewnia już bezpieczeństwa, należy z przyczyn konstrukcyjnych wymienić. Montując dodatkowe zbrojenie, należy zapewnić otulinę o grubości 2 cm.
Chociaż zaprawę MasterEmaco T 1400 FR można nakładać w temperaturze otoczenia sięgającej nawet -5°C, temperatura podłoża powinna wynosić co najmniej > 0°C i maksymalnie +30°C. Podłoże zamarznięte należy rozmrozić bezpośrednio przed nałożeniem zaprawy MasterEmaco T 1400 FR. Należy upewnić się, że wszystkie elementy metalowe, np. zbrojenie i ramy włazów są rozmrożone, a ich temperatura przekracza punkt zamarzania. Dołożyć starań, aby utrzymać jednolitą temperaturę podczas nakładania i utwardzania.
W przypadku przytwierdzania ram włazów przed rozpoczęciem nakładania materiału należy umieścić ramę na wymaganym poziomie i ustawić wodoszczelny szalunek. Można skorzystać z szalunku pneumatycznego. Wypełnić szalunek wodą w celu sprawdzenia jego szczelności oraz nawilżyć podłoże. Należy zapewnić możliwość odprowadzenia wody wykorzystanej do nawilżenia podłoża oraz powietrza podczas zalewania. W momencie nakładania podłoże betonowe powinno być nasycone, bez zastoisk wody.

b) Mieszanie

Zaleca się mieszanie wyłącznie zawartości całych worków. Nie należy używać uszkodzonych lub otwartych worków.
Wlać czystą wodę użytkową do pojemnika do mieszania, a następnie dodawać do niej powoli, nie przerywając mieszania, ok. 2/3 proszku MasterEmaco T 1400 FR. Kontynuować mieszanie przez co najmniej 1 minutę. Po upływie 1 minuty dodać resztę proszku i mieszać ciągle, aż do uzyskania jednolitej zaprawy.
Mieszać zaprawę MasterEmaco T 1400 FR za pomocą odpowiedniego mieszadła przymocowanego do mocnej, wolnoobrotowej wiertarki elektrycznej (maks. 400 obr./min). Całkowity czas mieszania w celu uzyskania jednolitej, plastycznej lub płynnej konsystencji wynosi 3–4 minuty. Używać wyłącznie czystej, niezanieczyszczonej wody.
Wymagana ilość wody zarobowej: 2,7–3,2 litra na worek o masie 25 kg, do uzyskania płynnej konsystencji.
Uwaga: przed ewentualnym dodaniem wody w celu dostosowania konsystencji zaleca się przestrzegać czasów mieszania! Nie należy mieszać większej ilości materiału niż taka, którą można nałożyć w czasie zachowania właściwości roboczych wynoszącym ok. 20–30 minut w temp. 20°C. Nie mieszać

MasterEmaco T 1400 FR

Szybo wiążąca i szybkoutwardzalna, płynna, wzmacniania włóknem metalicznym zaprawa do napraw konstrukcyjnych o bardzo wysokiej wytrzymałości, z kompensacją skurczu

zaprawy MasterEmaco T 1400 FR z żadnym innym materiałem. Dozwolone jest jedynie dodanie maksymalnie 30% czystego żwiru o odpowiedniej wielkości w przypadku zastosowań wymagających grubości warstwy przekraczającej 100 mm.

c) Nakładanie

Należy rozmrozić podłoża betonowe i wszystkie elementy metalowe wchodzące w kontakt z zaprawą MasterEmaco T 1400 FR. Przygotowane podłoże należy zwilżyć, najlepiej 24 godziny wcześniej, ale nie mniej niż na 2 godziny przed nałożeniem zaprawy MasterEmaco T 1400 FR. Powierzchnia musi być nasycona, lecz bez zastoisk wody.
Aby zapewnić optymalne utwardzanie produktu, temperatura podczas nakładania zaprawy MasterEmaco T 1400 FR powinna wynosić pomiędzy -5ºC a +30ºC.
Ustawić ramy włazu lub dylatację drogową/mostu na wymaganym poziomie i w razie potrzeby przed nałożeniem materiału ustawić wodoszczelny szalunek.
MasterEmaco T 1400 FR o lejącej konsystencji wylewa się na miejscu do wnętrza szalunku i pod ramę włazu lub do luki pomiędzy powierzchnią drogi a dylatacją mostu lub drogową.
Przy wykonywaniu podstawowych napraw MasterEmaco T 1400 FR o lejącej konsystencji wylewa się bezpośrednio na wcześniej zwilżone podłoże, do uzyskania wymaganej grubości warstwy.
Zaprawa MasterEmaco T 1400 FR jest zasadniczo samoutwardzalna. Nie zaleca się utwardzania na mokro.
Podczas pracy w temperaturach poniżej zera zaprawę MasterEmaco T 1400 FR należy przykryć materiałami izolacyjnymi lub suchymi szmatami aż dostatecznie stwardnieje, najlepiej na 24 godziny lub do momentu, kiedy powierzchnia pokryta zaprawą ma zostać otwarta dla ruchu.
Zaprawy MasterEmaco T 1400 FR nie należy nakładać, jeżeli w trakcie aplikacji lub w ciągu 24 godzin po jej zakończeniu przewidywany jest spadek temperatury poniżej -5ºC.

KRYCIE

Do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy potrzeba ok. 2035 kg proszku. Z worka zawierającego 25 kg proszku po wymieszaniu z wodą w ilości 3 litrów otrzymuje się ok. 12,3 litra zaprawy.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE

Całkowite utwardzenie następuje po 28 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23ºC.

CZAS NAKŁADANIA

20 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20ºC.

OPAKOWANIE

Zaprawa MasterEmaco N 1400 FR jest dostępna w workach o masie 25 kg.

PRZECHOWYWANIE

Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać MasterEmaco T 1400 FR w temperaturach poniżej -5ºC ani powyżej 30ºC.
- Nie dodawać cementu, piasku ani innych substancji, które mogą wpływać na właściwości MasterEmaco T 1400 FR.
- Nie używać wibratora do nakładania zaprawy.
- Nigdy nie dolewać wody ani nie dosypywać świeżej zaprawy do mieszanki, która zaczęła się już wiązać.
- Zachowywać proporcje wody zarobowej w zalecanych granicach.
- Przy nakładaniu MasterEmaco T 1400 FR w niskich temperaturach lub temperaturach poniżej zera zalecane jest użycie ciepłej wody zarobowej, aby zbytnio nie wydłużać czasu utwardzania zaprawy.

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE0027/01

EN 1504-3
Zaprawa naprawcza szybkowiążąca, zbrojona włóknem stalowym, dla ruchu kołowego
EN 1504-3 metody 3.1/ 3.2/ 4.4/ 7.1/ 7.2

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 2,0 MPa
Wytrzymałość - zamrażanie/rozmrażanie	≥ 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację	spełniona
Odporność na poślizg	Klasa I
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m² ·h$^{-0,5}$
Reakcja na ogień	A1
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.4

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
09
BE0045/01

EN 1504-3
Zaprawa naprawcza szybkowiążąca, drogowa
EN 1504-3 metody 3.1/ 3.2/ 4.4/ 7.1/ 7.2

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R4
Zawartość jonów chlorkowych	≤0,05%
Przyczepność	≥2,0 MPa
Wytrzymałość - zamrażanie/rozmrażanie	≥2,0 Mpa
Odporność na karbonatyzację	Zaliczona
Odporność na poślizg	Klasa I
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m²·h$^{-0,5}$
Reakcja na ogień	A1
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.4, włókna stalowe

MasterEmaco T 1400 FR

Szybo wiążąca i szybkoutwardzalna, płynna, wzmacniania włóknem metalicznym zaprawa do napraw konstrukcyjnych o bardzo wysokiej wytrzymałości, z kompensacją skurczu

- Przy nakładaniu warstw o grubości powyżej 100 mm do 25 kg MasterEmaco T 1400 FR w postaci proszku można dodać 7,5 kg czystego żwiru (4–8 mm lub 8–16 mm zależnie od grubości).
- Materiału nie należy utwardzać na mokro. Chronić przed opadami deszczu.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane			Jednostka
Baza chemiczna		-	Cement			-
Kolor		-	Szary			-
Uziarnienie	maksymalne	-	4,0			mm
Zawartość jonów chlorkowych		EN 1015-17	≤ 0,05			%
Grubość warstwy	minimalna maksymalna	-	10 150			mm
Gęstość świeżej zaprawy (3 l wody na worek 25 kg)		-	ok. 2,28			g/cm³
Ilość wody zarobowej na worek 25 kg		-	ok. 2,7–3,2			l
Czas nakładania**1**		-	20			min
Otwarcie dla ruchu (w temp. 20°C)	o małym natężeniu o dużym natężeniu	-	60 120			min
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	-5 do +30			stopnie Celsjusza
Moduł sprężystości		EN 13412	40 000			N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie		EN 12190	**+20°C2**	**+5°C3**	**-5°C4**	N/mm²
	2 godziny		≥ 30	-	-	
	3 godziny		-	≥ 15	≥ 8	
	4 godziny		≥ 50	≥ 20	≥ 12	
	1 dzień		≥ 70	≥ 55	≥ 50	
	7 dni		≥ 85	≥ 65	≥ 70	
	28 dni		≥ 100	≥ 85	≥ 90	
Wytrzymałość na zginanie	1 dzień	EN 196-1	≥ 15			N/mm²
	7 dni		≥ 20			
	28 dni		≥ 25			
Wytrzymałość na rozciąganie	2 godziny		≥ 5,0			N/mm²
Przyczepność do betonu	28 dni	EN 1542	≥ 3,0			N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50 cykli z zastosowaniem soli)	28 dni	EN 13687-1	≥ 3,0			N/mm²
Odporność na karbonatyzację	28 dni	EN 13295	d_k ≤ beton wzorcowy			mm
Właściwości antypoślizgowe	28 dni	EN 13036-4	Klasa I – badanie na mokro			
Absorpcja kapilarna	28 dni	EN 13057	≤ 0,1			$kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$
Tendencja do powstawania spękań		Pierścień Coutinho	Brak pęknięć			Do 180 dni
Skurcz przy wysychaniu	28 dni	EN 12617-4	≤ 0,300			mm/m
Wytrzymałość stalowego pręta zbrojeniowego na wyrywanie	28 dni	Rilem-CEB-FIP RC6-78)	≥ 30			N/mm²

Uwaga:
1 *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższe temperatury spowodują skrócenie powyższych czasów, a niższe ich wydłużenie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*
2 *Temperatura utwardzania, temperatura wody i proszku: 20°C*
3 *Temperatura utwardzania, temperatura wody i proszku: +5°C*
4 *Temperatura utwardzania +5°C, temperatura wody i proszku +20°C*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco T 1600

Dwuskładnikowa zaprawa naprawcza do asfaltu; szybkowiążąca, rozpływna, wzmocniona włóknami, do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych

OPIS MATERIAŁU

MasterEmaco T 1600 to dwuskładnikowa, szybkowiążąca i szybko twardniejąca hybrydowa zaprawa do naprawy asfaltu we wnętrzach i na zewnątrz budynków. Składnik A MasterEmaco T 1600 (proszek) zawiera wyselekcjonowane cementy, przyspieszające spoiwa hydrauliczne, piaski o optymalnej granulacji, mikrowłókna i specjalne dodatki zapewniające szybki przyrost wytrzymałości, lepszą trwałość i niski skurcz wysychania.
Po zmieszaniu ze składnikiem B MasterEmaco T 1600 (płynem) powstaje zaprawa o konsystencji płynnej, którą można łatwo rozlewać i rozprowadzać.
Zaprawa MasterEmaco T 1600 może być stosowana w grubościach od 5 mm do 100 mm; z dodatkiem czystego żwiru również do 200 mm.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

MasterEmaco T 1600 służy do:
- Małopowierzchniowych napraw wszelkiego rodzaju nawierzchni asfaltowych we wnętrzach i na zewnątrz.
- Stosowania w trudnych warunkach placu budowy.
- Wszędzie tam, gdzie wymagane są bardzo krótkie okresy wyłączenia z ruchu.

Uwaga: W przypadku napraw komunikacyjnych nawierzchni na bazie betonu należy stosować produkty MasterEmaco T 1100 TIX, T 1200 PG i T 1400 FR.

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY

- Szybki przyrost wytrzymałości – MasterEmaco T 1600 nadaje się po mniej niż 1 godzinie (przy +23°C) do komunikacji wszelkiego rodzaju pojazdów.
- Płynna konsystencja ułatwiająca aplikację, ale nadal wystarczająco tiksotropowa, aby umożliwić aplikację na nachyleniach.
- Po dodaniu żwiru możliwa aplikacja w grubszych warstwach (do 200 mm).
- Możliwość stosowania w temperaturach od +1°C.
- Wysoka wytrzymałość na zginanie dzięki wzmocnieniu włóknami i modyfikacji polimerowej.
- Doskonała i bardzo trwała przyczepność do asfaltu i podłoży mineralnych.
- Niski skurcz zapewniający odporność.
- Zminimalizowana podatność na zarysowanie.
- Odporność na cykle zamrażania i rozmrażania przy wykorzystaniu soli odladzających.
- Bardzo dobra antypoślizgowość, także w mokrych warunkach.
- Posiada znak CE zgodnie z PN-EN 1504-3.

SPOSÓB UŻYCIA

(a) **Przygotowanie podłoża**

Dla zapewnienia dobrej przyczepności, asfalt musi być całkowicie utwardzony, czysty i nośny. Wszelkie niezwiązane pozostałości żwiru, piasku, pyłu, smaru, oleju itp. muszą zostać usunięte.
Uszkodzony lub zanieczyszczony asfalt należy usunąć, aby uzyskać szorstkie i nośne podłoże. Po przygotowaniu podłoża na jego powierzchni musi być wyraźnie widoczne kruszywo.
Krawędzie naprawianej powierzchni naciąć pionowo na głębokość co najmniej 5 mm.
MasterEmaco T 1600 można stosować w temperaturach otoczenia i podłoża od minimum +1°C do maksymalnie +35°C. Nie aplikować na zmarzniętych podłożach!

(b) **Mieszanie**

Zaprawa MasterEmaco T 1600 dostarczana jest w zestawach zawierających oba składniki w odpowiednich proporcjach – do mieszania nie jest wymagana dodatkowa woda!
Zdecydowanie zaleca się mieszanie tylko pełnych zestawów. Nie należy używać uszkodzonych lub otwartych worków czy kanistrów.
Wlać do czystego naczynia zarobowego całą zawartość składnika B MasterEmaco T 1600 (płyn) i cały czas mieszając na wolnych obrotach (maks. 400 obr./min.) mieszadłem osadzonym na mieszarce o dużej mocy dodawać stopniowo i nieprzerwanie składnik A MasterEmaco T 1600 (proszek).
Mieszać jeszcze przez min. 1 minutę do uzyskania jednorodnej zaprawy. W tym momencie zaprawa jest gotowa do użycia i należy ją od razu aplikować.
Uwaga: Nie mieszać większej ilości materiału niż ta, którą można zaaplikować w czasie użycia wynoszącym około 10 minut w temperaturze +20°C. Nie mieszać MasterEmaco T 1600 z żadnym innym materiałem. W przypadku zastosowań w warstwach o grubości powyżej 100 mm dozwolone jest dodanie maksymalnie 30% wagowo czystego żwiru, stosowanego do mieszanek betonowych (o frakcji 4–8 mm lub 8–16 mm).

(c) **Aplikacja**

Przygotowane podłoże przed nałożeniem MasterEmaco T 1600 należy wstępnie zwilżyć wodą. Powierzchnia musi być matowo-wilgotna, ale bez zastoisk wody.
W celu optymalnego utwardzenia temperatura podczas aplikacji MasterEmaco T 1600 powinna wynosić od +1°C do +35°C. Nie stosować MasterEmaco T 1600 jeśli spodziewany

MasterEmaco T 1600

Dwuskładnikowa zaprawa naprawcza do asfaltu; szybkowiążąca, rozpływna, wzmocniona włóknami, do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych

jest spadek temperatury poniżej +1°C podczas aplikacji lub w ciągu najbliższych 8 godzin.
Materiał wlewa się na przygotowane podłoże w obszarze naprawy. Następnie należy go rozprowadzić i wyrównać kielnią do poziomu jezdni.

(d) Pielęgnacja
MasterEmaco T 1600 jest materiałem samoutwardzalnym. Nie wymaga więc pielęgnacji. W przypadku spodziewanego deszczu bezpośrednio po aplikacji, naprawianą powierzchnię należy zabezpieczyć do czasu stwardnienia zaprawy.

CZASY OCZEKIWANIA
Dla podanych temperatur materiału, podłoża i otoczenia obowiązują następujące minimalne czasy oczekiwania:

	+30°C	+20°C	+10°C	+5°C
Możliwość wchodzenia	20 min.	30 min.	60 min.	90 min.
Mozliwość ruchu pojazdów	45 min.	60 min.	90 min.	120 min.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzia i mieszadło należy czyścić wodą natychmiast po użyciu. Po stwardnieniu materiał można usunąć tylko mechanicznie.

WYDAJNOŚĆ
Zużycie materiału wynosi ok. 2 kg (1,68 kg składnika A i 0,32 kg składnika B) na 1 mm grubości warstwy i 1 m^2 powierzchni podłoża. Na 1 m^3 wypełnianej przestrzeni potrzeba więc ok. 2000 kg MasterEmaco T 1600 (1680 kg składnika A i 320 kg składnika B). Z zestawu 23,85 kg MasterEmaco T 1600 uzyskuje się ok. 12 litrów zaprawy.

OPAKOWANIE
Zaprawa MasterEmaco T 1600 jest dostępna w zestawach 23,85 kg, składających się z 20 kg składnika A w papierowym worku i 3,85 kg składnika B w kanistrze.

SKŁADOWANIE
MasterEmaco T 1600 należy składować w suchych warunkach, w temperaturze nieprzekraczającej długotrwale +30°C. Palety ze składnikiem A (proszkiem) należy chronić przed deszczem. Składnik B (płyn) zabezpieczyć przed mrozem!

TRWAŁOŚĆ SKŁADOWANIA
12 miesięcy w przypadku przechowywania w wyżej opisanych warunkach.

ZALECENIA I UWAGI
- Nie stosować MasterEmaco T 1600 w temperaturach poniżej +1°C i powyżej +35°C.
- Nie używać wibratora do zagęszczania aplikowanej zaprawy.
- W przypadku aplikacji w warstwach powyżej 100 mm, do jednego zestawu MasterEmaco T 1600 można dodać 7 kg czystego żwiru, stosowanego do mieszanek betonowych, o frakcji 4–8 mm lub 8–16 mm (w zależności od grubości warstwy).
- Do zaprawy MasterEmaco T 1600 nie wolno dodawać cementu ani innych substancji niż wyżej wymieniony żwir!
- Nie stosować żadnych środków pielęgnacyjnych! Jedynie podczas utwardzania chronić przed deszczem.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania produktu należy przestrzegać standardowych środków zapobiegawczych dotyczących obchodzenia się z produktami chemicznymi; np. nie jeść, nie pić ani nie palić tytoniu podczas pracy oraz myć ręce w czasie przerw i po zakończeniu pracy. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa przy używaniu i transporcie produktu zamieszczono w jego karcie charakterystyki. W celu uzyskania dokładnych informacji na temat kwestii związanych z bezpieczeństwem i higieną pracy dotyczących produktu, należy zapoznać się z kartą charakterystyki produktu.
Utylizację produktu i jego opakowania należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi. Odpowiedzialność w tym zakresie ponosi końcowy właściciel produktu.

DANE TECHNICZNE

Parametr	Norma	Wartość			Jednostka
Baza chemiczna		Cementy specjalne z dyspersją polimerową			
Kolor	-	ciemnoszary			-
Proporcja mieszanki (wagowa) – składnik A : składnik B		20:3,85			
Maksymalny rozmiar kruszywa	-	ok. 2			mm
Zawartość jonów chlorkowych	EN 1015-17	≤ 0,05			%
Grubości warstwy minimum maksimum		5 100			mm
Gęstość świeżej zaprawy	-	ok. 2,0			g/cm^3
Czas użycia	-	+20°C ok. 10	+5°C ok. 15	+1°C ok. 20	minut
Możliwość wchodzenia po ok.	-	+20°C ok. 30	+10°C ok. 60	+5°C ok. 90	minut

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

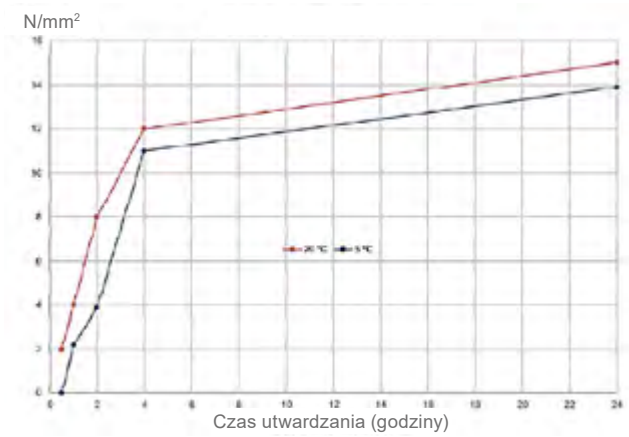
MasterEmaco T 1600

Dwuskładnikowa zaprawa naprawcza do asfaltu; szybkowiążąca, rozpływna, wzmocniona włóknami, do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych

Parametr	Norma	Wartość			Jednostka
Mozliwość ruchu pojazddów po ok.	-	+20°C ok. 60	+10°C ok. 90	+5°C ok.120	minut
Temperatura aplikacji (otoczenia i podłoża)	-	od +1 do +35			°C
Moduł E	EN 13412	10200			N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie po 1 godzinie 2 godzinach 4 godzinach 1 dniu 28 dniach	EN 12190	+20°C ≥ 4 ≥ 6 ≥ 11 ≥ 14 ≥ 25	+5°C ≥ 2 ≥ 4 ≥ 10 ≥ 1 3 ≥ 20	+1°C - ≥ 2 ≥ 5 ≥ 11 ≥ 20	N/mm²
Wytrzymałość na zginanie (przy 20°C) po 1 dniu 28 dniach	EN 196-1	≥ 4 ≥ 8			N/mm²
Przyczepność do suchego asfaltu po 28 dniach	(EN 1542)	≥ 2,0			N/mm²
Przyczepność do suchego betonu po 28 dniach	EN 1542	≥ 2,5			N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklach zamarzania/rozmarzania przy agresji soli odladzających (50 cykli) po 28 dniach	EN 13687-1	≥ 2,0			N/mm²
Absorpcja kapilarna po 28 dniach	EN 13057	≤ 0,1			kg·m^{-2} h$^{-0,5}$
Skurcz spowodowany wysychaniem po 28 dniach	EN 12617-4	≤ 0,3			mm/m
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Klasa B_{fl}-s1			-

Uwaga: *przedstawione dane techniczne są danymi statystycznymi i nie odpowiadają minimalnym wartościom gwarantowanym. Tolerancje podano w odpowiednich dokumentach dotyczących usyskiwanych parametrów.*

PRZYROST WYTRZYMAŁOŚCI NA ŚCISKANIE



CE
0921,0767

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
21
DE0285/01

MasterEmaco T 1600 (DE0285/01)
EN 1504-3:2005

Zaprawa na bazie cementu (CC) do niekonstrukcyjnych napraw konstrukcji betonowych EN 1504-3 Metody 3.1/3.2/7.1/7.2

Reakcja na ogień	Klasa B_{fl}-s1
Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R2
Zawartość jonów chlorkowych	≤ 0,05%
Przyczepność	≥ 0,8 MPa
Kompatybilność cieplna Część 1: Zamarzanie-rozmarzanie	≥ 0,8 MPa
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 kg/m^2·h^{0,5}
Substancje niebezpieczne	Zgodność z punktem 5.4 (EN 1504-3)

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterEmaco T 2040

Trójskładnikowa, polimerowa, szybkowiążąca zaprawa naprawcza od 5–30 mm do powierzchni obciążonych ruchem przeznaczona do użytku w bardzo niskich temperaturach do -25ºC

OPIS

MasterEmaco T 2040 to szybkowiążąca, trójskładnikowa, dająca się wyrównywać zaprawa do uzupełnień posadzek, wykorzystująca naturalne kruszywo i spoiwo, w oparciu o nową technologię polimerową APS. W skład MasterEmaco T 2040 wchodzi polimer hybrydowy (składnik A), 2 różne środki aktywujące (składnik B) i reaktywny wypełniacz (składnik C).
Zapewnia doskonałą odporność na uderzenia, ścieranie i zarysowania, a także na agresję chemiczną.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Zaprawa MasterEmaco T 2040 jest zalecana do napraw betonu i jako zaprawa do uzupełnień, np.:

- do szybkiego naprawiania parkingów, hal produkcyjnych, podłóg w zakładach spożywczych, skruszałych i zużytych obszarów płyt betonowych, chłodni (w tym przeznaczonych do przechowywania środków spożywczych) itp.;
- do naprawy podłóg betonowych w zakładach handlowych i przemysłowych, gdzie wymagany jest minimalny czas przestoju i gdzie podłogi muszą nadawać się do użytku w ciągu kilku godzin.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Szybkie naprawy.
- Nie wymaga podkładu.
- Nie ma potrzeby utwardzania po zastygnięciu.
- Twardnienie w niskich temperaturach do -25ºC.
- Posiada oficjalną zewnętrzną deklarację zgodności dotyczącą stosowania w obiektach, w których przechowuje się żywność.
- Minimalne czasy zamknięcia ruchu nawet w bardzo niskich temperaturach.
- Szybkie osiąganie wstępnej i ostatecznej wytrzymałości (wytrzymałość na ściskanie > 35 N/mm^2 po upływie zaledwie 3 godzin w 20ºC).
- Wysoka ostateczna wytrzymałość na ściskanie i zginanie.
- Doskonała przyczepność do betonu (> 2 N/mm^2) zapewniająca trwałość naprawy.
- Niski moduł sprężystości (w celu amortyzowania wstrząsów, drgań i innych naprężeń mechanicznych).
- Doskonała urabialność.
- Szeroki zakres grubości nakładanych warstw.
- Tolerancja na wilgoć.
- Doskonała odporność na najczęściej spotykane substancje chemiczne (kwasy nieorganiczne, alkohole itp.) stosowane w wyżej opisanych dziedzinach.
- Dostępna jedynie w kolorze szarym.
- Doskonała odporność na zamarzanie/odmarzanie
- Nie przepuszcza wody i chlorków.
- Certyfikat zgodności do użytku w magazynach żywności
- Certyfikat CE jako jastrych z zywicy syntetycznej klasy SR-B2,0-AR0,5-IR8 zgodnie z EN 13813
- Reakcja na ogień klasa A2fl-s1

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Beton nie może być oblodzony, powinien być wolny od membran utwardzających, środków impregnujących, plam oleju, zaschniętego mleczka betonowego, kruchego materiału i pyłu. Powierzchniom betonowym należy nadać nierówną fakturę, a ewentualne przecieki wody zdrenować lub miejsca ich występowania odpowiednio uszczelnić. Standardowo koniecznymi i preferowanymi metodami przygotowania podłoża są metody obróbki mechanicznej, np. piaskowanie lub śrutowanie, mycie ciśnieniowe, szlifowanie lub usuwanie powłok (w tym konieczne czynności następcze). Powierzchnie powinny być suche. Stojącą wodę należy usunąć przy użyciu odkurzacza i/lub sprężonego powietrza niezawierającego oleju. Powierzchnie betonowe przeznaczonych do naprawy nie mogą być zagruntowane ani uszczelnione.
W zastosowaniach narażonych na obciążenia i naprężenia mechaniczne o dużej i średniej wartości, np. posadzki i płyty parkingowe, wytrzymałość betonu na rozciąganie po jego przygotowaniu powinna przekraczać > 2 N/mm^2 (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie, tempo przyrostu obciążenia 100 N/s).

b) Mieszanie

Zaprawa MasterEmaco T 2040 jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem należy doprowadzić produkty do temperatury oczekiwanej podczas nakładania, aby uzyskać optymalny czasu urabialności. Przy spadku temperatury poniżej 0ºC czas utwardzania ulega wydłużeniu.
W bardzo zimnych warunkach produkt twardnieje i staje się trudno urabialny. Z tego powodu produkt należy przechowywać w temperaturze od 5ºC do 25ºC. Produkt przeznaczony do stosowania w temperaturze poniżej -15ºC należy doprowadzić do temperatury od +5ºC do -5ºC.

Proporcja mieszania	Składnik A	Składnik B	Składnik C
A:B:C	2,4 kg	0,4 kg	22,5 kg

Przelać zawartość składnika A do odpowiedniego pojemnika i dodać składnik C. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z małą prędkością przez około 1 minutę do czasu uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek konsystencji. Dodać do mieszanki składnik B i ponownie mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przelać wymieszany produkt do innego pojemnika, aby uniknąć błędów mieszania na krawędziach wiadra. W razie potrzeby ponownie wymieszać.

c) Nakładanie

Zaprawę MasterEmaco T 2040 należy nakładać w stałej lub spadającej temperaturze otoczenia, gdyż zmniejszy to ryzyko tworzenia się pęcherzyków w wyniku rozprężania powietrza uwięzionego w betonie. Po wymieszaniu MasterEmaco T 2040 nakłada się na przygotowane podłoże, rozprowadzając ją za pomocą pacy zębatej na wymaganą grubość. Użycie listew wyrównujących może okazać się pomocne. W przypadku napraw należy przyciąć naprawiane krawędzie na równo na odcinku na co najmniej 10 mm, aby uniknąć ich postrzępionego wykończenia. Zagęścić i uformować produkt zgodnie z wymogami.

MasterEmaco T 2040

Trójskładnikowa, polimerowa, szybkowiążąca zaprawa naprawcza od 5–30 mm do powierzchni obciążonych ruchem przeznaczona do użytku w bardzo niskich temperaturach do -25°C

Uwaga: Unikać nadmiernego zacierania!
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatura materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum.
Uwaga: Nie używać wibratora do nakładania zaprawy.
Po nałożeniu produkt należy chronić przed bezpośrednią stycznością z wodą. W tym czasie styczność z wodą może powodować powstanie kleistego kożucha na powierzchni. Podczas nakładania temperatura podłoża musi być o co najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy. Zaleca się naprawę całego obszaru w czasie jednej ciągłej operacji. Aby skrócić czas wysychania w temperaturach poniżej 5°C lub by uzyskać przeciwpoślizgowe wykończenie, powierzchnię należy obrzucić piaskiem o wymiarach ziaren 0,1–0,3 mm, gdy utwardzenie dobiega końca. Nadmiar piasku należy usunąć po 15 minutach. Gdy zaprawa EMACO APS T2040 jest wystawiona na działanie promieni słonecznych podczas nakładania, powierzchnię należy wykończyć w jednym przejściu, bez poprawek po jej wykończeniu.

MasterEmaco T 2040 należy pozostawić do utwardzenia na co najmniej 4–6 godzin; w tym czasie powinna być chroniona przed obciążeniem ruchem i wyciekami.
W zależności od rodzaju użytego składnika B zaprawę MasterEmaco T 2040 można stosować w bardzo szerokim zakresie temperatur:
0–20°C MasterEmaco T 2040 składnik B normalny;
-25–0°C MasterEmaco T 2040 RS składnik B szybki.

KRYCIE
Ok. 23 kg na m² i 1 cm grubości warstwy.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE
Całkowite utwardzenie następuje po 7 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23°C.

CZAS NAKŁADANIA
Ok. 30 minut.

OPAKOWANIE
Dla wygody klientów zaprawa MasterEmaco T 2040 jest dostępna w opakowaniach jednostkowych.

Składnik A	Składnik B	Składnik C	Zestaw	Wydajność
2,4 kg	0,4 kg	22,5 kg	25,3 kg	~10,5 l

CE
0767

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg
14
DE0235/01

EN 13813
Syntetyczna wylewka żywiczna
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR8

Reakcja na ogień	$A2_{fl}$-s-1
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Odporność na zużycie	AR0,5
Przyczepność	B2,0
Odporność na uderzenia	IR8

PRZECHOWYWANIE
Przed użyciem produkt przechowywać w temperaturze otoczenia (5–25°C), z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem. Nie należy narażać produktu na działanie temperatury powyżej 30°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA
6 miesięcy (składnik A) i 12 miesięcy (składnik B i C) przy przechowywaniu w powyższych warunkach.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu.
- Nie nakładać w temperaturach poniżej -25°C ani powyżej +20°C.
- W przypadku nakładania grubszych warstw i skomplikowanej geometrii należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

MasterEmaco T 2040

Trójskładnikowa, polimerowa, szybkowiążąca zaprawa naprawcza od 5–30 mm do powierzchni obciążonych ruchem przeznaczona do użytku w bardzo niskich temperaturach do -25ºC

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	polimer akrylowy	-
Kolor		-	Szary	-
Grubość warstwy	minimalna maksymalna	-	5 30	mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 2,3	g/cm^3
Czas urabialności	+20ºC* / -25ºC** +10ºC* / -10ºC**	-	ok. 20/20 ok. 30/10	minuta
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	od -25 do +20	°C
Wytrzymałość na ściskanie (+20ºC*/0°C**/-25ºC**)	3 godziny 1 dzień 7 dni	EN 196-1	72 / 57 / 31 79 / 70 / 33 82 / 80 / 41	N/mm^2
Wytrzymałość na zginanie (+20ºC*/0°C**/-25ºC**)	3 godziny 1 dzień 7 dni	EN 196-1	17 / 18 / 13 18 / 21 / 13 20 / 23 / 18	N/mm^2
Moduł sprężystości (+20ºC*/-25ºC**)	7 dni	EN 13412	30/35	kN/mm^2
Przyczepność do betonu (20°C*)	1 dzień	EN 13892-8	≥ 3,5	N/mm^2
Przyczepność do stali (20°C*)	1 dzień	EN 12188	≥ 6,0	N/mm^2
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	7 dni	EN 1770	32×10^{-6}	1/K
Odporność na ścieranie		EN 13892-4	Klasa AR 0,5	-
Absorpcja wody		EN 1062-3	≤ 0,01	kg/m^2 h$^{-0,5}$
Odporność na uderzenia		EN ISO 6272	20	Nm
Reakcja na ogień		EN 13501-1	Class A2$_{fl}$-s1	-

Uwaga:
** zmieszany z MasterEmaco T 2040 part B (normalny). Przed aplikacją materiały są przechowywane w temperaturze pokojowej.*
*** zmieszany z MasterEmaco T 2040 RS part B (szybki). Przed nałożeniem materiały są przechowywane w temperaturze 0°C.*

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Środek	Odporność
Kwas solny (10%)	++
Kwas siarkowy (10%)	++
Kwas mlekowy (10%)	++
Benzyna bezołowiowa, 98-oktanowa	++
Olej napędowy	++
Kerozyna	++
Glikol (100%)	++
Płyn hamulcowy	++
Olej silnikowy (Turbo 400 A 10 W-40)	++
Ksylen	++

Uwaga: *++ Trwale odporna przez 21 dni ciągłego obciążenia*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco T 2800 PG

Trójskładnikowa, samopoziomująca zaprawa naprawcza do powierzchni obciążonych ruchem, przeznaczona do użytku w bardzo niskich temperaturach

OPIS

MasterEmaco T 2800 PG to szybkowiążąca, trójskładnikowa, polimerowa, samopoziomująca zaprawa naprawcza do posadzek, wykorzystująca naturalne kruszywo i spoiwo, w oparciu o technologię polimerową APS.
W skład MasterEmaco T 2800 PG wchodzi polimer akrylowy (składnik A), 2 różne środki aktywujące (składnik B normalny/szybki) i reaktywny wypełniacz (składnik C).
Produkt zapewnia doskonałą odporność na uderzenia, ścieranie i zarysowania, a także na wiele chemikaliów.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Zakres zastosowań zaprawy MasterEmaco T 2800 PG:
- Szybkie wypełnianie ubytków i zagłębień w betonie, gdy wymagany jest minimalny czas przestoju.
- Naprawy poziomych powierzchni betonowych w środowiskach przemysłowych.
- Odnowa powierzchni uszkodzonych przez erozję i korozję.
- Wykonywanie podlewek śrub na miejscu.
- Nadaje się do nakładania kolejnych powłok na metalowe płyty pomostowe.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Płynna, samopoziomująca konsystencja.
- Nie wymaga podkładu.
- Nie ma potrzeby utwardzania po zastygnięciu.
- Twardnienie w niskich temperaturach do -25°C.
- Minimalne czasy zamknięcia ruchu nawet w bardzo niskich temperaturach.
- Szybkie osiąganie wstępnej i ostatecznej wytrzymałości (wytrzymałość na ściskanie > 60 N/mm² po upływie zaledwie 3 godzin w 20°C).
- Wysoka ostateczna wytrzymałość na ściskanie i zginanie.
- Doskonała urabialność.
- Szeroki zakres grubości nakładanych warstw.
- Wysoka odporność na wiele chemikaliów.
- Możliwość nakładania warstw o grubości w zakresie 8–100 mm.
- Doskonała odporność na zamrażanie/rozmrażanie
- Nie przepuszcza wody i chlorków.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Beton nie może być zmarznięty, powinien być wolny od membran utwardzających, środków impregnujących, plam oleju, zaschniętego mleczka betonowego, kruchego materiału i pyłu. Powierzchniom betonowym należy nadać nierówną fakturę, a ewentualne przecieki wody zdrenować lub miejsca ich występowania odpowiednio uszczelnić.
Standardowo koniecznymi i preferowanymi metodami przygotowania podłoża są metody obróbki mechanicznej, np. piaskowanie lub śrutowanie, mycie wodą pod wysokim ciśnieniem, szlifowanie lub usuwanie powłok (w tym konieczne czynności następcze). Powierzchnie powinny być suche. Stojącą wodę należy usunąć przy użyciu odkurzacza i/lub sprężonego powietrza niezawierającego oleju. Powierzchnie betonowe przeznaczone do naprawy nie mogą być zagruntowane ani uszczelnione.
W zastosowaniach narażonych na obciążenia i naprężenia mechaniczne o dużej i średniej wartości, np. posadzki i płyty parkingowe, wytrzymałość betonu na rozciąganie po jego przygotowaniu powinna przekraczać > 2 N/mm² (sprawdzić za pomocą atestowanego przyrządu do badania wytrzymałości na odrywanie, tempo przyrostu obciążenia 100 N/s).

b) Mieszanie

Zaprawa MasterEmaco T 2800 PG jest dostarczana w opakowaniach roboczych ze składnikami w dokładnych proporcjach. Przed wymieszaniem należy doprowadzić produkty do temperatury oczekiwanej podczas nakładania, aby uzyskać optymalny czas urabialności. Przy spadku temperatury poniżej 0°C czas utwardzania ulega wydłużeniu.
W bardzo zimnych warunkach produkt twardnieje i staje się trudno urabialny. Z tego powodu materiał należy przechowywać w temperaturze 5°C-25°C. Wymieszać składnik A ze składnikiem C (tylko pełne zestawy).

Proporcja mieszania	Składnik A	Składnik B	Składnik C
A:B:C	2,4 kg	0,4 kg	18 kg

Przelać zawartość opakowania składnika A do odpowiedniego pojemnika i dodać składnik C. Mieszać wiertarką mechaniczną z mieszadłem z małą prędkością przez około 1 minutę do czasu uzyskania jednorodnej, pozbawionej grudek konsystencji. Dodać do mieszanki składnik B i ponownie mieszać przez co najmniej 2 minuty. Przelać wymieszany produkt do innego pojemnika, aby uniknąć błędnego wymieszania na krawędziach wiadra. W razie potrzeby ponownie wymieszać. Upewnić się, że wymieszany produkt nie zawiera grudek i jest jednolitego koloru.

c) Nakładanie

Zaprawę MasterEmaco T 2800 PG należy nakładać na zewnątrz w stałej lub spadającej temperaturze otoczenia, gdyż zmniejszy to ryzyko tworzenia się pęcherzyków w wyniku rozprężania powietrza uwięzionego w betonie. Po wymieszaniu MasterEmaco T 2800 PG nakłada się na przygotowane podłoże, rozprowadzając ją za pomocą pacy zębatej na wymaganą grubość.
Na czas utwardzania produktu mają wpływ temperatury otoczenia, produktu i podłoża. W niskiej temperaturze reakcje chemiczne ulegają spowolnieniu; wydłuża to czas zachowania właściwości roboczych mieszanki, czas otwarcia i czas utwardzenia. Wysoka temperatura przyspiesza reakcje chemiczne, w związku z czym podane wyżej ramy czasowe ulegają odpowiedniemu skróceniu. W celu pełnego utwardzenia produktu temperatury materiału, podłoża i nakładania nie powinny spaść poniżej minimum.
Uwaga: Nie używać wibratora do nakładania zaprawy!
Po nałożeniu materiał należy chronić przed bezpośrednią stycznością z wodą. W tym czasie styczność z wodą może powodować powstanie kleistego kożucha na powierzchni. Podczas nakładania temperatura podłoża musi być o co

MasterEmaco T 2800 PG

Trójskładnikowa, samopoziomująca zaprawa naprawcza do powierzchni obciążonych ruchem, przeznaczona do użytku w bardzo niskich temperaturach

najmniej 3 K wyższa od temperatury punktu rosy. Zaleca się naprawę całego obszaru w czasie jednej ciągłej operacji. Aby skrócić czas wysychania w temperaturach poniżej 5°C lub uzyskać przeciwpoślizgowe wykończenie, obrzucić powierzchnię piaskiem o wymiarach ziaren 0,1–0,3 mm, gdy utwardzenie dobiega końca. Nadmiar piasku usunąć po 15 minutach. Gdy zaprawa MasterEmaco T 2800 PG jest wystawiona na działanie promieni słonecznych podczas nakładania, powierzchnię należy wykończyć w jednym przejściu, bez poprawek po jej wykończeniu.
W zależności od rodzaju użytego składnika B zaprawę MasterEmaco T 2800 PG można stosować w bardzo szerokim zakresie temperatur:

0 – +20°C MasterEmaco T 2040/2800 składnik B (normalny)
-25–0°C MasterEmaco T 2040/2800 RS składnik B (szybki)

KRYCIE
2400 kg/m³:

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE
Całkowite utwardzenie następuje po 7 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23°C.

CZAS NAKŁADANIA
Ok. 30 minut.

OPAKOWANIE
Dla wygody klientów zaprawa MasterEmaco T 2800 PG jest dostępna w opakowaniach jednostkowych.

Składnik A	Składnik B	Składnik C	Zestaw	Wydajność
2,4 kg	0,4 kg	18,0 kg	20,8 kg	~8,7 l

PRZECHOWYWANIE
Przed użyciem produkt przechowywać w temperaturze otoczenia (5–25°C), z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem. Nie należy narażać produktu na działanie temperatury powyżej 30°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA
6 miesięcy (składnik A) i 12 miesięcy (składnik B i C) przy przechowywaniu w powyższych warunkach.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie nakładać w temperaturach poniżej -25°C ani powyżej +20°C.
- Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu.

CE

PCI Augsburg GmbH
Piccardstraße 11
D-86159 Augsburg
14
DE0249/01

MasterEmaco T 2800 PG
(DE0249/01)
EN 13813:2003
Syntetyczna wylewka żywiczna
EN 13813 SR-B2,0-AR0,5-IR20

Reakcja na ogień	E_{fl}
Uwalnianie substancji korozyjnych	SR
Odporność na zużycie	AR0,5
Przyczepność	B2,0
Odporność na uderzenia	IR20

- W przypadku nakładania grubszych warstw i skomplikowanej geometrii należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA

Media	Odporność
Kwas chlorowodorowy (10%)	++
Kwas siarkowy (10%)	++
Kwas mlekowy (10%)	++
Benzyna bezołowiowa 98 Octan	++
Diesel	++
Nafta oczyszczona	++
Glikol (100%)	++
Płyn hamulcowy	++
Olej silnikowy (Turbo 400 A 10 W-40)	++
Ksylen	++

Uwaga: ++ *; Badana odporność to 21 dni stałego oddziaływania*

MasterEmaco T 2800 PG

Trójskładnikowa, samopoziomująca zaprawa naprawcza do powierzchni obciążonych ruchem, przeznaczona do użytku w bardzo niskich temperaturach

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	polimer akrylowy	-
Kolor		-	Szary	-
Grubość warstwy	minimalna maksymalna	-	8 100	mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 2,4	g/cm^3
Czas urabialności	20°C	-	ok. 30	minuta
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	-25 do +20	°C
Wytrzymałość na ściskanie (+20°C/0°C /-20°C)	3 godziny 24 godziny 7 dni	EN13892-2	63/26/-- 68/45/3 71/65/24	N/mm^2
Wytrzymałość na zginanie (+20°C/0°C /-20°C)	3 godziny 24 godziny 7 dni	EN13892-2	17 / 11 / - - 19 / 17 / 2 20 / 21 / 13	N/mm^2
Moduł sprężystości (-20°C/20°C)	7 dni	EN13412	19/42	kN/mm^2
Przyczepność do betonu	1 dzień	EN13892-8	≥ 4,5	N/mm^2
Przyczepność do stali (poddanej piaskowaniu)	1 dzień	EN13892-8	≥ 6,0	N/mm^2
Współczynnik rozszerzalności cieplnej	7 dni	EN 1770	45×10^{-6}	1/K
Odporność na ścieranie		EN 13892-4	Klasa AR 0,5	-
Absorpcja wody		EN 1062-3	1,5	%
Odporność na uderzenia		EN ISO 6272	IR 20	Nm

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco T 545

Szybkowiążąca, cementowa płynna zaprawa naprawcza magnezjowo-fosforytowa

OPIS

MasterEmaco T 545 to jednoskładnikowa, szybkowiążąca i szybkoutwardzalna zalewowa zaprawa naprawcza i klejowa, spełniająca wymogi klasy R4 określone w części 3 nowej normy europejskiej EN 1504.
MasterEmaco T 545 jest gotowym do użycia materiałem, który zawiera cement magnezjowo-fosforytowy, drobnoziarnistą krzemionkę, dobrze uziarnione piaski i specjalne dodatki umożliwiające szybkie uzyskanie wytrzymałości nawet w temperaturach poniżej zera, zapewniające zwiększoną trwałość i mały skurcz przy wysychaniu.
Po wymieszaniu z wodą MasterEmaco T 545 tworzy zaprawę o lejącej konsystencji, którą można łatwo nakładać ręcznie.
Grubość nakładanej warstwy MasterEmaco T 545 może wynosić od 10 do 50 mm.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Zakres zastosowań zaprawy MasterEmaco T 545:
- Posadzki w chłodniach.
- Betonowe drogi i brzegi stopni schodów.
- Płyty mostowe.
- Nabrzeża/szyny dźwigowe.
- Posadzki przemysłowe.
- Stanowiska załadunku i magazyny.
- Strefy wokół śrub mocujących.
- Podnoszenie i wyrównywanie pokryw włazów, krat, hydrantów itp.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Proszek gotowy do użycia, wystarczy zmieszać z wodą.
- Produkt niskoemisyjny.
- Dobra kompatybilność z typowym betonem.
- Bardzo szybkie uzyskanie wytrzymałości.
- Nie wymaga utwardzania.
- Pokrytą produktem powierzchnię można otworzyć dla ruchu drogowego po 1 godzinie w temperaturze pokojowej.
- Lejąca konsystencja dla ułatwienia nakładania.
- Możliwość stosowania w temperaturach poniżej zera, do -10°C.
- Wysoka wytrzymałość początkowa i końcowa.
- Dobra odporność na zamrażanie-rozmrażanie i sól odladzającą.
- Doskonałe przyleganie do betonu i innych podłoży mineralnych.
- Urządzenia wystarczy oczyścić wodą.
- Minimalne opóźnienie w otwarciu dla ruchu drogowego i produkcji.
- Nie wymaga dodatkowego gruntu wiążącego.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

MasterEmaco T 545 nie nadaje się do stosowania na powierzchnie ze skarbonatyzowanego betonu. Przed nałożeniem należy najpierw sprawdzić głębokości karbonatyzacji powierzchni i usunąć cały skarbonatyzowany beton.
Aby naprawa była trwała, przyciąć krawędzie na równo i odłupać uszkodzony materiał aż do mocnego i czystego betonu. Powierzchnia betonu powinna być szorstka, sucha i przedmuchana w celu usunięcia pyłu i gruzu. Przed przystąpieniem do nakładania MasterEmaco T 545 podłoże musi być wolne od smaru, oleju, farby, wapna, brudu i pyłu.
Przygotować szorstką powierzchnię za pomocą zrywarki, piaskowania lub innego odpowiedniego sprzętu aż do uzyskania mocnego i czystego podłoża. Dokładnie usunąć rdzę i inne zanieczyszczenia ze stali zbrojeniowej.
Usunąć stojącą wodę i nadmiar wilgoci za pomocą odkurzacza, szmat, sprężonego powietrza, a nawet otwartego płomienia.
Zawartość wilgotności resztkowej powierzchni betonu może wynosić maksymalnie. 3% obj.
Aby zapewnić trwałość naprawy posadzek betonowych będących w bezpośrednim kontakcie z gruntem, zaleca się ułożenie paroizolacji.
Więcej informacji można uzyskać u lokalnego przedstawiciela Master Builders Solutions.
Należy unikać stosowania metod wysokoudarowych.
Granice naprawianych powierzchni należy naciąć na głębokość co najmniej 10 mm, gdyż pozostawienie postrzępionych krawędzi produktu nie jest zalecane.
Wszystkie odsłonięte zbrojenia muszą być dokładnie oczyszczone; na stal nie należy nakładać środków wiążących.

b) Mieszanie

Po dodaniu MasterEmaco T 545 do wody i wymieszaniu rozpoczyna się egzotermiczna reakcja chemiczna i w ciągu ok. 10–15 minut zachodzi proces wiązania chemicznego (w temperaturze 20°C). Materiał utwardza się i uzyskuje wysoką wytrzymałość wystarczającą do przyjęcia ruchu w czasie krótszym niż jedna godzina w temperaturze 15–20°C.
Mieszanie należy przeprowadzić w możliwie bliskiej odległości od strefy nakładania.
Zwilżyć mieszalnik i odprowadzić niezwiązaną wodę. Wlać do mieszalnika całą wodę zarobową. Do wody dodać MasterEmaco T 545 w postaci proszku. Nie dodawać wody do proszku! Jeżeli dodaje się kruszywo gruboziarniste, należy je dodać do wody przed dodaniem do mieszalnika proszku MasterEmaco T 545. Kontynuować mieszanie przez ok. 2 minuty do uzyskania jednolitego produktu pozbawionego grudek.
Nie dodawać składników w późniejszym czasie ani dodatkowej ilości wody. Ilość produktu do wymieszania nigdy nie powinna być większa od ilości, którą można nałożyć, zagęścić i wykończyć w granicach czasu zachowania właściwości roboczych. Materiał przechowywany w niskich temperaturach wymaga dłuższego czasu mieszania.

c) Nakładanie

Zwilżyć naprawiane podłoże. Tuż przed nakładaniem usunąć nadmiar stojącej wody.
Nałożyć łatę z wymieszanej zaprawy na nasączoną uprzednio wodą, matową i wilgotną (zwilżoną) powierzchnię, i zagęścić. Unikać nakładania warstw jedna na drugą. Wykończyć

MasterEmaco T 545

Szybkowiążąca, cementowa płynna zaprawa naprawcza magnezjowo-fosforytowa

powierzchnię przy pomocy pacy lub drewnianej zacieraczki w celu nadania lepszych właściwości antypoślizgowych.
Zalecana grubość nakładanej warstwy wynosi 10–50 mm.
Jeżeli grubość nakładanej warstwy przekracza 30 mm, do produktu można dodać kruszywo o zaokrąglonym ziarnie o wymiarach 5–10 mm (maksymalnie 8 kg kruszywa na jednostkowe opakowanie MasterEmaco T 545). Ważne jest, aby dodawane kruszywa były czyste (wolne od substancji organicznych), korzystnie suche i o zaokrąglonym kształcie ziarna. W przypadku dodawania kruszywa zawsze zaleca się przeprowadzenie próby terenowej.
W chłodnym klimacie, tj. w zakresie temperatur poniżej 5°C do -10°C przed przystąpieniem do mieszania zalecane jest nie tylko kondycjonowanie materiałów (15 do 20°C), ale także ogrzanie mieszalnika i urządzeń ciepłą wodą. W temperaturach poniżej zera lub w obecności lodu należy podgrzać podłoże przy pomocy palnika gazowego lub innego odpowiedniego urządzenia grzewczego. W temperaturach poniżej 5°C zalecane jest odizolowanie naprawianych obszarów przy użyciu materiałów izolacyjnych. W zależności od temperatury środowiska obszary te powinny pozostać okryte przez co najmniej 3 godziny.
W celu uzyskania informacji na temat napraw posadzek w zamrażalniach należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.
Jeżeli temperatura podczas nakładania przekracza 25°C, należy przechowywać produkty i urządzenia w schłodzonych pomieszczeniach (10–15°C), aby czas otwarcia wilgotnej mieszanki nie uległ skróceniu. Umożliwia to zastosowanie typowej procedury nakładania i czasu utwardzania zaprawy.
Podczas nakładania mieszalnik, taczki i inne urządzenia należy chłodzić przez zacienianie, użycie zimnej wody itp.
Zaprawy MasterEmaco T 545 nie należy nakładać, jeżeli w trakcie nakładania lub w ciągu 4 godzin po jego zakończeniu przewidywany jest spadek temperatury poniżej -10°C.

KRYCIE

Do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy potrzeba ok. 2080 kg proszku. Z worka zawierającego 25 kg proszku po wymieszaniu z wodą w ilości 1,5 litra otrzymuje się ok. 11,6 litra zaprawy.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE

Całkowite utwardzenie następuje po 28 dniach. MasterEmaco T 545 nie wymaga stosowania środka utwardzającego.

CZAS URABIALNOŚCI

Ok. 10 minut w temperaturze otoczenia wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE

Zaprawa MasterEmaco T 545 jest dostępna w workach papierowych o masie 25 kg.

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
10
BE0045/01

EN 1504-3
Zaprawa naprawcza szybkowiążąca, drogowa
EN 1504-3 metody 3.1/ 3.2/ 4.4/ 7.1/ 7.2

Wytrzymałość na ściskanie	Klasa R4
Wytrzymałość na ściskanie	≥45 MPa
Zawartość jonów chlorkowych	≤0,05%
Przyczepność	≥2,0 MPa
Ograniczony skurcz/ rozciąganie	≥2,0 MPa
Moduł elastyczności	≥20 GPa
Wytrzymałość - zamrażanie/rozmrażanie	≥2,0 MPa
Odporność na poślizg	Klasa I >40 jednostki test na mokro
Absorpcja kapilarna	≤ 0,5 $kg/m^2 \cdot h^{-0,5}$
Reakcja na ogień	A1
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.4

PRZECHOWYWANIE

Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Nie nakładać na powierzchnie skarbonatyzowane!
- Nie nakładać MasterEmaco T 545 w temperaturach poniżej -10°C ani powyżej +30°C.
- Nie dodawać cementu, piasku ani innych substancji, które mogą wpływać na właściwości MasterEmaco T 545.
- Nie używać wibratora do nakładania zaprawy.
- Nigdy nie dolewać wody ani nie dosypywać świeżej zaprawy do mieszanki, która zaczęła się już wiązać.
- Zachowywać proporcje wody zarobowej w zalecanych granicach.
- Przy nakładaniu MasterEmaco T 545 w niskich temperaturach lub temperaturach poniżej zera zalecane jest użycie ciepłej wody zarobowej, aby zbytnio nie wydłużać czasu utwardzania zaprawy.
- Przed nałożeniem MasterEmaco T 545 sprawdzić, czy podłoże ma wystarczającą odporność na ciśnienie osmotyczne.
- Materiału nie należy utwardzać na mokro. Po nałożeniu i wykończeniu materiał należy chronić przed opadami deszczu przez co najmniej 30 minut.

MasterEmaco T 545

Szybkowiążąca, cementowa płynna zaprawa naprawcza magnezjowo-fosforytowa

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane			Jednostka
Baza chemiczna		-	Magnezjowo-fosforytowa			-
Kolor		-	Szary			-
Grubość warstwy	minimalna maksymalna	-	10 50			mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 2,20			g/cm³
Ilość wody zarobowej na worek 25 kg		-	1,5			l
Czas urabialności (w temp. 20°C)		-	ok. 10			minuta
Otwarcie dla ruchu (w temp. 20°C)	o małym natężeniu o dużym natężeniu	-	45 60			minuta
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	-10 do +30			stopnie Celsjusza
Wytrzymałość na ściskanie		EN 12190	**+20°C**[1]	**+5°C**[2]	**-10°C**[3]	N/mm²
	1 godzina		≥ 20	≥ 12	≥ 12	
	2 godziny		≥ 25	≥ 25	≥ 20	
	1 dzień		≥ 40	≥ 40	≥ 40	
	7 dni		≥ 45	≥ 45	≥ 45	
	28 dni		≥ 50	≥ 50	≥ 50	
Wytrzymałość na zginanie		EN 196-1	**+20°C**[1]	**+5°C**[2]	**-10°C**[3]	N/mm²
	1 godzina		≥ 3	≥ 2	≥ 2	
	2 godziny		≥ 4	≥ 3	≥ 3	
	1 dzień		≥ 6	≥ 6	≥ 6	
	7 dni		≥ 8	≥ 8	≥ 7	
	28 dni		≥ 9	≥ 8	≥ 8	
Przyczepność do betonu 28 dni		EN 1542	≥ 2,0			N/mm²
Przyczepność do betonu po cyklach zamrażania-rozmrażania 28 dni		EN 13687-1	≥ 2,0			N/mm²

Uwaga: *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%.*
1 *Temperatura utwardzania, temperatura wody i proszku: 20°C*
2 *Temperatura utwardzania, temperatura wody i proszku: +5°C*
3 *Temperatura utwardzania -10°C, temperatura wody +20°C, temperatura proszku 10°C*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco T 800 DUO

Wysokowytrzymała, szybkowiążąca, kompensująca skurcz zaprawa naprawcza w dwóch konsystencjach do powierzchni poziomych o klasie R4 według normy EN 1504-3

OPIS

MasterEmaco T 800 DUO to jednoskładnikowy, szybkoschnąca, niekurczliwa wylewka podłogowa i zaprawa do napraw na powierzchniach poziomych, spełniająca wymagania klasy R4 zgodnie z normą EN 1504-3.
MasterEmaco T 800 DUO to gotowy do użycia produkt zawierający specjalne spoiwa hydrauliczne, piaski o ciągłym uziarnieniu oraz specjalnie dobrane polimery.
W zależności od proporcji wody zarobowej konsystencja powstałej zaprawy może być tiksotropowa lub płynno-zalewowa:

ZASTOSOWANIE

Zaprawa MasterEmaco T 800 DUO może służyć do naprawy posadzek betonowych, jastrychów cementowych, konstrukcji betonowych, schodów i posadzek przemysłowych (zarówno wewnętrznych, jak i zewnętrznych) o grubości od 10 do 100 mm. Ze względu na szybkie schnięcie można ją szybko pokrywać powłokami żywicznymi, wodoodpornymi powłokami płynnymi oraz płytkami ceramicznymi.

CECHY I ZALETY

- Podwójna konsystencja: wilgotno-tiksotropowa lub płynno-zalewowa – aby ją zmienić, wystarczy po prostu zmienić proporcję wody zarobowej.
- Doskonała urabialność i możliwość wykończenia w obu konsystencjach.
- Uniwersalność: możliwość stosowania wewnętrznego i zewnętrznego na wszystkich powierzchniach poziomych, w środowiskach suchych i mokrych.
- Duży zakres grubości aplikacji: od 10 do 100 mm w jako zaprawa tiksotropowa, od 40 do 100 mm przy zastosowaniu jako płynna zaprawa.
- Maksymalnie ograniczona kurczliwość, niezależnie od dopuszczalnej proporcji wody.
- Szybkie schnięcie: wilgotność CM < 2% po 1 dniu pozwala na wczesne pokrycie powłokami żywicznymi.
- Odporność na działanie czynników atmosferycznych i mrozoodporność.
- Odporność na działanie siarczanów i chlorków.
- Zgodność z wymaganiami klasy CT-C60-F7-A12 wg normy EN 13813.
- Certyfikat CE dla produktu klasy R4 zgodnie z normą EN 1504-3.
- Bardzo niska emisyjność (klasa A + wg rozporządzenia francuskiego DEVL1101903D).

ZASTOSOWANIE

(a) Przygotowanie powierzchni

Podłoże musi być czyste, w dobrym stanie konstrukcyjnym, z otwartymi porami, chłonne i wystarczająco chropowate. Musi być wystarczająco wytrzymałe, aby przyjąć obciążenia przewidziane dla zamierzonego zastosowania.
Bardzo gładkie podłoża i warstwy niezdolne do przyjęcia obciążeń (np. wskutek obecności zanieczyszczeń, pozostałości powłok, utwardzaczy, środków hydrofobowych lub zawiesin cementowych) oraz uszkodzone powierzchnie betonowe muszą zostać usunięte za pomocą odpowiednich środków, np. poprzez piaskowanie lub zastosowanie strumienia wody pod wysokim ciśnieniem. Przy reprofilowaniu wszelkich pęknięć powierzchniowych (wypełnianiu ich zaprawą) obszary krawędziowe muszą być ustawione pod kątem od 30° do 60° z pozostawieniem nieobrobionego połączenia.

Wykorzystanie mostka szczepnego:

Wstępnie zwilżyć przygotowane podłoże cementowe przez co najmniej 2 godziny, a jeśli to możliwe przez 12 godzin. Przed aplikacją zawiesiny powierzchnia musi być matowo-wilgotna, ale bez zastoisk wody.

Wykorzystanie gruntu (tylko dla konsystencji płynnej):

Zamiast mostka szczepnego można również nanieść zaprawę MasterEmaco T 800 DUO na zagruntowane podłoże. W tym przypadku nanieść na przygotowaną suchą powierzchnię MasterTop P 644 rozcieńczonym w stosunku 1:1 za pomocą wałka.
Pozostawić podkład na noc do wyschnięcia (co najmniej 16 godzin).

(b) Mieszanie

Mostek szczepny:

Wlać ok. 3,3–3,6 l zimnej wody użytkowej do czystego wiadra do mieszania, dodać jeden worek zaprawy MasterEmaco T 800 DUO i mieszać przez co najmniej 2 minuty odpowiednim mieszadłem (np. Collomix) mieszarką elektryczna o dużej mocy, do jednolitej konsystencji bez grudek.

Konsystencja półsucha/tiksotropowa:

Wlać ok. 2,0–2,5 l zimnej wody użytkowej do czystego wiadra do mieszania, dodać jeden worek zaprawy MasterEmaco T 800 DUO i mieszać odpowiednim mieszadłem (np. Collomix) mieszarką elektryczną o dużej mocy. W przypadku większych ilości zaleca się zastosowanie mieszadła z obiegiem wymuszonym.

Konsystencja płynno-zalewowa:

Wlać ok. 3,0–3,6 l zimnej wody użytkowej do czystego wiadra do mieszania, dodać jeden worek zaprawy MasterEmaco T 800 DUO i mieszać przez co najmniej 2 minuty w celu uzyskania pożądanej, płynnej, pozbawionej zbryleń konsystencji, używając

MasterEmaco T 800 DUO

Wysokowytrzymała, szybkowiążąca, kompensująca skurcz zaprawa naprawcza w dwóch konsystencjach do powierzchni poziomych o klasie R4 według normy EN 1504-3

odpowiedniego mieszadła (np. Collomix) zamontowanego na mieszarce elektrycznej o dużej mocy. W przypadku większych ilości zaleca się zastosowanie mieszadła z obiegiem wymuszonym.
Uwaga: W razie potrzeby dolać wodę, ale nigdy nie przekraczać maksymalnych proporcji wody!

(c) Zastosowanie
Temperatura podczas aplikacji i przez następne 12 godzin musi wynosić od +5°C do +30°C.

Mostek szczepny:
Nanieść mostek szczepny z zaprawy MasterEmaco T 800 DUO na przygotowaną powierzchnię i dokładnie wcierać przy użyciu twardej szczotki lub sztywnego pędzla. Upewnić się, że cała powierzchnia jest pokryta zawiesiną sczepną. Nie wolno dopuścić do wyschnięcia mostka szczepnego! Zaprawę MasterEmaco T 800 DUO należy nanosić natychmiast na mokro na mokro.

Konsystencja tiksotropowa:
Nanieść wymieszaną zaprawę MasterEmaco T 800 DUO na podłoże mokro na mokro i rozprowadzić do wymaganej grubości warstwy (min. 10 mm). Ubić zaprawę belką wibracyjnego lub kielnią. Przejechać po powierzchni belką poziomującą i przetrzeć powerzchnię drewnianą deską. W razie potrzeby wygładzić powierzchnię pacą.

Konsystencja płynno-zalewowa:
Wlać mieszankę zaprawy MasterEmaco T 800 DUO w miejsca przeznaczone do wypełnienia – mokro na mokro na mostek szczepny lub na powierzchnię zagruntowaną. Ubić i wygładzić zaprawę odpowiednim narzędziem.

(d) Utwardzanie
Świeżo naniesiona zaprawa MasterEmaco T 800 DUO musi być zabezpieczona na ok. 6 godzin przed gwałtownym wyschnięcie w bardzo wysokiej temperaturze, przy silnym wietrze lub w przypadku zastosowania na świeżym powietrzu.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia i mieszadło należy czyścić wodą natychmiast po zastosowaniu. Po stwardnieniu materiał można usunąć tylko mechanicznie.

WYDAJNOŚĆ
Do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy potrzebne jest 2000 kg proszku. Z worka 25 kg można przygotować ok. 12 do 13 l zaprawy (w zależności od konsystencji).

CZAS NAKŁADANIA
Od 10 do 45 minut (w zależności od konsystencji) przy temperaturze otoczenia i temperaturze podłoża 20°C.

OPAKOWANIE
Zaprawa MasterEmaco T800 DUO jest dostępna w workach papierowych 25 kg.

PRZECHOWYWANIE
Przed aplikacją przechowywać w temperaturze otoczenia, bez bezpośredniego oddziaływania promieni słonecznych, w chłodnym, suchym magazynie, nad podłożem, na paletach zabezpieczonych przed deszczem. Unikać ciągłego przechowywania w temperaturze powyżej +30°C.

OKRES TRWAŁOŚCI
8 miesięcy w przypadku przechowywania w powyższych warunkach.

NAJWAŻNIEJSZE INFORMACJE
- Nie nanosić zaprawy MasterEmaco T 800 DUO w temperaturze poniżej 5°C lub powyżej +30°C.
- Mieszać tylko taką ilość zaprawy, jaką można nanieść w czasie nakładania.
- Nie dodawać cementu, piasku ani innych substancji, które mogłyby mieć wpływ na właściwości zaprawy MasterEmaco T 800 DUO.
- Nigdy nie dodawać wody ani świeżej zaprawy do mieszanki zaprawy, która już zaczęła się związywać.

TRANSPORT BLISKI I ZEWNĘTRZNY
Podczas używania tego produktu należy przestrzegać standardowych środków zapobiegawczych dotyczących obchodzenia się z produktami chemicznymi, na przykład nie jeść, nie pić ani nie palić podczas pracy oraz myć ręce w czasie przerw lub po zakończeniu pracy. Szczegółowe informacje dotyczące bezpieczeństwa związanego z używaniem tego produktu i transportowania go można znaleźć w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznej. Utylizację produktu i jego opakowania należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi. Odpowiedzialność za utylizację spoczywa na ostatecznym właścicielu produktu.

DANE PRODUKTU

Właściwość	Norma	Dane	Jednostka
Podstawa chemiczna		cementy specjalne	
Kolor	-	szary	-
Maksymalna wielkość ziarna	-	ok. 2	mm
Zawartość jonów chlorkowych	EN 1015-17	≤ 0,03	%
Grubość warstwy (tiksotropowa)	-	10–100	mm
Grubość warstwy (płynna)	-	40–100	mm
Ilość wody zarobowej na worek 25 kg - konsystencja tiksotropowa - konsystencja płynna	-	 2,0–2,5 3,0–3,6	l

MasterEmaco T 800 DUO

Wysokowytrzymała, szybkowiążąca, kompensująca skurcz zaprawa naprawcza w dwóch konsystencjach do powierzchni poziomych o klasie R4 według normy EN 1504-3

Czas nakładania[1] - konsystencja tiksotropowa - konsystencja płynna	-	ok. 10 ok. 50	min
Czas utwardzania[1] - konsystencja tiksotropowa - konsystencja płynna	-	ok. 45 ok. 180	min
Gęstość świeżej zaprawy	-	ok. 2,2	g/cm³
Temperatura aplikacji (otoczenia i podłoża)	-	+5 do +30	°C
Wilgotność CM (1 dzień) - konsystencja tiksotropowa - konsystencja płynna	Metoda CM	1,6 3,3	%
Wytrzymałość na ściskanie[2] w temp. +23°C /+5°C 1 dzień 3 dni 7 dni 28 dni	EN 13892-2	≥ 50 / ≥ 45 ≥ 60 / ≥ 55 ≥ 70 ≥ 80	N/mm²
Wytrzymałość na zginanie[2] w temp. +23°C 1 dzień 3 dni 7 dni 28 dni	EN 13892-2	≥ 7,0 ≥ 7,5 ≥ 9,0 ≥ 10,0	N/mm²
Moduł sprężystości[2] (statyczny) 28 dni	EN 13412	ok. 41 500	N/mm²
Przyczepność do betonu[2] 28 dni	EN 1542	≥ 3,0	N/mm²
Przyczepność po cyklach zamarzania-rozmarzania (50 cykli)[2] 28 dni	EN 13687-1	≥ 3,0	N/mm²
Odporność na karbonizację 28 dni	EN 13295	d_k ≤ beton referencyjny	mm
Absorpcja kapilarna 28 dni	EN 13057	≤ 0,5	kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$
Odporność na ścieranie[2] (test Böhmego)	EN 13892-3	A12: ≤ 12	cm³/50 cm²
Badanie odporności na cykle zamarzania-rozmarzania metodą CDF[2]	CEN TS 12390-9	≤ 100 (class1: ≤ 600)	g/m²
Odporność na działanie chlorków[2] (120 dni)	Metoda Wittekindta	wynik poz. / różn. < 0,2	mm/m
Odporność na działanie siarczanów[2] (120 dni)	Metoda Wittekindta	wynik poz. / różn. < 0,2	mm/m
Reakcja na ogień	EN 13501-1	klasa A1	-

Uwaga: *[1]Czasy utwardzania są mierzone w temp. 21°C ±2°C i wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższa temperatura powoduje skrócenie tego czasu, a temperatura niższa – jego wydłużenie.*

[2] Materiał mieszany ze 100 g proszku z wodą wg proporcji.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterEmaco P 5000 AP

Jednokomponentowy, bazujący na cemencie, wielofunkcyjny, wiążący i aktywny grunt ochronny

OPIS

MasterEmaco P 5000 AP jest jednokomponentowym, modyfikowanym polimerami, na bazie cementu wiążącym oraz aktywnie ochronnym gruntem używanym w pracach naprawczych betonu.
MasterEmaco P 5000 AP przywraca wysokie pH środowiska i zapewnia aktywne hamowanie korozji chroniąc stal zbrojeniową. Może być również użyty jako spoiwo klejące-podkład pod kolejne zaprawy naprawcze. Po zmieszaniu z wodą przyjmuje formę zawiesiny która może być aplikowana pędzlem na wyczyszczone zbrojenie lub bezpośrednio na zwilżone przygotowane podłoże betonowe jeżeli jest używane jako warstwa wiążąca.

ZAKRES STOSOWANIA

MasterEmaco P 5000 AP jest używany do ochrony stali zbrojeniowej:

- Gdy stal jest widoczna i dostępna grubość pokrywy jest
- mniejsza niż 10 mm.
- Gdy beton jest zanieczyszczony chlorkami.
- W agresywnym środowisku gdy dodatkowa ochrona jest wymagana.
- Naprawy z MasterEmaco N 5200 kiedy stal jest widoczna.
- Kiedy czas na placu budowy nie pozwala na zastosowanie zapraw naprawczych zaraz po oczyszczeniu zbrojenia.

MasterEmaco P 5000 AP może być również stosowany jako warstwa wiążąca oraz w celu polepszenia właściwości aplikacyjnych przy ręcznym nakładaniu zapraw naprawczych w ekstremalnych warunkach i przy ekstremalnych grubościach.

CECHY I KORZYŚCI

- Spełnia wszystkie krajowe i międzynarodowe normy dotyczące gruntowania zbrojenia w systemach naprawczych betonu.
- Doskonałe właściwości antykorozyjne przez przywrócenie wysokiego pH środowiska.
- Zapewnia aktywne hamowanie korozji dodatkowa ochrona prętów zbrojeniowych.
- Modyfikowany polimerami w celu polepszenia wiązania do prętów zbrojeniowych.
- MasterEmaco P 5000 AP nie ma wpływu na siłę wyciągania stali zbrojeniowej.
- Perfekcyjna kompatybilność ze stalą zbrojeniową z betonem lub zaprawą naprawczą.
- Szybkie utwardzanie – oszczędność czasu i pieniędzy.
- Proste mieszanie z wodą.
- Wielofunkcyjna: jako zaprawa wiążąca dla poprawy szczepności i grubości aplikacji MasterEmaco naprawcze zaprawy na przygotowanych betonowych powierzchniach.
- Od jasnoszarego do białego koloru do łatwego kontrolowania pokrycia stali.
- Dostarczane w hermetycznym opakowaniu wielokrotnego użytku.

METODA APLIKACJI

a) Przygotowanie powierzchni

Cała korozja i jej produkty (luźne cząstki rdzy, odłamki) na stali zbrojeniowej muszą być usunięte z całego obwodu stali zbrojeniowej odsłoniętej do powleczenia. Przygotowanie zgodnie z wymaganiami ISO 8501-1 / ISO 12944-4 klasa Sa2.
Kiedy MasterEmaco P 5000 AP jest używany jako warstwa wiążąca na beton, powierzchnia musi być całkowicie wyczyszczona i strukturalnie zdrowa. Usunąć zniszczenia i zanieczyszczenia betonu lub zaprawy Np. przez piaskowanie, zmywanie pod wysokim ciśnieniem. Nasączyć powierzchnię betonową wodą ale usunąć nadmiar wody przed aplikacją przy użyciu sprężonego powietrza lub wytrzeć tkaniną.

b) Mieszanie

Wlać minimalną ilość czystej, nie skażonej wody do czystego naczynia.
Mieszać z wodą w proporcjach 0,19 do 0,20 litrów na kg proszku, w zależności od wymaganej konsystencji. Dodać MasterEmaco P 5000 AP powoli i mieszać ręcznie lub przy użyciu mieszadła mieszarką elektryczną o dużej mocy z małą prędkością obrotową (max. 400 rpm) do osiągnięcia gładkiej, gęstej konsystencji. Dopuszcza się pozostawienie zmieszanego MasterEmaco P 5000 AP przez 5 minut tak by mogło nastąpić pełne nasycenie rozdyspergowalnego polimeru. Przemieszać krótko przed użyciem do uzyskania konsystencji wolnej od grudek.
Uwaga: Nie mieszać ponownie zaprawy dodając dodatkowo wodę. Dodać wody jeśli to konieczne ale nigdy nie przekraczać podanej maksymalnej ilości dozowania wody.

c) Aplikacja

Nie aplikować MasterEmaco P 5000 AP kiedy temperatura jest poniżej 5ºC lub powyżej 35ºC lub gdy oczekuje się spadku temperatury poniżej 5ºC w ciągu najbliższych 24 godzin.
Nie aplikować MasterEmaco P 5000 AP na zamarznięte lub zmrożone powierzchnie!
Aplikować zmieszany materiał w równomiernej warstwie o grubości na całym obwodzie co najmniej 1 mm przygotowanego zbrojenia za pomocą miękkiego pędzla. Kiedy pierwsza warstwa stwardnieje (po około 30–90 minutach) nałożyć kolejną warstwę o grubości również 1 mm. Grubość około 2 mm powinna być nałożona w dwóch warstwach. Jest istotne by druga warstwa MasterEmaco P 5000 AP dostatecznie stwardniała (w zależności od zastosowania), przed aplikacja zaprawy naprawczej. Zaprawa naprawcza może być nakładana ręcznie w przybliżeniu po około 2 godzinach. Przy zastosowaniu natryskowej aplikacji zaprawy naprawczej warstwa gruntująca musi być pozostawiona do wyschnięcia przez minimum 8 godzin (w 20ºC).
MasterEmaco P 5000 AP może być nakładany jako warstwa wiążąca na betonowe podłoża. Beton musi być w pełni utwardzony, czysty i stabilny dla zapewnienia dobrej przyczepności. Wszystkie luźne ślady betonu lub zapraw, brud, olej smar itd. muszą zostać usunięte. Przygotowane podłoże powinno być wstępnie namoczone najlepiej 24 godziny, ale co najmniej 2 godziny przed aplikacją MasterEmaco P 5000 AP. Świeży grunt powinien być nakładany na nasączoną wilgotną powierzchnię przy użyciu odpowiedniego pędzla/szczotki. Typowa aplikacja szacowana jest na 2–3 kg na m^2. Nakładać zaprawę naprawczą mokro na mokro na warstwę wiążącą z MasterEmaco P 5000 AP. Nigdy nie pozwolić wyschnąć warstwie zaprawy wiążącej!

MasterEmaco P 5000 AP

Jednokomponentowy, bazujący na cemencie, wielofunkcyjny, wiążący i aktywny grunt ochronny

ZUŻYCIE
Około 1,6 kg proszku jest potrzebna do przygotowania 1 litra świeżej zaprawy, która może pokryć 1 m^2 obszaru o 1 mm grubości.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzia i mikser muszą być wyczyszczone zaraz po użyciu wodą. Utwardzone materiał może być usunięty tylko mechanicznie.

UTWARDZANIE
Czas utwardzania zależy od warunków środowiskowych. Chronić przed opadami atmosferycznymi do utwardzenia.

CZAS PRACY
Od 90 do 120 minut w 20°C temperatury otoczenia i podłoża.

PAKOWANIE
MasterEmaco P 5000 AP jest dostępny w 4 kg i 15 kg plastikowych wiaderkach.

PRZECHOWYWANIE
Przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych, suchych warunkach magazynowych na paletach chroniąc przed opadami deszczu przed aplikacją.

OKRES TRWAŁOŚCI
12 miesięcy jeżeli jest przechowywany w warunkach określonych powyżej w oryginalnie zamkniętych wiaderkach.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie aplikować MasterEmaco P 5000 AP w temperaturach poniżej +5°C lub powyżej +35°C.

CE
0921

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
13
DE0225/01
EN 1504-7
Ochrona antykorozyjna zbrojenia produkt do zastosowań innych niż niskie wymagania eksploatacyjne
EN 1504-7 Metody 11.1/11.2

Ochrona przed korozją	spełnia
Niebezpieczne substancje	zgodnie z 5.3 (EN 1504-7)

- Nie dodawać cementu, piasku i innych substancji które mogą wpłynąć na właściwości MasterEmaco P 5000 AP.
- Nigdy nie dodawać wody lub świeżej zaprawy do zaprawy w której rozpoczął się proces wiązania.
- Utrzymywać stosunek dodatku wody do mieszania pomiędzy zalecanymi limitami.

OBSŁUGA I TRANSPORT
Podczas używania produktu należy zachować zwykłe środki zapobiegawcze stosowane przy zetknięciu z produktami chemicznymi nap. nie jeść, nie palić lub pić podczas pracy, myć ręce przed przerwą i po pracy.
Specjalne informacje bezpieczeństwa odnoszące się do obsługi i transportu tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki.
Aby uzyskać pełne informacje na temat spraw bezpieczeństwa i ochrony zdrowia związane z tym produktem Zdrowie i Karta Charakterystyki powinny być konsultowane.
Utylizacja produktu i jego opakowania powinny być zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami prawa.
Odpowiedzialność za to ponosi ostatni posiadacz produktu.

DANE PRODUKTU

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	Cement	-
Kolor	-	Szary	-
Grubość warstwy (całkowita grubość w dwóch warstwach)	-	2	mm
Gęstość świeżej zaprawy (zmieszana z 0,19 l/kg wody)	-	ok. 1,9	g/cm^3
Woda do mieszania (na kg proszku)	-	ok. 0,19–0,20	l
Czas pracy w 20°C	-	90–120	Minuta
Siła wyciągania pokrytego pręta	porównanie vs. niepokryty	≥ 80	%
Temperatura Aplikacji (otoczenia i podłoża)	-	+5 - +35	Celciusz
Ochrona przed korozją	EN 15183	spełnione	-

Uwaga: *Czasy utwardzania są wyznaczane w 21°C ±2°C i 60% ±10% wilgotność względna. Wyższe temperatury zmniejszają te czasy a niższe temperatury będą je wydłużać. Dane techniczne pokazują wyniki statystyczne i nie odpowiadają gwarantowanemu minimum. Tolerancje są opisane w odpowiednich standardach wydajności.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterProtect 1860

Polipropylenowa włóknina nośna dla odpornych chemicznie izolacyjnych systemów ochrony pośredniej MasterProtect 7800 i 7801 AS na bazie polisiarczku

OPIS

MasterProtect 1860 jest włókniną z mechanicznie związanych włókien ciągłych wykonanych w 100% z polipropylenu zabezpieczonego przed wpływem promieniowania UV, przeznaczoną do systemów MasterProtect 7800 i 7801 AS.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterProtect 1860 mocuje się do podłoża przy użyciu produktu MasterSeal CR 170 pełniącego rolę kleju, a następnie kolejno nakłada się powłoki MasterProtect 1870 i 1880 lub MasterProtect 1881 AS w celu zabezpieczenia powierzchni w zakładach, w których odbywa się napełnianie substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wód gruntowych, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji.
Włókninę można łatwo kształtować i formować przy utrzymaniu dobrej stabilności mechanicznej. Można ją także stosować do napraw systemów MasterProtect 7800 i 7801 AS.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Wysoka giętkość i możliwość łatwego dopasowania do kształtu złożonych konstrukcji i elementów.
- Łatwość łączenia i powlekania z utworzeniem elastycznej powłoki nieprzepuszczalnej dla cieczy.
- Odporność na na atak mikroorganizmów bytujących w glebie.
- Odporność na działanie kwasów lub zasad.
- Przepuszczalność powietrza i wody.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Powierzchnia podłoża przewidziana do przyklejenia włókniny musi być w dobrym stanie konstrukcyjnym, wolna od mleczka cementowego i luźnych cząstek, oczyszczona z oleju, smaru, śladów gumy, plam farby i innych zanieczyszczeń pogarszających przyczepność.
Powierzchnie przeznaczone do przyklejenia włókniny MasterProtect 1860 należy zawsze zagruntować odpowiednim środkiem gruntującym w zależności od podłoża:

- MasterSeal P 117: do stosowania na podłożach nasiąkliwych (np. beton, zaprawy cementowe itp.);
- MasterSeal P 107: stosowania na podłożach nienasiąkliwych i na stali nierdzewnej;
- MasterSeal P 127: stosowania na podłożach z metali miękkich jak aluminium.

Informacje dotyczące przygotowania podłoża i dodatkowe szczegółowe dane podano w kartach technicznych odpowiednich środków gruntujących MasterSeal P.

b) Nakładanie

Cięcie

Produkt MasterProtect 1860 jest dostarczany w rolkach (o szerokości 2 m i długości 25 m). Włókninę należy przycinać z dala od miejsca nakładania, na suchej, równej i jednolitej powierzchni osłoniętej przed wiatrem. Aby zapobiec jej zabrudzeniu, powierzchnię, na której przygotowuje się włókninę, przykrywa się folią polietylenową. Następnie przycina się włókninę na wymiar przy pomocy nożyc tapicerskich do ciężkich prac lub uniwersalnych nożyc elektrycznych.

Proces przyklejania

Na przygotowane i zagruntowane powierzchnie przeznaczone do przyklejenia (typowo o szerokości 10 cm) nakłada się pełniący rolę kleju produkt MasterSeal CR 170, szary lub czarny, zużywając co najmniej 2 l produktu na 1 m². Odległość pomiędzy pasami klejenia nie powinna przekraczać 0,6 m.
MasterSeal CR 170 można łatwo nałożyć z kartusza, a następnie rozprowadzić przy pomocy pacy zębatej (4×4 mm). Osadzić włókninę w miejscu klejenia. Docisnąć całą powierzchnię klejenia przy pomocy twardego wałka z tworzyw sztucznych lub metalu.
Na powierzchniach pionowych lub nachylonych włókninę można dodatkowo przymocować przy użyciu MasterSeal CR 170 w celu ułatwienia jej formowania i zwiększenia stabilności. W przypadku tego rodzaju tymczasowego mocowania gruntowanie podłoża nie jest wymagane.
Na zachodzących na siebie obszarach (o szerokości co najmniej 10 cm) MasterSeal CR 170 należy nałożyć w dużej ilości na krawędzie włókniny znajdującej się pod spodem. Zachodzące na siebie krawędzie włókniny muszą być zanurzone w kleju i mocno dociśnięte. Odsłonięte krawędzie włókniny należy powlec MasterSeal CR 170 i wygładzić, dociskając do warstwy włókniny znajdującej się pod spodem do uzyskania zwężającego się wykończenia.
Szczegółowe informacje dotyczące nakładania MasterSeal CR 170 podano w odpowiednich kartach technicznych.

Pierwszą powłokę można nakładać na włókninę MasterProtect 1860 po upływie ok. 4 godzin (w temp. 23ºC). Taki sam czas oczekiwania stosuje się w przypadku mocowania mechanicznego.

Mocowanie mechaniczne

Mocowanie mechaniczne MasterProtect 1860 wykonuje się przy pomocy szyn ze stali galwanizowanej, śrub ze stali nierdzewnej i kołków z tworzyw sztucznych. Przed przystąpieniem do mocowania mechanicznego należy poczekać co najmniej 4 godziny (w temp. 23ºC) na utwardzenie się kleju. W przypadku powierzchni pionowych mocowanie mechaniczne jest obowiązkowe; odstępy pomiędzy szynami stalowymi muszą wynosić min.1,2 m.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Narzędzia można czyścić z kleju przy użyciu środka czyszczącego na bazie rozpuszczalników, np. MasterSeal 917 CLN.

ZUŻYCIE

Zużycie produktuMasterProtect 1860 wynosi ok. 1,1 m² na 1 m² zabezpieczanej powierzchni.

Wartości zużycia mają charakter teoretyczny i mogą być wyższe w zależności od dokładnych parametrów i geometrii podłoża.

OPAKOWANIE

Produkt MasterProtect 1860 jest dostarczany w rolkach o szerokości 2 m i długości 25 m (łącznie 50 m²). Jedna paleta zawiera 16 rolek, co stanowi odpowiednik 800 m².

MasterProtect 1860

Polipropylenowa włóknina nośna dla odpornych chemicznie izolacyjnych systemów ochrony pośredniej MasterProtect 7800 i 7801 AS na bazie polisiarczku

KOLOR
Jasnoszary

PRZECHOWYWANIE
Produkt MasterProtect 1860 należy chronić przed wszystkimi źródłami wilgoci i przechowywać w temperaturze, która nie może stale przekraczać +30°C.

DANE PRODUKTU*

Parametr		Metoda	Jednostka	Dane
Materiał		włóknina z mechanicznie związanych włókien ciągłych wykonanych w 100% z polipropylenu zabezpieczonego przed wpływem promieniowania UV		
Grubość (pod obciążeniem 2 kPa)		EN ISO 9863	2,9	mm
Masa na jednostkę powierzchni		EN ISO 9864	325	g/m²
Wytrzymałość na rozciąganie	wzdłużne poprzeczne	EN ISO 103191	25 25	kN/m
Wydłużenie pod maksymalnym obciążeniem	wzdłużne poprzeczne	EN ISO 103191	100 40	%
Wartość energetyczna (l + q)/2		EN ISO 103191	134	J/mm²
Odporność na przebicie statyczne (metoda CBR)		EN ISO 12236	3850	N
Badanie metodą spadającego stożka (Ø otworu)		EN ISO 13433	15	mm
Przepuszczalność pionowa (Δh = 50 mm)		EN ISO 11058	60	l/m²·s
Wymiary otworu O_{90}		EN ISO 12956	90	µm

** Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterProtect 1870 / 1880

Dwuskładnikowa powłoka pośrednia i wierzchnia na bazie wielosiarczku dla odpornych chemicznie systemów MasterProtect 7800/7801 AS

OPIS
MasterProtect 1870 / 1880 to dwuskładnikowy, odporny chemicznie materiał powłokowy na bazie wielosiarczku dla systemów MasterProtect 7800 i 7801 AS.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterProtect 1870 / 1880 stosuje się jako nieprzepuszczalną powłokę na powierzchni włókniny MasterProtect 1860 w zakładach, w których odbywa się napełnianie substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wód gruntowych, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji, oraz do napraw systemów MasterProtect 7800 i 7801 AS.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Ma wysoką sprężystość.
- Produkt nie zawiera chloroparafin
- w układzie powłoki, jest odporny na wiele różnych substancji (zob. lista chemikaliów, na których działanie produkt jest odporny)
- 2-kolorowy system umożliwia kontrolę procesu powlekania: pierwsza powłoka MasterProtect 1880, kolor szary; druga powłoka MasterProtect 1870, kolor czerwony; trzecia powłoka MasterProtect 1880, kolor szary (system MasterProtect 7800) lub MasterProtect 1881 AS (system przewodzący MasterProtect 7801 AS)
- Łatwe nakładanie przy pomocy wałka, pacy lub pędzla.

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
MasterProtect 1870 / 1880 nakłada się na powierzchnię włókniny MasterProtect 1860. Podczas nakładania włóknina musi być sucha oraz wolna od pyłu, oleju i smaru. Przed nałożeniem materiału temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3 K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy.

b) Mieszanie
ProduktyMasterProtect 1870 (czerwony) i MasterProtect 1880 (szary) są dostarczane w postaci dwóch oddzielnych składników A i B, w odpowiednich proporcjach mieszania.
Przelać najpierw całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Upewnić się, że składnik B został w całości usunięty z puszki, w razie potrzeby zeskrobać resztki. Aby zapewnić intensywne mieszanie i uzyskanie jednorodnej konsystencji, oba składniki należy dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła działającego z prędkością ok. 300 obr./min. Podczas mieszania należy zwrócić uwagę, by produkt na dnie i przy krawędziach pojemnika także był mieszany. Zakończyć mieszanie dopiero po uzyskaniu jednolitej konsystencji bez smug. Czas mieszania nie może być krótszy niż 3 minuty.
Podczas mieszania temperatura obydwu składników powinna wynosić 10–25°C.

c) Nakładanie
Po nałożeniu i przymocowaniu włókniny MasterProtect 1860 i odczekaniu co najmniej 4 godzin (w temp. 23°C) można przystąpić do nakładania powłoki MasterProtect 1880 w kolorze szarym.
Pierwszą powłokę MasterProtect 1880 w kolorze szarym nakłada się przy pomocy wałka (z włosiem o długości 14 mm) lub packi do zacierania. Minimalne zużycie powinno wynosić 1,0 l/m² w celu zamknięcia i nasycenia powierzchni włókniny.
Po odczekaniu co najmniej 12 godzin (w temp. 23°C) nakłada się drugą powłokę – MasterProtect 1870 w kolorze czerwonym. Powłokę nakłada się za pomocą wałka(z włosiem o długości 14 mm) lub pacy, zużywając co najmniej 0,9 l produktu na 1 m².
Ostatnią trzecią powłokę nakłada się po odczekaniu co najmniej 12 następnych godzin (w temp. 23°C): w przypadku systemu MasterProtect 7800 kolejną warstwę MasterProtect 1880 w kolorze szarym nakłada się przy pomocy wałka (z włosiem o długości 14 mm) lub pacy, zużywając co najmniej 0,9 l produktu na 1 m².
Obok temperatury otoczenia przy nakładaniu powłok na bazie polisiarczków bardzo istotne znaczenie ma temperatura pokrywanej powierzchni. W niższych temperaturach reakcje chemiczne zachodzą wolniej i czas nakładania pierwszej powłoki, kolejnych powłok oraz czas, po którym powierzchnię można dopuścić do ruchu pieszego, ulegają wydłużeniu. W wyższych temperaturach reakcje chemiczne zachodzą szybciej i czas przetwarzania, nakładania kolejnych powłok oraz czas, po którym powierzchnię można dopuścić do ruchu pieszego, ulegają skróceniu.
Aby uzyskać pełne utwardzenie MasterProtect 1870 / 1880, średnia temperatura pokrywanej powierzchni nie może być niższa od określonej minimalnej temperatury nakładania lub temperatury powierzchni.

Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednim narażeniem na działanie wody przez ok. 24 godziny (w temp. 23°C).

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzia można czyścić przy użyciu środka czyszczącego na bazie rozpuszczalników, np. MasterSeal 917 CLN. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

ZUŻYCIE
System MasterProtect 7800:
pierwsza powłoka (MasterProtect 1880, kolor szary): min. 1,0 l/m²
druga powłoka (MasterProtect 1870, kolor czerwony): min. 0,9 l/m²
trzecia powłoka (MasterProtect 1880, kolor szary): min. 0,9 l/m²

System MasterProtect 7801 AS:
pierwsza powłoka (MasterProtect 1880, kolor szary): min. 1,0 l/m²
druga powłoka (MasterProtect 1870, kolor czerwony): min. 0,9 l/m²
trzecia powłoka MasterProtect 1881 AS

OPAKOWANIE
Produkty MasterProtect 1880 (czerwony) i MasterProtect 1880 (szary) są dostępne w zestawach o objętości 10 l (9,1 l składnika A i 0,9 l składnika B).

KOLORY
MasterProtect 1870: czerwony
MasterProtect 1880: szary

MasterProtect 1870 / 1880

Dwuskładnikowa powłoka pośrednia i wierzchnia na bazie wielosiarczku dla odpornych chemicznie systemów MasterProtect 7800/7801 AS

PRZECHOWYWANIE
Szczelnie zamknięte opakowania należy przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze, która nie może stale przekraczać +30°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA
18 miesięcy (składnik A) i 9 miesięcy (składnik B) w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach przy przechowywaniu w powyższych warunkach.

DYREKTYWA UE 2004/42 (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Zawartość LZO w MasterProtect 1870 / 1880 jest zgodna z dyrektywą UE 2004/42 (załącznik II punkt A lit. j) (550/500): < 45 g/l.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy. Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność

CE
0921, 0767

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
16
DE0260/01

EN 1504-2:2004
MasterProtect 1870 / 1880
Produkty do ochrony powierzchni – powłoki
EN 1504-2: akapity 1.3/2.2/6.1/8.2

Zasadnicze charakterystyki	Wartości
Reakcja na ogień	E/Efl
Przepuszczalność CO_2	Sd > 50
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	w < 0,1 kg/(m²h^{0,5})
Kompatybilność termiczna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu	≥ 0,8 N/mm²
Odporność na agresywne działanie substancji chemicznych Klasa I: 1a, 5a, 7, 9, 10, 11, 14	Utrata twardości < 50%
Zdolność przesklepiania rys	A5 (+23°C)
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża	≥ 0,8 N/mm²
Sztuczne postarzanie	Zaliczone
Niebezpieczne substancje	Zgodnie z 5.3 (EN-PN 1504-2)

w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Produkty MasterProtect 1870 i 1880 są przeznaczone tylko do zastosowań przemysłowych.
- Do produktów MasterProtect 1870 / 1880 nie wolno dodawać wody, alkoholu, rozpuszczalników ani innych podobnych substancji!

DANE PRODUKTU*

Parametr	Metoda	Dane	Jednostka
Zawartość cząstek stałych	-	ok. 96	%
Gęstość (po wymieszaniu)		ok. 1,6	g/cm³
Czas nakładania (23°C/wilg. wzgl. 50%)	-	30–90	min
Czas utwardzania (23°C/wilg. wzgl. 50%)	-	8–20	h
Temperatura podłoża i nakładania min. maks.	-	10 30	°C
Temperatura robocza (bez wpływu substancji chemicznych)**	-	−20 - +60	°C
Twardość A w skali Shore'a (w temp. 23°C)	ISO 7619-1	ok. 40	
Wytrzymałość adhezyjna w próbie wytrzymałości na odrywanie od podłoża (po 28 dniach)	EN 1542	≥ 0,8	N/mm²
Wytrzymałość adhezyjna po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50) przy zanurzeniu w roztworze soli odladzających oraz po cyklicznym efekcie burzy (10), po 28 dniach	EN13687-1 EN 13687-2	≥ 0,8	N/mm²
Kapilarna absorpcja wody (po 28 dniach)	EN 1062-3	≤ 0,1	kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$
Przepuszczalność CO_2 (S_d) po 28 dniach	EN 1062-6	> 1500 (wymagana ≥ 50)	m
Przepuszczalność pary wodnej (S_d) po 28 dniach	EN ISO 7783-2	klasa I: ≤ 5	m
Statyczne mostkowanie rys (w temp. +23°C)	EN 1062-7	Klasa	A5 (> 2500 µm)
Zachowanie po wystawieniu na działanie sztucznych czynników atmosferycznych (2000 h)	EN 1062-11	Nie zaobserwowano uszkodzeń	
Reakcja na ogień	EN 13501-1	Klasa	E/E_{fl}

** Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym.*
*** Szczegółowe dane dostępne na życzenie.*

MasterProtect 1870 / 1880

Dwuskładnikowa powłoka pośrednia i wierzchnia na bazie wielosiarczku dla odpornych chemicznie systemów MasterProtect 7800/7801 AS

ODPORNOŚĆ CHEMICZNA (WG NORMY EN 13529)

Grupa	Opis	Ciecz wzorcowa	Wynik
1	Benzyna	47,5% toluen + 30,4%, izooktan + 17,1% n-heptan + 3% metanol + 2% 2-metylopropan-2-ol	Klasa I*
5	Jedno- i wielowartościowe alkohole (o maksymalnej zawartości metanolu do 48% obj.), etery glikolu	48% metanol + 48% izopropanol + 4% woda	Klasa I*
5a	Wszystkie alkohole i etery glikolu (w tym 5 i 5b)	Metanol	Klasa I*
7	Wszystkie estry i ketony organiczne (w tym 7a)	50% octan etylu + 50% metyloizobutyloketon	Klasa I*
7a	Estry i ketony aromatyczne	50% kwas metylosalicylowy + 50% acetofenon	Klasa I*
9	Roztwory wodne kwasów organicznych (karboksylowych) do 10% oraz ich sole	10% roztwór wodny kwasu octowego	Klasa I*
10	Kwasy mineralne (nieutleniające) do 20% i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH < 6), z wyjątkiem HF	Kwas siarkowy (20%)	Klasa I*
11	Ługi nieorganiczne (z wyjątkiem utleniających) i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH > 8)	Roztwór wodorotlenku sodu (20%)	Klasa I*
12	Roztwory wodne nieorganicznych, nieutleniających soli o wartości pH w zakresie 6–8	Roztwór wodny wodorotlenku sodu (20%)	Klasa I*

** Klasa I: 72 godziny bez podania ciśnienia: Obniżenie twardości wg Shore'a (na podstawie metody określonej w normie EN ISO 868) poniżej 50%, 24 godz. po usunięciu powłoki po zanurzeniu w cieczy wzorcowej.*

Grupy środków wg odpowiednio DIBt (Deutsches Institut fur Bautechnik) i EN 13529		Klasa*	Okres badania	Poziom naprężeń „średni" zaliczono dla systemów:
1a	Benzyna wg normy DIN EN 228 z dodatkiem biopaliw zgodnie z wytycznymi 2009/28/UE maks. do 20 % obj. (w tym grupa 1)	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
-	Benzyna Super E10 wg normy DIN EN 228	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
3b	Olej napędowy wg normy DIN EN 590 z dodatkiem biodiesla wg normy DIN EN 14214 maks. do 20% obj.	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
4	Wszystkie węglowodory i mieszanki zawierające benzen w ilości maks. do 5% obj., z wyjątkiem paliw (w tym grupy 2, 3, 4b i 4c, z wyjątkiem grup 1, 1a, 3b i 4a)	L 2	72 h	MasterProtect 7800/7801 AS
4a	Benzen i mieszanki zawierające benzen	L 2	72 h	MasterProtect 7800/7801 AS
4c	Zużyty olej do silników spalinowych i zużyty samochodowy olej przekładniowy o temperaturze zapłonu > 55°C	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
5a	Wszystkie alkohole i etery glikolu (w tym grupy 5 i 5b)	L 2	72 h	MasterProtect 7800/7801 AS
6a	Wszystkie chlorowcopochodne węglowodorów (w tym grupy 6 i 6b)	L 2	72 h	MasterProtect 7800
7	Wszystkie estry i ketony organiczne z wyjątkiem biodiesla (w tym grupa 7a)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
7b	Biodiesel wg normy DIN EN 14214	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
8a	Aldehydy alifatyczne i ich roztwory wodne (w tym grupa 8)	L 2	72 h	MasterProtect 7800/7801 AS
9	Roztwory wodne kwasów organicznych (karboksylowych) do 10% oraz ich sole	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
9a	Kwasy i sole kwasów organicznych (karboksylowych, oprócz kwasów mrówkowych)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800
		L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
10	Kwasy mineralne (nieutleniające) do 20% i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH < 6), z wyjątkiem HF	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
11	Ługi nieorganiczne (z wyjątkiem utleniających) i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH > 8)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
13	Aminy i ich sole (w roztworze wodnym)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
14	Wodne roztwory organicznych środków powierzchniowo czynnych	LAU 2	7 d	MasterProtect 7800/7801 AS
15	Etery cykliczne i acykliczne (w tym grupa 15a)	L 2	72 h	MasterProtect 7800

** L 2 = „średni" wpływ – przechowywanie przez maks. 72 h*
** LAU 2 = „średni" wpływ – przechowywanie przez maks. 72 h, napełnianie (do 200 razy rocznie) i obchodzenie się z towarami niebezpiecznymi*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterProtect 1881 AS

Dwuskładnikowa antystatyczna powłoka wierzchnia na bazie wielosiarczku dla odpornego chemicznie systemu MasterProtect 7801 AS

OPIS
MasterProtect 1881 AS to dwuskładnikowa, odporna chemicznie i przewodząca prąd elektryczny powłoka wierzchnia na bazie wielosiarczku dla systemu MasterProtect 7801 AS.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ
MasterProtect 1881 AS stosuje się jako powłokę wierzchnią w miejscach wymagających powłoki antystatycznej, w zakładach, w których odbywa się napełnianie substancjami stanowiącymi potencjalne zagrożenie dla wód gruntowych, a także magazynowanie i przeładunek tych substancji, oraz do napraw systemu 7801 AS.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI
- Przewodzi prąd elektryczny.
- Ma wysoką sprężystość.
- Produkt nie zawiera chloroparafin
- w układzie powłoki, jest odporny na paliwa, oleje i wiele innych substancji (zob. lista chemikaliów, na których działanie produkt jest odporny).
- Łatwe nakładanie przy pomocy wałka, pacy lub pędzla.

SPOSÓB NAKŁADANIA
a) Przygotowanie powierzchni
W każdym sektorze powłoki przewodzącej o powierzchni ok. 100 m² należy zapewnić punkt połączenia z systemem ekwipotencjalnym dla zwiększenia przewodności. W tym celu do utwardzonej powierzchni MasterProtect 1870 należy przyłączyć w konfiguracji wachlarzowej wielożyłowe przewody miedziane (4 mm²) z usuniętą izolacją, o długości co najmniej 15 cm, przy pomocy samoprzylepnej taśmy miedzianej.
Połączenia z systemem ekwipotencjalnym muszą być wykonane przez specjalistyczną firmę.

b) Mieszanie
Produkt MasterProtect 1881 AS jest dostarczany w postaci dwóch oddzielnych składników A i B, w odpowiednich proporcjach mieszania.
Przelać najpierw całą zawartość składnika B do pojemnika ze składnikiem A. Upewnić się, że składnik B został w całości usunięty z puszki, w razie potrzeby zeskrobać resztki. Aby zapewnić intensywne mieszanie i uzyskanie jednorodnej konsystencji, oba składniki należy dokładnie wymieszać za pomocą wolnoobrotowego mieszadła działającego z prędkością ok. 300 obr./min. Podczas mieszania należy zwrócić uwagę, by produkt na dnie i przy krawędziach pojemnika także był mieszany. Zakończyć mieszanie dopiero po uzyskaniu jednolitej konsystencji bez smug. Czas mieszania nie może być krótszy niż 3 minuty.
Podczas mieszania temperatura obydwu składników powinna wynosić 10–25°C.

c) Nakładanie
Przed nałożeniem MasterProtect 1881 AS temperatura powierzchni musi być o co najmniej 3 K wyższa od aktualnej temperatury punktu rosy.
Powierzchnię MasterProtect 1870 z przewodami przymocowanymi taśmą miedzianą w konfiguracji wachlarzowej pokrywa się MasterProtect 1881 AS za pomocą wałka (z włosiem o długości 14 mm) lub pacy. Należy zapewnić jednolitą grubość przy zużyciu wynoszącym co najmniej 0,9 l/m².
Obok temperatury otoczenia przy nakładaniu powłok na bazie polisiarczków bardzo istotne znaczenie ma temperatura pokrywanej powierzchni. W niższych temperaturach reakcje chemiczne zachodzą wolniej i czas nakładania pierwszej powłoki, kolejnych powłok oraz czas, po którym powierzchnię można dopuścić do ruchu pieszego, ulegają wydłużeniu. W wyższych temperaturach reakcje chemiczne zachodzą szybciej i czas przetwarzania, nakładania kolejnych powłok oraz czas, po którym powierzchnię można dopuścić do ruchu pieszego, ulegają skróceniu.
Aby uzyskać pełne utwardzenie MasterProtect 1881 AS, średnia temperatura pokrywanej powierzchni nie może być niższa od określonej minimalnej temperatury nakładania lub temperatury powierzchni. Po nałożeniu produkt powinien być chroniony przed bezpośrednim narażeniem na działanie wody przez ok. 24 godziny (w temp. 23°C).

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzia można czyścić przy użyciu środka czyszczącego na bazie rozpuszczalników, np. MasterSeal 917 CLN. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

ZUŻYCIE
Minimalne: 0,9 l/m².

System MasterProtect 7801 AS:
pierwsza powłoka (MasterProtect 1880, kolor szary): min. 1,0 l/m²
druga powłoka (MasterProtect 1870, kolor czerwony): min. 0,9 l/m²
trzecia powłoka (MasterProtect 1881 AS): min. 0,9 l/m²

OPAKOWANIE
Produkt MasterProtect 1881 AS jest dostępny w zestawach o objętości 10 l (9,1 l składnika A i 0,9 l składnika B).

KOLOR
czarny

PRZECHOWYWANIE
Szczelnie zamknięte opakowania należy przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze, która nie może stale przekraczać +30°C.

OKRES PRZECHOWYWANIA
18 miesięcy (składnik A) i 9 miesięcy (składnik B) w zamkniętych, oryginalnych opakowaniach przy przechowywaniu w powyższych warunkach.

DYREKTYWA UE 2004/42 (WYTYCZNE DOTYCZĄCE FARB)
Zawartość LZO w produkcie MasterProtect 1881 AS jest zgodna z dyrektywą UE 2004/42 (załącznik II punkt A lit. j) (550/500): < 45 g/l.

MasterProtect 1881 AS

Dwuskładnikowa antystatyczna powłoka wierzchnia na bazie wielosiarczku dla odpornego chemicznie systemu MasterProtect 7801 AS

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, pić ani palić tytoniu w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy. Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Produkt MasterProtect 1881 AS jest przeznaczony tylko do zastosowań przemysłowych.
- Do produktu MasterProtect 1881 AS nie wolno dodawać wody, alkoholu, rozpuszczalników ani podobnych substancji!

Grupy środków wg odpowiednio DIBt (Deutsches Institut fur Bautechnik) i EN 13529		Klasa*	Okres badania	Poziom naprężeń „średni” zaliczono dla systemu:
1a	Benzyna wg normy DIN EN 228 z dodatkiem biopaliw zgodnie z wytycznymi 2009/28/UE maks. do 20 % obj. (w tym grupa 1)	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
-	Benzyna Super E10 wg normy DIN EN 228	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
3b	Olej napędowy wg normy DIN EN 590 z dodatkiem biodiesla wg normy DIN EN 14214 maks. do 20% obj.	LAU 2	7 d	MasterProtect 7801 AS
4	Wszystkie węglowodory i mieszanki zawierające benzen w ilości maks. do 5% obj., z wyjątkiem paliw (w tym grupy 2, 3, 4b i 4c, z wyjątkiem grup 1, 1a, 3b i 4a)	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
4a	Benzen i mieszanki zawierające benzen	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
4c	Zużyty olej do silników spalinowych i zużyty samochodowy olej przekładniowy o temperaturze zapłonu > 55°C	LAU 2	7 d	MasterProtect 7801 AS
5a	Wszystkie alkohole i etery glikolu (w tym grupy 5 i 5b)	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
7	Wszystkie estry i ketony organiczne z wyjątkiem biodiesla (w tym grupa 7a)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7801 AS
7b	Biodiesel wg normy DIN EN 14214	LAU 2	7 d	MasterProtect 7801 AS
8a	Aldehydy alifatyczne i ich roztwory wodne (w tym grupa 8)	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
9	Roztwory wodne kwasów organicznych (karboksylowych) do 10% oraz ich sole	LAU 2	7 d	MasterProtect 7801 AS
9a	Kwasy i sole kwasów organicznych (karboksylowych, oprócz kwasów mrówkowych)	L 2	72 h	MasterProtect 7801 AS
10	Kwasy mineralne (nieutleniające) do 20% i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH < 6), z wyjątkiem HF	LAU 2	7 d	MasterProtect 7801 AS
11	Ługi nieorganiczne (z wyjątkiem utleniających) i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH > 8)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7801 AS
13	Aminy i ich sole (w roztworze wodnym)	LAU 2	7 d	MasterProtect 7801 AS
14	Wodne roztwory organicznych środków powierzchniowo czynnych	LAU 2	7 d	MasterProtect 7801 AS

** L 2 = „średni” wpływ – przechowywanie przez maks. 72 h*
LAU 2 = „średni” wpływ – przechowywanie przez maks. 72 h, napełnianie (do 200 razy rocznie) i obchodzenie się z towarami niebezpiecznymi

DANE PRODUKTU*

Parametr	Metoda	Dane	Jednostka
Zawartość cząstek stałych	-	ok. 96	%
Gęstość (po wymieszaniu)		ok. 1,6	g/cm³
Czas nakładania (23°C/wilg. wzgl. 50%)	-	30–90	min
Czas utwardzania (23°C/wilg. wzgl. 50%)	-	8–20	h
Temperatura podłoża i nakładania min. maks.	-	10 30	°C
Temperatura robocza (bez wpływu substancji chemicznych)**	-	−20 - +60	°C
Twardość A w skali Shore'a (w temp. 23°C)	ISO 7619-1	ok. 40	
Oporność elektryczna	EN 1081	< 10^7	om

** Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwa-*
rantowanym wartościom minimalnym.
*** Szczegółowe dane dostępne na życzenie.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterProtect 320

Środek do ochrony powierzchni fasad i budowli inżynierskich

OPIS WYROBU
Wodna, niezawierająca rozpuszczalników zawiesina żywic sztucznych na bazie akrylu.

ZASTOSOWANIE
Ochrona powierzchni fasad betonowych przed karbonatyzacją i korozją stali zbrojeniowej do betonu. Umożliwia nałożenie kolorowych powłok malarskich na fasady betonowe i otynkowane, które wymagają zabezpieczenia przed wodą i szkodliwymi gazami, takimi jak dwutlenek węgla, dwutlenek siarki lub chlorki. Możliwość zastosowania wewnątrz i na zewnątrz, na ścianach i sufitach.

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY
- System ochrony powierzchni 4 zbadany według DIN V 18026 (łącznie z MasterEmaco N 5100).
- Spełnia wymagania normy DIN EN 1504-2.
- Wysoki poziom oporu dyfuzyjnego hamujący wnikanie szkodliwych gazów, chroni beton i tynk przed emisją substancji szkodliwych mimo dobrej przepuszczalności pary wodnej.
- Wysoka odporność na karbonatyzację – skutecznie chroni stal zbrojeniową przed korozją utrzymując zasadowość betonu.
- Produkt hydrofobowy – chroni tynk i beton przed wnikaniem wilgoci.
- Dobra przyczepność – zapewnia trwałe wiązanie z wszystkimi mineralnymi zaprawami naprawczymi i szpachlowymi MasterEmaco oraz z tynkiem i betonem.
- Dobre krycie farby – tworzy jednolitą kolorową powłokę na fasadach betonowych i tynkowych; produkt dostępny w różnych wersjach kolorystycznych.
- Bez rozpuszczalników – nie działa szkodliwie na środowisko ani ludzi oparami rozpuszczalników. Brak niebezpieczeństwa pożaru lub wybuchu.
- Produkt gotowy do użytku, można nanosić bezpośrednio z opakowania.

OBRÓBKA
(a) Przygotowanie podłoża
Podłoże z betonu, mineralnych zapraw naprawczych lub tynku MasterEmaco (klasa wytrzymałości przynajmniej CII według DIN EN 998-1) musi być stwardniałe, nośne, suche, czyste oraz bez szlamu cementowego, luźnych elementów, substancji o działaniu rozdzielającym (olej, smar, parafina, środki antyadhezyjne, substancje organiczne, powłoki malarskie, grzyb, mech i glony) i kruchych elementów struktury.

(b) Obróbka
Obróbka MasterProtect 320 obejmuje przynajmniej dwie fazy robocze.
Przed przystąpieniem do obróbki dokładnie przemieszać środek MasterProtect 320. Pierwszą warstwę nanieść w miarę szybko równomiernie za pomocą pędzla do dużych powierzchni, pędzla ławkowca, wałka lub odpowiedniego urządzenia do malowania natryskowego tak, aby pokryła przygotowane podłoże.
Obróbka metodą airless: Można dodać maks. 5% wody. Ciśnienie natryskiwania od 150 do 180 barów, otwór dyszy od 0,53 do 0,68 mm. Używać maski z filtrem cząstek stałych P2. Po upływie czasu suszenia wynoszącego przynajmniej 6 godzin (przy temp. +20°C) ponownie nanieść w miarę szybko i bez śladów łączenia drugą, nierozcieńczoną warstwę.

ZUŻYCIE
0,5–0,6 kg/m² (przy 2 warstwach), odpowiada ok. 400 ml/m². W przypadku podłoży chropowatych lub nierównych można spodziewać się większego zużycia.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzia i urządzenia należy bezpośrednio po użyciu dokładnie wyczyścić wodą, gdy produkt jest jeszcze w świeżym stanie. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne zeskrobanie.

OPAKOWANIE
MasterProtect 320 dostarczany jest w wiadrach 15 kg.

BARWA
Kolory standardowe:
RAL 9010 biały alpejski
RAL 7023 szary cementowy
RAL 7035 szary jasny
RAL 7038 szary agatowy
Inne kolory na zapytanie

WARUNKI SKŁADOWANIA
Oryginalny pojemnik przechowywać w stanie nieotwartym, w suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu, w temperaturze nieprzekraczającej stale +30°C. W tych warunkach okres trwałości podczas składowania wynosi 12 miesięcy.

CE
1020,1391

Master Builders Solutions Stavební hmoty Česká republika s.r.o.
K Májovu 1244
537 01 Chrudim
13
CZ0039/01

EN 1504-2
Produkt do ochrony powierzchni/powłoka
EN 1504-2 zasady 1.3/2.2/8.2

Siatka nacięć	≤ GT2
Przepuszczalność CO_2	sD > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Kapilarne wchłanianie wody i wodoprzepuszczalność	w < 0,1 kg/m^{2}h^{0,5}
Odporność na szoki temperaturowe Cykliczny efekt burzy z cyklicznym zamrażaniem-rozmrażaniem przy zanurzeniu w soli odladzającej	≥ 1,0 N/mm^2 Zaliczone
Badanie wytrzymałości na odrywanie w celu oceny przyczepności	≥ 1,0 N/mm^2
Reakcja na ogień	Klasa A2-s1, d0
Sztuczne wystawianie na działanie wpływów atmosferycznych	Zaliczone
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.3 (EN 1504-2)

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterProtect 320

Środek do ochrony powierzchni fasad i budowli inżynierskich

KOD GISCODE

Niemcy: System informacji o substancjach niebezpiecznych stworzony przez związki zawodowe budownictwa: GISCODE M-DF01.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- W przypadku obróbki maszynowej należy wcześniej sprawdzić przydatność urządzenia.
- Narzędzia, urządzenia do mieszania i robocze należy bezpośrednio po użyciu dokładnie wyczyścić wodą, gdy produkt jest jeszcze w świeżym stanie. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne zeskrobanie.
- Nie udziela się gwarancji w przypadku mieszanek z farbami pigmentowymi. Należy uprzednio sprawdzić wzajemną zgodność.
- Zraszanie w czasie schnięcia może spowodować wypłukanie farby.

CHARAKTERYSTYKA FIZJOLOGICZNA / ŚRODKI OCHRONY

Ogólna wskazówka dotycząca produktów dyspersyjnych: Nie dopuszczać do wyschnięcia produktu na skórze. Przyschnięty produkt zmyć wodą i mydłem. W przypadku ryzyka odpryśnięcia stosować ochronę oczu. W razie dostania się produktu do oczu przemyć je dużą ilością wody. Jeśli podrażnienie oczu nie ustąpi po kilku minutach, zasięgnąć porady lekarza okulisty.

DANE PRODUKTU

Cecha	Norma	Dane	Jednostka
Gęstość	-	ok. 1,4	g/cm^3
Zawartość materiałów stałych	DIN EN ISO 3251	ok. 61	% masy
Połysk	-	jedwabiście matowy	-
Temperatura stosowania (podłoże i materiał)	-	od +5 do +30	°C
Wilgotność powietrza podczas obróbki		≤ 80	%
Czas twardnienia Czas oczekiwania do nałożenia 2. warstwy przy 10°C przy 20°C przy 30°C	-	 ok. 6 ok. 24 ok. 12 ok. 3	godz.
Zalecana minimalna grubość powłoki (2 warstwy)		≥ 200	µm
Odporność termiczna	-	-30 – +80	°C
Wytrzymałość na rozciąganie przyczepne (na suchym betonie)28 dni	DIN EN 1542	≥ 1,0	N/mm^2
Wytrzymałość na rozciąganie przyczepne po badaniu kompatybilności termicznej (cykliczny efekt burzy z cyklicznym zamrażaniem-rozmrażaniem przy zanurzeniu w soli odladzającej; 28 dni	DIN EN 13687-1 DIN EN 13687-2	≥ 1,0	N/mm^2
Absorpcja kapilarna 28 dni	DIN EN 1062-3	≤ 0,1	kg·m^{-2}·h$^{-0,5}$
Przepuszczalność CO_2 (S_d) 28 dni	DIN EN 1062-6	≥ 50	m
Przepuszczalność pary wodnej (S_d) 28 dni	DIN EN ISO 7783-2	≤ 5	m
Palność	DIN EN 13501-1	A2-s1 (d0)	-

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterProtect 330 EL

Elastyczny środek do ochrony powierzchni fasad i budowli inżynierskich

OPIS WYROBU
Wodna, niezawierająca rozpuszczalników zawiesina żywic sztucznych na bazie akrylu

ZASTOSOWANIE
Elastyczny środek do ochrony powierzchni fasad betonowych przed karbonatyzacją i korozją stali zbrojeniowej do betonu, pokrywający pęknięcia blisko powierzchni elementów konstrukcyjnych. Umożliwia nałożenie kolorowych powłok malarskich na fasady betonowe i otynkowane, które wymagają zabezpieczenia przed wodą (również z solą) i szkodliwymi gazami, takimi jak dwutlenek węgla, dwutlenek siarki lub chlorki. Możliwość zastosowania na zewnątrz, na ścianach i sufitach.

WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY
- System ochrony powierzchni 5a zbadany według DIN V 18026 (łącznie z Emaco N 5100).
- Spełnia wymagania normy DIN EN 1504-2.
- Spełnia wymagania klasy XF4 (powlekanie w niewielkim stopniu pokrywające pęknięcia; odporność na działanie mrozu i środków odmrażających) według wytycznej ÖBVV „Utrzymanie i naprawa budowli z betonu i żelbetu”.
- Wysoki poziom oporu dyfuzyjnego, hamujący wnikanie szkodliwych gazów, chroni beton i tynk przed emisją substancji szkodliwych mimo dobrej przepuszczalności pary.
- Wysoka odporność na karbonatyzację – skutecznie chroni stal zbrojeniową przed korozją utrzymując zasadowość betonu.
- Pokrywa pęknięcia o szerokości do ok. 0,3 mm.
- Wysoki stopień elastyczności, również przy dużych wahaniach temperatury i w nietypowo niskich temperaturach.
- Produkt hydrofobowy – chroni tynk i beton przed wnikaniem wilgoci.
- Dobra przyczepność – zapewnia trwałe wiązanie z wszystkimi mineralnymi zaprawami naprawczymi i szpachlowymi MasterEmaco oraz z tynkiem i betonem.
- Dobre krycie farby – tworzy jednolitą kolorową powłokę na fasadach betonowych i tynkowych; produkt dostępny w różnych wersjach kolorystycznych.
- Bez rozpuszczalników – nie działa szkodliwie na środowisko ani ludzi oparami rozpuszczalników. Brak niebezpieczeństwa pożaru lub wybuchu.
- Produkt gotowy do użytku, można nanosić bezpośrednio z opakowania.

OBRÓBKA
(a) Przygotowanie podłoża
Podłoże z betonu, mineralnych zapraw naprawczych MasterEmaco lub tynku (klasa wytrzymałości przynajmniej CII według DIN EN 998-1) musi być stwardniałe, nośne, suche, czyste oraz bez szlamu cementowego, luźnych elementów, substancji o działaniu rozdzielającym (olej, smar, parafina, środki antyadhezyjne, substancje organiczne, powłoki malarskie, grzyb, mech i glony) i kruchych elementów struktury.

(b) Obróbka
Obróbka MasterProtect 330 EL obejmuje przynajmniej dwie fazy robocze.
Dokładnie przemieszać środek MasterProtect 330 EL. Pierwszą warstwę nanieść w miarę szybko równomiernie za pomocą pędzla do dużych powierzchni, pędzla ławkowca, wałka lub odpowiedniego urządzenia do malowania natryskowego tak, aby pokryła przygotowane podłoże.
Obróbka metodą airless: Można dodać maks. 5% wody. Ciśnienie natryskiwania od 150 do 180 barów, otwór dyszy od 0,53 do 0,68 mm. Używać maski z filtrem cząstek stałych P2.
Po upływie czasu suszenia wynoszącego przynajmniej 8 godzin (przy temp. +20°C) ponownie nanieść w miarę szybko i bez śladów łączenia drugą, nierozcieńczoną warstwę.

ZUŻYCIE
Ok. 0,6 kg/m² (przy 2 warstwach), odpowiada ok. 430 ml/m². W przypadku podłoży chropowatych lub nierównych można spodziewać się większego zużycia.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Narzędzia i urządzenia robocze należy bezpośrednio po użyciu dokładnie wyczyścić wodą, gdy produkt jest jeszcze w świeżym stanie. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne zeskrobanie.

OPAKOWANIE
MasterProtect 330 EL dostarczany jest w wiadrach 15 kg.

BARWA
Kolory standardowe: RAL 9010 biały alpejski
RAL 7023 szary cementowy RAL 7035 szary jasny RAL 7038

CE
1020,1391

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
13
CZ0040/01

EN 1504-2
Produkt do ochrony powierzchni/powłoka
EN 1504-2 zasady 1.3/2.2/8.2

Siatka nacięć	≤ GT2
Przepuszczalność CO_2	s_D > 50 m
Przepuszczalność pary wodnej	Klasa I
Kapilarne wchłanianie wody i wodoprzepuszczalność	w < 0,1 kg/m²h^{0,5}
Odporność na szoki temperaturowe Cykliczny efekt burzy z cyklicznym zamrażaniem-rozmrażaniem przy zanurzeniu w soli odladzającej	≥ 1,0 N/mm² Zaliczone
Zdolność mostkowania rys	B2 (-20°C) A2 (-15°C) A1 (-30°C)
Badanie wytrzymałości na odrywanie w celu oceny przyczepności	≥ 0,8 N/mm²
Reakcja na ogień	Klasa A2-s1, d0
Sztuczne wystawianie na działanie wpływów atmosferycznych	Zaliczone
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.3 (EN 1504-2)

MasterProtect 330 EL

Elastyczny środek do ochrony powierzchni fasad i budowli inżynierskich

szary agatowy
Inne kolory na zapytanie

WARUNKI SKŁADOWANIA

Oryginalny pojemnik przechowywać w stanie nieotwartym, w suchym i zabezpieczonym przed mrozem miejscu, w temperaturze nieprzekraczającej stale +30°C. W tych warunkach okres trwałości podczas składowania wynosi 12 miesięcy.

KOD GISCODE

Niemcy: System informacji o substancjach niebezpiecznych stworzony przez związki zawodowe budownictwa: GISCODE M-DF01.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- W przypadku obróbki maszynowej należy wcześniej sprawdzić przydatność urządzenia.
- Zraszanie w czasie schnięcia może spowodować wypłukanie farby.
- Nie udziela się gwarancji w przypadku mieszanek z farbami pigmentowymi. Należy uprzednio sprawdzić wzajemną zgodność.

CHARAKTERYSTYKA FIZJOLOGICZNA / ŚRODKI OCHRONY

Ogólna wskazówka dotycząca produktów dyspersyjnych: Nie dopuszczać do wyschnięcia produktu na skórze. Przyschnięty produkt zmyć wodą i mydłem. W przypadku ryzyka odpryśnięcia stosować ochronę oczu. W razie dostania się produktu do oczu przemyć je dużą ilością wody. Jeśli podrażnienie oczu nie ustąpi po kilku minutach, zasięgnąć porady lekarza okulisty.

DANE PRODUKTU

Cecha	Norma	Dane	Jednostka
Gęstość	-	ok. 1,4	g/cm³
Zawartość materiałów stałych	DIN EN ISO 3251	ok. 63	% masy
Połysk	-	jedwabiście matowy	-
Temperatura stosowania (podłoże i materiał)	-	od +5 do +30	°C
Wilgotność powietrza podczas obróbki		≤ 80	%
Czas twardnienia Czas oczekiwania do nałożenia 2. warstwy przy 10°C przy 20°C przy 30°C	-	ok. 8 ok. 24 ok. 12 ok. 4	godz.
Zalecana minimalna grubość powłoki (2 warstwy)		≥ 450	µm
Odporność termiczna	-	−30 - +80	°C
Wytrzymałość na rozciąganie przyczepne (na suchym betonie) 28 dni	DIN EN 1542	≥ 1,0	N/mm²
Wytrzymałość na rozciąganie przyczepne po badaniu kompatybilności termicznej (cykliczny efekt burzy z cyklicznym zamrażaniem-rozmrażaniem przy zanurzeniu w soli odladzającej; 28 dni	DIN EN 13687-1 DIN EN 13687-2	≥ 1,5	N/mm²
Zdolność pokrywania pęknięć (statyczna)	DIN EN 1062-7	A1 (−30°C) A2 (−15°C)	-
Zdolność pokrywania pęknięć (dynamiczna)	DIN EN 1062-7	B2 (−20°C)	-
Absorpcja kapilarna 28 dni	DIN EN 1062-3	≤ 0,1	$kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$
Przepuszczalność CO_2 (S_d) 28 dni	DIN EN 1062-6	≥ 50	m
Przepuszczalność pary wodnej (S_d) 28 dni	DIN EN ISO 7783-2	≤ 5	m
Reakcja na ogień	DIN EN 13501-1	A2-s1, d0	-

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterProtect 8500 CI

Dwufazowy inhibitor korozji

OPIS

MasterProtect 8500 CI jest jednoskładnikowym, gotowym do użycia, przezroczystym płynem o niskiej lepkości, łączącym w sobie skuteczność w 100% reaktywnego penetrującego inhibitora korozji oraz inhibitora korozji fazy utajonej w celu zmniejszania korozji stali zbrojeniowej w świeżym lub starym betonie.

Wyłącznie MasterProtect 8500CI łączy działanie podstawowego reaktywnego środka penetrującego z inhibitorem korozji fazy utajonej. Inhibitor fazy utajonej aktywuje się dopiero w przypadku pękania betonu, przenosząc się do stali zbrojeniowej w celu zapewnienia dodatkowego poziomu ochrony w momencie, gdy jest ona najbardziej potrzebna.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterProtect 8500 CI jest natryskiwany bezpośrednio na powierzchnię konstrukcji i budynków betonowych zbrojonych stalą. Nadaje się również do stosowania na betonie wylewanym na miejscu, prefabrykowanym, kablowym, sprężonym, betonie wzmocnionym włóknem szklanym lub innych konstrukcjach betonowych zbrojonych stalą.

MasterProtect 8500 CI można stosować w ramach ogólnego planu napraw betonu z zastosowaniem systemów do naprawy betonu MasterEmaco, mającego na celu zmniejszenie stopnia korozji i zachowanie równowagi konstrukcji oraz znaczne ograniczenie ryzyka kruszenia się betonu w wyniku efektu anodowego w późniejszym czasie.

Jednocześnie MasterProtect 8500 CI może być stosowany jako oszczędny środek zapobiegawczy zabezpieczający przed wystąpieniem problemów spowodowanych korozją.

Dodatkowe informacje można uzyskać od lokalnego przedstawiciela Master Builders Solutions.

Produkt nadaje się w szczególności do ochrony:

- Betonu zbrojonego stalą, w tym betonu wylewanego na miejscu, prefabrykowanego, sprężonego i kablowego
- Elewacji i balkonów budynków, parkingów, chodników, płyt pomostowych i elementów wsporczych (belek, słupów itp.), betonowych konstrukcji takich obiektów jak doki i mola
- Środowiska morskie i inne środowiska o wysokiej wilgotności niepodlegające ciśnieniu hydrostatycznemu
- Beton zbrojony prętami stalowymi narażony na działanie soli odladzającej.

RAPORTY Z BADAŃ

Doskonała skuteczność działania inhibitora MasterProtect 8500 CI została potwierdzona w kilku niezależnych raportach z badań.

Metoda badania	Opis
Testy ICCET	Ocena działania zastosowanych powierzchniowo inhibitorów korozji w warunkach działania chlorków i karbonatyzacji.
ASTM G109	Określenie wpływu korozji na stal zbrojeniową w betonie w warunkach narażenia na działanie chlorków
FHWA-HRT-07-043	Badania korozyjne pękniętych belek betonowych narażonych na działanie chlorków
Próba M-82	Ocena skuteczności technologii ograniczania korozji w naprawach betonu
ASTM C 876	Pomiar odporności na korozję niepowleczonej stali zbrojeniowej w betonie
Badanie EIS	Spektroskopia dielektryczna do pomiaru tempa postępowania korozji na elementach żelbetowych.

CECHY I ZALETY

- składniki w 100% reaktywne. Brak rozcieńczaczy lub wypełniaczy.
- Łatwość nakładania i szybkie schnięcie przekładające się na krótszy czas instalacji.
- Tworzy powierzchnię wodoszczelną zapobiegającą przedostawaniu się wilgoci i chlorków.
- Zmniejsza korozję spowodowaną efektem anodowym lub tzw. efektem „aureoli".
- Odpowiedni do stosowania w nowych konstrukcjach lub do naprawy starych powierzchni.
- Skuteczność na betonie zanieczyszczonym chlorkami i skarbonatyzowanym, znaczne ograniczenie tempa postępowania korozji.
- Inhibitor korozji w fazie utajonej aktywuje się w przypadku pęknięć betonu lub przedostania się wilgoci do betonu, zapewniając zwiększoną ochronę w momencie, gdy jest ona najbardziej potrzebna.
- Przepuszcza parę, przez co zapobiega zatrzymywaniu wilgoci w betonie.
- Działa skutecznie w środowiskach o wysokiej wilgotności w celu ograniczenia korozji stali zbrojeniowej.
- Produkt łatwy w aplikacji, penetrujący w głąb betonu w celu związania go ze stalą i matrycą betonową oraz zahamowania korozji makrokomórek (na styku zbrojeń) i mikrokomórek (wzdłuż prętów zbrojeniowych) żelbetu.
- Zazwyczaj nie wymaga usunięcia przed nakładaniem kolejnych warstw, zmniejszając w ten sposób bezpośrednie koszty pracy w porównaniu z wieloma innymi inhibitorami korozji.

SPOSÓB STOSOWANIA

(a) Przygotowanie powierzchni

Świeży beton musi być odpowiednio utwardzony. Beton powinien uzyskać 80% wytrzymałości obliczeniowej, co zwykle zajmuje 14–28 dni w zależności od receptury użytej mieszanki betonowej.

Powierzchnie betonowe muszą być suche i oczyszczone ze wszelkich śladów smarów do deskowania, środków utwardzających, brudu, pyłu, nacieków wapiennych, pleśni, glonów, smaru, asfaltu na bazie ropy naftowej, farb, lakierów lub innych powłok bądź materiałów, które mogą uniemożliwiać przenikanie produktu.

Dopuszczalne metody czyszczenia obejmują śrutowanie lub piaskowanie, wysokociśnieniowe czyszczenie strumieniem wodnym pod wysokim lub średnim ciśnieniem albo szlifowanie. Dla uzyskania lepszej penetracji preferuje się zastosowanie ICRI 310.2R CSP 3–5.

MasterProtect 8500 CI

Dwufazowy inhibitor korozji

Należy usunąć wszelkie odwarstwione, luźne lub skruszone fragmenty betonu, a następnie naprawić powierzchnię za pomocą zatwierdzonego produktu z serii MasterEmaco lub innego zatwierdzonego produktu do napraw betonu. Zaprawy naprawcze muszą być odpowiednio utwardzone i uzyskać 80% swojej wytrzymałości obliczeniowej.
MasterProtect 8500 CI można nakładać jako dodatkowy środek zabezpieczający bezpośrednio na odsłonięte pręty zbrojeniowe przed rozpoczęciem prac naprawczych.
Nieporuszające się, płytkie spękania skurczowe (< 0,3 mm), które nie mają znaczenia strukturalnego, można pokryć kilkoma warstwami MasterProtect 8500 CI lub zanurzyć w tym produkcie.
Inne pęknięcia lub uszkodzone szczeliwa dylatacyjne należy oczyścić i poddać działaniu MasterProtect 8500 CI przed wypełnieniem ich odpowiednim szczeliwem dylatacyjnym z serii MasterSeal lub podobnym zatwierdzonym produktem.

(b) Mieszanie
MasterProtect 8500 CI jest produktem gotowym do użycia. Nie mieszać produktu ani nie dodawać do niego żadnych innych składników. Wstrząsnąć beczką przed otwarciem.

(c) Aplikacja
1. Stosować środek MasterProtect 8500CI w takiej postaci, w jakiej został dostarczony. Nie należy zmieniać składu produktu ani rozcieńczać go w żaden sposób.
2. Podczas nakładania należy podjąć środki ostrożności w celu ochrony otaczającej powierzchni przed mgłą natryskową i odciekami.
3. MasterProtect 8500CI należy nakładać na suchy beton. Temperatura powietrza i betonu musi mieścić się w przedziale od 5ºC (40ºF) do 38ºC (100ºF). Niższe lub wyższe temperatury aplikacji wymagają uprzedniej pisemnej zgody od Działu Obsługi Technicznej Master Builders Solutions.
4. Produkt 8500CI MasterProtect należy nakładać warstwami na wszystkie powierzchnie betonowe, w tym powierzchnie podlegające naprawom. Odczekać 15 minut przed nałożeniem kolejnej warstwy lub do czasu widocznego wyschnięcia poprzedniej warstwy.
5. Zwykle konieczne jest nałożenie dwóch lub trzech warstw, zużywając od 180 do 230 ml/m^2. Nałożyć łącznie co najmniej 600 ml/m^2. Dokładna ilość środka MasterProtect 8500CI będzie zależeć od porowatości betonu, miejsca aplikacji, a także stopnia korozji, zawartości chlorków w betonie i surowości przewidywanych warunków eksploatacji. W celu omówienia konkretnych wymagań projektowych należy skontaktować się z przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.
6. MasterProtect 8500CI można nakładać za pomocą niskociśnieniowego, nierozpylającego urządzenia natryskowego z dyszą natryskową płaskostrumieniową, pędzlem bądź wałkiem. Urządzenia do natryskiwania powinny być wyposażone w węże i uszczelki odporne na działanie rozpuszczalników. Produkt można również nałożyć podczas wstępnego oczyszczania pęknięć na powierzchniach poziomych.

POKRYCIE
0,6 l/m^2–0,5 kg/m^2

WYKAŃCZANIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia i mieszadło należy umyć w wodzie natychmiast po użyciu.

TWARDNIENIE
Reakcje chemiczne MasterProtect 8500CI trwają do dwóch tygodni.

CZAS URABIALNOŚCI
MasterProtect 8500 CI reaguje wyłącznie z podłożami mineralnymi. W związku z tym produkt nie wchodzi w reakcje wewnątrz zbiornika lub pompy używanej do nakładania materiału. Jeśli jest przechowywany w oryginalnym pojemniku lub wewnątrz czystej, szczelnie zamkniętej pompy, można go używać w dowolnym momencie przed upływem okresu przydatności.

OPAKOWANIE
MasterProtect 8500 CL jest dostępny w beczkach z tworzywa sztucznego o pojemności 20 litrów oraz w DDPL o pojemności 1030 l.

PRZECHOWYWANIE
MasterProtect 8500 CI należy przechowywać w normalnych warunkach magazynowych w temp. od -17 do 50ºC.
Gdy produkt nie jest używany, pojemniki należy przechowywać zamknięte, z dala od otwartego ognia, źródeł ciepła i iskier.

OKRES TRWAŁOŚCI
18 miesięcy, jeśli produkt jest przechowywany w nieuszkodzonych i nieotwartych opakowaniach w warunkach opisanych wyżej.

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
19
Nr 850002

EN 1504-2
Zasady 1.1/2.1/8.1
Wyrób do ochrony powierzchni/impregnacji hydrofobowej

Głębokość penetracji	Klasa II (> 10 mm)
Absorpcja wody i odporność na alkalia	Współczynnik absorpcji < 7,5% w porównaniu do próbki niepoddanej impregnacji < 10% po zanurzeniu w roztworze alkalicznym
Współczynnik schnięcia (w przypadku impregnacji hydrofobowej)	Klasa I > 30%
Ubytek masy po cyklu zamrażania/rozmrażania w obecności soli	co najmniej 20 cykli później niż w przypadku próbki nieimpregnowanej
Substancje niebezpieczne	Zgodność z pkt 5.3 (EN 1504-2)

MasterProtect 8500 CI

Dwufazowy inhibitor korozji

WAŻNE INFORMACJE

- Nie stosować w temperaturach poniżej 5ºC lub powyżej 38ºC.
- Nie stosować, jeżeli w ciągu czterech godzin od zastosowania spodziewany jest deszcz bądź jeśli porywisty wiatr lub inne warunki uniemożliwiają prawidłową aplikację.
- Przed nałożeniem środka MasterProtect 8500 CI powierzchnie betonowe pozostawić do wyschnięcia na czas od 24 do 72 godzin po intensywnym deszczu lub oczyszczeniu wodą.
- Skuteczność działania MasterProtect 8500CI zależy od tempa postępowania korozji, stanu stali zbrojeniowej i warunków eksploatacji.
- Produkt wyłącznie do użytku profesjonalnego; nie do sprzedaży lub stosowania przez użytkowników nieprofesjonalnych.
- Należy upewnić się, że używane są najnowsze wersje Karty danych produktu i Karty charakterystyki. W celu sprawdzenia, czy stosowana jest najnowsza wersja kart, prosimy o odwiedzenie strony: www.master-builders-solutions.com.pl.
- Odpowiedzialność za prawidłowe użytkowanie produktu ponosi użytkownik. Wizyty w terenie przeprowadzane przez pracowników Master Builders Solutions są związane wyłącznie ze sporządzaniem zaleceń technicznych, a nie nadzorowaniem lub zapewnianiem kontroli jakości na miejscu wykonywania prac.
- Nie należy zmieniać składu dostarczonego produktu ani rozcieńczać go w żaden sposób.

POSTĘPOWANIE Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas stosowania tego produktu należy przestrzegać zwyczajowych środków ostrożności przy obchodzeniu się z produktami chemicznymi, na przykład nie jeść, nie palić i nie pić podczas pracy oraz myć ręce podczas przerwy lub po zakończeniu pracy.
Szczegółowe informacje na temat bezpieczeństwa użytkowania i transportu tego produktu znajdują się w jego Karcie charakterystyki. W celu uzyskania pełnych informacji na temat kwestii bezpieczeństwa i higieny pracy w odniesieniu do tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią Kartą charakterystyki substancji niebezpiecznej.
Utylizację produktu i jego opakowania należy przeprowadzać zgodnie z obowiązującymi przepisami lokalnymi. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na użytkowniku końcowym produktu.

DANE PRODUKTU

Parametr	Norma	Dane	Jednostka
Składnik bazowy	-	Monosilan	-
Barwa	-	Przezroczysta do jasnobursztynowej	-
Gęstość (23ºC)	DIN 51757	0,88–8,81	g/cm³ – lbs
Lepkość (24,6ºC)	Anton Paar MCR 301	0,82	cP
Temperatura zapłonu	EN ISO 2719	> 60–140	°C
Odporność na wchłanianie wody i działanie zasad (beton typu C (0,45) Seria A) w porównaniu z próbką niepoddaną obróbce po zanurzeniu w roztworze alkalicznym	EN 13580	 < 7,5 < 10	%
Współczynnik schnięcia (w przypadku impregnacji hydrofobowej)	EN 13579	> 30	%
Temperatura aplikacji (otoczenia i podłoża)	-	+5 do +38	°C
Odporność na zamarzanie – wytrzymałość na działanie soli odladzających w przypadku betonu po impregnacji hydrofobowej (typ C (0,70))	EN 13581	> 20	cykle

Typowe wartości uzyskane w kontrolowanych warunkach laboratoryjnych.

Ocena	Parametr	Wyniki
Alberta B388, Typ 1b	Przepuszczalność pary wodnej Wodoszczelność po ścieraniu	> 75% > 85%
Raport NCHRP nr 244, Seria II (ekspozycja północna – USA)	Redukcja chlorków Obniżenie wodochłonności	> 88% > 88%
Raport NCHRP nr 244, Seria IV (ekspozycja południowa – USA)	Redukcja chlorków Warunki atmosferyczne	> 90% Brak żółknięcia lub odbarwienia

Typowe wartości uzyskane w kontrolowanych warunkach laboratoryjnych.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterProtect H 303

Hydrofobowy Alkoksysilan Alkilu na bazie wody

OPIS
MasterProtect H 303 jest Alkoksysilanem alkilu na bazie wody o zawartości organicznych substancji lotnych poniżej 350 gram na litr. Penetruje w podłoże i wchodzi w reakcję chemiczną w porach podłoży cementowych.

ZAKRES ZASTOSOWANIA
MasterProtect H 303 jest bezbarwnym, wnikającym w podłoże hydrofobowym środkiem do ochrony pionowych i poziomych powierzchni betonowych narażonych na działanie warunków atmosferycznych oraz jonów chlorkowych.
MasterProtect H 303 może być używany w starych i nowych (utwardzonych) konstrukcjach;
- Konstrukcje mostów, filary, kolumny i belki.
- Parkingi wielokondygnacyne, fasady budynków i balkony.
- Wieże chłodnicze.
- Chodniki betonowe i przejścia dla pieszych.
- Pasy startowe i drogi manewrowe.
- Odsłonięte powierzchnie betonowe (np. fasady budynków).
- Prefabrykowane elementy betonowe.
- Konstrukcje morskie i przystanie.

CECHY I KORZYŚCI
- Poprawia estetykę poprzez redukcję wykwitów oraz hamowanie wzrostu glonów i osadzanie się brudu.
- Nie zmienia wyglądu powierzchni.
- Wnika w głąb betonu.
- Zapobiega przenikaniu wody i jonów chlorkowych do betonu i chroni przed skutkami zamrażania i rozmrażania.
- Środek praktycznie nie paruje podczas nakładania natryskiem. Dlatego bardziej aktywny silan może dotrzeć w zamierzone miejsce minimalizując straty i maksymalizując ochronę.
- Gotowy do użycia bez rozcieńczania na miejscu, co gwarantuje stałą jakość.
- Może być aplikowany na wilgotne podłoża.
- Zastosowany sprzęt oraz wycieki można łatwo usunąć przez zastosowanie wody z mydłem.
- Redukuje emisję lotnych substancji organicznych do atmosfery w porównaniu z do powszechnie dziś stosowanych środków hydrofobowych na bazie rozpuszczalników organicznych.
- Zapewnia znacznie bezpieczniejsze środowisko pracy dla aplikatora przez zminimalizowanie zagrożenia związanego z użyciem rozpuszczalników organicznych.

Dodatkowe testy i aprobaty:
- CTL (USA): Znakomita ochrona przeciwko absorpcji wody (NCHRP 244, Seria II-Test na kostkach).
- TRL (UK): Znakomita ochrona przeciwko jonom chlorkowym.
- CTL (USA): Znakomita ochrona przeciw cyklom zamrażania-rozmrażania (ASTM C 672). Beton nienapowietrzony.
- CTL (USA) Znakomite wyniki badania przyspieszonego pływu warunków atmosferycznych (NCHRP 244, Seria IV-klimat południowy).
- TNO (NL): Zatwierdzony przez “Rijkswaterstaat” do stosowania dla jezdni mostowych, wiaduktów i innych konstrukcji wykonanych z betonu na bazie cementu portlandzkiego.
- SINTEF (N): Stała dyfuzja chlorku.

METODA APLIKACJI
(a) Przygotowanie powierzchni
Nowe powierzchnie betonowe przed aplikacją należy oczyścić z piasku, pyłu, zanieczyszczeń, oleju, smaru, warstw/powłok chemicznych i innych zanieczyszczeń. Do uzyskania odpowiedniego stanu powierzchni może być konieczna obróbka strumieniowa wodą pod ciśnieniem, piaskowanie lub śrutowanie. Wypełnienie i uszczelnienie rys, spoin łączących i dylatacji należy wykonać przed nałożeniem MasterProtect H 303 i pozostawić do utwardzenia zgodnie z instrukcjami producenta.

(b) Mieszanie
MasterProtect H 303 jest produktem gotowym do użycia, lekko wymieszać.

(c) Aplikacja
Temperatura powierzchni, powietrza i materiału powinna wynosić od 5 do 35ºC podczas aplikacji. Nie aplikować MasterProtect H 303 jezeli temperatura może spaść poniżej 5ºC w ciągu 24 godzin od zastosowania lub jeżeli w ciągu 4 godzin spodziewane są opady deszczu. Powierzchnia do obróbki może być lekko wilgotna, jednak dla uzyskania najlepszych rezultatów i głębokiego wniknięcia sugerowane jest nakładanie na suche podłoże.
Przed aplikacją materiału należy przetestować na małej powierzchni betonu aby uzyskać pożądane efekty i pokrycie.
Nakładać do nasycenia powierzchni. Na powierzchniach pionowych – z kontrolowanym wykończeniem szerokości maksimum 20 cm. W celu równomiernego rozprowadzenia na powierzchniach poziomych zaleca się zalewanie niskociśnieniowe bez rozpylania lub rozprowadzanie wylanego produktu szczotką.

ZUŻYCIE
0,15–0,3 litra/m² (w zależności od porowatości podłoża)

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
11
BE0001/01

EN 1504-2
Alkoksysilan alkilu na bazie wody, o działaniu hydrofobowym
EN 1504-2 metody 1.1/2.1/8.1

Głębokość penetracji	Klasa I
Absorpcja wody i odporność na alkalia	Spełniona
Czas suszenia	Klasa I
Odporność na zamrażanie/rozmrażanie	Spełniona

MasterProtect H 303

Hydrofobowy Alkoksysilan Alkilu na bazie wody

CZYSZCZENIE I WYKOŃCZENIE
Sprzęt i miejsca przypadkowego nałożenia substancji należy natychmiast umyć wodą z mydłem celem uniknięcia ewentualnych plam. Po utwardzeniu MasterProtect H 303 pozostawia widoczny osad na materiałach nieporowatych takich jak szkło, metal I malowane powierzchnie. Wyschnięty spolimeryzowany materiał można usunąć poprzez zeskrobanie metalowym ostrzem. Chronić roślinność przed natryskiem.

UTWARDZANIE
Aby umożliwić odpowiednią penetracje zaleca się powierzchnię pokrytą MasterProtect H 303 pozostawić na minimum 4 godziny.
Przez kilka godzin po nałożeniu MasterProtect H 303 powierzchnia może być śliska dlatego do momentu wyschnięcia nie należy otwierać obszarów ruchu pojazdów do użytkowania.
Malowanie pasów i linii należy rozpocząć po całkowitym utwardzeniu MasterProtect H 303.

CZAS PRACY
MasterProtect H 303 reaguje tylko z podłożami mineralnymi. Dlatego nie reaguje w pojemniku oraz pompie do aplikacji. Tak długo jak jest trzymany w oryginalnym pojemniku lub w czystej szczelnej pompie, może być używany w razie potrzeby w trakcie okresu trwałości.

OPAKOWANIE
MasterProtect H 303 jest dostępny w 20 litrowych plastikowych bańkach.

PRZECHOWYWANIE
MasterProtect H 303 powinien być przechowywany w normalnych warunkach magazynowania w temperaturze od 5ºC do 35ºC. Powinien być przechowywany pod przykryciem nie bezpośrednio na podłożu, w maksymalnie w dwóch warstwach. Chronić przed zamrażaniem.

OKRES TRWAŁOŚCI
12 miesięcy jeśli przechowywany jest w niezniszczonych, zamkniętych pojemnikach w warunkach podanych powyżej.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie aplikować w temperaturach poniżej 5ºC i powyżej 35ºC.
- Przed aplikacją MasterProtect H 303 na obszary po mocnym deszczu lub myciu wodą należy pozostawić powierzchnię do wyschnięcia pomiędzy 24 a 72 godziny.
- Nie nakładać jeśli spodziewane są opady deszczu w ciągu 4 godzin.
- Nie modyfikować lub rozcieńczać dostarczonego materiału.

OBSŁUGA I TRANSPORT
Podczas używania produktu należy zachować zwykłe środki zapobiegawcze stosowane przy zetknięciu z produktami chemicznymi nap. nie jeść, nie palić lub pić podczas pracy, myć ręce przed przerwą i po pracy.
Specjalne informacje bezpieczeństwa odnoszące się do obsługi i transportu tego produktu można znaleźć w Karcie Charakterystyki.
Aby uzyskać pełne informacje na temat spraw bezpieczeństwa i ochrony zdrowia związane z tym produktem Zdrowie i Karta Charakterystyki powinny być konsultowane.
Utylizacja produktu i jego opakowania powinny być zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami prawa.
Odpowiedzialność za to ponosi ostatni posiadacz produktu.

DANE PRODUKTU

Właściwości	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	Wodny roztwór Alkoksysilan alkilu	-
Zawartość części stałych	-	20	%
Kolor	-	Biały (Przezroczysty po utwardzeniu)	-
Gęstość (23ºC)	-	1,01	g/cm³
Dyfuzja chlorków (w porównaniu do betonu wzorcowego)	-	7	%
Badanie absorpcji wody (w porównaniu do betonu wzorcowego)	-	5,3–8,3	%
Temperatura zapłonu	ASTM D 3278-82	> 93	Celcius
Transmisja pary wodnej	Oklahoma DOT-OHD-L-35	102	%

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTERINJECT – INIEKCJE

MasterInject 1325

Poliuretanowa, elastyczna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości i natychmiastowym spienianiu (iniekcyjna piana tamponażowa)

OPIS

MasterInject 1325 to dwuskładnikowa, poliuretanowa żywica iniekcyjna o niskiej lepkości służąca do zatrzymywania wody przez blokowanie pustek i pęknięć prze wytworzenie piany o wysokiej rozszerzalności (1:40 – poliuretanowa piana iniekcyjna służąca do czasowych tamponaży). Jest przeznaczona specjalnie do zastosowań, w przypadku których woda wypływa z pęknięć w dużych ilościach.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterInject 1325 służy do zatrzymywania przepływu wody przez pęknięcia:

- Zatrzymywanie przepływu wody w pęknięciach.
- Impregnacja wodoodporna połączeń betonowych w konstrukcjach podziemnych (tunele i przejścia podziemne).
- Impregnacja wodoodporna studni i sztolni.
- Impregnacja wodoodporna pęknięć betonu.
- Uszczelnianie złączy kompensacyjnych tam, zbiorników itp.
- Uszczelnianie połączeń zbiorników, cieków wodnych itp.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Niska lepkość gwarantuje doskonałą penetrację drobnych szczelin.
- Substancja bezrozpuszczalnikowa.
- Możliwość stosowania w mokrych pęknięciach.
- Odporność na hydrolizę, odporność na stały kontakt z wodą.
- Efekt uszczelniający tworzącej się piany rozpoczyna się w momencie kontaktu piany z wodą.
- Tworzenie stałej piany, która pełni funkcję bariery hamującej przepływ wody.
- Piana tworzy się kilka sekund po kontakcie z wodą. Czas rozszerzania zależy od dodanego składnika utwardzającego oraz temperatury.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Nakładanie piankowej poliuretanowej żywicy iniekcyjnej jest trudną operacją wymagającą odpowiedniego przeszkolenia. Ponieważ warunki lokalne oraz wymagania robocze mogą być bardzo różne, należy wykonać stosowne uzgodnienia między osobą nakładającą środek a klientem/inżynierem nadzorującym.

a) Przygotowanie powierzchni

Pęknięcia należy oczyścić z zanieczyszczeń i kurzu. Brzegi pęknięć mogą być wilgotne/mokre, ale muszą być czyste i wolne od błota. Przed rozpoczęciem iniekcji należy zaplanować położenie iniektorów.

Zależnie od szerokości pęknięcia otwory należy wywiercić po jego obu stronach pod kątem 45° względem powierzchni. Otwory powinny znajdować się w odległości 10–20 cm od pęknięcia i być na tyle głębokie, aby przechodziły przez płaszczyznę pęknięcia na jej drugą stronę. Odległość między otworami powinna wynosić 20 do 30 cm; do otworów należy wsunąć iniektory z zaworem przeciwzwrotnym.

- MasterSeal 590/MasterFlow 920 AN do iniekcji pęknięć w ciągu 30–60 minut lub do powierzchni wilgotnych.
- Odpowiedniego rodzaju zaprawy/zaczyny MasterBrace/MasterEmaco na bazie epoksydowej do iniekcji pęknięć pod wysokim ciśnieniem po ok. 24 godzinach. W celu wyboru materiału do uszczelnienia kalamitki należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

b) Mieszanie

Wyrób MasterInject 1325 ma postać dwóch osobnych składników. Ilość składnika B wpływa na czasu nakładania i utwardzania żywicy.

W zależności od pożądanych czasów nakładania i utwardzania należy określić ilość składnika B w stosunku do ilości jednostkowej składnika A. Dodać składnik B do składnika A i intensywnie mieszać przez około 2 minuty za pomocą odpowiedniego mieszadła mechanicznego. Należy uzyskać jednorodną mieszaninę bez widocznych smug.

Uwaga: Poszczególne stosunki i temperatury wyszczególniono w tabeli z czasami reakcji.

c) Nakładanie

Przed rozpoczęciem iniekcji należy sprawdzić (za pomocą sprężonego powietrza) szczelność dopasowania i uszczelnienia oraz drożność iniektorów. Wtłoczyć mieszankę MasterInject 1325 za pomocą odpowiedniego sprzętu do iniekcji pod niskim lub wysokim ciśnieniem. Kontakt z wodą powoduje utworzenie piany.

W przypadku iniekcji do pęknięć niezawierających wody należy do nich wcześniej wprowadzić wodę, aby wywołać efekt piany.

W przypadku pęknięć pionowych iniekcję należy przeprowadzać od dołu do góry.

Zaczynając od położonego najniżej iniektora, wtłaczać żywicę MasterInject 1325 do momentu, aż materiał wypełniający będzie widoczny przy kolejnym iniektorze.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

1,03 kg/litr

CE

Master Builders Solutions España S.L.
Ctra del Mig 219
E-08907 L'Hospitalet de Liobregat
14
00279

UNE EN 1504-5
Injection resin to stop rush of water in water-bearing cracks
U (D1) W(10) (1/2) (10/30)

Specific weight part A	Declared value ±3%
Specific weight part B	Declared value ±3%
Infrared analysis part A	Same to reference
Infrared analysis part B	Same to reference
Viscosity freshly mixed	Declared value ±20%
Pot - life + 10% water	Declared value ±20%
Determination of volatile and non volatile matter	Declared value ±5%
Tensile strength	Declared value ±20%
Elongation to break	Declared value ±20%
Module E	Declared value ±20%

MasterInject 1325

Poliuretanowa, elastyczna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości i natychmiastowym spienianiu (iniekcyjna piana tamponażowa)

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia oraz mieszadło należy umyć natychmiast po wykorzystaniu za pomocą odpowiednich środków czyszczących (zapytać o nie lokalnego przedstawiciela firmy Master Builders Solutions). Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE
Poszczególne stosunki i temperatury wyszczególniono w tabeli z czasami reakcji.

CZAS NAKŁADANIA
Poszczególne stosunki i temperatury wyszczególniono w tabeli z czasami reakcji.

OPAKOWANIE
Wyrób MasterInject 1325 jest dostępny w opakowaniach o masie 27,5 kg.
Składnik A: 25,0 kg
Składnik B: 2,5 kg

PRZECHOWYWANIE
Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Projekt i nakładanie powinny być wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowany i kompetentny personel.
- Aby dopasować czasy reakcji, przez rozpoczęciem nakładania należy przeprowadzić próby z różnymi stosunkami mieszania.
- Nie wolno stosować proporcji innych niż zalecane bez wcześniejszej konsultacji z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.
- Czas reakcji zależy od temperatury konstrukcji nośnej oraz temperatury wyrobu.
- Nie nakładać w temperaturach poniżej +5ºC ani powyżej 30ºC. Przygotowując mniejsze ilość mieszaniny, należy sprawdzić, czy proporcje są odpowiednie. Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu. W przypadku wysokich temperatur otoczenia wyrób należy przechowywać w wentylowanym pomieszczeniu i chronić go przed działaniem promieni słonecznych.
- Przy nakładaniu tego wyrobu należy obowiązkowo stosować urządzenia ochrony osobistej i odzież ochronną. Szczegółowe informacje znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
- Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

CZAS REAKCJI

Stosunek mieszania (skł. A/B): 25/2,5							
Parametr	**Jednostka**	**Czas reakcji**					
Temperatura	°C	+5	+10	+15	+20	+25	+30
Rozpoczęcie reakcji	sekundy	19	15	11	9	9	8
Koniec reakcji	sekundy	135	125	75	60	58	55
Współczynnik spieniania	-	29	33	37	53	45	43
Wilgotność względna	%	55	55	55	55	55	55

Stosunek mieszania (skł. A/B): 25/1,25							
Parametr	**Jednostka**	**Czas reakcji**					
Temperatura	°C	+5	+10	+15	+20	+25	+30
Rozpoczęcie reakcji	sekundy	35	20	18	18	17	11
Koniec reakcji	sekundy	215	160	145	128	110	100
Współczynnik spieniania	-	28	43	41	48	47	47
Wilgotność względna	%	55	55	55	55	55	55

MasterInject 1325

Poliuretanowa, elastyczna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości i natychmiastowym spienianiu (iniekcyjna piana tamponażowa)

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliuretanowa	-
Kolor		-	Żółtobrązowy	-
Gęstość (23°C)	Skł. A. Skł. B.	DIN 52713/ISO 2811-1	1,19 1,07	g/cm^3
Lepkość (mieszaniny)	8°C 23°C	EN ISO 3219	980 485	mPa·s
Rozszerzalność piany (23°C)	10% Skł. B 5% Skł. B	-	> 1:40 > 01:45	-
Temperatura zapłonu	Skł. A. Skł. B.	-	180 110	stopnie Celsjusza
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	+5 do +30	stopnie Celsjusza

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterInject 1330

Szybkowiążąca, elastyczna i wodoodporna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości na bazie poliuretanu

OPIS

MasterInject 1330 to dwuskładnikowa, elastyczna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości na bazie poliuretanu. Żywica utwardza się zarówno w warunkach suchych, jak i wilgotnych, tworząc wodoszczelną i elastyczną masę. Wyrób można aplikować w rysy metodą iniekcji nisko- lub wysokociśnieniowej. Stosuje się go również do trwałego uszczelniania rys uprzednio wypełnionych tymczasowym szczeliwem wodoodpornym MasterInject 1325 – wysokopienną poliuretanową żywicą iniekcyjną.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterInject 1330 stosuje się w celu zatrzymania przecieków wody przez rysy w:

- przegrodach betonowych i murach,
- fundamentach i ścianach,
- obiektach inżynierii lądowej i wodnej (zapory, tunele, mosty itp.),
- posadzkach betonowych, ścianach, włazach, skrzynkach przyłączowych i innych elementach konstrukcji,
- obszarach mokrych i suchych.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Niska lepkość zapewnia doskonałą penetrację wąskich szczelin
- Elastyczność żywicy iniekcyjnej umożliwia jej ruchomość w pewnym zakresie
- Niska lepkość zapewnia doskonałą penetrację wąskich rys
- Tworzy trwałe uszczelnienie zatrzymujące przecieki wody
- Doskonale penetruje pory utwardzonej piany MasterInject 1325, tworząc trwałe uszczelnienie

SPOSÓB APLIKACJI

Aplikacja żywic iniekcyjnych o niskiej lepkości to specjalistyczna operacja wykonywana przez wykwalifikowany personel. Ponieważ w różnych miejscach prac mogą panować różne warunki lub różne mogą być wymogi zastosowania, konieczne jest ich uzgodnienie między wykonawcą a inspektorem nadzoru/klientem.

a) Przygotowanie podłoża

Rysy powinny być wolne od pyłu i zanieczyszczeń. Ścianki rys mogą być wilgotne/mokre, ale czyste i pozbawione szlamu. Przed rozpoczęciem iniekcji należy zaplanować rozmieszczenie końcówek iniekcyjnych/pakerów.

Wkręcane końcówki iniekcyjne/pakery

Zależnie od szerokości rysy, po obu stronach rysy należy nawiercić otwory pod kątem 45° względem płaszczyzny powierzchni, zwrócone w kierunku linii rysy. Wejścia otworów powinny być oddalone o 5–10 cm od linii rysy, a otwory powinny być na tyle głębokie, by przechodziły przez płaszczyznę pęknięcia i sięgały na drugą stronę. Odstępy między otworami nie powinny przekraczać połowy grubości elementu lub odpowiednio 60 cm. Odpylić i oczyścić nawiercone otwory. Włożyć końcówki iniekcyjne/pakery w przygotowane otwory, dokręcić i upewnić się, że są stabilnie zamocowane. Wszystkie powierzchnie rys i obrzeża pakerów należy uszczelnić za pomocą niżej wskazanych wyrobów Master Builder Solutions, przy użyciu szpachelki lub pacy, aby zapobiec wyciekom iniektu z wnętrza rys:

- MasterSeal 590 / MasteFlow 920 AN – na 30–60 minut przed iniekcją rysy lub na suche podłoże,
- Proper MasterBrace / zaprawy/masy MasterEmaco – na ok. 24 godziny przed iniekcją wysokociśnieniową. W celu doboru odpowiedniego materiału do wykonania bariery uszczelniającej należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

Końcówki iniekcyjne/pakery klejone do powierzchni

Przed montażem należy zaplanować rozmieszczenie końcówek iniekcyjnych/pakerów. Zależnie od szerokości rysy i rozmiarów elementu, pakery iniekcyjne należy rozmieścić w odstępach co 15–30 cm wzdłuż całej linii rysy. W celu przyklejenia pakera do betonu należy nałożyć niewielką ilość odpowiedniej zaprawy/masy MasterBrace / MasterEmaco na spód podstawy klejonego pakera wokół jego otworu i docisnąć go do powierzchni elementu upewniwszy się, że otwór pakera jest ustawiony współosiowo z nawierconym otworem w elemencie (zob. rys. 1.) Umieścić pierwszy paker na końcu rysy, a pozostałe wzdłuż całej jej linii. Należy pamiętać, aby nakładać masę epoksydową na spody podstaw pakerów oraz uszczelnić nią wszelkie ewentualne otwory w elemencie. Uszczelnić wszystkie mocowania pakerów oraz powierzchnię rysy za pomocą odpowiedniej zaprawy/masy epoksydowej MasterBrace, lub na potrzeby szybkich iniekcji (następujących po upływie kilku godzin od do wykonania bariery uszczelniającej) użyć wyrobu MasterSeal 590 / MasterFlow 920 AN.

Rysunek 1. Umieszczenie pakera klejonego na powierzchni rysy.

Zaleca się, aby w przypadku zastosowania materiałów epoksydowych bariera uszczelniająca miała co najmniej 1 mm grubości warstwy i 6–8 cm szerokości, a w przypadku użycia MasterSeal 590 warstwa bariery była jeszcze grubsza. Niedostateczna grubość warstwy masy uszczelniającej może skutkować wyciekami przy iniekcji pod ciśnieniem. W celu doboru odpowiedniego materiału do wykonania bariery uszczelniającej należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

b) Mieszanie

Produkt MasterInject 1330 jest dostarczany w postaci dwóch

MasterInject 1330

Szybkowiążąca, elastyczna i wodoodporna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości na bazie poliuretanu

oddzielnych, gotowych do użycia składników, w prawidłowej proporcji. Upewnić się, że narzędzia do mieszania oraz są suche, a wilgotność w otoczeniu jest niska.
Dodać składnik A do składnika B, upewniwszy się, że została wysypana całą zawartość opakowania. Intensywnie mieszać przez ok. 2 min. z użyciem odpowiedniego mieszadła mechanicznego. Do mieszania mniejszych ilości użyć dostatecznie długiej listwy drewnianej o grubości co najmniej 2 cm. Mieszać do uzyskania jednolitej masy bez widocznych smug.

c) Aplikacja
Przed iniekcją sprawdzić spasowanie i szczelność mocowań oraz drożność pakerów (za pomocą sprężonego powietrza) Używane narzędzia i pojemniki powinny być suche. Iniekcję wymieszanej żywicy MasterInject 1330 należy przeprowadzić za pomocą odpowiednich nisko- lub wysokociśnieniowych urządzeń iniekcyjnych. W przypadku rys pionowych lub przebiegających ukośnie w górę iniekcję należy przeprowadzać w kierunku od dołu do góry rysy. Rozpocząć iniekcję od najniższego pakera i wtłaczać MasterInject 1330, dopóki masa nie pojawi się w okolicach następnego pakera. Kontynuować pracę odcinkami, przechodząc do kolejnych pakerów, aż do najwyższego.W przypadku rys poziomych lub rys na powierzchni posadzek iniekcje przeprowadzać w jednym kierunku, od jednego końca rysy do drugiego. Wtłaczać masę przez paker dotąd, aż pojawi się w okolicach następnego pakera. Kontynuować pracę odcinkami, przechodząc do kolejnych pakerów, aż do ostatniego.
Aby zatamować przecieki wody należy koniecznie wypełnić całą rysę, a następnie ponownie wtłaczać masę przez wszystkie pakery, aż do upływu czasu zachowania właściwości roboczych mieszanki, zależnego od temperatury.
Nawiercone otwory iniekcyjne można wypełnić masą MasterSeal 590 lub zaprawą naprawczą MasterEmaco.

WYDAJNOŚĆ
1,03 kg/litr

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia i mieszadło należy wyczyścić niezwłocznie po użyciu, za pomocą odpowiedniego rozpuszczalnika. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE
Pełnie utwardzenie w warunkach stałej temperatury 23ºC następuje po upływie 1 doby od aplikacji. W stałej temperaturze 8ºC utwardzenie MasterInject 1330 następuje po upływie 2 dni.

CZAS PRZYDATNOŚCI DO UŻYCIA
Około 50 min. w temperaturze 21ºC. Wartości te zmierzono przy użyciu 100 ml zmieszanej życicy. Większa objętość zmieszanego materiału skraca czas zachowania właściwości roboczych.

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
14
DE0245/01

MasterInject 1330 (DE0245/02)
EN 1504-5
Wyrób do iniekcji betonu
EN 1504-5 Metoda 1.5 U(D1)W(3)(1/2/3) (21)

Przyczepność i zdolność wydłużenia	Przyczepność > 0,2 N/mm^2 Wydłużenie > 10%
Wodoszczelność	Wodoszczelny przy 2×10^5 Pa
Urabialność	Szerokość rysy 0,3 mm Wilgotność rys: mokre, wilgotne, suche
Trwałość/kompatybilność z betonem	Utrata odkształcalności < 20%
Emisja substancji niebezpiecznych	Spełnia wymogi 5.4 (EN 1504-5)

OPAKOWANIE
MasterInject 1330 jest dostępny w opakowaniach o masie 15 kg. Część A: 10,79 kg + Part B: 4,21 kg

PRZECHOWYWANIE
Przed zastosowaniem produkt przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośrednich promieni słonecznych, w chłodnym suchym i miejscu, na paletach, osłonięty przed opadami atmosferycznymi.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesięcy, jeżeli produkt jest przechowywany w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Wykonanie projektu i zastosowanie należy powierzyć wykwalifikowanym i przeszkolonym osobom.
- Nie stosować w temperaturach poniżej +8ºC ani powyżej +35ºC. W przypadku urabiania mniejszych ilości upewnić się, że zostały zachowane odpowiednie proporcje. Nie dodawać innych substancji, które mogą wpływać na właściwości wyrobu. W warunkach wysokich temperatur zewnętrznych produkt należy przechowywać w wentylowanym miejscu, zabezpieczony przed działaniem promieni słonecznych.
- Podczas aplikacji produktu należy obowiązkowo stosować odzież i wyposażenie ochronne. Więcej szczegółów znajduje się w karcie charakterystyki wyrobu.
- Nie dodawać innych substancji, które mogą wpływać na właściwości wyrobu.

OBCHODZENIE SIĘ Z WYROBEM I TRANSPORT
Podczas używania tego wyrobu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po

MasterInject 1330

Szybkowiążąca, elastyczna i wodoodporna żywica iniekcyjna o niskiej lepkości na bazie poliuretanu

zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym wyrobem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny odnośnie do wyrobu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki. Utylizację wyroku i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Poliuretan	-
Kolor		-	żółtawy	-
Gęstość (23°C)	po zmieszaniu Składnik A Składnik B	DIN 52713 / ISO 2811-1	1,03 0,95 1,23	g/cm³
Proporcje mieszania	wg obj. (A : B wg wag. B	-	3,3:1,0 100:39	-
Czas przydatności do użycia		EN ISO 9514	ok. 50	min
Lepkość (mieszanie w temp. 21°C, wrzeciono 1; 25 Upm)		EN ISO 3219	221	mPas
Wytrzymałość na rozciąganie		EN ISO 527-1; -2	0,9	N/mm²
Wydłużenie		EN ISO 527-1; -2	54,6	%
Moduł sprężystości		EN ISO 527-1; -2	2,2	N/mm²
Wydłużenie przy zerwaniu	Rysa wypełniona wodą Rysa wilgotna Rysa sucha	EN ISO 527-1; -2	71 10 39	%
Przyczepność do betonu	Rysa wypełniona wodą Rysa wilgotna Rysa sucha	EN 12618-1	ok. 0,30 ok. 0,17 ok. 0,20	N/mm²
Wodoszczelność		EN 14068	do $2 \cdot 10^5$	Pa
Iniekcyjność w nośnikach suchych		EN 1771	klasa 0,2 i 0,3	-
Iniekcyjność w nośnikach niesuchych		EN 1771	klasa 0,2 i 0,3	-
Kompatybilność z betonem		EN 12637-1	Nie stwierdzono wad w badaniu wytrzymałości na ściskanie; utrata odkształcalności < 20%	

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterInject 1360

Żywica iniekcyjna na bazie żywicy epoksydowej, o niskiej lepkości

OPIS

Produkt MasterInject 1360 to dwuskładnikowa żywica iniekcyjna na bazie żywicy epoksydowej, o niskiej lepkości. Jest stosowana do iniekcji pęknięć w betonie podniskim/wysokim ciśnieniem oraz do podawania grawitacyjnego w celu utrzymania integralności strukturalnej spękanych fragmentów.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Pęknięcia w betonie i konstrukcjach murowych.
- Zastosowania wewnętrzne i zewnętrzne.
- Ponowne scalanie konstrukcyjne spękanych fragmentów betonowych.
- Ponowne scalanie pokryć betonowych, w których nastąpiła delaminacja.
- Wypełnianie porowatego lub rakowatego betonu lub masy szpachlowej.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Niska lepkość gwarantuje doskonałą penetrację drobnych szczelin.
- Długi czas urabialności zapewnia doskonałą penetrację podłoża.
- Doskonała przyczepność gwarantuje trwałe związanie z podłożem.
- Materiał o wysokiej wytrzymałości, zapewniający dobre właściwości mechaniczne i trwałość naprawy.

SPOSÓB NAKŁADANIA

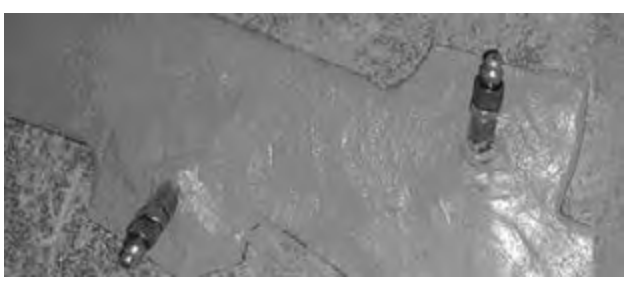
Nakładanie żywicy iniekcyjnej o niskiej lepkości jest trudną operacją wymagającą odpowiedniego przeszkolenia. Ponieważ warunki lokalne oraz wymagania robocze mogą być bardzo różne, należy wykonać stosowne uzgodnienia między osobą nakładającą środek a klientem/inżynierem nadzorującym.

a) Przygotowanie powierzchni

Pęknięcia należy oczyścić z zanieczyszczeń i kurzu.
Brzegi pęknięć mogą być wilgotne (z wyjątkiem nakładania metodą podawania grawitacyjnego), ale muszą być czyste i wolne od błota. Przed rozpoczęciem iniekcji należy zaplanować położenie iniektorów.

Iniektory wiercone

Zależnie od szerokości pęknięcia otwory należy wywiercić po jego obu stronach pod kątem 45° względem powierzchni. Otwory powinny znajdować się w odległości 5–10 cm od pęknięcia i być na tyle głębokie, aby przechodziły przez płaszczyznę pęknięcia na jej drugą stronę. Odstępy między otworami nie powinny przekraczać odpowiednio połowy grubości elementu bądź 60 cm, zob. rys. 1.
Odessać pył powstały podczas wiercenia i oczyścić otwory. Umieścić iniektory w przygotowanych otworach, wkręcić i mocno zamocować. Aby zapobiec wyciekom żywicy iniekcyjnej z pęknięcia, wszystkie pęknięcia i brzegi iniektorów należy uszczelnić za pomocą szpachelki lub pacy z zastosowaniem jednego z poniższych produktów Master Builders Solutions, zob. rys. 1.



Rys. 1. Iniektory wiercone umieszczone wokół pęknięcia i uszczelnione odpowiednim klejem epoksydowym z serii MasterBrace.

- MasterSeal 590/MasterFlow 920 AN do iniekcji pęknięć w ciągu 30–60 minut lub do powierzchni wilgotnych.
- Odpowiedniego rodzaju zaprawy MasterBrace na bazie epoksydowej do iniekcji pęknięć pod wysokim ciśnieniem po ok. 24 godzinach. W celu wyboru materiału do uszczelnienia kalamitek należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

Iniektory naklejane

Położenie iniektorów należy określić przed rozpoczęciem montażu. Zależnie od wymiarów pęknięcia i elementu iniektory naklejane należy umieszczać co 15–50 cm wzdłuż pęknięcia. Aby przymocować iniektor do betonu, nałożyć niewielką ilość odpowiedniego rodzaju zaprawy/zaczynu MasterBrace na bazie epoksydowej wokół dolnej części iniektora.
Iniektor umieścić na jednym końcu pęknięcia i powtarzać tę czynność, aż całe pęknięcie zostanie otoczone. Utworzyć wałek z żywicy epoksydowej wokół dolnych części iniektorów i obrobić wszystkie otwory w materiale. Uszczelnić wszystkie iniektory i pęknięcia, używając odpowiedniego rodzaju zaprawy/zaczynu z serii MasterBrace na bazie epoksydowej lub MasterSeal 590/MasterFlow 920 AN do iniekcji szybkich (uszczelnienie pęknięcia kilka godzin po uszczelnieniu kalamitek). Zaleca się stosowanie uszczelnienia kalamitek o grubości co najmniej 1 mm i szerokości 6–8 cm w przypadku materiałów na bazie epoksydowej i grubszych w przypadku MasterSeal 590.
Niewłaściwe nałożenie zaczynu spowoduje wycieki spowodowane ciśnieniem podczas iniekcji. W celu wyboru materiału do uszczelnienia kalamitek należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

Podawanie grawitacyjne żywicy – bez iniektorów

W przypadku pęknięć poziomych (np. na posadzkach)

MasterInject 1360

Żywica iniekcyjna na bazie żywicy epoksydowej, o niskiej lepkości

praktycznym sposobem naprawy może być podawanie grawitacyjne. Należy wziąć pod uwagę, że metoda ta nie zapewnia trwałej naprawy konstrukcyjnej w przypadku betonu zniszczonego na skutek karbonatyzacji, korozji i agresji chemicznej.
Jeżeli beton ma bardzo małą wytrzymałość lub podłoże jest bardzo słabe, należy naciąć pęknięcia, tak aby w otworze pęknięcia utworzyć bruzdę w kształcie litery V, zob. rys. 2.

Rys. 2. Bruzda w kształcie litery V w otworze pęknięcia.

Usunąć wszystkie potencjalne przeszkody w penetracji. Usunąć z pęknięcia cały brud, smar, olej, farby i związki utwardzające. Użyć szczotki drucianej, ręcznej szlifierki lub zastosować metodę piaskowania, aby usunąć z pęknięcia luźne cząstki, oraz usunąć pyły przy pomocy sprężonego powietrza wolnego od oleju.
Przed nałożeniem żywicy pęknięcie i otaczający go obszar pozostawić do wyschnięcia na co najmniej 24 godziny. Obecność wilgoci w pęknięciach i porach cementu może uniemożliwić penetrację, ponieważ MasterInject 1360 ma bardzo niską lepkość i nie może wyprzeć wody przy podawaniu grawitacyjnym.

Podawanie grawitacyjne w żywicy – przy pomocy ściągów do wylewek

W przypadku wystąpienia w posadzkach betonowych szerokich (> 5 mm) pęknięć można zastosować metalowe kotwy/ściągi w celu utrzymania integralności strukturalnej posadzki.
Naciąć posadzkę prostopadle do linii pęknięcia na głębokość 1–3 cm i na długość o 0,5–1 mm większą niż ściągi. Oczyścić za pomocą odkurzacza pęknięcia i kanaliki otwarte w celu zamocowania ściągów, aby usunąć wszystkie potencjalne przeszkody penetracji. Użyć szczotki drucianej, ręcznej szlifierki lub zastosować metodę piaskowania, aby usunąć z pęknięcia luźne cząstki, oraz usunąć pyły przy pomocy sprężonego powietrza wolnego od oleju. Następnie ostrożnie umieścić ściągi w kanalikach, zob. rys. 3.

Rys. 3. Rozmieszczenie ściąg w otwartych kanalikach w otwartych pęknięciach.

b) Mieszanie

MasterInject 1360 dostarczana jest w postaci dwóch osobnych składników w odpowiednich ilościach, gotowych do użycia w postaci mieszanki w stosunku objętościowym ok. 3:1 (A: B) i wagowym 100:29.
W przypadku stosowania mieszanek do nakładania ręcznego o objętości do 1000 ml należy upewnić się, że cały materiał można nałożyć, zanim zacznie się on wiązać. Materiał wymieszany i przechowywany w stalowej puszce/bębnie po jakimś czasie zaczyna bardzo szybko się utwardzać i wydzielać ciepło. Należy wziąć tę właściwość pod uwagę i unikać przetrzymywania wymieszanej żywicy luzem w stalowych puszkach/bębnach.
Dodać składnik B do składnika A w odpowiednim stosunku objętościowym wynoszącym ok. 3:1 (A: B) i mieszać intensywnie przez około 1 minutę przy użyciu odpowiedniego mieszadła. Należy uzyskać jednorodną mieszaninę bez widocznych smug.

c) Nakładanie

Iniektory wiercone – iniektory naklejane

Przed rozpoczęciem iniekcji należy sprawdzić (za pomocą sprężonego powietrza) szczelność dopasowania i uszczelnienia oraz drożność iniektorów. Sprzęt i pojemniki muszą być suche.
Jeżeli stosuje się iniektory naklejane, wtłoczyć mieszankę MasterInject 1360 za pomocą odpowiedniego sprzętu do iniekcji pod niskim ciśnieniem. W przypadku stosowania iniektorów wierconych można stosować technikę iniekcji zarówno pod niskim, jak i wysokim ciśnieniem.
W przypadku pęknięć pionowych lub pęknięć biegnących po przekątnej ku górze iniekcję należy przeprowadzać od dołu do góry. Zaczynając od położonego najniżej iniektora, wtłaczać zaprawę MasterInject 1360 do momentu, aż materiał wypełniający będzie widoczny przy kolejnym iniektorze. Proces należy kontynuować w odcinkach od iniektora do iniektora, aż do ostatniego z nich, położonego najwyżej.
W przypadku pęknięć poziomych lub pęknięć w poziomych

MasterInject 1360

Żywica iniekcyjna na bazie żywicy epoksydowej, o niskiej lepkości

posadzkach iniekcję należy prowadzić od jednego końca pęknięcia do drugiego. Wtłaczać zaprawę MasterInject 1360 do momentu, aż materiał będzie widoczny przy kolejnym iniektorze. Proces należy kontynuować od iniektora do iniektora, aż do ostatniego z nich, położonego na drugim końcu pęknięcia. Aby zapewnić żądaną integralność strukturalną/strukturę monolityczną spękanego elementu, należy upewnić się, że pęknięcie zostało wypełnione całkowicie, bez pozostawienia pustych przestrzeni/przerw. Po zakończeniu iniekcji iniektory można usunąć, a otwory wypełnić środkiem MasterSeal 590, odpowiednią zaprawą naprawczą MasterEmaco lub zaprawą MasterBrace/MasterEmaco na bazie epoksydowej.

Grawitacyjne podawanie żywicy

Rozpocząć nakładanie gdy tylko materiał osiągnie stan gotowości po odpowiednim wymieszaniu. Jest to konieczne dla zapewnienia długiego czasu urabialności umożliwiającego lepszą penetrację. Wlać od góry wymieszany produkt MasterInject 1360 w otwarte pęknięcia w postaci bruzd w kształcie litery V. Odczekać do czasu wniknięcia żywicy w pęknięcie i kontynuować wypełnianie pęknięć, dopóki nie będą już w stanie przyjmować żywicy, zob. rys. 4.

Po upływie 24 godzin ocenić wizualnie pęknięcia w celu wykrycia ewentualnych wad na spękanej powierzchni. Jeżeli spękana powierzchnia jest nierówna z powodu różnic w stopniu penetracji żywicy, zastosować odpowiedni klej epoksydowy z serii MasterBrace w celu wyrównania bruzd i wykończenia powierzchni.

Rys. 4. Wylewanie MasterInject 1360 bezpośrednio w otwartą bruzdę w kształcie litery V w pęknięciu

Jeżeli na miejscu budowy nie ma gotowego do użycia materiału do uszczelnienia kalamitek, przygotować mieszaninę MasterInject 1360 z suchym czystym piaskiem kwarcowym i wypełnić bruzdę tą przygotowaną na miejscu zaprawą, zob. rys. 5.

Rys. 5. Wyrównywanie spękanej powierzchni przy pomocy odpowiedniej zaprawy MasterBrace.

Podawanie grawitacyjne żywicy – przy użyciu ściągów do wylewek

Przygotować mieszankę żywicy MasterInject 1360 i suchego czystego piasku kwarcowego, aby otrzymać płynną zaprawę, którą można wypełniać kanaliki na ściągi. Następnie wlać zaprawę do kanalika, wypełniając go całkowicie. Po wypełnieniu kanalików przystąpić do wylewania samej żywicy MasterInject 1360 w pęknięcia od góry. Odczekać do czasu wniknięcia żywicy w pęknięcie i kontynuować wypełnianie pęknięć, a w razie potrzeby także kanalików, dopóki nie będą już w stanie przyjmować żywicy, zob. rys. 6.

Rys. 6. Wypełnianie kanalików pod ściągi i pęknięć mieszanką MasterInject 1360.

KRYCIE

1,10 kg/litr

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć odpowiednimi rozpuszczalnikami. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE

Całkowite utwardzenie następuje po 7 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23°C. W stałej temperaturze wynoszącej 8°C MasterInject 1360 utwardza się po

MasterInject 1360

Żywica iniekcyjna na bazie żywicy epoksydowej, o niskiej lepkości

28 dniach.

CZAS URABIALNOŚCI
Ok. 120 minut w temperaturze 23ºC. (Mierzony przy użyciu 100 ml wymieszanej żywicy. Zwiększenie objętości wymieszanego materiału powoduje skrócenie jego czasu zachowania właściwości roboczych).

OPAKOWANIE
Produkt MasterInject 1360 jest dostępny w opakowaniach o masie 15 kg.
Składnik A: 11,6 kg
Składnik B: 3,4 kg

PRZECHOWYWANIE
Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA
18 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Projekt i nakładanie powinny być wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowany i kompetentny personel.
- Nie nakładać w temperaturach poniżej +8ºC ani powyżej 35ºC. Sprawdzić proporcje mieszania przy sporządzaniu mieszanek częściowych w przypadku stosowania małych ilości wyrobu. Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu. W przypadku wysokich temperatur otoczenia produkt należy przechowywać w wentylowanym pomieszczeniu i chronić przed działaniem promieni słonecznych.
- Przy nakładaniu tego produktu należy obowiązkowo
- stosować urządzenia ochrony osobistej i odzież ochronną. Szczegółowe informacje znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
- Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu.

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
14
DE0246/01

EN1504-5
Wyrób do iniekcji betonu
EN 1504-5 Metody1.5/4.5/4.6
U (F1) W (5) (1/2) (15/35) (0)
U (F1) W(2) (1) (15/35) (0)

Przyczepność oznaczana za pomocą oceny wytrzymałości spoiny	Zniszczenie kohezjne w podłożu
Substancje nielotne	> 95%
Temperatura zeszklenia	> 40°C
Urabialność	Szerokość pęknięcia 0,2 mm sucho; Szerokość pęknięcia 0,5 mm wilgotno
Trwałość	Zaliczone
Substancje niebezpieczne	Spełnia wymogi pkt 5.4 (EN 1504-5)

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane	Jedn.
Baza chemiczna		-	Epoksydowa	-
Kolor (po zmieszaniu)		-	Przezroczysty	-
Gęstość (23°C) Po zmieszaniu	Składnik A Składnik B	DIN 52713 / ISO 2811-1	1,10 1,10 0,90	g/cm³
Lepkość (23°C) Po zmieszaniu		EN 3219	190	mPa·s
Twardość D wg Shore'a	23°C 5 dni 10°C 2 dni	EN ISO 868	74 30	-
Wytrzymałość na rozciąganie	7 dni	EN ISO 527-1; -2	13	N/mm²
Wydłużenie	7 dni	EN ISO 527-1; -2	3,5	%
Moduł sprężystości	7 dni	EN ISO 527-1; -2	417	N/mm²
Przyczepność do betonu[1] (7 dni) suche spękania wilgotne spękania		EN 12618-2 (EN 13687-3)	Zniszczenie betonu Zniszczenie betonu	-
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	+8 do +35	°C

MasterInject 1360

Żywica iniekcyjna na bazie żywicy epoksydowej, o niskiej lepkości

Parametr		Norma	Dane	Jedn.
Czas otwarcia[2]	15ºC 21ºC 35ºC	EN ISO 9514	ok. 120 ok. 70 ok. 47	minuty
Przyrost wytrzymałości na rozciąganie[3]	15ºC 21ºC 35ºC	EN ISO 1543	ok. 68 ok. 41 ok. 18	godziny
Zdolność do wtłaczania w suchych środowiskach (D) @ szerokość pęknięcia 0,2 mm[4]	15ºC 35ºC	EN 1771	Zaliczono	-
Zdolność do wtłaczania w suchych i wilgotnych środowiskach @ szerokość pęknięcia 0,5 mm[5]	15ºC 35ºC	EN 12618-2	Zaliczono	-

Uwaga: 1 Rodzaj betonu to MC (0.40) zgodnie z normą EN 1766, wytrzymałość betonu na rozciąganie (fct) jest mniejsza niż 3,5 N/mm², a szerokość pęknięcia wynosi 0,5 mm. Otrzymano wyniki badań przeprowadzonych zarówno w normalnych warunkach utwardzania, jak i po zastosowaniu cykli suszenia w podwyższonej temperaturze i w obecności wilgoci.
2 Wartości te mierzy się przy użyciu 100 ml wymieszanej żywicy. Zwiększenie objętości wymieszanego materiału powoduje skrócenie czasu zachowania właściwości roboczych.
3 Czas konieczny do osiągnięcia wartości < 3 N/mm² (minimalny wymóg < 72 godziny w najniższej temperaturze nakładania).
4 Oznaczana za pomocą oceny klasy zdolności do wtłaczania i wytrzymałości na rozszczepienie
5 Oznaczana za pomocą oceny wytrzymałości na rozciąganie.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterInject 1380

Szybkowiążąca żywica iniekcyjna na bazie epoksydowej, o niskiej lepkości, odporna na wodę

OPIS

MasterInject 1380 to dwuskładnikowa, płynna żywica epoksydowa o niskiej lepkości przeznaczona do iniekcji pod niskim i wysokim ciśnieniem za pomocą urządzenia do iniekcji dwuskładnikowych w celu wypełniania pęknięć w betonie i konstrukcjach murowanych. Jest odpowiednia do stosowania w warunkach wilgotnych, ponieważ posiada ulepszone parametry przylegania w kontakcie z wodą.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

- Naprawa konstrukcyjna pęknięć w wewnętrznych/zewnętrznych elementach betonowych i murowanych.
- Ponowne scalanie konstrukcyjne popękanych odcinków betonowych.
- Ponowne scalanie pokryć betonowych, w których nastąpiła delaminacja.
- Wypełnianie porowatego lub rakowatego betonu lub masy szpachlowej.
- Naprawa konstrukcyjna pęknięć wypełnionych wodą.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Niska lepkość gwarantuje doskonałą penetrację drobnych szczelin.
- Doskonała przyczepność gwarantuje trwałe związanie z podłożem.
- Materiał o wysokiej wytrzymałości zapewniający dobre właściwości mechaniczne i trwałość naprawy.
- Odporność na wodę pozwala na szerszy zakres zastosowań.
- Wyjątkowa szybkość utwardzania umożliwia szybkie naprawy i krótkie czasy przestoju.

SPOSÓB NAKŁADANIA

Nakładanie żywicy iniekcyjnej o niskiej lepkości jest trudną operacją wymagającą odpowiedniego przeszkolenia. Ponieważ warunki lokalne oraz wymagania robocze mogą być bardzo różne, należy wykonać stosowne uzgodnienia między osobą nakładającą środek a klientem/inżynierem nadzorującym.
Żywica MasterInject 1380 jest produktem bardzo szybkoutwardzającym się i jest odpowiednia do nakładania tylko przy użyciu urządzeń do iniekcji dwuskładnikowych. W wyjątkowych okolicznościach możliwe jest stosowanie mieszanek do nakładania ręcznego w partiach o objętości do 200 ml, pod warunkiem, że cały materiał można nałożyć w ciągu 10 minut.

Uwaga: Mieszanki o większej objętości/masie powodują szybkie wydzielanie się ciepła, doprowadzając materiał do wrzenia.

a) Przygotowanie powierzchni

Pęknięcia należy oczyścić z zanieczyszczeń i kurzu. Brzegi pęknięć mogą być wilgotne/mokre, ale muszą być czyste i wolne od błota. Przed rozpoczęciem iniekcji należy zaplanować położenie iniektorów.

Iniektory wiercone

Zależnie od szerokości pęknięcia otwory należy wywiercić po jego obu stronach pod kątem 45° względem powierzchni. Otwory powinny znajdować się w odległości 5–10 cm od pęknięcia i być na tyle głębokie, aby przechodziły przez płaszczyznę pęknięcia na jej drugą stronę. Odstępy między otworami nie powinny przekraczać odpowiednio połowy grubości elementu bądź 60 cm, zob. rys. 1.
Odessać pył powstały podczas wiercenia i oczyścić otwory. Umieścić iniektory w przygotowanych otworach, wkręcić i mocno zamocować. Aby zapobiec wyciekom żywicy iniekcyjnej z pęknięcia, wszystkie pęknięcia i brzegi iniektorów należy uszczelnić za pomocą szpachelki lub pacy z zastosowaniem jednego z poniższych produktów Master Builders Solutions, zob. rys. 1.

Rys. 1. Iniektory wiercone umieszczone wokół pęknięcia i uszczelnione odpowiednim klejem epoksydowym z serii MasterBrace.

- MasterSeal 590/MasterFlow 920 AN do iniekcji pęknięć po upływie 30–60 min lub do powierzchni wilgotnych.
- Odpowiedniego rodzaju zaprawy/zaczyny MasterBrace/MasterEmaco na bazie epoksydowej do iniekcji pęknięć pod wysokim ciśnieniem po ok. 24 godzinach. W celu wyboru materiału do uszczelnienia kalamitki należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

Iniektory naklejane

Położenie iniektorów należy określić przed rozpoczęciem montażu. Zależnie od rozmiaru pęknięcia i elementu iniektory naklejane należy umieszczać co 15–50 cm wzdłuż pęknięcia. Aby przymocować iniektor do betonu, należy nałożyć niewielką ilość odpowiedniego rodzaju zaprawy/zaczynu MasterBrace/MasterEmaco na bazie epoksydowej wokół dolnej części iniektora.
Iniektor należy umieścić na jednym końcu pęknięcia i powtarzać tę czynność, aż całe pęknięcie zostanie otoczone. Należy utworzyć wałek z żywicy epoksydowej wokół dolnych części iniektorów i obrobić wszystkie otwory w materiale. Wszystkie iniektory i pęknięcia należy uszczelnić, używając odpowiedniego rodzaju zaprawy/zaczynu MasterBrace/MasterEmaco na bazie epoksydowej lub MasterSeal 590/MasterFlow 920 AN do iniekcji szybkich (uszczelnienie pęknięcia kilka godzin po uszczelnieniu kalamitki), zob. rys. 2.

Rys. 2. Uszczelnienie iniektorów naklejanych przy użyciu MasterFlow 920 AN.

MasterInject 1380

Szybkowiążąca żywica iniekcyjna na bazie epoksydowej, o niskiej lepkości, odporna na wodę

Zaleca się stosowanie uszczelnienia kalamitek o grubości co najmniej 1 mm i szerokości 6–8 cm w przypadku materiałów na bazie epoksydowej i grubszych w przypadku MasterSeal 590. Niewłaściwe nałożenie zaczynu spowoduje wycieki spowodowane ciśnieniem podczas iniekcji. W celu wyboru materiału do uszczelnienia kalamitki należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

b) Mieszanie

Żywica MasterInject 1380 jest przeznaczona do nakładania przy użyciu urządzeń do iniekcji dwuskładnikowych, w których mieszanie zachodzi w obrębie dyszy lub pistoletu. Dlatego też jest dostarczana w postaci dwóch osobnych składników w odpowiednich ilościach, gotowych do użycia w postaci mieszanki w stosunku objętościowym 2:1 (A:B) i wagowym 100:40. W przypadku stosowania mieszanek do nakładania ręcznego o objętości do 200 ml należy upewnić się, że cały materiał można nałożyć w ciągu 10 minut, zanim zacznie się on wiązać. Materiał mieszany i przechowywany w stalowej puszce/bębnie po jakimś czasie zaczyna bardzo szybko się utwardzać i wydzielać ciepło. Należy wziąć tę właściwość pod uwagę i unikać przetrzymywania wymieszanej żywicy luzem w stalowych puszkach/bębnach.
Dodać składnik B do składnika A w odpowiednim stosunku objętościowym 2:1 (A:B) i mieszać intensywnie przez około 1 minutę przy użyciu odpowiedniego mieszadła. Należy uzyskać jednorodną mieszaninę bez widocznych smug.

c) Nakładanie

Przed rozpoczęciem iniekcji należy sprawdzić (za pomocą sprężonego powietrza) szczelność dopasowania i uszczelnienia oraz drożność iniektorów. Sprzęt i pojemniki muszą być suche.
Wtłoczyć mieszankę MasterInject 1380 za pomocą odpowiedniego sprzętu do iniekcji pod niskim lub wysokim ciśnieniem.
W przypadku pęknięć pionowych lub pęknięć biegnących po przekątnej ku górze iniekcję należy przeprowadzać od dołu do góry. Zaczynając od położonego najniżej iniektora, wtłaczać zaprawę MasterInject 1380 do momentu, aż materiał wypełniający będzie widoczny przy kolejnym iniektorze. Proces należy kontynuować w odcinkach od iniektora do iniektora, aż do ostatniego z nich, położonego najwyżej.
W przypadku pęknięć poziomych lub pęknięć w poziomych posadzkach iniekcję należy prowadzić od jednego końca pęknięcia do drugiego. Wtłaczać zaprawę MasterInject 1380 do momentu, aż materiał będzie widoczny przy kolejnym iniektorze. Proces należy kontynuować w odcinkach od iniektora do iniektora, aż do ostatniego z nich, położonego na drugim końcu rysy, zob. rys. 3.
Aby zapewnić żądaną integralność strukturalną/strukturę monolityczną popękanego elementu, należy upewnić się, że pęknięcie zostało wypełnione całkowicie, bez pozostawienia pustych przestrzeni/przerw. Po zakończeniu iniekcji iniektory można usunąć, a otwory wypełnić środkiem MasterSeal 590 lub zaprawą naprawczą MasterEmaco.

Rys. 3. Wstrzykiwanie żywicy MasterInject 1380 przy użyciu pompy do iniekcji dwuskładnikowych w celu naprawy posadzki betonowej.

WYDAJNOŚĆ KRYCIA

1,13 kg/litr

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć odpowiednimi rozpuszczalnikami. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE

Całkowite utwardzenie następuje po 3 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23ºC. W stałej temperaturze wynoszącej 8ºC MasterInject 1380 utwardza się po 10 dniach.

CZAS NAKŁADANIA

Około 108 minut w temperaturze 8ºC, 24 minuty w temperaturze 21ºC i 9 minut w temperaturze 35ºC. Wartości te mierzy się przy użyciu 100 ml wymieszanej żywicy. Zwiększenie objętości wymieszanego materiału powoduje skrócenie czasu zachowania właściwości roboczych mieszanki.

OPAKOWANIE

Wyrób MasterInject 1380 jest dostępny w opakowaniach o masie 18 kg.
Składnik A: 12,5 kg
Składnik B: 5,5 kg

PRZECHOWYWANIE

Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA

24 miesiące w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Projekt i nakładanie powinny być wykonywane przez odpowiednio wykwalifikowany i kompetentny personel.

MasterInject 1380

Szybkowiążąca żywica iniekcyjna na bazie epoksydowej, o niskiej lepkości, odporna na wodę

- Nie nakładać w temperaturach poniżej +8ºC ani powyżej 35ºC. Sprawdzić proporcje mieszania przy sporządzaniu mieszanek częściowych w przypadku stosowania małych ilości wyrobu. Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu. W przypadku wysokich temperatur otoczenia wyrób należy przechowywać w wentylowanym pomieszczeniu i chronić go przed działaniem promieni słonecznych.
- Przy nakładaniu tego wyrobu należy obowiązkowo stosować urządzenia ochrony osobistej i odzież ochronną. Szczegółowe informacje znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS).
- Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu.

CE
1119

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
14
DE0247/02

MasterInject 1380 (DE0247/02)
EN 1504-5
Wyrób do iniekcji betonu
EN 1504-5 Metody 1.5/4.5/4.6
U(F1) W(3) (1/2/3/4) (8/35) (0)

Przyczepność oznaczana za pomocą oceny wytrzymałości spoiny na rozciąganie	Zniszczenie kohezji w podłożu
Skurcz	< 3%
Urabialność	Szerokość pęknięcia 0,3 mm; od suchego do wypełnionego przepływającą wodą
Trwałość	Zaliczone
Substancje niebezpieczne	5.4 (EN 1504-5)

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu wyrobu.

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	Epoksydowa	-
Kolor (po zmieszaniu)		-	Czarny	-
Gęstość (23ºC)	Po zmieszaniu Składnik A Składnik B	DIN 52713 / ISO 2811-1	1,13 1,20 1,00	g/cm³
Lepkość (23ºC)	Po zmieszaniu	EN 3219	625	mPa·s
Twardość wg Shore'a D	23ºC 16 godzin 10ºC 16 godzin 2ºC 48 godzin	EN ISO 868	80 60 40	-
Czas otwarty	8ºC 21ºC 35ºC	EN ISO 9514	ok. 108 ok. 24 ok. 9	Minut
Wytrzymałość na ściskanie	7 dni	EN 12190	100	N/mm²
Wytrzymałość na rozciąganie	7 dni	EN ISO 527-1; -2	56	N/mm²
Rozwój wytrzymałości na rozciąganie (> 3 N/mm²)	21ºC 35ºC	EN 1543	ok. 27,5 ok. 5,5	Godziny
Wydłużenie	7 dni	EN ISO 527-1; -2	4,4	%
Moduł sprężystości	7 dni	EN ISO 527-1; -2	1870	N/mm²
Przyczepność do betonu[1] (7 dni)	beton mokry[2] beton suchy	EN 12618-2 (EN 13687-3)	Zniszczenie betonu Zniszczenie betonu	-
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	+8 - +35	° C

Uwaga:

[1] *Rodzaj betonu to MC (0.40) zgodnie z normą EN 1766; szerokość pęknięcia wynosi 0,3 mm. Iniekcje i badania wykonywano w temperaturze 8ºC i 35ºC. Otrzymano wyniki badań przeprowadzonych zarówno w normalnych warunkach utwardzania, jak i po zastosowaniu cykli suszenia w podwyższonej temperaturze i w obecności wilgoci.*

[2] *Pęknięcia są całkowicie wypełnione wodą, która jest wypychana przez MasterInject 1380 podczas wstrzykiwania.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterFlow 4800

Wzmocniona kruszywem metalicznym precyzyjna spoina o bardzo wysokiej wytrzymałości.

OPIS

MasterFlow 4800 to jednoskładnikowa, wzmocniona kruszywem metalicznym, bezskurczowa spoina na bazie cementu, o bardzo wysokiej wytrzymałości. Charakteryzuje się bardzo wysoką wytrzymałością początkową i końcową.
Po wymieszaniu z wodą MasterFlow 4800 tworzy zaprawę o płynnej konsystencji, którą można łatwo nakładać ręcznie lub maszynowo.
Grubość nakładanej warstwy MasterFlow 4800 może wynosić od 20 mm do 150 mm.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterFlow 4800 ma zastosowanie w montażu i mocowaniu następujących obiektów:
- turbin, generatorów i sprężarek przemysłowych;
- walcarek, kruszarek stępowych, młynów, ciągarni i walcarek wykańczających;
- młotów kuźniczych;
- torów szynowych, szyn dźwigowych;
- podstaw maszyn papierniczych;
- maszyn i urządzeń wymagających wysokiej odporności na maksymalne obciążenia.

Uwaga: W przypadku instalacji turbin wiatrowych należy zapoznać się z opisem zapraw serii MasterFlow 9000.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Spełnia wymagania normy EN 1504-6.
- Ma zrównoważony charakter i przyczynia się do uzyskania punktów LEED.
- Zawiera kruszywa metaliczne w celu zapewnienia wysokiej wytrzymałości i zwiększonej odporności na uderzenia pod obciążeniem dynamicznym i cyklicznym.
- Bardzo wysoka wczesna wytrzymałość skraca czas oczekiwania na zapoczątkowanie procesu obróbki mechanicznej.
- Bardzo wysoka wytrzymałość końcowa pozwala na bardzo wysokie obciążenie ściskające.
- Oferuje rozwiązania problemów dotyczących nakładania na różne detale warstw o szerokim zakresie grubości warstwy: 20–150 mm.
- Utwardza się bez wyciekania mleczka cementowego, bez osiadania i bez kurczenia towarzyszącego wysychaniu.
- Możliwość stosowania w temperaturach do 2ºC w przypadku postępowania zgodnie z zaleceniami dotyczącymi mieszania i nakładania.
- Jest przeznaczona do stosowania w sytuacjach, w których oczekiwane są ruchy termiczne urządzeń i maszyn oraz inne skutki cykli grzania/chłodzenia i moczenia/suszenia.
- Wysoki stopień płynności gwarantujący pełne wypełnienie nawet w obszarach z zagęszczonym zbrojeniem.
- Do nakładania ręcznego i maszynowego.
- Niezwykle mały skurcz gwarantujący trwałość.
- Doskonała odporność na cykle zamrażania/rozmrażania.
- Bardzo niska przepuszczalność wody i chlorków.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Beton nie może być zmarznięty, powinien być wolny od membran utwardzających, środków impregnujących, plam oleju, zaschniętego mleczka betonowego, kruchego materiału i pyłu. Powierzchniom betonowym należy nadać nierówną fakturę, a ewentualne przecieki wody zdrenować lub miejsca ich występowania odpowiednio uszczelnić. Nasączyć powierzchnię do spoinowania wodą z wyprzedzeniem 24 godzin przed wylaniem spoiny, aby zminimalizować miejscową absorpcję i ułatwić swobodny rozpływ spoiny. Powierzchnia musi być wilgotna, ale pozbawiona stojącej wody. Szczególną uwagę należy zwrócić na otwory pod śruby, aby upewnić się, że są wolne od wody. W razie potrzeby przedmuchać otwory pod śruby i pęcherze przy użyciu sprężonego powietrza niezawierającego oleju. Płyty podstawowe, śruby itp. muszą być czyste i wolne od oleju, smaru, farby itp. Ustawić i wyregulować urządzenia. Jeżeli podkładki regulacyjne mają zostać usunięte po związaniu spoiny, należy je lekko posmarować dla łatwiejszego usunięcia.

Rys. 1. Nasączanie wodą otworów przeznaczonych na kotwy w fundamencie turbiny i odprowadzanie jej nadmiaru przed nakładaniem spoiny.

Upewnić się, że szalunki są zabezpieczone i wodoszczelne, aby zapobiec ich przemieszczaniu się i przeciekom podczas nakładania i utwardzania spoiny. Powierzchnia nie powinna podlegać nadmiernym wibracjom. Należy zatrzymać sąsiednie maszyny do czasu stwardnienia spoiny. Podczas upalnej pogody płyty podstawowe i fundamenty muszą być osłonięte przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Przed użyciem worki ze spoiną przechowuje się w zacienionym miejscu. Podczas zimnej pogody temperaturę płyt podstawowych i fundamentów należy podnieść do ponad 10ºC.

b) Mieszanie

Przed przystąpieniem do mieszania pierwszej partii MasterFlow 4800 zwilżyć wnętrze mieszalnika spoiny czystą wodą. Upewnić się, że mieszalnik jest wilgotny, ale pozbawiony stojącej wody. Produkt należy wymieszać z ok. 2,5 l

MasterFlow 4800

Wzmocniona kruszywem metalicznym precyzyjna spoina o bardzo wysokiej wytrzymałości.

wody przypadającej na worek 25 kg. Dodać wcześniej odmierzoną ilość wody. Powoli dodawać proszek przy ciągłym mieszaniu. Kontynuować mieszanie przez co najmniej siedem minut do czasu uzyskania gładkiej jednorodnej konsystencji bez grudek w zaprawie.
Podczas upalnej pogody użyć zimnej wody w celu obniżenia temperatury wymieszanej spoiny poniżej 30°C. Podczas zimnej pogody użyć ciepłej wody, aby podnieść temperaturę wymieszanej spoiny powyżej 10°C w celu przyspieszenia twardnienia.

c) Nakładanie
Może wystąpić konieczność ułożenia w szalunkach przed wykonaniem podlewki odcinków taśm metalowych dla ułatwienia rozpływu spoiny na dużych powierzchniach oraz w celu zagęszczenia i wyeliminowania pęcherzy powietrza. Zapewnić odpowiednią siłę roboczą, materiały i narzędzia do szybkiego i nieprzerwanego wykonania podlewki. Jeżeli konieczne jest pokonanie przez spoinę pewnej odległości, pierwszej partii nadać płynność nieco większą od wymaganej; w ten sposób zapewnia się smarowanie powierzchni i zapobiega blokowaniu następnych partii spoiny. Spoinę wylewać w cyklu ciągłym i tylko z jednej strony, aby uniknąć napowietrzenia podlewki.
Utrzymywać stałe ciśnienie hydrostatyczne, korzystnie wynoszące co najmniej 15 cm. Po stronie, po której wylano spoinę, pozostawić odstęp 10 cm między bokiem szalunku i płytą podstawową maszyny. Po drugiej stronie pozostawić odstęp 5–10 cm między szalunkiem i płytą podstawową.
Różnice temperatur między spoiną znajdującą się pod płytą podstawową i odsłoniętymi progami podlegającymi bardziej raptownym zmianom temperatury mogą powodować odspojenia i/lub spękania. W miarę możliwości należy unikać progów. Jeżeli są konieczne, muszą być pewnie przymocowane do podłoża i wzmocnione, aby zapobiec odspojeniom.
Spoina MasterFlow 4800 nadaje się do stosowania z większością rodzajów urządzeń do pompowania. Niezwłocznie po nałożeniu spoiny MasterFlow 4800 przykryć całość odkrytej powierzchni spoiny czystą, wilgotną płachtą jutową i utrzymywać wilgoć przez przykrycie jej folią polietylenową dla zapewnienia skutecznego utwardzania; zaleca się stosowanie membran do utwardzania z gamy MasterKure.
Upewnić się, że spoina wypełnia całą przestrzeń do zalania i styka się z płytą na całej powierzchni.
Uwaga: Nie używać wibratora do nakładania spoiny!

KRYCIE
Do przygotowania 1 m^3 świeżej zaprawy potrzeba ok. 2370 kg proszku. Z worka zawierającego 25 kg proszku otrzymuje się ok. 10,5 litrów zaprawy.

UTWARDZANIE
Całkowite utwardzenie następuje po 28 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23°C.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć wodą. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

CZAS NAKŁADANIA
45 minut w temperaturze otoczenia i podłoża wynoszącej 20°C.

OPAKOWANIE
Zaprawa MasterFlow 4800 jest dostępna w workach o masie 25 kg.

PRZECHOWYWANIE
Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

OKRES PRZECHOWYWANIA
12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie nakładać w temperaturach poniżej +2°C ani powyżej +35°C.
- Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu. W przypadku nakładania grubszych warstw i skomplikowanej geometrii należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.
- Nie używać wody w ilości lub w temperaturze, która wytworzy konsystencję więcej niż płynną lub spowoduje wyciekania mleczka cementowego albo segregację zmieszanej zaprawy.
- W żadnym wypadku nie należy dodatkowo zmieniać konsystencji MasterFlow 4800 przez dodanie wody w późniejszym czasie.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie

CE
0749

Master Builders Solutions Belgium nv
Nijverheidsweg 89
B-3945 Ham
13
BE0001/01

EN 1504-6
Podlewka na bazie cementu
EN 1504-6 metody 4.2

Pull-out test	Przemieszczenie ≤0,6 mm przy sile 75 kN
Zawartość jonów chlorkowych	≤0,05%
Reakcja na ogień	Euroklasa A1
Niebezpieczne substancje	Zgodność z 5.3

MasterFlow 4800

Wzmocniona kruszywem metalicznym precyzyjna spoina o bardzo wysokiej wytrzymałości.

z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu produktu.

ODPORNOŚĆ NA UDERZENIA

BADANIE ODPORNOŚCI NA UDERZENIA METODĄ LOS ANGELES

badań oparta na ASTM C7-42 obejmuje oznaczanie odporności cementowych i polimerowych materiałów powierzchniowych posadzek oraz utwardzaczy na uderzenia. Opracowana procedura badawcza polega na symulowaniu degradacji posadzki pod wpływem cyklicznych obciążeń udarowych połączonych w pewnym stopniu ze ścieraniem.

APARATURA

- Urządzenie do badania metodą Los Angeles
- Waga – waga laboratoryjna o udźwigu co najmniej 10 000 g i dokładnością ważenia do 1 g.
- Foremki w kształcie sześcianu – o wymiarach 5 cm x 5 cm x 5 cm, wykonane z metalu, mosiądzu, tworzywa sztucznego lub innego sztywnego materiału, który jest wodoodporny i nie reaguje z umieszczonym w nim produktem.
- Kule stalowe – osiemnaście kul stalowych o średnicy ok. 4,5 cm każda. 18 kul stalowych waży łącznie ok. 7,5 kg.

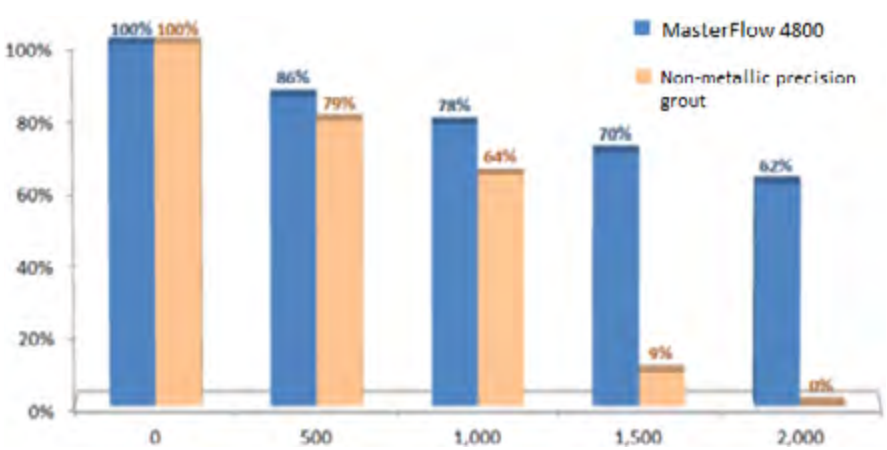
Rys. 2. Kule stalowe stosowane w próbie odporności na uderzenia

PROCEDURA BADAWCZA

- Sporządzono po 9 sześcianów z MasterFlow 4800 i precyzyjnej zaprawy z kruszywem niemetalicznym; każdy zestaw poddano oddzielnie badaniu w poniżej opisany sposób.
- Zważono zestaw 9 sześcianów w celu określenia ich łącznej początkowej masy. Przed ważeniem wytarto powierzchnie wilgotnych utwardzonych próbek w celu usunięcia pozostałości wody.
- Po oznaczeniu początkowej masy próbek w urządzeniu do badania metodą Los Angeles umieszczono 9 sześcianów i 18 kul stalowych. Urządzenie ustawiono na wykonanie 500 cykli i uruchomiono.
- W przerwach po każdorazowym wykonaniu 500 cykli wszystkie dziewięć sześcianów wyjmowano z urządzenia, oczyszczano przy pomocy szczoteczki z miękkim nylonowym włosiem i łącznie ważono. Urządzenie do badania czyszczono po każdym wykonaniu 500 cykli.
- Każdy zestaw 9 sześcianów wystawiono na działanie 2000 cykli w urządzeniu do badania metodą Los Angeles i ważono w przerwach po każdym wykonaniu 500 cykli.
- Waga – waga laboratoryjna o udźwigu co najmniej 10 000 g i dokładnością ważenia do 1 g.

WYNIKI

Rys. 3. Próbki zaprawy po wykonaniu 1500 i 2000 cykli.



Rys. 4. Porównanie utraty masy przez MasterFlow 4800 i precyzyjną zaprawę niemetaliczną w trakcie badania metodą Los Angeles.

MasterFlow 4800

Wzmocniona kruszywem metalicznym precyzyjna spoina o bardzo wysokiej wytrzymałości.

DANE PRODUKTU

Parametr		Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna		-	cement	-
Kolor		-	szary	-
Maksymalna wieklość uziarnienia		-	Ok. 4,0	mm
Grubość warstwy	minimalna maksymalna	-	20 150	mm
Gęstość świeżej zaprawy		-	ok. 2,6	g/cm³
Rozpływ w kanale**1**	w temp. 23°po wymieszaniu po 30 minutach po 60 minutach po 90 minutach	Rili-SIB DAfStb	> 60 > 55 > 55 > 50	cm
Ilość wody zarobowej na worek 25 kg		-	ok. 2,5	litry
Czas zachowania właściwości roboczych**2**		-	45	minuty
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)		-	od +2 do +35	stopnie Celsjusza
Wytrzymałość na ściskanie w temp. 20°C	po 16 godzin po 24 godzin 7 dni 28 dni	EN 196-1	≥ 50 ≥ 70 ≥ 90 ≥ 100	N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie w temp. 2°C	2 dni 7 dni 28 dni	EN 196-1	≥ 30 ≥ 90 ≥ 100	N/mm²
Wytrzymałość na zginanie w temp. 20°C	po 16 godzin po 24 godzin 7 dni 28 dni	EN 196-1	≥ 8 ≥ 9 ≥ 12 ≥ 17	N/mm²
Wytrzymałość na zginanie w temp. 2°C	2 dni 7 dni 28 dni	EN 196-1	≥ 5 ≥ 12 ≥ 16	N/mm²
Moduł sprężystości	statyczny 90 dni	EN13412	≥ 40,000	N/mm²
Moduł sprężystości	dynamiczny 90 dni	EN13412	≥ 40,000	N/mm²
Odporność na cykle zamrażania-rozmrażania	28 dni	EN12390-9	Brak łuszczenia	-
Przyczepność do betonu Po badaniu odporności na cykle zamrażania-rozmrażania (50 cykli z użyciem soli)	28 dni	EN13687-1	≥ 2,0	N/mm²

Uwaga: **1** *Rozpływ w kanale w czasie 300 sekund.*
2 *Czas utwardzania jest mierzony w temperaturze 21°C ±2°C i przy wilgotności względnej 60% ±10%. Wyższe temperatury spowodują skrócenie powyższych czasów, a niższe ich wydłużenie. Podane dane techniczne są wynikami statystycznymi i nie odpowiadają gwarantowanym wartościom minimalnym. Wartości tolerancji zostały opisane w odpowiednich właściwościach użytkowych.*

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterFlow 648

Precyzyjna podlewka na bazie żywicy epoksydowej, o wysokiej wytrzymałości, odporna na działanie substancji chemicznych

OPIS

MasterFlow 648 to trzyskładnikowa bezskurczowa podlewka na bazie żywicy epoksydowej, o wysokiej wytrzymałości. Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością początkową i końcową.
Po wymieszaniu trzech składników MasterFlow 648 tworzy zaprawę o lejącej konsystencji, którą można łatwo nakładać ręcznie lub maszynowo.
Grubość nakładanej warstwy MasterFlow 648 może wynosić od 10 do 150 mm.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterFlow 648 ma zastosowanie w montażu i mocowaniu następujących obiektów:
- turbin, generatorów i sprężarek przemysłowych;
- bardzo dużych sprężarek tłokowych;
- turbin, generatorów i sprężarek przemysłowych:
- walcarek, kruszarek stępowych, młynów, ciągarni i walcarek wykańczających:
- młotów kuźniczych;
- torów szynowych, szyn dźwigowych;
- podstaw maszyn papierniczych;
- maszyn i urządzeń wymagających wysokiej odporności na maksymalne obciążenia.

Uwaga: W przypadku instalacji turbin wiatrowych należy zapoznać się z opisem zapraw serii MasterFlow 9000.

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Spełnia wymagania normy EN 1504-6.
- Wykazuje wysoką ostateczną wytrzymałość na ściskanie, zginanie i rozciąganie. Z tego względu może wytrzymać duże obciążenia statyczne i dynamiczne.
- Szybkie utwardzania skraca czas przestoju i umożliwia szybkie ujęcie nowej instalacji w harmonogramie.
- Doskonała przyczepność do stali i betonu zapewnia pełne przenoszenie obciążeń.
- Odporność na wiele chemikaliów przemysłowych umożliwia stosowanie w trudnych warunkach środowiskowych.
- Bardzo mały skurcz zapewnia pełny kontakt podczas przenoszenia obciążeń.
- Wieloletnie udokumentowane stosowanie w trudnych warunkach przemysłowych.
- Zachowanie bardzo dobrych parametrów użytkowych nawet w wyższych temperaturach roboczych przy ograniczonym pełzaniu i zapewnienie utrzymania precyzyjnego ustawienia.
- Produkt opracowano specjalnie w celu optymalizacji zdolności rozpływu, powierzchni nośnej i parametrów ekonomicznych dzięki zmiennemu udziałowi wypełniacza.
- Możliwość nakładania warstw o grubości w zakresie 10–150 mm.
- Do nakładania ręcznego i maszynowego.
- Zerowy skurcz zapewniający doskonałą trwałość.
- Doskonała odporność na cykle zamrażania-rozmrażania.
- Nie przepuszcza wody i chlorków.

SPOSÓB NAKŁADANIA

a) Przygotowanie powierzchni

Beton nie może być zmarznięty, powinien być wolny od membran utwardzających, środków impregnujących, plam oleju, zaschniętego mleczka betonowego, kruchego materiału i pyłu. Powierzchniom betonowym należy nadać nierówną fakturę, a ewentualne przecieki wody zdrenować lub miejsca ich występowania odpowiednio uszczelnić. Powierzchnie powinny być suche. Szczególną uwagę należy zwrócić na otwory pod śruby, aby upewnić się, że są one suche. Stojącą wodę należy usunąć przy użyciu odkurzacza i/lub sprężonego powietrza niezawierającego oleju. Powierzchnie betonowe przeznaczone do spoinowania nie mogą być zagruntowane ani uszczelnione.
Płyty podstawowe, śruby itp. muszą być czyste (SA 2½) i wolne od oleju, smaru, farby itp. dla zapewnienia właściwej przyczepności. Ustawić i wyregulować urządzenia. Jeżeli podkładki regulacyjne mają zostać usunięte po związaniu spoiny, należy je lekko posmarować dla łatwiejszego usunięcia. Gruntowanie powierzchni metalowych jest wymagane tylko wtedy gdy jest duży odstęp czasu między czyszczeniem a aplikacją który mógłby spowodować korozję i zanieczyszczenie.
W celu ułatwienia zalewania i przepływu wymieszanej zaprawy należy zainstalować skrzynkę wlewową:

Upewnić się, że szalunki są zabezpieczone i wodoszczelne, aby zapobiec ich przemieszczaniu się i przeciekom podczas nakładania i utwardzania materiału. Powierzchnia nie powinna podlegać nadmiernym wibracjom. Należy zatrzymać sąsiednie maszyny do czasu stwardnienia produktu. Podczas upalnej pogody płyty podstawowe i fundamenty muszą być osłonięte przed bezpośrednim nasłonecznieniem. Przed użyciem worki i wiadra z produktem przechowuje się w zacienionym miejscu. Podczas zimnej pogody temperaturę płyt podstawowych i fundamentów należy podnieść do ponad 10°C.

b) Mieszanie

Stopień napełnienia oznacza stosunek masy kruszywa do masy połączonych składników: żywicy i utwardzacza. MasterFlow 648 jest przeznaczona do stosowania przy różnych stopniach napełnienia (żywica/kruszywo), od standardowej wartości 1:6,75 do tak niskiego poziomu jak 1:5,07 (wersja o wysokiej płynności). Standardowe opakowanie jednostkowe MasterFlow 648 o pojemności 60 litrów zawiera 100 kg (4 worki po 25 kg) kruszywa. Udział ten można obniżyć do 3 wor-

MasterFlow 648

Precyzyjna podlewka na bazie żywicy epoksydowej, o wysokiej wytrzymałości, odporna na działanie substancji chemicznych

ków, z których otrzymuje się 52 litry.
Żywicę i wypełniacz stanowiące składniki prduktu można nabyć oddzielnie. W przeciwieństwie do większości podlewek epoksydowych MasterFlow 648 zachowuje dużą powierzchnię nośną w miarę obniżania stopnia napełnienia. Dodatkowo utrzymuje właściwości fizyczne, w tym odporność na wysoką temperaturę. Ustalenie właściwego stopnia napełnienia dla danego projektu i odpowiednie zakupy pozwalają zoptymalizować koszt w przeliczeniu na jeden litr, rozpływ i właściwości fizyczne. Wytyczne dotyczące sugerowanych wartości stopnia napełnienia ukazano poniżej.

Temperatura	Cienka wylewka lub duża odległość	Standardowe podlewanie
> 30°C	4 worki	4 worki
> 20–30°C	3,5–4 worki	4 worki
> 10–20°C	3–3,5 worka	3,5 worka

Przy korzystaniu z tych wytycznych istotna jest temperatura fundamentów i płyty, jak również materiału i i otoczenia.
Dodać do żywicy całą zawartość pojemnika z utwardzaczem i mieszać dokładnie przez co najmniej 3 minuty. Przenieść do mieszalnika mechanicznego. Dodać kruszywo i dokładnie wymieszać do uzyskania jednorodnej konsystencji. W niskich temperaturach (10°C) parametry rozlewności MasterFlow 648 będą obniżone, a czas montażu ulegnie wydłużeniu.

c) Nakładanie
Może wystąpić konieczność ułożenia w szalunkach przed wykonaniem podlewki odcinków taśm metalowych dla ułatwienia rozpływu spoiny na dużych powierzchniach oraz w celu zagęszczenia i wyeliminowania pęcherzy powietrza. Zapewnić odpowiednią siłę roboczą, materiały i narzędzia do szybkiego i nieprzerwanego wykonania podlewki. Jeżeli konieczne jest pokonanie przez podlewkę pewnej odległości, pierwszej partii nadać płynność nieco większą od wymaganej; w ten sposób zapewnia się smarowanie powierzchni i zapobiega blokowaniu następnych partii produktu. Podlwekę wylewać w cyklu ciągłym i tylko z jednej strony, aby uniknąć napowietrzenia.
Utrzymywać stałe ciśnienie hydrostatyczne, korzystnie wynoszące co najmniej 15 cm. Po stronie, po której wylano materiał, pozostawić odstęp 10 cm między bokiem szalunku i płytą podstawową maszyny. Po drugiej stronie pozostawić odstęp 5–10 cm między szalunkiem i płytą podstawową.
Różnice temperatur między podlweką znajdującą się pod płytą podstawową i odsłoniętymi progami podlegającymi bardziej raptownym zmianom temperatury mogą powodować odspojenia i/lub spękania. W miarę możliwości należy unikać progów. Jeżeli są konieczne, muszą być pewnie przymocowane do podłoża i wzmocnione, aby zapobiec odspojeniom.
Upewnić się, że podlewka wypełnia całą przestrzeń do zalania i styka się z płytą na całej powierzchni.
Uwaga: Nie używać wibratora do nakładania materiału!

CE

Master Builders Solutions Deutschland GmbH
Donnerschweer Str. 372
D-26123 Oldenburg
13
DE0209/01
EN 1504-6

Produkt do kotwienia
EN 1504-6 zasada 4.2

Wytrzymałość na wyrywanie:	Przemieszczenie ≤ 0,6 mm pod obciążeniem 75 KN
Zawartość jonów chlorkowych	< 0,05%
Temperatura zeszklenia	62°C
Pełzanie pod obciążeniem rozciągającym po ciągłym obciążeniu 50 KN przez 3 miesiące	Przemieszczenie ≤ 0,6 mm pod
Reakcja na ogień:	Klasa F
Substancje niebezpieczne:	Zgodnie z 5.3 (EN 1504-6)

KRYCIE
1900 kg/m³: Stopień napełnienia 1:6,75 (1 zestaw: żywica + 4 worki)
1700 kg/m³: Stopień napełnienia 1:5,07 (1 zestaw: żywica + 3 worki)

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE
Narzędzia i mieszadło należy niezwłocznie po użyciu dokładnie umyć odpowiednimi rozpuszczalnikami. Po utwardzeniu możliwe jest tylko mechaniczne usuwanie materiału.

UTWARDZANIE
Całkowite utwardzenie następuje po 7 dniach od nałożenia przy stałej temperaturze wynoszącej 23°C.

CZAS ZACHOWANIA WŁAŚCIWOŚCI ROBOCZYCH
W tabeli poniżej podano czas zachowania przez spoinę MasterFlow 648 właściwości roboczych w zależności od temperatury otoczenia.

Temperatura	Czas zachowania właściwości roboczych
w temperaturze 32°C	50–60 minut
w temperaturze 21°C	90–120 minut
w temperaturze 10°C	120–150 minut

OPAKOWANIE
Dla wygody klientów spoina MasterFlow 648 jest dostępna w opakowaniach jednostkowych.

Składnik A	Składnik B	Składnik C	Zestaw	Wydajność
11,35 kg	3,55 kg	100,0 kg (4 worki x 25 kg)	114,9 kg	57,5 l

PRZECHOWYWANIE
Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

MasterFlow 648

Precyzyjna podlewka na bazie żywicy epoksydowej, o wysokiej wytrzymałości, odporna na działanie substancji chemicznych

OKRES PRZECHOWYWANIA
24 miesiące w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI
- Nie nakładać w temperaturach poniżej +10°C ani powyżej +32°C.
- Nie dodawać żadnych innych substancji, które mogą wpływać na właściwości produktu.
- W przypadku nakładania grubszych warstw i skomplikowanej geometrii należy skonsultować się z lokalnym przedstawicielem Master Builders Solutions.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.
Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.
Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu produktu.

DANE PRODUKTU

Parametr	Norma	Dane	Jednostka
Baza chemiczna	-	Epoksydowa	-
Kolor	-	Szary	-
Grubość warstwy minimalna maksymalna	-	10 150	mm
Gęstość świeżej zaprawy stopień napełnienia: 1:6,75 stopień napełnienia: 1:5,07	-	2,0 1,75	g/cm³
Czas zachowania właściwości roboczych 10°C 23°C 32°C	-	120–150 90–120 50–60	min
Temperatura nakładania (otoczenie i podłoże)	-	+10 do +30	°C
Czas przepływu Pełny kontakt z płytą z tyłu pudełka	ASTM C1339	< 20 < 30	Minuty
Obszar łożyska	ASTM C1339	≥ 85	%
Wytrzymałość na ściskanie (sześcian 50×50 mm) Po 1 dniu Po 7 dniach	ASTM C579	≥ 72 ≥ 97	N/mm²
Moduł sprężystości (7 dni) stopień napełnienia: 1:6,75 stopień napełnienia: 1:5,07	EN13412	≥ 15000 ≥ 12000	N/mm²
Przyczepność do betonu op 7 dniach	EN 1542	≥ 3,0	N/mm²
Przyczepność do stali po 1 dniu	EN 12188	≥ 10,0	N/mm²
Wytrzymałość na wyrywanie przy obciążeniu 75 kN	EN 1881	≤ 0,6	mm
Pełzanie pod obciążeniem rozciągającym przez 3 miesiące przy obciążeniu 50 kN	EN 1544	≤ 0,6	mm
Skurcz po 28 dniach	EN 12617-4	≤ 0,2	mm/m
Wodoszczelność pod ciśnieniem	Metoda wewnętrzna	Zaliczona bez przecieków	-
Współczynnik rozszerzalności cieplnej 7 dni	EN 1770	3,7× 10^{-5}	1/k
Szczyt egzotermiczny	Metoda wewnętrzna	ok. +43	°C
Temperatura zeszklenia	EN 12614	+80	°C
Reakcja na ogień (1)	EN 13501-1	klasa Efl	-
Reakcja na ogień (2)	EN ISO 11925-2	brak zapłonu	-
Przyczepność do betonu 28 dni po cyklicznym zamrażaniu-rozmrażaniu (50 cykli z zastosowaniem soli)	EN 13687-1	≥ 2,0	N/mm²

Wytrzymałość mechaniczna	Temperatura	+10°C.	+23°C.		+30°C.
Graniastosłup 40×40×60 mm EN 12190 N/mm2	**Stopień napełnienia**	**1:6,7 (1×A+1×B+4×C)**	**1:6,7 (1×A+1×B+4×C)**	**1:5,0 (1×A+1×B+3×C)**	**1:6,7 (1×A+1×B+4×C)**
Wytrzymałość na ściskanie	8 godzin	-	≥ 40	≥ 35	≥ 50
	16 godzin	-	≥ 75	≥ 60	≥ 75
	1 dzień	≥ 30	≥ 78	≥ 65	≥ 80
	3 dni	≥ 80	≥ 85	≥ 68	≥ 85
	7 dni	≥ 90	≥ 100	≥ 70	≥ 95

MasterFlow 648

Precyzyjna podlewka na bazie żywicy epoksydowej, o wysokiej wytrzymałości, odporna na działanie substancji chemicznych

Wytrzymałość mechaniczna	Temperatura	+10°C.	+23°C.		+30°C.
Wytrzymałość na zginanie	8 godzin	-	≥ 16	≥ 17	≥ 20
	16 godzin	-	≥ 22	≥ 20	≥ 22
	1 dzień	≥ 15	≥ 25	≥ 22	≥ 25
	3 dni	≥ 25	≥ 27	≥ 23	≥ 27
	7 dni	≥ 28	≥ 30	≥ 25	≥ 28

Odporność chemiczna wg. EN 12808-1				
Odporność chemiczna wg. EN 13529			Zmiana twardości w %	
Grupa	Opis	Ciecz testowa	Po 72 h	Po 500 h
DF 1	Benzyna	47,5% toluen + 30,4% izooktan + 17,1% n-heptan + 3% metanol + 2% 2-metylo-propanol-(2)	< 5	< -20
DF 3	Olej opałowy, olej napędowy i inne oleje niewykorzystywane do silników spalinowych	80% n-paraffina (C12 to C18) + 20% metylonaftalen	< -5	< -5
DF 4	Wszystkie węglowodory oraz mieszaniny zawierające benzen o max. 5 obj. %	60% toluen + 30% ksylen + 10% metylonaftalen	< 1	< 3
DF 5	Jedno- i wielowartościowe alkohole (do maks. 48% obj. Metanolu), etery glikolowe	48 obj l.-% metanol + 48 obj l.-% IPA + 4% wody	< -10	< -15
DF 7	Wszystkie organiczne estry i ketony	50% octan etylu + 50% keton metylowo-izobutylowy	< -5	< -5
DF 10	Kwasy mineralne (nieutleniające) do 20% i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH < 6) z wyjątkiem HF	Kwas siarkowy (20%)	< -5	< -30
DF 11	Ług nieorganiczny (z wyjątkiem utleniających) i sole nieorganiczne w roztworze wodnym (pH> 8)	Roztwór wodorotlenku sodu (20%)	< -5	< -10
DF 12	Wodne roztwory nieorganicznych nieutleniających soli o wartości pH od 6 do 8	Wodny roztwór chlorku sodu (20%)	< -5	< -5
-	Stężone kwasy	Kwas fosforowy (85%)	< -15	< -5
-	Stężone kwasy	Kwas solny stęż. 37%	< -10	< -30
-	Stężone kwasy	Kwas siarkowy (70%)	< 5	< 5
-	Kwasy utleniające	Kwas azotowy (10%)	< -15	< -20

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterFlow 928

Bezskurczowa cementowa zaprawa do podlewek i zakotwień

OPIS

MasterFlow 928 to gotowa jednoskładnikowa bezskurczowa zaprawa do podlewek i zakotwień o dużej wytrzymałości, na bazie cementu z dodatkiem naturalnych kruszyw. Przeznaczona jest do użycia szczególnie w postaci płynnej, do wykonywania precyzyjnych podlewek maszyn i urządzeń, elementów konstrukcyjnych budynków, ścian osłonowych, ścian prefabrykowanych, belek i filarów. Zależnie od potrzeb, zaprawę można stosować również w postaci wilgotnej masy.
Zaprawa MASTERFLOW 928 ma niską zawartość chromianów (CR-VI) < 2 ppm.

ZAKRES ZASTOSOWANIA

MasterFlow 928 zaleca się do:

- Wykonywania precyzyjnych podlewek urządzeń, płyt podstawowych i filarów o minimalnej grubości 2,5 cm. MasterFlow 928 zawiera piasek krzemionkowy o uziarnieniu maks. 4 mm.
- Jeżeli wymagana jest grubość ponad 8 cm, zalecamy użycie żwiru krzemionkowego o frakcji 4/8 lub 8/16 mm, w ilości do 30% wag. (na każde 25 kg zaprawy MasterFlow 928 do 8 kg wypełniacza – żwiru 4/8 mm)
- Do wykonywania podlewek tam, gdzie nieodzowne jest wyeliminowanie zjawiska kurczenia, a wymagana lub pożądana jest dużawytrzymałość.
- Do kotwienia śrub i prętów gwintowanych wbetonie.
- Bezskurczowe podlewki pod prefabrykowane elementy konstrukcyjne, ściany, belki ifilary.
- Stosowanie w temperaturach od +5ºC do +30ºC.

ZALETY

Zaprawa MasterFlow 928 to:

- gotowa do użycia zalewa, która w określonych warunkach twardnieje bez wyciekania mleczka cementowego i bez zjawiska kurczenia towarzyszącegowysychaniu.
- Zalewę tę można stosować w konsystencji płynnej, plastycznej lub gęstej wilgotnejmasy.
- Gotowa zalewa zachowuje dobra urabialność nawet przez 45 minut w temperaturze 20ºC.
- Bezskurczowa zalewa, którą można pompować do obszarów o skomplikowanym układzie lub niedostępnych metodą konwencjonalnegozalewania.
- Bezskurczowa, gęsta zalewa niezawierająca składników wytwarzających gazy lub uwalniających powietrze, takich jak proszek aluminiowy, koks naftowyitp.
- MasterFlow 928 to zaprawa do kotwień certyfikowana na zgodność z normą EN 1504-6 oraz wysoko wytrzymała zaprawa do podlewek z funkcją statyczną zgodnie z normą EN 1504-3.
- znakomita odporność na środki chemiczne i rozmrażające (zanieczyszczenia ok. 250 g/m^2 po 150 cyklach, metoda C, zgodnie z CSN731326).

OSIĄGANIE WYTRZYMAŁOŚCI

Wytrzymałość zalewy jest często czynnikiem decydującym o tym, kiedy można obciążyć osadzone na podlewce elementy konstrukcyjne lub maszyny. Wytrzymałość zalewy zależy od:

- ilości użytej wodyzarobowej
- temperatury osadzanegoobiektu
- utwardzania
- wieku stwardniałejzalewy.
- temperatury i wilgotnościotoczenia

W tabeli B poniżej podano typowe średnie wartości wytrzymałości zaprawy MasterFlow 928 w temp. +20ºC, uzyskanej z worka 25 kg po wymieszaniu z 3 litrami wody pitnej.

PRZYGOTOWANIE ZALEWY

Nie dodawać cementu, piasku ani innych materiałów do produktu poddanego kontroli jakości. Nie używać zawartości uszkodzonych lub rozerwanych opakowań.
SKŁADNIKÓW NIE WOLNO MIESZAĆ RĘCZNIE.

Mieszać wyłącznie z wodą pitną. Do mieszalnika wlać 90% wody zarobowej, a następnie powoli i równomiernie wsypywać proszek MasterFlow 928. Mieszać do uzyskania jednolitej zaprawy (3–4 minuty) Dla poprawy konsystencji podczas mieszania dodawać pozostałą wodę zarobową. Zrobić krótką przerwę, po której mieszać jeszcze do 2 min.
Upewnić się, że nie wytrąca się mleczko cementowe ani nie doszło do oddzielenia kruszywa. jeśli wymagana jest ściślejsza konsystencja, można użyć mniejszej ilości wody, uzyskując mniejszą objętość masy.

Użycie wody lodowej jako wody zarobowej w temperaturze mieszania od +5ºC do +30ºC pozwoli na zmniejszenie objętości wody wymaganej do uzyskania danej konsystencji oraz zwiększenie wytrzymałości i wydłużenie czasu urabialności. Do mieszania używać mieszalnika mechanicznego. Niewielkie ilości można mieszać odpowiednim ręcznym mieszadłem wolnoobrotowym (400 obr./min.) w pojemniku o pojemności ok. 20–30 l.
Zalewę mieszać i trzymać możliwie jak najbliżej miejsca podlewki. Aby zapewnić ciągłość wykonywania podlewki o większych gabarytach zaleca się się użycie kilku mieszalników – umożliwi to zalewanie bez przerw.
Nie rozcieńczać wodą i nie mieszać ponownie zalewy, która zaczęła wiązać.

MasterFlow 928

Bezskurczowa cementowa zaprawa do podlewek i zakotwień

WSKAZÓWKI PRECYZYJNEGO WYKONYWANIA PODLEWEK

Podlewki powinni wykonywać wyłącznie wykwalifikowani i doświadczeni fachowcy z użyciem odpowiednich urządzeń i narzędzi do profesjonalnego zalewania.

1. Przygotowanie podłoża i maszyny doosadzenia.

Powierzchnia podłoża powinna być czysta, dostatecznie mocna i pozbawiona pyłu, luźnych cząstek, starych powłok malarskich, tłuszczu, oleju, rdzy i innych zanieczyszczeń.
Beton na powierzchniach styku musi być odpowiednio chropowaty. Powierzchnię betonową zaleźy przygotować przez piaskowanie, śrutowanie, mycie ciśnieniowe/szczerbienie. śruby kotwiące należy osadzić z odpowiednim wyprzedzeniem, a płyta stalowa powinna być oczyszczona, osadzona w pożądanej pozycji i bezpiecznie zamocowana kotwieniami przed wykonaniem podlewki.

Grubość warstwy
Minimalna grubość podlewki wynosi 2,5 cm. Na każdy metr długości przepływu wymaga się zwiększenia grubości warstwy o kolejne 2,5 cm dla zachowania prawidłowej rozpływności zalewy cementowej. Do wykonania warstwy o grubości 5 cm zaleca się użycie maszyny o długości przepływu ok. 2 m. Jeżeli nie można tego zapewnić, to zaleca się zastosowanie zaprawy o drobniejszym uziarnieniu, np. PCI Vergussmortel o uziarnieniu do 1 mm.

2. Szalowanie

Wykonać mocny, zwarty i dobrze zabezpieczony szalunek bez przecieków między szalunkiem a podłożem. Ściany boczne szalunku powinny być odsunięte w poziomie o 25–50 mm od płyty, aby wypierane powietrze nie uwięzło pod płytą, a w pionie powinny wznosić się na co najmniej 25 mm powyżej powierzchni osadzanej płyty, aby zapobiec wypływowi zalewy.

Z dłuższej strony podlewki (od strony zalewania) nachylić ścianę szalunku o ok. 45 ° na zewnątrz, ustawiając ją przy tym na odpowiednią wysokość odpowiadającą wysokości podlewki. Zalewa powinna być wylewana bezpośrednio w szalunek, aby zminimalizować napowietrzenie. Użyć takiej metody szalowania, która pozwoli rozpłynąć się zalewie grawitacyjnie między płytą a podłożem, przy zachowaniu pełnego kontaktu z ich powierzchniami aż do utwardzenia.
Po usunięciu szalunku powierzchnię można zabezpieczyć powłoką MasterTop C. Przy wykonywaniu podlewek wielkoformatowych konieczne jest wylewanie na pochyloną płaszczyznę, zachowując względnie dużą długość przepływu względem grubości warstwy. Można użyć przenośnej wlewnicy o nachylonej powierzchni wylewania, przemieszczanej wzdłuż płyty podczas wylewania.
Krawędzie płyty z wieloma załamaniami będą podatne na uszkodzenia, jeśli nie zostaną prawidłowo zaprojektowane. Zaleca się użycie środków antyadhezyjnych do szalunków. Nie zdejmować szalunku aż do dostatecznego utwardzenia podlewki. Jeżeli konieczne, szalunek można ostrożnie zdjąć po upływie 24 godzin (w temp. +20°C).

3. Nasycenie wodą

Najlepiej na 24 godziny przez wykonaniem podlewki zalać wodą na przynajmniej 2 h. oczyszczone podłoże oraz otwory pod mocowania. Przed wykonaniem podlewki zebrać pozostałości wody.

4. Nakładanie zalewy

Po wymieszaniu produktu MasterFlow 928 wg zaleceń (zob. „Przygotowanie zalewy") można rozpocząć zalewanie.
Zaleca się unieruchomić wszelkie pobliskie źródła wibracji aż do utwardzenia nowej podlewki. Nadmierne wibracje mogą powodować przemieszczenia, wypływanie mleczka betonowego i zakłócanie procesu twardnienia.
Zapewnić odpowiednią siłę roboczą, materiały i narzędzia do szybkiego i nieprzerwanego wykonania podlewki.
Zalewę wylewać w cyklu ciągłym i tylko z jednej strony, aby uniknąć napowietrzenia podlewki.

Należy monitorować poziom podlewki z przeciwnej strony, a przesuwanie wylewania wzdłuż dłuższego boku szalunku pozwoli na równomierne wypełnienie. Za pomocą odpowiednich narzędzi takich jak taśma stalowa czy bosak można przesuwać wlewnicę w tył i w przód, ułatwiając zalewanie dłuższych odcinków i korygując straty na wyciekach. Upewnić się, że zalewa wypełnia całą przestrzeń do zalania i styka się płytą na całej powierzchni.
NIE WIBROWAĆ

CE 1020	
Master Builders Solutions Belgium nv **Nijverheidsweg 89** **B-3945 Ham** 13 CZ0081/01	
EN1504-6 Produkt do kotwień EN 1504-6 reguła 4.2	
Wytrzymałośćna wyry wanie	Przemieszczenie < 0,6 mm przy obciążeniu 75 kN < 0,05%
Zawartość jonów chlorkowych	Klasa A1
Reakcja na ogień	Spełnia wymogi pkt 5.3 (EN 1504-6)

MasterFlow 928

Bezskurczowa cementowa zaprawa do podlewek i zakotwień

5. ŚRODKI OSTROŻNOŚCI
Temperatura zalewy oraz zalewanych elementów powinna wynosić od +5°C do +30°C. Nie używać wody w ilości lub temperaturze powodującej konsystencję inną niż płynną, wypływanie mleczka lub rozwarstwianie masy.

6. Utwardzanie
Po wstępnym utwardzeniu zalewy MasterFlow 928 zaleca się okrycie wszystkich powierzchni podlewki czystą i wilgotną tkaniną. Nawilżać w ten sposób przez 3–4 dni. Po zdjęciu szalunku można zabezpieczyć powierzchnie powłoką ochronną – Utwardzanie. Zaleca się chronić podlewkę przed opadami atmosferycznymi przez co najmniej 3 dni (przy temp. +20°C).

UWAGA

- Do wysoce ruchliwych obciążeń zaleca się użycie specjalnej zalewy MasterFlow 4800 zawierającej włókna metalowe. Zawartość włókien metalowych zwiększa twardość podlewki.
- Przy nakładaniu warstwami zaleca się nałożenie każdej kolejnej warstwy po upływie co najmniej 3 dni/+20°C. Prawidłowo dobrana konstrukcja wsporcza zakotwiona w podłożu zwiększa stabilność mocowania płyty. Zaleca się to w przypadku osadzania większych urządzeń. Powierzchnię pierwszej warstwy zalewy należy odpowiednio uszorstnić, oczyścić i nasączyć wodą przed nałożeniem kolejnej warstwy.

MASTERFLOW 928 JAKO ZAPRAWA DO ZAKOTWIEŃ

Przy osadzaniu śrub i prętów kotwiących w betonie otwory pod te elementy powinny mieć średnicę co najmniej dwukrotnie większą niż średnica elementu kotwiącego.

Zalecana średnica i głębokość otworu:C35/C45

pręt/śruba	średnica otworu Ø	min.głębokość
Ø10 mm	25–30 mm	150 mm
Ø16 mm	32–36 mm	150 mm
Ø20 mm	40–50 mm	200 mm
Ø32 mm	50–60 mm	300 mm
Ø50 mm	80–100 mm	500 mm

Wytrzymałość na wyrywanie (wartościorientacyjne)

pręt/śruba	średnica	głębokość	siła wyrywania
Ø10 mm	25 mm	150 mm	70 kN
Ø16 mm – badane	**30 mm**	**150 mm**	**85 kN**
Ø20 mm	40 mm	200 mm	150 kN
Ø32 mm	60 mm	300 mm	340 kN

Otwory pod śruby, wsporniki lub filary powinny być oczyszczone i odkurzone (wolne od pyłu) i zwilżone wodą. Przed założeniem zaprawy usunąć zalegającą wodę.
Przy osadzaniu śrub/prętów kotwiących należy najpierw wypełnić w połowie otwór zaprawą MasterFlow 928, a następnie kilkakrotnie wprowadzić i wyciągnąć osadzany element w celu usunięcia powietrza uwięzionego w otworze. Następnie napełnić otwór zaprawą aż po krawędź. Zaprawę nakładać tylko z jednej strony. W początkowej fazie utwardzania należy unieruchomić element kotwiący (na ok. 90 minut/+20°C). Pełna wytrzymałość zostanie osiągnięta po 7 dniach/+20°C.
Wsporniki, filary itp. należy osadzać z użyciem stojaków. Zaprawę kotwiącą MasterFlow 928 wylewać z jednej strony. Usunąć nadmiar zaprawy i delikatnie wytrzeć miejsce zakotwienia.
Zaleca się zwilżanie wodą. Chronić przed deszczem.

OPAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I OKRES TRWAŁOŚCI

Opakowanie: Worki 25 kg wyłożone PE dla ochrony przed wilgocią. Nie używać materiału z uszkodzonych opakowań. Okres przechowywania: 6 mies. w nieuszkodzonym opakowaniu, przechowywanym w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem.

WSKAZÓWKI BEZPIECZEŃSTWA

Produkt MasterFlow 928 zawiera cement. Cement reaguje alkalicznie z wilgocią lub woda zarobową. Unikać kontaktu ze skórą lub oczami. Niebezpieczeństwo poważnych obrażeń oczu. Zabezpieczyć się przed długotrwałym kontaktem z oczami iskórą.
W razie kontaktu z oczami niezwłocznie przepłukać wodą. Skontaktować się z lekarzem. Chronić przed dziećmi.
Więcej informacji znajduje się w karcie charakterystyki.

INFORMACJA DLA ARCHITEKTÓW I INŻYNIERÓW

Konsultacje w miejscu budowy, dodatkowe informacje, opisy badań i próbek dostępne u wybranych techników i w siedzibie głównej.

INFORMACJA O USUWANIU ODPADÓW

Produkt utylizuje się zgodnie z obowiązującymi przepisami krajowymi. Więcej informacji znajduje się w karcie charakterystyki.

DANE TECHNICZNE

A. Specyfikacja procesowa	
Baza materiałowa	specjalnie wyselekcjonowane cementy, naturalne wypełniacze, dodatki
Składniki	zaprawa jednoskładnikowa
Uziarnienie	maks. 4 mm
Gęstość zaprawy świeżej	≥ 2,15 kg/dm^3
Konsystencja	proszek

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterFlow 928

Bezskurczowa cementowa zaprawa do podlewek i zakotwień

A. Specyfikacja procesowa		
Kolor	szary	
Oznakowanie zg. z przepisami: przepisy transportowe substancje niebezpieczne Więcej informacji zawarto w karcie charakterystyki	nie jest produktemniebezpiecznym wywołuje podrażnienie, zawiera cement	
Ochrona, przechowywanie	6 miesięcy	
OPAKOWANIE	25 kg w workach odpornych na działanie wilgoci	

B. Specyfikacja materiałowa i technologiczna		
Grubość jednej warstwy minimalna maksymalna zalecana grubość maksymalna warstwy z wypełniaczem krzemionkowym D4 – 8 mm (zaw. maks. 30% wg wag.zalewy)	25 mm 80 mm ok. 180 mm	
Temperatura nakładania	od +5°C do +30°C	
Wymagana ilość wody zarobowej na - maksymalna	1 kg proszku 120 ml	worek 25 kg 3,0 l
Czas mieszania	3–4 min., przerwa i dodatkowe mieszanie przez maks. 2 min	
Czas utwardzania - w +5°C - w +20°C - w +30°C	ok. 60 min ok. 45 min ok. 20 min	
Zużycie	ok. 2 kg suchego proszku/mm grubości warstwy	
Objętość zaprawy z worka 25 kg	12,1 dm^3(w tym 3 l wody)	
Grubość warstwy 25 mm 80 mm	Zużycie suchego proszku 50 kg/m 160 kg/m^2	
Dni 1 3 7 28	Wytrzymałość na ściskanie (N/mm^2)* ≥ 35 ≥ 50 ≥ 65 ≥ 80	Wytrzymałość na rozciąganie (N/mm^2)* ≥ 5 ≥ 6 ≥ 8 ≥ 9
Przyczepność (po 28 dniach)	≥ 2,0 N/mm^2	
Rozpływność mieszanki	świeżej 60 mm	po 30 min. 45 mm
Plastyczność	28 cm	
Odporność na działanie wody i soli do rozmrażania	ok. 250 g/m^2po 150 cyklach zg. z CSN 731326 C	
Wyrywanie pręta zbrojeniowego o śr. 16 mm, otwór o śr. 30 mm, głębokość 150 mm zg. z EN 1504-6, EN 1881	Wytrzymałość na rozciąganie 85 kN	

**Wytrzymałość na ściskanie i zginanie zbadana zgodnie z normą EN 1504-3.*
Dane uzyskane w pomiarach w warunkach laboratoryjnych W warunkach rzeczywistych należy spodziewać się niewielkich odchyleń od tych wartości. Jeżeli warunki wymagają przeprowadzenia badania wytrzymałości na miejscu, użyć materiału o uziarnieniu do 4 mm do wytworzenia próbek o wymiarach normowych 4×4×16 cm.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterFlow 960

Szybkowiążąca, jednoskładnikowa, płynna, bardzo drobnoziarnista cementowa spoina kotwiąca do mocowania konstrukcyjnego prętów gwintowanych, stosowana w temperaturach do -5°C.

OPIS

MasterFlow 960 jest jednoskładnikową, bardzo drobnoziarnistą cementową spoiną kotwiącą, z której po wymieszaniu z wodą powstaje bardzo plastyczna mieszanka gotowa do użycia do kotwienia prętów gwintowanych lub zbrojeniowych oraz prętów o zwiększonej przyczepności podlegających dużym obciążeniom, w szczególności do mocowania na najbardziej powszechnie stosowanych materiałach budowlanych. Ponieważ produkt nie zawiera żywicy, wykazuje większą kompatybilność z podłożem, większą trwałość i łatwość nakładania, z korzyścią dla zdrowia operatora.

GŁÓWNY ZAKRES ZASTOSOWAŃ

MasterFlow 960 jest spoiną kotwiącą do zastosowań wymagających wysokiej wytrzymałości, takich jak:

- osadzanie prętów o zwiększonej przyczepności i gwintowanych prętów zbrojeniowych w betonie, ogólnie osadzanie np. barier zabezpieczających, ekranów akustycznych itp.

MasterFlow 960 można stosować także na podłożu wilgotnym lub mokrym.

Ponieważ produkt jest płynną mieszanką, może być używany w zastosowaniach, w których możliwe jest zalewanie otworów.

CECHY

- MasterFlow 960 spełnia warunki dotyczące granicznych wartości dopuszczalności, określone w normie UNI EN 1504 część 6.
- Nakładanie produktu podlega znacznie mniejszym ograniczeniom niż ma to miejsce w przypadku konwencjonalnych żywic konstrukcyjnych, które są źródłem problemów zwłaszcza w przypadku nakładania przy temperaturze otoczenia poniżej +10°C; w istocie MasterFlow 960 można nakładać w niskich temperaturach, do -5°C.
- Wysoka kompatybilność chemiczna i monolityczność z podłożem to czynniki często ograniczające stosowanie konwencjonalnych żywic konstrukcyjnych, które niezależnie od tego nie gwarantują w wyniku monolitycznego rodzaju połączenia podłoża z czynnikiem kotwiącym.
- Długotrwałość. Doskonałe przyleganie i ogólnie wysoka wytrzymałość mechaniczna.
- Łatwość stosowania połączona z brakiem uciążliwych zapachów tak typowych dla żywic konwencjonalnych.
- Możliwość użycia w zastosowaniach wymagających prętów zbrojeniowych o dużej średnicy i otworów o dużej średnicy.
- Możliwość nakładania także na wilgotne podłoża, które często stanowią czynnik ograniczający stosowanie konwencjonalnych żywic konstrukcyjnych.
- Szybko uzyskuje wytrzymałość, oszczędzając czas; czasy urabialności i twardnienia podano w tabeli poniżej:

Temperatura podłoża	Czas urabialności	Czas twardnienia
-5°C	8 minut	1 godzina
0°C	8 minut	1 godzina
5°C	8 minut	1 godzina
10°C	8 minut	1 godzina
20°C	7 minut	1 godzina

- Duża odporność na wysokie temperatury (np. w przypadku udaru i ognia) dzięki właściwości środka kotwiącego.
- Odporność na agresywne substancje chemiczne takie jak wymienione w tabeli poniżej:

Substancja chemiczna	Ciągły kontakt	Czasowy kontakt	Niezalecany
Woda	X		
Woda morska	X		
Woda gorąca < 60°C	X		
Ropa naftowa	X		
Kerozyna	X		
Olej napędowy	X		
Metanol		X	
Aceton		X	
Wodorotlenek wapnia (50%)		X	
Kwas solny (10%)		X	
Kwas siarkowy (50%)			X
Kwas cytrynowy		X	

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE

(Odnoszące się do rozpływu S5 według UNI EN 12350/2 bez wyciekania mleczka cementowego; T = 20°C, wilgotność względna > 90%)

Dane eksploatacyjne	
Przyczepność do betonu według UNI EN 1542	> 2,0 MPa
Przepuszczalność wody - pod ciśnieniem według UNI EN 12390/8 - w drodze absorpcji kapilarnej według UNI EN 13057	Średnia głębokość penetracji < 20 mm < 0,5 $kg \cdot m^{-2} \cdot h^{-0,5}$
Odporność na sztuczne warunki atmosferyczne (2000 godzin w warunkach promieniowania UV i kondensacji) według UNI EN 1062/11	Brak pęcherzy, spękań, złuszczeń
Odporność na cykliczne zamrażanie-rozmrażanie z użyciem soli odladzających mierzona jako przyczepność według UNI EN 1542 po wykonaniu cykli zgodnie z UNI EN 13687/1 na podłożu MC 0.40	≥ 2 MPa po 50 cyklach
Moduł sprężystości według UNI EN 13412	24000 (±2000) MPa
Wytrzymałość na ściskanie według UNI EN 12390/3.	1 godzina > 13 MPa 2 godziny > 15 MPa 3 godziny > 20 MPa 1 dzień > 25 MPa 7 dni > 50 MPa 28 dni > 70 MPa

OPAKOWANIE

Produkt jest dostępny w workach o masie 10 kg.
Zużycie 1,9 kg/l.

PRZECHOWYWANIE

Przechowywać w suchym chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +30°C.

TEMPERATURA

MasterFlow 960 można stosować w zakresie temperatur -5°C ÷ +30°C. Jeżeli podczas nakładania temperatura zawiera się w zakresie -5 ÷ +5°C, wytrzymałość mechaniczna produktu

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterFlow 960

Szybkowiążąca, jednoskładnikowa, płynna, bardzo drobnoziarnista cementowa spoina kotwiąca do mocowania konstrukcyjnego prętów gwintowanych, stosowana w temperaturach do -5ºC.

wzrasta wolniej. Zaleca się użycie ciepłej wody zarobowej (+18 ÷ +25ºC).
Jeżeli podczas nakładania temperatura zawiera się w zakresie +30 ÷ +35ºC, zaleca się użycie chłodnej wody zarobowej (+5 ÷ +10ºC) oraz nakładanie spoiny podczas najchłodniejszej pory dnia.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA
Podłoże musi być czyste, w dobrym stanie konstrukcyjnym i nie może zawierać substancji mogących wywierać negatywny wpływ na wiązanie materiału.

WIERCENIE
Przy pomocy wiertarki i wiertła o właściwej średnicy wywiercić w podłożu otwory o odpowiedniej głębokości. Powierzchnie muszą być czyste, bez luźnych cząstek lub pyłu powstałego w wyniku wiercenia. Zaleca się czyszczenie przy pomocy sprężonego powietrza lub specjalnej pompy próżniowej.

MIESZANIE
Przy pomocy wiertarki z nasadką ubijającą, przy niskiej prędkości, mieszać całą zawartość worków przez 3–4 minuty z wodą w minimalnej zalecanej ilości (wynoszącej 17%) do uzyskania gładkiej, pozbawionej grudek mieszaniny. W razie potrzeby dodać więcej wody (bez przekraczania maksymalnej ilości wynoszącej 19%).

NAKŁADANIE
Wypełnić otwór przez wypełnienie produktem do ok. 3/5 głębokości. Po wystarczającym wypełnieniu otworu powoli wsunąć pręt zbrojeniowy lekko skrętnym ruchem.
Usunąć ewentualny nadmiar materiału.

CE
1305

Master Builders Solutions S.p.A
Via Vicinale delle Corti, 21
31100 Treviso, Italia
14
IT0065/01

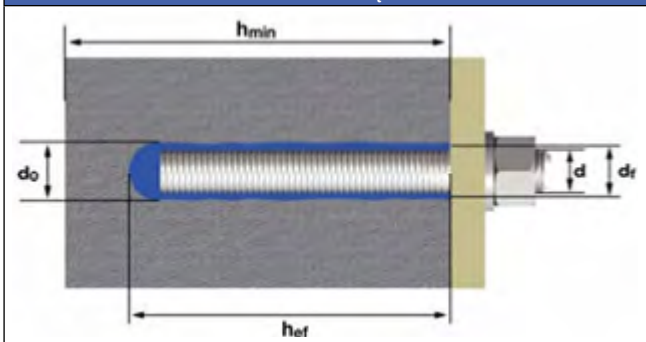
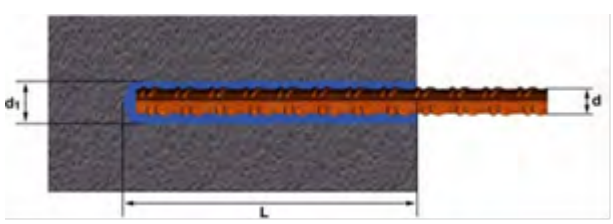
EN 1504-3, EN 1504-6

Zaprawa cementowa (CC) do napraw i osadzania konstrukcji betonowych. EN 1504-3 metody 3.1/3.2/3.3/4.4/7.1/7.2 i EN1504-6 tabela 3

Wytrzymałość na ściskanie:	Klasa R4
Wytrzymałość na wyrywanie:	Przemieszczenie < 0,6 mm pod obciążeniem 75 KN
Zawartość jonów chlorkowych:	< 0,05%
Połączenie przy pomocy kleju:	> 2,0 MPa
Odporność na karbonatyzację:	Zaliczono
Moduł sprężystości:	> 20 GPa
Kompatybilność termiczna: zamrażanie-rozmrażanie, burza/deszcz, cykle termiczne na sucho	> 2,0 MPa
Absorpcja kapilarna:	< 0,5 Kg/m^2·h^{0,5}
Reakcja na ogień:	Klasa A1
Substancje niebezpieczne:	Zob. karta charakterystyki

CZYSZCZENIE NARZĘDZI
Pozostałości materiału usuwa się mechanicznie po stwardnieniu lub przy pomocy szczotki i dużej ilości wody.

WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE DOTYCZĄCE OSADZANIA:

OSADZANIE GWINTOWANYCH PRĘTÓW ZBROJENIOWYCH	OSADZANIE PRĘTÓW O ZWIĘKSZONEJ PRZYCZEPNOŚCI
	
d – średnica pręta gwintowanego d_0 – średnica wiertła/otworu d_f – średnica otworu w każdej płycie kotwiącej h_{ef} – głębokość otworu h_{min} – minimalna grubość podłoża h_{nom} – głębokość kotwienia	

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterFlow 960

Szybkowiążąca, jednoskładnikowa, płynna, bardzo drobnoziarnista cementowa spoina kotwiąca do mocowania konstrukcyjnego prętów gwintowanych, stosowana w temperaturach do -5ºC.

DANE DOTYCZĄCE INSTALACJI

Materiał	Średnica zbroje-nia	Min. grubość podłoża	Średnica otworu	Głębokość otworu	Głębokość zakotwienia	Typowy dystans pomiędzy otworami	Typowa odległość od krawędzi	Min. dyst. pomiędzy otworami	Min. dystans od krawędzi	Maksymalna grubość kotwienia	Średnica otworu
	d(mm)	h_{min}(mm)	d_0(mm)	h_{eff}(mm)	h_{nom}(mm)	S_{cr}(mm)	C_{cr}(mm)	S_{min}(mm)	C_{min}(mm)	t_{fix}(mm)	d_f(mm)
Beton C20/25 Klasa prętów zbroje-niowych >5.8	M8	115	10	90	85	170	85	43	43	15	9
	M12	140	14	115	110	220	110	55	55	30	14
	M16	180	20	145	140	280	140	70	70	40	18
	M20	218	24	175	170	340	170	85	85	50	22
Beton C20/25 Pręty o podwyższonej przyczepności (FeB44k, B450C, BST500)	Ø 12	175	16	150	145	290	145	73	73	-	-
	Ø 16	248	22	203	195	388	195	99	99	-	-
	Ø 18	246	24	205	201	402	201	100	100	-	-
	Ø 20	270	26	225	220	440	220	110	110	-	-
	Ø 25	320	32	255	245	485	245	125	125	-	-

DANE DOTYCZĄCE OBCIĄŻENIA

Materiał	Typ zbrojenia	Średnica zbrojenia	Średnia wytrzymałość na rozciąganie	Średnia wytrzymałość na ścinanie
			Nrum (kN)	VRum (kN)
Beton C20/25 3 godziny	≥ 5.8	M8	15,7	9,5
	≥ 5.8	M12	**32,5**	**23,5**
	≥ 5.8	M16	**46,5**	**44,8**
	≥ 5.8	M20	**63,8**	**71,5**
Beton C20/25 28 dni	≥ 5.8	M8	**31,4**	**11,0**
	≥ 5.8	M12	**65,0**	**26,0**
	≥ 5.8	M16	**125,0**	**49,0**
	≥ 5.8	M20	**195,0**	**76,0**
Beton C20/25 3 godziny	Pręty o podwyższonej przyczepności *	Ø 12	**33,0**	**31,0**
	Pręty o podwyższonej przyczepności *	Ø 16	**48,0**	**69,0**
	Pręty o podwyższonej przyczepności *	Ø 20	**67,0**	**96,4**
Beton C20/25 28 dni	Pręty o podwyższonej przyczepności *	Ø 12	**66,0**	**36,0**
	Pręty o podwyższonej przyczepności *	Ø 16	**98,5**	**76,0**
	Pręty o podwyższonej przyczepności *	Ø 20	**134,1**	**101,0**

** FeB44k, B45ºC, BST500*

Uwagi:

W celu uzyskania najlepszych parametrów użytkowych beton lub zaprawy, w których mają być osadzone śruby lub pręty zbrojeniowe, muszą być przedtem utwardzane przez co najmniej 28 dni i nie mogą zawierać spękań.

Obciążenia podane w tabeli DANE DOTYCZĄCE OBCIĄŻENIA obowiązują w przypadku pojedynczych mocowań lub kotew, a odległość od krawędzi i pomiędzy punktami środkowymi powinna być tak dobrana, aby strefy naprężeń poszczególnych kotew nie pokrywały się.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

MasterFlow 920 AN

Uniwersalna bezstyrenowa zaprawa kotwiąca na bazie żywicy metakrylowej, o dużej wytrzymałości

OPIS

MasterFlow 920 AN to dwuskładnikowa, tiksotropowa, bezstyrenowa chemiczna zaprawa kotwiąca o dużej wytrzymałości, na bazie metakrylu. Produkt opracowano specjalnie do zastosowań, w których średnie i duże obciążenia mają zostać przyłożone do pustaków lub materiałów litych.
Obydwa składniki MasterFlow 920 AN, zapakowane w jednym kartuszu zawierającym oddzielne pojemniki, podlegają prawidłowemu wymieszaniu w dyszy mieszającej w trakcie wytłaczania materiału z kartusza.

ZAKRES ZASTOSOWAŃ

Typowe zastosowania zaprawy MasterFlow 920 AN obejmują:

- Kotwienie prętów zbrojeniowych we wcześniej przygotowanych otworach w betonie
- Instalacja w warunkach sejsmicznych (kategoria C1)
- Mocowanie śrub kotwiących
- Mocowanie śrub, wkrętów i płyt świetlnych
- Instalowanie prętów zbrojeniowych/zbrojenia pracującego na przebicie
- Stosowanie w niskich temperaturach, do -5ºC
- Mocowanie bram, żaluzji, anten i inne zastosowania domowe

CHARAKTERYSTYKA I KORZYŚCI

- Łatwe stosowanie, nie wymaga mieszania
- Wysoka przyczepność
- Szybkie utwardzanie zapewniające szybki montaż
- Do mocowania elementów poddanych średnim i dużym obciążeniom
- Możliwość stosowania w otworach wywierconych wiertłem diamentowym
- Wysoka początkowa i końcowa wytrzymałość mechaniczna
- Możliwość stosowania w warunkach niewielkiej wilgotności
- Możliwość stosowania w niskich lub wysokich temperaturach
- Do stosowania ze standardowym pistoletem silikonowym (300 ml)
- Bardzo mały skurcz
- Do stosowania wewnątrz i na zewnątrz pomieszczeń
- Nadaje się do zastosowań technicznych, w których wymagana jest wysoka wytrzymałość
- Wytrzymałość gwarantowana przez certyfikację ETA
- Receptura bezstyrenowa i bezrozpuszczalnikowa
- Parametry użytkowe MasterFlow 920 AN są ujęte w następujących dokumentach:
- ETA-15/0600: ETAG 001-Part 1 i Part 5, Kotwa wklejana typu iniekcyjnego do stosowania w spękanych i niespękanych betonach, sejsmika C1
- ETA-15/601: ETAG 001- Część 1 i Część 5, Połaczenia prętów
- Ocena dotycząca odporności ogniowej, krzywa temperatura czas pożaru zgodnie z DIN EN 1363-1.
- WRAS Nadaje się do użytku z wodą pitną (UK)
- Nisko emisyjny: A+ zgodnie z Francuskim rozporządzeniem w sprawie VOC

SPOSÓB NAKŁADANIA

Wytrzymałość, trwałość i bezpieczeństwo montowanego produktu wykorzystywanego do kotwienia stali (prętów zbrojeniowych), śrub i wkrętów w dużej mierze zależą od podłoża, wymiarów elementu, metody wiercenia i czyszczenia otworów, temperatury podłoża oraz rodzaju kotwiącej śruby lub pręta.
Z tego względu istotne znaczenie ma właściwe przeprowadzenie oceny elementów konstrukcyjnych przez wykwalifikowanych inżynierów oraz dobór produktów, rodzajów kotew itp. na podstawie takiej oceny.
Wytyczne dotyczące parametrów użytkowych i wymiarowania podano w tabelach poniżej.

a) Przygotowanie powierzchni

Podłoże musi być czyste, w dobrym stanie konstrukcyjnym i nie może zawierać substancji mogących wywierać negatywny wpływ na przyczepność chemicznej zaprawy kotwiącej.
Beton lub zaprawy, w których mają być osadzone śruby lub pręty, muszą być położone w wyprzedzeniem co najmniej 28 dni.
Otwory można wykonać przy pomocy wiertarki z wiertłem diamentowym lub udarowej. Głębokość i średnicę otworów ustala się w zależności od podłoża, faktycznych obciążeń i średnicy śrub kotwiących lub prętów zbrojeniowych. Nawiercone otwory należy oczyścić przy użyciu okrągłych szczotek i sprężonego powietrza niezawierającego oleju, podawanego bezpośrednio ze sprężarki lub przy użyciu specjalnych pomp ręcznych. Podłoże może być wilgotne, ale nie może na nim zalegać woda.

b) Mieszanie

Produkt MasterFlow 920 AN jest pakowany w gotowe do użycia kartusze z tworzywa sztucznego, różnej wielkości (300 ml pojedyńczy wkład i 380 wkład współosiowy). Jeżeli materiał ma być stosowany w niskiej temperaturze, zaleca się przechowywanie kartuszy w cieplejszym miejscu, gdyż wytłaczanie MasterFlow 920 AN w temperaturze poniżej 0ºC wymaga większego wysiłku.

300 ml pojedyńczy kardridż:
Usunąć zatyczkę uszczelniającą, uciąć końcówkę foliową (zdjęcie poniżej) i umocować na kartuszu element mieszający.

MasterFlow 920 AN

Uniwersalna bezstyrenowa zaprawa kotwiąca na bazie żywicy metakrylowej, o dużej wytrzymałości

Umieścić kartusz w standardowym pistolecie do wytłaczania (jak do silikonu) i wyciskać ścisnąć.

380 ml wkład współosiowy

Zdjąć korek uszczelniający i zamocować mieszadło na kardridżu umieścić wkład w odpowiednim pistolecie do wyciskania

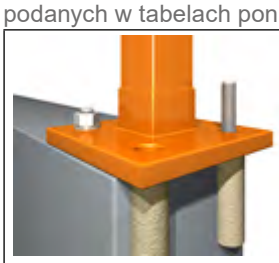
Ogólne informacje:

Odrzucić kilku pierwszych centymetrów wytłoczonego materiału, odczekać do chwili gdy kolor materiału stanie się jednolity. W trakcie dłuższych przerw w nakładaniu usunąć element mieszający i ponownie nałożyć zatyczkę uszczelniającą.

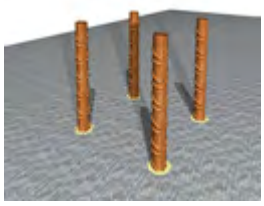
c) Nakładanie

Osadzanie w litych materiałach

Wsunąć element mieszający kartusza z MasterFlow 920 AN z tyłu otworu i wytłoczyć odpowiednią ilość materiału, jednocześnie wysuwając go powoli z otworu. Upewnić się, że podczas wypełniania otworu nie zostało w nim uwięzione powietrze. Wprowadzić śrubę kotwiącą lub pręt zbrojeniowy, stosując nacisk i obrót, dopóki nie dosięgną tylnej części otworu. Nadmiar materiału musi być widoczny. Kotwy lub pręty zbrojeniowe można poddać obciążeniom po upływie podanych w tabelach poniżej czasów oczekiwania.



Mocowanie w betonie według ETAG N° 001

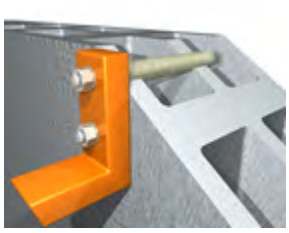


Zastosowanie prętów zbrojeniowych według BAEL 91

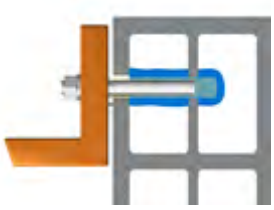
Osadzanie w pustakach

Nawiercić otwór o średnicy 16 mm, oczyścić w wyżej opisany sposób i wsunąć osłonę izolującą przeznaczoną specjalnie do tego rodzaju zastosowania. Zamknąć uszczelkę osłony, wcisnąć w nią element mieszający i wtłoczyć MasterFlow 920 AN w ilości wystarczającej do pełnego osadzenia, bez pozostawienia uwięzionego powietrza.

Wprowadzić śrubę kotwiącą, stosując nacisk i obrót, dopóki nie osiągnie tylnej części otworu. Nie poruszać śruby do czasu pełnego związania MasterFlow 920 AN. Kotwy można dokręcić i poddać obciążeniom po upływie podanych w tabelach poniżej czasów oczekiwania.



Osadzanie w pustakach



Osadzanie w pustakach

KRYCIE

Teoretyczne wielkości zużycia podano w tabeli z danymi dotyczącymi otworów nawiercanych wiertłem diamentowym i poddanych obróbce prętów jako kotew. Uwaga: Podane poniżej wartości są wartościami teoretycznymi; w praktyce wielkości zużycia mogą być znacznie wyższe w zależności od warunków na placu budowy i dokładności przy nakładaniu.

Teoretyczna ilość mocowań na jeden kardridż

Objętość wkładu	h_{ef}	Ø8 Drilling Ø 12 mm	Ø10 Drilling Ø 14 mm	Ø12 Drilling Ø 16 mm	Ø16 Drilling Ø 20 mm	Ø20 Drilling Ø 25 mm	Ø25 Drilling Ø 32 mm	Ø32 Drilling Ø 40 mm
300 ml	10d	49	32	22	13	6	3	1
	12d	41	27	19	10	5	2	1
	20d	24	16	11	6	3	1	0
380 ml	10d	63	42	29	16	8	3	2
	12d	53	35	24	14	7	3	1
	20d	31	21	14	8	4	1	1

Uwaga: dotyczy instalcji na stałych podłożach, podczas użytkowania na placu budowy zwykle wciska się więcej materiału niż jest wymagane, co może skutkować mniejszą liczbą mozowań z jednego wkładu. Z reguły zdaża przy otworach o małych średnicach i i małej głębokości osadzenia.

WYKOŃCZENIE I CZYSZCZENIE

Po utwardzeniu pozostałości materiału muszą być usunięte mechanicznie; przed utwardzeniem usuwa się je przy pomocy szczotki i dużej ilości wody z mydłem lub rozpuszczalnika.

CZAS ZACHOWANIA WŁAŚCIWOŚCI ROBOCZYCH & UTWARDZANIE

W tabeli poniżej podano czas zachowania przez MasterFlow 920 AN właściwości roboczych w zależności od temperatury otoczenia.

Kartusz Temperatura °C	Czas pracy (min)	Czs do obiążenia (min)
+5 do +10	10	145
+10 do +15	8	85
+15 do +20	6	75
+20 do +25	5	50
+25 do +30	4	40

OPAKOWANIE

Zaprawa MasterFlow 920 AN jest dostępna w następujących kartuszach:

- 300 ml, typu „peel pack", przeznaczony do użycia w standardowym pistolecie silikonowym;
- 380 ml, koaksjalny, przeznaczony do użycia w specjalnym pistolecie;

PRZECHOWYWANIE

Przed użyciem przechowywać w temperaturze otoczenia, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych, w chłodnych i suchych warunkach magazynowych, ponad poziomem gruntu na paletach chronionych przed deszczem.

MasterFlow 920 AN

Uniwersalna bezstyrenowa zaprawa kotwiąca na bazie żywicy metakrylowej, o dużej wytrzymałości

OKRES PRZECHOWYWANIA

12 miesięcy w wyżej opisanych warunkach przechowywania.

WAŻNE WSKAZÓWKI

- Po utwardzeniu zaprawa MasterFlow 920 AN jest odporna na wiele substancji chemicznych. Wykaz substancji chemicznych zamieszczono poniżej.
- Materiał można nakładać w temperaturze od -5ºC do +35ºC, natomiast kartusze muszą być przechowywane w temperaturze co najmniej +5ºC.
- Nieutwardzona zaprawa MasterFlow 920 AN może być czynnikiem zanieczyszczającym wodę lub glebę. Należy zachować niezbędne środki ostrożności i podczas czyszczenia postępować zgodnie z lokalnymi wytycznymi.

OBCHODZENIE SIĘ Z PRODUKTEM I TRANSPORT

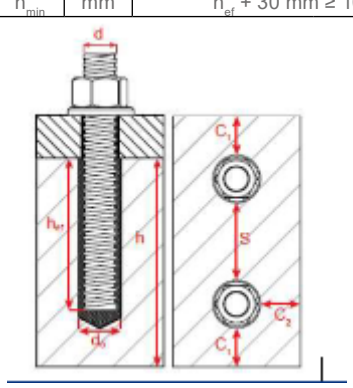
Podczas używania tego produktu należy stosować zwykłe środki zapobiegawcze dotyczące obchodzenia się z produktami chemicznymi, tj. nie należy na przykład jeść, palić i pić w trakcie pracy oraz należy umyć ręce podczas przerw lub po zakończeniu pracy.

Dokładne informacje dotyczące bezpieczeństwa w zakresie obchodzenia się z tym produktem i jego transportu znajdują się w karcie charakterystyki substancji niebezpiecznych (MSDS). W celu uzyskania pełnych informacji na temat bezpieczeństwa i higieny tego produktu należy zapoznać się z odpowiednią kartą charakterystyki w zakresie bezpieczeństwa i higieny.

Utylizację produktu i pojemnika należy przeprowadzić zgodnie z obowiązującym prawem miejscowym. Odpowiedzialność w tym zakresie spoczywa na właścicielu produktu.

Parametry instalacji-pręty gwintowane

Przygotowanie			Średnica kotwienia							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Nominalna średnica otworu wierconego	d_0	mm	10	12	14	18	22	26	30	35
Średnica szczotki czyszczącej	d_b	mm	14	14	20	20	29	29	40	40
Moment obrotowy	T_{inst}	Nm	10	20	40	80	150	200	240	275
Minimalna głębokość osadzenia										
Efektywna głębokość osadzenia	h_{ef}	mm	64	80	96	128	160	192	216	240
Minimalna odległośc od krawędzi	c_{min}	mm	35	40	50	65	80	96	110	120
Minimalne odległości pomiędzy kotwami	s_{min}	mm	35	40	50	65	80	96	110	120
Minimalna grubość pręta	h_{min}	mm	h_{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h_{ef} + $2d_0$			
Maksymalna głębokość osadzenia										
Efektywna głębokość osadzenia	h_{ef}	mm	160	200	240	320	400	480	540	600
Minimalna odległośc od krawędzi	c_{min}	mm	80	100	120	160	200	240	270	300
Minimalne odległości pomiędzy kotwami	s_{min}	mm	80	100	120	160	200	240	270	300
Minimalna grubość pręta	h_{min}	mm	h_{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h_{ef} + $2d_0$			



Parametry instalacji-pręty

Property			Średnica kotwienia						
			8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm
Nominalna średnica otworu wierconego	d_0	mm	12	14	16	20	25	32	40
Średnica szczotki czyszczącej	d_b	mm	14	14	19	22	29	40	42
Minimalna głębokość osadzenia									
Efektywna głębokość osadzenia	h_{ef}	mm	64	80	96	128	160	200	256
Minimalna odległośc od krawędzi	c_{min}	mm	35	40	50	65	80	100	130

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterFlow 920 AN

Uniwersalna bezstyrenowa zaprawa kotwiąca na bazie żywicy metakrylowej, o dużej wytrzymałości

Property			Średnica kotwienia						
			8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm
Minimalne odległości pomiędzy kotwami	s_{min}	mm	35	40	50	65	80	100	130
Minimalna grubość pręta	h_{min}	mm	h_{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h_{ef} + 2d0		
Maksymalna głębokość osadzenia									
Efektywna głębokość osadzenia	h_{ef}	mm	160	200	240	320	400	500	640
Minimalna odległośc od krawędzi	c_{min}	mm	80	100	120	160	200	250	320
Minimalne odległości pomiędzy kotwami	s_{min}	mm	80	100	120	160	200	250	320
Minimalna grubość pręta	h_{min}	mm	h_{ef} + 30 mm ≥ 100 mm				h_{ef} + 2d0		

Parametry instalacji dla zainstalowanych połaczeń prętów zbrojeniowych

Zbrojenie		Średnica otworu wierconego (mm)	Szczotka czysz-cząca (mm)	Min. długość kotwienia (mm)	Min. długość zakładki (mm)	Max. głębokość osadzenia (mm)
Średnica (mm)	fy,k (N/mm²)					
8	500	12 (10)	14	113	200	400
10	500	14 (12)	14	142	200	500
12	500	16	19	170	200	600
14	500	18	22	198	210	700
16	500	20	22	227	240	800
20	500	25	29	284	300	1000
25	500	32	40	354	375	1000
28	500	35	40	595	630	1000
32	500	40	42	681	720	1000

Zaprojektuj wartość wytrzymałości połaczenia – Wiertarka udarowa lub Otwory wiercone na sprężone powietrze,

Wartości obliczeniowe ostatecznej wytrzymałości wiązania fbd in N/mm² do wiercenia udarowego i wiercenie sprężonym powietrzem.									
Zbrojenie Ø (mm)	Klasa betonu								
	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
8	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
10	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
12	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
14	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
16	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
20	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	3,7	3,7
25	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0
28	1,6	2,0	2,3	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
32	1,6	2,0	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3	2,3

Note: *Tabelaryczne wartości oobowiązują dla dobrych warunków wiązania zgodnie z EN 1992-1-1. Dla wszystkich innych warunków wiązania pomnóż wartości o f_{bd} przez 0,7.*

Dane techniczne (wszystkie dane dla +20°)

Własność		Norma badania	Wartość	Jednostka
Wytrzymałośc na ściskanie	24 hrs	ASTM D 695	72,3	N/mm²
	7 days		77,8	
Wytrzymałość na rozciąganie	24 hrs	ASTM D 638	13,5	N/mm²
	7 days		15,2	
Wydłużenie przy zerwaniu	24 hrs	ASTM D 638	6	%
	7 days		6,7	
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	24 hrs	ASTM D 638	3,75	GN/m²
	7 days		3,8	
Wytrzymałość na zginanie	24 hrs	ASTM D 790	29,3	N/mm²

Zniszczenie stali przy rozciąganiu – Pręty gwintowane
Charakterystyczne wartości wytrzymałości pod obciążeniem rozciągającym

Gatunek stali			Średnica kotwy							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Gatunek stali 4.6	NRk,s	kN	15	23	34	63	98	141	184	224
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γMs	-	2,00							

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterFlow 920 AN

Uniwersalna bezstyrenowa zaprawa kotwiąca na bazie żywicy metakrylowej, o dużej wytrzymałości

Gatunek stali			Średnica kotwy							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Gatunek stali 5.8	NRk,s	kN	18	29	42	79	123	177	230	281
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γMs	-	1,50							
Gatunek stali 8.8	NRk,s	kN	29	46	67	126	196	282	367	449
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γMs	-	1,50							
Gatunek stali 10.9*	NRk,s	kN	37	58	84	157	245	353	459	561
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γMs	-	1,33							
Stal nierdzewna A2-70, A4-70	NRk,s	kN	26	41	59	110	172	247	321	393
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γMs	-	1,87							
Stal nierdzewna A4-80	NRk,s	kN	29	46	67	126	196	282	367	449
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γMs	-	1,60							
Stal nierdzewna 1.4529	NRk,s	kN	26	41	59	110	172	247	321	393
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γMs	-	1,50							
Stal nierdzewna 1.4565	NRk,s	kN	26	41	59	110	172	247	321	393
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γMs	-	1,87							

Uwaga: ** Ocynkowane pręty o dużej wytrzymałości są wrażliwe na kruchość wodorową.*

Zniszczenie stali przy rozciąganiu – Pręty zbrojeniowe
Charakterystyczne wartości wytrzymałości pod obciążeniem rozciągającym

Gatunek stali			Średnica kotwy						
			8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm
Pręt BSt 500	NRk,s	kN	28	43	62	111	173	270	442
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa	γMs	-	1,40						

Charakterystyczny opór – Połączone wyciąganie & uszkodzenie stożka betonowego przy użyciu prętów gwintowanych Suchy / Wilgotny beton | Zakres temperatur: -40°C to +70°C

Właściwości				Średnica kotwy							
				M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Charakterystyczna wytrzymałość w niespękanym betonie		τ_{Rk}	N/mm²	11,0	10,0	9,5	9,0	8,5	8,0	6,5	5,5
Współczynnik siły dla niespękanego betonu	C30/37	ψ_c	-	1,12							
	C40/50			1,23							
	C50/60			1,30							
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa		g_{Mp}	-	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2,1	2,1
Charakterystyczna wytrzymałość w spękanym betonie		τ_{Rk}	N/mm²		5,0	5,0	5,0	4,5	4,5		
Współczynnik siły dla spękanego betonu	C30/37	ψ_c	-	1,12							
	C40/50			1,23							
	C50/60			1,30							
Częściowy współczynnik bezpieczeństwa		g_{Mp}	-	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	2,1	2,1
Charakterystyczna wytrzymałość Warunki sejsmiczne – C1		τ_{Rk},C1	N/mm²		3,9	3,9	3,9	3,9	3,9		

Zniszczenie przy rozłupywaniu

Właściwości			Średnica kotwy							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Charakterystyczna odległość od krawędzi	$c_{cr,sp}$	mm	1,5 h_{ef}							
Charakterystyczne odstępy między kotwami	$s_{cr,sp}$	mm	3,0 h_{ef}							
Częściwoy współczynnik bezp[ieczeństwa	g_{Msp}	-	1,8							

Charakterystyczny opór – Połączone wyciąganie & Zniszczenie stożak betonowego przy użyciu prętów zbrojeniowych Suchu / Mokry beton | Zakres temperatur: +50°C to +80°C

Właściwość				Średnica kotwy						
				8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm
Charakterystyczna siła wiązania w niespękanym betonie		τ_{Rk}	N/mm²	12,0	10,0	10,0	9,0	9,0	9,0	5,5
Współczynnik wytrzymałości niespękanego betonu (C30/37 – C40/50 – C50/60)		ψ_c	-	1,00						
Częśćiowy współczynnik bezpieczeństwa		γ_{Mp}	-	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8	1,8

MASTER® BUILDERS SOLUTIONS

MasterFlow 920 AN

Uniwersalna bezstyrenowa zaprawa kotwiąca na bazie żywicy metakrylowej, o dużej wytrzymałości

Zniszczenie przy rozłupywaniu

Właściwość			Średnica kotwy						
			8 mm	10 mm	12 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm
Charakterystyczna odległość od krawędzi	$c_{cr,sp}$	mm	1,5 h_{ef}						
Charakterystyczne odstępy między kotwami	$s_{cr,sp}$	mm	3,0 h_{ef}						
Częściwoy współczynnik bezp[ieczeństwa	γ_{Msp}	-	1,8						

Wartość oporu do prętów gwintowanych z betonu niespękanego
Połaczone wyrywanie & uszkodzenie stożka betonowego | Zakres temperatur: +50ºC do +80ºC

Właściwość			Średnica kotwy							
			M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Efektywna głębokośc osadzenia = 8d	h_{ef}	mm	64	80	96	128	160	192	216	240
Charakterystyczna wytrzymałość	N_{Rk}	kN	17,69	25,13	34,38	57,91	85,45	115,81	119,09	124,41
Wytrzymałość porojektowa	N_{Rd}	kN	9,83	13,96	19,10	32,17	47,47	64,34	56,71	59,24
Kontrolowanie wytrzymałości			Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout
Efektywna głębokość osadzenia = STD	h_{ef}	mm	80	90	110	128	170	240	270	300
Charakterystyczna wytrzymałość	N_{Rk}	kN	22,12	28,27	39,40	57,91	90,79	144,76	148,86	155,51
Wytrzymałość porojektowa	N_{Rd}	kN	12,29	15,71	21,89	32,17	50,44	80,42	70,89	74,05
Kontrolowanie wytrzymałości			Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout
Efektywna głębokość osadzenia = 12d	h_{ef}	mm	96	120	144	192	240	288	324	360
Charakterystyczna wytrzymałość	N_{Rk}	kN	26,54	37,70	51,57	86,86	128,18	173,72	178,64	186,61
Wytrzymałość porojektowa	N_{Rd}	kN	14,74	20,94	28,65	48,25	71,21	96,516	85,07	88,86
Kontrolowanie wytrzymałości			Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout
Efektywna głębokość osadzenia = 20d	h_{ef}	mm	160	200	240	320	400	600	600	600
Charakterystyczna wytrzymałość	N_{Rk}	kN	44,23	62,83	85,95	144,76	213,63	289,53	297,73	311,02
Wytrzymałość porojektowa	N_{Rd}	kN	24,57	34,91	47,75	80,42	118,68	160,85	141,78	148,10
Kontrolowanie wytrzymałości			Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout

Uwaga

1. Wartośći oporu są oparte na połaczonymwyrwaniu i zniszczeniu stożka betonu zgodnie z EOTA TR029. Należy równiez wziąć pod uwagę odpornośc na zniszczenie stali – najniższa wartość kontrolna.
2. Wartośc nośności odnoszą się do pojedynczych kotew bez bliskich krawędzi lub uwzględniania obciążenia mimośrodowego.
3. Wartości tabelaryczne odnoszą się wyłącznie podanego powyżej zakresu temperatur i warunków instalacji.
4. Długoterminowe temperatury to takie, które pozostają mniej więcej stałe przez dłuższy czas. Krótkotrwałe temperatury występują w krótkich odstępach czasu, np. Cykle dobowe.
5. Wytrzymałość betonu na ściskanie ($f_{ck,cube}$) zakłada się 25 N/mm².
6. Tabelaryczne wartości wytrzymałości zakładają, że geometria kotwy (kotew) i betonowego elementu wystarczyaby uniknąć pęknięcia.

Wartość oporu do prętów gwintowanych z betonu spękanego
Połaczone wyrywanie & uszkodzenie stożka betonowego | Zakres temperatur: +50ºC do +80ºC

Property			Anchor Diameter				
			M10	M12	M16	M20	M24
Efektywna głębokość osadzenia = 8d	h_{ef}	mm	80	96	128	160	192
Charakterystyczna wytrzymałość	N_{Rk}	kN	12,57	18,10	32,17	45,24	65,14
Wytrzymałość porojektowa	N_{Rd}	kN	6,98	10,05	17,87	25,13	36,19
Kontrolowanie wytrzymałości			Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout
Efektywna głębokość osadzenia = STD	h_{ef}	mm	90	110	128	170	240
Charakterystyczna wytrzymałość	N_{Rk}	kN	14,14	20,73	32,17	48,07	81,43
Wytrzymałość porojektowa	N_{Rd}	kN	7,85	11,52	17,87	26,70	45,24
Kontrolowanie wytrzymałości			Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout
Efektywna głębokość osadzenia = 12d	h_{ef}	mm	120	144	192	240	288
Charakterystyczna wytrzymałość	N_{Rk}	kN	18,85	27,14	48,25	67,86	97,72
Wytrzymałość porojektowa	N_{Rd}	kN	10,47	15,08	26,81	37,70	54,29
Kontrolowanie wytrzymałości			Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout
Efektywna głębokość osadzenia = 20d	h_{ef}	mm	200	240	320	400	480

MasterFlow 920 AN

Uniwersalna bezstyrenowa zaprawa kotwiąca na bazie żywicy metakrylowej, o dużej wytrzymałości

Property			Anchor Diameter				
			M10	M12	M16	M20	M24
Charakterystyczna wytrzymałość	N_{Rk}	kN	31,42	45,24	80,42	113,10	162,86
Wytrzymałość porojektowa	N_{Rd}	kN	17,45	25,13	44,68	62,83	90,48
Kontrolowanie wytrzymałości			Pullout	Pullout	Pullout	Pullout	Pullout

Uwaga

1. Wartośći oporu są oparte na połaczonymwyrwaniu i zniszczeniu stożka betonu zgodnie z EOTA TR029. Należy równiez wziąć pod uwagę odpornośc na zniszczenie stali – najniższa wartość kontrolna.
2. Wartośc nośności odnoszą się do pojedynczych kotew bez bliskich krawędzi lub uwzględniania obciążenia mimośrodowego.
3. Wartości tabelaryczne odnoszą się wyłącznie podanego powyżej zakresu temperatur i warunków instalacji.
4. Długoterminowe temperatury to takie, które pozostają mniej więcej stałe przez dłuższy czas. Krótkotrwałe temperatury występują w krótkich odstępach czasu, np. Cykle dobowe.
5. Wytrzymałość betonu na ściskanie ($f_{ck,cube}$) zakąłda się 25 N/mm².
6. Tabelaryczne wartości wytrzymałości zakładają, że geometria kotwy (kotew) i betonowego elementu wystarczyaby uniknąć pęknięcia.

Odporność chemiczna

Związek chemiczny	Stężenie	Wynik
Wodny roztwór kwasu octowego	10%	○
Aceton	100%	×
Wodny rotwór chlorku glinu	Nasycony	✓
Wodny roztwór azotanu glinu	10%	✓
Roztwór amoniaku	5%	✓
Paliwo lotnicze	100%	○
Benzen	100%	○
Kwas benzoesowy	Nasycony	✓
Alkohol benzylowy	100%	×
Roztwór podchlorynu sodu	15%	✓
Alkohol butylowy	100%	○
Wodny roztwór siarczanu wapnia	Nasycony	✓
Tlenke węgla	Gaz	✓
Tetrachlorek węgla	100%	○
Woda chlorowa	Nasycony	×
Chlorobenzen	100%	×
Wodny roztwór kwasu cytrynowego	Nasycony	✓
Cyklohexanol	100%	✓
Olej napędowy	100%	○
Glikol dietylenowy	100%	✓
Eatnol	95%	×
Wodny roztwór etanolu	20%	○
Heptan	100%	○
Heksan	100%	○
Kwas chlorowodorowy	10%	✓
	15%	✓
	25%	○
Gaz siarkowodór	100%	✓
Alkohol izopropylowy	100%	×
Olej lniany	100%	✓
Smar	100%	✓
Olej mineralny	100%	✓
Parafina/nafta (krajowa)	100%	○

Związek chemiczny	Stężenie	Wynik
Wodny roztwór fenolu	1%	○
Kwas fosforowy	50%	✓
Wodorotlenk potasu	10% / pH13	✓
Woda morska	100%	○
Styren	100%	○
Roztwór dwutlenku siarki	10%	✓
Dwutlenek siarki (40°C)	5%	✓
Kwas siarkowy	10%	✓
	50%	✓
Terpentyna	100%	○
Biały spirytus	100%	✓
Xylene	100%	○

Explanation:
✓ = Odporny do 75°C z zachowaniem co najmniej 80% właściwości fizycznych.
○= Kontakt tylko do maksymalnie 25°C.
× = Nie odporny.

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań", można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Stan: luty 2023. Wydanie: październik 2023.

Sika Poland sp.z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
tel. 22 272 87 00
https://mbcc.sika.com/pl-pl

Dane zawarte w niniejszej publikacji są oparte na naszych aktualnych zasobach wiedzy i doświadczenia. Nie wskazują one uzgodnionej umownej jakości produktu oraz – biorąc pod uwagę wiele czynników, które mogą negatywnie wpłynąć na przetwarzanie i stosowanie naszych produktów – nie zwalniają przetwórców z obowiązku przeprowadzenia własnych badań i testów. Uzgodniona umowna jakość produktu w chwili przeniesienia ryzyka jest oparta wyłącznie na danych zawartych w karcie charakterystyki. Wszelkie opisy, rysunki, fotografie, dane, proporcje, wagi itd. zawarte w niniejszej publikacji mogą zostać zmienione bez wcześniejszego uprzedzenia. Odbiorca produktu ponosi odpowiedzialność za przestrzeganie wszelkich praw własności oraz obowiązującego prawa i przepisów (02/2018).